

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 91 (1223) ЧЕТВЕРГ, 15 августа 1985 года. Выходит три раза в неделю. * Цена 2 коп.

**Сегодня
в номере:**

- * СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВА ОБЪЕДИНЕНИЯ ПО УСКОРЕНИЮ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА. (1 стр.)
- * ОБОРУДОВАНИЮ АЭС — ПОЧЕТНЫЙ ПЯТИУГОЛЬНИК (2 стр.)
- АВТОРОДЕО: ТОЛЬКО ДЛЯ СМЕЛЫХ (3 стр.)
- * ЗАНИМАЙТЕСЬ ФИЗКУЛЬТУРОЙ (4 стр.)

КУРСОМ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

Социалистические обязательства

КОЛЛЕКТИВА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА ПО УСКОРЕНИЮ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА И ПОВЫШЕНИЮ НА ЭТОЙ ОСНОВЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА В ДВЕНАДАТОЙ ПЯТИЛЕТКЕ

Коллектив производственного объединения «Атоммаш» имени Л. И. Брежнева с большим воодушевлением воспринял решения апрельского (1985 г.) Пленума ЦК КПСС, материалы совещания в ЦК КПСС по вопросам ускорения научно-технического прогресса. Выразив единодушную поддержку ленинскому курсу партии по ускорению перевода экономики на интенсивный путь развития и поддерживая инициативу коллектива «АвтоВАЗа», трудящиеся объединения принимают следующие обязательства:

Досрочно выполнить план 1985 года по основным технико-экономическим показателям.

За счет ускоренного освоения производственных мощностей, более полного использования резервов интенсификации производства, укрепления организованности и дисциплины увеличить выпуск продукции в 1986—1990 годах в 2,4 раза, в том числе оборудования для атомных электростанций — в три раза. Сверх установленного контрольным цифрами задания на 12 пятилетку реализовать продукции на 10 миллионов рублей.

Добиваясь повышения качества, надежности и конкурентоспособности изделий, к 1990 году увеличить выпуск продукции с государственным Знаком качества в 4 раза. Довести удельный вес изделий с ГЗК в объеме продукции, подлежащей аттестации, до 100 процентов.

Стремясь внести достойный вклад в реализацию Энергетической программы страны, освоить производство нового высокоэффективного оборудования для атомных электростанций с реакторными установками ВВЭР-1000 и атомных станций теплоснабжения (АСТ-500). В творческом содружестве учеными научно-исследовательских, проектно-конструкторских институтов, Северо-Кавказского научно-го центра высшей школы осуществить комплекс мер по созданию и внедрению принципиально новых видов технологий, автоматизации и механизации производственных процессов, в том числе: осуществить комплексную механизацию и создать автоматизированную систему управления заготовительным производством; автоматизировать сварку и наплавку сложных профилей; внедрить электроно-лучевую сварку и плазменную наплавку; внедрить термическую обработку корпусного оборудования в новых закалочных средах; внедрить 8 роботизированных комплексов и 62 станка с ЧПУ; довести уровень

автоматизации проектно-конструкторских работ и технической подготовки производства до 20 процентов. От внедрения передовой техники и прогрессивного оборудования снизить удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, на 25 процентов.

В результате внедрения мероприятий по повышению технического уровня производства, снижения удельных трудозатрат, аттестации и рационализации рабочих мест, развития бригадных форм организации труда и хозяйственного расчета высвободить 1,895 человек; обеспечить за двенадцатую пятилетку темп роста производительности труда не менее чем в 1,5 раза, превысив установленное задание на 2 процента; ежегодно снижать себестоимость изготавливаемой продукции на 0,5 процента сверх плана.

За счет внедрения энергосберегающих технологий, совершенствования конструкции и снижения веса изделий, применения прогрессивных профилей материалов и заготовок сэкономить 37,2 миллиона киловатт-часов электроэнергии, природного газа 7,4 тыс. тонн, 15,5 тысячи гигакалорий теплоэнергии, проката черных металлов — 20 процентов сверх контрольного задания.

Наращивая объемы производства товаров народного потребления, увеличить их выпуск за пятилетку не менее чем в 3,5 раза. Обеспечить за счет освоения новых изделий сверхплановый выпуск товаров для народа на 700 тысяч рублей.

