

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 94 (1226) ЧЕТВЕРГ, 22 августа 1985 года. Выходит три раза в неделю. * Цена 2 коп.

● Подготовка к зиме

СЕНТЯБРЬ НА ПОРОГЕ

Несколько дней стояла такая жара, что казалось, будто июль в нынешнем году перенесен на середину августа. Но прошло несколько дней, и вот уже ночи стали прохладными, да и дневная жара значительно ослабла. И становится ясно, что дело — к осени. Через десять дней закончится лето. А через два месяца официально начнется то, что принято называть «осенне-зимним периодом». А вместе с ним начнется отопительный сезон. Вот к этой-то дате (а хорошо бы — раньше) и должны быть закончены все, или, по крайней мере, большая часть работ, связанных с подготовкой к зиме.

Так принято в нашем обществе, что, о чем бы ни шла речь, в первую очередь мы заботимся о детях. Естественно, что при подготовке к холодам мы прежде всего думаем о детских садах. Как же обстоят дела в дошкольных учреждениях Атоммаша?

Как уже было сказано, времени до начала отопительного сезона осталось не так уж много. А работы еще достаточно. Ни один из атоммашевских садиков (а их — 21) не готов к зиме полностью. По оценкам специалистов, на 80 процентов выполнены работы в трех садиках, на 50 — в шести. Еще три детских сада подготовлены на 25, а семь — лишь на 12 процентов. В самом худшем состоянии находятся детские сады «Тополек», «Аленушка», «Золотой ключик», «Казачок» — здесь нужен капитальный ремонт.

Мы побывали в детском саду, который считается одним из наиболее подготовленных к зиме — «Искорке». С 15 июля в нем ведется ремонт. Сделано немало: отремонтирована кровля, заделаны швы, промыта отопительная система, проведена ревизия трубопроводов, запорной арматуры. То есть, наиболее серьезные вопросы решены. Но осталась еще масса более мелких, но требующих немало сил и времени.

Предстоит провести косметический ремонт в 12 группах, отремонтировать музыкальный зал, веранды, покрасить здание снаружи, отремонтировать овощехранилище

(оно постоянно затопливается в дождливую погоду), заменить санитарно-техническое оборудование.

Есть и трудности: нехватка краски, сантехники. Здесь уместно сказать еще об одной проблеме. Текущий ремонт проводится в дошкольных учреждениях время от времени сантехники ПЭТ. Есть ставка сантехника и в садиках (правда, очень часто она бывает свободной). И вот как только появляется в садике свой сантехник, ПЭТ прекращает предоставлять какие бы то ни было материалы и инструменты. Вот и выходит, что сантехник в садике есть, толку от него немного.

Нужно поставить в «Искорке» терморегулятор, регулирующий температуру подаваемой в группы воды. Прибор этот крайне необходим: горячая вода подается в группы очень высокой температуры. Дети далеко не всегда бывают осторожными, так что последствия могут быть серьезными.

Год назад управление главного энергетика передало в управление по эксплуатации и ремонту объектов соцкультбыта производственно-эксплуатационного треста девять терморегуляторов ЭРТ-2. Нужно было их опробовать, и, если они хорошо себя покажут, дать заявки, чтобы можно было приобрести терморегуляторы в необходимом количестве. Год регуляторы пролежали без дела. Сейчас заведующие детскими садами наперебой просят дать регуляторы. Но ведь их только девять, а садики — 21. Как легко создаются, и как потом трудно решаются проблемы!

Итак, в детском саду, который считается почти подготовленным к зиме, работы, как видим, еще не много. Что уже говорить о менее подготовленных!

Но время еще есть (благо живем на юге), и использовать его соответствующим подразделениям ПЭТ надо с максимальной отдачей, не забывая о предстоящей зиме даже в самую жаркую погоду.

А. КРАВЧЕНКО,
внештатный инспектор
комитета народного
контроля Атоммаша;
Г. КОЛЕНКИНА,
наш корр.

Идущие впереди



Семь лет назад после окончания машиностроительного техникума в Горловке, начала трудиться на Атоммаше Фреда Пахтусова. Она одна из передовых сверловщиц в бригаде Н. Малышева цеха № 153.

Корошо освоив профессию, комсомолка Ф. Пахтусова (на снимке) постоянно перевыполняет нормы выработки, является профгруппогом бригады.

Фото А. БУРДЮГОВА.

По следам наших выступлений

«Когда молчание — не золото»

Этот материал был опубликован в «Атоммашевце» 11 июня под рубрикой «Работе народного контроля — гласность». В нем, в частности, критиковалась деятельность группы народного контроля отдела главного технолога.

Редакция отвечает секретарь партбюро ОГТ В. С. Дьяченко.

В газете справедливо подвергнута критике работа группы народного контроля ОГТ за отсутствие гласности результатов рейдов, проводимых ГНК. На партийном бюро уже критиковалась работа ГНК, возглавляет которую коммунист Ю. В. Уринсон. На заседании

партбюро 9 июля Ю. В. Уринсон получил партийное взыскание. На общем собрании коллектива ОГТ избран новый состав ГНК (председатель — коммунист А. И. Мироненко); составлен и утвержден план работы ГНК на третий квартал.

ВНИМАНИЮ АТОММАШЕВЦЕВ!

ОТКРЫТА ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ МНОГОТИРАЖНУЮ ГАЗЕТУ «АТОММАШЕВЕЦ». НА НЕЕ ВЫ МОЖЕТЕ ПОДПИСАТЬСЯ У ОБЩЕСТВЕННЫХ РАСПРОСТРАНИТЕЛЕЙ, КОТОРЫЕ ЕСТЬ В КАЖДОМ ПОДРАЗДЕЛЕНИИ. ИЛИ В РЕДАКЦИИ ГАЗЕТЫ ПО АДРЕСУ: ПРОСПЕКТ СТРОИТЕЛЕЙ, 3, КВ. 7.

Телефоны для справок: 40-60, 85-99, 41-60, 2-09-91. Стоимость годовой подписки — 3 руб. 12 коп., на полугодие — 1 руб. 56 коп. Подписка на три месяца не желательна.

Сообщаем, что в будущем году газету планируем печатать офсетным способом.

РЕДАКЦИЯ.

● ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Ускорение на трассе

С опережением графика сварен первый стык на газопроводе Ямбург — Елец-2, проходящем по территории Чувашии. Ускорить работы помогла высокоэффективная установка контактной сварки «Север».

Трассовики довольны «Севером»: если квалифицированный сварщик варит на трубах большого диаметра лишь один стык за смену, то «Север» за час успевает в 5

— 6 раз больше, гарантируя при этом безупречное качество шва. Строители набирают темп. Они наметили завершить линейные работы на трассе Ямбург — Елец-2 в будущем году.

Чебоксары.

Строгий счет киловаттам

Вступил в новый важный этап борьбы за экологию энергоресурсов коллектив столичного автомобильного завода имени Ленинского комсомола. Вместе с учеными начались работы по созданию системы управления энергохозяйством крупного предприятия, которая обеспечит минимальные расходы энергоносителей.

Москва.

Пишущие «шарики»

Еще недавно «стержни» к шариковым ручкам были дефицитом. Но сейчас, перед началом нового учебного года, в канцелярских отделах магазинов широко представлены разноцветные пишущие узлы всех видов шариковых ручек.

Значительно увеличить их производство позволят новые автоматы, полученные Ленинградским производственным объединением «Союз», выпускающим различные средства письма. Каждый из них «штампует» до миллиона «шариков» в месяц.

Ленинград

(ТАСС).

Курс — технический прогресс

СОЮЗ НАУКИ И ПРОИЗВОДСТВА

Как уже сообщал «Атоммашевец», с 13 по 15 августа в Волгодонске работала научно-техническая школа семинар молодых ученых и специалистов по проблемам металловедения и термической обработки в энергомашиностроении. В ней приняло участие около ста представителей предприятий и институтов отрасли из восьми городов страны. Научный руководитель

школы-семинара — лауреат Государственной премии СССР, доктор технических наук, профессор, заведующий отделом металловедения и термической обработки НПО ЦНИИТМаш А. А. Астафьев.

В соответствии с научной программой школы-семинара ведущие ученые и специалисты отрасли прочитали десять докладов. Наиболее интересные

из них: «Влияние состава и термической обработки на критическую температуру хрупкости стали для корпуса реактора ВВЭР-1000» А. А. Астафьева; «Термическая обработка и новая технология изготовления днищ» главного металлурга Атоммаша П. С. Рябова; «Статистические исследования механических свойств сталей с целью установления гарантийных свойств в производственных условиях» начальника ЦЭЛ Атоммаша К. Л. Ильинского.

Широкий круг проблем, затронутых в докладах, свидетельствует об активном участии ученых и специалистов в решении сложных технических вопросов технологии и организации металлургического производства на заводах отрасли.

В рамках школы-семинара была проведена научно-техническая конференция молодых специалистов отрасли с курсом докладов. На молодежной конференции заслушано тринадцать работ. Наиболее интересные из них, представляющие практическую ценность для производства, отмечены дипломами. Дипломантами конференции стали младший научный сотрудник НПО ЦНИИТМаш А. Д. Шур, старший инженер НПО «Атомкотломаш» И. Б. Кузнецов и инженер-лаборант Атоммаша Ю. В. Шниттьев.

Школа-семинар проводилась с целью обмена опытом, расширения знаний молодых ученых и специалистов об уровне и состоянии научных разработок в области металловедения и термической обработки, налаживания

связей производителей и ученых, ускоренного внедрения разработок в производство.

Участники школы-семинара посетили наш завод и познакомились с производством оборудования атомных станций. В термическом цехе они стали свидетелями штамповки эллипсоида крышки реактора на прессе 15-тысячнике.

Польза таких научных встреч велика для молодых ученых.

«Атоммашевцы! Большое спасибо за гостеприимство!» Так отзывались о работе школы семинара почти все ее участники.

Работа школы-семинара молодых ученых и специалистов приобретает особое значение в свете экономической политики партии. Повышение качества изделий, внедрение передовых технологических процессов, тесные связи науки и производства — вот один из направлений ускорения научно-технического прогресса. Все эти вопросы нашли отражение в докладах школы семинара.

Обобщенные новыми знаниями, опытом старших коллег, молодые специалисты и ученые разъехались по своим институтам и предприятиям, чтобы смелее использовать в научной и производственной практике все новое и передовое, что создано в металловедении и термообработке. И в этом смысле опыт работы школы-семинара, действительно, неоценим.

НА СНИМКЕ: открывает отраслевую школу семинар по проблемам металловедения и термической обработки в энергомашиностроении председатель совета молодых специалистов Атоммаша М. Яцкиий.

Фото В. Тиликина.



Термообработка в энергомашиностроении

А. А. АСТАФЬЕВ,
доктор технических наук, профессор, научный
руководитель школы-семинара



На заводах отрасли основная масса заготовок проходит термическую обработку с нагревом в газовых печах. Главный недостаток нагревательных и термических печей — значительная неравномерность температуры в печном пространстве. Это происходит из-за больших габаритов печей и наличия горелок низкого давления.

Наилучшие результаты по равномерности нагрева (с точностью поддержания температуры плюс-минус пять градусов) при одновременном экономном использовании топлива достигаются в газовых печах с импульсной системой сжигания. При этом в камере сгорания образуются продукты сгорания, которые с большой скоростью выбрасываются в печное пространство. Регулируя количество (частоту) зажиганий газовой смеси, можно получить равномерную температуру в печи не только при нагреве под закалку или нормализацию, но также и при низкотемпературной обработке — отпуске, что очень важно.

В настоящее время НПО ЦНИИТМаш совместно с Атоммашем разработал и изготовил оригинальные отечественные конструкции основных элементов газомпульсной термической печи, которые проходят ресурсные испытания.

Сотрудники НПО «Атомкотломаш» провели работу по выбору новой закалочной среды на основе водного раствора полимера карбоксиметилцеллюлозы взамен масла. Масло дорого, де-

фицитно, к тому же его применение создаст угрозу пожара. Установлено, что изменяя количество полимера в воде, можно регулировать скорость охлаждения в интервале температур перлитного и мартенситного превращений.

НПО ЦНИИТМаш и Атомкотломаш провели на Ижорском заводе промышленное опробование закалки в синтетической среде. Закалку в новой среде прошли 3,5 тысячи тонн изделий, изготовленных из различных марок сталей. При этом получен удовлетворительный комплекс механических свойств. Начаты работы по замене масла на новую среду и в производственном объединении «Невский завод» имени В. И. Ленина, и на Ленинградском заводе турбинных лопаток.

На Атоммаше взамен закалки в масле успешно внедряется закалка в бишофите. Она применяется при термообработке шпилек и дает хорошие результаты. Большим достоинством этой охлаждающей среды является то, что охлаждение в бишофите способствует отделению окалины, поверхность заготовок получается чистой.

НПО ЦНИИТМаш работает над созданием спрейерных установок для закалки деталей. Спрейерную закалку также можно весьма эффективно использовать взамен закалки в масле.

Перед предприятиями отрасли встает вопрос о создании автоматизированной системы управления проектированием технологических процессов термообработки. В такую систему предва-

тельно закладываются основные технологические параметры и в зависимости от конкретных условий, используемых марок сталей, размеров заготовок, типов печей, условий охлаждения и так далее — устанавливается определенная технология.

На Атоммаше практически создана автоматическая система управления технологическим процессом термообработки проб основного металла и контрольных сварных соединений. Последующая задача атоммашевцев — создать аналогичную систему для основного технологического процесса термообработки деталей АЭС. Необходимо также приступить к работам по автоматизации нагрева в печах с ведением процесса по заданному режиму для металла. Это существенно сократит цикл термообработки.

В отрасли достаточно широко применяются процессы химико-термической обработки — цементации, азотирования и диффузионного насыщения различными металлами. Для деталей привода СУЗ применяется электротехническая сталь, которая должна подвергаться хромированию. НПО ЦНИИТМаш была разработана технология диффузионного хромирования. А на Ижорском заводе и на Атоммаше созданы участки диффузионного хромирования.

Таким образом, в отрасли многое делается для внедрения достижений науки, техники, научной организации труда в металлургическое производство. Но и очень многое предстоит создавать и внедрять молодым ученым и специалистам.

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

П. С. РЯБОВ,
главный металлург Атоммаша

Атоммашевцы совместно с сотрудниками НПО ЦНИИТМаш разработали новый вариант технологии изготовления днищ для реактора ВВЭР-1000. Технология включает такие операции, как электрошлаковая сварка заготовки, послесварочный отпуск, гомогенизирующий отжиг с перлитизацией, нагрев под штамповку, штамповка, закалка, дополнительные и ремонтные отпуска.

Для выявления изменений, происходящих в структуре основного металла и металла шва, на всех этапах термообработки определялись металлургические свойства и исследовалась микроструктура металла. В результате было выяснено, что предложенная технология позволяет получать некоторое повышение механических свойств основного металла и металла сварного шва (в случае закалки на бишофите взамен закалки в воде) и высокие значения критической температуры хрупкости сварного шва.

Вместе с тем при такой термической обработке поднять свойства металла шва до уровня свойственного основному металлу не представляется возможным. Вероятным направлением выравнивания структуры является повышение температуры гомогенизирующего отжига и некоторое увеличение времени выдержки. Но в этом случае сближение свойств основного металла и металла шва будет происходить частично за

счет понижения комплекса механических характеристик основного металла, вызываемого ростом зерна.

Таким образом, наиболее эффективный путь получения качественных заготовок днищ — это устранение сварного шва вообще. Сейчас на Атоммаше внедряется технология получения заготовок днищ для реактора из кованных толстолистовых труб. Труба с вырезанным сектором после нагрева до 1150 градусов разгибается на прессе. Высокая температура нагрева, необходимая для разгибания трубы за один вынос из печи, тоже приводит к росту зерна до одного балла. Однако и при этой величине зерна механические свойства получаются более высокими, чем у сварного соединения.

Повышение эксплуатационных характеристик металла днища возможно за счет изменения исходного зерна аустенита. Традиционно применяемая в этом случае двукратная закалка не может считаться перспективной, так как скорость нагрева металла при используемых толщинах всегда равна критическим скоростям проявления наследственной зернистости.

Более перспективной технологией, по-видимому, является перлитизация при 650—670 градусах, после завершения разгибки, в течение 25—30 часов и далее уже по отработанной технологии.

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ЗАКАЛОЧНЫЕ СРЕДЫ

И. Б. КУЗНЕЦОВ,
старший инженер НПО «Атомкотломаш»



Уже в фойе Дворца культуры «Октябрь» участники школы-семинара знакомились друг с другом и с нашим заводом. В фойе была развернута тематическая выставка «Металловедение и термическая обработка», рассказывающая о делах термопрессового и термозаготовительного цехов и отдела главного металлурга Атоммаша.

Фото В. ТИЛИКИНА.

Закалка сталей — одна из наиболее распространенных операций термической обработки. Для этого наиболее широко применяются такие охлаждающие среды, как воздух, вода, водные растворы солей и щелочей, минеральные и растительные масла, керосин. Больше всего проблем возникает при использовании в качестве охлаждающей среды масел и керосина. Они горючие, дорогие, их пары токсичны. Поэтому для строгих закалочных баков требуются большие капиллярности (на сооружение систем пожаротушения, проточно-вытяжной вентиляции и т. д.)

Очевидны преимущества применения негорючих синтетических водо-

растворимых закалочных сред на основе полимерных соединений. Однако за последние двадцать лет эти среды не получили широкого применения: из-за специализации каждой среды по закалке определенной группы марок сталей, узкого диапазона температур и т. д.

НПО «Атомкотломаш» разработал три вида закалочной среды на водном деполимеризованном растворе натрия в солях карбоксиметилцеллюлозы. Эти среды просты в эксплуатации, не горючи, их пары нетоксичны. Проведены испытания сред в опытно-промышленных условиях закалки изделий различной геометрии и широкого набора марок стали.



Интересной была экскурсия участников школы-семинара по заводу. Многие из них впервые побывали на нашем предприятии, впервые увидели просторные и светлые корпуса, в которых рождается оборудование для атомных станций страны.

Фото В. ТИЛИКИНА.

МАТЕРИАЛЫ ПОДГОТОВЛЕНЫ ВНЕШТАТНОЙ РЕДАКЦИЕЙ И СОВЕТА МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ.

Официальный отдел

В президиуме профкома

На очередном заседании президиума профкома объединения заслушан вопрос «О состоянии охраны труда и техники безопасности в 132 цехе».

В этом цехе работают 348 человек. В течение семи месяцев в коллективе было семь случаев травматизма, в том числе три — тяжелых. По сравнению с прошлым годом возросло и количество микротравм. Повышение производственного травматизма происходит из-за низкого контроля за безопасным ведением работ со стороны мастерского состава; из-за невыполнения норм, правил и требований техники безопасности, неиспользования средств индивидуальной защиты; из-за применения опасных приемов в работе. В цехе неудовлетворительно работают общественные инспекторы, отмечен формальный подход к организации работы бригад без травм и аварий по методу А. Д. Басова.

В цехе в январе этого года была проведена комплексная проверка состояния охраны труда и техники безопасности. Был составлен план мероприятий по устранению выявленных замечаний, определены ответственные за выполнение. Однако из пятнадцати мероприятий восемь не выполнены до сих пор, хотя все сроки прошли.

Президиум профкома признал работу администрации и цехового комитета профсоюза 132 цеха по охране труда и техники безопасности неудовлетворительной. Председателю цехкома Б. С. Федотову объявлен выговор. Президиум профкома обязал администрацию и цехком 132 цеха до 1 сентября выполнить план мероприятий комплексного обследования. Председателю профкома первого корпуса указано на неудовлетворительный контроль за работой 132 цеха по охране труда и технике безопасности. Цеховому комитету предложено до 1 октября активизировать работу комиссии по охране труда, организовать работу всех бригад по методу А. Д. Басова.

Администрация и цехком 132 цеха предупреждены о том, если не будет улучшения в состоянии охраны труда и техники безопасности, то их цех будет лишен звания «Коллектив высокой культуры производства».

На президиуме профкома объединения заслушан анализ заболеваемости и травматизма в первом полугодии 1985 года. В объединении проводится определенная работа по снижению потерь дней от временной утраты трудоспособности. Однако по сравнению с прошлым годом потери выросли на 2,5 дня. Первое место в объединении занимают трудовые потери по уходу за больными детьми. Президиум профкома рекомендовал медсанчасти совместно с отделом детских дошкольных учреждений разработать мероприятия, направленные на уменьшение детской заболеваемости.

В сентябре профком планирует заслушать вопрос о подготовке отдела ДДУ к работе в осенне-зимний период.

Президиум профкома объединения рассмотрел материалы «О ревизии расходования средств страхования», «О состоянии подготовки и проведения отчетно-выборной кампании в профсоюзных группах и цеховых профсоюзных организациях объединения», а также другие вопросы.

Это интересно

У меня засветил... телефон

Новые системы связи внедрены и успешно работают на ряде машиностроительных предприятий и в Рижском политехническом институте. Вы разговариваете по обычному с виду телефону и не догадываетесь, что речь вашего собеседника передается... световыми лучами по световоду из оптических волокон. Разработчиками новой системы, предназначенной прежде всего для управленческих центров производственных объединений и ведомств, стали специалисты Рижского политехнического института в содружестве с учеными Москвы и ин-

женерами латвийской столицы. В чем преимущество светового телефона? Слышимость отличная, к разговору не примешиваются никакие посторонние звуки — этот вид связи не чувствителен к электромагнитным помехам. Благодаря микропроцессорной аппаратуре по одному световому каналу можно вести одновременно десять разговоров.

Телефонная сеть нового типа экономична: она потребляет очень мало электроэнергии, ей не нужны провода из дорогостоящей чистой меди.

Фотография без серебра

Принципиально новые светочувствительные материалы, которые в отличие от выпускаемых промышленностью фотобумаги и пленки не содержат дефицитного серебра, не боятся дневного света и могут без специальной упаковки долго храниться, созданы в Институте общей и неорганической химии Академии наук Белоруссии. Сегодня одну из новинок — бумагу так называемого прямого почернения — ученые передали для экспериментального внедрения по обычному адресу — в Минское производственное швейное объединение «Комсомолка».

(ТАСС).

Мини-интервью

СТУПЕНЬ РОСТА

Знакомьтесь: Юрий Шнитке, дипломант молодежной конференции. Высокую оценку в школе-семинаре получила работа Юрия «Влияние металлургической предистории листов стали на третинообразование при ЭПС». Между тем, Юрий Шнитке — один из самых молодых участников научно-технической школы-семинара: он пришел на Атоммаш всего лишь в апреле этого года, после окончания Харьковского политехнического института.

— Юрий, полезным было для Вас, молодого специалиста, участие в школе-семинаре?

— Не только полезным, но и интересным. Моя специальность — физика металлов. Поэтому заинтересованно слушал сообщения о достижениях в металловедении, о современных методах создания материалов с новыми свойствами.

— Вы впервые принимали участие в столь представительной научно-технической конференции?

— Да. И мне понравилось, что научная программа столь разнообразна и интересна. Все, что мы узнали нового, передового, пригодится нам, атоммашевцам, в производ-



По родной стране

МЕДАЛЬ КОЛХОЗНОМУ ДЕТСАДУ



Эстонская ССР. Серебряной медалью ВДНХ СССР награжден детский сад колхоза «Ляэне калур» Хаапсалуского района. На главной выставке страны экспонирует с комплектом игровых пособий, которые с помощью хозяйства изготовили для

детворы воспитатели, педагоги, родители.

В своих играх ребяташки любят подражать взрослым. И вот в колхозном детском садике появились почти настоящая рыбная лодка, снасти, в игровой комнате оборудованы «магазин», «ларикмахер-

ская», «кабинет врача», «аптека»... Словом, все то, что дети видят в окружающей их жизни. Такие игры являются одним из способов познания мира, приобщения к труду, развития навыков творчества, инициативы, приви-

вают чувство коллективизма.

НА СНИМКАХ: «в рыбном магазине» сегодня кассир-контролер Сирли Вянт;

рыбная газань — любимое место воспитанников садика для занятий рисованием.

Советует врач

СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА ГИГИЕНЫ

В один из выходных дней родители с детьми 2—3 лет выехали на залив в районе птицефабрики. Все было прекрасно: купание, отдых на природе. Взятые с собой овощи и фрукты перед употреблением мыли в воде залива. Примерно через четыре дня вначале у детей, а затем у родителей повысилась температура, появились резкие боли в животе. Затем расстройство желудка. Вызвали на дом врача, и в тот же день вся семья была госпитализирована с диагнозом острая дизентерия.

Дизентерия, а также брюшной тиф, паратифы, холера относятся к группе острых кишечных заболеваний. Успех в борьбе с ними зависит не только от усилий медицинских

работников, но и от самого населения, его сознательности и санитарной грамотности.

Самый надежный путь предупреждения распространения кишечных заболеваний — изолировать больного, госпитализируя его в инфекционное отделение для лечения. Чтобы предупредить себя от заражения, надо хорошо знать, каким путем микробы могут попасть в организм человека. Попадают они через рот с пищей или питьем, вследствие грязных рук. Возбудители кишечных инфекций, занесенные на продукты питания, не только длительно сохраняются, но и способны быстро размножаться, особенно в молоке и молочных продуктах, кондитерских изделиях, фруктах и т. д.

В теплое время года в распространении заболеваний большую роль играют мухи — переносчики заразных заболеваний.

Для того, чтобы уберечь себя, свою семью и окружающих от заражения кишечными инфекциями, нужны чистота, аккуратность. Вот несколько практических советов. Необходимо строго соблюдать правила личной гигиены: мыть руки перед едой, после посещения туалета и перед приготовлением пищи. Овощи и фрукты надо тщательно мыть водопроводной или кипяченой водой. Разливное молоко пить только в кипяченном виде. Воду из открытых водоемов и технических водопроводов употреблять только после кипячения.

Покупая продукты на базаре, в магазине, помните, что нельзя носить хлеб, сыр, творог, колбасу и другие готовые пищевые изделия в одной сумке с фруктами и овощами. Не пробуйте на рынке немые фрукты, так как они могут стать причиной кишечных заболеваний. Настойчиво и постоянно ведите борьбу с мухами у себя в квартире, доме, во дворах.

Как все это просто, но к сожалению, очень многие из нас не придают серьезного значения этим советам и почти ежедневно их нарушают, расплачиваясь за это своим здоровьем.

Е. ЛЕОНТЬЕВА,
врач эпидемиолог городской санэпидстанции.

С ОПУБЛИКОВАНИЕМ В ГАЗЕТЕ

1 августа 1985 года при проведении пятиминутки токаря Л. С. Кольхаловой было указано на плохую уборку станка. В ответ она стала непристойно отзываться в адрес комиссии по культуре производства и оскорблять нецензурной бранью и. о. старшего мастера Л. Н. Иванченко. Аналогичные нарушения у тов. Кольхаловой были неоднократно.

Товарищеский суд цеха № 235 решил:

наказать тов. Кольхалову по ст. 16 п. 4 и п. 7;

объявить ей общественный выговор с опубликованием в газете «Атоммашевец» и ходатайствовать перед администрацией цеха о лишении ее ежегодного вознаграждения по итогам работы за 1985 год на 100 процентов.

А. БАТОГ,
секретарь товарищеского суда.

Кинопремьеры августа

ТАЙНАЯ ПРОГУЛКА

В основу фильма «Тайная прогулка» легли фронтные воспоминания участника Великой Отечественной войны, автора ряда очерков и повестей Шаршена Усубалиева. В свое время, как и главный герой картины киргизский юноша Смавов, он добровольцем ушел на фронт и служил в разведке. Один из эпизодов его биографии и послужил поводом для создания фильма об опаснейшей, но крайне необходимой работе нашей фронтальной разведки в сложной обстановке начала сорок второго года, когда по всему Западному фронту шли тяжелые оборонительные бои.

Для решения важной разведывательной задачи стратегического характера советское командование вынуждено было пойти на крайние меры и решило в кратчайшие сроки перебросить сглязную в Берлин прямо через линию фронта. Им оказалась стройная, юная девушка по имени Ниеле.

Сформированной разведгруппе предстояло провести ее через передовую в тыл к немцам, доставить к партизанам-проводникам и вернуться в часть. Однако трагические случайности, непредусмотренные обстоятельства, непредвиденные сложности поставили выполнение задания под угрозу...

Одна из ведущих тем фильма — единство советского народа, особенно ярко проявившееся перед лицом внешней опасности в годину войны. Так, в отряд разведчиков входят русские, украинцы, армяны, киргизы. Отважная разведчица, идущая через линию фронта, — литовка.

Фильм снят на киностудии им. М. Горького режиссером Валерием Михайловским.

В роли советской разведчицы Ниеле снялась молодая, но уже хорошо известная латышская артистка Мирдза Мартинсоне.

Э. ХОЛКИНА,
редактор рекламы кинопроката.

Это интересно

СЛИШКОМ ДЛИННО...

Известный французский художник Пабло Пикассо никогда не подписывал свои картины полным

именем и фамилией. Судите сами, ведь этого человека звали Пабло Диего Хосе Франсиско де

Паула Хуан Непомесено Мария де лос Ромедиос Сиприано де ла Сантисима Тринидад Руис Пикассо.

Редактор В. ЧЕРКАСОВ

ТВ

СУББОТА, 24 августа

Первая программа

8.00 — «Время». 8.35 — Выставка Бугаттио. 9.05 — «Родники». 9.35 — Премьера док. телефильма — «Мой теплый дом». (Баку). 10.05 — «Я умею прыгать через лужи». 9-я серия. 10.55 — Больше хороших товаров. 11.25 — «Москвичка». Телеклуб. 12.45 — Мир растений. 13.30 — Семья и школа. 14.00 — VI Международный фестиваль телепрограмм о народном творчестве «Радуга». «Бала Миллер приглашает». (Нигерия). 14.30 — Нюности. 14.45 — «Паруса». Худ. телефильм. 1-я серия. 15.50 — Очевидное — невероятное. 16.55 — Беседа политического обозревателя А. З. Иващенко. 17.25 — Пост и танцует «Молодость». 17.45 — Премьера мультфильмов. 18.30 — Беседа Ю. А. Жукова. 19.00 — Чемпионат мира по футболу юниоры. Сборная СССР — сборная Австралии. Трансляция из Миссиссаги. В перерыве (19.15) — Если хочешь быть здоров. 20.45 — Играет Эмилия Москитина (арфа). 21.00 — Время. 21.35 — Эстрадный концерт. Выступление участников культурной программы XII Всемирного фестиваля молодежи и студентов в Москве. 22.35 — «Час потехи». Док. фильм. 22.55 — Новости.

Вторая программа

8.00 — Утренняя гимнастика. 8.15 — Если хочешь быть здоров. 8.30 — Играет М. Рожко (балалайка). 9.00 — По музеям и выставочным залам. Калужский художественный музей. 9.35 — Утренняя почта. 10.05 — Программа Армянского телевидения. 11.25 — Клуб путешественников. 12.25 — Премьера худ. телефильма «Завтра начинается сегодня». 1-я и 2-я серии. 14.45 — «Залив здоровья». Док. фильм. 15.00 — Чемпионат мира по футболу. Юниоры. Сборная Ирландии — сборная Бразилии. 2-й тайм. Трансляция из Тбилиси. 15.45 — Международное обозрение. 16.00 — «Горняк». Тележурнал. Выпуск посвящается Дню шахтера и 50-летию стахановского движения и я. 16.40 — Выступает вокальный ансамбль «Сябры». 17.00 — Чемпионат мира по футболу. Юниоры. Сборная Венгрии — сборная Колумбии. 2-й тайм. Передача из Еревана. 17.45 — Здоровье. 18.30 — Ростов и ростовчане. 19.00 — Премьера док. фильма «Набережная науки». 19.10 — На фестивале эстрадной песни в Сан-Винсенте. 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!» 20.15 — «Комсомолец — моя судьба». К 50-летию стахановского движения. 20.45 — Чемпионат мира по велоспорту. 21.00 — Время. 21.35 — Премьера телеспектакля «По закону совести». 1-я серия.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 25 августа

Первая программа

8.00 — «Время». 8.35 — К Дню шахтера. Док. фильм. 9.20 — 34-й тур «Спортлото». 9.30 — Будильник. 10.00 — Служба Советскому Союзу! 11.00 — Здоровье. 11.45 — Утренняя почта. 12.15 — Встречи на советской земле. 12.30 — Сельский час. 13.30 — Музыкальный юмор. 14.00 — Клуб путешественников. 15.00 — «Паруса». 2-я серия. 16.05 — Сегодня — День шахтера. 16.45 — К Дню шахтера. Концерт. 17.40 — «Сказки для больших и маленьких». Мультфильм. 18.00 — Международная панорама. 18.45 — Все симфонии П. И. Чайковского. Симфония № 4. 19.45 — Москва. 3 августа 1985 года. Репортаж о закрытии XII Всемирного фестиваля молодежи и студентов. 21.00 — Время. 21.35 — «Здравствуй друг!». Музыкальная программа Казахского и Болгарского телевидения с участием Розы Рымбаевой и Орлина Горанова. 22.30 — Футбольное обозрение. 23.00 — Нюности.

Вторая программа

8.00 — На зарядку становись! 8.15 — В галерею рисунка — солнце. 8.30 — Ритмическая гимнастика. 9.00 — Русская речь. 9.30 — Архитектура села. 10.00 — «Мелодии Ванца». Док. фильм. 10.15 — Концерт из произведений И. Брамса. 11.05 — «В начале марта». Док. фильм. 11.30 — В мире животных. 12.30 — «До свидания, лето». Киноконцерт для школьников. 13.10 — «На чужой улице праздник?» О культурно-спортивных комплексах Молдавской ССР. 14.00 — Поет народная артистка Литовской ССР Г. Каукайте. 14.25 — Мультфильмы. 15.00 — «Самый длинный день». Музыкальная эстрадная передача из цикла «Времена года». 16.05 — «Д. Артаньян и три мушкетера». 3-я серия. 17.15 — Мир и молодежь. 17.50 — Чемпионат мира по велоспорту. 18.10 — Выдающиеся советские композиторы — лауреаты Ленинской премии. Д. Кабалевский. «О родной земле». Кантата. 18.45 — «Полет». Док. фильм. 19.00 — Чемпионат СССР по футболу. СКА — «Торпедо» (Кутаиси). Трансляция со стадиона СКА. В перерыве (19.45) — «Спокойной ночи, малыши!». 21.00 — Время. 21.35 — Премьера телеспектакля «По закону совести». 2-я серия.

НАШ АДРЕС:

347340 г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 2-09 91, ответственного секретаря — 40-80; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВГНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович