

ВОЛГОДОНСКАЯ ПРАВДА

ОРГАН ВОЛГОДОНСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Газета издаётся с октября 1955 года

№ 187 (4733)

Вторник, 25 ноября 1980 года

Цена 2 коп.



СЪЕЗДУ ПАРТИИ —

26 ударных недель!

Неделя 14-я

«Атоммаш»

К главной цели

На «Атоммаше» ширится соревнование за досрочную встречу XXVI съезда КПСС. Все новые и новые рабочие, коллективы бригад, участков и цехов добиваются высоких трудовых показателей на предсъездовской ударной вахте.

Главная забота атомашевцев — изготовление корпуса первого донского атомного реактора к XXVI съезду КПСС. Самая горячая точка — в цехе корпусного оборудования, где ведутся операции по подготовке полукорпусов реактора к стыковке. Именно здесь и достигнута наивысшая выработка. Коллектив цеха (начальник В. Н. Забара), выполнив план последней недели на 110 процентов, стал победителем ударной вахты по объединению и занял все призовые места.

Среди участков пер-

вое место на «Атоммаше» завоевал коллектив механического участка из этого же цеха во главе с В. С. Лавроненко. Он выполнил задание недели на 151 процент.

Лучшей бригадой объединения признан коллектив станочников В. В. Спирина из цеха корпусного оборудования.

Лучшим по профессии стал электросварщик ЦКО Г. Л. Портков.

В. СИМОНЕНКО, старший инженер отдела труда и зарплаты «Атоммаша».

По системе БИП

На 150 процентов выполнил задание по изготовлению нестандартизированного оборудования для строителей треста «Волгодонскэнергострой» коллектив сварочно-сборочного участка ЦНО производства корпусного оборудования «Атоммаша», где начальником участка В. Д. Гришин.

Отличается в рабо-

те в эти дни и заготовительная бригада М. П. Грибанова из этого же цеха. Ее среднесуточная выработка — 190 процентов. Коллектив работает по системе бездефектного изготовления продукции (БИП). Все 100 процентов деталей сдаются с первого предъявления.

В. КУЗНЕЦОВ, наш внешт. корр.

Задание — досрочно

Необычную и ответственную работу выполнил коллектив термического участка термомпрессового цеха — победитель двенадцатой недели ударной вахты (начальник Ю. В. Лекарев). Ему была поручена темпе-

ратурная обработка гасителя хранилища изотопов. Задание выполнено с высоким качеством и опережением нормативных сроков за счет сокращения времени проведения промежуточных операций.

К. ТЕРЕХИН.

ВНОВЬ ВПЕРЕДИ

На химзаводе по итогам тринадцатой недели ударной трудовой предсъездовской вахты среди комсомольско-молодежных коллективов по первой группе цехов победителем вновь признана смена «Б» участника мощных средств цеха № 4 (бригадир Н. Струнин, группкомсорг А. Серикова).

По второй группе цехов лидирует коллектив участка НИПиА цеха № 5, по третьей — лаборатории этого же цеха.

И. БИЗЮКОВ, зам. секретаря комитета ВЛКСМ по организации.



Рекорд становится нормой

«МОЛНИЯ». Комплексная бригада Тимофея Карабанова за сутки 20 ноября смонтировала на 161-м доме 85 деталей.

На один этаж идет 120 деталей. Следовательно темп работы ударного коллектива — три этажа за пять суток!

Комментирует главный инженер СМУ-1 домостроительного комбината И. Х. Михайленко:

— Слов нет: это высокая выработка, своего рода — рекорд. Правда, не каждые сутки монтируется по столько деталей, но практически меньше восьмидесяти в последнее время не бывает, да и ежесуточная норма монтажа для бригады — 70 деталей. Это полторы нормальных нормы. Но ведь двухмесячник — ударный, с вводом жилья запаздываем, поэтому и сделали норму такой высокой.

Но дело не в норме, в конце концов. Бригаде за это премию дадут, а дело в раскрывшихся возможностях монтажа, не бригады, подчеркиваю, а именно технологии монтажа. Потому что возможности бригады Т. Карабанова, А. Туганова, А. Лучко, работающих на этом доме, в смысле, профессиональном, качественном и количественном, практически одинаковы. Ударно работать умеют все три бригады.

По пока возможность работать именно ударно предоставлена только бригаде Тимофея Карабанова.

Что под этим я имею в виду? Прежде всего,

метод монтажа дома с колес. Нет необходимости подробно рассказывать суть метода. Скажу только, что строительный конвейер: изготовленные детали и комплектация их на заводе КПД-140 — перевозка и монтаж — действует четко по часовому графику. Простой монтажников из-за несвоевременной доставки сборного железобетона крайне редки. А откуда и такой высокий темп монтажа. Спасибо заводчанам.

Но мы недовольны все-таки их работой. Ведь если бы ежесуточно с завода поступало 180 деталей на 161-й дом, то все эти 180 деталей и монтировались бы.

Монтируется же в среднем 130 деталей. 80 из них — бригада Карабанова, а остальные 40 — 50 монтируют две бригады Туганова и Лучко.

Когда мы составляли тематику на 161-й дом, то исходили в расчетах из ежесуточной поставки 180 деталей с завода КПД-140. Но заводчане сумели наладить всего один строительный конвейер. Вот почему мы и недовольны работой сме-

На строительстве жилья дорожить каждым часом! ВЫШЕ ТЕМПЫ РАБОТ! ВКЛАД МОЛОДЫХ.

Бригада электромонтажников А. Николаева из СМУ-23 «Атомэнерго-строй» трудится на сооружении Ростовской атомной электростанции. Работает ударно и завоевала право называться комсомольско-молодежным коллективом.

Бригада живет заботами всех строителей «Атоммаша» и потому безусловную сдачу 250 тысяч квадратных метров жилья в год, молодые рабочие воспринимают как комсомольский долг.

На митинге, где бригаде торжественно вручен паспорт комсомольско-молодежного коллектива, были приняты социалистические обязательства в честь XXVI съезда КПСС, и принято обращение к членам ВЛКСМ и молодежи стройки, в

котором говорится: «Наш комсомольско-молодежный коллектив берет обязательство — отработать в нерабочее время на строительстве жилого дома № 178 по 25 часов каждому члену бригады до первого января 1981 года.

Мы обращаемся ко всем комсомольско-молодежным коллективам стройки поддержать нас и сделать каждый оставшийся день года днем комсомольского десанта на строительстве жилья!»

Б. ОСАДЧИЙ, начальник штаба Всесоюзной ударной комсомольской стройки.

На снимках: инициатор почта — комсомольско-молодежная бригада А. Николаева; вручается знак комсомольско-молодежного коллектива.

ководят Н. Андрианов, Е. Стриженный, И. Толстых. В эти дни они трудятся самоотверженно, не ревывают и без того высокие нормы. Настрой бригад, организация труда дают уверенность в том, что пять блок-секций будет сданы в указанные сроки. А ускорить сдачу можно, если передать сооружение всех коммунационных выпусков из блок-секций бригадам «Спецстрой», у которых есть и техника, и специалисты. Мы же, занимаясь выпусками, теряем дорогое время.

178-й дом — дом хлопотный. Строят его шесть организаций: «Промстрой-2», «Атомэнергострой», управление малой механизации, СМП-636 и т. д. «Спецстрой» обязан делать перегородки и отделку в десяти квартирах, которые находятся на трех этажах. В этом же подъезде работают и другие организации. Суеты много, а дело движется не так, как хотелось бы.

И последнее: темп общей работы на этом доме сдерживает опять же «Спецстрой». У дома вырыта траншея. Она перекрыла все пути и «Спецстрой» срывает все обещанные сроки по ее засыпке.

В. ЧЕРКАСОВ.

История города в цифровом формате Город Волгодонск (Ростовская область) 2015 год



ВОЛГОДОНСКОЕ (ГОРОДСКОЕ) МЕСТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ВСЕРОССИЙСКОЙ ПОЛИТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ
«ЕДИНАЯ РОССИЯ»



Администрация города
ВОЛГОДОНСКА



Централизованная библиотечная система
Волгодонска

Финансовая поддержка проекта



АО «Атоммашэкспорт» <http://www.atomexp.ru/>

Генеральный директор Куликов Сергей Сергеевич

Первый заместитель генерального директора Кривошлыков Николай Иванович



ООО «Регионпромсервис» (РПС) <http://oorsps.ru/>

Директор Самсонов Сергей Юрьевич

Заместитель директора по коммерческой части Голотин Вячеслав Васильевич