

ПРИВЕТ ДЕЛЕГАТАМ КОНФЕРЕНЦИИ!

Сегодня работает IV отчетно-выборная партийная конференция

Центральный Комитет рассчитывает, что партийные организации выйдут из отчетно-выборной кампании организационно и идейно окрепшими, освобожденными от всего, что мешало действовать активно, способными воодушевить, организовать и повести за собой трудовые коллективы на решение задач, вставших перед страной.

М. С. ГОРБАЧЕВ.

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. ВРЕЖНЕВА.

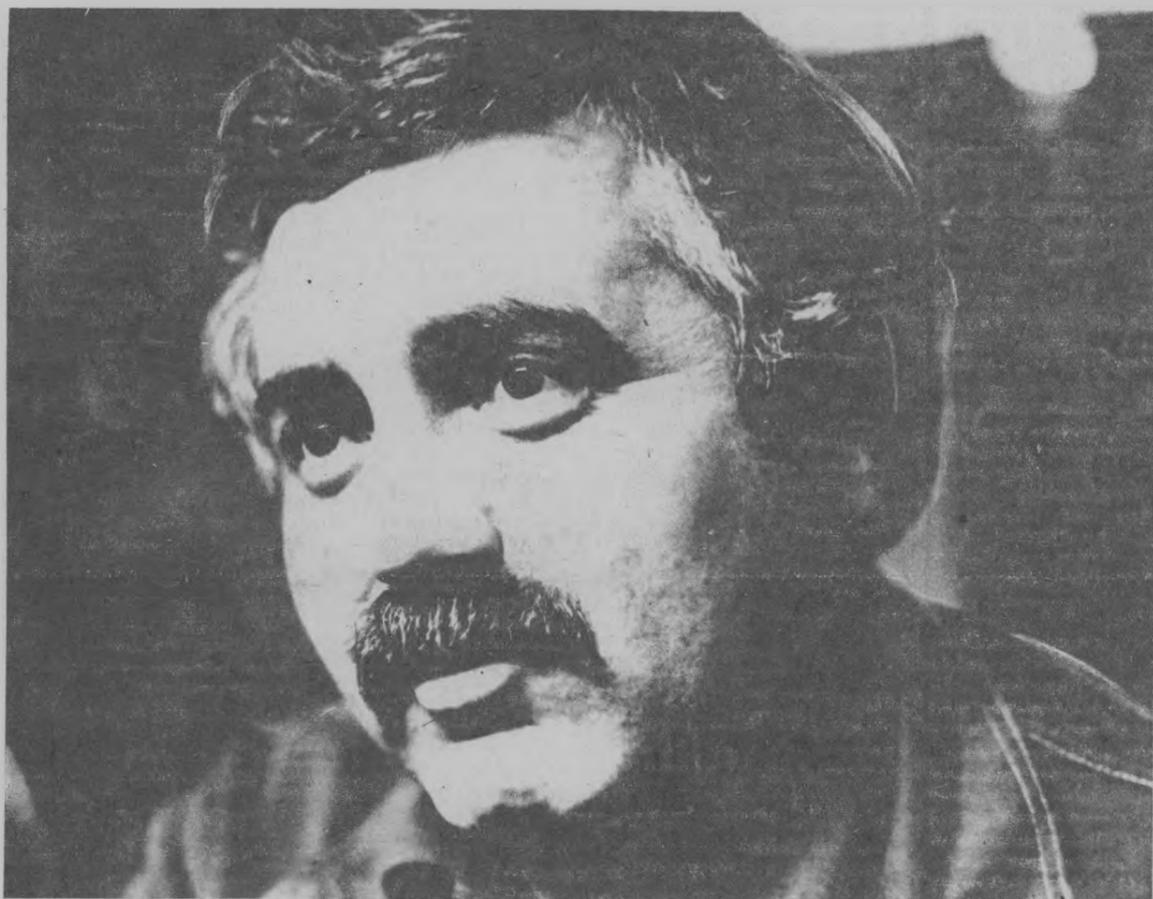
Газета издается с 5 августа 1977 г. № 119 (1251) СУББОТА, 19 октября 1985 года. Выходит три раза в неделю. Цена 2 коп.

Мы — коммунисты Атоммаша

Партийная организация объединения насчитывает 2755 членов КПСС, в их числе 740 женщин.

На Атоммаше: 98 цеховых парторганизаций и пять парткомов, 278 партгрупп, 500 активистов идеологического фронта.

В честь XXVII съезда КПСС атоммашевцы обязались изготовить на месяц раньше срока оборудование на Чернобыльскую АЭС, парогенератор для Ростовской АЭС, освоить комплект энергетической установки ВВЭР.



Член горкома партии Алексеев

Кому на Атоммаше незнакомо это лицо? Вячеслав Михайлович Алексеев — один из тех, чья судьба самыми прочными узами связана с заводским коллективом, его партийной организацией. Уже несколько лет возглавляет он бригаду, за которой прочно держится слава одной из лучших в производстве № 1. Она обеспечивает сварку кольцевых швов на корпусе парогенератора. Двадцать корпусов обработала бригада за прошедшие два года. В нынешнем году темпы стали выше: в среднем на каждый корпус уходит месяц.

Не так давно бригада Алексеева стала комсомольско-молодежной. На 70 процентов состоит она из выпускников заводского профтехучилища. Конечно, с этим связано

немало проблем. Но уже то, что за два последних года из бригады никто не ушел, а средний разряд вчерашних выпускников — четвертый — пятый, говорит, наверное, о многом.

Кроме бригадирских, у Алексеева немало забот общественных. Он член городского комитета партии, член парткома объединения, член партбюро 134 цеха, депутат городского Совета народных депутатов. И, конечно, с этим связано немало забот. Как член комиссии горисполкома по промышленности и производству товаров народного потребления недавно участвовал в проверке работы рыбокомбината, сейчас готовит предложения. По наказу избирателей держит под контролем подготовку к строитель-

ству детской площадки в микрорайоне № 18. Как член парткома провел большую организационную работу в парторганизации четвертого корпуса, в цехе отвечает за организацию политической учебы.

В прошлом году Вячеслав Михайлович стал лауреатом премии советских профсоюзов. Этой наградой отмечен большой вклад Алексеева во внедрение метода сварки швов в узкощелевую разделку. Сегодня перед бригадиром, коммунистом Алексеевым стоят новые проблемы, новые цели. Творчество, неуемный поиск новых резервов, высокая партийная ответственность — всегда были и будут его главными помощниками в любом деле.

Докладываем партийной конференции

ТЕРМОПРЕССОВЫЙ ЦЕХ

План по выпуску товарной продукции выполнен на 140,1 процента, при этом выработка на одного работающего составила 104,8 процента. Цех справился с заданием по снижению трудоемкости изделий. При плане 101,5 процента фактический рост производительности труда — 106,4.

Проведена отбортовка шести обечаек зоны патрубков для реактора ВВЭР-1000. Подобная штамповка шести обечаек подряд до этого в стране не проводилась.

Новаторы цеха подали 27 рационализаторских предложений, 20 из них внедрены в производство с экономическим эффектом 60,8 тысячи рублей.

ОТДЕЛ ГЛАВНОГО СВАРЩИКА

В отделе разработаны и внедрены в производство новейшие технологии: сварка в узкощелевую разделку (экономический эффект 66,7 тысячи рублей в год), электрохимическая очистка сварочной проволоки (62,9 тыс. руб.), оптимальная технология сварки и термообработки ВКУ и ВВЭР-1000 (167,4 тыс. руб.), сварка металла больших толщин (846,5 тыс. руб.).

Действует система автоматического проектирования технологий сварочных термической резки.

С начала пятилетки сот рудники отдела выполнили работы по 86 план-заказам на сумму в 2201 тыс. рублей.

СМУ АТОММАША

Досрочно, 11 октября, выполнен план десяти месяцев в объеме четыре миллиона 220 тысяч рублей и работает в счет ноября 1985 года.

Задание по повышению производительности труда за девять месяцев перевыполнено на 1,8 процента.

Включившись в соревнование за достойную встречу XXVII съезда КПСС, коллектив пересмотрел свои обязательства и решил выполнить сверх годового задания строительно-монтажных работ на 200 тысяч рублей (вместо 50 тысяч, намеченных ранее).

Программа нашей жизни

С огромным интересом ознакомились атоммашевцы с материалами Октябрьского Пленума ЦК КПСС. Все, о чем говорил в своем докладе Генеральный секретарь ЦК КПСС М. С. Горбачев, близко каждому советскому человеку.

Особое внимание уделил М. С. Горбачев задачам, стоящим перед советскими людьми. Ускорение экономического роста, по-

вышение народного благосостояния, укрепление экономического потенциала и поддержание на должном уровне оборонного могущества нашей Родины — все это делается для блага советских людей, и потому проект основных направлений экономического и социального развития СССР встречает такое понимание и поддержку.

Как сказал М. С. Горбачев, «...снижение материалоёмкости позволит превратить экономику в решающий источник удвоения потребности народного хозяйства в дополнительных материальных ресурсах». В этом плане у нас еще много неиспользованных резервов, найти им применение как и в деле повышения производительности тру-

да — одна из главных наших задач.

Октябрьский (1985 г.) Пленум ЦК КПСС ставит перед нами ясные задачи, задачи большой сложности, решение которых рассчитано на немалый срок. Теперь нужно работать. А желание работать хорошо и слаженно у атоммашевцев есть.

Н. КРАХОТИН,
секретарь парткома
производства № 1.

СЕГОДНЯ В РАБОТЕ IV ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ УЧАСТВУЮТ 476 ДЕЛЕГАТОВ.

Слово делегата

Б. А. ЦУКИН,

начальник инструментального цеха.

Достоин встретит сегодняшнюю партийную конференцию. Для нашего коллектива это означало без задержек и качественно обеспечить всем нужным инструментом выпуск реактора для АСТ-500. Это главное слово из своих социалистических обязательств коллектив инструментального цеха сдержал. Выполнению этой цели было подчинено все: и производственный ритм, и воспитательная работа в коллективе. Приятно назвать имена тех, кто внес особенно весомый вклад в выполнение обязательства. Это коммунисты фрезеровщик Г. Д. Хомутигин, мастер Н. В. Пенькач, бригадир В. И. Косых, заместитель начальника цеха И. Ю. Гуляев.

Но, думается, в такой день, как сегодня, нам не пристало забывать о нерешенных проблемах. Из года в год инструментальный цех работает под дырявой кровлей. Почему вопиющая неисполнительность отдела главного архитектора в этом вопросе не получает должной оценки? Считаю своим долгом обратить внимание участников конференции и на несвоевременное оформление заявок на инструмент и оснастку. Как часто оплошность одного конкретного исполнителя оборачивается авралом для целых коллективов. Думается, эти вопросы достойны серьезного внимания со стороны партийной организации объединения.

Н. С. ХОПРЯНИНОВ,

бригадир токарей цеха оснастки и нестандартизированного оборудования.

В августе бригада закончила программу одиннадцатой пятилетки. Это — наш главный подарок партийному форуму Атоммаша. Много сил бригада отдала выполнению важных заказов для сельского хозяйства: специальных столов для кирпичного завода, кормошениковой установки. Как член городского комитета партии я знал, что эти заказы стояли на контроле ГК КПСС, и рад, что мы не подвели город, свой атоммашевский коллектив. С гордостью называю сегодня имена своих товарищей по бригаде Владимира Григорьевича Балабанова, Александра Петровича Токарева, молодого токаря Вячеслава Брюховецкого.

Не могу не сказать о том, что сегодня у бригады есть все возможности работать производительнее. Обидно, когда токарям высшей квалификации изо дня в день приходится делать работу второго — третьего разряда. Не всегда стабильна загрузка.

В. Г. СУЛИМИН,

бригадир слесарей-сантехников, член партбюро управления эксплуатации объектов соцкультбыта.

Бригада, которой я руковожу, состоит из девяти человек. В наши обязанности входит эксплуатация и контроль за всем сантехническим оборудованием детских садов, общежитий, школ, то есть объектов соцкультбыта кварталов В-2, А, В-3.

Наша бригада одна из первых закончила подготовку сантехнического оборудования к зиме. Из 17 декад соревнования по подготовке к зиме делят раз наш коллектив выходя победителем по управлению. Сейчас заканчиваем наладку систем отопления объектов. И характерно, что во всех добрых делах и трудовых достижениях впереди всегда коммунисты и комсомольцы. В период подготовки к IV партийной конференции все мы трудились с особым подъемом и высокой производительностью.

У нас есть пока неразрешенные проблемы. Так, например, отсутствие должной материальной базы управления создает подчас большие трудности. Хотелось бы, чтобы на партийной конференции было принято принципиальное решение по сооружению наших баз.

Атоммашевские меридианы дружбы ДЛЯ БРАТСКИХ НАРОДОВ

Два года назад, накануне III-й партийной конференции, Атоммаш выполнил первый экспортный заказ для атомных станций — сборку трех узлов транспортного шлюза для Козлодуйской АЭС в Болгарии. С особой тщательностью работали бригады А. С. Савранского, В. Ф. Ускова, Ю. Н. Гордеева: ведь по их работе станут судить не только об Атоммаше и атоммашевцах — об всей нашей большой стране.

За два прошедших года зарубежные адреса

поставки атоммашевской продукции стали привычными: Козлодуйская АЭС в Болгарии и АЭС «Хурагуа» на Кубе. В Венгрию Атоммаш поставляет комплектующие для них машины перегрузки. В ГДР отправлены закладные шлюза транспортного, закладные под штангу, блок перемещения при годовом СУЗ. Ширится география наших поставок. Атоммашевские изделия, предназначенные для самых мирных целей, еще больше крепят дружбу братских народов.

РЕПОРТАЖ

ВРЕМЯ ПО ГАЛИЦИНУ

Годы между конференциями бригадир Анатолий Никитич Галицин измеряет по своему: от 1 до 17. Первый парогенератор принял его коллектив под набивку внутрикпорных устройств в октябре 1983 года. Теперь приступают к семнадцатому. Итак, от первого до семнадцатого. В жизни коммуниста, бригадира комплексной бригады 132 цеха А. Н. Галицина это немалая вежа.

Чем они были заполнены, эти нелегкие годы? Росла, переориентируясь на новую специализацию, бригада. Сегодня под началом Галицина — 30 человек: 11 сварщиков, 19 слесарей-сборщиков. Это костяк, так сказать. А заодно почти каждый — резчик, стропальщик — установка на смежные специальности здесь такая же строгая, как постоянный профессиональный рост в основном деле. Иначе нельзя. Задачи бригады — установка сепарационного устройства, системы опор, установка и сварка коллектора, сварка днищ, изготовление коллекторов пара. Все они — из числа последних на парогенераторе. Счет порой идет на часы. В такой ситуации каждый должен уметь все. И бригадир с удовольствием подчеркивает, что коллектив его не подвел ни разу.

Звеньевой Сергей Федорович Щеголов, слесари Валерий Владимирович Слепченко, Владимир Викторович Крамчаников, Анатолий Николаевич Финченко — бригадир и партгрупорг — все эти имена бригадир произносит с теплотой и гордостью.

О роли бригадной партгруппы Галицин говорит коротко: это начало всех начал. Легких дней у бригады не бывает. И все же самая горячая — первая десятидневка месяца, когда парогенератор ставится под набивку. Время в такие дни считать не приходится. Первая опора бригадира — коммунисты. Сборщик-автоматчик Вячеслав Михайлович Грошев, полуавтоматчик Евгений Евтугин, остальные коммунисты — на каждого Анатолий Никитич может рассчитывать, как на самого себя.



Вырастить коллектив — дело нелегкое. Но оно ли самое трудное?

Анатолий Никитич Галицин этого не сказал бы. Отладить все стороны производственного процесса — гораздо сложнее. Тем более, если держать все время курс на ускорение.

Об одном из главных итогов прошедших двух лет Галицин говорит еще так: мы научились все делать быстрее. И приводит такие сравнения. В 1984 году бригада сдала под набивку шесть парогенераторов. За девять месяцев 1985 года уже восемь. За год бригада обязалась сдать девять. За последние полгода освоили изготовление коллекторов пара. Сегодня в работе — уж восьмой коллектор.

Что стоит за этими цифрами? Из чего складывалось это ускорение?

Сегодня перед бригадой практически не возникает вопросов о качестве. Каждый второй шов заваривается без малейшего дефекта. Возмужнел это стало после внедрения бесшовной сборки днищ, изменения системы нагрева швов коллектора — теплоносителя. Нет вопросов качеству. Значит не приходится возвращаться назад. Раньше, бывало, на исправление дефектов уходило до полугода. Много времени выиграла бригада и за счет внедрения термообработки шва одновременно на двух коллекторах. Процесс сократился вдвое. И, конечно, все это не предел. Есть еще резервы, продолжается поиск новых решений.

Был ли за последнее время у бригадира Галицина спокойный день? Не припомнит. Вот и мы попадаем «под горячую руку». Только что бригадир «бушевал» по поводу сбоя

с комплектующими и сразу переключиться на интервью ему было трудно. Но и сказать, и показать было что, и наш разговор постепенно перешел в спокойное русло.

Да, проблем и трудностей у бригадира немало. Но на сегодняшнюю конференцию Анатолий Никитич Галицин идет в приподнятом настроении. Как раз 19 октября бригада ставит под набивку свой 15-й по счету парогенератор. Слово, данное в обязательствах навстречу конференции, они сдержали. Значит, в их активе появилась еще одна победа. Еще быстрее идет время в их особом измерении.

Да и может ли быть иначе? Годы набирал человек свою рабочую высоту. Годы утверждали его авторитет, признание в коллективе. Сегодня Анатолий Никитич — председатель совета бригадиров производства № 1, член президиума профкома объединения. Каждая из этих общественных нагрузок тоже требует не только времени. Разве можно быть равнодушным, прикасаясь к чужой судьбе? Да и как их можно назвать чужими — мальчишек из заводского профгехучилища? И может ли он, видящий всякое в жизни, формально отнестись к подготовке вопроса на профком? А уж о делах заседательских и говорить не приходится.

Да, немало энергии требует такая наполненная жизнь. Но, наверно, в этом и счастье человека, когда его судьба органически связана с судьбой большого рабочего коллектива.

О. КУЗЬМИЧЕВА.



От первых — к серии

Все чаще в атоммашевской хронике слова «первый», «впервые» сменяются на «серийный выпуск», «на потоке». Теперь уже трудовые победы отмечаются не только в изготовлении первых изделий, но и в полном освоении технологий.

Вехами роста молодого предприятия стало присвоение государственно-го Знака качества четырех изделиям атоммашевского производства со времени после III партийной отчетно-выборной конференции.

Апрель
1984 года

Электроды ЦУ-7. Атоммаш пока единственный в стране производитель этих электродов. Автором новой марки стали проектировщики ЦНИИТМаша. Отзывы о работе ЦУ-7 только хорошие. Сейчас электроды этой марки — ведущая продукция для цеха флюсов и электродов.

Октябрь
1984 года

Более двух лет длилась работа над одним из важнейших видов оборудования атомных станций — парогенератор в сборе. Изготовление корпуса, приварка коллекторов, набивка, контроль, термообработка, испытания, покраска, — все эти этапы сложной и ответственной работы получили высшую оценку — почетный пятиугольник.

Март
1985 года

Аттестовано на государственный Знак качества еще одно атоммашевское изделие — теплообменник трех типоразмеров, которые работают в радиоактивной зоне. Испытания, проведенные на первом блоке Запорожской АЭС, подтвердили их высокие теплотехнические параметры и ремонтоспособность. На пять лет наше объединение получило право выпускать теплообменники со Знаком качества.

Июнь
1985 года

На атомные станции страны будет поступать еще один вид атоммашевской продукции высшей категории качества — испаритель РБМК-1000. Для сварщиков ЦСПИ-1000, всего коллектива цеха, испаритель РБМК-1000 стал первым изделием атомной тематики. За полтора года цех и завод выпустили семь испарителей для Смоленской и Курской АЭС. Несмотря на трудности, все семь сделано с высоким качеством.

Невозможно перечислить всех тех, кто непосредственно принимал участие в работе над этими изделиями. Да и не надо это. Их много ниже неров и рабочих, вложивших знания и труд, частичку своих сердец в общее дело.



На Атоммаше побывал главный конструктор реакторной установки ВВЭР, кандидат технических наук, Герой Социалистического труда, лауреат Государственной премии Василий Васильевич Стекольников.

Он встретился с инженерами завода, рассказал им о перспективах развития атомной энергетики в СССР, проанализировал сегодняшний момент в ее развитии.

Сейчас в Советском Союзе и за рубежом работают на АЭС 33 блока с реакторной установкой ВВЭР. Из них, как известно, только за последние годы пущены пять блоков мощностью в один миллион киловатт каждый.

В. В. Стекольников напомнил, что ввод каждого миллионника дает экономию семи млн. тонн каменного угля. Анализируя работу установок ВВЭР, он с удовлетворением проинформировал атоммашевцев о том, что плановый показатель использования установленных мощностей, равный 0,8 процента, на всех блоках практически достигнут. Второй не менее важный показатель работы установки — ее безопасность. Если теоретически максимальное облучение персонала не должно пре-

вышать 15 рентген в год, то на наших установках оно составляет всего 4—5 рентген.

Недостатком работы конструкции является большее по сравнению с капиталистическими странами количество ремонтного персонала на станциях. Сокращение его численности, а также автоматизация процесса работы установок — вот два направления улучшения конструкции.

В XII пятилетке в нашей стране предстоит ввести много энергетических установок ВВЭР, с мощностью в один млн. киловатт. Такие же установки будут введены и в странах СЭВ.

Такой темп ввода крупных мощностей требует перевода на компьютерную систему как работы конструкторов, так и производства самого оборудования и его монтажа на станциях.

Поэтому заводчане должны быть нацелены на ускорение изделий на предприятии, так как это позволит ускорить его монтаж. В качестве примера было приведено такое сравнение: если за рубежом на строительство АЭС уходит 60—80 месяцев, то блок № 1 Запорожской АЭС строился рекордно короткое время — 48 месяцев. И этот резуль-

тат достигнут в самом начале поточного производства.

Высказывая свое впечатление об Атоммаше, тов. Стекольников с удовлетворением отметил, что строительство завода близится к завершению. Атоммашевцы вышли на комплексное освоение оборудования реакторной установки ВВЭР-1000. Но серьезным недостатком работы атоммашевцев является высокий процент карт-отклонений. Мы не должны мириться с тем, чтобы участок или цех выдавал продукцию в сопровождении карт-отклонений. Если в первую стадию освоения такие факты еще объяснялись, то сейчас этого не должно быть. На Атоммаше есть все, чтобы выпускать оборудование без карт-отклонений. Тов. Стекольников призвал заводчан повысить требовательность к изготовлению оборудования АЭС.

Главный конструктор сообщил заводчанам о разработках, которые ведут наши ученые по увеличению мощности реакторов ВВЭР, созданию установок на быстрых нейтронах, усилению надежности оборудования, в частности, сказал, что ученые уверены в решении такой задачи: увеличен срок службы реактора с 30 до 50—90 лет.

Несколько лет подряд Виктор Васильевич Волков возглавляет партийную организацию цеха № 236. На недавнем партийном собрании коммунисты вновь избрали передового термиста Волкова своим вожаком. Он избран делегатом IV-й отчетно-выборной партийной конференции.

В своей работе Виктор Васильевич опирается на актив, нацеливая их на решение главной задачи — воспитание коллектива.

На снимке: В. В. Волков (в середине) с термистами А. А. Архиповой и В. И. Кутузовым. Фото А. Бурдюгова.



1-й 650-й шаг

Недавно бригада кузнецов В. Р. Пельниковского из термпрессового цеха отштамповала два нерадиальных, «косых», патрубка на опытно-штатной обечайке парогенератора. В общей сложности это 650-я штамповка бригады, но именно такая — первая не только для кузнецов, но и для всего завода.

Девять лет готовились к этому событию производственники, специалисты отдела главного металлурга завода и ЦНИИТМаша (г. Москва). Разрабатывалась технология, чертежи, готовились штампы. Первый шаг к внедрению принципиально нового способа был сделан в прошлом году. Тогда «косые» патрубки бригада отштамповала на секторе, небольшом куске обечайки. Тогда же стало ясно: можно заменить приварку патрубков выштамповкой. Только неизвестно было, получится ли операция на огненном кольце целой обечайки?

И вот семидесятитонная разогретая до 1150 градусов обечайка парогенератора подается на пресс 15-тысячник. Прошло немного времени — и готов малый патрубок ДУ-800. Пока обечайка подогревалась в печи, ра-

бочие перебрали штамп, чтобы можно было получить и большой «косой» патрубок — ДУ-1200.

Легко сказать получить. Для этого надо было выдержать необходимые геометрические размеры, точно установить обечайку на прессе. Кузнецы проявили смекалку, расторопность, мастерство. Этим качеством бригаде не занимать. На ее счету освоение таких технологий, как штамповка бесшовного днища и отбортовка зон патрубков реактора. Все эти операции, так же как и штамповка «косых» патрубков, направлены на повышение качества продукции для АЭС.

Сейчас специалисты обрабатывают результаты первой опытно-штатной штамповки. Предстоит доработка чертежей, штампа, траверсы. Чтобы полностью «обкатать» технологию, понадобится провести подобную операцию не раз, и не два. Но именно эта технология позволит намного сократить цикл изготовления одного из важнейших видов оборудования для атомных станций. Позволит уйти от приварки «косых» патрубков на парогенераторе, от сварного шва.



Делегат партийной конференции

НАЧАЛЬНИК ЦЕХА

Конфликт назревал давно. Два инженера цеха никак не могли найти общий язык. Каждый из них был прав и неправ в одно и то же время. Каждый признавал только свою правоту и видел только неправоту другого. Отношения обострились до того, что один должен был уйти...

Конфликт назревал давно. Два инженера цеха никак не могли найти общий язык. Каждый из них был прав и неправ в одно и то же время. Каждый признавал только свою правоту и видел только неправоту другого. Отношения обострились до того, что один должен был уйти...

ности и опыта. А кто он такой, человек без профессии и стажа? Молодой, после школы, армии. Помочь ему адаптироваться, создать условия для получения специальности, привить чувство ответственности к делам коллектива цеха и всего завода — в этом видит начальника цеха свою задачу.

И отношения с подчиненными он строит на демократизме. Любый вопрос, касается ли он производства, быта, отдыха, в цехе обсуждают на общем собрании. Каждый месяц анализ сделанного и задачи на перспективу — тоже на собрании коллектива. Как оформить зеленый уголок? Где организовать красный уголок? Каждый мог предложить и предлагал свои идеи. Строительные недостатки устраняли, красили убирали — все вместе, всем коллективом, не из под палки. Потому что и зеленый цветок, и выращенные в приятный цвет стены — любая мелочь — создают тот самый микроклимат, в котором и дышится и работает лучше.

Средний разряд в цехе невысок — третий, да и работа попроще, чем в других цехах. Поэтому направляют сюда вновь поступающих без специаль-

Т. САДОШЕНКО.

Владимиру Алексеичу не хотелось терять ни того, ни другого. Но он понимал также, что подобные отношения между годичниками ни к чему хорошему не приведут. Как примирить два характера? Как убедить двух, столь различных людей, действовать не во вред, а на пользу производства? Он еще не знал, как будет разговаривать с каждым. Но среди массы дел все время помнил о предстоящем нелегком разговоре, искал единственно верные слова. Он должен их найти!

Быть первым руководителем — значит быть воспитателем. Это убеждение Владимира Алексеича подтверждает его опыт комсомольской общественной работы.

Недавний выпускник авиационного института, недавний молодой специалист крупного завода, Владимир Елизарьев приехал в Волгодонск по комсомольской путевке в 1979 году. Через год его назначили командиром Всесоюзного ударного комсомольского отряда на строительстве Атоммаша. Еще через год Елизарьев — заместитель на

чальника штаба Всесоюзной ударной комсомольской стройки. Молодой коммунист, он оказался в самой гуще событий, всколыхнувших тихий, спокойный наш степной городок.

Биография Елизарьева писалась стремительно. Четко прослеживалась и перспектива — переход на освобожденную партийную работу. А он ушел мастером в атоммашевский цех, в скромный, не многочисленный цех крепежа, ничем два года назад не знаменитый. Нет, это не было изменой партийному долгу. Все годы работы в комсомоле активно действовала как бы одна его ипостась — общественник, воспитатель, но ведь была и другая — инженер. Она тоже требовала конкретное дело. И именно в должности мастера эти два

призвания Владимира Алексеича соединились, обрели равновесие.

Да и цех он выбрал совсем не случайно: поговаривали на заводе, что быть цеху крепежа комсомольско-молодежным... По возрастному составу работников цех подходил идеально — молодежи много. А вот по делам...

Дела шли неважные. Хроническая недогрузка. Специальное оборудование — полуавтоматические станки — экономически выгодно было использовать на годовую программу крепежа. Выпускать его большими партиями, впрок. Цехам же требовалось всего по немножку. А раз нет загрузки, значит и заработки у рабочих небольшие. Есть повод и для увольнений, и для вольностей в отношении трудовой дисциплины.

Огромные усилия потребовались администрации (а Елизарьев очень скоро стал заместителем начальника цеха) и общественным организациям, чтобы убедить людей в том, что такое положение — временное. Перестроиться на выпуск малых партий изделий, раз так требовалось заводу. Разъяснительная, воспитательная работа сопровождалась и организационной перестройкой. Часто переналаживали станки — нужны наладчики. Их вырастили из своих, цеховых. Четыре специализированные бригады (токарей и фрезеровщиков) укрупнили до двух сквозных. Теперь токари и фрезеровщики осваивают смежные профессии, могут заменить друг друга на различных операциях.

Весной прошлого года цех крепежа стал комсомольско-молодежным, первым не только на заводе, но и в отрасли. Через несколько месяцев после этого события цех возглавил Елизарьев.

И хотя редки в коллективе «ЧП», Владимир Алексеич ни на один день не забывает, что в первую очередь он воспитатель, а потом уже администратор. По-прежнему шестьдесят процентов его времени отнимает работа с людьми.

— Из тех, что к нам приходят, мы должны вырастить токаря и гражданина, — убежден Елизарьев.

Средний разряд в цехе невысок — третий, да и работа попроще, чем в других цехах. Поэтому направляют сюда вновь поступающих без специаль-

Образ жизни — советский



Город мой любимый.

Фото А. БУРДЮГОВА.

Совет да любовь!

Одиннадцатое октября стало днем рождения еще одной молодой семьи, семьи Хлякиных, Сергея и Любы. Друзей и знакомых пригласили они на свою безалкогольную свадьбу в общежитие. Во многом помогли организовать и провести вечер молодым супругам заместитель начальника отдела общежитий по идеологии Р. Сдвижкова, заведующая двенадцатым и тринадцатым общежитиями Р. Статкевич, начальник инструментального цеха третьего корпуса Б. А. Щукин, ребята из заводского комитета комсомола.

Если бы вы были на этой свадьбе гостем, непременно получили бы громадное удовольствие. Чего там только не было! И традиционный вальс молодоженов, и шуточные тосты жениху и невесте, разнообразные, увлекательные игры и конкурсы, загадки. Был даже свадебный суд. Он после долгих выяснений «приговорил» молодых к заключению брачных уз — пожизненно! К вечной любви и взаимной верности! К обоюдному вниманию и всепрощению! И председательствовало на этом суде Счастье, а членами суда были Вера, Надежда, Любовь.

Не было конца на этом замечательном вечере шуткам и веселью. И светились радостью и любовью глаза молодых. На всю жизнь запомнят они этот день. Он стал для них неповторимым, ведь он соединил их вместе. А для гостей, для всех, кто был на этой свадьбе, она останется светлой радостью за своих друзей, в чью честь звучало столько добрых, памятных слов и пожеланий.

«Союз этот брачный до старости лет Пусть будет взаимной любовью согрет...»

В. БАРЕН,
воспитатель общежития № 13.

Каким может показаться человеку непосвященному в секреты и таинства музыки и обычного музыкального урока? Непонятным, скучным, неинтересным? Умение слушать и понимать музыку приходит, конечно, не сразу. А потому дети, приходя учиться в музыкальную школу, обязательно начинают с азов музыкальной грамоты — сольфеджио. Давайте и мы в своем коротеньком путешествии по школьным классам начнем с того же самого.

Вместе с завучем детской музыкальной школы № 2 В. В. Мироненко мы отправляемся на занятия по сольфеджио в первый класс. Четырнадцать мальчишек и девчонок внимательно смотрят на своего учителя Маргариту Александровну Козлову. Любимой ее жест, интонация голоса, вопрос воспринимаются очень серьезно.

Гамма, звуковой ряд, тоника — этими понятиями юные ученики оперируют довольно

уверенно. А вот написать ступени мисорной гаммы — уже посложнее. Здесь ответ ищут подольше, задумываются, но не на долго. Смотришь, нетерпеливо взметнулись вверх руки: две, три, четыре...

МУЗЫКА И ДЕТИ

После этих пытливых и серьезных первоклашек хоровое занятие подготовительно го класса кажется игрой-шуткой. На урок мы попадаем в тот момент, когда у самых маленьких, семилеток, идет распевка. «Наша перепелка старенькая стала...» — чуть-чуть робко, немного тихо звучат детские голоса. Анна Михайловна Козлова, проводящая занятие, напоминает, как ним должно быть дыхание, жестом руки по-

казывает, когда нужно вступать. В этой группе одни девочки. Сразу видно, что они еще не привыкли к своему новому положению школьников. А потому не совсем получается у них быть по-настоящему собранными. То кто-то вступит не в такт, то вдруг зазвучит неверно взятая нота.

Ну, и последний наш «визит» на занятие по специальности. У Надежды Николаевны Коноваловой постигает секреты игры на домре, этом достаточно редком инструменте, Лена Лимин. Она занимается уже второй год. Идет самостоятельный разбор нового произведения. Сосредоточенно, серьезно смотрит мальчик в ноты, пробует играть, соблюдая все указанные пометки и штрихи. Сначала не укладывается в счет, начинает снова и снова, и постепенно, игра выравнивается, начинает получаться. А это и для учителя, и для ученика — самые радостные минуты...

И. ЛЕОНОВА.

ОТКРЫТА ВЫСТАВКА

В кинотеатре «Комсомолец» состоялось торжественное открытие выставки картин

члена Союза художников СССР Александра Неумывакина. «Философские притчи о

дobre и зле» — так назвал серию работ в графике известный в городе художник.



Детство счастливое наше.

Афиша выходного дня

* Сегодня, в субботу, с 18 часов в молодежном центре начнется «Осенняя карусель», а с 20 часов выступает вокальная группа «Элегия». В общежитиях №№ 1, 9, 12, 13 пройдут танцевальные вечера.

* 20 октября с 9 часов на велобазе — соревнования по общефизической подготовке спортивно-оздоровительного клуба «Темп», с 14 часов — в школе № 18 товарищеская встреча по футболу команд I и IV корпусов. В молодежном центре с 19 часов — дискотека для общежитий.

В театре миниатюр

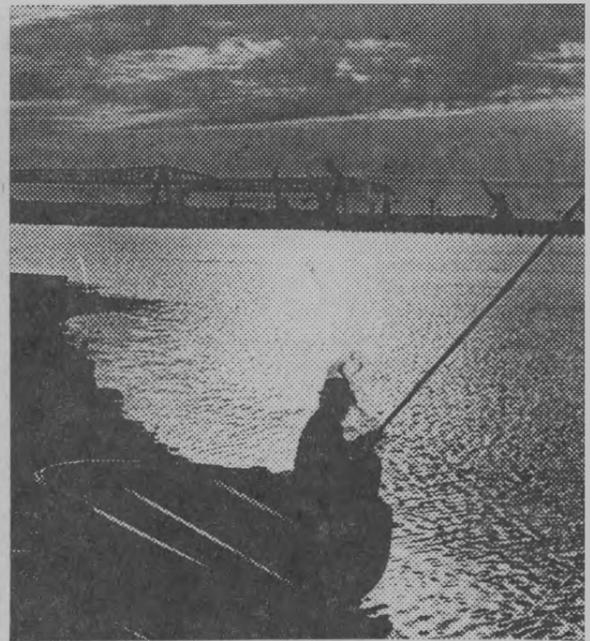
Идея создания молодежной группы сатирического направления уже, как говорится, витала в воздухе, когда студенты-практиканты московского Высшего технического училища имени Баумана взяли за ее осуществление. В кратчайший срок родилась программа «Пятно», ядро которой составили мизансцены и монологи. В сатирической, иронической и даже гротескной форме они обличали один из самых низких человеческих пороков — пьянство. Своеобразная премьера новой программы только-только родившегося коллектива прошла четырнадцатого сентября на агитплощадке семнадцатого микрорайона. Затем выступали в молодежном центре, в 1, 9, 12, 13 общежитиях. Дебют состоялся. Вот так и появилась на свет молодежная группа сатиры и юмора, маленький театр миниатюр.

С момента создания коллектива до сегодняшнего дня прошло совсем немного времени. И тем не менее уже есть интересная программа, появляются и новые задумки. По сравнению с первоначальным изменился и состав. Студенты уехали, а им на смену пришли новички.

В основном, все они — жильцы атоммашевских общежитий и работники завода. Это — Г. Тарабрина, спортивный студент-практикант московского Высшего технического училища имени Баумана взяла за ее осуществление. В кратчайший срок родилась программа «Пятно», ядро которой составили мизансцены и монологи. В сатирической, иронической и даже гротескной форме они обличали один из самых низких человеческих пороков — пьянство. Своеобразная премьера новой программы только-только родившегося коллектива прошла четырнадцатого сентября на агитплощадке семнадцатого микрорайона. Затем выступали в молодежном центре, в 1, 9, 12, 13 общежитиях. Дебют состоялся. Вот так и появилась на свет молодежная группа сатиры и юмора, маленький театр миниатюр.

Сейчас мы занимаемся расширением, доработкой старой программы, хотя в основе своей она остается прежней, — рассказывает один из руководителей группы Виктор Барен. — Теперь можно уже четко выделить два основных ее направления. В первую очередь, мы стремимся показать жизнь общежитий такой, какая она есть, со всеми положительными и отрицательными сторонами, со всеми плюсами и минусами. Вторая, волнующая нас проблема, — семейно-бытовая. Но объединяет их вместе одна общая тема — влияние пьянства на нормальный образ жизни, семью, воспитание детей. Работая по этим направлениям, мы используем богатый местный материал.

И. ЧЕБОТАРЕВА.



На вечерней зорьке.

Редактор В. ЧЕРКАСОВ

НАШ АДРЕС: 347340 г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. № 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ: редактора — 40-60; 5-61-36, ответственного секретаря — 40-44; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВГНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович