

Атом Машиневцы

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * №140 (1272) СУББОТА, 7 декабря 1985 года. Выходит три раза в неделю. * Цена 2 коп.

Сегодня
во Дворце
культуры
„Октябрь“
начала рабо-
ту X город-
ская отчет-
но-выборная
партийная
конференция

РАПОРТУЕМ

X городской отчетно-выборной
партийной конференции

Атоммашевцы, как и весь советский народ, с высокими трудовыми подвигами встали на ударную вахту в честь XXVII съезда КПСС. Развернув социалистическое соревнование под девизом «XXVII съезду КПСС — 27 ударных декад!», коллектив объединения выполнил план 11 месяцев текущего года по основным технико-экономическим показателям. С начала года реализовано сверхплановой продукции на 629 тысяч рублей, произведено товарной продукции на 103736 тысяч рублей, нормативно чистой продукции на 38343 тысячи рублей. В полном объеме выполнен договор по поставкам оборудования на пусковую Курскую АЭС (блок 4); изготовлен и отгружен корпус реактора на пусковую Хмельницкую АЭС (блок 1); проведены гидротесты на корпусе реактора АСТ-500; завершаются работы по освоению полного комплекта оборудования АЭС.

Ко дню открытия X городской партийной конференции 49 коллективов бригад выполнили задания XI пятилетки. В их числе бригада токарей-расточников 157 цеха, которую возглавляет делегат конференции А. С. Савранский.

Реализуя курс партии на ускорение научно-технического прогресса, атоммашевцы внедряют процессы автоматической сварки нерадиальных патрубков, сварку в узкощелевую разделку, технологию отбортовки патрубков корпуса реактора и парогенератора, изготавливают бесшовные днища и эллипсоиды оборудования АЭС, осваивают технологию взрыва.

В XII пятилетке коллективу объединения предстоит: увеличить выпуск товарной продукции в 2,4 раза, что составит 280 миллионов рублей, в том числе оборудования для АЭС — в 3,2 раза и товаров народного потребления в 3,7 раза; повысить удельный вес продукции высшей категории качества на 40,5 процента; поднять производительность труда в 2,5 раза; ввести в эксплуатацию производственных мощностей на сумму 251,4 миллиона рублей; сдать «под ключ» жилье площадью 550 тысяч квадратных метров.

Партийная организация, труженики ПО «Атоммаш» имени Л. И. Брежнева заверяют делегатов X городской отчетно-выборной партийной конференции в том, что приложат все силы, опыт, трудовой энтузиазм для выполнения задач, поставленных партией и правительством по ускоренному развитию атомной энергетики на XII пятилетку и на период до 2000 года.

По поручению коллектива: генеральный директор В. Овчар, секретарь парткома В. Егоров, председатель профкома М. Запольский, секретарь комитета ВЛКСМ Н. Щербина.

В добрый путь, первенец!

1 декабря в цехе корпусного оборудования зачислены испытания корпуса реактора АСТ-500. Первого в мире реактора такой мощности для Горьковской атомной станции теплоснабжения (об этом читайте на 3 стр.). 5 декабря нижний корпус АСТ-500 отправился в путь. Специальный автопоезд доставил корпус на причал тяжеловесных грузов для погрузки на теплоход.

Оказано доверие



Машинист крана Нелли Стенановна Белокрыницкая возглавляет партбюро ЦПО. За время ее работы партийная организация цеха выросла до 49 коммунистов и кандидатов в члены партии. Грамот-

ный специалист, настоящий партизек, она удостоена большой чести — товарищи избрали ее делегатом X городской партийной конференции.

Фото Л. ЛОЗОВОЙ.

От конференции до конференции

Шаги Атоммаша

1984 ГОД
29 января на Балаковскую АЭС отправлен второй атоммашевский корпус реактора.

В марте на Атоммаше «родился» первый комсомольско-молодежный цех крепежа.

14 марта успешно завершились вакуумные испытания первого парогенератора в сборе.

Государственный Знак качества присвоен электродом ЦУ-7, освоенным на Атоммаше.

Коллективы цехов, занятых изготовлением компрессора давления для Южно-Украинской АЭС, заключили договор о сотрудничестве по принципу «Рабочей эстафеты».

В июне на Балаковской атомной был установлен на штатное место корпус реактора ВВЭР-1000, изготовленный объединением.

16 августа успешно прошел гидравлические испытания компрессор давления для Южно-Украинской АЭС.

6 сентября бригада кузнецов В. Р. Пельниковского провела первую штамповку нерадиальных патрубков на секторе обечайки парогенератора.

В ноябре 241 цех отправил на сдаточные испытания первые два привода СУЗ.

Государственный Знак качества присвоен еще одному атоммашевскому изделию — парогенератору в сборе.

В декабре на Атоммаше опробована новая технология изготовления бесшовных заготовок для

днищ корпусного оборудования АЭС.

1985 ГОД
14 января в ЦКО успешно прошли гидравлические испытания третьего корпуса реактора.

В марте коллектив цеха сборки парогенераторов сделал первую гидростойкость САОЗ для Балаковской АЭС.

В апреле на пусковую Курскую атомную станцию отправлены два испытателя РБМК-1000.

6 апреля выведен на проектную мощность второй блок Южно-Украинской АЭС, на котором установлен корпус реактора — первенец Атоммаша.

Закончено изготовление первого верхнего блока реактора.

На Государственный Знак качества аттестован еще один вид продукции объединения — теплообменники трех типоразмеров.

В цехе ВКУ изготовлено устройство для удаления отработанных ионизирующих камер — тоже изделие под № 1.

В цехе ВКУ успешно прошли гидравлические испытания технологического конденсатора. Это изделие Атоммаша предназначено для пусковой Ровенской АЭС.

В августе в ЦКО прошел испытания еще один, четвертый корпус реактора ВВЭР-1000.

24 ноября три атоммашевских парогенератора отправились на теплоходе на Запорожскую АЭС.

Транспортировка такого оборудования по шоссе и по воде осуществлялась впервые в стране.

● Рассказываем о делегатах конференции

«РАБОЧАЯ КОСТОЧКА»

Прессово-трубный цех. За пультом «Омнимата» Розалия Галева. Два резака, высвобождая снопы пламени и звездочки искр, синхронно движутся над листами металла, раскраивая его на десятки полуколец. Газорезчица внимательна: переводит взгляд с пульта на порталы, снова следит за режимом. Она худенькая, на щеках — ямочки, изпод спортивной шапочки выбивается непослушная челка — ни дать, ни взять подросток. Но это только на вид...

Родом Розалия Рамзиева Галева из Таджикистана. Там же 10 лет на-

зад закончила отделение сварочного производства индустриального техникума. Начинала свою трудовую биографию на Павлодарском тракторном.

В Волгодонск приехала в 1976 году. Сначала строила третий и первый корпус Атоммаша. Потом, с февраля 1977, определялась сварщицей в цех. Варила металлоконструкции, нестандартку и сама душой словно прикипала к заводу, к своему делу.

Здесь же освоила вторую специальность. Одна из первых в объединении. Конечно, после тех, кто опробовал новую аппаратуру в лабораториях

сварки. Теперь вот — газорезчица, уже четвертого разряда. Но считает: и это не предел. Чтобы работать хотя бы так, как ее первый наставник на «Омнимате» Валерий Александрович Иванов, учиться нужно.

Здесь, в цехе, ее, старательную, принципиальную во всем, трудолюбивую, заметили. Избрали депутатом городского Совета народных депутатов. Рекомендовали членом горкома КПСС, членом областного комитета профсоюза рабочих тяжелого машиностроения.

Не искала девушка почестей. Слава сама пришла

к ней. В 1981 году Розалии вручен орден Дружбы народов.

...Мы с Розалией в бытовке. Разговор «не клеится». Перебирает девушка руками скатанные «подрулетку» голубые и белые перфоленты программ, отвечает односложно — то ли от скромности характера, то ли от того, что устала за смену.

— Да, все же не женские это профессии: сварщица, газорезчица, — рассуждаю, разглядывая через окна кабины широкопортальную машину и груды металла.

— Я так не считаю, — звучит в ответ не сильный, но уверенный голос. — У доярок какой тяжелый труд, но всегда он считался женским. А

сварка и газорезка больше интересны, чем утомительны. И похожи. Только сварщик соединяет, а резчик режет металл. Сам процесс интересен, завораживает. Заваришь шов, отобьешь шлак и смотришь: красиво ли получилось. А на «Омнимате»... Хотя машина — автомат, умная, но за ней глаз да глаз нужен. Если толстый, на 350, 380 миллиметров лист «кроншь», иногда страх берет. А как вдруг раковина или трещина попадет? Тогда посыпятся искры от резака — стой машина. Опять же, подобрать режим работы нужно правильно. А сделаешь партию заготовок, зачистишь их нужно, сдать ОТК. Мы и строим сами, бы-

вает, и поломку устраняем.

...За пультом «Омнимата» Розалия Галева. О чем думает девушка, управляя машиной? О работе, депутатских обязанностях. О том, что металл на участке рассортировать давно пора, разложить по партиям, маркам стали и плавки.

О чем ни думает, что ни делает — все для завода. Отдает ему свои знания, немало сил — душевных и физических, дни и ночи, наполненные заботами, делами общими, всенными. Считает девушка Атоммаш своим. Первым и единственным настоящим делом, домом.

И Розалия для завода родная, как дочка. Рабочая в ней косточка.

В. КУРГАНОВА.

ПАРТИЯ—УМ, ЧЕСТЬ,

Слово — делегатам

А. П. ДАРАЕВ, слесарь-сборщик 132 цеха, агитатор:

— На Атоммаше я восемь лет, и все это время работаю в одном цехе. В годы становления коллектива цеха был секретарем партийного бюро. Может быть, поэтому, мне особенно приятно и радостно, что я избран делегатом X городской партийной конференции. Кстате, в третий раз.

За два прошедших года изменилось многое. Наш слесарно-сборочный участок № 2 начал освоение внутрикорпусных устройств ПГВ-1000. Пришла новая номенклатура: ложемент, основание, опора. В течение полугодия дело это было для нас незнакомым. Но потом изучили и его. И теперь делаем и сдаем готовую продукцию, в том числе сегменты и коллектор пара. Поработали на славу. Полностью изготовили 16 сепараторов для парогенератора и раму.

Успехи стали возможными благодаря профессиональному росту рабочих, росту рядов партийных групп участков. У нас, например, к двум коммунистам прибавилось еще три испытанных партийца, мастера своего дела. Все они специалисты пятого и шестого разрядов. Должен сказать и о росте политического образования рабочих. На политинформациях, агитбеседах и собраниях прошли обсуждения предсъездовских документов КПСС. Были внесены предложения изменить некоторые пункты проекта Устава. Например, срок работы в парторганизации для вступающих в кандидаты партии увеличить до двух лет, рассматривать на партсобраниях тех коммунистов, кто не платит членские взносы один месяц, а не три, как раньше.

Словом, чувствуется, что предсъездовские документы никого не оставили равнодушными. Готовы к заинтересованному, деловому разговору и на городской конференции.

Н. ВАСИЛЬЕВА, дефектоскопист, секретарь комсомольской организации ОНК:

— В работе заводской IV отчетно-выборной партийной конференции я участвовала вместе со своим отцом — слесарем-сборщиком ЦСПГ. Там меня избрали делегатом на городскую конференцию. Дома отец сказал: «Молодец, дочка, растешь!». Радостно стало на душе от этих слов. Да и как не радоваться, не гордиться! Ведь мне оказано такое высокое доверие: представлять комсомольскую организацию отдела неразрушающих методов контроля, молодежь объединения — как члену комитета ВЛКСМ Атоммаша —, и даже нашу семью. Ведь мама моя работает в четвертом корпусе маляром ЦНО, брат приобретает специальность в 18 группе СПТУ-71, а сестра, хотя и учится в торгово-кулинарном училище, мечтает работать в объединении, практику уже проходила на фабрике-кухне.

Отчеты и выборы — это всегда подведение черты под каким-то этапом в жизни, в работе. Мы, дефектоскописты, рапортуем о завершении контроля АСТ-500 — важнейшего изделия года.

Для комсомольской организации ОНК сегодня — начало испытания своих сил в работе с подростками в микрорайоне. Закрепление за «трудными» школьниками № 19 и 20 своих лучших девчат. Встречи, экскурсии, соревнования с подшефными классами.

Постараюсь вынести с конференции как можно больше полезного для себя.

● Рассказываем о делегатах конференции

В отделе кадров, когда Назаров пришел оформляться на Атоммаш, почему-то сразу и безошибочно разглядели в нем своего полпреда. Собственно, удивляться здесь особенно нечему — квалификация токаря-расточника высшая, многолетний стаж, награды (кроме всех прочих — орден Трудовой Славы III степени). И партийный стаж к тому времени у него был не один год. В общем, предложили ему вернуться на свой грозненский «Электроприбор»: может, еще кого сагитирует.

Нелегкая это была миссия. У него самого вопрос с переездом решался очень трудно. И только с вмешательством А. В. Власова — тогда он был первым секретарем Чечено-Ингушского обкома КПСС — удалось добиться своего. С секретарем обкома Назаров был знаком лично, как-то был его доверенным лицом на выборах. «Что ж,

СЛОВНО ЖИЛ ЗДЕСЬ ВСЕГДА

мы не можем не считаться с интересами новостройки, она для страны сейчас важнее» — только такое внушение секретаря обкома и повлияло на заводское начальство.

И вот он едет «агитировать». А как познакомиться с «Электроприбором» — до конца не представляет. И ведь набирать лишь бы кого — для количества — он не может — будет «сватать» лишь тех, за кого может сам поручиться. В общем, чуть не вытаскивали его начальники цехов из старого завода. Но Назаров знал, у кого есть та или иная причина для переезда и перетолковал со всеми. В общем, человек двенадцать с ним поехали сразу и без колебаний. Остальные — чуть погодя, понаблюдав, порасспросив тех, первых: чтобы не рисковать. Во второй заезд еще тридцать человек

прибыли из Грозного. А в общем за 82—83 годы вслед за Владимиром Ивановичем около восьмидесяти человек подальше из благодатного края к нам. Их стали называть «грозненским десантом».

С десанта этого и начался 233 цех — а в бригаде, где работает Назаров, и сейчас почти сплошь грозненцы. «Словно нмкуда и не уезжал», — смеется Владимир Иванович.

За работу на новом месте он тоже взялся без раскатки и времени на адаптацию — словно и не уезжал. Работы, собственно, тогда по их профилю еще не было, ето только ждали. Но и ждали, не сложа руки. Убирали, красили, мели — навели порядок после строителей. Потом пошли первые заказы — мотоциклы для сельского хозяйства. А вскоре закинула

и та работа, ради которой создавался их цех, бригада — мелкие и разные детали для машины перегрузки, для шлюзов, РВМК. Вот тут-то и они, бывалые токари, почувствовали, познали, что это такое — требования в работе над изделиями для атомных станций.

Ему, партгруппоргу, конечно, не приходилось стоять в стороне. Он, три года подряд партгруппорг, а затем секретарь партийной организации, хорошо помнит, сколько инстанций пришлось обойти, чтобы хоть как-то сдвинулось с места обеспечение мерительным инструментом, заготовками. Много было проблем со смежниками и из термического участка 236 цеха. Год за годом бедствовали из-за плохой подтовки корпуса к зиме. Обращались с этими проблемами к руководству,

сами искали возможные варианты. Как-то осенью родилось в цехе новое подразделение — по одному человеку от каждой бригады. Занялись утеплением, ремонтом кровли

Решались все эти задачи и проблемы разными путями, разными средствами. Среди основных всегда было укрепление партийного ядра цеха. Задачу: в каждую бригаду — коммуниста — они поставили сразу. Теперь в каждой из одиннадцати бригад работает от трех до шести коммунистов, и партийная организация все время пополняется. Достойные люди пришли в нее с рекомендацией В. И. Назарова: Иван Хорошилов, Марина Долина, Нина Субботина.

Растет цех, растет его партийный коллектив. Но так же, как и три года назад, называют в нем среди первых Владимира

Ивановича Назарова. Сей час он — член партийного бюро цеха, председатель цеховой комиссии контроля хозяйственной деятельности администрации, член такой же комиссии парткома производства № 1, кандидат в члены горкома КПСС.

И с первым секретарем, теперь уже Ростовского обкома партии А. В. Власовым, судьба еще однажды свела Назарова. У нас, в Волгодонске, он снова стал доверенным лицом секретаря обкома при выборах в Верховный Совет РСФСР. Пошутили они тогда — вот как наши дороги переплетаются.

Счастливой для себя считает эту дорогу коммунист Назаров. Поблизился Волгодонск его семье, давно обжили они здесь свой уголок. А о Владимире Ивановиче и говорить не приходится — он, как и в первые дни, чувствует, будто жил и трудился здесь всегда.

О. КУЗЬМИЧЕВА.

● Обсуждаем предсъездовские документы КПСС

ЗАДАЧИ ОБЩИЕ

В кинотеатре «Комсомолец» состоялся сход жителей кварталов «А» и «А-2». Он был посвящен обсуждению проекта Основных направлений экономического и социального развития СССР на 1986—1990 годы и на период до 2000 года.

Первым выступил депутат городского Совета, заместитель председателя горисполкома Г. Г. Персидский. Он рассказал о социальном развитии общества, о повышении уровня жизни народа на примере Волгодонска. О развитии тяжелой промышленности, о будущем завода говорил в своем выступлении заместитель главного инженера объединения В. Б. Кузьменко.

С перспективами развития жилищно-коммунального хозяйства познакомила присутствующих заместитель управляющего производственно-эксплуатационного треста Л. В. Томилова:

— В Волгодонске (в новой его части) на начало пятилетки было всего 83 дома, общей площадью 470 тысяч квадратных метров. В настоящее время введены в эксплуатацию 164 дома общей пло-

щадью 990 тысяч квадратных метров. Улучшили свои жилищные условия около ста тысяч человек.

Кроме того, за пятилетку построены и введены в эксплуатацию новые детские сады, школы, больницы, магазины, общественный центр. Всего в новой части города введено 56 объектов социального бытового назначения.

Только за 1985 год на содержание жилого фонда объединения, объектов соцкультбыта, на благоустройство и озеленение города выделено около семи миллионов рублей.

Основные направления развития СССР определяют конкретные плановые задания по реализации программных целей КПСС. В XII пятилетке предстоит осуществить систему мер по дальнейшему повышению мате-

риального и культурного уровня жизни народа. Для атоммашевцев, планом капитально вложено на 1986—1990 годы предусмотрено ввести в эксплуатацию жилья общей площадью 550 тысяч квадратных метров. Будут построены больницы на 800 койко-мест, поликлиника на 300 посещений в смену, пионерский лагерь на 1200 мест, детские сады, школа, Дом культуры на 2000 мест. Капитальные вложения на строительство объектов соцкультбыта в новом городе составят в XII пятилетке 34,4 млн. рублей...

Слово взял врач медсанчасти Атоммаша А. П. Самсонов. Он остановился на конкретных примерах улучшения медицинского обслуживания трудящихся в объединении:

— Медсанчасть Атоммаша, организованная на базе филиала городской

поликлиники № 1, на сегодняшний день представлена поликлиникой на 500—600 посещений в смену, семью здравпунктами, тремя наркопунктами. В поликлинике есть все основные лечебно-профилактические кабинеты и службы, прием ведут 19 специалистов.

Теперь о том, что планируется сделать для улучшения обслуживания работников завода. Впервые, строительство типовой поликлиники. В начале 1986 года откроется зубопротезный кабинет, заводской профилакторий для диспансерных больных. Запланировано также строительство типового профилактория на 300 мест...

Сход жителей кварталов «А» и «А-2» единогласно принял обращение ко всем жителям новой части города.

высшей производительности труда, завершить текущий год и XI пятилетку без отстающих.

Мы надеемся, что наши кадровые рабочие и инженеры проявят свой опыт в решении поставленных задач на каждом рабочем месте.

Волгодонцы! Выполним государственный план и социалистические обязательства в честь XXVII съезда КПСС!

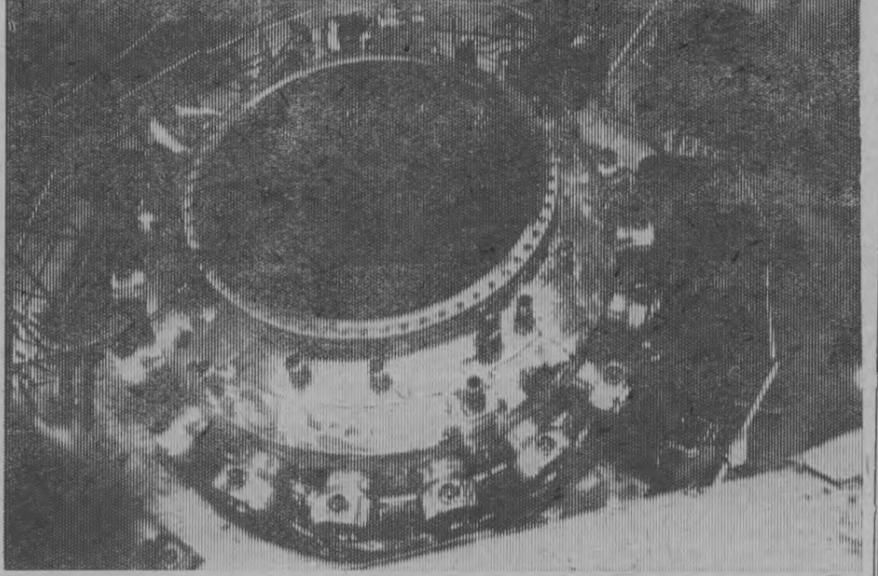
Наш лозунг сегодня: не выполнил задания — не покидай рабочего места!



В коллективах Атоммаша широко прошло обсуждение предсъездовских документов КПСС. На снимке: бригадир лаборатории линейно-угловых измерений ОГМетра Валентина Васильевна Колесникова проводит беседу в своем коллективе.

Фото А. Бурдюгова.

СОВЕСТЬ НАШЕЙ ЭПОХИ!



Испытание

Долгих три года шел к этому событию коллектив цеха. Преодоление — так можно охарактеризовать этот путь. Он вобрал в себя и становление коллектива специализированного участка, и решение технически сложных задач, и преодоление людьми собственного неуверения сделать именно такой реактор, которому нет равных в мире. Это был путь со множеством неизвестных, путь первооткрывателей.

И испытания — самый кульминационный момент. К ним готовились загодя. Прежде всего надо было переоборудовать кессон на участке гидротестирования. Кессон предназначен для испытания реактора ВВЭР-1000. А реактор АСТ-500 — гораздо больше своего собрата, его диаметр превышает диаметр реактора для АЭС на два метра. Перепроектировали кессон специалисты нашего СКБ. Бригаде В. И. Тычина «оставалось» только

расширить колонну, установить кольца.

Готовилось не только оборудование, но и люди. За месяц до испытаний в бригаду слесарей-сборщиков В. К. Руденко, занятую на АСТ-500, перешли трое рабочих с участка гидротестирования. Они вели реактор к ответственному экзамену, помогая бригаде, удачи.

26 ноября в 10 часов вечера в нижний корпус реактора, установленный в кессоне, начали подавать воду. Чтобы заполнить весь реактор, воды надо 284 тонны! Как медленно она набиралась! Как хотелось ускорить этот процесс! Но нельзя — вода подается под определенным давлением. Люди все-таки нашли возможность ускорить время: заполнение реактора водой шло одновременно с уплотнением. Так назывался процесс соединения верхнего и нижнего корпусов реактора, а потом и крышки с корпусом в одно целое. Уплотнились

и все отверстия — патрубки, трубы, которых на АСТ-500 около восьмидесяти. (Для сравнения: на реакторе ВВЭР-1000 их в восемь раз меньше, да и главный разъем всего один).

27 декабря. Медленно-медленно прибывает вода в реакторе. Медленно, осторожно опускают в кессон верхний корпус. Не успели отцепить крюк, как сразу же «облепили» рабочие. Одни занялись уплотнением нижнего разъема (надо установить 100 шпилек и закрутить гайки). Другие — уплотнением восемнадцати патрубков. Кран опускает заглушку, ее сразу же «сажают» на патрубок и начинают закручивать. Еще одна заглушка, еще... Как по команде: у каждого рабочего своя операция. И выполняя их, они продвигаются по кругу от одного патрубка к другому.

28 декабря. На корпусе уже установлена крышка.

Вода дошла до пояса патрубков. И на нескольких из них начала протекать. Подачу воды приостановили и снова — уплотнение.

В этот день начали уплотнять и верхний разъем. Томительными, тугими были эти оставшиеся до испытаний часы. Главная трудность — в равномерности вытяжки всех 64 шпилек. Гайки надо закрутить так, чтобы шпилька вытянулась на 0,55 миллиметра. На гайковерте — восемь домкратов. Восемь рабочих одновременно крутят, совсем как на кофемолке, ручки домкратов. Один поворот гайковерта, другой. Пока прошли весь круг, первые гайки ослабли. И все начинается сначала...

29 декабря уплотнение все еще продолжалось. Коварные шпильки никак не хотели вытягиваться. Казалось, этому не будет конца... В 17 часов вышел из строя один из домкратов, но через пятнадцать минут его уже заменили.

Пока суть да дело, к испытаниям готовились и сотрудники Института атомной энергии имени

И. В. Курчатова. Они привезли на проверку систему неразрушающего контроля, основанную на методе акустической эмиссии.

Эта система нужна для контроля корпуса реактора АСТ-500 в процессе его проверок и эксплуатации.

В ночь на 30 декабря уплотнение закончилось, начались гидротестирования. Давление подняли до 26 атмосфер. И снова неувязка. Давление сбросили, и опять закрутились ручки домкратов...

В три часа ночи 1 декабря давление начали поднимать вновь. На этот раз — успешно.

Следующие операции — сброс воды и разуплотнение — снова совместили. Более того, рабочие провели разуплотнение за две смены вместо четырех суток.

2 декабря в кессоне уже стоял «обезглавленный» нижний корпус, в котором с каждой минутой убывала вода. Верхний корпус передали на последнюю мехобработку

в бригаду Ю. М. Радченко. Заключительные операции — внутренние и внешние контроли, покраска, упаковка — предстояли и на участке гидротестирования, а рядом с участком стоит автопоезд, в котором реактор будут отправлять на причал тяжелых грузов.

Я рассказала лишь о нескольких эпизодах напряженной недели. Обо всем поведать невозможно, так же как невозможно перечислить всех тех, кто круглые сутки готовил реактор к экзамену, кто проводил испытания.

Это было испытание не только реактора, но и людей, их выдержки, их умения, силоченности.

Т. САДОШЕНКО.

На снимках: начальники группы Института атомной энергии имени И. В. Курчатова В. В. Шемякин (слева) и представитель Горьковской АЭС В. В. Данилин готовят систему к испытаниям; реактор АСТ-500 в кессоне.

Фото А. Бурдюгова.

● От конференции до конференции

НА КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

...Две работницы ловко загрузили в барабан детали. Барабан «проехал» над выстроенными в ряд ваннами и высыпал содержимое в одну из них. Начинается гальванический процесс. Из одной ванночки в другую будут окунались детали, прежде чем приобретут золотистый, серебристый или матово-синий цвет. Цвет зависит от вида покрытия — цинкования, кадмирования, хромирования и других, процессы которых освоены в цехе гальваники.

Каких-нибудь два года назад этого цеха на Атоммаше не было. Он и сейчас — на временных площадях в шестом корпусе и ждет новоселья в корпусе третьем. Но именно здесь, на временных площадях, цех организовал покрытие различными металлами деталей атомной тематики и товаров народного потребления.

Пока в цехе только одна бригада. Но какая! Гальваники под руковод-

ством бригадира Николая Макаровича Маркина не раз становились победителями пресезонного соревнования в объединении и в городе. Успех тем более значительный, если учесть, что бригада существует с начала этого года и не прошла еще все этапы становления.

Силу бригады начальник цеха видит прежде всего в высокой требовательности бригадира. В той борьбе за трудовую дисциплину, которую коллектив повел с первых дней существования. Никаких скидок нарушителям! В бригаде это стало нормой.

Не последнюю роль сыграла организация труда гальваников. Бригада — одна из немногих в объединении — сквозная, комплексная. Сквозная, потому что в гальванике процесс непрерывный.

Три звена работают круглые сутки. Какие-то детали успевают пройти цикл за несколько часов, другие — за несколько смен.

И от каждого звена, от каждого рабочего зависит качество продукции. Отсюда и коллективная ответственность бригады за конечный результат.

В бригаду входят не только гальваники, но и представители службы обеспечения — слесари-сантехники, электромонтеры, потому она и называется комплексной. В цехе здраво рассудили: ритмичная, бесперебойная работа гальванических линий во многом зависит как раз от вспомогательного персонала. Поставили его в равные условия с основными рабочими, также, как у гальваников, у слесарей и монтеров при работках распределяется по коэффициенту трудового участия. И в бригаде сразу же резко поднялась производительность труда. Теперь слесари и электромонтеры не сидят в ожидании поломки. Профилактический, предупредительный осмотр оборудования стал их главным делом. Но не только. Ра-

ботников службы обеспечения обучили премудростям гальваники, у многих теперь 2 разряд этой, смежной, профессии. Слесари и монтеры помогают тем, кто непосредственно трудится на линиях.

Взаимовыручка, взаимная помощь вообще характерны для этого коллектива.

Ведь специалистов по гальванике на заводе почти не было. Рабочие и инженеры учились тут же, в цехе, и теории, и практике. И сейчас к опытным рабочим в бригаде прикрепляют новичков — цех готовит кадры для будущих мощностей. С благодарностью называют здесь В. Н. Парнышкову, гальваника с большим стажем. У нее учились все. И те, конечно, кем сейчас гордится бригада: Л. Н. Шмырова, Г. Садыков, электрогазосварщик Ю. А. Измалков, электрик В. Корнеев, слесарь Н. В. Бородин.

Т. МАКАРОВА.

Слово — делегатам

П. В. КОЦЕБА, секретарь партийной организации цеха ремонта технологического оборудования:

— Два года, прошедшие со дня последней городской партийной конференции, были очень насыщенными для всех волгодонцев. Немало трудовых побед и на счету у атоммашевцев. Но главное достижение этого периода, мне кажется, в другом. Изменился сам климат, настрой в трудовых коллективах. Рабочие и, в первую очередь, коммунисты стали более требовательны к себе.

Не является исключением и наш цех. За третий квартал, например, по своей группе цехов мы вышли победителями социалистического соревнования. У нас есть мастера высокой квалификации по ремонту технологического оборудования. Бригады ремонтников Д. М. Шелетова, А. С. Морозова, А. И. Павлова славятся во всем объединении. Но никогда в цехе, а тем более в партийной организации не царил обстановка благодушия и успокоенности.

Проверкой на мобильность, коммунистическую принципиальность стало обсуждение предсезонных документов партии. Изучая проект новой редакции Программы и Устава КПСС, коммунисты цеха еще и еще раз пересматривают свое отношение к общему делу, свою жизненную позицию. Много острых проблем было поднято на цеховом партийном собрании. Неравнодушная, активная позиция коммунистов — гарантия их решения.

В ПОМОЩЬ СТРОИТЕЛЯМ

33 представителя производства корпуса № 4 направлены на строительство дома № 104 по проспекту Курчатова. Это сварщики, плотники-стеколь-

щики, бригада электриков, плотники-бетонщики. Лучшие из них, по решению цеховых комитетов, получают в этом доме квартиры. В. АЛЕКСЕЕВА.

СПОРТИВНЫЙ КЛУБ

«АТОММАШЕВЦА»

Выпуск № 12

В конце ноября состоялись городские соревнования по боксу. От Атоммаша выступили юные боксеры заводского базового проф. ехучилища № 71, тренирует которых кандидат в мастера спорта Николай Тимофеев. «Трудовые резервы» — под знаменем этого спортивного общества боксировали ребята-атоммашевцы и заняли почетное третье место. Призерами турнира стали Василий Инюткин, Алексей Васильев, Игорь Текучев и Игорь Ким.
На снимке: «Бой начался...»

Фото А. Бурдюгова.

Пришел в школу тренер

В этом кабинете особенно оживленно. Юные шахматисты готовятся к предстоящим сражениям за шахматной доской. Но вот приготовления закончены, все фигуры стали на свои места, и ребята сосредоточились. Началось занятие шахматного кружка. Третий год ведет его в школе № 18 педагог Владимир Николаевич Петров.

Молодой учитель физики приехал в Волгодонск в 1981 году сразу после окончания Ростовского пединститута. Еще будучи студентом, Владимир Николаевич увлекался шахматами. Но он и не предполагал, что увлечение может перерасти в нечто большее. Однако именно любовь к шахматам и, конечно же, к детям, желание передать им свои знания привели его сначала в шахматный клуб, где Владимир Николаевич работал тренером, а затем в школу № 18.

Администрация выделила помещение для шахматного кружка, и сюда пришли первые ребята. Все здесь, как в учебном кабинете. Только на стене висит не просто доска, а доска шахматная с магнитными фигурами, и у каждого на столе не учебники, а шахматы. Идет обсуждение позиций. Древнюю игру не случайно сравнивают с военным искусством. Шахматисты пользуются такими понятиями как «открытое нападение», «захват центра», «прорыв по флангу», «штурм», «атака», «окружение».

— На доске все черные, — тренер выставляет фигуры в два ряда по диагонали. — А белых всего четыре. Они, начиная игру, ставят мат черному королю.

Несведущему человеку покажется невероятным — всего лишь четыре фигуры побеждают такое войско. Но для воспитанников Владимира Николаевича это не составляет труда. Они увлеченно начинают проигрывать различные варианты ходов. Тренер наклоняется к ребятам, которые излишне горячо обсуждают создавшиеся на доске положения.

— Во время сражения вы — противники, а после игры — друзья, — говорит он им.

Сейчас шахматным всеобучем охвачены четыре вторых класса. Здесь каждую неделю проводится шахматный урок, который ребята ждут с нетерпением. В кружке занимаются ребята с третьего по седьмой классы.

С приходом Петрова школа стала участвовать в соревнованиях «Белая ладья» на приз ЦК ВЛКСМ и газеты «Пионерская правда». Он подготовил сборную команду, и уже в прошлом году она выступила в городских соревнованиях по шахматам и заняла четвертое место. В этом году шахматисты школы выступили более удачно — они заняли третье место. Предшествовали успеху, как и в любом виде спорта, тренировки, повседневно

занятия. Ведь шахматы, как считает Владимир Николаевич, — это трудный спорт, и на одном таланте и способностях далеко не уйдешь. Нужен упорный труд.

Сам руководитель кружка постоянно совершенствует свое мастерство. Он — кандидат в мастера спорта по шахматам. Добросовестный, влюбленный в шахматы человек, он искренне жалеет о том, что некоторые способные ребята бросают играть, болезненно переживает, если команда не в полном составе является на соревнования, и тем более, ее поражения.

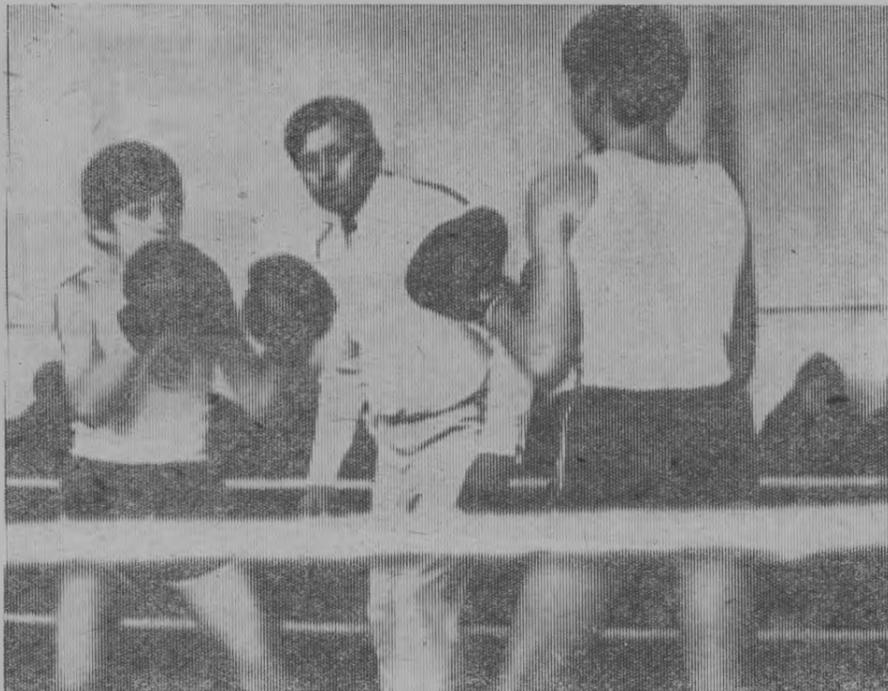
— Владимир Николаевич Петров — великодушный, грамотный преподаватель, — так отзываясь о нем завуч школы Раиса Семеновна Лутова. — Он через два — три урока определяет способных детей.

И не только определяет, но и старается их привлечь в шахматный кружок. И ребята оправдывают надежды своего руководителя: ученику 6 «Д» класса Роману Манакову присвоен первый разряд, Саша Климов, Юра Носков, Игорь Рыбальченко (все — ученики 6 «Д» класса) и Марина Кривошеина (5 «Г» класс) имеют второй разряд.

А у этих ребят, сидящих сейчас здесь, победы в шахматных турнирах еще впереди. Пожелаем же им успехов!

Л. ЛОЗОВАЯ.

Фото автора.



Новости

Победили!

В городских соревнованиях по военно-прикладному многоборью среди учащихся школ и профтехучилищ впервые одержали победу молодые атоммашевцы.

В программу соревнований входило несколько видов состязаний: стрельба, кросс по пересеченной местности, военно-спортивная и прикладная полоса препятствий. Волю, упорство, мужество и мастерство проявили ребята из заводского СПТУ-71 и заслуженно завоевали первое место.

Победителями стали Лена Ячменова (группа № 1 — сварщики), Таня Шевченко (группа № 11 — сварщики), Олег Седунев (группа № 24 — токари), Николай Ермаков (группа № 23 — токари), Эдуард Носков (группа № 27 — слесари-монтажники оборудования АЭС).

А. ЖУКОВ,
старший преподаватель
физкультуры СПТУ-71.

Занимаются аэробикой

В общежитии № 8 три раза в неделю, во вторник, четверг и воскресенье, проходят занятия секции ритмической гимнастики. Ведет их спортсменка, работница управления главного сварщика Наталья Шевчук.

Сейчас в группе аэробики — 15 девушек. Они

занимаются в красном минутной программе, которая составлена с уголком по сорокапяти-образцов радио- и телевизионных передач, магнитных записей и пластинок.

Г. ТАРАБРИНА,
спортивный инструктор
профкома.

Зима — не помеха

Вновь начал функционировать открытый после ремонта надувной манеж, что расположен по улице Молодежной. Его постоянные посетители — атоммашевские футболисты. В дневное время в манеже занимаются ребята из детских клубов. Вечером здесь проходят тренировки

футбольных команд цехов и отделов объединения.

И пока поля покрыты снегом и мороз пробует свою силу, весело стучат футбольные мячи в надувном манеже. Спортсмены готовятся к следующему футбольному сезону.

Т. АЛЕКСЕЕВА.



ОБЪЯВЛЕНИЕ

ВОЛГОДОНСКОЕ СРЕДНЕЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧИЛИЩЕ № 71 на базе производственного объединения «Атоммаш» имени Л. И. Брежнева проводит набор лиц, желающих приобрести и повысить квалификацию заводской профессии, для учебы на вечернем отделении по специальности:

электросварщик ручной и автоматической сварки;
токарь-расточник, карусельщик, универсал, фрезеровщик, сверловщик; наладчик КИПиА;
контролер ОТК сварочного производства; сварщик-аргонщик; слесарь-сборщик металлоконструкций, электросварщик; дефектоскописты ультразвукового контроля; электромонтер-ремонтник; ма-

шинист крана.

Срок обучения — 5; 6; 7,5 месяца. Учеба без отрыва от производства.

За справками обращаться по адресу: г. Волгодонск, ул. Энтузиастов, 7, СПТУ-71, комната № 2, телефон 9-45-20. Остановка автобуса и троллейбуса парк «Дружба».

Зам. редактора
Г. КОЛЕНКИНА.

НАШ АДРЕС:

347340 г. ВОЛГОДОНСК
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ,
дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 5-61-36, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВГНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович