

ЛЕНИНЕЦ

Орган Волгоградского горкома и Цимлянского райкома КПСС, Волгоградского городского и Цимлянского районного Советов депутатов трудящихся Ростовской области.

№ 94 (5343). | Среда, 11 июня 1969 года. | Год издания 39-й. | Цена 2 коп.

НА МЕЖДУНАРОДНОМ СОВЕЩАНИИ КОММУНИСТИЧЕСКИХ И РАБОЧИХ ПАРТИЙ

9 июня на международном Совещании коммунистических и рабочих партий продолжалось обсуждение первого пункта повестки дня: задачи борьбы против империализма на современном этапе и единство действий коммунистических и рабочих партий, всех антиимпериалистических сил.

На утреннем заседании, проходившем под председательством тов. Я. Лехлятера, члена Исполкома ЦК Коммунистической партии Швейцарской партии труда, выступили: Председатель Социалистической единой партии Западного Берлина тов. Г. Данеллус, Первый секретарь ЦК Социалистической единой партии Германии тов.

В. Ульбрихт, член Центрального руководства Партии социалистического авангарда Алжира тов. Л. Бухали, Генеральный секретарь ЦК Румынской коммунистической партии тов. Н. Чаушеску.

На вечернем заседании председательствовал член Исполкома ЦК Коммунистической партии Аргентины тов. Р. Гиольди. На заседании выступили: Генеральный секретарь Коммунистической партии Чили тов. Л. Корвалан, Председатель Коммунистической партии Цейлона тов. С. А. Викремасингхе, Председатель Коммунистической партии Норвегии тов. Р. Ларсен.

Приветствуем и желаем успеха,—
говорят труженики города и района

Слово рабочих

Коллектив комбината строительных материалов № 5 внимательно следит за работой международного совещания коммунистических и рабочих партий, которое проходит в Москве. Наши политинформаторы П. К. Глазков, В. С. Гомзин и другие провели беседы с рабочими, рассказали о выступлении Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнев.

Рабочие целиком и полностью поддерживают высказывание главы делегации КПСС о позиции Мао Цзедуня и его приспешников.

— Леонид Ильич Брежнев заявил, что «попытки говорить с Советским Союзом языком оружия встретят твердый отпор». Иначе и быть не может. Мы ничего не хо-

тим чужого, но и своего не уступим,—сказал В. И. Боровин.

— Китайские руководители не приняли участия в работе совещания. Это и понятно. Они только болтают о борьбе с империалистами, а на деле помогают им,—высказал свое мнение В. Л. Беляк.

Рабочие КСМ 5 считают, что самым лучшим ответом на международное совещание коммунистов будет ударный труд на производстве. Именно на это указывал В. И. Ленин, который говорил, что для поддержки революции во всех странах надо сделать «максимум осуществимого в одной стране...».

О. МАЦКЕВИЧ,
заместитель секретаря партбюро.

Единство—наше оружие

Империализм — злейший враг человечества. До сих пор льется кровь в героическом Вьетнаме. Империалисты подстрекают на агрессивные действия против арабских народов израильскую армию. По вине империалистов в разных уголках земли вспыхивают опасные очаги войны. Империалисты погоспоно наступают на интересы рабочего класса. Поэтому очень хорошо, что представители коммунисти-

ческих и рабочих партий собрались в Москве, чтобы выработать план борьбы с империализмом. Только общими, согласованными действиями можно одержать победу, защитить интересы трудящихся.

Вот почему я от души приветствую участников международно-

Г. ЮШАНОВ,
механизатор.

В поддержку справедливой борьбы

Все мы хорошо понимаем значение международного Совещания коммунистических и рабочих партий для дальнейшего упрочения дела мира и социализма на нашей земле. Мы солидарны с участниками Совещания, принявшими Заявление с призывом усилить поддержку справедливой борьбы

арабских народов. Мы всегда будем вместе с теми, кто поддерживает стремление народов мира к своей независимости.

И. КРЮКОВ,
начальник отдела труда и зарплаты Волгоградского опытно-экспериментального завода.

— На ленинской
трудовой вахте —



Став на трудовую вахту в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, токарь цеха восстановления и изготовления деталей Волгоградского опытно-экспериментального завода Мария Леонтьевна Литвинова выполняет нормы на 135—140 процентов при высоком качестве изделий.

БЕЗ ОТСТАЮЩИХ

По-ударному несут трудовую вахту в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина работники Волгоградской теплоэлектроцентрали. Майское производственное задание по отпуску электроэнергии выполнено на 116,8 процента, по отпуску теплоэнергии — на 101,1 процента, генераторного газа — на 103,4 процента.

Пример в труде показывает бригада, которую возглавляет мастер П. В. Егоров.

Так же высокопроизводительно трудятся машинист котла М. И. Мулярчик, слесари П. П. Бушманов, В. И. Блажков и другие. Они с честью выполняют свои обязательства.

В. ШИШОВ,
председатель завкома профсоюза.

Смотр готовности к жатве-69

Ты повезешь хлеб, транспортник

НА ВОЛГОДОНСКОМ АВТОТРАНСПОРТНОМ ПРЕДПРИЯТИИ НЕДОСТАТОЧНО АКТИВНО ИДЕТ ПОДГОТОВКА К УБОРОЧНОЙ, ПЛОХО ОРГАНИЗОВАН ТРУД РЕМОНТНИКОВ.

Борьба за хлеб, битва за урожай—это сочетание слов особенно часто мы слышали по радио, читали в газетах страшной весной порой нынешнего года — года очень трудного для хлеборобов. И эта борьба, эта битва не ослабевает и теперь—она только переходит в новые стадии, чтобы завершиться потом последним решающим боем — уборкой урожая. Как же велика ответственность тех, от кого зависит сохранность этого урожая—ведь каждое зернышко полито потом людей!

В значительной степени эта ответственность ложится на транспортников, тех, кто это зерно будет перевозить. С одной стороны, надо позаботиться о технической исправности автомашин, чтобы работали они безотказно, чтобы вывезти хлеб в кратчайшие сроки. С другой стороны, необходимо обеспечить не только быстроту, но и надежную транспортировку зерна, без потерь.

В этом году Волгодонскому автотранспортному предприятию предстоит отправить на поля машины больше, чем обычно—почти весь грузовой парк. И надо организовать работу в две смены. В связи с этим состоялось заседание партбюро, затем открытое партийное собрание, на котором наметили конкретный план действий.

В соответствии с планом разработан график подготовки машин к жатве, в нем точно обозначены сроки ремонта каждой машины.

Кажется, на первый взгляд, что все в порядке: обстановка здесь соответствует, как и должно это быть, полевой—тоже боевая.

Но мы недаром сразу же делаем оговорку. Потому что ни здесь, в управлении предприятия, ни в авторемонтных мастерских, нам не могли сказать определенно, сколько машин, в соответствии с графиком, уже отремонтировано. Вместо точного ответа т. Письменский, исполняющий обязанности главного инженера, протянул нам длинный список—34 прос отелу технического снабжения Ростовского треста пассажирских перевозок, куда входит Волгодонское транспортное предприятие. В списке 84 наименования. А дата запроса... 26 мая, то есть тогда, когда ремонт должен уже идти полным ходом.

Большие претензии у транспортников к авторемонтникам города Каменска—двигатели отремонтированы плохо! У первого же из трех, прибывших из капитального ремонта, сразу вышли из строя выхлопные клапаны.

Вообще двигатель или передний мост, отремонтированные в Каменске, не выдерживают гарантийных сроков работы. На 15 тысяч километров их не хватает, а положено сорок тысяч!

Волгодонцы припрятываются, сами доводят пришедшие из ремонта узлы до «кондиции». Но ведь это дополнительные затраты средств и времени. Нет слов, предприятие испытывает большие трудности и со снабжением запчастями. Но это, тем более, должно заставить его руководителей проявить большую оперативность и инициативу.

Взять реставрацию вышедших из строя узлов и деталей собственными силами. Это, конечно, дает свой эффект—сокращаются сроки простоя машин.

Но и это дело поставлено здесь не так, как можно было бы его поставить. Что и говорить, коллективу предприятия сейчас трудно. Но в этом есть и его собствен-

ная вина. Сколько, например, приходится мучиться со шлифовальным колесом вала—ходят к соседям в АТБ-1, отсылают на другие предприятия... А собственный шлифовальный станок, приобретенный еще год назад, до сих пор не отлажен. Под замком стоят и три других станка, введ в эксплуатацию которых значительно сократил бы простоя машин на ремонте.

Вызывает тревогу и организация ремонта кузовов. Здесь работают всего три человека — так намечено и планом мероприятий по подготовке к уборочной. То есть, с самого начала как бы забыли, что в прошлом году те же операции выполняли шесть человек, хотя машин к уборочной готовили намного меньше, чем в нынешнем году. Плотники не обеспечены инструментом—одна ножовка на двоих («инструмента в достатке»,—заверил, между тем, тов. Письменский). Удивляет и «методика» снабжения плотников лесом. Выдаст прораб Еременко доску, а потом бегай за ним, когда он вторую выдаст. Хотя можно было бы назначить ответственного за лес и выдавать ему под расписку столько, сколько необходимо для бесперебойной работы.

Опять неорганизованность, неподготовленность. Такое впечатление, будто здесь раньше и не подвозили о том, что наступит лето, и надо будет готовиться к уборочной. Три кузова, например, «загорают» у ремонтной мастерской еще с зимы, их давно можно было бы отремонтировать, но за них только сейчас взялись.

В общей сложности до 20 июня необходимо отремонтировать не менее 40 кузовов, а ремонт кузова редко занимает всего один день, обычно больше, так как кузов, в основном, в плохом состоянии. Такова статистика. А выводы из нее сделать несложно: необходимо срочно укрепить бригаду, организовать четкое ее снабжение.

— И надо позаботиться о передвижных агрегатах, а то в прошлом году двадцать самых горячих дней моя машина простояла, — говорит водитель ГАЗ-51 В. Крошнев—бессменный бригадир, много лет подряд участвующий со своей бригадой в уборке урожая. Сейчас он говорит о том, что надо постараться избежать ошибок прошлого года: лучше организовать службу технического ухода во время уборочной, позаботиться о том, чтобы не простаивали прицепы, как это случилось в прошлом году. Нынче на поля отправятся 13 автопоездов. Необходимо точно определить, где их могут использовать лучше всего, заранее согласовать это с руководителями хозяйств.

—Ну, а что до водителей, — заканчивает он,—за нами дело не станет.

В прошлом году транспортники за ударный труд на уборке урожая получили Переходящее красное знамя обкома партии, 12 человек награждены грамотами обкома. Думается, что и на этот раз они поработают отлично.

Но прежде необходимо подготовить техническую базу. А здесь, как ни странно, все еще длится период «раскачки».

В. БУРЛАКОВ, шофер;
М. СИДОРОВ, механик ремонтных мастерских; **П. СЕРГИЕНКО,** плотник Волгодонского автотранспортного предприятия; **А. КЛИНОВА,** наш спец. корр.

Экономика и организация производства

На проектную мощность

Одним из резервов повышения эффективности производства является полное освоение проектной мощности предприятия. Не случайно волгодонские химики стремятся сделать все для того, чтобы использовать оборудование на полную мощность. И как результат этого, мощность производства синтетических жирных кислот освоена сейчас почти на 112 процентов. Только в первом квартале нынешнего года дополнительно выпущено 1607 тонн кислот фракции С-10—С-20.

В прошлом году на химкомбинате было введено в действие новое оборудование, позволившее увеличить выпуск моющих средств на 1000 тонн. Объем выпуска моющих средств, таким образом, перекрыл проектные расчеты. За первый квартал дополнительно выдано 93 тонны готовой продукции.

Превышена и мощность производства высших жирных спиртов. Сейчас она составляет 114 процентов к проекту. За счет увеличения мощности цеха комбинат уже выпустил дополнительно около 900 тонн готовой продукции.

Таких показателей коллектив добился в результате напряженного труда и мобилизации всех сил. Все цехи и участки поддержали почти западносибирских металлургов. Намеченные на 1968—1970 годы мероприятия успешно выполняются. В цехе моющих средств, например, проведена реконструкция. Производительность цеха не только достигла проектного уровня, но и превзошла его. Осваиваются опытно-промышленные установки получения гранулированного сульфата натрия. Планирует-

ся в нынешнем году превысить проектную мощность производства синтетических кислот на четыре тысячи тонн, по выпуску моющих средств — на 30 тысяч тонн, по производству жирных спиртов — на 500 тонн в год. Предварительные подсчеты показывают, что мы имеем все возможности получить продукции еще больше.

В перспективе дальнейшего развития химкомбината намечается строительство нескольких объектов, ввод в строй которых обеспечит увеличение выпуска готовой продукции в три-четыре раза. Имеется в виду строительство цеха жидких и пастообразных моющих средств, цеха литейного крепителя, высших алифатических аминов и так далее.

Наряду с этим есть у нас и целый ряд нерешенных проблем. Производство моностаноламидов и сульфата натрия еще не достигло проектной мощности. Необходимая работа ведется. Она направлена на то, чтобы быстрее добиться увеличения выпуска готовой продукции.

Другим важным резервом увеличения объема производства продукции является сокращение сроков капитального ремонта. Сейчас во всех цехах и на участках разрабатываются мероприятия по дополнительному выпуску продукции. Выполнение их будет способствовать росту производительности всего комбината, что и предусмотрено нашими социалистическими обязательствами, взятыми в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Ц. ЗЕЛЕНЬИ,
начальник планового
отдела химкомбината.

— В ЧЕМ суть закона диалектического материализма — отрицание отрицания? Как его понимать?

Учительница математики В. Е. Мельникова просит слова и обстоятельно отвечает на вопрос пропагандиста.

— А кто сможет привести примеры, подтверждающие проявление этого закона, скажем, из области литературы, физики, химии или общества?

Слушатели семинара по изучению философии обдумывают ответ. Выступают многие. Дополняют ответы предыдущего оратора, спорят, доказывают, как они понимают сущность этого закона. Затем пропагандист Николай Иванович Стукалов подводит итоги. Он доволен активностью слушателей, тем, что они могут увязать теорию с практикой. А это значит, что цель достигнута, что знания, полученные на занятиях, не останутся мертвым багажом, а помогут преподавателям в их повседневном труде, жизни.

Семинар по изучению философии состоялся в минувшем учебном году 16 учителей Волгодонской средней школы № 7. Пропагандист позаботился о том, чтобы все слушатели были обеспечены основной и дополнительной литературой по философии, приобрели работы В. И. Ленина, которые предстоит изучать. Ведь главное, что определяет методику пропагандиста, это самостоятельная работа учителей над источниками. Каждый слушатель, готовясь к занятию, конспектирует изучаемый материал, первоисточники, приводит примеры из окружающей жизни.

Занятия, разумеется, проводятся не только в форме собеседований. Очень многое дают слушателям обзорные лекции.

Руководитель семинара Н. И. Стукалов читает много политической литературы.

Рассказы о пропагандистах

глубоко анализирует материал, политически эрудирован. На занятия он всегда приходит подготовленным, проводит их эмоционально, убежденно, с неослабевающим желанием передать свои знания другим.

Как-то я поинтересовался, как Николай Иванович, отдающий много сил обучению учащихся, находит время для выполнения такого большого партийного поручения.

— Я просто не мыслю себя без пропагандистской работы, которой отдано уже более 25 лет, — ответил он.

Уверенно, со знанием дела

Четверть века... Еще в 1943 году, будучи командиром взвода, Н. И. Стукалов проводил политзанятия с курсантами учебного дивизиона. Был он пропагандистом по изучению истории КПСС в Романовской средней школе, где работал после демобилизации из армии. С того времени Николай Иванович, отдавая всего себя делу воспитания и обучения школьников, не порывает с пропагандистской работой.

...Время занятий давно истекло, а учителям не хочется расходиться. Они обмениваются мнениями о прошедшем итоговом занятии, оставившем чувство удовлетворения: год прошел не напрасно. Теперь слушатели соберутся вместе лишь осенью, на первое занятие семинара второго года обучения.

А. ТРОФИМОВ,
зам. директора по учебно-воспитательной работе школы № 7,
слушатель семинара.

АРХАНГЕЛЬСК. В коллективе крупнейшего в городе предприятия — Архангельского целлюлозно-бумажного комбината активно работают политинформаторы. Их 59 человек. Это в основном коммунисты и комсомолы. Беседы, которые они проводят на каждом участке регулярно дважды в месяц, касаются международного положения и жизни нашей страны, экономики производства.

НА СНИМКЕ: лучшие политинформаторы (слева направо) Ф. Осипов, В. Мальцев, А. Сабанин, М. Богер.

Фото С. Губского.

Фотохроника ТАСС.



Город шагнет к морю

ВОЛГОДОНСК по своему положению, наличию окружающих его природных условий, транспортных связей имеет хорошую перспективу для дальнейшего развития. Учитывая это, Госпланом СССР наш город включен в список перспективных городов, в котором в ближайшие годы разрабатываются новые промышленные предприятия.

По заданию Госстроя РСФСР московским государственным институтом проектирования городов (гипрогор) разработана схема расселения и развития Волгодонска до 1990 года.

Население города за этот период возрастет до 80—90 тысяч человек. Дальнейшая застройка его будет осуществляться в сторону центральной усадьбы мясосовхоза «Добровольский», а затем кварталы города шагнут на восточный берег залива Цимлянского водохранилища на нынешнюю территорию птицевосхоза имени Черникова.

Для соединения старой части города с новой через залив восточнее железнодорожной станции будет построен мост, по которому пройдет автодорога и железнодорожный путь к новой промышленной зоне, которая протянется вдоль автодороги Волгодонск—Дубовка. В этом промышленном узле будут строиться предприятия не вредные в санитарном отношении.

На территории, расположенной между городской застройкой и берегом водохранилища, будет создана лесопарковая зона для отдыха волгодонцев. На берегу водохранилища будут разбиты пляжи и построены причалы для прогулочных катеров и лодок. Застройку жилых кварталов намечено вести пяти и девятиэтажными зданиями.

4 июня схема расселения Волгодонска, разработанная «Гипрогором», была рассмотрена на заседании исполкома областного Совета де-

путатов трудящихся и утверждена. Сейчас выдано задание «Гипрогору» на дальнейшую разработку генплана, который будет закончен в начале 1970 года.

Одновременно с этим сейчас ведутся проектные работы для новых промышленных предприятий, строительство которых начнется с 1970 года. Будет строиться комплекс мясоконсервного комбината, который перерабатывает всю сельскохозяйственную продукцию пригородных совхозов.

Мясоконсервный комбинат разместится на территории совхоза «Добровольский», южнее его центральной усадьбы. Между совхозом и двадцать вторым кварталом поднимутся корпуса бриллиантовой фабрики с профтехучилищем на 600 мест.

Строительство фабрики намечено на 1972—73 гг. Возведение ее начнется с профтехучилища, так как для этого предприятия надо вначале подготовить высококвалифицированных рабочих.

Между лесокombинатом и элеватором будет построен рыбозавод. Сейчас здесь ведутся земляные работы по подсыпке территории. Начиная с

будущего года развернутся большие работы по строительству объектов соцкультбыта. Должно быть закончено в 1970 году строительство средней школы на 960 учащихся.

В будущем году начнется строительство химико-технологического техникума на 1200 мест с общежитием, столовой и мастерскими. Разместится он между железнодорожной станцией и двадцать вторым кварталом.

На привокзальной площади в будущем году начнется строительство нового железнодорожного вокзала на 200 мест и автовокзала на 100 мест.

Можно было бы продолжить рассказ о тех переменах, которые произойдут в ближайшие годы в нашем городе. И хотя это пока все в рисунках и чертежах проектировщиков, архитекторов, сантехников, электриков, озеленителей и других специалистов, но все это будет претворено в жизнь строителями нашего города. Волгодонск шагнет к морю и станет еще краше.

Ю. ФЕДЕРАКИН,
главный архитектор города.

Рекомендации Министерства сельского хозяйства СССР и «Союзсельхозтехники»

КАК ПРЕДОТВРАТИТЬ ПОТЕРИ ЗЕРНА НА УБОРКЕ

Для вас, механизаторы

ДЛЯ ТОГО, чтобы убрать выращенный хлеб без потерь, необходимо тщательно подготовить технику к страде, принять все меры для предотвращения возможных потерь зерна.

Сегодня мы публикуем рекомендации Министерства сельского хозяйства СССР и Всесоюзного объединения «Союзсельхозтехника», в которых даются необходимые советы механизаторам.

Обрати внимание на герметизацию

По примеру механизаторов Курганской области во многих колхозах и совхозах заблаговременно принимают меры против утечки зерна через неплотности и щели. Эта работа должна быть проведена в каждом хозяйстве, на каждой машине.

На что следует обратить особое внимание?

На многих комбайнах бывает, что ширина переходного прорезиненного щитка в месте соединения днища хедера с наклонной камерой часто недостаточна. Для плотного прилегания к боковым щиткам и корпусу наклонной камеры по его краям приклеиваются полоски из ремня такой же толщины. Общая ширина щитка должна быть не меньше 1,190 миллиметров.

При работе на неровных полях часто деформируются боковые щитки, закрывающие щели между боковинами наклонной камеры и хедером. Чтобы они не высккивали из-под прижима и над ними не терялись колосья, высоту щитков увеличивают на 200 миллиметров приваркой наждачек длиной в 250 миллиметров.

Для уборки перележавших сухих валков пшеницы, а также для подбора ячменя и проса следует установить по всей ширине подборщика щиток размером 2,250x230x1 миллиметр, прикрепить его в передней части пятью болтами М6х14 к кронштейнам крепления скатов подборщика. Щиток может быть изготовлен из стальных листов или из прорезиненного ремня.

Одной из причин утечки зерна при обмолоте является неплотное прилегание капота барабана к корпусу молотилки. Этот недостаток устраняется рихтовкой сопрягаемых деталей. Если же капот имеет повреждение и зазоры превышают 2 миллиметра, то снимают переднюю связь молотилки и приваривают к ней два специальных уголка размером 25x35x2 миллиметра, соответственно уменьшив длину боковых уголков на капоте до размера 340 миллиметров.

Чтобы предупредить потери зерна через отверстия, в которые входят балы подвески деки, между эксцентриками и панелями молотилки устанавливают металличе-

ские шайбы диаметром 115 миллиметров и толщиной 1 миллиметр, перекрывающие продольные пазы. Нельзя допускать также неплотностей между панелями и крышками передних люков для контроля зазоров между барабаном и подбарабаньем. Эти крышки, а также крышки люков решетного станка выправляются рихтовкой.

Следует тщательно проверить, плотно ли прилегают к панелям молотилки ремни уплотнения грохота, приклепанные к отливам. Щели в месте стыка продольных отливов грохота с поперечным передним ремнем стрясной доски можно устранить, поставив в соединениях отливов по одному дополнительному болту М6х25 с каждой стороны.

Внимательно проверяют сопряжения кожухов шнеков и элеваторов. Крышки люков зернового и колосового шнеков, нижние и верхние крышки колосового и зернового элеваторов и горловины выгрузного шнека должны плотно прилегать к корпусам или кожухам. Щели, превышающие 1 миллиметр, устраняют рихтовкой и подтягиванием натяжных болтов.

В верхних головках элеваторов щели образующиеся между крышкой и корпусом элеватора устраняют рихтовкой и подгонкой.

С задней стороны кожуха зернового шнека устанавливают дополнительные металлические щитки. Размер заготовки щитка из левой стороны кожуха 98x208x1 миллиметр, из правой — 145x215x1 миллиметр. В щитках пробивают по два овальных отверстия размером 8x20 миллиметров для крепления болтами М6х20. При необходимости заменяют передние щитки кожуха зернового шнека. Ширину их увеличивают на 6—8 миллиметров, а отверстия для крепления болтами делают овальными, чтобы можно было установить щиток вплотную к вертикальной стенке кожуха шнека.

На выгрузном шнеке под гайки крепления опорного кронштейна устанавливают шайбы размером 40x40x1 миллиметр для перекрытия овальных отверстий.

Проверь и настрой машину

Чистый срез может быть достигнут в том случае, если при крайних положениях ножа средние линии сегментов и пальцев совпадают. Если отклонение превышает 5 миллиметров надо отрегулировать длину шатуна.

При установке собранного мотвила на подержки регулируют его таким образом, чтобы в нижнем положении между концами грабли мотвила и пальцами режущего аппарата был равномерный зазор в 10—25 миллиметров, а между граблями и шнеком — не менее 15 миллиметров. Их устанавливают изменением длины серьги, имеющей резьбу.

Нормальное копирование хедером микро-рельефа поля обеспечивается при правильной регулировке натяжения пружин уравновешивания. Для этого транспортный болт и гайку шпильки, которыми закреплены рычаги механизма уравновешивания жатки, снимают, опускают жатку до 200—300 миллиметров от земли, смазывают винты натяжных пружин и натягивают пружины правой и левой стороны до такой степени, чтобы корпус хедера поднимался усилием одной руки (30 кг). Хедер опускают до тех пор, пока зазор между передним поясом его корпуса и опорами на наклонной камере не станет равным 45—50 миллиметрам, и опять проверяют, чтобы усилие не превышало 30 килограммов с правой и левой стороны переднего бруса.

От состояния молотильного устройства в огромной степени зависит производительность и качество работы комбайна. Неравномерность зазоров между бичами и планками деки, например, приводит к увеличению потерь необмолоченного зерна и по-

вышенному его дроблению. Прогиб и износ планок деки не должны превышать 1 миллиметра по всей ширине молотилки. Изгиб их в направлении движения хлебной массы допускается до 3 миллиметров. Плавающие износ и прогиб деки устраняют рихтовкой планок с последующей проверкой сварных соединений.

В случае применения дополнительных прокладок такие же по весу прокладки устанавливают и под гайки крепления противовесных бичей.

Подвеску деки на корпусе молотилки регулируют так, чтобы минимальные зазоры между бичами барабана и планками деки (на входе — 14 мм и на выходе — 2 мм) были одинаковыми с обеих сторон молотилки. Обязательно проверяют зазоры всех восьми бичей, зафиксировав рычаг подъема деки в верхнем отверстии сектора.

Многие механизаторы не обращают внимания на правильную регулировку щитка сброса соломы в копнители, а иногда и совсем не устанавливают его. Работа без такого щитка приводит к значительному увеличению потерь зерна из-за нарушения воздушного режима работы очистки, образованию неплотных копен, а неправильная установка его вызывает деформацию концов клавишей соломотряса. Щиток следует устанавливать относительно клавишей соломотряса и пальцев грабли соломоулавливателя так, чтобы при вращении соломотряса концы клавиш проходили в 10—15 миллиметрах над наклонной частью щитка, а концы пальцев грабли соломоулавливателя в 5—10 миллиметрах от щитка сброса соломы.

Оцени условия, выбери способ уборки

В зависимости от состояния хлебов, погодных условий и наличия уборочных машин выбирается и соответствующий способ уборки. Засоренные, а также полеглые хлеба целесообразно убирать раздельным способом во всех зонах, где это возможно по погодным условиям.

Для уборки полеглых хлебов жатки ЖВН-6 и ЖРС-4.9 А оборудуют универсальными мотвилами. Мотвило жатки или комбайна устанавливают так, чтобы граблины захватывали и подвозили к режущему аппарату все стебли, включая и лежащие на земле.

Более полный срез полеглых хлебов достигается при скашивании против полеглости или при движении по одной стороне (с полеглостью влево). В тех случаях, когда полеглые хлеба засорены, эффективно применение двухножевых режущих аппаратов. На скашивании сильно полеглого тустого хлеба хорошо зарекомендовал себя переоборудованный режущий аппарат жатки ЖВН-6. Для этого уголок крепления пальцев аппарата поворачивают несерьелной полкой вниз и при помощи пластины размером 50x40x5 миллиметров закрепляют на нем нож спинкой вниз. Пластины оцинкуют крепят к уголку болтами М10x25 на расстоянии 400 миллиметров друг от друга. К другим концам пластины приклепывается нож. Удлиненные заклепки при этом вставляют в отверстия сегментов и ложевой полосы. На неподвижный, устанавливается подвижный нож сегментами вниз. Специальными прижимами обеспечивают направление движения этого ножа. Чтобы шаровые головки ножа и коромысла находились в одной плоскости и можно было их соединить щеками, между спинкой и головкой ставится прокладка-брусочек.

При уборке полеглых хлебов жатки и хедеры следует оборудовать стеблеподъемниками, лифтерами и делителями хлебной массы с внешним и внутренним стеблеотводами.

Короткостебельные хлеба, как правило, целесообразно убирать прямым комбайнированием, так как раздельная уборка в таких условиях приводит к большим потерям

из-за проваливания валков в стерню.

Способствует значительному снижению потерь и низкий срез короткостебельных хлебов. Он достигается приближением режущего аппарата к земле, повертыванием пальцевого бруса на 180 градусов и установкой пальцевых секций на нем. Между спинкой ножа и головкой ставится деревянная прокладка высотой 55 миллиметров. По всей длине режущего аппарата укрепляются щитки, перекрывающие уступ между режущим аппаратом и днищем хедера. Они изготавливаются размером 330x115x1 миллиметр из листовой стали. На одной из длинных сторон делают вырезы шириной 10—12 и глубиной 25 миллиметров. Расстояние между центрами вырезов равно межцентровому расстоянию болтов, крепящих пальцевые секции. Щитки крепятся теми же болтами, что и пальцевые секции. Вторая сторона их отгибается на корпус хедера и прикрепляется к нему сваркой.

Для лучшего освобождения режущего аппарата от срезанных стеблей и колосьев и предохранения их от падения на землю, на деревянные планки мотвила набивают накладки из прорезиненного ремня или из брезента.

Чтобы добиться равномерного поступления хлебной массы на ширине молотилки, необходимо установить съемные витки шнека и накладки отражателей.

На пальчиковом барабане по всей его длине укрепляют металлическими пластинами и болтами два прорезиненных ремня, улучшающих подачу колосьев с короткими стеблями в наклонную камеру.

Мотвило будет правильно подогнать хлебную массу к режущему аппарату и укладывать ее на платформу хедера, если лопасти будут касаться стеблей на высоте двух третей их длины, а обороты мотвила обеспечат скорость на концах планок в 1,5—1,7 раза большую, чем поступательная скорость комбайна. Вынос мотвила по горизонтали должен быть минимальным. Наклон грабли устанавливают под углом 15 градусов вперед или вертикально, что соответствует совмещению с первым или вторым отверстием на планке.

Правильная регулировка — залог успеха

Число оборотов барабана устанавливается в зависимости от убираемой культуры: для пшеницы 1,000—1,200, ржи и ячменя от 900 до 1,000 в минуту.

После установки числа оборотов барабана для данной культуры дальнейшую регулировку молотильного устройства производят в основном путем изменения зазоров между барабаном и декой. При уборке зерновых культур нормальной спелости и влажности зазоры должны быть 16—18 миллиметров на входе и 4—6 миллиметров на выходе.

При уборке влажных и остистых хлебов систематически контролируют деку и рабочую поверхность клавишей соломотряса, грохота и решет очистки, чтобы не допустить залипания и забивания рабочих поверхностей клейкой массой и остями и, следовательно, резкого увеличения потерь зерна.

В течение дня условия уборки могут сильно изменяться из-за переменных погод, при переходе на уборку других участков или хлебов. Для предупреждения потерь следует при каждом изменении условий уборки, а также периодически и при работе в одних условиях проверять качество работы комбайнов. Если выявится, что возникли потери зерна или снизилось его качество, — необходимо срочно принять соответствующие меры.

При потерях зерна в солому проверяют рабочую поверхность деки и клавишей соломотряса и при необходимости очищают их от растительных остатков. Осматривают также фартук над соломотрясом. На уборке длинноостистых хлебов передний фартук должен быть поднят, а металлическая часть его закреплена защелкой. Наличие большого количества зерна в колосовом шнеке также может быть одной из причин попадания зерна в солому и повышения его дробления. В этом случае увеличивают открытие жалюзи нижнего решета.

Если зерно теряется с половой, необходимо отрегулировать открытие верхнего решета и удлинитель грохота. Удлинитель устанавливают с таким наклоном, чтобы поток массы шел, не задерживаясь у него. При обмолоте влажных хлебов следует очищать стрясную доску, увеличивать открытие жалюзи верхнего решета и регулировать подачу воздуха вентилятором. Обмолот высокоурожайных хлебов обязательно сопровождается увеличением силы дутья.

В тех случаях, когда в бункер вместе с зерном попадают необмолоченные колосья, следует прикрыть жалюзи нижнего решета и увеличить воздушный поток, но так, чтобы не вызвать повышенных потерь зерна. При поступлении в бункер дробленого зерна увеличивают зазор между барабаном и декой. Если после этого появляются потери недомолотом, а повышенное дробление все же имеет место, следует уменьшить обороты барабана, а зазор оставить неизменным.

В том случае, если регулировкой комбайна не удалось устранить потери, необходимо уменьшить подачу хлебной массы, снизив скорость движения комбайна или уменьшив ширину захвата.

При проведении жатвы в сложных условиях особенно важна своевременно оказанная техническая и организационная помощь механизаторам, занятым на уборке. Для обеспечения такой помощи следует организовать групповую работу жаток и комбайнов. Этот способ полностью оправдал себя во многих районах страны.

Необходимо тщательно проверять комбайны, предназначенные для уборки семенного зерна, так как зерна с микроповреждениями имеют меньшую полевую всхожесть, хуже хранятся.

Правильное использование уборочной техники и машин для послеуборочной обработки зерна также позволит без потерь собрать урожай.

В клубах
и дворцах культуры

Звучат стихи о Ленине

Недавно в Цимлянске, во Дворце культуры «Энергетик», состоялся конкурс на лучшего чтеца поэтических произведений о Владимире Ильиче Ленине, в котором приняли участие школьники города. Лучшим чтецом признана Зоя Губарева, ученица восьмого класса Цимлянской средней школы № 2. Она читала стихотворения «Пуговка» и «Аппасионата».

Второе место присуждено Светлане Бадаевой, ученице девятого класса Цимлянской средней школы № 1. Она выразительно прочла стихотворение В. Маяковского «Разговор с Владимиром Ильичем Лениным».

Третье место завоевала Таня Красикова, ученица седьмого класса этой же школы.

Отмечены также чтецы Марина Бабилова, Валя Землякова, Саша Крахмалец, Оля Шеберетова и другие. Они награждены почетными грамотами районного комитета комсомола и книгами «Юность в пути».

Л. БАРАНОВА,
зав. отделом школ
РК ВЛКСМ.

На сцене — юные

На фоне темного бархата занавеса на сцене выделяются белые пачки юных балерин. Звучат первые аккорды музыки, исполняется первое движение... Это «плие» — приседание, его сменяют энергичные броски ног — «батманы», плавное и медленное адажио...

Идет отчетный урок детской балетной студии Дворца культуры «Юность».

Учащихся первого года обучения — воспитанников детских садов и первоклассников — сменяют на сцене учащиеся второй группы. Они выполняют более сложные упражнения на пуантах. А вот к станку выходят учащиеся старшей группы, третьего-четвертого года обучения.

Четыре года существует при Дворце детская балетная студия. Руководит ею А. П. Мышьякова. Здесь дети приобщаются к искусству балета, учатся распознавать прекрасное, испытывают первые творческие радости.

Сейчас в студии занимаются 60 детей. В новом учебном году после слияния с вновь организованной студией Дворца культуры «Октябрь», она объединит 150 ребят. С группами мальчиков будет заниматься Г. Л. Дугин.

К 100-летию со дня рождения В. И. Ленина воспитанники студии порадуют волгодонцев премьерой балета «Золотой ключик». Жители города смогут поближе познакомиться с вечно молодым искусством классического балета. Через несколько лет в городе появится реальная возможность создать детский народный театр балета.

И пусть далеко не все дети, посещающие студию, станут профессиональными актерами, радость творчества, близость к любимому искусству навсегда останутся с ними.

Н. БОГДАНОВА,
член родительского комитета.



ЗДРАВСТВУЙ, ЛЕТО!

Лето — прекрасная пора для отдыха. Каждую субботу и воскресенье трудящиеся города Волгодонска организовано выезжают на берег Дона. Их ждут здесь благоустроенные корпуса баз отдыха, которые раскинулись на живописных прибрежных полянах.

Вот корпуса базы отдыха Волгодонского лесоперевалочного комбината. Еще в прошлом году на базе было всего четыре коттеджа, на десять мест каждый. А сейчас уже здесь могут отдыхать одновременно 120 человек.

НА СНИМКАХ: на базе отдыха лесоперевалочного комбината (вверху); к услугам посетителей всегда имеются катера и лодки. (внизу).

Фото А. Бурдюгова.



УСПЕХ ВОЛЕЙБОЛИСТОК

В течение трех дней в городе Таганроге проводились соревнования по волейболу в зачет девятой спартакиады профсоюзов строителей.

Успешно выступили волгодонские волейболистки: женская команда строителей, заняв первое место, стала чемпионом области пятый раз подряд.

Мужская команда наших строителей заняла третье место.

Выращивайте цветы

Весной особенно много праздников. И ни один из них — по-настоящему весенний и радостный — немалым без цветов.

Цветы же найти в нашем городе — целая проблема. Отдел озеленения комбината коммунальных предприятий не имеет их не только для продажи, но и не выращивает ранних цветов на газонах и в парках. Почти не занимаются цветоводством и жители города.

А выращиванием ранне-весенних цветов и цветущих кустарников, агротехника которых не

так уж сложна, могут заняться все горожане, в том числе и школьники. Тогда у нас будут в изобилии и тюльпаны, и нарциссы, и ирисы. В наших условиях хорошо развиваются ромашка, аквилегия, сирень, жасмин, черемуха. Можно и нужно поставить дело так, чтобы возле каждого жилого дома, возле каждого здания были разбиты цветники.

Пусть будут цветы у каждого дома, в каждой школе.

Е. ГРОМАКОВСКАЯ,
цветовод-любитель.

Редакция ОТВЕЧАЕТ

«ЖАЛОБА ПО СУЩЕСТВУ»

Под таким заголовком в «Ленинце» (№ 78 от 14 мая) был помещен материал о недостатках в работе столовой № 3 Волгодонского общепита, расположенной в городе Цимлянске.

Как сообщила в редакцию заместитель секретаря парторганизации общепита тов. Антипова, корреспонденция «Жалоба по существу» разбиралась на расширенном заседании местного профсоюза столовой № 3. Критика признана правильной. За допущенные недостатки забедующий производством А. Пивоваров понижена в должности — переведена рядовым поваром. С работниками проведен инструктаж.

К И Н О

ЛЕНИНГРАДСКИЙ писатель Виктор Курочкин был участником Великой Отечественной войны. Его повесть «На войне, как на войне» — результат его военного опыта, а образ командира самоходки младшего лейтенанта Малешкина в значительной степени автобиографичен.

Режиссер Виктор Трегубович служил в армии уже в мирное время в тех же частях, что и автор повести (он же автор сценария одноименного кинофильма). И несмотря на то, что режиссер Виктор Трегубович гораздо моложе автора сценария Виктора Курочкина, у них очень много общего. Они оба хорошо знают трагедию армии, ее боевой путь, закончившийся знаменитым танковым броском из Берлина в Прагу в мае 1945 года.

Свой фильм авторы посвящают живым и павшим солдатам танковой армии маршала Рыбалко.

Кратко о содержании кинофильма можно сказать так. Это кинофильм о четырех военных днях из жизни молодого командира самоходки Сашки Малешкина и его однополчан, сменивших руль трактора на рычаг са-



моходки, о становлении солдата, процессе превращения коммунного штатского новобранца в воина и героя.

Роль Малешкина исполняет актер Московского Малого теат-

ра Михаил Кононов. Зрители помнят его по кинофильмам «Начальник Чукотки» (Алена Бычкова), «В огне брода нет» (Алеша).

В роли Домешкина выступает Олег Борисов. Он снимался уже более чем в 20 кинофильмах: «За двумя зайцами» (парикмахер Свирид Голохвостов), «Балтийское небо» (Татаренко), «Рабочий поселок» (Леонид Плещев) и других. В кинофильме снимались также Виктор Павлов — актер комедийный, Федор Одионов, Валентин Зубков, Петр Любешкин и другие.

Кинофильм «На войне, как на войне» будет демонстрироваться с 12 июня на летней киноплощадке и в кинотеатре «Восток» с удлинненной программой. Дополнительно к кинофильму будет показан хроникально-документальный кинофильм «К событиям на Уссури» — о провокационных действиях китайского правительства на советско-китайской границе на острове Даманском.

В. САВЛИНА,
директор кинотеатра «Восток».

Редактор М. КИСЕЛЕВ.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

Показывает Ростов-на-Дону

Среда, 11 июня

9.55 — Программа передач. 10.00 — Новости. 10.15 — «Знакомые голоса». Концерт солистов Софийской народной оперы. 10.50 — «Новости кино». Фильмы июня. 11.05 — «Такие же точно ребята...» Новый документальный телевизионный фильм о вояках Советской Армии. 16.55 — Программа передач. 17.00 — Новости. 17.15 — «Наши гости». Ленинградский Большой театр кукол. 17.55 — «Добро пожаловать!». Репортаж из ростовского детского универмага «Солнышко». 18.15 — «День Дона». 18.30 — «Пропагандисты ленинской школы». В. В. Куйбышев. 19.00 — Музыкальный спектакль. В перерыве — Новости. 21.55 — «Время». Информационная программа. 22.15 — В эфире — «Молодость». «Горизонт». Передача из Ленинграда. 23.15 — На первенство мира по шахматам. 23.30 — Новости. Комментарий. Программа передач.

Четверг, 12 июня

16.15 — Программа передач. 16.20 — «Наши гости». 16.50 — Новости. 17.00 — «Страницы музыкальной Лениннаны». 18.00 — «День Дона». 18.15 — Спортивный выпуск «Дня Дона». 18.30 — Международные соревнования по бегу на приз газеты «Правда». 20.00 — «Страницы музыкального календаря». П. Дегейтер. «Интернационал». 20.30 — «Время». Информационная программа. 21.15 — Программа цветного телевидения. Фестиваль болгарских фильмов. «Ивайло». Художественный фильм. 22.45 — «Юность города берег». 23.15 — Новости. Комментарий. Программа передач.

ВОЛГОДОНСКОМУ
ХИМИЧЕСКОМУ КОМБИНАТУ
ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ ВЛКСМ
на постоянную работу

ТРЕБУЮТСЯ:

грузчики (мужчины) — оплата труда сдельная;

расфасовщики (мужчины) — оплата труда сдельная;
газоэлектросварщики,
аппаратчики (мужчины),
трактористы.

Обращаться в отдел кадров комбината или к уполномоченному отдела по использованию трудовых ресурсов по адресу: г. Волгодонск, ул. Ленина, 45.

ВОЛГОДОНСКОМУ
МОНТАЖНОМУ
УЧАСТКУ

«ЮЖТЕХМОНТАЖ»

требуются

на постоянную работу:

слесари-монтажники 2, 3, 4 и 5 разрядов, а также электросварщики.

Одиноком предоставляется общежитие.

Обращаться к начальнику участка «Южтехмонтаж» или к уполномоченному отдела по использованию трудовых ресурсов по адресу: г. Волгодонск, ул. Ленина, 45.

НАШ АДРЕС: Волгодонск, ул. Волгодонская, 12, редакция газеты «Ленинец».

ТЕЛЕФОНЫ: редактора — 26-31; зам. редактора, ответственного секретаря, отделов промышленности и писем — 24-24; сельхозотдела — 26-44, бухгалтерии — 24-49; типографии — 24-74.

История города в цифровом формате Город Волгодонск (Ростовская область) 2015 год



ВОЛГОДОНСКОЕ (ГОРОДСКОЕ) МЕСТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ВСЕРОССИЙСКОЙ ПОЛИТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ
«ЕДИНАЯ РОССИЯ»



Администрация города
ВОЛГОДОНСКА



Централизованная библиотечная система
Волгодонска

Финансовая поддержка проекта



АО «Атоммашэкспорт» <http://www.atomexp.ru/>

Генеральный директор Куликов Сергей Сергеевич

Первый заместитель генерального директора Кривошлыков Николай Иванович



ООО «Регионпромсервис» (РПС) <http://oorps.ru/>

Директор Самсонов Сергей Юрьевич

Заместитель директора по коммерческой части Голотин Вячеслав Васильевич