Реализуя социальную программу развития коллектива, построить 550 тысяч квадратных метров жилья, детских дошкольных учреждений на 8 тысяч мест, пионерский лагерь на 1,420 мест, санаторий-профилакторий, медсанчасть, Дворец культуры, стадион. За счет средств фондов социально-культурных мероприятий и жилищного строительства построить хозяйством 20 тысяч квадратных метров жилья, базу отдыха трудящихся. В подсобном хозяйстве объединения довести среднегодовой объем производства мяса до 410 тонн, овощей — до 2,040 тонн.

Трудящиеся производственного объединения «Атоммаш» имени Л. И. Брежнева просят включить принятые социалистические обязательства в государственный план на двенадцатую пятилетку и заверяют, что выполнят его с честью.

Стахановец-80-х



В ремонтно-механическом цехе корпуса № 3 токаря А. Осипова (на снимке) знает каждый. Это отличный станочник с богатым производственным и жизненным опытом.

Одним из первых включившись в социалистическое соревнование, за достойную встречу XXVII съезда КПСС, А. Осипов активно добивается хороших результатов и ведет за собой коллектив участка.

Фото А. Бурдюгова.

МОЛОДЕЖЬ СМОТРИТ В ЗАВТРА

13 августа во Дворце культуры «Октябрь» начала работу отраслевая научно-техническая школа-семинар молодых ученых и специалистов «Проблемы металловедения и термической обработки в энергостроении».

Подобные мероприятия стали уже традиционными, — отметил председатель совета молодых специалистов объединения М. А. Яицкий. — Атоммаш — кузница кадров для атомного энергетического машиностроения, сейчас здесь растут, укрепляют теорию, приобретают практические навыки будущие ведущие специалисты завода и отрасли.

Школа-семинар поможет углубить им знания, познакомит с тесными связями с молодыми учеными и специалистами нашей отрасли.

С вступительным словом к участникам школы-семинара обратился ее научный руководитель, доктор технических наук, профессор, заведующий отделом металловедения и термической обработки НПО ЦНИИТМаш А. А. Астафьев:

Металловедение — это такая дисциплина, которая не нуждается в рекламе. Ее роль в машиностроении очень велика. Оборудование, которое выпускает наша отрасль — атомные реакторы, турбины, котельно-вспомогательные, — характеризу-

ется большой мощностью, габаритами. Кроме того, оно работает в экстремальных условиях высоких температур, коррозии, радиации. Мы четко наблюдаем, судьба головных машин, современного оборудования определяется не только конструктивными возможностями, но и самым материалом, его способностью обеспечить необходимые свойства. Наука призвана изучать новые явления и использовать их в практике.

Наша школа-семинар работает в соответствии с решением Министерства энергетического машиностроения и плана комиссии ЦК ВЛКСМ по содействию развитию атомной энергетики. Основное внимание уделено металлове-

дению применительно к атомному энергетическому машиностроению. Эта первая особенность, пропущенного мероприятия. Вторая особенность — то, что школа-семинар именно для молодых ученых и специалистов. Сначала мы предоставим слово старшим товарищам — это и будет школа для молодых. Потом свои работы обсудят молодые ученые и специалисты.

Надеемся, что информация, с которой молодые познакомятся на этой встрече, послужит на пользу развитию металловедения и термообработки в нашей отрасли, росту квалификации и уровню знаний молодых специалистов. Об Атоммаше, о зада-

чах, стоящих перед предприятием и коллективом, рассказал участникам школы-семинара главный инженер объединения Л. И. Попов.

Короткий перерыв. Участники научно-технической школы-семинара фотографировались на память. А мы воспользовались паузой и задали несколько вопросов Алексею Лиманкину, сотруднику Волгодонского отделения НПО ЦНИИТМаш. А. Лиманкин примет участие в молодежной конференции, которая пройдет в рамках школы-семинара.

— Алексей, какую работу Вы представите? — Совместно с отделом главного металлурга Атоммаша мы внедряем технологию закалки в новой

среде — бишофите. Она позволит снизить трудоемкость процессов, уменьшит металлоемкость конструкции.

— А что Вы ждете от школы-семинара?

— Надеюсь услышать новые сведения о бишофите. Знаю, что в Москве, например, интересные работы ведет Максим Контер (Контер — тоже участник молодежной конференции). Вообще полезно узнать, чем занимаются молодые специалисты на предприятиях и в институтах отрасли.

После перерыва начались занятия по научной программе. В этот день участникам школы-семинара предстояла также экскурсия на наш завод. Т. МАКАРОВА.

● Оборудованию АЭС — почетный пятиугольник

РЕШЕНИЕМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ ПО ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА АТТЕСТОВАН ИСПАРИТЕЛЬ РБМК-1000, ВЫПУСКАЕМЫЙ НАШИМ ОБЪЕДИНЕНИЕМ. НА АТОМНЫЕ СТАНЦИИ БУДЕТ ПОСТУПАТЬ ЕЩЕ ОДИН ВИД АТОММАШЕВСКОЙ ПРОДУКЦИИ С ГОСУДАРСТВЕННЫМ ЗНАКОМ КАЧЕСТВА.

ТАК ЭТО БЫЛО

Обыкновенная серая канцелярская папка. В ней хранятся протоколы совещаний, которые ежедневно проводились в цехе сепараторов — пароперегревателей в период работы над испарителем РБМК-1000. Непосвященному эти лаконичные протокольные записи сообщают немного: номера чертежей, названия деталей и узлов, фамилии, сроки. И лишь для тех, кто непосредственно был занят изготовлением изделия, за этими строчками встает накал тех дней и ночей. Я не оговорила — действительно, день и ночь шла в цехе работа. Первые три испарителя РБМК-1000 (для Смоленской АЭС) пришлось делать очень срочно — время, по разным причинам, было упущено, а пусковая станция не могла ждать. Но даже не это было главной сложностью. Трудности технические и психологические переплелись так тесно, что превратились в самое настоящее препятствие. Судите сами: испаритель РБМК-1000 стал для цеха первым изделием атомной тематики. До него коллектив ЦСПП-1000 выпускал лишь котельно-вспомогательное оборудование. Надо ли говорить, как неизмеримо возросла ответственность! Как необходим был опыт работы по ахвской продукции, которого, увы, не было ни у рабочих, ни у инженеров. Поэтому освоение нового изделия сопровождалось созданием новых отношений между бригадами и цеховыми службами, между цеховиками и контролирующими органами.

Естественно, потребовались и другие формы организации труда. В цехе были созданы три бригады целевого назначения. Бригада № 2 под руководством Валерия Александровича Мушты занялась изготовлением одного из главных узлов испарителя — греющей секции. На ней рабочие освоили до этого неизвестные технологические процессы. Впервые на заводе на греющей секции была применена электроимпульсная развальцовка труб. Бригада № 7 Николая Алексеевича Дроня делала днища и корпуса. Ра-

бочие впервые варили швы под рентгенконтроль. Сварные швы не сразу получались такими, как требовалось. Порой на исправление дефектов уходило недели. Бывало и так, что сварщики варили пробы (набивали руку), а рядом — сваривался штатный шов. Сам по себе испаритель РБМК-1000 — изделие не очень сложное, но его качество определялось качеством сварных швов, поэтому и внимание к ним было особое.

Ну а третья бригада — № 5, Александра Борисовича Ляхова, вела сборку внутрикорпусных устройств и общую сборку.

На этапе окончательного изготовления и отгрузки каждого испарителя седьмая и пятая бригады объединялись и разбивались на три звена по 12 человек. Звенья работали в три смены, круглые сутки.

Инженерно-техническим работникам приходилось сложнее: их не хватало, и те, кто был, пропадали в цехе и по 12, и по 15 часов. От цеховых технологов и их начальников Г. И. Степанова зависело оперативное решение вопросов. Требовалось не просто думать, но думать быстро.

Начальнику паспортного бюро А. Л. Кимьянову и его подчиненным тоже пришлось осваивать новое: на первом для цеха изделия впервые на заводе внедрялся паспорт качества.

И уже поистине колоссальная работа пришлась на цеховое ПРБ. Цех на сто процентов зависел от кооперации.

Осваивавший новое изделие коллектив не был предоставлен сам себе. Инженеры из СКБ и отдела главного технолога во всем помогали цеху. Эти службы тоже организовали в цехе круглосуточное дежурство.

За полтора года цех и завод выпустили семь испарителей РБМК-1000 для Смоленской и Курской АЭС. Несмотря на трудности, все семь испарителей сделаны с высоким качеством. Свидетельство тому — решение Государственной аттестационной комиссии.

Т. САДОШЕНКО.



Армянская ССР. Мощный цех по вулканизации автомобильных покрышек для грузовых машин построен на Ереванском шинном заводе.

Основная доля продукции завода отгружается в

районы Крайнего Севера, Поволжья, Казахстана, Западной и Восточной Сибири.

На снимке: один из лучших вулканизаторщиков завода Мамикон Мнацакан. (Фотохроника ТАСС).

НАСТАВНИК



В бригаде станочников ЦНО, возглавляемой В. Пугачевым, токарь Александр Ананьев один из ведущих. Он трудолюбив, хорошо знает дело. Поэтому и поручили

ему из пришедшего в бригаду новичка сделать хорошего токаря.

На снимке: А. Ананьев (справа) с учеником П. Рыжковым.

От эксперимента — к системе

На днях опубликовано постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР «О широком распространении новых методов хозяйствования и усилении их воздействия на ускорение научно-технического прогресса».

Намеченная в постановлении программа мер — это логическое продолжение поиска и выработки таких форм и принципов хозяйствования, которые отвечали бы нынешнему этапу развития нашей экономики. Что здесь главное? Прежде всего надо отметить расширение прав и самостоятельности предприятий. Не менее важны и изменения в инвестиционной политике. Упор будет делаться на первоочередное выделение средств на цели технической реконструкции и обновление производства. Следует подчеркнуть и повышенное внимание к созданию большей заинтересованности и ответственности за выпуск продукции высокого качества и освоение новой техники. С этим тесно связано и более надежное материально-техническое обеспечение, а также расширение возможностей трудовых коллективов для решения социальных вопросов.

По просьбе редакции этот документ комментирует первый заместитель председателя Госплана РСФСР

Н. П. МАШЬЯНОВ:

— Производственные коллективы, участвующие в экономическом эксперименте, добились определенных успехов в выполнении заданий по объему производства, росту производительности труда, прибыли, снижению себестоимости, выпуску продукции высокого качества. Важно подчеркнуть, что весь прирост производства достиг-

нут без увеличения, а в ряде случаев — при сокращении численности работников.

Новые методы хозяйствования намечено прежде всего совершенствовать в направлении ускорения научно-технического прогресса, повышения качества продукции, создании подлинной заинтересованности в этом трудовых

коллективов, всех звеньев народного хозяйства. Для этого будут активно использоваться возможности планирования, стимулирования, ценообразования и других экономических рычагов. Разработка планов материально-технического снабжения Госпланом СССР, Госнабмом СССР, министерствами и ведомствами СССР и Советами Министров союзных республик должна начинаться с первоочередного рассмотрения и обеспечения в полном объеме потребности в материально-технических ресурсах работ по техническому перевооружению и реконструкции действующих предприятий и строительству объектов производственного назначения за счет средств фондов стимулирования и кредитов банков.

Актуальное интервью

Начиная с будущего года новые условия хозяйствования распространяются на все предприятия министерств и ведомств машиностроения, легкой промышленности, пищевой, мясной и молочной промышленности, речного флота и связи, местной промышленности и бытового обслуживания населения. Объединения и предприятия других отраслей промышленности будут переведены на новые условия хозяйствования с 1 января 1987 года.

Принятое постановление отводит важную роль улучшению работы по аттестации продукции, которая должна стать основой для объективной оценки технического уровня и качества выпускаемой продукции. На продукцию производственно-технического назначения, отнесенную к первой категории качества, применяются скидки с оптовой цены в первый год 5 процентов,

второй — 10, третий — 15. Если при второй аттестации эта продукция не будет отнесена к высшей категории качества — она должна быть снята с производства.

Предусмотрена и система мер по повышению роли фонда развития производства в техническом перевооружении и реконструкции действующих предприятий. Для расширения возможностей производственных объединений (предприятий), работающих в новых условиях хозяйствования, в проведении мероприятий по обновлению основных производственных фондов за счет собственных средств и кредитов банков предоставляется право руководителям исследовать с согласия трудовых коллективов средства фонда развития производства. За счет этих средств разрабатываются и утверждаются планы технического перевооружения производства. В них прежде всего включаются мероприятия, обеспечивающие ускорение темпов замены устаревших производственных фондов и проведение работ в сжатые сроки.

Постановлением предусматривается также повышение роли фонда социально-культурных мероприятий и жилищно-коммунального строительства. В течение двенадцатой пятилетки по мере создания необходимых предпосылок средства этого фонда должны стать для действующих производственных объединений (предприятий) одним из основных источников финансирования строительства жилых домов, детских учреждений, профилакториев и других объектов непроизводственного назначения.

(Газета «Советская Россия» за 9 августа с. г.).

Встреча для вас

Встреча для вас

Встреча для вас

АВТОРОДЕО: ТОЛЬКО ДЛЯ СМЕЛЫХ

...Стадион то замирал, то взрывался аплодисментами. Зрители, забыв обо всем на свете, не отрывали глаз от ярко зеленого пятна стадиона.

А посмотреть действительно было на что. Один за другим катили по беговой дорожке автомобили... на двух колесах. А на них в непринужденных позах располагались каскадеры. А вот машина развивает огромную скорость и вдруг на полном ходу разворачивается на 180 градусов. Или останавливается в нескольких сантиметрах от спокойно стоящего каскадера. Здесь прыгали на полном ходу, через горящие обручи и врезались в горящую «стену».

Здесь проезжали на двух колесах над лежащими на земле каскадерами и на бешеной скорости проносились между стоящими. Здесь ездили на мотоцикле по канату и выполняли гимнастические упражнения на восьмиметровой высоте без всякой страховки. А еще прыгали на машине через «пропасть», а на мотоцикле — через 12 стоящих в ряд машин. И все эти чудеса творила группа автородео из Братиславы, выступившая в Волгодонске с программой «Автоартист — ревио».

Сегодня гость «Атоммашевца» — руководитель группы Ярослав Кухарж.

— То, что мы увидели на стадионе, захватывает и поражает. Расскажите, пожалуйста, об истории группы, о том, как создавалась программа.

— Группа «Автородео Братислава» создана пять лет назад. От прежнего состава в ней осталось трое — водители Йозеф Фаркаш и Милан Сабилнич и я. Конечно, то, что мы делали пять лет назад, не сравнить с тем, что мы можем сегодня. Трюки постоянно усложняются. В группе сейчас 23 человека — водители,

каскадеры, артисты. С программой «Автоартист — ревио» мы выступаем уже два года. Кроме демонстрации мастерства гонщиков и каскадеров, она включает в себя цирковые элементы, клоунаду, акробатические номера. Впервые в программе участвует группа «Альбатрос» — артисты цирка. Это придает программе еще большую сложность и колорит.

— Кто становится каскадером, кто может у вас работать?

— Желающих много. Но существуют определенные, довольно жесткие требования. Каскадер должен быть не моложе 20 лет, должен прекрасно водить машину и быть хорошим механиком. Большая часть нашей жизни проходит на колесах, мы всегда передвигаемся своим ходом, сами ремонтируем машины (а после наших трюков делать это приходится часто).

— Традиционное мнение, что каскадер — профессия сугубо мужская. А в вашей группе не есть девушки каскадеры...

— Да, это Беата Боднаркова и Алена Ондрушкова. Девушки ра-

ботают у нас только год, и им еще многому предстоит научиться. Что же касается того, что каскадер — профессия мужская... У нас работала Эмилия Кошева, которая стояла многих мужчин. Она первой научилась ставить машину на два колеса без трамплина — это считается высшим классом вождения и до сих пор под силу лишь нескольким гонщикам в мире.

— Очень сильное впечатление на зрителей произвел прыжок через горящие обручи. Наверное, это один из самых сложных трюков?

— Да, выглядит это довольно эффектно. Но к числу самых сложных этот номер не относится. Куда сложнее проскочить на двух колесах между лежащими на земле каскадерами.

— Иногда во время представления хотелось просто закрыть глаза — так и казалось, что — вот сейчас что-то случится... Чего же больше в вашей работе — риска или расчета?

— Конечно, риск всегда есть и всегда будет. Но стараемся свести его до минимума. А для этого —

точные расчеты и тренировки, тренировки, тренировки.

В группе работают очень опытные ребята. Йозеф Фаркаш, Гак Бржетислав, Петр Гнетковский — заслуженные мастера спорта ЧССР. Мотоциклист Иван Халкович и Ян Клима — мастера спорта. Они могут выполнять самые сложные трюки.

— Куда вы отправитесь после Волгодонска?

— На Украину, в Донецк. А потом — по городам Донецкой области. Жаль, что мы мало были у вас, не успели познакомиться с городом. Нам очень тепло принимали волгодонцы. И даже то, что дорожка вашего стадиона узковата для нас, компенсировалось доброжелательностью и искренним интересом публики. Вот только все свои номера по причине узости дорожки мы показать не смогли.

«Желаем читателям вашей газеты успехов в труде и в жизни», — пишет на прощание в моем блокноте Ярослав Кухарж. Через час — новое выступление.

Интервью вела

Г. КОЛЕНКИНА.

Фото А. Бурдюгова.



● Наука — производству

Рентген для нулевого цикла

Сколько камней содержится в своих недрах участок земли, отведенный под промышленную стройку или для прокладки комму-

никаций? Вопрос не праздный: от степени каменистости грунта зависит категория трудности производимых работ. Легко и быстро сосчитать камни латвийским специалистам — проектировщикам помогает новое устройство, соз-

данное Латгипроводхозом в содружестве с Институтом физики Академии наук республики.

Теперь не приходится копать опытные траншеи. Соответствующие исследования ведутся с помощью микросейсмических волн, которые нащупывают в грунте на глубине до двух

метров камни и, отражаясь от них, фиксируются на экране осциллоскопа.

Билет без очереди

Брянские железнодорожники завершили первый

этап реконструкции пассажирского вокзала и станционного хозяйства. Теперь вокзал сможет принимать составы, длина которых превышает обычные на семь-восемь вагонов.

Благодаря применению технических новшеств в кассовом зале практически нет очередей. Билетно-кассовая машина «Экспресс-2» в считанные минуты обслуживает транзитных пассажиров. (ТАСС).

АВТО-КОМБИ

О НОВЫХ ПРАВИЛАХ ДОБРОВОЛЬНОГО СТРАХОВАНИЯ АВТОМОБИЛЯ, ВОДИТЕЛЯ И БАГАЖА

1 января 1986 года вводятся в действие новые Правила добровольного комбинированного страхования автомобиля, водителя и багажа. Они будут действовать наряду с Правилами добровольного страхования средств транспорта, принадлежащих гражданам.

Правилами комбинированного страхования предусматривается по единому страховому свидетельству заключать договор страхования автомобиля, водителя и багажа. Обязательным условием для заключения договора является страхование машины в раз-

мере ее действительной стоимости. При этом одновременно считаются застрахованными: водитель (т. е. любое лицо, находящееся за рулем данного автомобиля, кроме противоправного управления) и страхователь на сумму по 1000 рублей каждый на случай смерти в результате дорожно-транспортного происшествия с участием этого автомобиля; багаж (вещи и дополнительное оборудование автомобиля) на сумму 500 рублей.

По новым Правилам «Авто-комби» значительно расширен перечень событий, при наступлении

которых выплачивается страховое возмещение. Предусмотрена обязанность органов Госстраха возмещать ущерб не только в результате аварии, пожара, стихийных бедствий или похищения (угона) автомобиля, но и в случае кражи его отдельных частей, деталей и принадлежностей или предметов багажа, а также за любые повреждения, вызванные преднамеренными или неосторожными действиями третьих лиц.

Договор комбинированного страхования может быть заключен по месту жительства или работы страхователя, по месту стоянки автомобиля у страхового агента или в инспекции Госстраха по адресу: Гагарина, 5-А.

Т. МАЛЫЦЕВА,
начальник участковой инспекции Госстраха п/о «Атоммаш».

Ж а р н о !



Фотоэтиюд А. Бурдюгова.

● Кинопремьеры августа

ТАЙНА ЗОЛОТОЙ ГОРЫ



Зрители уже обратили, видимо, внимание, что кинематографисты Свердловской киностудии увлеченно работают над воссозданием на экране страниц истории земли русской. После картины «Демидовы» Я. Лалшина они обратились к личности одного из первых русских землепроходцев в фильме «Семен Дежнев» режиссера Николая Гусарова. Он же поставил киноленту «Тайна золотой горы».

Открытие гигантского месторождения каменного угля (на территории нынешнего Кузнецкого бассейна) в начале XVIII века — исторический факт. Михайло Волков, которому принадлежит честь этого открытия, — фигура подлинная. Но скудость сведений, дошедших до нас, позволили автору сценария Борису Лобкову и режиссеру Николаю Гусарову вольно фантазировать на историческом материале.

Вместе с Михайлой Волковым мы отправимся в увлекательное, полное трудностей и опасностей путешествие от стен тобольского кремля к предгорьям Алтая на поиски Золотой горы, о которой сложено множество легенд. Героям фильма доведется и с разбойниками

сразиться, и с коварством людским столкнуться, и со стихиями силой потягаться.

Не так просто определить жанр фильма: по содержанию — исторический, по ритму и динамике — остросюжетный, по насыщенности действиями — приключенческий, а чудесные, почти волшебные события роднят его с киносказкой.

В главной роли зрители увидят молодого артиста Александра Новикова, снимавшегося в фильмах: «Лягушка», «Жду», «Лена», «Спокойствие, пожалуйста», «Экзамен на бессмертие» и других. В роли Даши — популярная актриса Марина Яковлева.

Э. ХОЛКИНА,
редактор по рекламе кинопроката.

● Советует врач

Лечебная физкультура при остеохондрозе

Одним из важнейших профилактических мероприятий остеохондроза является лечебная физкультура. Упражнения улучшают подвижность позвоночника, укрепляют его мышечно-связочный аппарат, снимают напряжение мышц, улучшают осанку. Выполнение указанных комплексов не требует специальных приспособлений, смены одежды. Они могут выполняться, «не отходя» от рабочего места.

ДЛЯ РАБОТАЮЩИХ СИДЯ.

Упр. 1. Стать прямо, ноги вместе, руки опущены вниз. Шагнуть левой ногой вперед, одновременно левую руку поднять вверх, а правую отвести назад. Туловище немного прогнуть назад. «Застыть» в этой позе на 2—3 сек. Затем шагнуть левой ногой назад. Одновременно поднять вверх правую руку, а левую отвести вниз и назад. Вновь остаться в этой позе на 2—3 сек. Повторить то же самое, но уже начиная с правой ноги. Всего проделать упражнение 4—6 раз. Дыхание свободное, произвольное.

Упр. 2. Стать прямо, руки опущены вниз. Далее — шаг на месте, приподнимая вверх согнутую ногу и одновременно поднимая вверх правую руку, затем — наоборот. Дыхание произвольное. Длительность выполнения 1—2 мин.

Упр. 3. Стать прямо, ноги вместе. Полуприсесть с разведением коленей, руки скрестить на уровне бедер. Затем выпрямить ноги, одновременно сделать большой шаг в сторону, вытянутые руки поднять немного выше плеч, ладонями внутрь. Вдохнуть глубже и застыть в этой позе на 3—4 сек., стараясь в это время как бы «удлинить шею». Возвратиться в исходное положение — выдохнуть. Повторить упражнение 4—8 раз.

Упр. 4. Стать в позу для толкания ядра: левым боком вперед, согнуть правую ногу, левую выпрямить, поставить ее на носок. Правую руку приставить к правому плечу, левую вытянуть вперед. Затем перенести вес тела на левую ногу, одновременно выпрямляя правую руку и делая ею толчок вперед с поворотом туловища (имитируя толкание ядра). Левую руку отвести назад. Застыть в этой позе на 3—4 сек. Затем возвратиться в исходное положение.

Повторить 4—6 раз. Дыхание произвольное.

Упр. 5. Стать на левую ногу, правую слегка согнуть в коленном суставе и приподнять, обе руки без напряжения отвести назад. Затем на выдохе одновременно отвести («махнуть») правую ногу назад, а руки перевести махом вперед — вверх, разогнув туловище, и оставаться в этой позе 2—3 сек., слегка опираясь на правый носок. Вслед за этим произвести вдох и вернуться в исходное положение. Упражнение повторить 4—8 раз.

ДЛЯ РАБОТАЮЩИХ СТОЯ.

Упр. 1. Сесть на стул, расстояние между столами не менее 20 см. Ладони положить на бедра, пальцами внутрь. Далее дышать животом. На выдохе живот — втягивать, стараясь одновременно как бы «удлинить» шею. При этом руки опираются о бедра, а стопы — о пол. Застыть в такой позе, задержать дыхание на 2 сек. Повторить 3—4 раза.

Упр. 2. Встать у стула со стороны спинки, правую ногу перекинуть через спинку и поставить ее на сиденье. Затем поднять носок левой ноги, стараясь «удлинить» шею и одновременно поднять вверх правую руку. Остаться в этой позе на 4—8 сек. Сменить ногу и повторить упражнение 4 раза. Дыхание произвольное.

Упр. 3. Сесть на край стула, руками опереться сзади, пальцами внутрь. Ноги согнуть в коленях, носки поставить слегка внутрь. Затем на выдохе слегка приподняться со стула, помогая при этом себе руками. Шею стараться удлинить. На мгновение застыть в этой позе. Вернуться в исходное положение. Отдохнуть 2—3 сек. Упражнение повторить 3—6 раз.

Упр. 4. Аналогично первому из комплекса для работающих сидя.

Упр. 5. Стать прямо, ноги поставить шире плеч, слегка согнуть в коленных суставах. Руки согнуть к плечам, локти слегка пригнуть к телу. Затем на выдохе, выпрямляя ноги, одновременно вытянуть руки вверх с последующим небольшим поворотом туловища в сторону, сделать небольшой наклон вперед. Задержаться в этой позе на 3—4 сек. Во время выдоха возвратиться в исходное положение. Повторить то же самое с поворотом в другую сторону. Повторить 4—6 раз.

В. СВИРЕЛИН,
врач-невропатолог.

ВОСКРЕСЕНЬЕ,

18 августа

Первая программа

8.00 — «Время». 8.30 — К Дню Воздушного Флота СССР. Док. фильм. 9.20 — 33-й тираж «Спортлото». 9.30 — Будильник. 10.00 — Служу Советскому Союзу! 11.00 — Здоровье. 11.45 — Утренняя почта. 12.15 — Детский юмористический киножурнал «Ералаш». 12.30 — Сельский час. 13.30 — Музыкальный киоск. 14.00 — Клуб путешественников. 15.00 — Сегодня — День Воздушного Флота СССР. 15.15 — Концерт к Дню Воздушного Флота СССР. 16.05 — «Слово Андроникова». «Возвращение к Невскому». Тел. фильм. 16.55 — Кубок Европы по легкой атлетике. 18.00 — Международная панорама. 18.45 — Воздушный праздник в Тушино. 19.40 — «Отклонение — ноль». Худ. фильм. 21.00 — «Время». 21.35 — Футбольное обозрение. 22.05 — Кубок Европы по легкой атлетике. 23.05 — Новости.

Вторая программа

8.00 — «На зарядку, становись!». 8.15 — Веселые нотки. 8.30 — Ритмическая гимнастика. 9.00 — Русская речь. 9.30 — «Енисейский меридиан». 10.20 — Концерт Ростовского симфонического оркестра под управлением заслуженного артиста РСФСР С. Когана. 11.00 — «Солнечная тропка». 11.20 — Очевидное — невероятное. 12.25 — Премьера тел. худ. фильма. «Когда становятся взрослыми». 13.40 — Мультфильмы. 14.00 — «Поют Н. Рожкова и А. Серов». Передача из Киева. 14.30 — «Д'Артаньян и три мушкетера». 2-я серия. 16.05 — «Вокруг смеха». 17.25 — «Рассказывают наши корреспонденты». 17.55 — Выдающиеся советские композиторы — лауреаты Ленинской премии. Д. Кабалевский. 18.25 — По музеям и выставочным залам. Воронежский художественный музей. 19.00 — Чемпионат СССР по футболу. «Динамо» (Минск) — «Днепр». 20.45 — «Кусково». Док. фильм. 21.00 — «Время». 21.35 — «Последний гайдук». Худ. фильм.

(ТАСС)

Редактор В. ЧЕРКАСОВ

В конце номера

Песня пушкинской Земфиры

Фольклорные варианты знаменитой «песни Земфиры» из поэмы А. С. Пушкина «Цыганы», навеянной его романтическими впечатлениями от путешествий по Бессарабии, пополнили коллекцию Института языка и литерату-

ры Академии наук Молдавской ССР.

Тексты, которые вдохновили молодого поэта, записаны кандидатом филологических наук Е. Жунгиету во время экспедиции по селам Черновицкой области. Исследова-

тель услышал их из уст 70-летних жительниц Сторожинского района Анастасии Герман и Евдокии Пицу. Каждая с увлечением продекламировала по памяти собственный вариант популярной в начале двадцатых годов прошлого столетия народной песни «Арде-мэ, фриже-мэ», («Режь меня, жги меня»).

Молодой поэт слышал ее в сентябре 1823 года в «пестром доме» кишиневского боярина Варфоломея, где любил проводить свободные вечера. По просьбе Пушкина этот образец народного творчества записали его молдавские друзья.

Судьба фольклорной жемчужины оказалась по-

истине счастливой. Пушкинской «песней Земфиры» вдохновились композиторы Верстовский и Рубинштейн, Чайковский и Рахманинов. До сих пор был известен десяток вариантов, которые публиковались начиная с середины сороковых годов прошлого столетия. Новая запись переключается

с пушкинским переосмыслением оригинала. Ведь в своей «песне Земфиры» поэт сильнее оттенил глубоко человеческие чувства — силу настоящей любви, право человека на личное счастье.

347340 г. ВОЛГОДОМСК
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ,
дом № 3, кв. № 7, 8.

НАШ АДРЕС:

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 2-09-91, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович