

НА ФИНИШЕ ГОДА — ВЫСОКИЙ ТЕМП!

„Те, кто еще отстают, должны, не мешкая, подтянуться; те, кто справляется с планом, — догонять передовиков; идущие впереди — не сбавлять темпа“.

К. У. ЧЕРНЕНКО.

(Из речи на заседании Политбюро ЦК КПСС 15 ноября 1984 г.).

ДОСРОЧНО

Коллектив Волгодонского оптово-розничного объединения «Флодоовощ» досрочно, 14 ноября, выполнил годовой план розничного товарооборота. План четырех лет пятилетки выполнен 6 октября. Все предприятия розничной торговли справились с установленными планами.

Сейчас коллектив трудится над выполнением плана завершающего года 11-й пятилетки в счет первой декады февраля 1985 года. Перевыполнены встречные планы по дополнительному повышению производительности труда на 1 процент и сверхплановому снижению издержек обращения на 0,5 процента соответственно на 9,5 процента и 0,2 процента.

Коллективы плодосвоющих баз завершают выполнение планов оптового товарооборота и задания по заводу и заклад-

ке плодосвояной продукции для бесперебойного обеспечения жителей города в осенне-зимний период.

План завершающего года пятилетки рассчитываем выполнить в середине ноября следующего года.

Г. ХОРУНИН, директор Волгодонского ОРО «Флодоовощ»; В. КВИТКИН, секретарь партийной организации; Д. РУФЬЕВА, председатель профкома; А. СОТНИКОВ, секретарь комсомольской организации.

К НОВЫМ РУБЕЖАМ

Успешно выполняют атоммашевцы свои социальные обязательства по экономии и бережливости. На их счету 895 сэкономленных тонн условного топлива, один миллион 505 тысяч киловатт-часов электроэнергии, 2381 гигакалория теплоэнергии, 160 тонн металла. А всего сырья и материалов — на 114,7 тысячи рублей.

Сейчас, составляя проект обязательств на 1985 год, коллектив объединения намечает новые рубежи. И конкретные цифры будут взяты более высокие.

В. ЕМЕЛЬЯНОВ, наш внешт. корр.

ВОЛГОДОНСКАЯ ПРАВДА

ОРГАН ВОЛГОДОНСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Основана в мае 1935 г. № 191 (8136) Суббота, 1 декабря 1984 года Цена 2 коп.

Пролетарии всех стран, соединитесь!

В числе неоднократных победителей ударной вахты в формовочном цехе № 1 завода КВД-35 называю звание Бориса КУЗЬМИНЫХ (на снимке). Нормы выработки в звене ежедневно перекрываются, в чем немалая заслуга званцевого.

Фото А. Тихонова.

Жилье — ударный фронт! БОЛЬШЕ ЗАДАНИЯ

В конце каждой рабочей смены подводятся итоги ударной вахты на строительстве жилья. «Не выполнил задания — не уходи с рабочего места» — этому принципу строго следуют все домостроители.

Дом № 278, что в квартале А-2. Здесь трудятся плотники В. И. Дрокина из СМУ-2. Как? Об этом лучше всего говорят итоги рабочих смен. В среду, четверг бригада выполняла в среднем до полутора заданий.

Рядом с плотниками на доме трудятся и штукатуры Н. П. Бакуменко. Они также ведут строгий счет каждой минуте. И сменные задания выполняют на 130—150 процентов.

В числе лучших, на кого держат равнение брига-

ды СМУ-1: слесари-сантехники А. И. Семилетова, отделочники Н. Ф. Фоминной, электромонтажники Г. И. Пичурюча, плиточники С. П. Усова и другие.

Коллектив домостроительного комбината отвечает на речь товарища К. У. Черненко на заседании Политбюро ЦК КПСС и решения второй сессии Верховного Совета СССР ударным трудом.

Т. БУЛЫГИНА, наш внешт. корр.



Обсуждаем материалы заседания Политбюро ЦК КПСС и сессии Верховного Совета СССР

Беседу ведет агитатор

Планы партии выполним!

ЭТО собрание проходило прямо в бригадной бытовке. Агитатор Юрий Иванович Касьянов (он же бригадир) собрал своих товарищей для того, чтобы ознакомить их с материалами заседания Политбюро ЦК КПСС, рассмотренного 15 ноября в Государственном экономическом и социальном развитии СССР и Государственного бюджета СССР на 1985 год, речью на нем Генерального секретаря ЦК КПСС товарища К. У. Черненко и с итогами работы второй сессии Верховного Совета СССР одиннадцатого созыва.

— Не стану зачитывать всю речь товарища Черненко, — сказал Касьянов, начиная беседу. — Многие из вас, конечно же, читали ее или слышали по радио. И по телевизору ее передавали. Но остановлюсь на главных моментах. Один из них — необходимость ускорения интенсификации экономики. Всем известен этот термин, товарищи?

— Я понимаю его так, — немного подумав, ответил один из передовых слесарей бригады И. Г.

Тверитинов. — Работать интенсивнее — значит, теми же силами, на тех же производственных площадях и машинах выпускать больше продукции.

— Вот и нам в будущем году предстоит изготовить оборудования АЭС на 20 процентов больше, чем в текущем году, — продолжил Касьянов. — В частности, нужно будет собрать и заварить 12 корпусов парогенераторов, 24 коллектора и 24 днища с транспортной обечайкой. Чтобы обеспечить рост объемов производства на 20 процентов, нашей бригаде нужно значительно поднять производительность труда — тем же составом обработать в месяц не 6000 нормо-часов, как это было в этом году, а на тысячу нормо-часов больше.

— Но как это сделать? — вступает в разговор электросварщик Л. Н. Ревякин. — Вот если бы удалось ликвидировать простои...

По тому, как быстро сориентировался агитатор, видно, что и сам он об этом не раз задумывался, анализировал состояние подготовки к

производству. Он пояснил, что простои, из-за которых лихорадит бригаду, да и весь цех в текущем году, — следствие недопоставки заготовок обечаек и днищ Краматорским заводом. Теперь сотрудничество с краматорцами налажено в рамках «Рабочей эстафеты». Приняты меры к ускорению механической обработки поступающих заготовок.

— Надежды нам надо, конечно, возлагать на совершенствование управления производством и, в частности, на циклические графики изготовления оборудования АЭС, — продолжил пропагандист. — Вы все знаете, что внедряем мы их в цехе с сентября этого года. На каждую долговременную операцию по сборке и сварке того или иного изделия отводится строго определенное время. На днище, скажем, пять суток, на корпус — месяц. Нам надо не только строго выдерживать эти сроки, но и сокращать их. Пока, в ряде случаев (вы их помните) мы допускали срывы циклического графика. Это иногда было связано и с

нашей неорганизованностью, нарушениями трудовой дисциплины.

И агитатор напомнил товарищам о недавнем случае попадания в вытрезвитель А. В. Уренева. Строго его осудила бригада. Упущенное по его вине время наверстать будет непросто.

— Бригаде надо в полной мере использовать права, данные Законом о трудовых коллективах, — сказал Касьянов. — Об этом нам еще раз напоминает в своей речи на заседании Политбюро ЦК КПСС товарищ Черненко.

— Быстрее освоить мощности «Атоммаша», увеличить выпуск продукции нам позволит и хозяйственный эксперимент, — заметил сборщик А. С. Гурковский.

Агитатор Касьянов согласился с ним. Он подробно рассказал о том, какое большое значение Политбюро ЦК КПСС и Верховный Совет СССР придадут совершенствованию хозяйственного механизма, об эксперименте по расширению экономической самостоятельности «Атоммаша», который начнется с 1 января буду-

щего года.

— Успех эксперимента, — подчеркнул агитатор, — во многом будет зависеть от каждой бригады. Нам необходимо повышать производительность труда, снижать себестоимость продукции, соблюдать режим экономии. В этой связи я хотел бы обратить внимание на слова товарища Черненко о том, что каждому коллективу надо поставить перед собой задачу: создавать фонд сверхплановой экономии, в 1985 году поработать два дня на сэкономленных материалах.

— Мы можем сэкономить много электроэнергии и сварочных материалов, если будем бережливее, улучшим порядок сварки, кантовки и термообработки изделий, — поддал голос слесарь В. И. Шаповалов.

— Вот и я предлагаю, — сказал Касьянов, — давайте, не откладывая в долгий ящик, прямо сейчас обсудим социалистические обязательства на будущий год. Такие, чтобы они обеспечили перевыполнение заданий.

На собрании присутствовали старший мастер

участия (кстати, бывший руководитель бригады) В. М. Алексеев и мастер А. П. Федотов. Хорошо зная все цифры планов, определенных цеху, участку, они помогли рабочим наметить напряженные, но реальные рубежи.

Вот некоторые из основных пунктов обязательств: за счет внедрения циклических графиков изготовления оборудования перевыполнить план по выработке на 20 процентов; сдать с первого предъявления 99,5 процента продукции; перейти на поточное однотипное производство изделий, сэкономить 560 килограммов сварочных материалов и на сбереженных материалах отработать два дня в году; внедрить не менее двух рационализаторских предложений.

ТАК обсужденные речи товарища К. У. Черненко на заседании Политбюро ЦК КПСС вылились в конкретные намерения бригады цеха корпусов парогенераторов «Атоммаша» на решения Политбюро ЦК КПСС и сессии Верховного Совета СССР.

Беседу агитатора записал В. ПОЖИГАЛОВ,

Решения декабрьского (1983 г.) и февральского (1984 г.) Пленумов ЦК КПСС — в жизнь!

ПЛЮС ОДИН МИНУС 0,5



Выпуск № 9.
Ноябрь 1984 г.

«ОСОВОЕ ВНИМАНИЕ СЛЕДУЕТ УДЕЛИТЬ РАЦИОНАЛЬНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ТРУДА, ПОВЫШЕНИЮ ЕГО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ. НУЖНО ГЛУБОКО ПРОАНАЛИЗИРОВАТЬ, КАК РАССТАВЛЕНЫ РАБОЧНЕ, НАСКОЛЬКО ЭФФЕКТИВНЫ ПРИЕМЫ ИХ ТРУДА, КАК ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КАЖДЫЙ ЧАС ТРУДОВОГО ВРЕМЕНИ».

(Из речи К. У. ЧЕРНЕНКО на заседании Политбюро ЦК КПСС 15 ноября 1984 года).

В снижении себестоимости на 0,5 процента и повышении производительности труда на 1 процент против плана важную роль играет

бригадный подряд Без счета нет хозрасчета

БРИГАДИР Анатолий Алексеевич Аношкин сомневался. Брать подряд на строительство цеха товаров народного потребления опытно-экспериментального завода или нет? На перепутье была и его бригада. А вдруг, как в прошлом году? Тоже подписывали договоры, засучив рукава, принимались за дело, а потом в спешном порядке их перебрасывали на другой объект, а о подряде напрочь забывали. Но довести до конца монтаж нового цеха, который очень нужен городу и заводу, еще раз проверить свои силы, работать без сбоев очень хотелось.

Но всему Аношкин и бригада знали, что все металлоконструкции на монтаж давно лежат в УПТК «Южстальконструкции». Знали и об интересном распределении инженеров Е. И. Куренкова и В. П. Мальцева, которое родилось, когда службы ЮСК начали готовить всю документацию, чтобы перевести бригаду на подряд. Внедрение его значительно облегчает монтаж.

Документация есть, конструкции есть, объект очень важный и нужный, генподрядчик — стройучасток ЮСЗ — надежный... Едва ли все «за» и «против», бригада решила. И 28 августа приплывали строить свой объект с тем, чтобы к 1 марта закончить здесь все работы.

Прошло три месяца. Сделано немало. Установлены десятки колонн, четкие очертания контуры цеха. Через неделю — дружно будет закончен монтаж блоков покрытия. И, главное, люди трудятся, опережая время.

Зарисовки с натуры,

ИЛИ О ЧЕМ РАССКАЗАЛ ПРОРАБ Г. В. МИЛОСТИВЫЙ.

Дождь шел, не переставая. И монтажники, наконец, справились. Ушли со стройплощадки. Смотрю, собрались все в нашей слесарке. Так называемый небольшой вагончик, где хранят инструменты, мелкие детали. Заглянул и я туда.

Агитфакт

Плановая выработка на одного монтажника в «Южстальконструкции» — 2246 рублей. В бригаде А. А. Аношкина — 5929 рублей. Работая по методу бригадного подряда, каждый член этого коллектива ежемесячно выполняет объем строительно-монтажных работ на сумму 9722 рубля. За время работы по бригадному подряду себестоимость снижена на 8 процентов. Это тоже пока лучший результат среди бригад ЮСК.

Сидят мужчины, разговоры ведут, а сами гайки на болты накручивают, готовят впрок, так сказать. Монтаж-то они ведут из укрупненных блоков. Чтобы соединить детали одного, скажем, блока, покрытия, надо 830 болтов закрутить. На каждый одеть все содержимое — уйма времени уходит. Вот они и решили его сэкономить. Сами решили, никто из руководства идею не подавал.

Спрашиваю: чего в домино не играете? Как раньше.

— Некогда, — говорят. Народ в бригаде подобрали совестливый. Здесь и раньше за порядком на стройплощадке следили. Но такого не было.

Еще пример. Перевезли мы слесарку на новое место, поближе к монтажу. Смотрю, а десятка два болтов остались на земле. Я и сказать ничего не успел, как Василий Сергеевич Поздняков, взяв ведро, все до единого собрал и аккуратно так в контейнер сложил. Найдите на площадке хоть один бесхозный электрод или болт. Да это же «ЧП», собрание проведут, да так растеряху взгрют! Значит люди, что лишнего просто так не попросишь. А если и выпросишь, то только в ущерб себе, бригаде.

Как лучше вести монтаж? Об этом думали тоже сообща. Тщательно изучили проект производства работ, призывали на помощь опыт прошлых лет. Он у бригады немалый — корпуса «Атоммаша» монтировали. Разбившись на три звена. Одно — конструкции блока покрытия собирают, передают их другому, что здесь же, на земле, крышу собирают. Третье потом, после установив пролета, все до конца доводит, швы герметизирует. Никакой

«мелочевки» на потом не оставляют. Метод, может быть, и не нов. Но, во-первых, узкая специализация каждого звена, во-вторых, рабочий контроль за качеством, в-третьих — соревнование, и, в-четвертых, взаимовыручка — все налицо. Так вот, в понедельник звено В. С. Позднякова закончило сборку. А ребята Т. П. Шуманского успели крышу настелить. Смотрю, поздняковцы уже помогают своим товарищам. Быстренько так дружно взялись и до обеда успели блок покрытия установить.

Почему я рассказываю о маленьких нюансах в отношениях между людьми? Я говорю о мелочах, которые в глаза вроде бы и не бросаются, но значат очень много. Кто считает минуту — час уже не изведет. Стали работать по подряду, все, повторю, приплыви считать: грамм, копейку, минуту. Учили даже, что на перекурах терпели в целом час, подпора. И решили перекуривать на ходу, без лишних остановок и рассуждений.

А поддержка нужна,

считает бригадир А. А. АНОШКИН.

Порой мне трудно узнать своих ребят, за все болсют, в каждую мелочь вникают. Они сейчас не просто исполнители, они хозяева, которые хотят строить быстро, качественно и экономно. Сколько хороших новшеств предложили. Так, по проекту сборка поясов блоков покрытия должна производиться на спецстенде на высоте 3 метров. А мы делаем эту операцию на земле. В итоге — солидная экономия времени, материалов. Кран у нас без дела и минуты не стоит. И пока работу, рассчитанную на 11 чело-

век, выполняют успешно десять.

Не скажу, что все идет у нас гладко. Да, изменились мои ребята, начали считать. Премии-то мы ежемесячно получаем по 20 процентов, остальное потом, когда сдадим свой цех. И размер ее зависит от того, какую оценку нам поставят. Много внимания к нашему объекту и со стороны инженеров, экономических служб. Но все же хотелось бы, чтобы не сидел наш прораб по полдня в конторе. «Выбивая» материалы.

Недавно зашел у нас спор, как учитывается экономия машинно-смен. Скажем, за кран заплатили 18 тысяч рублей, а мы время сэкономим, и окажется, что обошелся он бригаде в 16 тысяч. Куда остальные денутся? Спорим. Командируем прораба в контору все узнать и нам растолковать. Я к чему веду? Подряд все-таки для нас дело новое. Надо и большую разъяснительную работу вести. А к нам на объект ни разу никто не пришел, не поговорил. Вот здесь, ребята, вы молодцы, а здесь — так бы надо. В собственном соку варимся, сами книжки читаем. Иногда, смотришь, да и проскользнет в разговор: а не перебросят ли нас на другой объект? Мысль эту, конечно, все гонят прочь от себя, все, повторяю, трудится с душой. Но всякой инициативе и гарантии сверху, специалистов, одним словом. Мысль эта не нова. Но если мы будем лучше ей следовать, то только выиграем.

Работа по бригадному подряду ко всему научила нас смотреть вперед. Мы думали, например, что будет поступать семиметровые по длине стеновые панели. Оказалось, пришли вдвое короче. Значит, дополнительные работы по герметизации, стыковке... У нас уже есть задумки, как сократить сроки. Цель-то одна — к 1 марта сдать свой объект с оценкой отлично. И мы стараемся.

Е. ОЧЕРЕДНО,
ваш корр.

„Атоммаш“ Аттестат рабочего места

Работа по аттестации рабочих мест ведется в объединении с начала этого года. О ее результатах рассказывает начальник бюро отдела научной организации труда, заработной платы и управления «Атоммаша» Б. Н. ФИЛОНЦЕВ:

— Аттестация рабочих мест даст возможность определить наиболее эффективные пути рационализации тех из них, которые не отвечают пока высоким требованиям производства оборудования для АЭС, сдерживают темпы освоения мощностей в объединении.

Самый главный результат, который мы ожидаем от этой работы, — ограничение роста количества рабочих мест. То есть каждый год мы должны создавать их ровно столько, сколько надо для увеличения объемов производства.

В этом — наша атоммашевская специфика. Ведь в условиях строящегося предприятия мы не можем добиться благодаря аттестации сокращения числа рабочих мест, как это бывает на старых заводах. И еще одна особенность. На «Атоммаше» производство оснащено прогрессивной технологией, современным оборудованием. Поэтому рекомендации по техническому перевооружению, реконструкции нам ждать не приходится.

Но есть не менее важные проблемы. Основная наша беда — организационная неустойчивость. Мы еще не научились управлять собственными ресурсами. Деятельность участков, цехов и отделов у нас не всегда скоординирована. Именно на улучшение организации производства и нацелена аттестация рабочих мест в объединении.

Ограничить рост рабочих мест, как уже говорилось, мы не можем. Но, с другой стороны, если мы их будем вводить больше, чем необходимо для планируемого объема производства, мы просто будем выбрасывать деньги на ветер. Темп роста количества рабочих мест не должен превышать темпов роста объема производства. Поэтому в наших условиях задача для новых мест — не только быстро их вводить и обеспечить оснащением, инвентарем, кадрами необходимой квалификации, полностью проработанными техпроцессами.

Итак, на первом этапе мы выяснили «состояние здоровья» рабочих мест. А зная теперь, чем «болеют» цех, можно и «рецепты» выдавать. Там, где аттестация завершилась, перешли ко второму этапу этой работы — составлению орджмероприятий по реконструкции рабочих мест. Все намеченное войдет в план повышения эффективности производства на 1985 год.

В следующем году мы ожидаем уже реальную отдачу от рационализации рабочих мест. Помимо роста производительности труда, мы получим и стоимостный эффект. Улучшится показатель использования оборудования, а значит уменьшится плата за фонды, размер амортизационных отчислений, сократятся накладные расходы, то есть в целом уменьшатся затраты на рубль товарной продукции.

Цифры и фанты

В промышленности города встречный план по дополнительному росту производительности труда и снижению себестоимости за десять месяцев выполнен. В целом по городу по производительности труда достигнут сверхплановый рост 3,8 процента, себестоимость снижена дополнительно на 0,51 процента.

Репортерная страница „ВП“

Волгодонск: ПАНОРАМА НОВОСТЕЙ



Пятнадцать лет трудится в бригаде В. С. Алексеева из ПМК-1044 каменщик М. Ф. ЛОКТИОНОВА (на снимке). Она ударник коммунистического труда, за успехи в работе не раз награждалась грамотами. М. Ф. Локтионова — агитатор.

Фото А. Тихонова.

„Атоммаш“

Репортаж

НАЧАЛО

16 ноября успешно, без замечаний прошел испытания первый атоммашевский привод системы управления защиты реактора (СУЗ). Завершен первый этап работы по освоению еще одного сложного оборудования для АЭС. Позади почти два года напряженной работы специалистов технических служб, коллектива цеха приводов СУЗ. Впереди — отработка и полное промышленное освоение технологии, наращивание объемов производства. Ведь в будущем году надо выпустить два комплекта, или 150 приводов СУЗ.

В зале сборки приводов, называемом термомониторным, светло, чисто, немногочисленно. На сборочных столах в полиэтиленовых пакетах накатываются отдельные детали к сборке. Пока летит полный комплект деталей, сборщики бригады В. Вдовина помогают монтировать стенды входного контроля электрооборудования, а контролеры цехового бюро тщательно проверяют поступающие с механических участков детали, документацию.

Сегодня на сборке после напряженных смен октября относительное затишье. Зато у станочников «жарко». Перед ними поставлена задача отдать до конца года детали на 20 приводов. А счет их пока идет на штуки. Нелегко дается отработка сложных высокоточных деталей из легированных марок стали. Большинство из них потребовало специальной оснастки, особого нестандартного подхода. И как часто выручали опыт, мастерство, инициатива высококвалифицированных рабочих бригад токарей Ивана Деревнина и Юрия Серегина, фрезеровщиков Валерия Дугина, слесарей по мехобработке Виктора Александрова.

Токаря Юрию Катину поручили отработку штанги не случайно. Деталь не простая. На четырехметровом штанге надо выточить 180 абсолютно одинаковых кулачков. Здесь мало знаний и опыта. Нужны терпение, выдержка, точность, даже дотошность. Ведь стоит испортить один из кулачков, всю штангу придется отправить в брак. У споконного, уверенного в се-

бе Катина эти качества есть. Прежде чем приступить к отработке детали он сам придумал и сделал целый комплект оснастки, переходные втулки, цапфы, люнеты, особым способом заточил резцы.

Долго следил весь участок за тем, как колдует у своего станка токарь Александр Бондарев. Все казалось, постиг, до всего дошел он за двадцать лет работы у станка. А нет. Только здесь при изготовлении СУЗов столкнулся он с электротехнической сталью. Одолеть этот одновременно вязкий и жесткий металл было нелегко. Бондарев менял резцы, режимы работы. Долго бился над чистовой стадией обработки. И добился своего. Сейчас детали из электротехнической стали обрабатывают и другие станочники.

А сам Болдырев продолжает думать над тем, как поднять производительность труда на этих операциях.

Детали сложной конфигурации после обработки на станках поступают в бригаду В. Александрова на ручную доводку или, как здесь еще говорят, припиловку. Каждую из них изучили, знают на память. Но медленно, слишком медленно идет дело. Надо искать другой способ.

Вот почему не уходит участка начальник бюро приводов СУЗ отдела главного технолога В. Налесников. В производственном объединении «Ижорский завод» имени А. Жданова фасонные детали тоже дорабатывают вручную. В Налесников решил попробовать электроэрозионный метод. Не-

обходимый электроэрозионный станок есть в инструментальном цехе. Сделали первые пробы. Результаты получили обнадеживающие.

Многому научились рабочие цеха и специалисты у ижорцев, уже освоивших эту продукцию. По установившейся традиции «старший брат» «Атоммаша» — Ижорский завод — щедро делится опытом. Но вот что интересно. Побывал недавно в цехе начальник бюро приводов СУЗ отдела главного технолога Ижорского завода А. Фомин и увез с собой эскизы оригинальных атоммашевских приспособлений, другие технологические находки.

Освоение нового изделия началось на «Атоммаше» сразу после запуска первых станков в только что сданном строителями цехе. Многие вопросы организации, оснащения производства приводов решаются в эти дни.

Узлы первого привода, например, пришлось варить вручную. Автоматические установки аргоновой сварки только монтировались, и сейчас пущена лишь одна из четырех. Много дополнительных хлопот доставил сборщик блок электрооборудования, потому что не было специальных стоек для их контроля. Сейчас эти стойки монтируются. Ждут своей очереди стенды гелиоконтроля. Уже сейчас нужна цеху не сделанная пока рентгенокамера. Технологи продолжают организацию термомодифузионного хромирования деталей — ведь скоро они должны войти большими партиями.

Словом, освоение технологии производства приводов СУЗ продолжается. Первый привод, сразу же отправленный после испытаний на Балаковскую АЭС, — лишь начало. Впереди большая, напряженная работа.

З. БИБИКОВА,
наш внешт. корр.

ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

★ СУББОТА,
24 НОЯБРЯ

Шел по городу троллейбус

А его пассажиры и не подозревали, что с этого субботнего утра все рейсы водители делают в счет будущего года.

23 ноября троллейбусники рапортовали: план 1984-го по перевозке выполнен. 16 миллионов пассажиров было перевезено. Доход составил 768 тысяч рублей. А себестоимость перевозок в расчете на одного пассажира снизилась на 6,2 процента. Производительность труда в троллейбусном управлении выросла на 4 процента сверх плана. Электроэнергии сэкономлено 102 тысячи киловатт-часов.

Хороший коллектив трудится в управлении. Здесь нет отстающих. Еще к 7 ноября выполнили пятилетку водители Н. В. Евтодьева, В. М. Ярков, И. Г. Иванов, Б. Д. Александровский.

До конца года троллейбусники перевезут сверх плана колтора миллиона пассажиров.

Н. САЯНОВ,
секретарь партбюро.

★ ПОНЕДЕЛЬНИК,
26 НОЯБРЯ

Ни пуха...

В музыкальной школе № 1 идут экзамены. В этом году они начались несколько раньше обычного. Первыми сдают их учащиеся фортепианного отделения.

Волнуются ребята, волнуется их преподаватель. Но каждый день преподносит им свои сюрпризы.

Володя Муравенко с вечернего отделения получил пятерку с плюсом, крайне редкую оценку. Но мнение самых строгих экзаменаторов в этот раз было на редкость единым: — Молодец!

«Хорошо» и «отлично» — оценки ребят, которых обучает игре на фортепиано Е. В. Латынцева.

У вечерников — подготовка к академическому концерту, они уже сдали экзамены. У ребят дневного отделения тревоги и заботы в разгаре.

Ни пуха вам, ни пера, учащиеся и преподаватели.

Л. КУНЩИКОВА,
наш внешт. корр.

★ ВТОРНИК,
27 НОЯБРЯ

Достойное пополнение

На очередном заседании бюро городского комитета комсомола в ряды ВЛКСМ принято 30 юношей и девушек Волгодонска.

Отряд комсомолия города пополнили передовые механизаторы из совхоза «Волгодонской» Александр Загоруйко и Виктор Замашный, учащиеся школы № 9 Ияна Коротун и Наталья Попова, активные ребята из других школ.

С вступлением в комсомол их тепло поздравил первый секретарь горкома ВЛКСМ Г. Алейников.

★ СРЕДА,
28 НОЯБРЯ

Наставники — рядом

В эти дни в одиннадцатом цехе химзавода имени 50-летия ВЛКСМ проходит производственную практику учащиеся СПТУ-70.

Ребят обучают лучшие наставники цеха З. И. Абросимова,

А. П. Савченко, Л. Г. Гнедина, Л. Р. Соколова, В. И. Духанин, Е. А. Пахомов, В. И. Толпейкин и другие опытные специалисты.

Всю душу вкладывают в воспитание молодого поколения наши ветераны Зинаида Ивановна Абросимова и Алла Петровна Савченко. Они на заслуженном отдыхе, но, несмотря на это, и по сей день рука об руку трудятся с молодыми рабочими, помогая им повысить свою квалификацию.

Одиннадцатый цех — ремонтный. Все электрооборудование завода проходит здесь плановый и текущий ремонт. Своим будущим пополнением работники цеха стараются обучить всему, что умеют сами.

И. АФАНАСЬЕВ,
электромонтер цеха № 11.

★ ЧЕТВЕРГ,
29 НОЯБРЯ

Клуб «Вдохновение»

В центральной городской библиотеке начал работу литературно-музыкальный клуб «Вдохновение».

Первое заседание «Мятежный гений» было посвящено 170-летию со дня рождения М. Ю. Лермонтова.

На последующих заседаниях клуба с помощью работников библиотеки вы познакомились с лучшими произведениями советских и зарубежных писателей, совершите путешествие в места, где жили писатели и поэты, познакомитесь с материалами, которые обогатят ваши представления о жизни и творчестве писателей, а для многих откроют и что-то новое.

Заседания клуба проводятся каждый по следний четверг месяца.

Добро пожаловать!

★ СУББОТА,
1 ДЕКАБРЯ

«Ритмы «Атоммаша»

Сегодня во Дворце культуры «Октябрь» открывается межгородской праздник исполнителей балльных танцев «Ритмы «Атоммаша».

В конкурсе примут участие танцевальные пары Москвы, Воронежа, Волжского, Николаева, Краснодара, Ростова, Волгодонска и других городов.

В течение двух дней они будут представлять увлекательные программы, демонстрировать свое мастерство.

Начало праздника — в 15 часов в субботу, в 11 часов — в воскресенье.

О. ДОЛЕВИЧ,
инструктор отдела культуры.

★ ВОСКРЕСЕНЬЕ,
2 ДЕКАБРЯ

Выступает «Арсенал»

Любители джазовой музыки с удовольствием прочли на афишах, что 2 декабря в ДК «Октябрь» состоится концерт одного из самых популярных ансамблей страны — «Арсенала».

В 1978 году ансамбль «Арсенал», выступив на международном фестивале в Польше, обратил на себя внимание конкурсного жюри и музыкальных критиков, отмечавших высокое профессиональное мастерство музыкантов, близость к народной музыке в произведениях.

Несмотря на молодость (средний возраст — 28 лет), это уже сложившиеся музыканты, получившие серьезную академическую подготовку в музыкальных училищах и консерватории.

Руководитель ансамбля «Арсенал» Алексей Козлов по образованию архитектор. В течение 13 лет работал в области технической эстетики и параллельно занимался джазом.

В 1960 году, будучи еще музыкантом-любителем, впервые принял участие в джаз-фестивале, проходившем в Тарту. Позднее стал лауреатом Московского фестиваля джаза.

Сегодня имя Алексея Козлова хорошо знакомо знатокам джаза у нас в стране и за рубежом.

Впервые встретятся волгодонцы и с другим коллективом — дипломантом 13-го международного фольклорного фестиваля в Бургазе Черкасским государственным заслуженным народным хором, который выступит во Дворце культуры «Октябрь» 3 декабря.

А. РТИЦЕВА.



«Интересно, что впереди?»

Трудится слесарем в восьмом цехе химзавода имени 50-летия ВЛКСМ в бригаде И. А. Дорохова Василий Арсентьевич Дунайцев. Скромный, добрый человек. Задания выполняет всегда в срок и отлично. Учит молодежь слесарному делу. Молодые ребята перенимают у него кроме приемов работы особую тщательность, аккуратность в выполнении каждой операции, бережное отношение к рабочему месту и инструменту и особую интеллигентную манеру обращения с людьми.

Василий Арсентьевич работает на заводе чуть больше полутора лет. Не многие и не сразу узнали, что у этого 72-летнего человека за плечами героическое прошлое. Это сейчас на цеховом стенде ветеранов войны красуется его фотография, на которой он в военно-морской форме со всеми на-

градами. О своих военных заслугах Дунайцев говорит обыденно: такая, мол, доля досталась его поколению.

Прошел финскую и всю Отечественную от первого до последнего дня. Служил Дунайцев на Северном флоте. На сторожевых кораблях, тральщиках «пропахал» пространство от Белого моря до острова Медвежий. Приходилось нести дозоры на подходах к военным базам, охотиться за подводными лодками противника, заниматься тралением мин, прокладывать фарватер для прохождения кораблей, конвоировать свои корабли и суда союзников. Плавал пилотманом, помощником командира, командиром корабля. Служил до 1956 года, уволен в запас в звании капитан-лейтенанта с правом ношения военной

формы; — танок, кратко, путь боевого командира В. А. Дунайцева.

Скучные, короткие фразы. А сколько опасных операций, штормов, пронизывающих ветров! Сколько мужества, воли необходимо было проявить ему, ответственному и за каждое действие корабля, и за судьбы членов команды.

Василий Арсентьевич несколько раз прошел путь из Мурманска во Владивосток.

За боевые заслуги В. А. Дунайцев удостоен многих наград, в том числе медали «За защиту Советского Заполярья» и ордена Красной Звезды.

После увольнения в запас В. А. Дунайцев переезжает в родной Ростов. Здесь он поступил работать на часовой завод и проработал на нем 20 лет. Работал отлично. Об этом свидетельствуют записи в его трудовой книжке о

награждения почетными грамотами, об объявлении благодарностей, о занесении на заводскую Доску почета.

В Волгодонск старики Дунайцевы приехали недавно. Здесь живет их дочь и понадобилась помощь в воспитании внуков. На вопрос, каково его впечатление о нашем городе, Василий Арсентьевич ответил: «Столько здесь нового, необыкновенного. Постоянно что-то вокруг меняется. Интересно здесь жить».

Свое мнение о коллективе цеха он выразил так: «Хорошие люди здесь трудятся, все заняты делом. Особенно радуется молодежь — толковые, грамотные ребята. Очень хочется с ними проработать хотя бы до 2000 года. Очень интересно, что там впереди?»

С. СИБИРСКАЯ,
наш внешт. корр.

♦ Заметки метеоролога

Первый месяц зимы

Ноябрь, как и предыдущие сентябрь и октябрь, оказался теплее обычного на полтора градуса. Максимальная температура воздуха в отдельные дни повышалась до 10—12 градусов тепла.

На календаре декабрь — последний месяц года и... первый месяц зимы. Он характеризуется у нас следующими климатическими данными: средняя месячная температура воздуха равна 4 градусам мороза, но в 1983 году она равнялась 10,3 градуса мороза, а в 1980 году — 2,8 градуса тепла.

Примерно каждый третий день месяца наблюдается густой туман, 20 дней в декабре мы не видим солнечного диска и лишь 1—2 дня бывают совершенно ясными. В среднем каждый второй день выпадают осадки, а всего за декабрь их выпадает 35 миллиметров.

Самым «мокрым» оказался декабрь 1978 года, когда выпало 107 миллиметров дождя, а самым «сухим» — декабрь первого послевоенного года — за месяц выпало всего 6 миллиметров осадков.

Декабрь — месяц гололедов. Так, в 1950 году 18 дней в месяце наблюдался гололед. Световой день в декабре — самый короткий в году. В начале третьей декады декабря в Северном полушарии наблюдается зимнее солнцестояние, когда световой день в Волгодонске равняется всего 8 часам 27 минутам.

До конца декабря продолжительность светового дня у нас возрастает на целых три минуты!

Синоптики обещают нам, что декабрь этого года ничем особенным отличаться не будет. Дни с температурой воздуха до 5—10 градусов тепла будут чередоваться с периодами, когда в ночные часы температура будет понижаться до 10—15 градусов мороза, да и днем она не превысит 3—8 градусов мороза.

М. КРИВУЛИН,
ст. инженер-метеоролог
Цимлянской обсерватории.

В мире необычного

ВОЛШЕБНЫЕ УЗОРЫ

Государственным знаком качества отмечены новые изделия, выпущенные фабрикой «Крестецкая строчка». Волшебными по праву называют узоры, украшающие изделия из льна.

В глубь веков уходит история удивительно искусства русских крестьянок. Родиной его считают село Старое Рахино Крестецкого района — он и дал название старинному ремеслу.

Потом мастерство староракшинцев переняли в других деревнях. Появились артели, а после Великой Отечественной войны они объединились — появилась фабрика «Крестецкая строчка».

Семьдесят лет назад мастерица А. Тихонова вышила салфетку «Русская тройка». Смотришь на нее и не перестаешь удивляться, как, имея под рукой только веретено да иглу, можно было спрядать из льна такую тонкую нить, соткать из нее легкую воздушную ткань, создать редкий по красоте рисунок. А ведь мастерице было тогда тринадцать лет.

Сейчас большинство изделий — скатерти, салфетки, постельное белье, женские блузки и другие вещи выпускаются массовым тиражом. Механизированный труд работниц, найдены такие образцы узоров, которые могла бы «сплести» обыкновенная швейная игла. Однако сложные композиции, навешенные, к примеру, сюжетами новгородских былин и легенд, неброской красотой северной природы, как и встарь, создаются руками. И вкладывают в них мастерицы свое умение, опыт, тепло своего сердца.

Продукцию «Крестецкой строчки» знают не только в нашей стране, но и за рубежом.

В. ЧЕРНЯЕВ,
корр. ТАСС.

Поэтическая рубрика

Березки для парка Победы

Стояла осень.
Падала листва.
Штабной вагончик в листьях был по плечи.
В нем штаб гудел.
Тяжелые слова
Начали шторы
в равном ритме речи.
Вот перерыв...
Вошел старик,
Мешок свой у двери оставил.
Видать,
к почтению привык,
Что не смутился.
Орден Славы,
медалей стайка.
— Здравствуй, дед!
Отвечил. Сел.
Прикрыл глаза.
— Я слышал, будет парк Победы.
И вот хочу
вам передать...
То было летом,
в сорок третьем.
Хоть памятью
стал слабоват,
Сколь проживу
на этом свете,
Я буду помнить
тех ребят.
...Он волновался.
Чуть рука тряслась.
На смуглом пальце
— темное кольцо.
— Бой захлебнулся,
и атака сорвалась,
А нас отрезали —
четырнадцать бойцов.
И взводный наш —
Володька Кузнецов
На высоте.
А снизу прут
фашисты...
Старик в ладонь
зжал свое лицо.
Роняла осень
солнечные листья.
— Когда у каждого
воды глоток
Во фляжке
оставался,
мы нашли
Под камнем
маленький серебряный
росток
Среди растерзанной
обугленной земли.
И каждый отдал

маллю, две, глоток,
Будто с ребенком
поделился.
Нам так хотелось,
чтобы тот росток
Все выдержал,
осилил, распустился.
И столько в этом
жесте было ласки,
Нежданной,
как мужские слезы...
Укрытый от огня
погнутой каской,
Он выжил. И окреп.
И стал березой.
Война и годы многих
подкосили,
Остался я
в единственном числе...
Березовая роща,
как Россия,
Из пепла поднялась
на той земле.
...Молчали все.
Старик мешок тугой
Открыл.
— Коль помешал,
простите.
Здесь саженцы
березки, внуки той,
Что мы спасли.
Возьмите
и взрастите.

Ю. РЯБЧИНСКИЙ.

На киносьемке

«Мотор!... Нет — стоп!...
Давайте все сначала!» —
гремел над полем
мегафон, сердит.
И снова красная
алая лентина
замыганный актерский
реквизит.
Твердя про
уходящую натуру,
вновь режиссер
актеров торопил.
А те в ответ
отругивались хмуро:
«За дублем дубль!»
А режиссера зря
ребята ропщут
и говорят, что нету
сердца в нем.
Здесь все сложнее
и гораздо проще —
он сам когда-то полз
под артогнем...
А. АНСИМОВ.

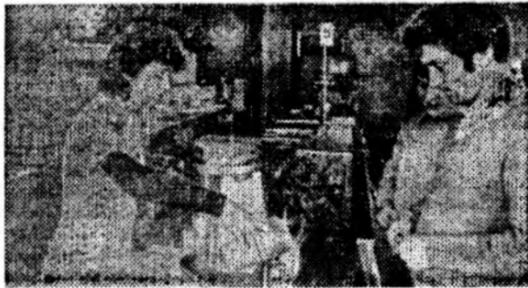


Обеды на конвейере

Латвийская ССР. В Риге более 960 предприятий общественного питания. Заслуженной популярностью среди рабочих и служащих пользуются комбинаты питания производственных предприятий. Один из них обслуживает работников рижского производственного объединения «Радиотехника».

На снимках: в залах комбината питания установлены диктофоны для сбора информации о качестве сегодняшнего обеда и пожеланий на следующий день; в кулинарном магазине.

(Фотохроника ТАСС).



ЭКРАН ДЕКАБРЯ

Декабрьский репертуар порадует зрителей жанровым разнообразием.

Волгодонцы увидят картину Эльдара Рязанова «Жесток романс», созданную по мотивам пьесы А. Н. Островского «Бесприданница».

Героический фильм «Первая Конная», предназначен в первую очередь для молодежи, для тех, кто вырос в мирное время. Лента приобщает к великому времени, к легенде и быти, к истокам подвига народа.

О волшебном даре человека — парить в небе — рассказывает картина режиссера Булата Мансурова

«Блестящий мир», являющаяся экранизацией одноименного романа писателя-романтика Александра Грина.

На киностудии «Мосфильм» режиссером Борисом Бушмелевым снята сатирическая комедия «Зудов, вы уволены!». Именно с этими словами ворвалась в аппаратную кинемеханику разъяренная завклубом Хонькина. Неугомонный кинолюбитель Зудов, объявляющий войну всем, кто преступает границы закона, морали и порядочности, на этот раз не пощадил и ее. А все снятые им пленки прокручивались в

клубе перед началом сеанса. Завклубом решила прекратить это. Но не тут-то было...

Героине картины «Время желаний» — Светлана Васильевна — «за тридцать». Стремясь создать семью, она выходит замуж за достойного человека, полюбившего ее. И теперь начинает энергично добиваться всего, что, по ее мнению, является критерием жизненного успеха. А для мужа Светлана Васильевна, человека уже немолодого и скромного, это оборачивается трагедией.

Фильм «Счастливая,

Женька!» — это киноповесть об одном дне из жизни молодой московской медсестры отделения интенсивной терапии Жени Кораблевой. Обаятельный образ героини создала актриса Елена Цыплакова.

Кроме названных фильмов, зрители смогут посмотреть в декабре чехословацкий фильм «Развод, так развод», который в жанре комедии высмеивает необдуманные, поспешные разводы, французскую ленту «Цена риска».

Э. ХОЛКИНА,
редактор по рекламе
кинопроката.

Редактор
И. ПУШКАРНЫЙ.

НАШ АДРЕС: 347340, г. ВОЛГОДОНСК, ТЕЛЕФОНЫ:

Газета выходит во вторник, среду, пятницу, субботу

редактор 2-39-89; зам. редактора — 2-36-31 и 53-22 (строительный); ответственный секретарь — 2-48-33; отделы: строительства — 2-49-27 и 53-22 (строительный); промышленности и сельского хозяйства — 2-49-27 и 2-35-45; писем 2-49-61 и 2-34-24; бухгалтерия — 2-48-22.

История города в цифровом формате Город Волгодонск (Ростовская область) 2015 год



ВОЛГОДОНСКОЕ (ГОРОДСКОЕ) МЕСТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ВСЕРОССИЙСКОЙ ПОЛИТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ
«ЕДИНАЯ РОССИЯ»



Администрация города
ВОЛГОДОНСКА



Централизованная библиотечная система
Волгодонска

Финансовая поддержка проекта



АО «Атоммашэкспорт» <http://www.atomexp.ru/>

Генеральный директор Куликов Сергей Сергеевич

Первый заместитель генерального директора Кривошлыков Николай Иванович



ООО «Регионпромсервис» (РПС) <http://oorsps.ru/>

Директор Самсонов Сергей Юрьевич

Заместитель директора по коммерческой части Голотин Вячеслав Васильевич