

# Атом Машинистов

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА КОМИТЕТА ВЛКСМ  
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. \* № 115 (1247) ЧЕТВЕРГ, 10 октября 1985 года. Выходит три раза в неделю. \* Цена 2 коп

Сегодня  
в номере:

\* СТАРТ «РАБОЧЕЙ ЭСТАФЕТЫ».  
(1 стр).

\* РАССКАЗЫВАЕМ О ДЕЛЕГАТЕ ПАРТИННОЙ КОНФЕРЕНЦИИ. (2 стр.).

\* ДОКАЗЫВАЯ ДЕЛОМ. (3 стр.).

\* «ТУРИЗМ — ЭТО НЕ УВЛЕЧЕНИЕ, А ОБРАЗ ЖИЗНИ».  
(4 стр.).

ДАЛ СЛОВО—СДЕРЖИ ЕГО!

## СТАРТ «РАБОЧЕЙ ЭСТАФЕТЫ»

«ДОГОВОР НА СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ПО ПРИНЦИПУ «РАБОЧЕЙ ЭСТАФЕТЫ».

«Стремясь внести весомый вклад в выполнение Энергетической программы, достойно встретить XXVII съезд КПСС, коллективы цехов производственного объединения «Атоммаш» имени Л. И. Брежнева, участвующие в изготовлении сепаратора, подписывают настоящий договор и обязуются развернуть социалистическое соревнование внутри своих коллективов.

Внедряя передовую технологию, развивая взаимопомощь, мобилизуя внутренние резервы, обязуемся закончить изготовление сепаратора в декабре 1985 года».

Пятого октября представители 153, 152, 234, 241 цехов подписали от имени своих коллективов этот договор. Бригадиры, председатели цехкомов, представители администрации цехов ознакомились с графиком изготовления сепаратора и внесли свои предложения: график должен быть более четким и конкретным. Следует утончить, когда именно должна начаться и закончиться любая операция в каждом цехе. Только тогда будет видно, кто и как справляется со своими партнерскими обязательствами.

«УСЛОВИЯ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ПО ПРИНЦИПУ «РАБОЧЕЙ ЭСТАФЕТЫ».

Цель соревнования — развитие творческой инициативы, взаимодействия, взаимовыручки всех трудовых коллективов, связанных технологической цепочкой при изготовлении сепаратора.

Соревнованием руководит штаб, возглавляет который начальник 153 цеха А. А. Потапов. Штаб

имеет право рассмотреть ход изготовления изделия в любом подразделении, подписавшем договор. Итоги соревнования подводятся ежедекадно и ежемесячно на заседании штаба в соответствии с утвержденным графиком.

Каждый цех, заключивший договор, представляет материалы на заседание штаба. Для подведения итогов соревнования используются следующие показатели:

опережение графика по выпуску изделия; выполнение производственного плана в заданной номенклатуре; качество продукции; состояние трудовой дисциплины.

Для поощрения победителей социалистического соревнования устанавливаются два классных места, утверждаются Почетные грамоты, выделяется фонд материального поощрения в размере 200 рублей ежемесячно.

Сократить этапы изготовления сепаратора, привлечь внимание коллективов, заводских служб к этому, чтобы детали изделия не пролеживали, чтобы им была открыта «зеленая улица». Именно в этом основная цель и смысл соревнования смежников. Содружество коллективов, «рабочая эстафета» несет не палочку вырочалочку. Опыт лучших, инициатива, творческий труд — все должно быть мобилизовано на безусловное выполнение

обязательства, принятого Атоммашем к XXVII съезду КПСС.

И тем более досадно, что в стороне от соревнования оказались коллективы 133, 135, 233 и 435 цехов. Представители этих цехов даже не явились на церемонию подписания договора. Не потому ли, что не чувствуют себя готовыми принять ответственность за судьбу изделия?

Наш корр.

Обновится

### «Ростсельмаш»

Проект реконструкции головного завода объединения «Ростсельмаш» имени Ю. В. Андропова разработали специалистами института «Гипрокомбайнпром».

Предусмотрено увеличение производственной программы предприятия более чем в полтора раза при незначительном росте численности работающих. В цехах появятся 450 автоматических линий и комплексов.

(ТАСС).

Подготовка к зиме

## РЕМОНТ ИДЕТ ПО ГРАФИКУ

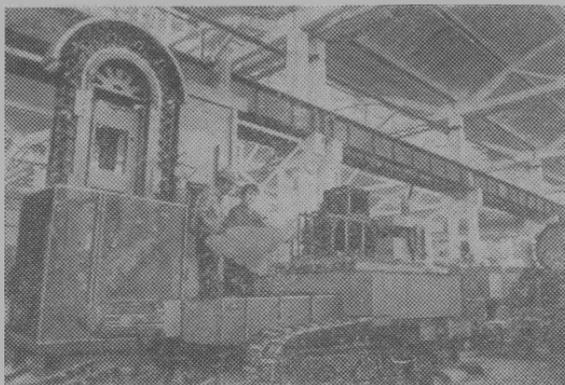
Приближается холод. О подготовке к зиме жилых и общественных зданий нового города мы попросили рассказать главного инженера производственно-эксплуатационного треста (ПЭТ) В. Н. Скворцова.

По данным на 1 октября ремонт подвалов и соответствующего им оборудования выполнен по всем 181 адресам. В каждом помещении проверены вводы холодной воды, которые находятся в хорошем состоянии. Из 181 смотрового колодца нет ни одного, находящегося

в неудовлетворительном состоянии. Работниками ПЭТ проведены промывка систем отопления, ревизия электрооборудования щитовых в подвездах всех плановых на текущий сезон объектов. Немало пришлось потрудиться, чтобы отремонтировать 25 тысяч теплоузлов и запорной арматуры, но работы выполнены в срок.

Но наряду с успехами имеется и отставание. Например, из 958 подзедов на сегодняшний день утеплено только 500. Мы приложим все усилия, чтобы до начала отопитель-

ного сезона закончить утепление подзедов полностью. Серьезное беспокойство вызывает у нас ремонт кровли. Положения такового, что из 46 объектов, нуждающихся в срочном вмешательстве ремонтных бригад, только 14 зданий (10 детских садов и четыре жилых дома) готовы к зиме. Все освобожденные силы будут брошены на остальные объекты, чтобы до наступления зимних холодов закончить ремонт кровли.



На Волгоградском тракторном заводе без остановки основных конвейерных линий полным ходом идет техническое перевооружение и освоение выпуска энергонасыщенного трактора ДТ-175С «Вол-

гарь». Именно этот мощный трактор станет основным пахарем в 12-й пятилетке. В производстве нового трактора будут задействованы почти три тысячи полуавтоматических, специальных и агрегатных станков.

Коллектив Волгоградского тракторного завода решил первую промышленную партию «Волгаря» выпустить к дню открытия XXVII съезда КПСС.

На снимке: обработка деталей для «Волгаря» в автоматическом режиме на станках типа «обрабатывающий центр»

(Фотохроника ТАСС).

## Регуляторы качества

На ВДНХ СССР в павильоне «Стандарты СССР» начала работу выставка, посвященная 60-летию советской стандартизации.

Здесь можно увидеть предметы, представляющие самые различные области народного хозяйства. Сервисы и промышленные работы, платья и радиоаппаратура, телефоны и алмазные фрезы — чего только нет на выставке, в подготовке которой принимали участие 18 министерств и ведомств.

Большая часть экспо-

натов и по техническим характеристикам, ни по эстетике исполнения не уступает лучшим зарубежным аналогам. Именно это — высокое качество — и объединяет их в экспозиции. И не случайно, ведь стандарты, вводимые в стране, нацеливают предприятия на изготовление первоклассной продукции. Высокие требования, зафиксированные в стандартах, приравниваются к закону.

Оценкой качества уже готовых изделий также занимаются организации Госстандарта. Покупая в

магазине, например, телевизор, мы просим вложить его и оцениваем «на глазок». На заводах же только что собранные телевизоры всесторонне проверяются при помощи специальной аппаратуры — она представлена на выставке вместе с множеством других измерительных приборов и систем.

Разделы выставки знакомят с системой государственных испытаний продукции, организацией ее аттестации, деятельностью метрологических служб, словом, со всей работой, которую возглавляет Госстандарт.

(ТАСС).

На трибуну IV отчетно-выборной партийной конференции

## На финишном отрезке

Наша бригада слесарей-сборщиков В. И. Золотухина из 132 цеха занимается гидротестированием парогенератора. Это — самая последняя из операций, которые парогенератор проходит в заводских стенах. Принимая изделие последними из атоммашевцев, мы как бы делаем на нем последние штрихи, последними прикладываем руку к тому, чтобы оно имело товарный вид, чтобы труд сотен людей завершился достойным образцом. Конечно, это небольшая ответственность. Мне хотелось бы поднять несколько проблем, касающихся организации труда на этом, финишном отрезке.

Вот одна из самых мелких наших операций — изготовление резиновых прокладок. На каждый парогенератор их требуется 7—10 наименований, всего — 20—30 штук. Делаются они из простого резинового шнура. Процесс тоже немудреный: порезали, завулканизировали. Но завулканизировать в наших условиях негде. Бригада вынуждена для этой цели использовать японские нагреватели. Подогреваем их и под напряжением 200—250 ампер, полчаса делаем одну прокладку. Дело даже не в том, что это кустарный метод. Главное в том, что нам эти прокладки обходятся. Разве нельзя решить вопрос о том, чтобы Атоммаш получал их готовыми? Любые затраты будут несравнимы с теми, которые сейчас несет предприятие.

Коммунистов, весь коллектив бригады беспокоит еще один, как мы считаем, непродуманный момент. Маркировку на всех деталях парогенератора за-

кладывают в самом начале работы над ним, в 134 цехе. Когда изделие доходит до нас — ее порой просто не видно: после сварки, разного рода контролей металл покрывается коркой, окалиной. Неделями мы ее восстанавливаем, а в итоге оказывается, что промаркирована та или иная деталь негерго. Переделываем чей-то брак. Снова потери, с которыми очень трудно примириться.

В чем мы, рабочие, видим возможный выход? Знакомясь с работой родственной бригады на Подольском машиностроительном заводе, мы увидели, что там в аналогичной ситуации применяется индукционный метод закалки шва. У нас такая технология пока только в планах. Сейчас на наших стендах — десятый и одиннадцатый парогенераторы. Применение индукционного метода намечается с 16-го.

И еще на один вопрос бригада не может добиться ответа. Процесс зачистки отверстий на корпусе парогенератора очень трудоемок. Каждое из 22 тысяч отверстий надо протереть, затем отверстия простреливаются пыжами под давлением в 50 атмосфер. В Подольске эта операция считается вредной со всеми вытекающими последствиями. У нас условия такие же: работа в закрытом сосуде при большой запыленности и загазованности от разрыва. Но вредность не полежена. Почему? Думается, соответствующие службы должны не формально подойти к решению этой проблемы.

В. СОЛОДОВНИКОВ,  
слесарь-сборщик,  
член КПСС.

Делегат партийной конференции

# ПО ЗАКОНАМ СОВЕСТИ

— Ведь понимаете, за что досада берет! Мы, электромонтажники, к изданию приступаем последними в производстве. Где какой сбой до нас случился — стремимся на верстах. А техпроцессы все еще сырые. Какие-то параметры в схемах приходится менять уже на ходу, в работе. И изменения-то в основном мелкие, никак не влияющие ни на качество, ни на время нашей работы. Пришли к нам конструкторы, дали добро на изменение в чертеже. Мы идем дальше: дело не ждет. А они заводят переписку со своими головными институтами, просят разрешения на поправку, а то и командуют туда человека. Мы тем временем предьявили устройство ОТК, получили «добро» и... дело остановилось. КПИ работу нашу не принимает, пока вся документация не будет «в ажуре».

Кому нужны эти проволочки? Кого мы обманываем? Почему наши конструкторские подразделения не добиваются права на самостоятельное корректирование таких вот мелких, совершенно очевидных и для новичка просчетов в техпроцессах?

Александр Николаевич Шишляковский, говоря обо всем этом, по сути, не спрашивает, а размышляет вслух. Пытается доискаться до причин неизжитых еще проблем. Не может он быть спокоен, когда на котором уже подряд шлюзе повторяются одни и те же трудности, какие если и не предотвратят сразу, то хотя бы не повторять можно. В его обеспокоенности нет и намек на такую уж редкую мораль: «вы на то и инженеры — покрутитесь, а я посмотрю, подожду готового». Он не собирается смотреть со стороны, как че-

рез ошибки, просчеты, не так быстро, как хочется, но все же налаживается в его родном ЦТТО процесс сборки перегрузочной машины, шлюзов, другого оборудования для атомных станций. Чем может и как может он помогает своему коллективу преодолеть этот тернистый путь становления.

Монтажник высшей квалификации, коммунист, член партийного бюро цеха, председатель группы народного контроля, он считает себя причастным ко всему и ответственным за все. Организует рейды, готовит предложения на партийные собрания, требует ответа в разных инстанциях. Конечно, в поле деятельности коммунистов цеха — не только проблемы технологии. Организация труда на всех участках, нагрузка бригад, трудовая дисциплина. Сегодня спрос за все это строг как выговор. Александр Николаевич участвовал недавно в работе партийной конференции производства № 1 и лично убедился, как меняется подход к делу, насколько взыскательнее становятся атоммашевцы к своим делам и результатам. И у них в цехе после отчетов и выговоров новое партийное бюро первым делом берет за дисциплину. После нашей встречи Александр Николаевич собирает вести народных контролеров в рейд во вторую смену.

— Посмотрим, как люди заняты, как с дисциплиной. И обдумаем, нельзя ли дело улучшить. Нельзя ли лучше? Этот вопрос стоит перед ним всегда. Наверное, с тех самых пор, когда в войну попал в войска связи и хорошо понял, как много зависит от умения работать быстро и точно. В шестнадцать лет, в сорок третьем, добровольно

став солдатом, только через одиннадцать лет оставил он военную службу. Так было нужно стране и вопроса «да» или «нет» он перед собой не ставил. И после, работая в нескольких электромонтажных организациях Кубани, он не отвык делать все по-военному четко и добро совестно.

И что же из того, что на Атоммаше первое время (сюда в 1977 «переманули» они с женой вслед за сыновьями) пришлось на время «забыть» о своей специальности и высшем разряде. Надо было соорудить отряд у третьего корпуса — и он взялся за сварочное дело. Потребовалось потом монтировать нестандартку и он взялся за слесарное ремесло.

— Значит, не только в электрической части преуспели? — спрашиваю.

— Ну, скажите хоть кому, что на шестом десятке человек только провод да крутить умеет — это ж засмеют! — откликается шуточно мой собеседник и перечисляет свои рабочие профессии.

Но все они — впридачу, так сказать. В дополнении к главному делу его жизни, о котором он говорит так же страстно и увлеченно, как и работает.

— Наша доля, электромонтажников, во всем процессе работы, например, над машиной перегрузки не так велика — примерно одна шестая. А ведь оборвись один едва видимый проводочек — и важнейший узел машины парализован. На нашей совести «мозг» атомного оборудования, его «нервы». И стать в нашем деле настоящим мастером немалосило без знаний, и первый взгляд прямо к нашей специальности не относящихся. Я всег-

да говорю молодым: как врачу нельзя быть хорошим специалистом в своей области, не зная глубоко весь человеческий организм, — так и нам не наладить как следует электрической части машины, не представляя принципов ее работы в целом. Ведь почему нашим монтажникам охотно доверяют и наладочные работы? Все потому же: каждый стремится знать чуть больше и смотреть чуть дальше, чем от него сегодня требуется.

Да, профессия электромонтажника для Шишляковского — самая престижная. Это, думаю, главный дар этого невысокорого, сухонького пожилого человека в неизменном черном берете на голове, с задорным, цепким взглядом умных и живых глаз. Еще один — способность заражать других своей любовью к делу. Под отцовским плечом постигал премудрости электротехники один из его сыновей, тоже атоммашевец Геннадий Шишляковский. После работы шел в заводское училище, вникал в теорию. Экзамены на шестой разряд сдал на отлично. Не приходится краснеть настаннику и за других своих питомцев — Анатолия Колокольникова, Владимира Трапезова. Немало ребят обучил Александр Николаевич своей интересной профессии. И кроме ремесла для рук, каждому стремился передать хоть что-то из своего беспокойного характера, из своих жизненных принципов.

И очень естественно видеть А. Н. Шишляковского в числе делегатов четвертой партийной конференции объединения. Каждый прожитым днем подтверждает он звание коммуниста, и доверие коллектива вполне оправдано.

О. КУЗЬМИЧЕВА.



Юрий Михайлович Радченко (на снимке) уже не один год возглавляет бригаду расточников цеха корпусного оборудования. Этот коллектив успешно выполняет все поставленные перед ним задачи. Обработывая детали корпуса реактора, бригада добивается не только высокой выработки, но и отличного качества.

Недавно Юрию Михайловичу присвоено звание «Ударник одиннадцатой пятилетки».

Фото А. Бурдюгова.

## Юбилей газеты

В Красноярске вышел в свет 20-тысячный номер газеты «Красноярский рабочий» — одной из старейших большевистских газет страны.

Первый номер «Красноярского рабочего» был отпечатан тиражом шесть тысяч экземпляров в захваченной революционным пролетариатом гу-

бернской типографии 10 декабря 1905 года. Ныне у газеты 250 тысяч подписчиков, редакция ежегодно получает до сорока тысяч читательских писем, многие из которых публикуются. В краевом центре строится современное здание нового редакционно-издательского корпуса.

## Связь партии с массами

Вышел в свет четвертый том четырехтомника «В. И. Ленин, КПСС об организационно-партийной работе», подготовленного Отделом организационно-партийной работы ЦК КПСС.

Он озаглавлен «Укрепление связей КПСС с массами, руководство государственными и общественными организациями» и содержит, полностью или частично, произведе-

ния В. И. Ленина, документы КПСС, раскрывающие деятельность партии как руководящей и направляющей силы советского общества, определяющие главные направления, принципы, формы и методы партийного руководства государственными и общественными организациями.

Книга выпущена Издательством политической литературы. (ТАСС).

## ЛЕНИНСКИЙ МУЗЕЙ В ПСКОВЕ

В Доме-музее и Квартире-музее В. И. Ленина в Пскове представлены разнообразные экспонаты, рассказывающие о жизни и деятельности Владимира Ильича в этом городе. В 1900 году после воз-

ращения из собирской ссылки царское правительство запретило В. И. Ленину проживать в его доме, университетских городах и крупных рабочих центрах. Ленин решил поселиться поближе

к Петербургу и выбрал Псков.

В музее ведется кропотливая работа по воссозданию библиотеки, привезенной Лениным из Сибири.

Багаж Владимира Ильича был вскрыт и описан

полицейской. Научные сотрудники нашли эту опись и подбирают по ней книги, вышедшие в 1890—1900 годах. Только в этом году экспозиция Квартиры-музея В. И. Ленина в Пскове пополнилась почти двадцатью книгами.

# Зависит ли Советский Союз от западной технологии

## СОВСТЕННЫМИ СИЛАМИ

На Западе кое-кто пытается утверждать, что экономическое развитие Советского Союза во многом зависит от того, будет ли он иметь доступ к передовой технологии промышленно развитых капиталистических стран. Так ли это?

В основе современного экономического потенциала Советского Союза лежат достижения отечественной науки и техники и обновленное и технически перевооруженное на их базе производство. Индустриализация ранее отсталой России позволила нашей стране одержать победу в Великой Отечественной войне, опираясь на собственные силы.

После окончания второй мировой войны Советский Союз, несмотря на политику жесткого

эмбарго на поставку в страны социализма передовой западной технологии, не только сумел, используя достижения отечественной науки и техники, обеспечить поступательное развитие своей экономики, но и стал главным поставщиком передовой технологии в другие социалистические государства.

Опираясь на научно-технический потенциал Советского Союза, страны социалистического содружества смогли избежать технологической зависимости от Запада и достичь больших успехов в развитии своей экономики. Образование Совета Экономической Взаимопомощи в 1949 году дало новый импульс для развития экономического и научно-технического сотрудничества стран — участниц этой международной

организации. Достаточно сказать, что в настоящее время научно-технический потенциал стран СЭВ составляет по имеющимся подсчетам 1/3 мирового. На долю государств-членов СЭВ приходится сейчас около половины вновь создаваемых в мире изобретений и 1/3 мирового промышленного производства.

Широко известны успехи СССР в различных областях науки и техники: в освоении космического пространства и Мирового океана, в машиностроении и химии, атомной энергетике и электронике.

По советским лицензиям во многих странах мира производятся товары, отвечающие самым высоким мировым требованиям к техническим характеристикам и качеству.

О каком влиянии американской технологии на

развитие советской экономики может идти речь, если вся торговля с США составляла в 80-е годы 1,5—2,2 процента внешне торгового товарооборота СССР, или 0,14 процента нашего ВВП?

Приведенные факты свидетельствуют о том, что аргументы о «зависимости» СССР и других стран социалистического содружества от западных научно-технических достижений по меньшей мере несостоятельны.

## ЧТО ИМПОРТИРУЕТ СОВЕТСКИЙ СОЮЗ

Какова же реальная заинтересованность СССР в приобретении западной технологии?

Обратимся к фактам и рассмотрим сначала вопросы, относящиеся к советскому импорту технологии из промышленно развитых капиталистических стран.

Советский Союз развивает торгово-экономическое сотрудничество со всеми странами, которые согласны осуществлять его на взаимовыгодной и равноправной основе, в дружественных отношениях с капиталистическими государствами. Торговля — дело добровольное, здесь никто никому не оказывает какой-либо особой услуги. В этом смысле можно сказать, что платят не за желание торговать, а за товар. Вполне естественно, что каждая из сторон, вступающих в международном торговом обороте, если торговля ведется, разумеется, на равноправной основе, покупает то, что она считает нужным.

Советская внешняя торговля призвана способствовать решению стоящих перед нашей страной на

роднохозяйственных задач. Поэтому мы покупаем те товары, которые нам необходимы для достижения этих целей и приобретение которых в других странах представляется выгодным с точки зрения международного разделения труда.

Совершенно естественно, что советские внешнеторговые организации, когда речь идет о закупке машин, оборудования, приборов и т. п., стремятся приобрести наиболее современные их виды, обладающие высокими техническими характеристиками.

Если поверить тому, что пишут западные газеты, может создаться впечатление, что Советский Союз закупает на Западе только машины и оборудование. Однако согласно статистическим

От конференции до конференции

Электроремонтный цех одним из первых в объединении завоевал звание «Коллектив высокой культуры производства». Он неизменно среди победителей социалистического соревнования. О том, чем живет коллектив, рассказывает сегодня начальник цеха Виктор Федорович Кологриный и секретарь партийной организации Александр Константинович Кислухин.

## ДОКАЗЫВАЯ ДЕЛОМ

Нашему цеху нет еще и двух лет. Возник он в марте прошлого года после разделения электроцеха на два самостоятельных подразделения. И хотя начинали мы не на пустом месте, пришлось нам перестраиваться и внешне, и внутренне. Коллектив у нас небольшой, чуть больше 70 человек. Однако задачи значительные — ремонт электрической части технологического и кранового оборудования всего объединения, капитальный ремонт электрических машин и пусковых аппаратов тоже в масштабах всего завода. Эти задачи диктуют нам два направления — повышение качества ремонта и улучшение условий труда рабочих.

Надо сказать, что в третьем корпусе площади у нас очень маленькие, к тому же временные. И хотя на постоянное место — на вторую очередь третьего корпуса — перейдем только в 1986 году, мы уже сейчас готовимся к новоселью. Обсудили проект цеха, внесли замечания и предложения, как и чем лучше оснастить цех, чтобы он успешно

справлялся с ремонтом оборудования, которого с каждым днем становится все больше. Это однако не значит, что на временных площадях мы чувствуем себя временными хозяевами. Нет. С самого первого дня цех геустанго ищет возможности, которые позволяют нам и ремонт лучше произвести, и труд ремонтников облегчить. Да иначе и быть не может, жизнь, каждый рабочий день подсказывает нам это. К тому же два этих направления тесно связаны между собой.

К примеру, как мы раньше снимали подшипники полумуфта с валов электрических машин? На полу кувалдой рабочие действовали, на колесах возле этого вала ползали. Сами рабочие пришли к идее механизировать операцию. Сами и станок стационарный сделали.

Собственными силами мы вторую сушильную печь изготовили. Раньше в одной управлялись: и выжиг, и сушку делали. А теперь у нас резко увеличилась производительность труда, электромашин, пусковая аппаратура,

маломощные трансформаторы из печи в печь, как по конвейеру, идут. Ни одну, пусть даже и незначительную идею, не оставляем без внимания, не отмахиваемся от нее. Крупные, значительные предложения включаем в обязательство цеха, берем под контроль общественных организаций. И люди чувствуют, что к их мнению прислушиваются, что их идеи обретают жизнь. А это служит дополнительным толчком все к новым и новым задумкам.

Сейчас вряд ли кто вспомнит, кому принадлежит мысль обзавестись цеховым автомобилем. Не для прогулок он нам нужен, а тоже для дела. Оборудование у нас на Атоммаше большое, не всегда можно его привезти в цех. В таких случаях наши рабочие берут приборы в руки и отправляются по вызову в какой-нибудь цех. Вот и предложил кто-то оборудовать машину передвижную электрическую лабораторию. Нашли в автотранспортном цехе «Жук», который собирались там списывать. И вот уже полгода восстанавливаем его.

А инициаторы рейда

бережливых в цехе известны. Это — коммунисты. Именно от партийной организации исходило предложение о создании двухдневного фонда экономии. И хотя ремонтникам экономить вроде бы нечего, мы все-таки нашли такую возможность. Один день, 25 июня, на сэкономленных материалах уже отработали. В ноябре — второй день.

Цеховые коммунисты взялись навести порядок и в использовании электроэнергии. Раньше светильники год потолком над цехом горели и ночью, и днем. А мы их отключить не могли — выключатель централизованный в ЦО и НО. Переделали мы схему, и теперь сами выключаем, выключаем свет, когда нужно. А на рабочих местах поставили торшеры, они и энергии меньше забирают, и ремонтникам с ними удобнее.

Невозможно рассказать обо всех делах коллектива, также как трудно выделить отдельных людей, без чьих добрых дел коллектива просто-напросто не было бы. Это наши общие дела, общие успехи, общие проблемы. Решать их и двигаться вперед — только так можно чего-то достигнуть.

## В поисках утраченного времени

Известно, что контрольные операции изделий атомной тематики крайне трудоемки, отнимают массу времени. Уйти от этого никак нельзя: оборудование, выпускаемое нашим объединением, должно прослужить на атомных станциях ровно тридцать лет, то есть оно должно быть исключительно надежным. Поэтому так тщательно и скрупулезно изучают невидимые рентгеновские лучи каждый сварной шов.

Но понимая важность и необходимость неразрушающих методов контроля, производственники нередко жалуются, что попасть в рентгенокамеру изделию не всегда удается с первого раза. Что нередко очереди на контроль, и поэтому приходится тратить на него гораздо больше времени, чем положено.

Что вы, возражают в отделе неразрушающего контроля, наши камеры на 30—40 процентов не загружены, часто простаивают. Очередь возникает только тогда, когда контроль требуется сразу двум или больше изделиям. А это — следствие неритмичной подачи изделий в рентгенокамеру. В начале месяца у нас пусто, в конце — густо. В результате же средняя загрузка не достигает ста процентов.

Но это еще полбеды. Чаще всего рентгенокамеры простаивают... по вине самих производственников. В подтверждение приведем данные лишь за сентябрь — первые дни октября.

Лаборатория № 1 ОНГ обслуживает шесть цехов первого корпуса, в том числе и четыре основных 131, 132, 133, 134. Лучшие всего у лаборатории складываются отношения со 133 цехом — он быстро подает на контроль и также быстро забирает свою продукцию. В сутки лаборатория может контролировать три изделия цеха, и три перестановки позволяют загрузить камеру на сто процентов.

Не допускает произвольных затрат времени и 134 цех.

И, наоборот, они очень велики в 132 цехе. К примеру, парогенератор № 11 подали на контроль 110-х швов, но зачистку и разметку одного шва сделать, очевидно, забыли. Пришлось исправлять оплошность прямо в камере. На это потребовалось более суток. И более суток простояла рентгено-

камера. Именно в это время обращались сюда из 134 цеха с барабанами высокого давления. Но «светить» их было нельзя.

Тот же одиннадцатый парогенератор ремонтировали в рентгенокамере с 26 по 27 сентября, тоже более суток. А ведь один час работы камеры стоит ни много ни мало 40 рублей. Вот уже поистине время — деньги.

Целую смену потеряли дефектоскописты из-за того, что парогенератор № 9 привезли на контроль тоже с неразрешенными 87-ми швами.

Номера парогенераторов и контролируемых швов можно варьировать долго. И в каждом случае обнаруживается небрежность исполнителей, в каждом случае время уходит безвозвратно.

О 131 цехе в лаборатории отзываются в принципе неплохо, но и здесь бывают накладочки, хотя и не так часто, как в 132 цехе. На технологической крышке верхнего блока реактора № 3.2, например, дважды переразмечались места контроля, размечается, в камере. Дважды останавливался контроль.

Не менее редкая причина задержки изделий на контрольных операциях — неправильно оформленные документы. Третьего октября в лабораторию поступило диспетчерское предписание: «Вам необходимо провести РГД 006 штанг верхнего блока в количестве 2 шт. 100-процентный контроль сварного шва. Указание начальника производства реакторов...» и соответствующие подписи.

Как выполнить такое указание, если неизвестны чертеж изделия, номер операции, номер сварного шва и еще очень многое? Короче, неизвестно, что именно и как светить. И вместо того, чтобы ускорить контроль, открыть «зеленую улицу» изделию, диспетчерское предписание сыграло прямо противоположную роль, роль тормоза. Четвертого октября в цехе только разбирались, что это за штанги...

Бывает, что предписания приходят одно за другим, причем взаимноисключающие друг друга. Но хватит примеров. Те, что мы привели, достаточно красноречивы, так же как и вывод. Гораздо проще не терять время попусту, чем потом наверстывать его.

Т. САДОШЕНКО.

## Кирпич и ЭВМ

Начала действовать первая очередь Радомского керамического завода в Белоруссии. Мощность ее 75 миллионов штук кирпича в год.

Это — полностью автоматизированное предприятие. Управляет технологическими процессами ЭВМ, широко используется промышленное телевидение. Здесь исключены традиционные для кирпичных заводов рабочие места и профессии. На предприятии-автомате будет занято лишь 44 человека, тогда как для выполнения такой программы при средней механизации требуется 192 человека. Пред-

приятие выпускает кирпич высокого качества, что гарантируется самой технологией. Автоматы удаляют примеси из глины, хорошо перетирают ее, вносят по нормам добавки — отходы формовочных смесей литейного производства минских предприятий. Они же аккуратно укладывают кирпич-сырец на сушильные и печные вагонетки, обжигают, упаковывают. Создается необходимый запас сырья на случай сбоя в работе карьера. Словом, строителям такая продукция придется по душе.

(ТАСС).



Нина Павловна Харченко — лаборант рентгенослужбы завода. В ее обязанности входит готовить проявляющие и фиксирующие растворы для четырех лабораторий. С порученным делом Нина Павловна справляется успешно. На снимке: Н. П. Харченко за работой. Фото А. Бурдюгова.

данным, на долю этой товарной группы приходится стабильно 35—40 процентов импорта из западных стран. Помимо машин и оборудования, Советский Союз на регулярной основе закупает в этих государствах некоторые виды сырья, полуфабрикаты, сельскохозяйственные продукты, а также товары широкого потребления — одежду, обувь и т. п.

**ФАКТЫ ОПРОВЕРГАЮТ**

Не выдерживает критики и распространенное в западных публикациях утверждение о том, что в рамках товарной группы машин и оборудования советские внешнеторговые организации закупают исключительно наукоемкие изделия, которые якобы способствуют укреплению нашего военного потенциала. Широко известно, что Советский Союз является одним из крупнейших в мире производителей наукоемких товаров

различного назначения и обеспечивает себя этими видами продукции.

Так, даже в специальном докладе министерства торговли США признается, что удельный вес так называемых высокотехнологических товаров в совокупном экспорте 17 промышленно развитых капиталистических стран в Советский Союз в 1970 г. составлял 16,2 процента, а в 1981—8,3 процента. В то же время доля этих товаров в совокупном экспорте указанных стран возросла соответственно с 11,7 до 12,4 процента.

Приведенные статистические данные свидетельствуют о том, что советские закупки передовой техники и технологии находятся на уровне обычной мировой практики и в некоторые годы их удельный вес даже ниже соответствующей доли других промышленно развитых стран.

Таким образом, разговоры о якобы существующей «зависимости» Советского Союза от западной технологии имеют, с одной стороны, ярко выраженный политический подтекст. С другой стороны, эти разговоры являются оправданием действий США, направленных на подрыв торговли Восток — Запад, а также средством подавления своих конкурентов из других промышленно развитых стран.

Советский Союз со своей стороны последовательно выступает за укрепление и расширение экономических связей со странами Запада при соблюдении условий равенства и взаимной выгоды сторон.

**Ю. СЕРГЕЕВ,**  
кандидат юридических наук.  
(«Аргументы и факты» № 39).

## В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТАМ

В помощь пропагандистам системы экономического образования трудящихся в очередном, 39-м номере «Экономической газеты» опубликован специальный выпуск по теме «Все возможности и резервы — на успешное выполнение плана 1985 года и социалистических обязательств, достойную встречу XXVII съезда КПСС».

В выпуске рассказывается о путях осуществления курса партии на ускорение социально-экономического развития страны, о ходе выполнения планов и обязательств на 1985 год и развитии коллективах.

## ● Твое свободное время

## «Туризм — это не увлечение, а образ жизни»

Заканчивается сезон в заводском клубе туристов «Фортуна». Удачно завершились походы, проходят последние соревнования, пишется отчеты. На Кавказе, в Забайкалье, на Черноморском побережье, в Ростовской области и на далеком Алтае — тропами и снежниками, порогами и автострадами, ледниками и каньонами прошли, сплавились, проехали туристы.

Более 300 членов объединяет клуб туристов Атоммаша, где работают секции водного, горного, пешеходного и велосипедного туризма, походов выходного дня, семейного туризма.

Людей к нам привлекает доступность этого вида спорта для любых возрастов. Клуб организует массовые походы выходного дня с апреля по октябрь под руководством опытных туристов.

Постоянно работает школа подготовки общественных туристских кадров: участников и руководителей категорийных походов, судейских кадров, инструкторского состава. Ведет занятия начальник лаборатории ОНК председатель секции горного туризма Людмила Кобзарева. Слушатели

школы проходят курс теоретической подготовки и закрепляют его на практике — в походах, на сборах. Ежегодно проводятся походы начальной (первой) категории сложности и выше (до четвертой).

В этом сезоне прошли сборы по начальной и средней туристским подготовкам под руководством опытных инструкторов Евгения Алексея, Евгения Пучкова на Кавказе — ближайшем к нам горном районе.

17 человек прошли по маршруту первой категории сложности, взойдя на перевалы, где во время войны проходила линия обороны.

Холодные ночевки в долине Домбая, первые шаги по снегу, град и ветер, тяжесть рюкзака, па-

рама известных пиков с наплывающим снизу туманом, яркое солнце и поддержка товарища оставляют незабываемое впечатление.

Для Владимира Трегубова и меня это было первое руководство походом. И оно прошло удачно. Завершили маршруты прохождением легендарного Марухского перевала.

Школа средней туристской подготовки закрылась походами второй и третьей категории сложности. Успешно прошли по намеченному маршруту группы Александра Евсеева. Они освоили тактику и технику прохождения горного рельефа, приемы страховки и самостраховки. Многие из участников впервые были на такой высоте, где не хватает кислорода, где организм работает в экстремальных условиях.

Прошли маршрут третьей категории сложности по Западному Кавказу Николай Родионов, Борис Белов, Евгений Тара-

сов. А братья Яхонтовы, Анатолий и Виктор, совершили еще и поход четвертой категории сложности на Алтае.

Активисты «Фортуны» вовлекают в массовые соревнования работников объединения. Так, в августе состоялся внутризаводской слет туристов в зачет спартакиады. Большую помощь в его организации и проведении оказали профком и комитет физкультуры. Везде и всегда они помогают работе клуба, направляют, финансируют и поддерживают мероприятия, организованные правлением «Фортуны».

Более 100 человек выезжало на соревнования бороться за Кубок. Капитаны команд, как правило, являются активистами клуба. В этих соревнованиях победу одержала команда отдела главного метролога, второе место заняла команда 412 цеха, третье место — цех № 432.

В этом сезоне наши ребята отлично выступали

в областных соревнованиях по туристскому многоборью. После победы фортуновцев нашу команду пригласили представлять Ростовский облсовет по туризму и экскурсиям в краевых соревнованиях. И здесь все годоцы стали первыми.

Что и говорить, сезон прошел очень насыщенно и плодотворно. Сейчас клуб готовится к следующему году, планирует походы, мероприятия. Мы, фортуновцы, говорим: «Туризм — это не увлечение, а образ жизни». И подтверждаем слова делом. Ведь многие из нас имеют семьи, но все же находят время для занятий. Из походов все возвращаются отдохнувшими, полными впечатлений и плагов. И это лишний раз доказывает, что туризм помогает полнее использовать личное время, укрепить здоровье, итереснее отдохнуть, а зря чит — успешнее трудиться в нашем объединении. Ю. СИДЕЛЬНИКОВА, секретарь правления турклуба «Фортуна».

## Справочное бюро газеты

«Можно ли вызвать газетчика на дом?»  
С. Николаева».

Если у вас неисправна газовая плита, краны на трубах или есть какие-то другие незначительные неполадки, необходимо обратиться в службу ремонта для вызова мастера на дом по телефону 2-18-25. В случае, если в квартире ощущается запах газа или он не поступает к горелкам печи, следует срочно вызвать аварийную службу по телефону 04.

«Хочу подписаться на ряд газет и журналов, но поскольку в.т. уже несколько лет не хожу на заслуженном отдыхе, не знаю, как это сделать».

А. Стародубцев, пенсионер».

На этот вопрос отвечает начальник почтового отделения № 22 Е. И. Климова:

— Для организованного проведения подписки желательнее обращаться в почтовые отделения по месту жительства. Это удобно и подписчикам, и работникам почты, так как подписку вам оформит ваше почтовое отделение, которое впоследствии будет доставлять выписанные издания «Хотелось бы уточнить, как изменился маршрут автобуса № 30».

С. Взилов, жителя микрорайона № 22».

Как известно, первоначально автобус № 30 ходил по маршруту: проспект Мира — вокзал. Позднее конечным пунктом маршрута стал кинотеатр «Восток». А совсем недавно, отвечая на многочисленные пожелания жителей города, ВПАТП продлило названный маршрут по улице Морской до площади Ленина.

Редактор В. ЧЕРКАСОВ.

## ВНИМАНИЮ АТОММАШЕВЦЕВ!

Идет подписка на заводскую многотиражную газету «Атоммашевец». На нее вы можете подписаться у общественных распространителей, которые есть в каждом подразделении или в редакции газеты по адресу: проспект Строителей, 3, кв. 7.

Телефоны для справок: 40-60, 85-99, 41-60, 5-61-36.

Стоимость годовой подписки — 3 руб. 12 коп. Подписка на полугоде или на три месяца не желательна.

РЕДАКЦИЯ.

## НА ГЛАВНОМ КОНЗЕЙЕРЕ „АВТОВАЗА“



Тольятти (Куйбышевская область). Коллектив объединения «АвтоВАЗ», выступив с инициативой по ускорению научно-технического прогресса и повышению эффективности производства в двенадцатой пятилетке, обязался обновить и модернизировать всю выпускаемую продукцию. Решено сократить срок подготовки к серийному выпуску новых моделей. Для этого построены новые производственные

корпуса, пущены в работу современные поточные, автоматические линии, комплексы, высокопроизводительное оборудование.

На снимках: член совета 611 бригады слесарь-сборщик Наталья Огнелченко. Она работает на сборке нового автомобиля ВАЗ-2108; новая машина на испытательном треке.

(Фотохроника ТАСС).

## Это интересно

## Сколько лет Новгородскому кремлю

По крайней мере на век старше, чем считалось раньше, оказался Новгородский кремль. К такому выводу пришли местные археологи, проводившие раскопки под стенами этого выдающегося памятника древне-

русской архитектуры. На четырехметровой глубине обнаружены остатки деревянных укреплений. Интересно, что фортификационные объекты покоятся в толще культурного слоя на развалинах древних жилищ по-

стройках, которые, естественно, возведены еще раньше. Найдены обломки металлической и гончарной утвари, связка ключей. Все эти предметы специалисты относят к началу X века.

Результаты обычных анализов нередко почти не отличаются от тех, какие бывают у здоровых, — говорит В. Мяшкова, — организм как бы «свыкся» с недугом. Для того, чтобы сделать поправку на «психологию», и нужен новый прибор.

(ТАСС).

## Индикатор эмоций

Новый прибор для изучения эмоционального состояния больных — созданный кандидатом наук, заведующим лабораторией Литовского республиканского совета по управлению ку-

рторами профсоюзом В. Мяшковой совместно со специалистами Вильнюсского педагогического института.

— У пожилых людей с хроническими многолетними заболеваниями ре-

то есть во время цветения трав, и проявляется в виде насморка с приступами чихания, зуда в носу, горле, глазах. С годами могут появиться приступы удушья. В больнице больные чувствуют себя лучше, иногда признаки болезни исчезают. Это связано с тем, что концентрация пылицы в помещении меньше. Легче протекают поллинозы в дождливое лето, так как пыльца оседает из воздуха на почву. По явление признаков болезни может возникнуть при употреблении в пищу меда, собранного с полевых трав. У больных появляются боли в животе, высыпания и зуд кожи. Необходимо избегать применения кремов, шампуней, мыла, напитков, приготовленных с добавлением экстрактов из трав.

Возникновение и развитие аллергии можно предупредить. В первую очередь нельзя заниматься самолечением, не следует принимать антибиотики и другие лекарственные препараты. Самолечение зачастую усугубляет болезнь, а порой приводит к появлению другой формы аллергии — уже лекарственной.

При аллергии к пыльце трав избегать пребывания в поле, лесу, на даче в период их цветения. Окна и форточки занавешивать влажной простыней для осаждения на них пыльцы или вообще на это время закрыть.

Для выяснения причины болезни обращайтесь к врачу. После специального обследования у аллерголога назначается профилактическое лечение, которое может избавить вас от болезни.

Е. КУПРИЯНОВА, врач поликлиники № 3.

## ● Советует врач

## ОСТОРОЖНО: АЛЛЕРГИЯ

Нередко к врачу обращаются больные с просьбой выписать лекарства в связи с тем, что их длительное время беспокоит кашель, першение в глотке, насморк. Обычно они без назначения врача употребляют многие препараты, отвары трав. Но «простуда» не проходит. Ночью, к утру усиливается кашель, заложенность носа. При выяснении квартирных условий оказывается, что в доме много мягкой мебели, ковров, имеются домашние животные, птицы, стоит аквариум с рыбами. Такое состояние обычно возникает при повышенной чувствительности организма к каким-либо веществам и называется аллергией.

В данном случае можно заподозрить аллергию к домашней пыли, в которой содержатся мельчайшие частицы перьев, шерсти животных, волос, перхоти, корма рыб — дафний, стирального порошка. Это — бытовая аллергия.

Повышенная чувствительность может возникнуть и к пищевым продуктам. Особенно к малине, клубнике, смородине, цитрусовым, шоколаду, меду, молоку, яйцам. После приема их в пищу появляется кашель, зуд кожи, высыпания на коже, боли в животе, жидкий стул. Такие продукты надо исключить из употребления.

В последние годы участились случаи поллиноза — аллергии на пыльцу цветущих растений. В Ростовской области чаще всего на полынь, циклохену, злаковые сорные травы, лебеду, подсолнечник, амброзию, коноплю. Заблуждение возникает в летне-осенний период,

НАШ АДРЕС: 347340 г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

ТЕЛЕФОНЫ

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

редактора — 40-60; 5-61-36, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск  
[www.aemtech.ru](http://www.aemtech.ru)



**АТОММАШ**

Финансовая поддержка

**Кривошлыков Николай Иванович**

Разработка и техническое исполнение

АВГНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович