

Атом Машинеры

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 95 (1227) СУББОТА, 24 августа 1985 года. Выходит три раза в неделю. * Цена 2 коп

Сегодня
в номере:

ПОБЕД И ТЕЛ И
ВОСЬМОЙ ДЕКАДЫ
(1 стр.)

ТЕХНИЧЕСКИ И
ПРОГРЕСС: ПУТИ УС-
КОРЕНИЯ (1, 2, 3, стр)

УГОЛОК САДОВО-
ДА (4 стр.)

XXVII СЪЕЗДУ КПСС — 27 УДАРНЫХ ДЕКАД!

Декада восьмая

ПОБЕДИТЕЛИ

Среди коллективов цехов: цехи корпусов парогенераторов, изготовления образцов, внутрикорпусных устройств и теплообменной аппаратуры, флюсов и электродов.

Среди коллективов участков: окончательного изготовления корпуса в ПГВ (начальник А. П. Антропов) цеха корпусов парогенераторов; механический (начальник В. Н. Куксов) цеха изготовления образцов; термической резки (начальник В. В. Молошный) раскройно-заготовительного цеха; сборочный № 3 (начальник И. Ф. Зиньковский) цеха товаров народного потребления.

Среди коллективов в бригаде: слесарей-сборщиков С. И. Меженди, слесарей-сборщиков А. С. Коломийца, станочников А. П. Сливницина, слесарей-сборщиков В. В. Давыленко.

Среди коллективов в бригаде: слесарей-сборщиков С. И. Меженди, слесарей-сборщиков А. С. Коломийца, станочников А. П. Сливницина, слесарей-сборщиков В. В. Давыленко.

Лучшие по профессии:

слесари-сборщики В. А. Мушта и А. Н. Тусков, электросварщики А. Г. Апилов и В. М. Бушмаков, станочники В. А. Крамцов и В. И. Тимаков, термист А. Г. Яровой, газорезчик С. И. Бутова, слесарь-ремонтник В. В. Остров, машинист крана С. М. Бондарь, электромонтер Ф. Х. Хайруллин, мастер В. Д. Олишевский.

Лучшие комсомольско-молодежные коллективы: электросварщиков В. А. Лопатина (группкомсорт Е. Г. Борцов) цеха транспортно-технологического оборудования; слесарей-сборщиков В. В. Маара (группкомсорт Л. В. Гриднева) цеха товаров народного потребления; электромонтеров В. И. Колтакова (группкомсорт В. Г. Головцов) энергоцеха-1; КМК отдела главного метролога, бригадир Л. Г. Филимонова (группкомсорт Т. А. Дерябкина); КМК СКВ, бригадир А. И. Федотчев (группкомсорт В. Г. Турчук).

Лучшие молодые рабо-

чие:

слесарь-сборщик Н. В. Чухловин, электросварщик В. И. Василенко, станочник А. П. Сливницин.

Служба эксплуатации представила лучшие коллективы: ремонтно-механического цеха, участка капитального ремонта (начальник С. М. Арчаков), бригады слесарей-ремонтников В. В. Острова.

Транспортная служба представила лучшие коллективы: электрокарного цеха, бригады слесарей-ремонтников А. И. Токмакова.

Среди подразделений производственно-эксплуатационного треста победителями признаны коллективы РСУ и ЖЭК-2. В индивидуальном соревновании победили А. И. Коротков, И. Н. Шрайнер, А. Ф. Галичев, О. Рылова, Е. А. Жемчугова, В. В. Гурина.

Подготовка к зиме

37 ПРОЦЕНТОВ ИЗ 100...

На кровлю четвертого корпуса мы попали без особого труда: дверь не только была не заперта, ее попросту не было на месте. На кровлю мы лодыжились не из любопытства и не для прогулки — необходимо было посмотреть, как готовят ее к зиме. Но, при таком положении вещей, попасть на крышу несложно любому желающему. Что и произошло не так давно: несколько работников 435 цеха, желая «улучшить микроклимат», в нем... разбили несколько стеклопакетов зенитных флярей. Случай, конечно, из ряда вон выходящий, но задуматься есть над чем.

Ну, а что касается объекта нашего внимания — кровли — дела здесь сейчас обстоят не лучшим образом. Ситуация осложняется тем, что кровля сдана строителями лишь до 14 оси, на остальной площади пока работы не закончены. Конечно, спрашивать со строителей сторонних организаций сложнее, чем со «своих», но необходи-

мо. Делать это должен отдел главного архитектора, но ему явно не хватает настойчивости и принципиальности. Сейчас в объединении силами цехов создаются строительные бригады, в обязанности которых как раз входит ремонт кровли. Но работы они фактически еще не начинали — кое-где их формирование еще не завершено, есть трудности с материалами.

Не ведется и остекление корпуса по периметру.

Все перечисленные работы (и не только в четвертом корпусе, но и на всем заводе) должен контролировать отдел главного архитектора. Но позицию здесь заняли более чем странно: раз ОГАрх не выполняет работы непосредственно, а лишь контролирует их, значит, и спрос с него никакого. Удивительно благодушно настроен представитель отдела, ведающий вопросами подготовки к зиме А. И. Зайцев. Кровля не готова? — ничего, сделаем.

Остекление не сделано? — Так ведь стекла в УМТС в большом количестве нет, да и вообще к нам непосредственно никто не обращался. Если учесть, что времени до начала осенне-зимнего периода осталось гораздо меньше, чем прошло уже теплых дней, а четвертый корпус подготовлен к зиме лишь на 37 процентов — такая, мягко говоря, спокойная позиция вызывает, по меньшей мере, недоумение.

Плохо ведется ремонт и утепление ворот и дверей. По проекту в четвертом корпусе 18 ворот. Пять из них (двое — на территории 432 цеха, ряд П, 61 ось, три — на территории 431 цеха, ряд А, оси 41—61) еще не изготовлены (!), остальные, за исключением двух, не отремонтированы.

В целом проблему выросло изготовление грязевиков для центральных тепловых пунктов — 1 и 2. Грязевики — специальные устройства для фильтрации воды, необ-

—1984 годах практически не возрастала. В производственном объединении «Атоммаш» она примерно в пять раз ниже, чем в среднем по отрасли.

Следующий важнейший показатель — выработка плана по росту производительности труда. Текущие планы по производительности труда за годы пятилетки промышленность в целом выполняет успешно. Но ведь мы имеем не только текущие, но и директивные задания на пятилетие, согласно которым к концу 1985 года рост производительности труда должен составить 136,9 процента, фактически обеспечиваем — 132.

(Окончание на 2 и 3 стр.)



Трудовой стаж токаря Владимира Александровича Еременко более 18 лет. На Атоммаш он приехал три года назад и трудится сейчас в заводском СМУ.

Имея большой опыт, В. А. Еременко любое

задание выполняет быстро и качественно. Соревнуясь за достойную встречу XXVII съезда КПСС, он добивается высоких результатов.

НА СНИМКЕ: В. А. Еременко. Фото А. БУРДЮГОВА.

ДЛЯ СЛУШАТЕЛЕЙ УМЛ

6 сентября в 18 часов в здании Волгодонского филиала Новочеркасского политехнического института состоится организационное собрание слушателей первого курса филиала университета марксизма-ленинизма Ростовского обкома КПСС.

Начало занятий в университете с 9 сентября 1985 года.

Понедельник — отделения: истории КПСС (1 курс), научного коммунизма (1 курс), марксистско-ленинской этики (1 курс).

Вторник — отделения: политэкономии (1 курс), теории и методов идеологической работы (1, 2 курс).

Среда — отделения: партийного строительства (1, 2 курс), хозяйственных руководителей 1, 2 курс), политэкономии (2 курс).

Четверг — отделение: истории КПСС (2 курс), научного коммунизма (2 курс), марксистско-ленинской этики (2 курс), хозяйственных руководителей (группа при парткоме ПО «Атоммаш»).

Письмо в газету

Когда деревья станут большими

Каждый год на Атоммаше проходят практику десятки студентов из разных вузов нашей страны. Для кого-то эта встреча с Атоммашем острейшая единственная. Кто-то приедет сюда еще раз на практику, а потом — на работу. Но, так или иначе, встреча эта не пройдет бесследно. На всю жизнь останется память о пронизанном светом коридорах завода-гиганта, о его поражающей габаритами и сложностью продукции, о людях, работающих у станков.

Сегодня наши гости — студенты-практиканты МВТУ имени Баумана. Они впервые в нашем городе, на заводе. Что-то они видят иначе, чем мы, привыкшие к заводу и городу, — и достоинства, и недостатки. Своими впечатлениями об Атоммаше и атоммашевцах студенты делятся с читателями газеты.

НАТАША СЕВРЮГИНА И ЛАРИСА СЕМЕНЧЕНКО:

«Уже в начале прошлого года мы знали, что приедем сюда, на это славное предприятие. Знали и готовились к этой встрече. И вот первое знакомство с Волгодонском. Он, этот тридцатилетний богатырь, поразил нас своей красотой и мощью. Над Волгодонском — бездонная синь. И лучезарное утро. И поразительная даль. И стремительный ветер, и солнечная лавина, в которой тонут многоэтажные кварталы молодого города. И величественная панорама завода «Атоммаш». Все это Волгодонск, такой, каким мы его увидели.

А потом была первая экскурсия по заводу. Больше всего нас поразило уникальное оборудование первого корпуса: японский пресс, «русский бык». Немного позабавили рабочих, которые ежедневно «общаются» с этими умными машинками. Видели настоящий парогенератор, который проектировали в курсовых работах, и корпус реактора, который нам еще предстоит проектировать. Когда находишься на территории завода, поражает мощь, размах, сложность выполняемых работ. А еще — чистота и цветы в цехах. Мы счастливы, что нам предстоит работать на этом предприятии и узнать много интересного».

БОРИС МЯСИН:

«Во-первых, о городе, так как с ним мы столкнулись сразу же по приезде сюда. Город старый и новый. В старом городе куда приятней прогуляться, да и есть где. Но, я думаю, лет через десять и новый город возьмет свое.

Атоммаш. Крупнейший завод. Но — простой обиходования, зачастую несовершенство техпроцессов и прочее.

Транспорт в городе оставляет желать лучшего. Не налажен отдых жителей, а ведь их — 170 тысяч. Сложно с питанием тем, кто живет в общежитиях. Но три года здесь отработать после института можно, а там видно будет».

ИРИНА ТИМОФЕЕВА:

«Первое впечатление прекрасное. Правда, не совсем объективно. Прежде всего оттого, что отношусь к Атоммашу, как к месту возможного распределения. И затем — кому же не понравится — кому же не понравится — кому же не понравится — кому же не понравится — кому же не понравится».

Вот таково оно — первое впечатление потенциальных атоммашевцев об Атоммаше. Хочется верить, что Атоммаш и Волгодонск их не разочаруют. И, закончив институт, они приедут на завод полноправными членами атоммашевской семьи. И будут работать так, чтобы следующие поколения студентов принимали Атоммаш и город без всяких оговорок.

отдыха на берегу Цимлянского моря!

Конечно, как во всех строящихся городах, есть свои минусы, они заметны: мало жилья, недостаточное благоустройство... Но это не суть, я думаю. Время, потенциальные возможности Атоммаша, а главное — энтузиазм населения. Все это, кажется, есть.

Очень заметно, что о городе заботятся. Чисто, уютно, много цветов. Деревья скоро вырастут большими. Много молодежи, детей — значит, есть будущее.

Теперь о заводе. Все газетные штампы вполне приемлемы: грандиозно, колоссально, уникально. И — чувство обиды. Жаль, что многое при строительстве оказалось непродуманным. Но люди работают, не поют. Люди, конечно, разные, но мне попадались большей частью доброжелательные. В первый же вечер девочки из общежития сказали мне: «Город не обидит». Это мнение их много значит...»

МОСКВА. Студенты из 107 стран мира обучаются в Университете дружбы народов имени Патриса Лумумбы. Это будущие врачи, учителя, инженеры, специалисты сельского хозяйства. Многие юноши и девушки, обучающиеся в университете, приняли участие в XII Всемирном фестивале молодежи и студентов.

НА СНИМКАХ: студенты у здания университета;

участники ансамбля «Ритмы дружбы». Фотохроника ТАСС.

● Природа и мы

Идет эстафета

Очень многое делается в нашей стране для охраны природы, умножения ее богатства. Для усиления экологического воспитания трудящихся (теперь есть и такой термин) проедется Всероссийская эстафета природоохранных дел под девизом «XXVII съезду КПСС — достойную встречу». Принимает в ней участие и производственное объединение «Атоммаш». В рамках эстафеты совет первичной организации охраны окружающей среды принял дополнительный план природоохранных мероприятий. Мероприятия эти направлены на сокращение промышленных выбросов в атмосферу и в городской канализационный коллектор, на экономное использование водных ресурсов, на охрану водоемов рыбохозяйственного значения.

15 сентября совет первичной организации должен сообщить в штаб эстафеты о выполненных природоохранных мероприятиях. Сделано уже немало.

Приняты меры по повышению эффективности работы пылесосной установки в электромонтажном цехе, выпущены наладка и испытания газопылеулавливающих установок во втором корпусе. Пылевая вода заменена на техническую в санузлах первого и второго корпусов.

Усилен контроль за охраной окружающей среды. Там, где возможно загрязнение (в цехе гальванопокрытий и цехе флюсов) и электродов, например, организованы дополнительные контрольные посты. Но сделать предстоит еще очень много. Причем,

сроки исполнения некоторых мероприятий уже истекли или истекают в августе.

В частности, инструментальный цех и ПромУкс не закончили монтаж аспирационной вентсистемы с пылесосной установкой от заточных, профилировальных станков на участке режущего инструмента фирмы «Сандвик».

Подсобное хозяйство до сих пор не приняло мер по рыбозащите на водозаборных сооружениях. Подсобное хозяйство уже не раз штрафовали за это, но сдвигов пока нет.

140 цех не установил приборы учета питьевой и технической воды в первом корпусе и в АБК-1. Не проявляет должной требовательности в решении этого вопроса и управление главного энергетика.

Охрана природы — задача общая. Но уже совсем непростительно решать ее кое-как тому, кто обязан это делать по долгу службы. Все запланированные мероприятия атоммашевцы должны выполнить в кратчайшие сроки. Ведь, охраняя природу, мы в конечном счете охраняем и себя.

М. ВУИЧИК, председатель первичной организации общества охраны природы Атоммаша;

Л. КАЗАРОВА, начальник лаборатории охраны окружающей среды.

„Песню дружбы
запевают молодежь...“



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС: ПУТИ УСКОРЕНИЯ

(Окончание. Начало на 1 стр.)

С контрольными цифрами пятилетки по увеличению объемов производства положение еще хуже. При стопроцентном выполнении плана 1985 года по товарной продукции отставание составило 8,3 процента, что соответствует почти 20 миллионам рублей.

Больше всего промышленность теряет из-за несвоевременного освоения введенных и неэффективного использования действующих мощностей.

Одним из новых направлений в работе по более полному использованию созданного производственного и научно-технического потенциала, совершенствованию хозяйственного механизма во всех отраслях народного хозяйства является перевод четырех промышленных предприятий города на работу в условиях эко-

номического эксперимента. В их числе Атоммаш, о котором необходимо сказать подробнее.

Объединение оснащено самым современным высокопроизводительным оборудованием, а выработка продукции на одного работающего здесь в два раза ниже, чем в среднем по отрасли.

Предметом особого внимания руководителей и партийных комитетов предприятий и научных организаций города должно стать повышение эффективности и престижности инженерного труда.

Первые шаги в этом направлении делают на Атоммаше. Так, руководство отдела главного сварщика в текущем году дало возможность управлять численностью работников без изменения фонда заработной платы, а его экономии использовать для стимулирования

труда инженеров при условии выполнения графиков подготовки производства, планов по новой технике и снижению трудоемкости продукции. Результат оказался сразу: число инженерно-технических работников в отделе сокращено на 14 человек, реальная зарплата увеличилась на 20 рублей, а у наиболее квалифицированных специалистов — до 60 рублей в месяц.

Первый успех надо развивать, принимая для этого более решительные и смелые меры.

Одной из причин неудовлетворительного положения с поставками энергетического оборудования является отставание в строительстве объектов промышленности, жилья и соцкультбыта. Допущенное трестом «Волгодонскэнерго», некомплектный ввод мощностей производственного объедине-

ния «Атоммаш». За 1981—1984 годы план строительства монтажных работ выполнен трестом всего на 82 процента, не обеспечена сдача пусковых объектов.

Анализ производственной деятельности строительных организаций города показывает, что безкардинальной перестройки стиля и методов хозяйствования, положительных результатов ожидать трудно. Вопросы организации и управления производством в тресте до настоящего времени не решены. Серьезным негативным фактором работы строительных организаций является распыленность. Так, например, трест ВДЭС одновременно строит 235 объектов, в программу включены объемы работ для 21 заказчика в лице 16 министерств. Трест имеет 13 министерств субподряд-

ных организаций, в том числе 42 треста субподрядчика. Зона деятельности треста охватывает такие города как Волгодонск, Таганрог, Новочеркасск. Все это, безусловно, усложняет управление производством и требует проведения конкретных мер по совершенствованию хозяйственного механизма.

В стадии незавершенного производства находится сейчас 98 объектов с просроченным сроком строительства, с выполненным объемом строительства работ на сумму 77 миллионов рублей. Это указывает на то, что пока еще внимание руководителей обращено лишь на выполнение показателей по валу.

Перспективный план социально-экономического развития города на XII пятилетку предусматривает завершение строи-

тельства завода «Атоммаш», ввод четырех энергоблоков на Ростовской атомной станции, более миллиона квадратных метров жилья, детских дошкольных учреждений на восемь тысяч мест, других объектов жизненно необходимых городу.

В целом на XII пятилетку по городу планируется увеличение объема промышленного производства до 900 миллионов рублей в год, или более чем в два раза по сравнению с 1985 годом, повышение производительности труда на 60,6 процента. Основной прирост будет достигнут за счет ввода и освоения новых мощностей.

В 1986—1987 годах будет осуществлена реконструкция завода КПД-210, на что выделяется более 5 миллионов рублей. Освоение новой серии жилых домов с умень-

Проверяем выполнение колдоговора

«С целью организации контроля, согласования, внедрения и своевременного пересмотра норм со стороны профкомов и цеховых комитетов при цехомах производственных цехов создать «общественное бюро нормирования» из высококвалифицированных рабочих, нормировщика цеха, инженеров-технологов и других специалистов». (Из коллективного договора Атоммаша на 1985 год).

Будет ли продолжение?

Одно из первых (если не единственное на заводе) общественных бюро нормирования начало работать в цехе корпусов парогенераторов в конце прошлого года. Тогда же был составлен план деятельности бюро (на первый квартал этого года), который выполнен почти по всем пунктам. В состав бюро вошли восемь человек, в том числе и четверо рабочих.

Для чего же нужны общественные бюро нормирования? Главная их функция — привлечение рабочих коллективов к управлению производством, совершенствование нормирования трудовых процессов (а это — одна из важных заводских проблем), пересмотр уставших и ошибочно установленных норм времени, пропаганда передовых методов труда, экономических знаний среди рабочих.

Работа, безусловно, очень нужная и полезная. И это поняли в цехе с первых же шагов нового общественного формирования. Для бригадиров и начальников участков были организованы лекции по вопросам нормирования и оплаты труда. Члены общественного бюро встречались с бригадирами, рассказывали о новой системе оплаты труда — косвенно-дельной. По инициативе цеха по новой системе с первого января этого года трудятся шесть бригад станочников, в результа-

те сократилось число под ручных рабочих.

Заметно повысилась в цехе и активность рабочих в пересмотре норм времени. По инициативе бригады станочников Б. Н. Васильева пересмотрены нормы времени на расчисточных операциях корпуса парогенератора. Трудоемкость изготовления корпуса снижена на двадцать процентов. На десять процентов снизили трудоемкость изготовления трубных досок рабочие бригады А. Н. Трофимова. Пересмотрели нормы и в бригадах станочников В. В. Садовского и В. И. Хорькова. Есть заявление о пересмотре норм и от бригады слесарей-сборщиков В. А. Денгина.

Используется и такая форма контроля за нормированием, как самофотографирование рабочего времени.

Вопросами нормирования стал более активно заниматься и цеховой совет бригадиров.

Все эти факты говорят не только о сознательности рабочих, об их стремлении трудиться по техническим обоснованным нормам. Это и свидетельство большой работы коллектива цеха по совершенствованию нормирования в условиях экономического эксперимента. И очень важно, что администратии, цеховому бюро организации труда помогают в этом общественность, сами рабочие.

Т. МАКАРОВА.

Это интересно

ЛАЗЕР-УНИВЕРСАЛ

Ученые ВНИИЭСО разрабатывают лазерную технологическую установку для сварки, резки и термообработки материалов. Ее производительность по сравнению с традиционными методами, в частности

с аргоно-дуговым, выше в 5 раз, лучше и качество обработки.

ДЕРЕВО, КОТОРОЕ НЕ ГОРИТ

Современная технология способна придавать привычным материалам

неожиданные свойства. Например, к традиционному процессу изготовления древесноволокнистых плит специалисты ВНИИдрев добавили пропитку особым составом и сделали их негорючими. А изменив параметры прессования и конструкцию самих пресс-форм,

добились того, что на одном оборудовании теперь можно получать плиты мягкие и твердые, плоские и рельефные. Они пойдут на изготовление декоративных панелей, подвесных потолков, облицовки. Кстати, в таких плитах отлично держатся гвозди. (ТАСС).

шенными тепловыми потерями даст снижение трудозатрат на стройке, эквивалентное высвобождению 158 рабочих в год, сэкономит такое количество тепла, которым можно отапливать 16 блок-секций на протяжении года. Увеличится площадь жилых комнат и кухонь. Невысокой остается эффективность работы четырех филиалов научно-исследовательских и конструкторско-технологических институтов, призванных обеспечить ускоренное развитие атомной энергетики и освоение мощностей Атоммаша. В среднем на рубль затрат экономический эффект превышает двух рублей, многие проекты и разработки пылятся на полках, годами не находя применения. Из 178 проектов нестандартизированного оборудования, разработанных для объединения филиалом ВПКТИ «Атомкотломаш», 81 оказался морально устаревшим и требует списания. Пример, свидетельст-

вующий о том, что в работах головных институтов, их филиалов, конструкторских бюро Атоммаша слабо используются результаты современных исследований, новейших достижений науки и техники. По некоторым основным техническим характеристикам отечественное оборудование для атомных станций уступает аналогичной продукции иностранных фирм. Зарубежные фирмы освоили выпуск вертикальных парогенераторов, которые в сравнении с отечественными имеют почти в 1,5 раза большую тепловую мощность и обеспечивают существенное сокращение объемов строительно-монтажных работ на главных корпусах атомных станций.

Медленно перестраивают свою работу предприятия торговли и бытового обслуживания. В условиях постоянно растущего объема товарооборота и необходимости рационального использования трудовых ресурсов одним из

главных направлений работы должно стать сокращение доли ручного труда при отгрузке, приемке, хранении и реализации товаров. Положительный опыт в этом деле имеется: в четырех магазинах продторга внедрены контейнерные перевозки хлеба. Многим горожанам пришлось по душе автоматы по продаже охлажденных соков в магазине «Витамин», появились первые фасовочные автоматы. Однако примеры эти единичны и коренного перелома в организации работ не делают. В основном на торговых базах и в магазинах преобладает ручной труд, устаревшие техно-логические процессы.

Быстрое продвижение вперед на всех направлениях интенсификации экономики невозможно без глубоких изменений в партийной работе, которая самым непосредственным образом связана с ключевым фактором всех перемен — человеком и м. Ясно, что передняя линия

борьбы за эффективность производства пролегает через позиции первичных цеховых партийных организаций и партийных групп. От их инициативы, бдительности и принципиальности во многом зависит успех этого важного дела.

Сегодня передовые трудовые коллективы промышленных предприятий страны принимают социалистические обязательства по ускорению научно-технического прогресса. Есть хорошие примеры и у нас: приняты такие обязательства на Атоммаше, опытно-экспериментальном заводе. Задача партийных предприятий и организаций города в ближайшее время закончить разработку проектов планов технического перевооружения и реконструкции, вынести их на широкое обсуждение трудовых коллективов, добиться включения своих обязательств в государственный план предприятий на XII пятилетку.

Стахановцы-80-х



Любовь Степановна Перфилова начала свою трудовую деятельность разметчицей в ЦОиНО. Слыгный специалист, мастер своего дела, она быстро заслужила авторитет среди товарищей по работе. Сейчас Любовь Степановна работает в цехе № 132 и здесь пользуется уважением.

За ударный труд она награждена на Атоммаше медалью «За трудовую доблесть».

НА СНИМКЕ: Л. С. Перфилова.

Фото А. Бурдюгова.

РАБОТАЙ, ГИГАНТ!

На Запорожском энергомеханическом заводе вступил в строй уникальный карусельный станок. В стране равных ему раздва и обчелся, а из первой серии — он единственный.

Опытный механический цех. Здесь установлен много крупных станков, но 210-тонный гигант резко выделяется своими размерами. На нем можно обрабатывать заготовки диаметром до восьми с половиной метров, высотой 3,7 метра и весом до 150 тонн. Станок универсальный: может фрезеровать, шлифовать, нарезать резьбу, произвести токарные, сверлильные и расточные операции.

— Производительность

станка очень высока. — горюит оператор Л. Заграбян, — теперь можем обеспечить деталями и узлами не только свое предприятие, но и другие заводы. Погрешность обработки до 15 микрон на длину пять метров. Такая высокая точность обеспечивается гидростатикой, электроникой. Оператор доволен, что ему поручено работать на таком оборудовании. Оснащенный микропроцессорами, числовым программным управлением, станок вполне можно считать «обрабатывающим центром». Установил заготовку, задал программу — и любуйся. А остальное — дело техники. (ТАСС).

«НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС-85»



НА ВДНХ СССР открыта крупнейшая экспозиция года — выставка «Научно-технический прогресс-85». В 20 разделах экспозиции — 3.000 экспонатов.

Выставка отражает достижения науки и техники, раскрывает резервы повышения интенсификации производства, знакомит с исследованиями и разработками для топливно-энергетического, агропромышленного комплексов, машиностроения, металлургии, транспорта, здравоохранения, производства товаров народного потребления, с достижениями научно-технического прогресса в различных отраслях народного хозяйства.

На выставке представлены работы ученых Академии наук СССР, академий союзных республик, институтов и вузов страны, конструкторских бюро, предприятий. Широко показаны успехи в области вычислительной техники, автоматизация и механизация технологических процессов. На выставке работает автоматизированный информационный центр.

На снимках (сверху вниз): специализированный с пневмовыгрузкой и загрузкой автокормовоз АСП-25, разработанный конструкторами ГСКБ города Умани (Черкасская область) и изготовленный заводом «Ровносельмаш»;

новый контейнер с термоизоляционной обшивкой для перевозки молока. Контейнер разработали рационализаторы московского автокомбината № 6 треста Главмосавтотранс. В контейнер входит 27 тонн молока — в два раза больше, чем в серийный.

(Фотохроника ТАСС).



ПУСТЬ НЕ
КОНЧАЕТСЯ ЛЕТО!

Фото А. Бурдюгова.

● Парусный спорт

Еще одна победа

одержана экипажем девушек атоммашевского яхт-клуба в составе Елены Стаценко и Елены Цукановой. На проходившей в Тольятти 40-й юбилейной Поволжской регате девушки заняли первое место среди женских экипажей в классе «470». Вторыми в этом классе были тоже волгодонцы Татьяна Алексеева и Елена Петрищева.

На прочность проверит море

Каждый год проводятся в нашей стране всесоюзные соревнования на Кубок Черного моря среди крейсеровских яхт. Гонка проходит вдоль Черноморского побережья от Керчи до Одессы.

В числе сорока участников нынешних соревнований — яхта «Родина», атоммашевского яхт-клуба. Экипаж, состоящий из 12 человек, возглавляет капитан Евгений Мансвин. Пройдено два этапа из трех. Атоммашевцы — в десятке сильнейших. Первый этап они закончили седьмыми, второй — пятыми.

Ф. МАРКОВИЧ

Уголок садового

Земляника — многолетнее растение. Хорошо растет на удобренных органическими и минеральными удобрениями почвах с нормальной ее аэрацией. Плохо переносит соленые и чисто песчаные почвы, поэтому, прежде чем посадить землянику, необходимо тщательно подготовить почву.

Выбирают под землянику хорошо освещенный ровный участок, не затеняемый деревьями. Если участок имеет покатость, то предварительно надо сделать планировку. Затем внести навозный компост из расчета 8—9 килограммов на квадратный метр на солончатых почвах и 12—15 килограммов на квадратный метр на песчаных. Вместе с навозом внести по 50—60 граммов на квадратный метр двойного суперфосфата, а на песках и 40—50 граммов на квадратный метр калийной соли, на солонцах, кроме того, внести по 25—30 килограммов на квадратный метр песка для улучшения аэрации почвы.

Посадка земляники

Сделать перекопку участка на глубину 30—35 сантиметров с тщательной равномерной заделкой внесенных удобрений, после чего сделать валики на расстоянии 80—90 сантиметров по центрам осей, ширина валиков 35—40 сантиметров, высота 8—12 сантиметров. Произвести полив, чтобы земля осела. Сразу после подсыхания почвы приступить к посадке земляники. Для посадки берут розетки от здоровых растений, посадку по рядам проводят одним сортом. Расстояние между посаженными растениями в строчке 15—20 сантиметров, между строчек — 25—30 сантиметров. Сажать лучше в шахматном порядке.

Лунку для посадки делают с таким расчетом, чтобы в ней хорошо разместилась корневая система. Глубина посадки розеток должна быть таковой, чтобы сердечко находилось над поверхностью почвы. При посадке в лунку влить 3—4 литра воды. Между рядами после посадки замульчировать старым перепревшим навозом, чтобы не допустить сильного иссушения почвы. В последующие две недели проводить регулярные поливы по бороздам с небольшим увлажнением валиков дождеванием, что обеспечит лучшую приживаемость. После каждого полива по мере подсыхания почвы, если не сделано ее мульчирование, обязательно проводить рыхление междурядий.

В дальнейшем поливы сокращают, чтобы растения лучше подготовили себя к зиме.

Лучшими сроками посадки земляники в наших условиях является третья декада августа — первая половина сентября.

А. ЕРЕМЧЕНКО,
агроном.

Целебная ягода малина

Есть такой сорт — малина техасская. Еще И. В. Мичурин писал о ней. Хороша она тем, что легко переносит зиму, а один куст дает более пяти килограммов ягод. К тому же не замечал, чтобы болело это растение или страдало от вредителей, да и не засоряет оно почву в отличие от распространенной малины. Изумительные ягоды: пестрые, ароматные.

Семена малины я хра-

ню в подвале, а можно и в поддоне холодильника. Осенью, когда начнутся заморозки, высаживаю семена в бороздки, посыпая перегноем, а сверху плотно укрываю листьями. В марте придет черед снять листву, полить, взрыхлить землю, а в июле, когда начнется буйный рост побегов, их нужно привязывать к опорам.

Малина не переносит обледенения, поэтому с наступлением следующей зимы укладываю побеги на землю, вновь засыпаю листвой и покрываю полиэтиленовой пленкой. Весной обрезу каждый побег на высоте 10 сантиметров от земли. К осени они вырастут на четыре метра. Потом опять придет черед укрывать малину на зиму, а на третий год уже можно получать урожай.

П. ШЕПЕЛЕВ.

● Киноэкран августа

ТВОЕ МИРНОЕ НЕБО

Фильм посвящен тем, кто стоит на страже нашего мирного неба.

Конструкторское бюро, руководимое талантливым ученым и инженером Михаилом Самаринным, заканчивает ответственную работу — создание новейшего зенитно-ракетного комплекса, предназначенного для противовоздушной обороны. «Заслон» учитывает все последние достижения науки и техники, кажется, для него нет невозможного. Но вот становится известно, что в США создан бомбардировщик первого удара под названием «Блоу», который американская военная печать рекламирует как самолет-невидимку, неуязвимый для систем ПВО. Сможет ли «Заслон»

стать эффективным средством борьбы с новым американским оружием нападения?

Для проверки боевых возможностей комплекса группа специалистов, в которую входит ведущий инженер по электронным помехам Татьяна Годунова, поручается разработать специальные мишени, имитирующие тактико-технические характеристики самолета «Блоу». Стрельба по таким мишеням должна выявить слабые и сильные стороны «Заслона».

В фильме снимались популярные актеры: Эммануил Виторган, Людмила Ярошенко, Константин Степанков и другие.

Э. ХОЛКИНА,
редактор рекламы
кинопроката.



ВЕТЕР.

Рисунок С. Редкова.

● Это интересно

ДАРИТЕ ЖЕНЩИНАМ ЦВЕТЫ

Вы преподнесли девушке, известно, же щипы, матери букет цветов. Красивый обычай! А история его довольно любопытна. В древности люди не знали букетов, какие знаем мы. Зато гонимы и гирлянды употреблялись по множеству, обозначая и праздничное настроение, и сердечный подарок, и глубокое уважение.

Нечто подобное мы видим и сейчас в Индии, где гирляндами из роз украшают почетных гостей, и в Индонезии, где их встречают танцующие девушки с гонимыми из цветов франги-ганчи.

У римлян в древние времена Сольские любители гонимы из роз... Плетением венков в Древней Греции и Риме занимались толпы девушек, обладавшие изысканным вкусом и художественным мастерством. Для плетения гонимы нужно было знать много тонкостей.

Издавна знали гонимы и на Руси. Деревенские девушки бросали их в реку, гадая о своей судьбе.

Кто знает, сколько бы еще выдумали люди гонимы при помощи венка, если бы четыре столетия назад во Франции не появился букет, постепенно вытеснивший своего предшественника. В букетах укладывали цветы вплотную один к другому. В середине подбирали цветы одной окраски, а затем располагали кругами цветы других колеров. Такой букет обрамляли накрахмаленными кружевами или вставляли в фарфоровый футляр, имеющий форму тарелки с ручкой снизу. Он был гладкий и симметричный, как торт. В конце XVI века букеты перешли в Англию. «Дворянки носят букеты цветов для запаха...» — писал один из современников.

Лишь около 70 лет назад цветоводы перестали обрезать стебли и откалились от проголки, на которую высаживали цветы, отвергли и кружевные ленты, украшавшие букеты, заменив их листьями.

Цветы в отличие от остальных подарков вручают без упаковки. Иногда дарят цветы в горшках. Учтите при этом только одно, что цветы в горшках привято дарить самим близким людям.

Цветы сегодня — лучший подарок! Так дарите женщинам, близким и знакомым букеты цветов!

ПРОСТОЕ ДЕЛО — СПИЧКИ

В Калуге открылся музей, посвященный... спичкам. Сотрудники городского конструкторско-технологического бюро ВПО «Союзфансичпром», собравшие коллекцию, считают, что спичка вполне достойна такой чести.

Каких только спичек нет в калужском музее! Большие — для разжигания камина и миниатюрные, всего в два сантиметра длиной, сигнальные, горящие пламенем разного цвета, и те, что не гаснут при дожде и ураганном ветре. В специальном отделе музея — спички разных стран: итальянские — крученые из бумаги, французские — восковые...

В Россию первые спички были завезены в трид-

цатье годы прошлого века. Вскоре их стали делать на отечественных спичечных фабриках, расположенных преимущественно в Калужской губернии. И делала совсем неплохо. Удостовериться в этом позволила находка продовольственного склада русской полярной экспедиции Э. Толля, в которой оказался и потертый спичечный коробок. Чиркнули спичкой, пролежавшей в вечной мерзлоте более восьмидесяти лет, — и загорелась она ровным пламенем...

(ТАСС).

Редактор
В. ЧЕРКАСОВ.

НАШ АДРЕС: 347346 г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3. кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 2-09-91, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВГНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович