

С праздником, дорогие машиностроители!



ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 110 (1242), СУББОТА, 28 сентября 1985 год. Выходит три раза в неделю. * Цена 2 коп.

Нам по плечу дела большие

М. ЗАПОЛЬСКИЙ,
председатель профкома объединения.

На исходе первый месяц осени. И по традиции, начиная с 1966 года, огромный отряд машиностроителей в последнее воскресенье сентября отмечает свой профессиональный праздник.

В нынешнем году он проходит под знаком подготовки к XXVII съезду КПСС. И как это у нас заведено, мы подводим итоги сделанного, намечаем пути дальнейшего движения вперед. Прошедшие отчетно-выборные собрания в партийных организациях, нынешние собрания в цеховых профсоюзных и комсомольских организациях свидетельствуют о том, что машиностроители Атоммаша все активнее и активнее включаются в реализацию планов партии по ускорению научно-технического прогресса, укреплению порядка и дисциплины на производстве. Сейчас для нас главное — выполнить социалистические обязательства: освоить полный комплект атомного оборудования.

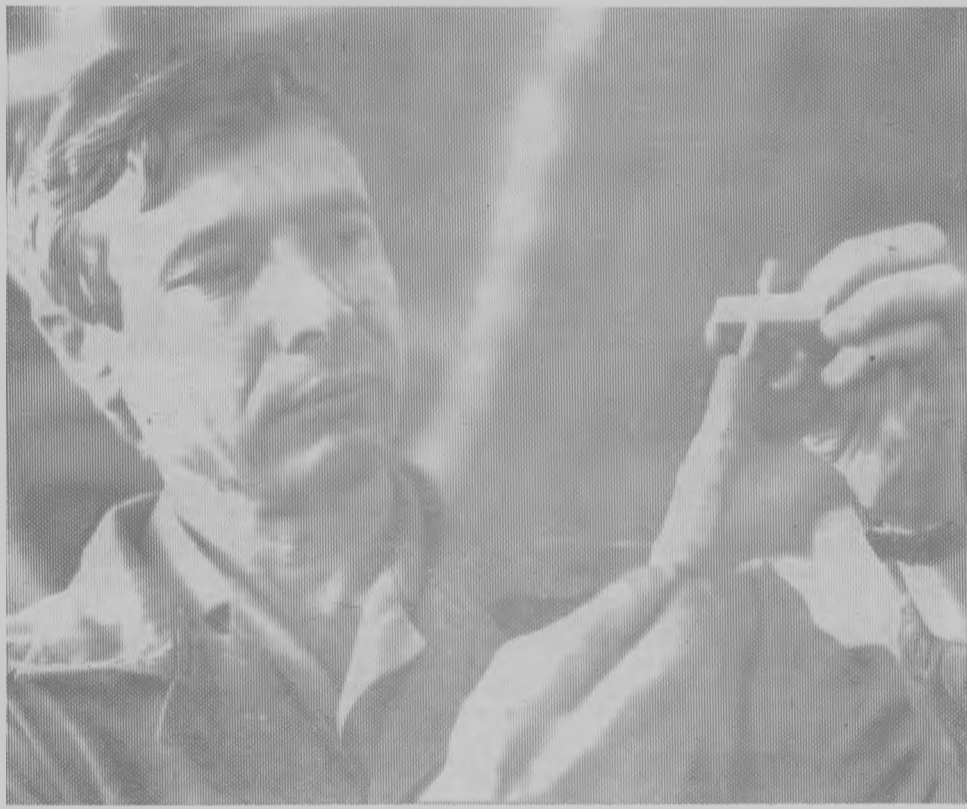
Сейчас выполнение этой задачи — стало мерилом боеспособности любого коллектива. И надо с удовлетворением отметить, что рабочие и инженерные бригады, от которых зависит конечный результат работы всего нашего коллектива, правильно понимают ситуацию и стремятся обеспечить пусковые атомные станции страны необходимым оборудованием. Хотелось в день профессионального праздника пожелать тем людям, кто находится на переднем крае борьбы за выполнение социалистических обязательств, творческих успехов, доброго здоровья.

Наша атоммашевская семья большая. Ведь не только те, кто стоят у станков или разрабатывает на бумаге новые узлы атомного оборудования, считают себя машиностроителями. В числе передового строя рабочих класса и те, кто обеспечивает жизнь сложного машиностроительного организма: няни в детских садах и работники подсобного хозяйства, строители и воспитатели, работники общепита и творческая атоммашевская интеллигенция, словом, те, у кого есть пропуск с табельным номером. А нас таких около 19 тысяч. Дружная большая семья.

С каждым годом Атоммаш наращивает свой производственный потенциал. Сейчас мы ставим перед собой и выполняем такие задачи, о которых только мечтали несколько лет назад. Все мы знаем, что сегодня у нас много нерешенных проблем, недостатков, как в производственных, так и в социальных сферах. Но мы знаем и то, что они не стали и никогда не станут тормозом нашего движения. Люди, кто носят гордое имя атоммашевца, умеют работать, видеть перспективу, они не пасуют перед трудностями, а наоборот, противостоят им свое единство цели, неукротимую жажду деятельности, активную гражданскую позицию.

И от имени администрации, партийного и профсоюзного комитетов, комитета ВЛКСМ объединения поздравляем всех атоммашевцев с праздником!

Шлифовщик Л. В. Зиновьев



Честь и слава по труду

Накнуне Дня машиностроителя большая группа атоммашевцев награждена Почетными дипломами и грамотами.

Почетной грамотой областного комитета КПСС награждена бригада электросварщиков С. М. Таранова из 134 цеха.

Дипломом обкома профсоюза «Лучший машиностроитель отрасли», а также ценные подарки будут вручены наладчику ЦСЛ Н. А. Кириллову, токарю-расточнику 233 цеха В. И. Назарову, токарю 141 цеха В. И. Пугачеву, токарю-карусельщику 157 цеха И. С. Давиденко.

Дипломов областного комитета профсоюза рабочих тяжелого машиностроения удостоены коллективы, победители областного соревнования: уча-

сток окончательного изготовления корпусов парогенераторов — начальник А. И. Антропов; СКВ — главный конструктор С. А. Елецкий; бригада электриков 138 цеха — бригадир А. П. Павлов; бригада токарей-расточников 211 цеха — бригадир А. В. Семенов; бригада слесарей-сборщиков 152 цеха — бригадир А. Ф. Долгопят; комплексная бригада 152 цеха — бригадир Х. Г. Халиков.

Почетные грамоты обкома профсоюза рабочих тяжелого машиностроения присуждены победителям областного соревнования: коллективу бригады резчиков 236 цеха (бригадир А. Г. Колев); фрезеровщику 152 цеха В. А. Семенову; токарю-карусельщику 131 цеха Г. Ф. Пузикову; инженеру-

конструктору отдела главного архитектора Т. Г. Марченко, старшему инженеру ОКИДа Л. И. Седовой, слесарю-ремонтнику 138 цеха А. Н. Никифорову.

Почетными грамотами Волгодонского горкома партии награждаются: слесарь-ремонтник 631 цеха В. П. Шпагин, инженер Т. П. Малкова, термист 236 цеха Г. П. Малюченко.

Благодарственные письма обкома профсоюза рабочих тяжелого машиностроения направлены атоммашевцам: инженеру УГЭ Л. М. Чепенко, инженеру ОГМех С. Н. Ирхиной, бригадир токарей 135 цеха В. П. Ховаеву, бригадир фрезеровщиков 136 цеха А. П. Сливиньину, токарю 332 цеха Г. Ф. Емельяненко.

МЫ—

МАШИНОСТРОИТЕЛИ

Нынешний праздник встречают девятнадцать тысяч атоммашевцев. Наш коллективный портрет представить трудно — так велика и многолика эта трудовая семья. Трудно даже пересчитать, сколько у нас профессий. Сварщик и технолог, архитектор и цевтовод, воспитатель и конструктор — перечислять можно еще долго. И все мы считаем день машиностроителя своим главным праздником. Почему — на этот вопрос «Атоммашевцы» сегодня отвечают разные люди. Как они понимают свою причастность к рабочей отрасли? В чем конкретно эта причастность — проявляется? Итак, тема наших пятнадцатидневных мини-интервью: «мы — машиностроители».

Т. Г. Марченко, инженер конструктор отдела главного архитектора.

Наверное, каждый из нас помнит свое первое впечатление от Атоммаша. Величественная панорама гаших корпусов. Поражают своим размахом механизмы, которые здесь рождаются.

И все же панорама Атоммаша — это не только станки и обечайки в цехах, не только мерцающие дисплеи в лабораториях. Бытовка для рабочих, зеленый уголок в зоне отдыха, интерьер столовой — пусть небольшими штрихами, но все это влетает в наш индивидуальный пейзаж. Все это влияет на отношение человека к своему предприятию, своему рабочему месту, создает настроение. Я работаю в отделе главного архитектора. Моё дело — разработка интерьеров производственных помещений. Учебно-производственный участок в корпусе № 2, кабинет техники безопасности, сварочная лаборатория. В их обустройстве мне пришлось принимать непосредственное участие. Сейчас занимаюсь комплексным оформлением медресанчати.

Что самое важное в моем деле? Наверное, чувство времени. Стараясь за ним успевать. Свой последний отпуск, например, провела в Прибалтике и очень довольна — пополнился профессиональный багаж, появились новые задумки.

Твои люди, Атоммаш!



Русский „Дима“

И придет же в голову! Один из специалистов итальянской фирмы «Инноченти» как-то взялся всех уверять, что слесарь Шепетов — не русский. Так прямо твердил: «Дима — наш, итальянский. Такие таланты только у нас рождаются».

Дмитрий Васильевич только посмеивался. На горячность своего западного коллеги он не обижался. Наверное, быть принятым «за своего» у любого народа — знак особого расположения. И такое своеобразное проявление симпатии его не смущало. В конце концов у мастеровых людей и в разных странах столько общего!

После у Стефана (так зовут этого итальянца) появился еще один способ «пошуметь». Монтажные работы передвинулись во вторую очередь первого корпуса. А Шепетова оставили в цехе ремонта технологического оборудования. Для него, собственно, это было возвращение «на круги своя», к слесарному делу, которому (не изменяя с юности, с послевоенного ремесленного. А итальянцу было жаль расставаться с незаменимым помощником.

Еще через некоторое время они со Стефаном снова поспорили. На одном из станков вышел из строя зажим. Вернуть его к жизни — дело непростое. Аккуратно вынуть шпиндель, без задиров

водрузить потом на место — нужно умение. Дмитрий Васильевич сказал, что его бригаде хватит трех дней. Стефан всерьез не принял: «Нужно не меньше четырех дней». Вышло все так, как говорил Шепетов.

Удивительный случай? Не думаю. Не думает так и мой герой. Конечно, он сам за многие годы работы, в том числе и рядом с иностранцами, кое-чем поднатужил (не стучат они почему зря зубилом, не приложатся к детали лопаткой раз молотком — берегут металл от лишней вмятины). Ну а что касается хватки, споровки, пристрастия к своему делу — это уж, извините, у нас свое. Исконное. Не зря же Шепетов, не считая времени, «когда-то» над съемниками своей, особой конструкции, мастерил удлиненные ключи. «Интереснее нашего дела не найдешь», — говорит он с полной убежденностью.

Дмитрий Васильевич Шепетов — потомственный ленинградец. Здесь его мать закончила университет. Здесь отец в тридцатые работал на монтаже теплостанций. Здесь застала их семья война. И пролегла своим страшным рубцом через судьбу... Блокада отняла у него маму и брата. Еще с одним братом они попали в разные детские дома и с тех пор друг друга потеряли. Долгие годы ушли, пока отыскивали они

лиметра. В цехах второго корпуса, где побывал заказ, так и не смогли выполнить граверные работы — нет такого оборудования. За дело взялись токари ЦНО. Вариантов было несколько: влить в деталь готовую линейку, использовать электрокарандаш и так далее. Остановились на одном — разработать специальное приспособление с бормашиной. В. Н. Пинчук начал работу. Бригадир уверен — справится...

Вот уже шестой год как возглавляет бригаду токарей В. И. Пугачев. Много изменилось за это время в цехе, на участке, в бригаде. Да и от первого состава остались он да Пинчук. Только дорога отсюда ведет не за территорию завода, а в новые цеха, на самые трудные участки. Только хорошее слышит Владимир Иванович о своих бывших членах бригады. «Что ж, на-

родные нити с отцом.

И тот смолк перестук вагонных колес на Куйбышевском вокзале. В нахлынувшей везанго тишине почему-то трудно преодолеть оставшиеся между ними метры. Он со всем взрослым, двадцатипятилетний молодой человек — косая сажень в плечах — стоит перед родным отцом. И не может справиться с нахлынувшими чувствами.

...Что это — его отец — Дмитрий понял, лишь тогда привокзальная платформа почти опустела. Понял только потому, что видел: человек сильно волнуется, ищет кого-то...

Пят. родной образ память хранила. Когда отец уходил на фронт, ему было семь лет. А не узнали они друг друга лишь поэтому, что шли к этой встрече семнадцать лет...

За свою жизнь Шепетов вдоволь погулял по свету. И все же мест на карте, к которым сердце прикипело по-настоящему, немного. Как Куйбышев, например. Здесь попал на завод, где узнал по-настоящему и привык к профессии слесаря-ремонтника. Здесь нашел отца. Здесь потом встретил свою жену, обрел семью. Как родной Ленинград. Как Тольятти — добром он вспоминает годы, проведенные на ВАЗе. Судьбою стали для Шепетова и наши края. Пятидесятые годы. Но

стране брошен ключ «Победим засуху!» ЛЗС — позабытое теперь уже слово — один из символов того времени. На одну из таких лесозащитных станций в Зимовниковском районе попадает после Муромского ремесленного училища в свои последние семнадцать лет Дмитрий Шепетов. Кто с давних пор в этих местах — знает, как преобразилась наша земля в те годы. ЛЗС, на которой он работал слесарем, потом мотористом, потом трактористом, занималась выращиванием промышленного дуба.

Двадцать два года спустя в его жизни все устоялось. Прекрасный завод ВАЗ. Семья. Квартира. Сын в восьмом, дочке предстоит идти в первый.

Пред колебался он перед тем, как совершить еще один крутой поворот в судьбе. И решил. Вовсе приехал в край своей юности. И с этой встречи началась его причастность еще к одному рождению нашего края. Рождению, связанному с Атоммашем.

Мне захотелось доискаться до первоначальной этой поворота. Подсказал начальник участка, где работает бригада Шепетова — Вячеслав Викторович Дмитриченко.

Знаете, он очень любознателен. Далеко не все молодые умеют так увлекаться делом, как он. А Дмитрию Васильевичу все же пятьдесят два. И рассказал вот такой случай.

Так сложилось, что бригада одно время осталась без специалистов по обслуживанию станков западногерманской фирмы «Шисс», в том числе без тогдашнего бригадира. И как раз время стагнации в среднем ремонте два станка на позиции 81-1 и 81-2 в ЦТТО.

Шепетов до этого имел дело в основном со станками итальянскими. Но мог ли он не попробовать? Вопрос о доверии к нему не стоял: лучшего ремонтника на заводе не знал никто. И все же специализация есть специализация. Сроки ремонта жесткие, станочники ждать не могут. Успеем ли? Станки вернулись в строй даже немного раньше срока. Шепетов в те дни принял руководство бригадой.

К слову сказать, все, без чего остались они в те нелегкие дни, сегодня в коллектив вернулись.

Слесарь-ремонтник — профессия для Атом

маша не из самых престижных. Шепетов убежден, что в этом деле время рано или поздно все расставит на свои места. Будет и у нас, как на ВАЗе, отмечаться день ремонтника. Выйдет и у нас эта специальность из разряда вспомогательных. Не будут и у нас всевозможные стимулы в последнюю очередь доходить до слесарей. Все это будет. А пока?

Раньше в цехах могли отмахнуться от планового ремонта, если станок не подает признаков «болезни». Сейчас Шепетова слушаются бесприкословно. Во-первых, убедились, чем такие «шутки» могут обернуться. Во-вторых, охотников спорить с Шепетовым находится все меньше. У него на Атоммаше — имя. К его мнению прислушиваются представители иностранных фирм. К нему приходят за советом главные специалисты объединения.

В каждой черточке его добродетельного лица угадываются оставшиеся позади не такие уж легкие годы. Мое же, с кем начинал Дмитрий Васильевич на Атоммаше восемь лет назад, давно подалось в места нивы. Он, по-прежнему в цехе, по-прежнему не очень-то обременен почестями. И не так-то много людей помнят, что у истоков нашего первого реактора стоял он — Дмитрий Васильевич Шепетов. Это он вместе с бригадой А. С. Савранского много суток подряд дневал и ночевал у станка ВД-19. Токари вели завершающие операции на корпусе реактора. Он был с ними затем, чтобы предотвратить малейший сбой станка.

Сегодня, «зона действия» его бригады — три десятка сложнейших расточных станков по всем цехам первого корпуса. Куда уйдешь от этого хозяйства?

— А мне хуже работать нельзя, — ответил на один из моих вопросов Дмитрий Васильевич. — Вот сколько людей за мной стоит. Ведь мы, ремонтники, для машин — то же самое, что врачи для людей.

Что верно, то верно — почестями мой герой не избалован. Но какая награда может сравниться с такой вот счастливой убежденностью в том, что дело твоей жизни — главное на земле?

О. КУЗЬМИЧЕВА.

Бригадир

стоящий токарь везде себя проинит — утверждает бригадир. — А мастеров должны уж мы воспитывать».

Ребятам из СКТУ-71, попавшим на практику в бригаду В. И. Пугачева, могут позавидовать многие практиканты. Здесь каждый чувствует себя ответственным за новичка. Видит бригадир к кому больше тишится парень, к тому и закрепляет. Вот хоть Павла Рыжкова взять. Два месяца работает в бригаде вчерашний выпускник школы. Числится, разумеется, учеником. Его учителем смело можно назвать А. А. Анянэва. Но нередко можно увидеть как у станка молодого рабочего стоит то один, то другой токарь.

Находит время для повичка и бригадир. И как результат — единогласное мнение бригады: Павла можно перевести основным рабочим.

«Жесткий мужик ваш бригадир» — слышат порой токари от других рабочих. «Ничего, нам такой подходит, — улыбаются они в ответ. Действительно, нельзя бригадиром для всех быть добреньким. Главное ведь — интересы бригады. Нет четкого плана на месяц по номенклатуре изделий, почти три месяца бригада не получает отрезных резцов, частые перебои со специнструментом, практически отсутствуют разработанные технологические процессы — за все за это держит ответ перед бригадой ком-

мунист В. И. Пугачев. И решает бригадир трудные вопросы, находит выход из любой ситуации. И поэтому тянется к нему люди: кто за советом, кто за помощью. Может он поставить вопрос и перед руководством цеха, может похлопотать и о жилье для молодой семьи, может принципиально и честно выступить на партийном собрании. И это не случайно. Эти права он доказал всей своей рабочей биографией. Вот уже пять лет трудится токарь шестого разряда с личным клеймом качества. А в канун профессионального праздника В. И. Пугачеву присуждено почетное звание «Лучший машиностроитель отрасли».

С. СПЕСИВЦЕВА.

МЫ—

МАШИНОСТРОИТЕЛИ

Николай Алексеевич КИРИЛЛОВ, бригадир наладчиков центральной сварочной лаборатории, председатель профсоюзного комитета отдела главного сварщика:

— Последний год от праздника к празднику, был для нас, наладчиков, очень насыщенным. Помимо текущего ремонта сварочных установок мы выполнили крупные работы. Я принимал участие в монтаже и модернизации сварочной позиции (134 цех) для аргоно-дуговой сварки трубных соединений СУЗ. А наша бригада была занята изготовлением опытной установки для автоматической пригарки днищ парогенератора изнутри. До сих пор эта операция выполнялась вручную, что и неудобно для сварщика, и долго. Мы считаем, что это наш вклад в ускорение научно-технического прогресса, в выполнение заводом плана и обязательств.

И в личном плане этот год знаменательный. Меня приняли в члены КПСС, вторично избрали председателем цехкома ОГС. Сейчас наша профсоюзная организация работает над созданием в отделе общества трезвости.

Надежда АРАПОВА, библиотекарь профсоюзной библиотеки объединения.

— За прошедший год сделано немало. Прежде всего библиотека расширила свою площадь, стало больше книг. Это позволило нам открыть передвижные библиотечки в цеховом и двенадцатом общежитиях. Откроется передвижка в общежитии № 13. Но самое большое достижение, пожалуй, бригадный абонемент в цехе автоматизации и промэлектроники. Ответственный библиотекарь приносит список выписанной литературы, а мы выполняем все заказы. Ребята читают книги, меняются между собой, а потом списки составляют списки. Это совершенно новая форма обслуживания читателей.

К празднику нами подготовлена книжная выставка «Машиностроение — сердцевины тяжелой индустрии».

ЕДИНОМЫШЛЕННИКИ

Смена началась с неприятностей. Снова не заточили вовремя инструмент для бригады. И снова Александр Васильевич поругался из-за этого с начальством. Даже влюбчив Семенов все никак не мог успокоиться. Переживал не только из-за инструмента. Досадно было: спереди еще столько часов работы, а настроение — хуже некуда.

Ему ли не знать, как душевное состояние влияет на производительность труда станочника. Как никак бригадирствует пять лет. В цехе приводов СУЗ — с момента образования. Вместе с цехом бригада Семенова переживала нелегкие времена освоенного сложного изделия. И в том, что в цехе в последнее время наметился перелом в лучшую сторону, немалую роль сыграл коллектив их бригады. Его стабильность и надежность на финишных операциях — госточке чехла привода СУЗ.

Наша беседа с бригадиром началась именно с этого вопроса:

— Отчего зависит хо-

рошая работа бригады?

Не успев остыть от спора, Александр Васильевич присел на несколько минут. Вокруг продолжали работать его товарищи. И ровный гул станков, и удивительная опрятность, чистота, дисциплина на рабочем месте бригады, успокаивали, настраивали на разговор.

— Чтобы бригада была хорошей, надо жить одной семьей, — неторопливо начал Семенов. — Чтобы каждый болел за всех, единомыслие должно быть. У нас это есть. Каждый знает, что должен делать, знает меру ответственности. Чехол, он многие тысячи стоит. Это ведь не из пластика что-нибудь слепить: не получилось — смял, сделал по-новому. У нас не то что брак, малейшее отклонение нельзя допустить.

— Но ведь у каждого человека свой характер свои настроения, свои привычки. Кто-то работает быстрее, кто-то медленнее. А говоря о вашей бригаде, все подчеркивают именно ровность, ритмичность. Как добиться этого?

— Надо знать подход к каждому, — улыбается Александр Васильевич.

— Можно сойтись нам всем — это будет общее собрание. А можно и поговорить с каждым отдельно. И тоже по-разному. Я хорошо знаю своих ребят. Кому-то надо приказывать, на кого-то прикрикнуть (всякое бывает), а с кем-то и о семье завести разговор, о домашних делах. Смотрю, и отпустило, даже если какие-то неполадки у него. Чувствовать надо человека. Но и на своем уме настоять. Ребята знают, что не терплю я вранья. Лучше любую правду сказать. Не припомню, чтобы меня кто-то обманывал. Если не пришла еще какая-то деталь, станочник сам предлагает заняться другой. Я люблю, чтобы работа нас ждала. Наоборот, волнуется, когда нет деталей. Простой, он разлагающе действует на рабочего. Трудно после него втягиваться в ритм, в привычную работу.

— А все-таки задержки с деталями бывают?

— Бывают, конечно, не успевают за нами смеж-

ники. Иногда отдадут сразу несколько чехлов, приходится жертвовать свободным временем. Третью смену организовываем. А сейчас вот сделали бригадой универсальные расточные оправки. Чехол теперь растачиваем не на одном станке, а на трех сразу. Простенькая вроде бы штука, оправка, а как нас выручает: чехол — узел трудоемкий. А чтобы был четкий ритм у бригады, сам хожу к сборщикам, интересуюсь, что им надо отдать на сборку в первую очередь. Так вот и определяю последовательность выпуска продукции.

Приходит ко мне недоволен мастер, спрашивает, сможем ли к 7 сентября сделать сотый прибор? Сможем, конечно, если внимательно подадут нам детали. Так ему и сказал. Определили, когда и сколько чехлов нам должны отдать на расточку, чтобы успеть к празднику. А бригада справится, уверен в ребятах. И о каждом из одиннадцати станочников могу сказать только хорошее. И об Александре Сергеевиче

Быкове, и о Петре Викторовиче Скибе, и о Николае Павловиче Опарине, обо всех. А Саша Рязоз? Пришел к нам учеником. Склько лет вначале наломал! А сейчас не нахваляюсь им: ни одного замечания. Мы с ним на одном станке работаем, когда отглаголюсь на что-то, Рязоз заменяет меня.

— Александр Васильевич, чтобы жить одной семьей, одним делом, производственных отношений, контактов на работе мало.

А мы и не ограничиваемся только этим. Летом на Дон выезжаем семьями. И теперь вот идем туда: к 50-летию стахановского движения там мыч ролейбольный играли. Всей бригадой играть будем.

Уходя из цеха, я еще раз оглянулась на станки семеновцев. Александр Васильевич включил свой расточной. Смена продолжалась. Еще одна обычная смена, которых много было и будет у его бригады.

Т. САДОШЕНКО.

МЫ—

МАШИНОСТРОИТЕЛИ

Владимир Иванович НАЗАРОВ, кандидат в члены Волгодонского горкома КПСС, токарь-расточник цеха мелких и разных деталей:

— Недавно моя дочка листала календарь и говорит мне: скоро, папа, твой праздник, подарок надо тебе готовить...

Да, машиностроитель я с девятнадцати летним стажем. Четырнадцать лет проработал на Грозненском заводе «Электроприбор». И три года уже — атоммашевец. Про детали они — как один день.

Вот и этот год — весь прошел в работах, в делах. Но заметны все-таки и изменения. Больше стало в нашем цехе порядка, дисциплины, ответственности. Определенность появилась в работе. Теперь за нами четко закреплена номенклатура — комплектующие детали для пилзов, для машины перегрузки. Об этом, как говорится, и болит у нас голова.

Грозненцев у нас в цехе много. Трудятся они неплохо. Пользуясь случаем, через газету поздравляю их и всех атоммашевцев, конечно, с профессиональным праздником!

Александр Павлович АНТРОПОВ — начальник участка №2 ЦКПГ:

— Свою причастность к празднику машиностроителей считаю прямой. Ведь с этим делом я связал всю свою жизнь. Пять лет работаю на Атоммаше после окончания Уральского политехнического института.

Участок, который возглавляю сегодня, занимается изготовлением корпусов парогенераторов. 12 корпусов — таково наше годовое плановое задание. Самое запоминающееся событие этого года — принятие повышенных обязательств. На собрании бригадиров мы еще раз пересмотрели свои возможности и решили, что к открытию XXVII съезда КПСС сможем дополнительно изготовить два корпуса парогенератора. В ход идут все резервы. Первое — сокращение простоев и улучшение организации труда. Второе — это повышение качества изделий, ведь на ремонт дефектов уходит много времени. Уже сейчас два последних корпуса парогенератора мы изготовили практически без дефектов.

В канун Дня машиностроители рабочие нашего участка трудятся с особым подъемом. И мне хочется поздравить их и всех атоммашевцев с профессиональным праздником и пожелать успешного выполнения всех стоящих перед нами задач.

Мы — рабочий класс!

Сколько имен у Атоммаша? Голубой завод. Первенец атомной энергетики. Степной богатырь. О нем много написано, спето и сказано высоких слов. И вдохновлены они не только самим обликом завода, размахом и мощью его корпусов. Главный источник этого вдохновения — люди. Те, кто дает жизнь величавым корпусам. Кто управляет умными механизмами, конструирует и испытывает новую технику. Те, кто делает пусть самую скромную и незаметную, но необходимую заводу работу. Славу предпринятию создают люди. Они — его гордость.

Наш фотокорреспондент запечатлел всего несколько мгновений из жизни коллектива. Со снимков на нас смотрят разные люди. Они гексожигают во многом. Но главное в них — общее. Это предстатели нашей рабочей гвардии. Люди, отличные знающие свое дело и делающие его на совесть.

Лилия Федоровна Балабаева (на снимке вверху) — водитель автокара. На Атоммаше она с 1977 года. Много добрых дел сделано за это время при ее активном участии. Ударник коммунистического труда, заставник молодежи, председатель товарищеского суда цеха — все заботы рабочего коллектива принимает она как свои собственные.

В 132 цехе трудится Борис Сергеевич Федотов (на снимке внизу слева). Опытный слесарь сборщик, активный коммунист — это один из тех, на кого можно положиться всегда и во всем. Уже

несколько лет подряд коллектив доверяет ему руководство цеховым комитетом профсоюзом, и с гордостью он справляется достойно.

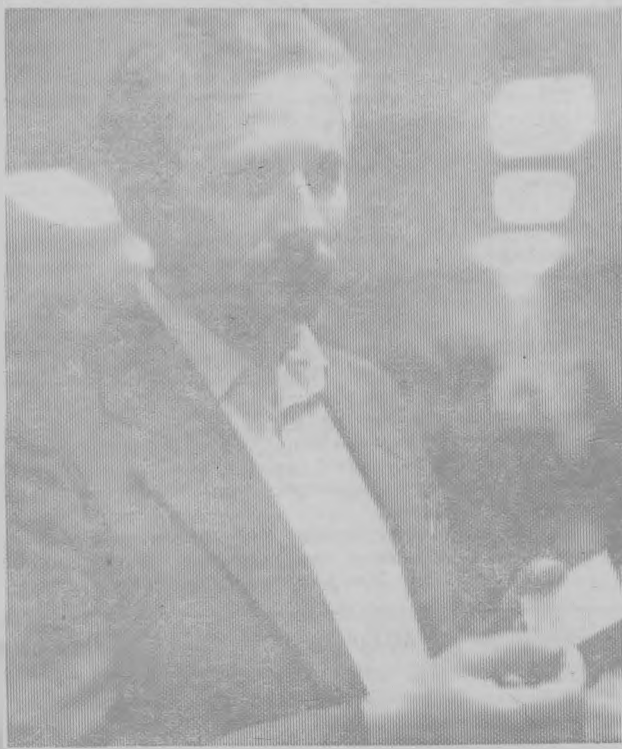
И чашник участка С. В. Цыганков, фрезеровщик Н. А. Андреев и слесарь В. Ф. Назарьев (на снимке справа налево) — работники одного из самых молодых заводских подразделений. Они одними из первых пришли на опытный участок конструкторско-технологического отдела нестандартного оборудования. Их труд служит тому, чтобы путь от конструкторской разработки до внедрения становился как можно короче.

Разные лица. Разные судьбы. Общее — преданность делу, гордость за свою рабочую профессию.

Фото А. Бурдюгова.

Фото А. Бурдюгова.

Фото А. Бурдюгова.



«МОЙ «АТОММАШ» — СУДЬБА МОЯ РАБОЧАЯ...»

Все мы очень любим и всегда с нетерпением ждем праздники. Профессиональные же праздники, примечательны особенно, поскольку в такие дни не только царит дух торжественности, приподнятого настроения, но очень важно и то, что люди стараются трудиться с наибольшей отдачей, принимают повышенные обязательства, перевыполняют намеченные планы. Особенно почетно и приятно в день профессионального праздника чувствовать победителей, награждать лучших.

Накануне Дня машиностроителя в цехе № 132 принимала поздравления

бригада Ю. Ф. Зарвиного, ставшая победительницей социалистического соревнования. И самым, пожалуй, необычным подарком для труженников стал приз Союза композиторов РСФСР — большая, в русском стиле, декоративная ваза. Интересен не только сам подарок, но и то, в какой обстановке проходило его вручение.

Композиторы пришли прямо в цех, туда, где работает бригада, чтобы поздравить коллектив с большой трудовой победой.

Среди гостей есть такие, которые на «Атоммаше» впервые, как, например,

секретарь Союза композиторов РСФСР А. А. Николаев и один из руководителей московской композиторской организации О. Галахов, но есть и такие, которые на заводе уже бывали. Это лауреат многих песенных конкурсов, поэт Ф. Лауба, заслуженная артистка Тушинской АССР С. Лукашева.

И для «первооткрывателей» «Атоммаша», и для частых его гостей эта встреча будет одинаково памятной. И главное, наверное, то, что прошла она в обстановке гостеприимства, искреннего радушия, где просто не было места духу официальнос-

ти, натянутости, скованности. Встретились две бригады — композиторская и рабочая. Им было чем поделиться друг с другом. А. Кусяков, член «бригады» композиторов рассказал о своей творческой работе — первом симфоническом произведении об «Атоммаше». А. Казенин вместе с поэтом Феликсом Лауба написали для встречи с атоммашевцами «Волгодонск и я вальс»: «Мой «Атоммаш» — судьба моя рабочая, Мой «Атоммаш» — судьба и жизнь моя».

В свою очередь, бригадир Ю. Ф. Зарвиный по-

делился трудовыми успехами рабочих в честь 40-летия Победы и 50-летия Стахановского движения, рассказал о трудностях и проблемах их каждодневной работы.

Встреча удалась. Это было ясно не только из искренне прозвучавших здесь поздравлений и пожеланий, но и просто из теплой атмосферы, царившей вокруг, добрых напутствий, искренней радости, приподнятого и действительно праздничного настроения.

И. ЧЕБОТАРЕВА,
наш корр.

● На поэтической волне

Сергей РЫЖКИН

Принимайте в бригаду

Угасают во мне поэты,
Жесткой прозы острее
ребра.
Сладких слез уже
больше нет.
На глазах,
От волнения добрых.
Нет былого в душе
огня,
Даль все реже зовет
куда-то.
Эх! Припасть бы мне
к гриве дня
Добрый хлопчиком
неженатым.
И помчаться раздольем
пашен,
Сбросив немочей
разных слез.
Над размашистым
«Атоммашем»
К молодецким его
орлам!
...Где ты, удал мой

бывалая?
Ты со мной и теперь
вполне.
Разве сделал на свете
мало я?
Разве мало осталось
мне:
Ветра жгучего до
леченок,
До озноба глотать в
бреду,
Целовать озорных
девчонок
На пропитательном
холоду?
Пенавидеть, любить,
как надо,
Жить, как водится,
на виду.
Принимайте, орлы,
в бригаду!
Я вас, братцы,
не подведу!

Наш путь

Труден путь наш,
дерзок путь наш
длинный,
Светел путь
в крылатую мечту.
Но стучат сердца
неутомимо
На крутом подъеме
в высоту.
По донскому жесткому
кураю,
Тех дорог соединив
концы,
Мы идем с машинами
по краю,
Где прошли с
винтовками отцы.

Мы идем, чтоб сквозь
дела мирские
Поднималась на земле
краса,
Вложенная в трубы
заводские,
Влитая в жилые
корпуса.
Нам не надо
памятников вечных,
Только бы звучали
вновь и вновь
Для потомков в памяти
сердечной:
«Атоммаш».
Отечество.
Любовь.

Ринат МАХМУТОВ

Веленье времени

Веленье времени
значимо.
Оно — непобедимо,
Оно ведет незримо
К прогрессу,
К торжеству идей
великих.
В жизнь претворять
мечту —
Вот что нам суждено.
Другого нет
Другого не дано!
Вот почему,
Веленьем времени

рожденным,
Мечтой и былью
возведенный,
Наш «Атоммаш»
в степи привольной
Раскинул крылья
птицей вольной.
Он — символ счастья
и труда.
Он дружбы знак.
И это знают люди!
Его судьба —
моя судьба!
Так было, есть и будет!



Каждый год в канун праздника труда Р. Бельгушев приглашает заводчан на свою выставку, открывающуюся в зоне отдыха цеха № 132. Есть здесь работы лаковой живописи, резьбы по дереву, чеканка. Все они выполнены с большим вкусом, оригинальным видением окружающего мира. Главная для автора выставки — доверительная беседа, диалог с посетителями на языке искусства о вол-

нующих всех людей проблемах добра, красоты.

Одна из последних работ Р. Бельгушева — гипсовый бюст брата. И здесь Руслан остался верен своей манере. Он стремился через отдельные детали и штрихи показать главное — характер, подчеркнуть индивидуальность человека.

НА СНИМКЕ: Р. Бельгушев.

ВЕЛОГОНКА НАБИРАЕТ СКОРОСТЬ



Уже пятый день идет велогонка на кубок газеты «Атоммашевец», которая стартовала 23 сентября с площади Победы. Вы видите на снимке нашего фотокорреспондента А. Бурдюгова парад велосипедистов.

Первый день соревнования принес нашей команде огорчения. Мы были пятыми в командном зачете. Но в последующие дни представители велосекции «Атоммаша» начали прибавлять в скорости и...

Если вы хотите узнать, кто стал победителем в личном и командном зачете, приходите 29 сентября в сквер Машиностроителей.

ДОРОГИЕ АТОММАШЕВЦЫ!

Сегодня, 28 сентября в 17 часов в кинотеатре «Комсомолец» состоится торжественное собрание, посвященное Дню машиностроителя.

В его программе праздничный концерт. Перед вами выступят артисты Большого театра: народная артистка РСФСР Галина Калинина, лауреаты международных конкурсов Марина Шугова и Владимир Богачев. В программе песни советских композиторов, романсы, арии из опер.

Новую программу «Лица друзей» (вечер монолога, фельетона, куплета) предлагает ленинградская эстрада. Играет Ленинградский инструментальный ансамбль «Ритм».

А завтра, 29 сентября, мы приглашаем всех вас на театрализованное празднование Дня машиностроителя в сквер Машиностроителей.

Редактор
В. ЧЕРКАСОВ.

ВНИМАНИЮ АТОММАШЕВЦЕВ!

ОТКРЫТА ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ МНОГОТИРАЖНУЮ ГАЗЕТУ «АТОММАШЕВЕЦ». НА НЕЕ ВЫ МОЖЕТЕ ПОДПИСАТЬСЯ У ОБЩЕСТВЕННЫХ РАСПРОСТРАНИТЕЛЕЙ, КОТОРЫЕ ЕСТЬ В КАЖДОМ ПОДРАЗДЕЛЕНИИ. ИЛИ В РЕДАКЦИИ ГАЗЕТЫ ПО АДРЕСУ: ПРОСПЕКТ СТРОИТЕЛЕЙ, 3, КВ. 7.

Телефоны для справок: 40-60, 85-99, 41-60, 5-61-36.

Стоимость годовой подписки — 3 руб. 12 коп., на полугодие — 1 руб. 56 коп. Подписка на три месяца не желательна.

Сообщаем, что в будущем году газету планируем печатать офсетным способом.

НАШ АДРЕС:

347340 г. ВОЛГОДОНСК
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ,
дом № 3, кв. № 7, 8.
Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 5-61-36, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВГНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович