

Атом Машевец

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 149 (1281) СУББОТА, 28 декабря 1985 года. Выходит три раза в неделю. * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* ИДУЩИЕ ВПЕРЕД.
ДИ. (1 стр.).

* АТОММАШ: ОТ
СЪЕЗДА — К СЪЕЗ-
ДУ. (2—3 стр.).

* ЛИТЕРАТУРНАЯ
СТРАНИЦА. (4 стр.).

XXVII съезду КПСС — достойную встречу! ДОСРОЧНО!

Идущие впереди

Коллектив строительно-монтажного управления досрочно, 23 декабря, выполнил государственный план строительно-монтажных работ в объеме 5,4 миллиона рублей при плане 5,1 млн. рублей. До конца года будет дополнительно освоено 100 тыс. рублей. Выполнены план по товарной строительной продукции и задание по росту производительности труда и снижению себестоимости.

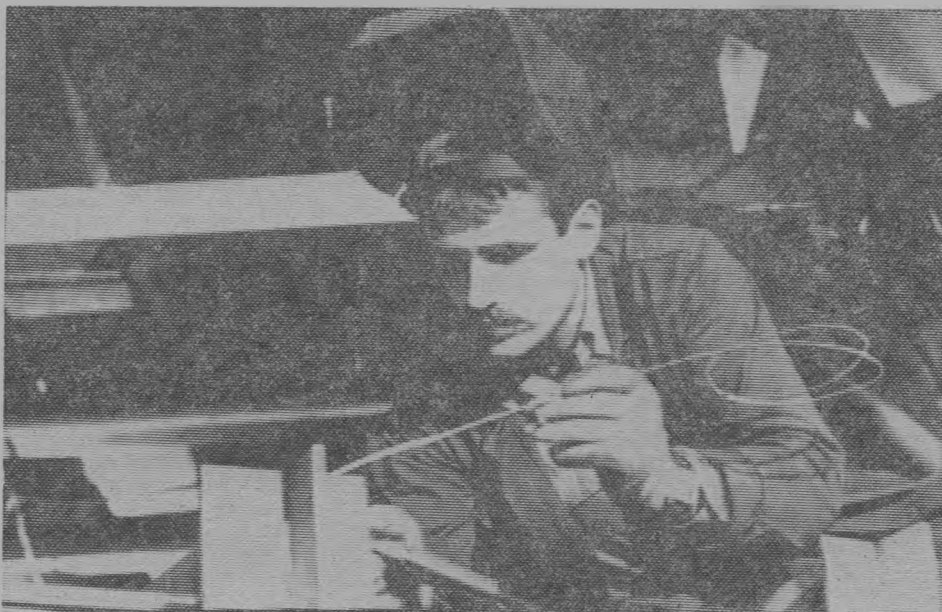
Решая программу социально-бытового развития объединения, коллектив СМУ в 1985 году сдал в эксплуатацию жилой дом на 120 квартир, реконструировал пионерский лагерь «Чайка».

По инициативе работников управления восстановлен детский сад «Дельфин» на 320 мест. Впервые в отечественной практике произведено выправление крена жилого дома № 116 в условиях его эксплуатации.

Построены и введены в эксплуатацию в подсобном хозяйстве два птичника на 3200 уток каждый, свинарник — откормочник, склад ГСМ с постом заправки, склад масел, автобусы. Продолжено развитие производственной базы собственного строительства.

Партийная, профсоюзная, комсомольская организация и весь коллектив строительно-монтажного управления заверяют, что план двух месяцев 1986 года по объему строительно-монтажных работ, производительности труда и снижению себестоимости будет выполнен досрочно, к дню открытия XXVII съезда КПСС.

И. КРАХМАЛЬНИЙ,
начальник СМУ,
Е. ОЛЕЙНИК,
секретарь парткома,
С. КИПАРОВ,
председатель профкома,
И. ПРОКОПЕНКО,
секретарь комитета ВЛКСМ.



Алексей Аношин — сварщик бригады Н. Ковалева из цеха сборки парогенераторов. Он работает в цехе с начала набивки первого парогенератора. А сейчас на счету Алексея их уже пятнадцать.

Алексей Аношин — в числе идущих впереди.

Фото А. Бурдюгова.

Подведены итоги

социалистического соревнования среди молодых специалистов объединения за III квартал.

Победителями признаны: мастер цеха флюсов и электродов М. Богородцев, инженер ОКБ В. Химченко, инженер ЦЗЛ М. Дубровский, техник ОГМетр Т. Дерябкина, инженер ОГМет Т. Фещенко, инженер СКБ С.

Гуща, инженер ОГС С. Ровенский, воспитатель детского сада «Елочка» С. Быданова. Свидетельства победителей вручены им на состоявшейся недавно VII отчетно-выборной конференции молодых специалистов объединения.

М. ЯИЦКИЙ,
председатель совета молодых специалистов.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

За высокие производственные показатели и активное участие в общественной работе группе молодых специалистов Атоммаша вручены награды.

Знаком ЦК ВЛКСМ «Молодой гвардеец XI пятилетки» II ступени награжден инженер-конструктор ОГМет М. Яицкий, грамотами обкома комсомола — начальник участка цеха корпусов парогенераторов А. Кулага и инженер УГЭ Б. Кашеев, грамотами Волгодонского

горкома ВЛКСМ — старший мастер энергоцеха УГЭ С. Артеменко и инженер ОГТ А. Дегтярев. Грамоты заводского комитета комсомола вручены инженеру СКБ Т. Шатковской, инженеру УГЭ Е. Бурухиной, инженеру ОКБ Е. Ерасову, инженеру ОГТ Т. Братерской.

В. КУРГАНОВА.

Вечера вопросов и ответов

В школах №№ 11 и 17 прошли вечера вопросов и ответов, ставшие уже традиционными в микрорайонах Волгодонска.

Перед жителями микрорайонов №№ 17 и 18 выступили управляющий производственно-эксплуатационным трестом (ПЭТ)

К. Н. Ищенко, главный инженер ПЭТ В. Н. Корнев и другие ответственные лица. Они рассказали о том, как решаются вопросы, заданные волгодонцами на предыдущих вечерах. Были даны подробные, обстоятельные ответы, определены конкретные сроки устранения недостатков.

Социалистические обязательства

КОЛЛЕКТИВА БРИГАДЫ С.Н.МЕРИНДИ ЦКПГ

Выполнить годовое производственное задание к 24 декабря 1986 года.

Изготовить и передать в 132 цех 16 корпусов парогенераторов при условии качественных сварочных работ к 1 сентября 1986 года и иметь задел в 15 корпусов ПГВ.

Добиться повышения производительности труда на 1 процент сверх планового.

Иметь ежемесячно коэффициент сдачи продукции с первого предъявления не ниже 98,8 процента.

Бороться за звание «Бригада высокой культуры производства».

Повысить производительность труда конструктора на 3 процента. Снизить стоимость листа на 5 процентов.

Разработать конструкторскую документацию на механическую часть шлюза за ШКЛ-1.502800х2850 для АЭС «Хурагуа» республики Куба к XXVII съезду КПСС.

Закончить переработку конструкторской документации на шлюз аварийный 3100.00.00.000 по результатам испытаний к 1 июля.

тури производства, иметь ежемесячно оценку «отлично».

На субботниках по благоустройству города каждому члену бригады отработать не менее 10 часов.

Овладеть смежными профессиями (стропальщика, зацепщика) — 10 человек.

Подтвердить звание «Ударник коммунистического труда» и добиться звания «Ударник коммунистического труда» — 10 человек.

За каждым вновь поступающим молодым рабочим закрепить наставников.

КОЛЛЕКТИВА ОКБ

Досрочно, к 25 декабря, закончить разработку конструкторской документации на захват с защитным цилиндром для АЭС «Хурагуа» республики Куба.

За счет внедрения сверх плана одного изобретения и 10 рацпредложений получить сверхплановый экономический эффект 1000 рублей.

Довести уровень автоматизации проектно-конструкторских работ до 1,5 процента, сдав в опытную эксплуатацию 1-ю очередь САПР «Биозащита».

Продолжить соревнование за работу без отставших, по почину А. Д. Бакова.

Принимать активное участие в общественной жизни бригады, участка, цеха.

Двум членам бригады повысить квалификацию.

Не оставлять без внимания ни одного случая нарушения трудовой и общественной дисциплины.

К нарушителям применять меры воздействия в соответствии с трудовым кодексом атоммашевца.

Бригада вызывает на соревнование коллектив бригады слесарей-сборщиков А. В. Струнаева.

За счет совершенствования конструкций сэкономить сверх плана 1 процент проката черных металлов.

Охватить соревнованием за коммунистическое отношение к труду не менее 87 процентов работников. 60 работникам подтвердить звание «Ударник коммунистического труда».

Отработать каждому работнику на благоустройстве города и завода не менее 45 часов.

Наш календарь

30 ДЕКАБРЯ —
ДЕНЬ ОБРАЗОВАНИЯ
СССР

Создание первого в мире многонационального социалистического государства рабочих и крестьян — Союза Советских Социалистических Республик — было научно обосновано В. И. Лениным, определившим роль и место национального вопроса в борьбе за социализм. Образование СССР явилось логическим продолжением дела Октября.

Под руководством Коммунистической партии, последовательно проводящей ленинскую политику, в СССР коренным образом преобразились некогда отсталые национальные окраины, создан единый союзный народно-хозяйственный комплекс.

Качественно изменилась социальная структура населения советских республик; в каждой из них выросли рабочий класс, колхозное крестьянство, своя интеллигенция, квалифицированные кадры во всех областях государственной и общественной жизни.

Расцвела социалистическая многонациональная культура. Сформировались социалистические нации. Возникла социальная и интернациональная историческая общность — советский народ.

Современный этап развития национальных отношений в СССР — это этап тесного единства, всестороннего расцвета и постепенного сближения всех наций и народностей на основе происходящего процесса интернационализации всего уклада их жизни.

Коммунистическая партия, вся наша страна, весь советский народ находятся накануне знаменательного события — открытия XXVII съезда КПСС. Важнейшим документом съезда станет новая редакция Программы партии, которая определит стратегический курс дальнейшего развития советского общества на ближайшую и длительную перспективу. Дружба народов СССР является одним из мощных ускорителей достижения этих новых рубежей.

А Т О М М А Ш:

За годы XI пятилетки в Волгодонске

* Введено в строй более 700 тысяч квадратных метров жилья.

* Введены в эксплуатацию шесть школ, в которых обучается более семи тысяч учащихся, построено 25 детских садов-яслей, принявших 9500 юных волгодонцев.

* Открыто несколько лечебных заведений: психоневрологический диспансер, инфекционная больница, родильный дом, детская больница, филиал «Скорой помощи», больница № 3, Дом санитарного про-

свещения, аптека «Черемуха», магазины «Оптика» и «Медтехника».

* Сдано в эксплуатацию 6360 квадратных метров торговых площадей. Открыты торговый центр, магазины «Товары для дома», универсам по улице 30 лет Победы, «Витамин», общественный центр «Сказка», ресторан «Орбита», гостиница «Волгодонск».

* Построены Дом обуви, Дома быта «Радуга» и в квартале В-7.

* Открыты кинотеатр «Космосолец», библиотека дарственных книг, в которой располагается клуб творческих объединений Волгодонска, филиалы центральной библиотеки в новых микрорайонах города.

* Более шести тысяч атоммашевцев отдохнули по туристическим путевкам. Заводчане побывали в Доме бае и в Москве, в Карпатах и на Черноморском побережье Кавказа, в Прибалтийских и Закавказских республиках, в Белоруссии и на Украине, в Ленинграде и на русском Севере.

Интервью на финише пятилетки

Шаги роста

Подсобное хозяйство Атоммаша. Всякий раз, когда приезжаешь сюда, чувствуется особое условие работы 359 человек, связанных с землей, призванных воплощать в жизнь Продовольственную программу страны. А условия — сложные. Это и удаленность от завода, города и отсутствие коммуникаций, добротной столовой, гаража, мастерских, здания конторы — подсобное хозяйство строится. Но несмотря на все трудности цех № 995 растет и крепнет. Об этом мы узнали из интервью с главным экономистом хозяйства Анной Андреевной НЕСТЕРЕНКО.

Корр.: Анна Андреевна, скажите, пожалуйста, сначала несколько слов о том, что изменилось, так сказать, во внешнем облике хозяйства за последние пять лет? Известно, что на конец 1980 года у вас была только теплица на 6 гектаров...

— Да. Но и она эксплуатировалась не полностью. А сейчас мы имеем: утиный комплекс на 250 тысяч голов (неодновременного содержания) — это девять корпусов, два свинарника на 600 голов с фуражным складом. Введены в эксплуатацию: еще одна теплица площадью 3 гектара, пункт приготовления витаминно-травяной муки со складом — в нынешнем году произведено 462

тонны муки, склад масел с маслораздаточной и склад горючего с постом заправки. Чтобы картина была более полной, назову такие цифры. За XI пятилетку наши основные фонды выросли вдвое: с 5,3 миллиона рублей до 11 миллионов.

Какие у нас еще перемены? С начала отопительного сезона на уткуферму пришло тепло. Прибавилось техники. Сравните: раньше было 33 трактора и 28 автомашин, теперь 57 тракторов и 42 машины. Завершается строительство зерносклада на 3 тысячи тонн, комбикормового цеха, который нам очень нужен.

Корр.: Теперь расскажите о сельхозпродукции. Каких успехов добился коллектив подсобного хозяйства здесь?

— Валовое производство зерна в среднем за первые четыре года пятилетки выросло с 2688 тонн до 2740 тонн, при значительном сокращении площадей, занимаемых под другие культуры, для строительных объектов города и завода. Средняя урожайность зерновых составила: с 1980 по 1984 год — 12,9 центнера с гектара, в этом году — 14 центнеров. Мы понимаем, что это еще очень мало и боремся за улучшение этого показателя.

Овощи защищенного грунта. В нынешнем году их собрано 1323 тонны. Хорошо это или нет? Сравни-

те сами. Средняя пятилетняя урожайность, к примеру, гораздо ниже — 796 тонн. А вот по сбору бахчевых культур и овощей открытого грунта подсобное хозяйство план не выполнило. Все выросло, урожай ожидался хороший. Но необычно долгие условия конца августа — начала сентября подвели нас.

Значительно за эти годы увеличилось поголовье животных и птицы. Если вспомнить 80-й год, то в примитивных летних лагерях мы содержали тогда 186 голов свиней (данные на конец года). Сейчас — 815 голов. Птицы у нас было 5 тысяч, теперь — 83 тысячи.

Корр.: Анна Андреевна, успехи хозяйства зависят в первую очередь от людей. Расскажите, пожалуйста, о вашем коллективе.

— Многие работают хорошо — привязаны сердцем к земле. Но назову наших передовиков. Это утятницы М.Т. Путилина и О.Е. Осипенко, тракторист В.Ф. Сергеев, агроном-овощевод Н.М. Емельянова, рабочие защищенного грунта А.В. Штепа и О.Н. Данильченко, рабочая открытого грунта А.М. Полюхович, слесарь теплицы С.Г. Слепченко, водитель Н.М. Супрунук. С такими кадрами нам много по плечу.

Корр.: Спасибо за содержательный рассказ. Успехов вам в работе.

Интервью вела
В. КУРГАНОВА

В учебных заведениях отрасли

Учимся защищать мир

В Волгодонском техникуме энергетического машиностроения прошла декада борьбы за мир под девизом «Солнечному миру — Да! Да! Да! Ядерному взрыву — Нет! Нет! Нет!». Она состояла из митинга «Юность планеты в борьбе за мир», который проходил в ДК «Юность» с участием ветерана Великой Отечественной войны Романа Ивановича Хилобока; тематической политинформации «Борец за права американских индейцев

Л. Пелтиер». Прошел сбор подписей за освобождение Л. Пелтиера.

В фойе техникума была развернута выставка плакатов, стендов, рефератов, посвященных борьбе за мир. Во всех группах прошли классные часы на тему «Ленинская внешняя политика мира и дружбы народов». В актовом зале был показан кинофильм на военнопатриотическую тему «Жил отважный капитан».

Во время декады наши ребята участвовали в смотре-конкурсе политической песни, который проводился в ДК «Юность». Программу выступления составили песни «Мы желаем счастья вам», «Тишина», «Вальс 41-го», «За того парня», «Алеша», «Пока не поздно», «Гимн демократической молодежи мира» и многие другие. Всем понравилось выступление агитбригады под девизом «Труд правит миром».

Принимай, завод, практикантов!

В начале января будущего года 57 третьекурсников техникума выйдут на учебную практику для освоения профессий токаря, фрезеровщика. Это очень ответственный период и для самих учащихся, и для нас, преподавателей. Но, к сожалению, нередко во время практики наши учащиеся бывают заняты на второстепенных работах, или вообще не подходят к

станку — не доверяют. Надеемся, что в будущем году бригады, мастера, начальники участков и цехов объединения отнесутся к нашей практике заинтересованнее: помогут ребятам на деле изучить будущую профессию, дадут возможность приобрести практические навыки работы на станках.

Хотелось бы, чтобы практика не сводилась

только к выполнению каких-то операций. Студенты в период практики должны жить жизнью рабочего коллектива, знать о его задачах и принимать участие в их решении. Вот тогда практику можно будет считать полноценной, и она поможет ребятам глубже освоить выбранную ими профессию — техника-технолог по обработке металлов резанием.

Крепнут связи

Из года в год крепнут и расширяются связи техникума с базовым предприятием — производственным объединением «Атоммаш». Учащиеся И. Банников, Г. Гордиенко, И. Ильченко, В. Кондрин, Н. Клеменчук, М. Орешкина, С. Поляков, А. Ткаченко, О. Федорин, В. Хорсов,

специализирующиеся на обработке металлов резанием, дополнительно к традиционному проекту разрабатывают технологические процессы, схемы изготовления оборудования АЭС, изготавливают модель малогабаритного универсального станка.

Большую помощь уча-

щимся в подборе тем и решении производственных вопросов оказывают инженер-технолог первой категории отдела главного технолога В.Н. Балин и начальник бюро коллективных форм труда А.И. Васильев.

А. ХОЛКИН,
заведующий дневным отделением техникума.

ДЛЯ ХОРОШЕГО НАСТРОЕНИЯ

В квартале В-7 вот уже три года успешно работают мастерские службы быта, расположенные по улице Королева. Здесь имеется комплексный приемный пункт, мастерские металлоремонта, по ре-

монту обуви, часов, швейный цех, парикмахерская, пункт проката, пользующийся у жителей микрорайона большой популярностью. В помещениях службы быта всегда многолюдно и оживленно, у

ее работников всегда много заказов. Может быть, поэтому в квартале открыт еще один пункт службы быта, где помимо вышеперечисленных услуг имеются химчистка, горсправка, звукозапись.

Готовится к открытию телеателье, цех индивидуальных заказов по ремонту трикотажных изделий.

Здесь всегда обслуживают вовремя, заказ выполнят на совесть.

На снимках: швея А.К. Валько (справа) и В.М. Милостинская; часовой мастер А.А. Шиленко; парикмахер В.А. Целикова.

Фото А. Бурдюгова.



ОТ СЪЕЗДА — К СЪЕЗДУ

За годы XI пятилетки в объединении

* Выпущено товарной продукции на 374,7 миллиона рублей, в том числе оборудования для АЭС — на 320,38 миллиона.

* С государственным Знаком качества продукции выпущено на 34,7 миллиона рублей.

* Выполнено пятилетнее задание по росту производительности труда и производству нормативно-чистой продукции.

* Введено 329,3 тысячи квадратных метров производственных площадей.

* Введено в эксплуатацию 1290 единиц оборудования, в том числе в основном производстве — 720 единиц, с ЧПУ-102.

* Введено мощностей по выпуску продукции на 188 миллионов рублей. Среднегодовая мощность составила 131 миллион рублей.

* Изготовлено: 4 корпуса реактора ВВЭР-1000 и 1 корпус реактора АСТ-500; 11 парогенераторов, 4 гидроемкости САОЗ, 1 компенсатор давления, 4 машины перегрузки, 86 приводов СУЗ, 6788,3 тонны оборудования биозащиты, 5351,6 тонны шлюзов с закладными деталями, 29 единиц теплообменного оборудования.

Фоторепортаж

«Робот» со Знаком качества

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗНАК КАЧЕСТВА ПРИСВОЕН ЕЩЕ ОДНОМУ ВИДУ ПРОДУКЦИИ АТОММАШ — МАШИНЕ ПЕРЕГРУЗКИ.



Не такое уж далекое прошлое — лето 83 года. И наверняка оно запомнилось многим атоммашевцам. Потому что два с половиной года назад в цехах объединения родилась первая машина перегрузки для блока 1 Запорожской атомной. Поздравления с победой принимал тогда не только специализированный цех, но и весь наш заводской коллектив. Ведь к рождению «робота» для АЭС были причастны многие цехи и отделы объединения. А помогли атоммашу институты и предприятия всей страны.

Машина перегрузки — это своеобразный «робот», который перегружает топливные кассеты и их элементы на атомных электростанциях с реактором ВВЭР-1000. Перегрузка осуществляется с помощью рабочей штанги — механической «руки», что позволяет сократить время операций. Машина снабжена совершенной системой управления.

По своему техническому уровню машина соответствует лучшим отечественным и зарубежным образцам. А по некоторым характеристикам превосходит их. К примеру, точность позиционирования «нашей» машины — «плюс» — «минус» 1 миллиметр. У зарубежных аналогов — «плюс» — «минус» 3 или 5 миллиметров.

Для осмотра наружных поверхностей перегружаемых материалов в процессе выполнения технологических операций машина снабжена специальной телевизионной аппаратурой.

Тем самым обеспечивает радиационную безопасность обслуживающего персонала.

Есть у машины перегрузки и еще одна особенность. Сокращенно машина называется МПС-1000. Буква «С» означает — в сейсмостойком исполнении. А это, в свою очередь, свидетельство повышенных эксплуатационных характеристик, работоспособности и надежности «робота».

Так что отличное качество изделия было заложено, так сказать, изначально. Но одно дело — теоретические расчеты, другое — их реальное воплощение в металле, которое зависит и от уровня подготовки производства, и от квалификации инженеров и рабочих. Что скрыть, дорогой ценой досталась заводу первая

МПС-1000. И во-первых, и во-вторых, потому что была именно первой...

Впервые в отечественной практике сборка и испытание машины проводились на специальном стенде. Он позволил выполнить операции с максимальным приближением к рабочим условиям атомной электростанции. На стенде были отработаны во взаимодействии механизмы и системы всех составных частей машины перегрузки. А перевозка МПС-1000 крупногабаритными узлами позволила значительно сократить время монтажа машины на Запорожской АЭС.

Сейчас в цехе транспортно-технологического оборудования заканчиваются работы над очередной, пятой машиной перегрузки.

Это оборудование — одиннадцатый по счету вид атоммашевской продукции, которому присвоен государственный Знак качества. Совсем недавно прошла переаттестация оборудования биозащиты и первичная аттестация на Знак качества плиты перекрытия бассейна выдержки. С почетным пятиугольником Атоммаш выпускает сейчас четыре вида оборудования биозащиты, теплообменники трех типоразмеров, испаритель РБМК-1000, парогенератор в сборе, электроды ЦУ-7.

В следующем, первом году XII пятилетки, объединение должно подготовить к аттестации на Знак качества гидроемкости САОЗ, компенсатор давления, 4 поставочных узла реакторной установки ВВЭР-1000. К концу пятилетки со Знаком качества Атоммаш



должен выпускать 67 процентов продукции, подлежащей аттестации. Шаг к этому рубежу уже сделан.

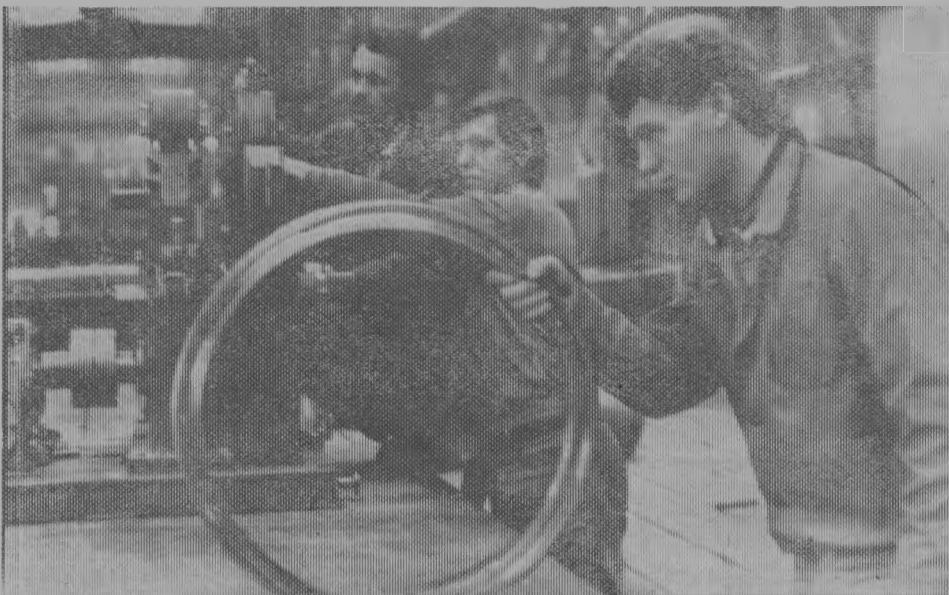
Т. САДОШЕНКО.

В цехе № 157 идет работа над 5-й машиной перегрузки.

На снимках: слесари-сборщики В. С. Шабулин и А. И. Сайкин

В. И. Ченушкин слесарь-сборщик Ю. В. Стрелец (внизу, на переднем плане).

Фото А. Бурдюгова.



За строкой проекта

«...Организовать разработку и освоение производства энергоблоков мощностью 800 тысяч киловатт с реакторами на быстрых нейтронах. Решить научно-технические проблемы, связанные с созданием энергоблоков мощностью 1600 тысяч киловатт с реакторами на быстрых нейтронах».

(Из проекта Основных направлений экономического и социального развития СССР на 1986—1990 годы и на период до 2000 года).

Реальное завтра

Многие обращают внимание на эту особенность Атоммаша: его настоящее неразрывно связано с будущим. Каждый день и час можно увидеть приметы завтрашнего дня завода-гиганта. Еще только монтировалось первое оборудование, а где-то в тихих конструкторских бюро уже вырисовывались на ватмане контуры реактора на быстрых нейтронах. И вот уже появилась строка в плане: организовать разработку и освоение производства... Новая, более сложная задача встала перед конструкторами объединения. Готовы ли они к ее решению? Покажет время.

«БН» — это не только генератор электроэнергии, но и генератор ядерного горючего, причем, в количестве, значительно превышающем прежнее. Одна из существенных причин изготовления реакторов на быстрых нейтронах состоит в том, что в них значительно лучше используются имеющиеся энергетические ресурсы, чем в других реакторных системах. Их еще называют — реакторы размножители. Удвоение массы ядерного горючего в блоках БН-800 проходит за двенадцать — пятнадцать лет. То есть спустя время один реактор обеспечивает горючим два новых. Эффективность использования топлива в «БН» примерно в 30—40 раз выше, чем в реакторах на тепловых нейтронах.

Установка БН-800 имеет интегральную компоновку. Корпус цилиндрической формы с эллиптическим днищем и конической крышей. Основной силовой конструкцией внутри корпуса является опорный пояс, на который опирается основное оборудование. Поворотные пробки и механизмы СУЗ опираются на крышку корпуса реактора. Имеется страховочный корпус на случай разгерметизации. Установка БН-800 уникальна как в конструктивном плане, так и в технологическом. Габариты корпуса непривычны даже для таких гигантов, как реактор АСТ-500, — они почти в два раза больше.

Атоммашу предстоит ежегодно изготавливать

два комплекта установки БН-800 и БН-1600. Уже на будущий год включены в план товарной продукции днище корпуса и переходящие на 1987 год днище корпуса реактора и пояс опорный. В настоящее время большая часть конструкторской документации на БН-800 в объединении есть. Ведется технологическая подготовка производства. Нашим отделом завершена разработка контрольных проб и таблиц контроля основного металла и сварных соединений.

Значительную долю цикла изготовления установки составят сварные и зачистные работы. Мы находимся в полной зависимости от качества поставляемого металла (листового проката) предприятиями Минчермета. Первую партию материала мы получили по импорту. Но уже с будущего года начнем получать отечественный металл. И если его качество и габаритные размеры будут отвечать всем требованиям, то мы сможем снизить трудоемкость изготовления установки БН-800 в целом на четверть.

Многие проблемы будут решаться параллельно с изготовлением первого комплекта «БН»: автоматическая сварка изделий больших габаритов, штамповка элементов днища и крышки при температуре 900 градусов, обеспечение технологической точности при совместной механической обработке поясов днища и так далее. Немало вопросов еще в подготовке специалистов и рабочих. Если технологию изготовления миллионника осваивали 70—80 конструкторов, то БН-800 начинают всего десять специалистов. Чтобы успешно решать поставленные задачи, в нашем отделе должно работать минимум сорок человек. Осваивая производство энергоблоков мощностью 800 тысяч киловатт с реакторами на быстрых нейтронах, мы решаем задачу, которая не стояла еще ни перед одним заводом. А это не только первые трудности, но и большая ответственность.

А. АГЕЕВ, начальник отдела БН-800 СКБ.

ЛИТЕРАТУРНАЯ СТРАНИЦА

● Рассказ

ВАЛЕНКИ

Г. КОТОВ

В конце октября бригада заканчивала монтаж станков в новом цехе. Оставалось немного: последний западногерманский «Деррис» через день — другой примет комиссия. И тогда бригаду перебросят на следующий участок, где тоже монтируются до рогостоящие импортные станки.

Перед сменой подошел мастер. С виноватой улыбкой, будто извиняясь, сообщил, что Эрих и Рольф — немецкие специалисты, помогающие монтировать «Деррисы», не придут — заболели. Вероятно, простудились. Никто не удивился — схватить насморк было действительно немудрено. Корпус новый, цех тоже, дверей пока нет, сквозняки гуляют.

Пока весна да лето — терпеть можно, а так жара донимает, а уж осенью, в октябре... Правда, за работой холода особенно не замечаешь. А он, коварный, крепенько прихватил немцев — еще вчера закашлялись, зашмыгали носами.

— Что ж, сами справимся, — сказал бригадир, высокий сутуловатый мужчина с открытым, обветренным лицом. Обратился к пожилому, морщинистому рабочему в очках. — До Октябрьских успеем, верно, Митрич?

Невысокий плотный монтажник в очках утвердительно кивнул.

Разобрав инструмент, бригада направилась к станку. Работали сосредоточенно и споро, изредка перекидываясь короткими фразами: «Поддай ключ... Придержи здесь... Осторожнее...»

На минутный перекур собрались у огромного зарешеченного, гнавшего в цех мощную струю теплого воздуха, калорифера. Весело подшучивая друг над другом, присели на ящики, заменяющие скамьи.

— Совсем другое дело! — засмеялся один из рабочих, подставляя к прутьям лицо и руки. — Африка!

— А у меня ноги замерзли, — пожаловался другой и прижал колени к обогревателю.

В бригаде вторую неделю трудился Олег Козырев — парень с улыбающимися васильковыми глазами, недавно уволенный из армии и приехавший на Атоммаш по комсомольской путевке. В наставники ему бригадир определил Сергея Дмитриевича Захарова. Спокойный, рассудительный Митрич, как его называли в бригаде, знал монтажное дело отлично и за несколько дней обучил Козырева основным премудростям, правилам работы на монтаже оборудования.

Олегу Митрич понравился. Он напоминал парню отца, погибшего в шахте, когда Олегу было два года. И вот здесь, около калорифера, Олегу вдруг пришла мысль сделать наставнику подарок. Представил, как завтра принесет их, твердые и теплые, скажет...

— Кончай перекур, ребята, — поднялся бригадир. Козырев додумать не успел, что скажет, но то, что он их обязательно достанет для Митрича, знал точно.

На следующий день Олег принес большой бумажный сверток и, ощущая на себе любопытные взгляды товарищей, смущенно проговорил:

— Вот, Сергей Дмитриевич, Вам... — и протянул, разворачивая, Захарову.

Шутки, смех, предменное оживление, с какими начинался в бригаде рабочий день, — все мгновенно прекратилось. Наступило тягостное, повисшее в воздухе молчание, сбившее с толку Козырева. Подошли немцы-специалисты, вышедшие на монтаж с насморком (фирма шутить не любит и деньги впустую не тратит).

Олег почувствовал, что сделал что-то не то, не так. Об этом красноречиво говорили взгляды, какими одаривали Козырева монтажники: хмурые и злые. Бригадир дернул за рукав: удумал, мол! Митрич сперва удивился, потом напустился. Но ничего не сказал и принять подарок не спешил.

— Холодно же, пол-то бетонный... — растерявшись до икоты, промямлил Олег. Потерянно пояснил: — Мы-то все в сапогах, в спецобуви на меховой подкладке, а Сергей Дмитриевич — в ботиночках легких. Вот я и... На рынке.

Он продолжал держать в руках новые черные валенки.

Некоторое время стояла тишина. Олег и немцы не понимали, почему возникла напряженность. Никто из рабочих, впрочем, и не попытался объяснить, отводили взгляды в сторону.

Захаров, наконец, взял валенки. Ласково провел шершавой ладонью по голенищам. В глазах за очками мелькнула искорка, Митрич неожиданно улыбнулся.

— А знаете, ребята, я ведь валенки раз в жизни надевал. Еще в тридцатые годы. Н-да-а... Жили бедно. Отец-то уж помер, а мать сутками работала, чтобы нас, пятерых гавриков мал мала меньше, прокормить да и одежду какую-либо исправить. — Митрич замолчал, вероятно, вспоминая что-то грустное. Потом продолжил: — Одну

пару купила мать со скудной своей полочки. Надел я их и пошел в школу. Снял в сених, чтобы снега не занести в класс. А когда вернулся... — Захаров развел руками.

— Украли?! — хором возмутилась бригада, догадавшись о значении жеста Митрича.

— Украли, — лаконично подтвердил тот. Усмехнулся: — И больше валенки мне никогда не понадобились. Так что, Олег, спасибо тебе, но возьми их обратно. Не обижайся, ни к чему они мне, сынок.

— Но почему?! — чуть не плача, тихо спросил Козырев.

Митрич, поколебавшись, присел, потянул вверх обе штанины.

Ног у него не было. Одежда в светло-коричневые ботинки протезы плотно обхватывали голени до самых колен...

Много лет назад разведывательно-диверсионный отряд, в котором служил восемнадцатилетний Сережа Захаров, проводил рейд по тылам противника, откатывающегося из-под Москвы. Минировали мосты и дороги, поджигали и взрывали склады, информировали командование о передвижении и дислокации войск противника. В феврале сорок второго десантники приняли бой с окружившими их фашистами. Захарова ранило, он упал под гусеницы фашистского танка. Очнулся ночью и пополз в лес. Идти не мог — ноги были раздавлены. Подобрали его партизаны и вскоре переправили на Большую землю. В госпитале раздробленные, обмороженные, тронутые гангреной ступни ампутировали. С тех пор в любую погоду Митрич ходит в светло-коричневых полуботинках...

Увидев протезы, Олег непроизвольно отступил, выронил валенки. Они упали к ногам протиснувшихся немцев, нелепо раскинув в стороны толстые тупые носы.

Рольф — крепкий низкорослый брюнет, вскрикнул фальцетом, обхватил ладонями виски, не в силах отвести широко раскрытые глаза от протезов. Долговязый, лысеющий Эрих болезненно сморщился, кадык скакнул к подбородку. Он пробормотал по-русски:

— Война... и что-то еще добавил по-своему, горькое и унылое.

Накануне праздника комиссия приняла смонтированные станки. Бригаду перебросили на следующий участок, потом на другой, третий. А в валенках, что принес Олег Козырев, походили все монтажники — строительство завода только набирало силу.

● На поэтической волне

О чем задумались клены,
Без листьев шагая под
снег?
Неужто стволам
обнаженным
Не холодно?

Иней, как мех,
Деревья с утра укрывает,
Но в шубе той мало

тепла,
А пуговицы листьев сияют
Огнем на пушистых
стволах.

Я трону горячей рукою,
И каплями иней

прольется.
Под грубой холодной
корою

Я теплое сердце открою,
С моим в унисон оно
бьется.
И нет между нами стены,
Вдвоем мыждемся
весны.

Стара, как мир,
загадка мастерства,
И бесконечны поиски
решенья.

Наверно, истина
старинная права:

Мы любим жизнь
и жаждем воскрешенья.
В любви, искусстве,
красках и словах.
Надежней пирамид

слова Гомера
Искусство преодолевает
Страх забвения,
как океан —
Галера.

Гребцам послушна,
на волне легка,

Она летит,
как призрак из тумана,
И вдруг выносит к нам
через века
Джоконду, Нефертити,
Левитана.

Не тени прошлого,
не темные картонки,
Но современники
и мудрые потомки.
Ю. РЯБЧИНСКИЙ.

ЖЕЛАНИЕ

Еще стоят погожие

деньки,
Хрустальна даль
и благодатно солнце,
Но золотой огонь в

березняки

По скошенным лугам

уже крадется..

Живые нитки серых

журавлей

Над Русью

через вечность

потянулись,

Печалью треугольной

своей

Напомним нам

о тех,

что не вернулись...

Как хрупок этот кубок

синевы!

Что станет с ним

сегодня

или завтра?

Сквозь шорох опадающей

листвы

Все явственнее

слышится в нем залпы...

Как будто человечеству

уже

Одной лишь звездной

смерти

не хватает?!
О, люди!

на последнем рубеже

Опомнитесь! —

Двух жизней не бывает!

Я так хочу весною над

Землей

Увидеть возвратившихся

знакомцев...

Пусть светит над тобой

и надо мной

Единое

немеркнувшее

солнце.

М. ЕМЕЛЬЯНОВ,

инженер Волгодонского

филиала Гипрогора.

ИСТОКИ

В истоках великих

и маленьких рек

Часовенки ставил

простой человек.

Наш русский небритый

сермяжный мужик

Чтить Волгу, и Дон,

и Ольшанку привык.

В истоках у Эры

грядущих времен,

У Атомной Эры

стоит Волгодон.

На нем — Волгодонск

удивительный наш,

И гордый, и светлый

стоит Атоммаш.

И все это — наша

святая земля:

От Дона-реки

до златого Кремля.

И все здесь в движении

и ритмах труда,

И плавится в сердце

той Эры руда...

И золото правды

сегодняшних дней

Сверкает и блещет

сильней и сильней.

Уверен, что время

такое придет:

Потомок наш дальний

с тоскою вздохнет

По нашим шальным,

боевым временам,

По счастью, что трудно

досталось нам!

Вытягиваю мысль,

как нитку

из клубка.

Вытягиваю мысль,

как нитку

из кудели.

Она —

то круто свита

и крепка,

А то —

едва жива:

сучится еле-еле...

Ю. РОДИЧЕВ,

кинорежиссер кинокор-

пункта.

Таинственен и глух

Удар далекий грома,

Но привыкает слух

К раскатам незнакомым.

И привыкает глаз

К просторам необъятным.

Что волновало раз,

Не изумлюсь жене.

Второй уже понятно.

Обыденно и просто

Сужу о темах вечных.

И друг все ниже ростом

При каждой новой

встрече.

Не изумлюсь жене.

И молодость обычна.

Смешно ли, грустно мне?

Да нет! Привычно...

В. ДМИТРИЧЕНКО,

начальник участка

Атоммаша.

МУЗЕЙ ИВАНА ФЕДОРОВА

В древнем районе Львова в старинном архитектурном комплексе Онуфриевского монастыря расположился музей первопечатника Ивана Федорова. Здесь, у подножия горы Высокий Замок более четырех сот лет назад усилиями «друкаря книг перед тем невиданных» была основана первая на украинской земле типография. Отсюда вышли в свет знаменитые издания «Букваря» — первого славянского учебника, отпечатанного «кириллицей», и «Апостола» — первой печатной книги на Украине, обаянных своим рождением неутомимой энергии и подвиги Ивана Федорова.

В благодарность великому сыну отечества во Львове воздвигнут памятник Ивану Федорову (на снимке), в его честь названа улица, создан музей книгопечатания — отдел



Львовский государственный картинный галереи.

Фото Б. Криштула (Фотохроника ТАСС).

Афиша
выходного дня

30—31 декабря с 20 часов в манеже товарищеская встреча по мини-футболу среди команд четвертого корпуса.

31 декабря с 10.00 в общежитии № 12 — турнир по шахматам, с 18.00 в общежитии № 18 — новогодний турнир по волейболу среди команд СТПП, с 19.00 в молодежном центре — новогодний бал-маскарад.

1 января с 15.00 в общежитии № 9 массовка для детей, с 19.00 в общежитиях №№ 1 и 8 — вечера отдыха.

Зам. редактора
Г. КОЛЕНКИНА.

НАШ АДРЕС: 347340 г. ВОЛГОДОНСК
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ,
дом № 3, кв. №№ 7, 8.
Газета выходит во вторник, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 5-61-36, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович