

С ПРАЗДНИКОМ, МАШИНОСТРОИТЕЛИ!

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ

ВОЛГОДОНСКАЯ ПРАВДА

ОРГАН ВОЛГОДОНСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ.

Газета издается с октября 1955 года. № 155 (4496) Суббота, 29 сентября 1979 года. Цена 2 коп.

СУББОТНИЙ ВЫПУСК

МЫ — АТОММАШЕВЦЫ!



В честь Дня машиностроителя комсомольско-молодежная бригада, в которой работает В. П. Батраков, заняла первое место по второй группе цехов завода. Высококвалифицированный токарь, он всегда и с хорошим качеством выполняет сложные задания.

На снимке сверху: В. П. БАТРАКОВ.

Фото А. Тихонова.

За высокие показатели в труде

Коллегия министерства автомобильных дорог РСФСР и президиум ЦК профсоюза работников автомобильного транспорта и шоссейных дорог наградили Почетными грамотами рабочих опытно-экспериментального завода, электросварщика Леонида Петровича Смоленского и модельщика Александра Александровича Стучилина.

За высокие показатели во Всесоюзном социалистическом соревновании, успешное выполнение плана и социалистических обязательств девяти месяцев звание «Отличник социалистического соревнования» с вручением почетного знака и удостоверения присвоено токарю механического цеха завода Владимиру Даниловичу Конькову.

ДРУЖБЕ КРЕПНУТЬ

О том, как коллектив опытно-экспериментального завода встречает свой профессиональный праздник, рассказывает директор предприятия А. Д. ПОЛОВНИКОВ:

— «Трудовые подарки — празднику», — под таким девизом проходил на нашем заводе ударный месячник, посвященный Дню машиностроителя. Инициатором его стал коллектив участка точного литья. Он взял повышенные обязательства и первым досрочно справился с ними. Трудовой настрой, энтузиазм рабочих не прошел бесследно.

План девяти месяцев по выпуску валовой продукции коллектив завода выполнил 25 сентября. Дополнительно к заданию будет произведено продукции на 212 тысяч рублей. Задание по реализации также выполнено на три дня раньше срока, 27 сентября. Сверх плана реализовано продукции на 81 тысячу рублей. Темпы роста по сравнению с соответствующим периодом прошлого года составили соответственно 106,9 и 104,9 процента.

Производительность труда за девять месяцев составила 102,3 процента. Получено 15 тысяч

рублей дополнительной прибыли.

Сегодня мне хочется поздравить всех работников завода и сказать им большое спасибо за высокопроизводительный и добросовестный труд.

Спасибо вам, А. М. Дев и А. Н. Куценко, кому на вчерашнем вечере трудовой славы были вручены медали «Ветеран труда», вам, П. Ф. Забарин, Е. И. Постнова, Г. И. Чварков, чьи имена навечно занесены в заводскую Книгу почета, вам, В. Г. Бабенко, А. А. Апатов, Р. А. Аносова и всем остальным, чьи портреты украшают аллею передовиков.

От имени своего коллектива поздравляю также нашего коллегу и соперника в социалистическом соревновании коллектив производственного объединения «Атоммаш». Мы всегда с особой гордостью выполняем заказы «Атоммаша», стараемся делать работу быстро и с высоким качеством. Нашей дружбе крепнуть.

СЛОВО СДЕРЖАЛИ

Успешно справился с принятыми социалистическими обязательствами инициатор ударного месячника в честь Дня машиностроителя коллектив участка точного литья под руководством В. П. Назарова.

План по выпуску точного литья в сентябре на опытно-экспериментальном заводе выполнен на 105,4 процента. Экономлено материалов на 240 рублей, что даст возможность рабочим участкам отработать смену накануне Дня Конституции СССР на сэкономленных материалах.

На передовом участке

трудятся одиннадцать человек. Почти все — кадровые рабочие. Восемь из них ударники коммунистического труда.

Коллектив участка работает по планам ТЭЖК, экономический эффект от внедрения которых составил 349 рублей.

Г. ГОЛИКОВА,
инженер по
соцсоревнованию.

ВЕСТИ С „АТОММАША“

Цифры и факты

▲ РЕАКТОР, который выйдет из цехов завода, будет весить 800 тонн.

▲ ОТЕЧЕСТВЕННАЯ практика показывает, что срок изготовления атомного реактора составляет 36 месяцев. На «Атоммаше» рабочие и специалисты решили изготавить ядерное оборудование за два года.

Победители

Министерство тяжелого энергетического машиностроения в канун Дня машиностроителя наградило газорезчика цеха корпусного оборудования А. В. Мелехова знаком «За ударный труд».

Знаком «Отличник социалистического соревнования» награждены слесари-сборщики Н. Григорьев, В. Романов, электросварщик В. А. Логвиненко.

Почетными грамотами министерства награждены мастер В. Гажийский, слесарь-сборщик Н. Ковалев, токарь Г. Емельяненко, фрезеровщик П. Антонов.

Стали призерами

В городе Донецке на Украине проходил конкурс профессионального мастерства. Завод «Атоммаш» представляли четверо рабочих. И все они заняли классные места: первое среди токарей — А. В. Полигаев, второе — Ю. А. Кондратов, второе среди электросварщиков — Н. В. Головин, третье среди фрезеровщиков — А. П. Масюков.

С первого дня в ремонтно-механическом цехе трудится бригадир слесарей-ремонтников Александр Федорович Кузнецов. Он и его бригада занимаются ремонтом оборудования цеха, выполняют его качественно и в срок. А. Ф. Кузнецов является членом совета бригадиров при генеральном директоре производственного объединения «Атоммаш».

На снимке внизу: А. Ф. КУЗНЕЦОВ.



Рассказываем о награжденных

РАБОЧАЯ ЧЕСТЬ

СЕГОДНЯ бригада слесарей-сборщиков В. Захарова из цеха нестандартизированного оборудования третьего корпуса выполнила план десятой пятилетки...

«Молния» с таким текстом еще не появилась у проходной «Атоммаша». А могла бы уже появиться?

— Могла! — утверждает Владимир Матвеевич Захаров. — Но для этого необходимо было иметь: во-первых, идеальное планирование, во-вторых, — четкое обеспечение комплектующими деталями и материалами, в-третьих, — качественную документацию. Больше, пожалуй, нам ничего не требуется.

Чем же еще располагает бригада, если Захаров

так уверен в собственных силах? Для ответа на этот вопрос нужно вернуться в прошлое, к самому началу пятилетки.

БРИГАДИРОМ Владимир Матвеевич стал в январе 1976, через месяц после приезда в Волгодонск. Единственный цех «Атоммаша» — пионерная база — размещался тогда в старой части города. Сейчас это сооружение, после ввода новых корпусов, и цехом-то назвать неудобно. Но тогда работа была не проще, задания не легче.

Начало следующего года бригада встретила в третьем корпусе. С тех пор здесь ее постоянное место. И состав постоянный: если и уходили люди, то только для того, чтобы возглавить другие

бригады или стать ниже-нерами, техниками.

В работе быстро время летит. Уже пущены новые цехи «Атоммаша», уже вырос новый город машиностроителей, а кажется порой, что только вчера здесь была лишь степь — насколько хватит взгляда и дел непочатый край. Может, время десятилетия мерить надо? Тогда все в порядке. Много прошло времени. Вот продукцию цеха взять — нестандартизированное оборудование. Ведь это благодаря ему пущены и другие цехи, и домостроительный комбинат... А сколько заказов для разных городов и заводов страны уже выполнено.

Подсчет бригадных дел прост. Переведем нормо- (Оконч. на 2-й стр.).

Рабочая честь

(Нач. на 1-й стр.)

часы, положенные на изготовление всей выпущенной продукции, на обычный календарь и окажется, что сейчас слесари-сборщики Захаров находится в августе 1980 года. Вот почему уверен Владимир Матвеевич — действительно могла его бригада уже сейчас завершить пятилетку. Кто же тормозит их работу? Планирование, обеспечение, документация... Не очень то определенно звучат эти слова. Ну, а если конкретнее?

— Пожалуйста, — показывает бригадир. — Вот чертежи пластинчатого конвейера для второй очереди первого корпуса. Вот подпись: разработчик Гончаров, проверил — Кулешов, руководитель — Фотесв, утвердил — Гункавич. Мы, слесари, не всегда можем сразу обнаружить ошибку в расчетах. Изготовление сложных агрегатов разбито на операции. Но на этот раз Николай Алексеевич Григорьев и Сергей Иванович Баранов — им была поручена работа над конвейером — еще при чтении чертежей увидели, что линейные размеры узлов не соответствуют размерам рамы. Промах конструкторов исправили. А вот потом на механическом участке выявили еще ряд неточностей. Но там уже простанвали люди, станки. И если бы этот факт был единичным! Я не припомню случая, когда чертежи ВПКТИ «Атомкотломаша» не требовали бы доработки.

Не строг ли бригадир

в оценке труда конструкторов? Нет, не строг. С теми же мерками он подходит и к своей работе. За неполных четыре года бригада лишь однажды допустила брак. Владимир Матвеевич вспоминает:

— Мы были заняты изготовлением поддонов для форм плит перекрытий, которые срочно потребовались ДСК. Торопились. И заказчик подгонял, и сами... Известно, спешка к добру не ведет. Ну, и допустили ошибку. Не очень, правда, серьезную. На исправление же потребовалось 40 часов. Бригада лишилась премии. Только разве дело в деньгах? В этот день мы поняли, что рискуем рабочей честью. А ведь уже все привыкли считать, что в бригаде работают мастера. Действительно, из 12 человек у нас только один имеет четвертый разряд слесаря — у остальных пятые и шестые. Но мастерство — то каждый день проверяется. Урок был, одним словом, для нас на всю жизнь. Поэтому работаем на совесть: сделано — можно не проверять.

О РАБОЧЕЙ чести бригадир рассуждает так, что невольно задумываешься о чести инженера, конструктора, руководителя, которые порою насмехаются свои подписи под чертежами. Им есть у кого поучиться.

Из месяца в месяц бригада Захарова занимает призовые места в соревнованиях. И ведь соперники у нее совсем не слабые. Например, брига-

ды токарей Н. Хопрлинова, сварщиков Г. Бартанова, слесарей-сборщиков Д. Бащина давно известны своим мастерством. А работают они в этом же цехе.

— Да, соревноваться нам не легко, — говорит Захаров. — Но благодаря этому, цех постоянно находится в лидерах заводского соревнования. Коллектив подобрался сильный. На «Атоммаше» мы уже ветераны.

Конечно, не только здесь приобретал Владимир Матвеевич свое мастерство. Сейчас ему 37. Трудовая биография связана лишь с двумя предприятиями. Начиная он в Таганроге на «Красном котельнике». Там же награжден был Захаров орденом «Знак Почета».

Орденосцев, кстати, на «Атоммаше» больше всего именно в этом цехе. В самой бригаде их трое. Недавно за высокие достижения в работе удостоен ордена Трудового Красного Знамени А. Ковалев, ордена Трудовой Славы III степени — В. Клименко. Заслуги В. Захарова на «Атоммаше» отмечены орденом Ленина.

ПРОИДЕТ еще немного времени, и у проходной обязательно появится «молния», в которой будут такие слова: «Сегодня бригада слесарей-сборщиков В. Захарова выполнила план десятой пятилетки».

А сейчас бригада прикладывает все свои силы, опыт и мастерство для скорейшего наступления этой даты.

А. АВДЕЕВ.

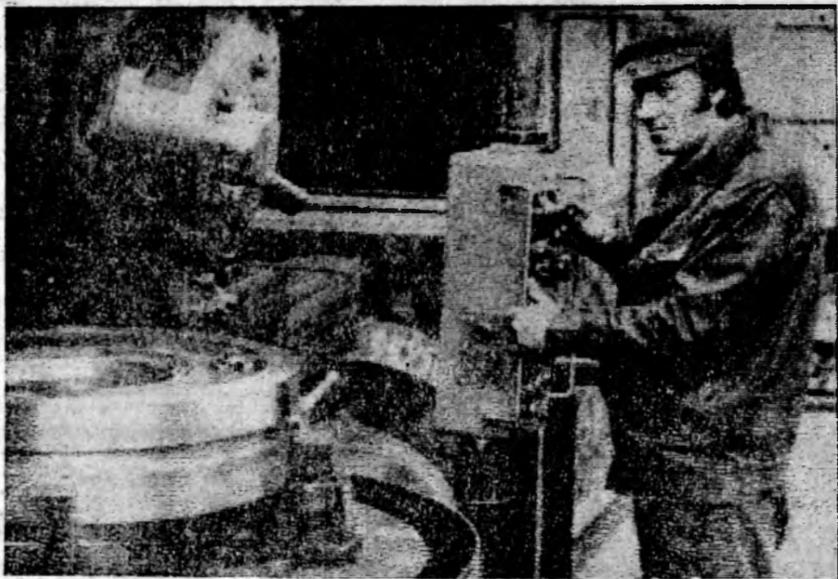


С хорошими показателями в труде подошли к Дню машиностроителя бригадир ремонтно-эксплуатационной бригады энергоцеха Н. Р. Линник и токарь-карусельщик ремонтно-механического цеха А. Н. Решетняк.

За свой труд на первой очереди завода «Атоммаш» Н. Р. ЛИННИК (на снимке сверху) награжден орденом Трудового Красного Знамени. Председатель совета бригадиров цеха, депутат городского Совета, он ведет большую общественную работу.

По итогам второго квартала А. Н. РЕШЕТНЯК, (на снимке внизу) признан «Лучшим по профессии» на заводе. Свои богатые знания и опыт передает молодежи.

Фото А. Тихонова.



КОНКУРС МАСТЕРСТВА

НА ВОЭЗ СОСТОЯЛСЯ ТРАДИЦИОННЫЙ КОНКУРС ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА, ПОСВЯЩЕННЫЙ ДНЮ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ. В НЕМ ПРИНЯЛО УЧАСТИЕ БОЛЕЕ 130 ЧЕЛОВЕК.

Первый этап конкурса, состоявшийся 15 сентября, назвал сильнейших во внутрицеховом соревновании, второй этап — лучших на заводе. Ими стали молодой токарь механического цеха Михаил Беляков, фрезеровщик цеха № 3 Антон Романович Власюк, сверловщик из этого цеха Виктор Гаврилович Шелкунов.

Среди слесарей-сборщиков звание лучшего удостоен Юрий Александрович Угроватов из сборочного цеха и среди электросварщиков — Анатолий Федорович Хворостанко.

Кроме того, несколько участников конкурса, сдав теоретический экзамен, получили высший квалификационный разряд. К примеру, токаря — расточнику цеха № 4 Ивану Николаевичу Зиненко присвоено высший пятый разряд. Молодой сверловщик из этого же цеха получил третий, а слесарь-сборщик цеха № 9 Валентин Николаевич Бураков сдал экзамен на третий разряд смежной специальности электросварщика.

А. МЯГКОВ, инженер по подготовке кадров.

РАДОСТЬ В ТРУДЕ

Антон с детства познал труд: у родителей был незаменимым помощником по хозяйству. Послевоенное время было тяжелое, приходилось учиться и работать. Окончил только семилетку.

Сменяли годы друг друга. В 1962 году поступил учеником фрезеровщика в механический цех опытно-экспериментального завода, одновременно посещал вечернюю школу рабочей молодежи. Как говорил, учеба и труд рядом шли. Антон Власюк попал под начало опытного мастера фрезеровочного дела Петра Ивановича Бурикова. Старейший станочник сразу увидел в парне старательность, любовь к технике, металлу. И месяца Антон не проходил в учениках, ему присвоили второй разряд. Так Власюк днем работал, вечером посещал школу, учил уроки, читал техническую литературу, следил за техническими новинками. А уже через год молодой фрезеровщик стал ежемесячно переполнять задания, обрабатывать сложные детали с отличным качеством.

И еще что примечательно и похвально: освоил в совершенстве шпоночно-фрезерный станок, работал одновременно на двух.

К Власюку прикрепили новичков. Своих подшефных учил мастерству кропотливо и деловито. Через месяц-другой ребята

стали трудиться самостоятельно и теперь у них уже свои подопечные ученики.

Мы беседуем о личном вкладе передового фрезеровщика в пятилетку, о планах на будущее. Не без гордости Антон Романович заявляет, что свое задание на последний год десятой пятилетки он завершил еще в апреле и сейчас трудится в счет 1981 года.

— Как я этого добился? — переспрашивает он. — Здесь все: и умение постигать, как различные режимы резания влияют на износ инструмента, и как надо подбирать фрезы, и как получать заданный класс чистоты поверхности... Настоящее рабочее мастерство — это всегда творчество. В любом деле. Растет оно не по дням и даже не по месяцам, а гораздо медленнее — годами. Но приходит на всю жизнь.

Когда внимательно следить за работой Власюк, бросается в глаза его какое-то бережное отношение к станкам.

— Я не знаю инструмента более чуткого и послушного руке. Фрезой можно работать так же красиво и точно, как резцом скульптора. — уверяет Антон Романович.

Так маленькая фреза приняла рабочего человека к большому успеху.

И. ВАНИН.



29 сентября — 75 лет со дня рождения Н. А. Островского

Удивительная жизнь и судьба писателя, ставшего символом редчайшего мужества. В 15 лет Н. Островский уходит добровольцем в Красную Армию и героически сражается на фронтах гражданской войны. В 20-е годы — один из организаторов и вожakov комсомола на Украине.

В жизни Островского было много лишений и трудностей, но всему он сумел противопоставить волю человека. Всю жизнь он старался быть на переднем крае борьбы. Будучи прикованным к постели тяжелой болезнью, Островский создает одну из замечательных книг — «Как закалялась сталь», в героях которой воплотил лучшие черты первого поколения советской молодежи.

Фотохроника ТАСС.

Накануне занятий

В конференц-зале первого корпуса состоялся семинар пропагандистов.

С докладом о задачах на новый учебный год в системе политического образования выступил председатель методического совета В. И. Еременко. О производственной программе объединения и роли пропагандистов в ее решении рассказал собравшимся заместитель генерального директора «Атоммаша» М. Ф. Тараскин. Мастер цеха нестандартного оборудования В. Т. Ковалев поделился личным творческим планом пропагандиста.

Т. ДЕНИСОВА.

В системе комсомольской политучебы «Атоммаша» будут обучаться 1949 комсомольцев.

В высшем звене заняты пройдут по темам: «Конституция СССР. Проблемы теории и политики» — в 15 семинарах; «Актуальные вопросы идеологической работы КПСС» — в 14 семинарах; «Советский образ жизни» — в трех семинарах.

Всего в системе комсомольской политучебы будут работать 32 семинара, 50 школ, 82 пропагандиста.

В. РАТУШНЫЙ, заместитель секретаря комитета ВЛКСМ по идеологии.

Волгодонск сегодня и завтра



КРЕПКАЯ ДРУЖБА СВЯЗЫВАЕТ КОЛЛЕКТИВ «АТОММАША» С ТЕАТРОМ ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА Г. ЛЕНИНГРАДА. ЕГО АКТЕРЫ — ЧАСТЫЕ ГОСТИ НА ЗАВОДЕ.

НА СНИМКЕ: НАРОДНЫЙ АРТИСТ СССР, ЛАУРЕАТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ПРЕМИИ И. ГОРБАЧЕВ С ТРУЖЕНИКАМИ ЗАВОДА.

Фото А. Бурдюгова.

● Наши интервью

МОЛЗАВОД В БУДУЩЕЙ ПЯТИЛЕТКЕ

Сегодня продукция гормолзавода — незаменимый продукт питания на нашем столе. И плохо когда ее не хватает в магазинах. А с ростом города подобное случается все чаще. К 1981 году предприятие полностью перестанет удовлетворять потребности горожан в молочной продукции.

О перспективах развития Волгодонского гормолзавода рассказывает директор предприятия Ю. А. ГАВРИЛЕНКО:

— Шесть лет назад Волгодонской гормолзавод дал первую продукцию. Через два года предприятие вышло на проектную мощность — 40 тонн цельномолочной продукции в смену. Сегодня в результате проведенной реконструкции приемно-аппаратного цеха и цеха розлива, мы выпускаем ежемесячно 60 тонн продукции.

На пяти основных участках — приемно-аппаратном, творожном, сметанном, антрисоли, диетгигиенических трудятся 220 человек. Основным производством ежедневно будут заняты 55 рабочих.

Нетрудно представить, как вырастет наш город, численность его населения, шагал теперешними темпами. И поэтому совсем не случайно мы планируем, каким будет наш завод завтра, в одиннадцатой пятилетке.

На 1981 год планируется начало расширения производственных мощностей завода. Оно рассчитано на переработку 215 тонн молока в смену с выходом 161 тонны кефира, сметаны, варенца, творога и других видов продукции.

Сравните: сегодня — 60 тонн, завтра — 161 тонна. Плюс 7,4 тонны масла и 2,5 тонны продуктов детского питания.

В одиннадцатой пятилетке значительно улучшится и расширится ассортимент продукции. Новые корпуса будут введены в эксплуатацию на выпуске диетического и детского питания, масла. А на существующей территории завода разместится сметанно-творожный цех. Я не говорю уже о том, что предприятие заново технически перевооружится: современные автоматизированные линии, механизация ряда процессов значительно сократят долю ручного труда в нашем производстве.

Более чем в два раза увеличится численность заводчан. На новом молзаводе в 1983 году — срок окончания строительства — будет работать 540 человек. Для них параллельно с основным строительством будет вестись строительство в о жилье и объектов соцкультбыта.

Остается добавить, что ориентировочная стоимость будущего молзавода — около десяти миллионов рублей.

НОВОСТИ

Опытно-экспериментальный завод Со Знаком качества

Последнее время значительно улучшилось качество барьерных ограждений — специального заказа для Олимпиады-80: их производство переведено с газовой резки на рубку на прессе.

Это одно из главных мероприятий, позволившее присвоить барьерным ограждениям почетный пятиугольник. Кроме того, производительность работ на производстве работ повысилась на 30 процентов.

НА „ПЛЕЧИ“ АВТОМАТОВ

На заводе широко внедряется автоматизированное и полуавтоматизированное оборудование.

Так, в механическом цехе действуют два новых гидроконтрольных полуавтомата. На них уже освоено изготовление деталей 12 наименований, двадцати наименований будет освоено до конца года.

Технологи считают, что внедрение автоматов позволяет осуществлять двухстаночное обслуживание, повысить длительность труда увеличивается на 30 процентов.

Первыми на новых станках начали работать детали двух наименований цеха Владимир Кабанов и Александр Шилнов.

Третий месяц в этом же цехе работает шестистаниндельный автомат, который выпускает детали двух наименований для гидравлической системы нового грейдера «СД-105». Он повышает производительность труда на 60 процентов.

Три рыхлителя В МИНУТУ

Именно двадцать секунд требуется теперь, чтобы рыхлитель стал таким, каким мы привыкли его видеть.

Автоматическая установка для сварки в среде углекислого газа, которую изобрел заводской инженер Николай Иванович Широкаев, способна делать эти предметы быстро и с улучшенным товарным видом.

С внедрением установок Широкаева производительность рабочих бригады повысилась на 40 процентов.

Мощнее

В два раза

В новом литейном цехе приступили к монтажу печи по выплавке стали. Печь трехтонная, в два раза мощнее той, которая действует сейчас.

Монтируют печь специалисты ремонтно-энергетического цеха.

Внедряется АСУП

Автоматизированная система управления производством на заводе в преддверии пуска. Успешно прошло первое опробование на конкретном при мере одной из систем — «Контроль исполнения директивных документов».

Опробование показало, что машина позволяет одновременно контролировать работу 50 исполнителей и «помнить» 120 распоряжений.

Внедрение этой системы планируется на конец октября.

Следующий этап АСУП — заводские испытания другой системы: «Непрерывное оперативное планирование основного производства».

ДРУЗЬЯМ ЗА РУБЕЖ

Семь-восемь железнодорожных платформ с дорожной техникой ежедневно отправляют заводчане своим потребителям в различные концы нашей страны. Выходит с завода и продукция, которую получают строители дорог за рубежом. За девять месяцев с начала года друзья с Кубы, Венгрии, Чехословакии получили 85 машин с маркой ВОЭЗ.

До конца года предприятие отправит в дружественные страны еще двадцать машин и пять дополнительных к заданию — для дорожников Афганистана.

ИДЕТ РЕКОНСТРУКЦИЯ

То, что точное литье — производство выгоды, на заводе ни у кого не вызывает сомнения. Сегодня участок точного литья раздвигает свои границы: его реконструируют.

Реконструкция участка проводится с целью дальнейшего увеличения номенклатуры. Сейчас здесь выпускают изделия 62

наименований, в том числе 10 из них освоены в текущем году. Изделия семи наименований будут освоены до конца года. И к каждому из них был и будет причастен Петр Васильевич Коваленко: он изготавливает для точного литья пресс-формы.

Репортаж В ОКЕАНЕ — „ВОЛГОДОНСК“

Плавно разрезая волны, в акваторию Ленинградского морского торгового порта входит грузовой теплоход «Волгодонск». Дальний рейс из Владивостока в Ленинград успешно завершен. Начинается разгрузка. Ажурные стрелы портальных кранов легко подхватывают первые контейнеры с грузом.

Пока шла разгрузка теплохода, мы заглянули в кают-компанию. В салоне — кондиционированный воздух, светло и уютно, стены украшены почетными грамотами, вымпелами и фотографиями. Здесь же оборудован судовой музей, посвященный городу Волгодонску: фотоснимки, вырезки из газет, путеводители рассказывают об истории города, трудовых и культурных традициях.

Каждый молодой моряк, впервые ступающий на борт корабля, знакомство с ним обычно начинается с экспонатов судового музея. Тут можно узнать и о мужественных поступках ветеранов теплохода...

Однажды «Волгодонск» с партией мирных грузов прибыл во вьетнамский порт Хайфон. В тот день с утра было тихо и безоблачно, ярко светило солнце. А после полудня небо стало заволакивать тучами, с каждым часом усиливался ветер, пошел дождь, его струи часто застучали по палубе. Получив предупреждение о надвигающемся тайфуне, судно вошло в реку Тхай-Бинь и бросило здесь якорь. Очередная вахта бдительно несла службу. И вдруг в наступивших сумерках, на поднятых ураганом волнах помощник капитана Герман Иванович Кондратьев увидел перевернутую джонку и четырех человек.

Немедленно с советского судна был спущен на воду мотобот. Его команду возглавил старший помощник капитана Юрий Владимирович Золотарев. Советские моряки смело вступили в опасный поединок со штормом, проявили максимум хладнокровия и выдержки, действовали четко, слаженно и умело. Вскоре им удалось подобрать потерпевших бедствие вьетнамских рыбаков. На борту «Волгодонска» спасенным была оказана необходимая медицинская помощь, их обогрели и накормили горячей пищей.

Городские власти и общественность Хайфона выразили экипажу теплохода «Волгодонск» сердечную признательность и благодарность за спасение их соотечественников.

Более двенадцати лет бороздит моря и океаны советский сухогруз «Волгодонск». За это время десятки его матросов стали подлинными мастерами своего дела, опытными судоводителями. Почти столько же лет стоит на капитанском мостике Борис Георгиевич Рудаков. Он сумел воспитать и сплотить дружный и слаженный коллектив моряков, беззаветно влюбленных в свою нелегкую и подчас опасную профессию. Фотографии лучших людей судна — на Доске почета, среди них — механик Валентин Поруценко и Анатолий Тарасов, рулевой Василий Новожеков.

Экипаж «Волгодонска» принял на четвертый год десятой пятилетки повышенные социалистические обязательства — выполнить план четырех лет к 7 октября — Дню Конституции СССР и на месяц раньше намеченного срока с честью сдержал свое слово.

...Опустели трюмы судна, а вскоре вновь загрузились, на этот раз продукцией ленинградских предприятий. Капитану Рудакову вручили документы, он поднялся на мостик. Прозвучали команды:

— Убрать трапы! Отдать швартовы!

Теплоход «Волгодонск» медленно отходит от пирса, оставляя за собой пенящийся бурун...

Е. АЛЕКСАНДРОВ, г. Ленинград.



Фоторепортаж

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА

КАК МЫ УЖЕ СООБЩАЛИ, В ВОЛГОДОНСКОМ ПАССАЖИРСКОМ АВТОТРАНСПОРТНОМ ПРЕДПРИЯТИИ ОТКРЫТА НОВАЯ СТОЛОВАЯ.

В столовую № 22 автопредприятия (так ее теперь зовут общепитовцы) мы приехали как раз в «пиковое» время — между 12 и 13 часами. И были приятно удивлены: очереди-то не было. У нассы расплачивался один человек. Вот еще подошли двое.

Работать быстро, экономить каждую минуту своих посетителей — такой порядок с первого дня установили работники столовой, которыми руководит заведующая производством Нина Матвеевна Рожина (снимок в середине).

Готовые первые, вторые, третьи блюда — на выбор. Выпускницы Ро-

стовского кулинарного училища Надя Чусовикова, Тая Белокопытова, Света Безусова (на снимке сверху) и Лена Посухова готовят вкусно. А взамен от обедающих требуют выполнения правил: поел — убери посуду.

В зале уютно, красиво. Лимонного цвета гардины, полированные столы, яркие астры на них. Все это создает у автотранспортников хорошее настроение, рождает мнение: наша столовая лучше всех (снимок внизу).

А об авторитетности ее говорит еще и такая цифра: ежедневно работники столовой обслуживают более четырехсот по-



дителей, кондукторов, слесарей-ремонтников, электриков пассажирского автотранспортного предприятия.

Р. РУДЕНКО,
наш корр.
Фото А. Тихонова.

На отдых — всем цехом

Как одна семья, провели труженики инструментального цеха «Атоммаша» минувший выходной день, отмечая трехлетие цеха. Более ста человек на теплоходе «Севастополь» отправились в Терловскую балку. Там разбили временный лагерь, показали импровизированный концерт.

Дружными аплодисментами было встречено пение токаря Ивана Донцова, а в спортивной эстафете «Папа и сын» победили с сыновьями В. Позозов и мастер ОТК В. Зуев.

В перетягивании каната участвовало три команды. Победу одержала семерка сильнейших из команды В. Позозова. Сошлись товарищеские встречи по волейболу и футболу.

Д. ШУВАЛОВА.



Первый сезон

Завершился первый сезон в заводском профилактории, созданном на базе пионерлагеря «Чайка». В нем без отрыва от производства отдохнуло 110 работников «Атоммаша».

Все свободное время было заполнено различными мероприятиями. Кино, танцы, спортивные игры — таков неполный перечень предлагаемых развлечений, а если учесть живописные окрестности, рыбную ловлю и погоду «бархатного сезона», то будет вполне понятен наш восторг, с каким мы говорим о прошедшем отдыхе.

Нельзя не отметить хорошую

работу персонала, во главе которого стоит П. А. Баштачова. Благодарны отдыхающие также и работникам кухни. Повара работали с душой, блюда были разнообразны, питательны, вкусны.

Мы уверены, что приобретенный положительный опыт использования пионерских лагерей для организации отдыха трудящихся в осенний сезон получит постоянную прописку и в дальнейшем будет развиваться и совершенствоваться.

ТРОФИМЫЧ, ЖИДКОВ и другие.

Хроника культурной жизни

В гостях — писатели

В Волгодонске гостит большая группа писателей, приехавших на «Атоммаш» в связи с празднованием Дня машиностроителя.

Заводчане, строители, учащиеся ГПТУ-30 встретились с московскими писателями М. И. А. Злобиним, В. Вучетичем, Т. Полторацкой, с калининградским писателем С. Снеговым, а также представителями Ростовской писательской организации П. Лебедевым, Б. Изюмским, М. Соколовым, В. Фоменко, П. Амадуни, Е. Нестеровой, А. Суичмезовым, А. Геращенко и другими.

Завтра, в воскресенье, состоится встреча писателей с волгодонцами на открытой площадке парка «Дружба» в новом городе. Начало в 11 часов.

Добро пожаловать на встречу!

В программе — песни

Недавно во Дворце культуры «Октябрь», сектором «Дискотека» молодежного клуба производственного объединения «Атоммаш» проведен вечер отдыха молодежи города.

В программе прозвучали песни в исполнении ансамбля «Песняры», а также известные певцов.

Новый клуб

Еще один клуб создан в комсомольской организации «Атоммаша». Сокращенно он называется «КСП», а полностью — клуб самодельной песни.

Прошло первое организационное заседание. Каждый, кто любит песню, кто пишет музыку, может стать членом «КСП».

Н. БАКИНА,
инструктор комитета «Атоммаша».

Для вас,

волгодонцы

2, 3, 4 октября с программой «О серьезном и смешном» выступят артисты Московского театра Советской Армии.

В концерте примут участие народный артист РСФСР, лауреат Государственных премий СССР Борис Ситко, артисты Н. Белобородова, Н. Абрашии, Л. Персиянинов, Н. Селверстова, П. Цетринель.

7 октября. Перед волгодонцами выступит солист Московской государственной филармонии, народный артист РСФСР А. Розум (баритон).

В программе арии из опер и классических оперетт, старинные романсы.

9 октября состоится концерт вокально-инструментально-го ансамбля «Лада» (г. Москва).

Школа домоводства

УРОК № 3: ГРИБЫ

◆ **МАРИНОВАННЫЕ** грибы надо хранить в прохладном месте. В случае появления плесени, все грибы следует откинуть на дуршлаг и промыть кипятком, после чего сделать новый маринад, переvarить в нем грибы и, сложив в чистые банки, налить сверху слой растительного масла и завязать бумагой.

◆ **СУШЕНЫЕ** грибы впитывают в себя влагу из воздуха. Поэтому их следует хранить в сухом месте и при этом не в тканевых, а во влагопроницаемых мешочках или плотно закрытых банках.

◆ **ЧТОБЫ** предупредить появление плесени или закисание, маринованные грибы во время хранения можно залить растительным маслом или бараньим жиром.

◆ **ПЕРЕД ТЕМ**, как варить грибы, очень тщательно проверьте их и отбросьте те, которые вызывают подозрение как ядовитые. Отбрасывать следует также непригодные к употреблению совсем червивые грибы, перезрелые, дряблые.

◆ **ЧТОБЫ** очищенные грибы не почернели, положите их в подсоленную воду, добавив немного уксуса.

◆ **СУШЕНЫЕ** грибы хорошо подержать несколько часов в молоке, немного посолив его. Тогда грибы станут как свежие.

◆ **ГРИБЫ**, содержащие млечный сок, — вол-

нушки, чернушки, белянки, грузди, подгрузди, валун и другие — перед посолом отварите или вымочите, чтобы извлечь горькие, раздражающие желудок вещества. После отваривания их надо промыть холодной водой.

◆ **ДЛЯ СУШКИ** отбирают нестандартные крепкие грибы. Их перебирают и очищают от приставшей земли, но не моют.

◆ **СОЛИТЬ** можно все пригодные в пищу грибы, но чаще всего для этого используют только пластинчатые, так как трубчатые грибы при засолке становятся дряблыми.

◆ **ЧТОБЫ** маринад был светлым и прозрачным, пену во время варки грибов надо снимать.

◆ **ПРЯНОСТИ** в маринад надо класть только тогда, когда он окончательно очищен от пены.

◆ **ВАРИТЬ** грибы в маринаде надо 10—15 минут. Грибы считаются готовыми, когда они начинают опускаться на дно, а рассол делается прозрачным.

◆ **У БЕЛЫХ** грибов корешки полностью или частично отрезают так, чтобы осталось не более половины. Корешки сушат отдельно.

◆ **ИЗ СУХИХ** грибов можно приготовить грибной порошок. Для этого хорошо высушенные грибы толкут в ступке, порошок просеивают через сито, пересыпают в стеклянную посуду с широким горлышком.

Поэтическая рубрика

Г. ГРОХОЛЬСКИЙ

Который год в толпе густой кого-то ждет — не дожидается старый ветеран.

Ночами вновь с войною сводит счеты, кричит во сне от незаживших ран. Опять дожди полощут в небе синем.

И кровь в реке... И лобовой таран... Была солдатом целая Россия.

Теперь солдатам имя — ветеран. Они от нас уходят понемногу.

Все меньше их, оставшихся в живых. Им уступают школьники дорогу И учатся быть стойкими у них.

Взволнованы девчата, как невесты.

Глаза песелым отблеском горят. Гремят в квартале юности оркестры.

Впервые в новом городе гремят.

А городу три улицы от роду. Хоть молодой, да накрепко зачат.

На пятячке играют вальс немодный. Транзисторы покладисто молчат, И медленно, и робко, и украдкой

Ступают ноги в непривычном па. Здесь более

привычна стройплощадка, Здесь курсов балльных не было пока.

Но навсегда мы этих улиц старше, И пусть звенит торжественный «бостон».

За тех, кто шел на бой без меди марша С петлицами, не обновив погоны.

Кто строил дом, плотину, цех фабричный — И не успел, оставив вдалеке,

Старинный вальс за час до переключки В прифронтовом зеленом городке.

А мы достроим, доломим мы песни — Тому поручай вечер молодой.

Звенят в кварталах юности оркестры. Как будто город наш — прифронтовой.

Запахло пылью. В листьях дрожь. И небо сразу потемнело.

Задорный, шумный летний дождь Во двор ворвался оголтело.

Беспечной светло струей. Листву окрасив изумрудом,

Плясал вокруг, свершая чудо, Звенел серебряной струной.

Редактор И. ПУШКАРНЫЙ

НАШ АДРЕС: 347340, г. Волгодонск, ул. Советская, 32-34.

История города в цифровом формате Город Волгодонск (Ростовская область) 2015 год



ВОЛГОДОНСКОЕ (ГОРОДСКОЕ) МЕСТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ВСЕРОССИЙСКОЙ ПОЛИТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ
«ЕДИНАЯ РОССИЯ»



Администрация города
ВОЛГОДОНСКА



Централизованная библиотечная система
Волгодонска

Финансовая поддержка проекта



АО «Атоммашэкспорт» <http://www.atomexp.ru/>

Генеральный директор Куликов Сергей Сергеевич

Первый заместитель генерального директора Кривошлыков Николай Иванович



ООО «Регионпромсервис» (РПС) <http://oors.ru/>

Директор Самсонов Сергей Юрьевич

Заместитель директора по коммерческой части Голотин Вячеслав Васильевич