

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 85 (1217) ЧЕТВЕРГ, 1 августа 1985 года. Выходит три раза в неделю. * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

*ВОЛГОДОНСКУ
— 35! (1 стр.).

*СВАРЩИКИ
АТОММАША ВСТРЕ-
ЧАЮТ СВОЙ ПРАЗД-
НИК (2—3 стр.).

*СОВЕТЫ САДОВО-
ДУ (4 стр.).

ИТОГИ

социалистического соревнования среди бригад творческого содружества за II квартал 1985 года.

По первой группе цехов первое место заняла бригада М. В. Копанева (СКБ) — В. А. Денгина (цех корпусов парогенераторов).

Второе место завоевала бригада Е. А. Зайцева (СКБ) — Г. А. Рябко (ЦСПИ-1000).

Третье место присуждено бригаде Б. А. Турчука (СКБ) — А. А. Тышковского (цех сварных конструкций).

По второй группе цехов первое место заняла бригада С. В. Емельяненко (СКБ) — Б. Н. Васильева (цех корпусов парогенераторов).

Второе место заняла бригада В. Ф. Аметова (отдел главного технолога) — Ю. М. Радченко (цех корпусного оборудования).

В третьей группе лидирует бригада В. Д. Толстикова (отдел главного металлурга) — В. Р. Пельниковского (термопрессовый цех).

Четвертая группа цехов. Первое место присуждено бригаде Г. В. Савельевой (отдел главного метролога) — Т. Л. Потешниковой (бюро технического контроля МПИ).

● По родной стране

СБЕРЕГАЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ

Без дополнительных затрат электроэнергии добился значительного увеличения выпуска продукции коллектив Омутинского металлургического завода. Более 80 процентов полугодовой потребности топлива для мартеновских печей предприятие покрывает за счет умелого использования вторичных ресурсов.

Дополнительные источники энергии металлурги нашли на предприятии. Коэффициент использования топлива в плавильных и нагревательных печах завода не превышает по технологии 30 процентов. Остальное тепло уносится в «трубу». Котлы утилизаторы, установленные за печами, сократили эти потери наполовину. Раскаленные газы нагревают теперь воду, которая снова возвращается на ТЭЦ для производства электроэнергии.

Используя вторичные энергоресурсы, завод на тех же площадях стал производить металла больше, чем предусмотрено его проектной мощностью. (ТАСС).

РЕПОРТАЖ



НЕ СТАРЕЙ, ВОЛГОДОНСК!

В этот день в Волгодонске нет равнодушных. Волгодонцы празднуют день рождения своего города ярко, радостно, открыто.

Вот и в минувшее воскресенье все дороги из города вели на праздник. Вереницы автобусов, легковых автомашин загрохотали по дорогам. Нескончаемый людской поток заполняет огромное пространство. Солнце, ласковый прохладный ветерок с моря, шелест развевающихся флагов, музыка, гомон у торговых ларьков и всюду — цифра 35.

10 часов. Бой Кремлевских курантов возвестит о начале торжеств. Их открывают спортсмены авиаклуба ДОСААФ. Тысячи глаз устремились в небо. Там, словно играючи, выполняются различные фигуры высшего пилотажа. У зрителей захватывает дух от неожиданных трюков летчика. Затем, словно букеты имениннику, повисают в воздухе красные парашюты.

И вот диктор приглашает обратить внимание на море. Кильватерным строем к импровизированному причалу подходят суда, расцветенные флагами.

Под голубым стягом — судно гидросооружений и порта. Вот оно причаливает. На берег сходит бывший капитан рейда, капитан-механик теплохода, сегодняшний командир гидроперегрузчика, наставник молодежи Ю. И. Тесленко. С ним рядом — Н. Д. Лебедев, 33 года отдавший морской службе, кавалер ордена Трудового Красного Знамени Н. Г. Макагонов, крановщик А. Ф. Текучев, сегодняшние передовые рабочие — гордость коллектива, гордость города.

Приближается судно Волгодонского опытно-экс-

периментального завода. По трапу сходят лучшие машиностроители.

Ровесник города и коллектив Волгодонского лесоперевалочного комбината, вписавший свою строку в трудовую летопись Волгодонска. На борту судна под зеленым флагом — лучшие из лучших.

Ярко желтая лента опоясывает судно химзавода имени 50-летия ВЛКСМ. Коллектив этого предприятия вдохнул вторую жизнь в город. Еще совсем недавно он был самым многочисленным.

На подходе строители «Атоммаша» — представители коллектива треста «Волгодонскэнергострой». За ними следует судно ЦО «Атоммаш». Это сегодняшний день города, его будущее. Из репродуктора слышатся имена достойных представителей этих коллективов: строителей С. В. Утопова, М. Г. Суворова, М. П. Крывых, Т. П. Карабанова, Л. М. Барановой; атоммашевцев С. М. Таразанова, А. Г. Федорова, М. А. Добрынина, В. В. Петрова...

Этот праздник — на-

рада тем, кто сутками не уходил со строительных площадок, из цехов во время пуски. Для того они валились от усталости, чтобы сегодня смеяться и петь, танцевать и плакать от счастья.

Доброй традицией стало в этот счастливый день поздравлять молодоженов. Сегодня чествуют пять вновь родившихся семей. Для них отдельное судно, для них напутствие всемогущей богини Геры, хранительницы семейного очага.

Наступает зенит праздника. К горожанам обращается первый секретарь горкома КПСС А. Е. Тягловый. Он тепло и сердечно поздравляет собравшихся с днем рождения Волгодонска. Желает новых трудовых свершений, счастья, здоровья.

А потом запели фафары, и началось веселье. Спортивные состязания сменяются выступлениями самодеятельных артистов. Шумит праздник...

Л. АЛЕКСАНДРОВА.
Фото А. Бурдюгова.



● Курс — технический прогресс

ВЕЛЕНИЕ ВРЕМЕНИ

В. А. МОЛЧАНОВ,
главный сварщик

Технический прогресс — это понятие неразрывно связано с требованиями сегодняшнего дня. Особенно серьезно и настойчиво вопросы повышения эффективности производства были поставлены на апрельском (1985 г.) Пленуме ЦК КПСС; эта тема проходит красной нитью во всех выступлениях, Генерального секретаря нашей партии М. С. Горбачева.

Обеспечение высокой эффективности именно в атомном производстве в условиях ПО «Атоммаш» — одна из самых важных и первоочередных задач сегодняшнего дня. Ведь это, в конечном итоге, направлено на снижение энергоемкости и металлоемкости производства, на снижение трудовых и материальных затрат, высвобождение дефицитной рабочей силы, повышение качества продукции.

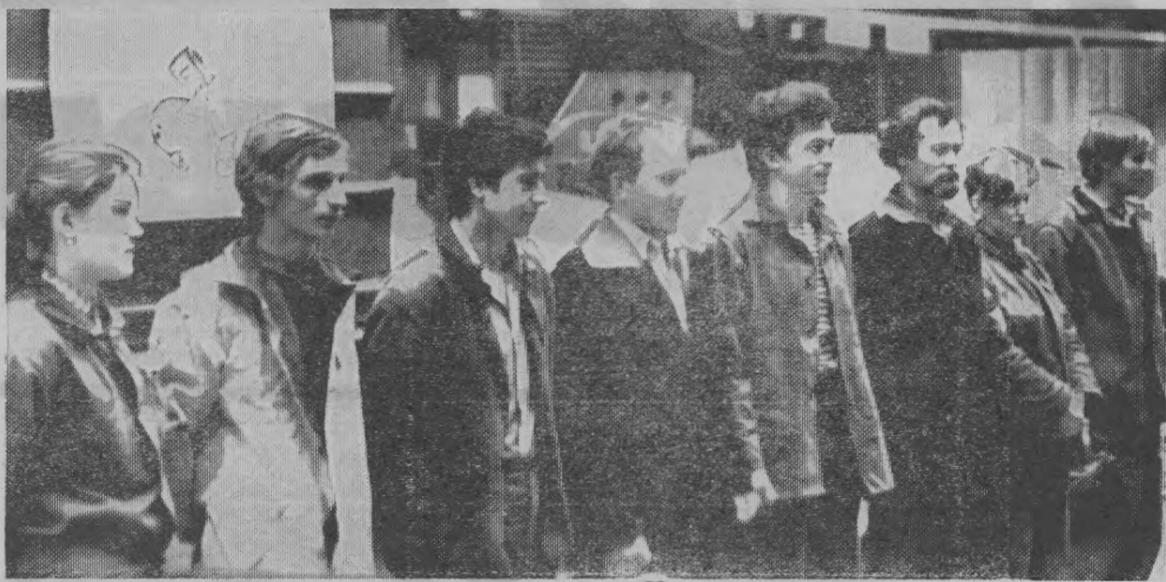
Решение всех этих задач в сварочном производстве Атоммаша ведется по многим направлениям. Это и разработка технологической документации на сборочно-сварочные и газорезательные работы при изготовлении оборудования АЭС, и разработка, внедрение новых прогрессивных сварочных материалов, и создание новых образцов сварочного оборудования с современной автоматизацией уже существующих и так далее. Большое внимание уделяется подготовке производства и непосредственно процессу изготовления сварочных материалов, механизации и автоматизации сборочно-сварочных работ. Важна работа и по обучению, аттестации и расстановке сварщиков.

Работа по этим направлениям требует огромных усилий и творческого подхода всех инженерно-технических работников и рабочих отдела главного сварщика. За год, прошедший со времени очередной годовщины отдела, ими проделана огромная работа. Впервые, в полном объеме проведена технологическая подготовка производства на 55 изделий атомной тематики. А это значит, разработано 1445 техпроцессов, спроектиро-

вано 383 единицы оснастки. Разработана и внедрена в производство высокопроизводительная технология приварки косых патрубков к корпусу парогенератора, а также коллектора теплоносителя и штуцеров малых диаметров. Впервые применен способ автоматической сварки корневой части днищ ПГВ автоматом, авторами которого стали специалисты центральной сварочной лаборатории. В этой же лаборатории разработан автомат для наплавки цилиндрической части патрубков корпуса реактора, а также всевозможных патрубков малого диаметра. За прошедший год обучено и аттестовано 425 сварщиков основного производства и выдано 939 допусков на различные виды сварки. Проведено семь научно-исследовательских работ по план-заказам на общую сумму 535,6 рублей. Разработан и внедрен ряд автоматизированных поисковых систем, а также САПР термической резки.

Перечень проделанных работ можно продолжить. Но суть не в том. Главная установка работников ОГС — постоянно находиться в творческом поиске, а для этого есть все условия. В отделе трудятся такие высококвалифицированные специалисты, как Р. Н. Десябин, М. В. Крипкий, А. И. Шляев, О. Д. Бояров, В. Н. Волобуев, А. Х. Ларсов, А. М. Тарелкин и многие другие. В творческий потенциал коллектива входят и такие рабочие, как А. Е. Желудов, В. В. Разумовский, В. В. Воронков, технологи А. В. Княшко, Р. Ф. Тарасова, М. Г. Иванцев и многие, многие другие.

Основная цель всей деятельности отдела — полная автоматизация сварочных работ. И я думаю, что мы непременно к этому придем. Ведь завод располагает целой плеядой прекрасных мастеров своего дела, задача которых в том, чтобы творческую мысль воплотить в металл.



ТРАДИЦИОННЫЙ КОНКУРС

В это утро в пролетах цеха корпусов парогенераторов звучала музыка. На 37-й оси — стол, покрытый красной скатертью, таблички «Место для контроля», «Жюри», «Экзаменационная комиссия» — все говорит о проведении конкурса профессионального мастера. По подготовленным электродам, по спецодеждам участников, наконец, по шутивным плакатам нетрудно определить: соревнуются сварщики.

Участников конкурса приветствует председатель жюри, главный сварщик объединения В. А. Молчанов. Начальник лаборатории аттестации сварщиков ЦСЛ В. П. Денисенко знакомит присутствующих с условиями конкурса. И вот участники уже разошлись по своим рабочим местам и приступили к

выполнению практического задания.

Вместе со сварщиками на рабочих местах разошлись технологи и члены жюри. Сегодняшние соревнования оценивают заместитель главного сварщика Н. М. Черток, старший инженер отдела техники безопасности М. Т. Зарицкая, заместитель начальника 241 цеха по сварке В. П. Крикун, начальник лаборатории аттестации сварщиков В. П. Денисенко. Учитывается все: соблюдение технологических режимов и правил техники безопасности, применение сварочных материалов, время сварки и расход электродов, теоретическая подготовка.

Особо следует сказать об участниках конкурса. Среди них сегодня такие опытные сварщики, как В. Н. Максимов, А. А.

Литовченко, В. А. Козлов и П. Е. Баркапов.

А для Ирины Грушевец, недавней выпускницы СТУ-71, — это первый заводской конкурс профмастерства. Первый месяц девушка трудится на заводе, и этот конкурс еще раз убедил ее, что не ошиблась в выборе профессии.

Но вот последний участник сдал устный экзамен. Представители ОНК закончили контроль сварочных образцов, и жюри подводит итоги.

Первое место в конкурсе занял сварщик 134 цеха А. А. Литовченко, второе — представитель 153 цеха — П. Е. Баркапов. А третье — В. Н. Максимов. Лучшим молодым сварщиком признан Н. С. Усков. А лучшей сварщицей объединения стала Н. Б. Бурак.

Завершен конкурс мастерства сварщиков-руч-

ников объединения, ставший традиционным в преддверии профессионального праздника атоммашевских сварщиков. Этот конкурс — очередной этап выявления уровня квалификации сварщиков, пропаганды достижений передовой техники и технологий прогрессивных методов работы, способствующий повышению производительности и качества труда, культуры производства, распространению опыта передовиков.

На снимках: сверху — перед началом соревнований. Внизу (слева направо): экзаменационную комиссию возглавляет заместитель главного сварщика Н. М. Черток; лучший сварщик объединения за 1985 год — А. А. Литовченко.

Фото инженера-технолога ЦСЛ Н. Соседкина.



ГЛАВНАЯ ЗАДАЧА

КОЛЛЕКТИВ ОТДЕЛА ГЛАВНОГО СВАРЩИКА АКТИВНО ВКЛЮЧИЛСЯ В СОРЕВНОВАНИЕ ПО СОЗДАНИЮ ФОНДА БЕРЕЖЛИВОСТИ.

Экономия в большом и малом, бережливое отношение к материалам и оборудованию — такая установка у работников ОГС существует постоянно. Но когда речь зашла о создании фонда бережливости, серьезно задумались сварщики о наиболее эффективных путях и методах экономии. Первое, на чем остановились — работа меньшим сос-

тавом и снижение трудоемкости изделий за счет усовершенствования технологий сварочных процессов и сварочного оборудования.

Инициаторами и лидерами в деле снижения трудоемкости и повышения производительности труда на изделиях атомной тематики можно без преувеличения назвать

бюро реакторов ОГС. Здесь трудится всего четыре человека. Трое из них носят почетное звание «Ударник коммунистического труда». Руководит бюро коммунист В. Е. Бондаренко. В мае 1978 года пришел Валерий Евгеньевич на завод молодым специалистом.

Все это время он — член коллектива ОГС. Инженеры бюро реакторов — активные участники соревнований, неоднократно занимавшие клас-

сные места среди подразделений отдела.

866 нормо-часов. Таков был план работ по снижению трудоемкости на первое полугодие 1985 года. Коллектив бюро произвел работу на 4168 нормо-часов. Все это достигнуто на изделиях, являющемся основным для нашего объединения — корпусе реактора. Кропотливая работа по исследованию сварочных и наплавочных процессов поз-

волила выявить ряд узких мест. Совместно с рабочими цеха корпусного оборудования и специалистами центральной сварочной лаборатории были проведены исследования процессов наплавки и повышены требования к сварочным материалам. В итоге была получена хорошая отделяемость шлака, исключены подрезы и прочие дефекты, имеющиеся ранее. Благодаря этому из технологического процесса была исключена записка перед последующим слоем наплавки. Все

это в комплексе и привело к снижению трудоемкости и, как следствие, к повышению производительности труда при изготовлении корпуса реактора.

Сейчас коллектив бюро реакторов ОГС продолжает работу по совершенствованию технологических процессов. Реакторы, выпускаемые нашим объединением, должны иметь отличное качество и низкую себестоимость. В этом работники бюро видят свою главную задачу.

Н. КИРИЛЛОВ,
председатель цехкома
ОГС.

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ПРАЗДНИКОМ!

Резервы у нас есть

Электрошлаковая сварка. Это один из основных технологических процессов при изготовлении оборудования для АЭС. Поэтому повсюду такое особое внимание как руководства завода, так и его специалистов к этому виду сварки.

Сегодня в четырех цехах объединения работают восемь установок для электрошлаковой сварки (ЭШС). На этом оборудовании ведется сварка днищ корпусов реакторов и парогенераторов,ержавеющей стали узлов внутрикорпусных устройств (ВКУ) и блока защитных труб (БЗТ), узлов биологической защиты и нестандартизированного оборудования. Надо отметить, что способом электрошлаковой сварки можно сваривать изделия практически неограниченной толщины. Сейчас в объединении имеются мощности, где можно сваривать металл толщиной до 3000 мм. Только за 1984 год этим способом сварено около 3,5 тысячи тонн конструкций АЭС и биологической защиты.

Но это дела сегодняшнего дня: А инженеры лаборатории ЭШС А. И. Шаловалов, Н. П. Оноков и рабочие В. Н. Минайлов, А. И. Селиверстов хорошо помнят то время, когда специалистами по ЭШС на зареде были считанные единицы. Помнят те первые шаги разработки и внедрения новой технологии, а вместе с ней и нового оборудования. Это были дни, а порой, и ночи напряженного упорного труда. Сотрудничали только что созданной лаборатории ЭШС сутками пропадали в цехах. Вначале был монтаж и изучение оборудования. А уже чуть позже первая сварка, анализ, контроль, корректура технологии.

Сейчас, по истечении времени, можно смело сказать: проделана огромная сложная работа по внедрению электрошлаковой сварки в атоммашевское производство. Именно с этого горячего и ответственного времени берет свое начало творческое сотрудничество спе-

циалистов лаборатории и сварщиков комсомольско-молодежной бригады Г. Д. Моисеенко. Содружество, дающее с каждым годом все новые и новые достижения и успехи в сварочном производстве. Уже получили путевку в жизнь такие технологические процессы, как ЭШС днищ гидроемкости САОЗ и днищ парогенераторов без технологических скоб, что позволило сократить цикл изготовления одного днища при методе на 10 суток.

Благодаря этому содружеству за пять лет подготовлено 20 квалифицированных сварщиков, которые сегодня возглавляют новые бригады. Так, например, бывший звеньевой КМК Моисеенко В. А. Лопатин руководит одной из передовых бригад сварщиков 157 цеха. А О. В. Климовский и В. М. Франчук осваивают новое оборудование и технологию ЭШС нержавеющей стали в 432 цехе. Бригаду электро-сварщиков Г. Д. Моисеенко можно смело называть базовой в деле усовершенствования ЭШС, в подготовке новых высококвалифицированных кадров.

В этом, завершающем году одиннадцатой пятилетки перед атоммашевскими сварщиками стоят огромные задачи. Предстоит освоить мощности четвертого корпуса по сварке крупногабаритных изделий ВКУ и БЗТ, а также новых изделий из нержавеющей стали толщиной до 700 мм для реактора БН-800. Есть еще, к сожалению, и немало трудностей в этом деле: не хватает квалифицированных наладчиков сварочного оборудования, отстает, порой, подготовка производства, отсутствуют быстрозаменяющиеся узлы, детали и оснастка. Но то, что уже достигнуто, дела сегодня показывают, что атоммашевским сварщикам под силу самые сложные и ответственные дела. И все стоящие перед нами задачи будут успешно выполнены.

М. КРИЦКИЙ,
начальник лаборатории ЭШС.



ЭКЗАМЕН ВЫДЕРЖАН

Всего полгода, как организован этот трудовой коллектив. Но комсомольско-молодежную бригаду электросварщиков В. Лопатина уже хорошо знают на Атоммашеве. С первых месяцев зарекомендовали себя комсомольцы с положительной стороны. Работая ударно, производительно, они всегда в гуще общественной жизни, впереди во всех молодежных делах.

Напряженная работа у сварщиков цеха тран-

спортно-технологического оборудования. Выдерживать такой ритм ребята помогают сплоченность и взаимопомощь. А тот, кто не имеет комсомольский дух КМК позволяет молодым рабочим выполнять повышенные обязательства.

Эту неделю, когда в Москве проходит XII Всемирный фестиваль молодежи и студентов, электросварщики бригады В. Лопатина отметили высокопроизводительным трудом. Заварить четыре

обечайки аварийного шлюза на 12, 13 комплекты, пять закладных секций транспортного шлюза, провести наплавку трех колец герметизации и сварку под флюсом корпуса аварийного шлюза. Всего выполнено работы на 800 нормо-часов. Такие обязательства взяла бригада на эту неделю. Согласитесь, с такой задачей работает не всякая бригада. А для молодого, только что созданного коллектива это вдвой-

не труднее. Но чем сложнее задача, тем почетнее ее выполнение. Эта неделя для ребят бригады В. Лопатина стала не только трудовым подарком фестивалю, но и экзаменом на мастерство и силу.

На снимке: серьезный разговор (слева направо) А. Юдин, А. Романов, В. Лопатин, В. Федосеев, С. Полударов с практикантами из СПТУ-71.

Фото: А. Бурдюгова.

Владимир Хворостяный трудится электросварщиком в бригаде В. Белеева из 431 цеха. Он хорошо знает сварочное производство. С его участием недавно были изготовлены тяжелые двери биологической защиты для АЭС Хурагуа. А на Балаковскую атомную станцию уже отправлены двери биозащиты, в изготовлении которых также принимала участие бригада В. Белеева.

Передовой рабочий В. Хворостяный много внимания уделяет передаче своего опыта молодым.

НА СНИМКЕ: В. Хворостяный (слева) с участниками СПТУ-71 А. Турским, И. Красновым и А. Еурцевым.

ФОТО А. Бурдюгова.

ПРОФЕССИЯ — СВАРЩИК

О необходимости создания специальной лаборатории для обучения и аттестации сварщиков спор не было. Каждый тогда понимал: кадры для завода надо не только искать и набирать со стороны, но и самим обучать. Воспитывать свои кадры, то есть создавать костяк будущего многотысячного коллектива атоммашевцев. Да и каким бы высококвалифицированным ни был сварщик, для работы над продукцией атомной тематики необходим специальный допуск. Допуск, предъявляющий особые высокие требования к мастерству и знаниям рабочего.

Сейчас в лаборатории специалистов из тех двенадцати, которые начинали первыми. Но те, что остались — настоящие мастера своего дела, умеющие доступным способом преподнести теорию, передать свой практический опыт и знания. Л. В. Крылова — инженер-технолог, работает в лаборатории с 1977 года.

Через год пришел в наш коллектив С. Н. Косенко. Чуть позже — сварщик-инструктор С. И. Даников и инженер-технолог Ю. М. Карташова.

Лаборатория аттестации сварщиков ЦСЛ. Через нее проходят все поступающие в объединение сварщики. Через нее знакомятся они с атом-

машевским производством. Многие из новичков — выпускники училища, или просто молодые парни и девчата, решившие посвятить себя этой мужественной и нелегкой профессии. Поэтому погитта та ответственность, которая ложится на сот рудников лаборатории. Не только прочитать курс лекций, показать, как варить ту или иную сталь, а сделать так, чтобы молодой рабочий не разочаровался в выбранной профессии, своим новым местом работы, чтобы состоялся как атоммашевский сварщик — достойный представитель одной из основных профессий завода.

Не только обучение по вых, но и ежемесячная аттестация уже работающих в производстве сварщиков — таковы обязанности специалистов лаборатории. Осуществить это можно только при строгом учете и контроле всех работающих и поступающих на производство сварщиков. А если учесть, что число их с каждым месяцем увеличивается, то нетрудно представить весь объем работ лаборатории. Вот только один факт. За первый, 1978 год существования лаборатории обучено 110 человек, выдано 180 допусков на сварку. В 1981 году обучение прошли 425

человек и получили 939 допусков.

Много хлопот приносит постоянная переквалификация сварщиков, пока на помощь человеку не пришла машина. 15—20 минут требуется ЭВМ, чтобы выдать подробную справку по тому или иному цеху: сколько работает сварщиков, у кого подходит срок очередной аттестации. Справки размножаются и рассылаются по цехам. Удобно и оперативно. Теперь у сот рудников лаборатории гораздо больше времени для занятий с обучающимися.

Незаметно бежит время. Растет лаборатория: приходят новые молодые специалисты, улучшается материальная база. Вопросы, казавшиеся когда-то неразрешимыми, постепенно решаются и отходят на задний план. Сейчас инженеров и сварщиков-инструкторов лаборатории волнуют другие проблемы и заботы. И есть твердая уверенность, что и сегодняшние трудности будут позади. А тот факт, что Атоммаш насчитывает сегодня сотни высококвалифицированных, опытных сварщиков — верное тому доказательство.

В. ДЕНИСЕНКО,
начальник лаборатории аттестации сварщиков ЦСЛ.



● Уголок садовода

ПОРА ПРИВИВОК

Сейчас в саду наступила пора прививок и перепрививок плодовых культур. Срок окончания летних прививок — конец первой, начало второй декады августа.

С какой целью делается эта работа? Если какое-то дерево не удовлетворяет вас качеством плодов (мелкие, кислые) или слабой урожайностью из-за недоопыления в период цветения, а для посадки другого дерева в саду нет места, то такое положение можно исправить прививками почек или черенков других сортов на уже имеющееся дерево. Практически одно дерево может на себе нести неограниченное количество сортов. Это дерево-

и сортоиспытание много пород и сортов плодовых культур. Особого внимания заслуживают сорта яблонь летнего срока созревания:

Весна — созревает за две недели раньше самого раннего сорта Папировка. Вкус сладкий, окраска зеленая с яркими красными полосами (очень нравятся детям за сладость), урожайность обильная и ежегодная;

Мантет — созревает на пять дней раньше Папировки. Плоды крупные, ярко окрашенные, гармоничного кисло-сладкого вкуса, мякоть нерыхлая, урожайность высокая и ежегодная;

Квинти — созревает одновременно с Папировкой, но по размеру плода, урожайности и вкусовым качествам значительно его превосходит;

Старк Эрлист — созревает на три — пять дней раньше Папировки, плоды приплюснутые с ярко окрашенным румянцем сбоку, мякоть плотная, кисло-сладкая, урожайность высокая и ежегодная;

Старк Спур Эрли блейз — созревает одновременно с Папировкой, плоды крупные, вкус кисло-сладкий, урожайность высокая и ежегодная.

Все эти сорта зимостойки, устойчивы к парше и мучнистой росе. Их можно привить на Папировку или Боровинку, Мельбу и будут на одном дереве пять — семь сортов превосходных плодов со сроком сбора урожая до одного — двух месяцев (с середины июня до конца августа).

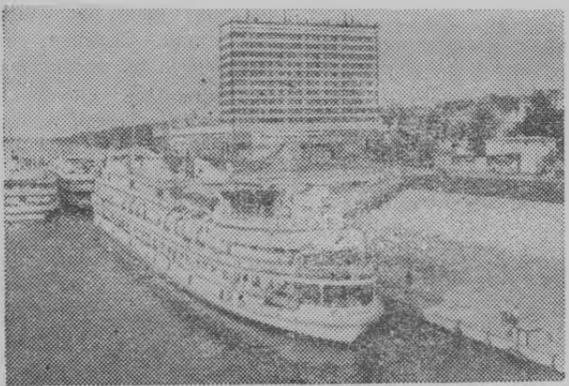
Из осенних сортов заслуживают внимания два новых сорта: Горланд и Прима, которые в дополнение можно прививать на Славе Победителя, Кидз Оранж, Ред, Пепин литовский и других осенних сортах.

Из зимних сортов яблонь желателно приобрести из коллекции Донецкой опытной станции такие сорта как Муцу (плоды до 700 г, лежкость подвале до мая), Лобо, Спартан, Зимняя Москвитин.

А. ЕРЕМЧЕНКО, агроном.

По родной стране

ОТДЫХ НА ГОЛУБЫХ ДОРОЖКАХ



Популярной формой летнего отдыха стал водный туризм, география которого расширяется с каждым годом. Этим летом по речным и морским маршрутам отправляется более 1 миллиона 700 тысяч путешественников. Многие из них выбирают

голубую дорогу России — Волгу.

Ярославское бюро путешествий и экскурсий предлагает маршрут по Волге на туристских теплоходах от Ярославля до Астрахани и Ленинграда.

Одна из таких плаву-

Корей, Мелроуз, Рояль ред делишес. Плоды этих сортов превосходного вкуса и вида, урожайность (за исключением последнего) очень высокая.

Из груш заслуживают внимания следующие сорта летние: Любимица Клапа, Вильям Руж Дельбара, Бере Жиффар, Сеянец Киффера; осенние: Бере гарди, Гран Чемпион; зимние: Князь Трубецкой, Пасс Красная, Бере Арданпон, Бере-Диль.

Из слив превосходным вкусом, высоким урожаем и хорошей зимостойкостью обладает сорт Донецкая Красавица, очень урожайна Ренклюд Карбышева.

Для опыления алычи сорта Обильная необходим опылитель — сорт Крымская Роза, почки или черенки которого можно привить к первому сорту или наоборот.

Из абрикосов заслуживает внимания сорт Сахарный, из персиков Киевский ранний, наиболее зимостойкий и регулярно плодоносящий до 20-летнего возраста.

Прививку осуществляют методом окулировки глазка в Т-образный разрез, копулировкой черенка из почек в рацеп, за кору, в боковой разрез. Важно, чтобы ткани привоя и подвоя при копулировке совпадали, в противном случае срастания не будет.

Срез почки или черенка надо делать остро отточенным окулировочным или копулировочным ножом.

Срез должен быть гладким, не шероховатым, при совмещении не должно быть воздуха и отторгающихся веществ (даже пота рук). После проведения операции место прививки затянуть пленкой-изоляцией или другим материалом.

Через 8—10 дней повязку необходимо перематывать, чтобы она не врезалась в растущую ветвь.

Садоводы, смелее приступайте к этой работе и ваш сад обогатится новыми сортами, поднимется урожайность от перекрестного опыления, улучшится качество плодов.

А. ЕРЕМЧЕНКО, агроном.

ТВ

ЧЕТВЕРГ,
1 АВГУСТА

Первая программа

14.30 — Новости, 14.50 — Док. фильмы, 15.45 — Премьера фильма-концерта «Праздник в Карпатах», 16.20 — Русская речь, 16.50 — Изобразительное искусство. Русское искусство начала XX века Е. Честняков, 17.45 — «Удивительные озера». Док. фильм, 18.00 — День Дона, 18.15 — «Наука и жизнь». Курс на внедрение. По материалам выставки «Научно-технический прогресс-85», 18.45 — Сегодня в мире, 19.00 — Мультфильмы «Ну, погоди!», 1-й и 2-й выпуски, 19.25 — «Две главы из семейной хроники». Худ. фильм, 21.00 — «Время», 21.35 — Фестивальное обозрение. В перерыве — Сегодня в мире.

Вторая программа,

13.50 — «Сказки, сказки старого Арбата». Худ. фильм с субтитрами, 15.35 — Новости, 17.00 — Программа передач, 17.05 — Новости дня, 17.10 — «У нас в гостях — «Звездочка». Концерт детского вокального ансамбля, 17.45 — Концерт дважды Краснознаменного ансамбля песни и пляски Советской Армии им. А. В. Александрова, 18.15 — Мультфильм, 18.25 — «Кино-премьеры августа», 18.50 — «Веселые ребята». Молодежная передача, 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!», 20.15 — Ритмическая гимнастика, 21.00 — «Время», 21.35 — Мужские игры на свежем воздухе». Худ. фильм, 22.40 — Новости, 22.45 — Концерт ансамбля «Париж — Франция — транзит». (Спейс).

ПЯТНИЦА, 2 АВГУСТА

Первая программа.

8.00 — Время, 8.35 — «Поет и танцует молодость», 9.05 — «Отчего лускнела бирюза». Науч.-поп. фильм, 9.25 — «Две главы из семейной хроники». Худ. фильм, 11.00 — Дневник фестиваля, 11.30 — Концерт Государственного народного хора Белорусской ССР, 14.30 — Новости, 14.45 — Док. фильмы, 15.15 — «БАМ — моя судьба», 16.15 — День Дона, 16.20 — «О, спорт, ты мир!». Худ. фильм, 1-я и 2-я серии, 18.45 — Сегодня в мире, 19.00 — Концерт участников советской делегации на XII Всемирном фестивале молодежи и студентов в Москве, 21.00 — «Время», 21.35 — Фестивальное обозрение.

Вторая программа.

8.00 — Утренняя гимнастика, 8.15 — «Мужские игры на свежем воздухе». Худ. фильм, 9.25 — «Город строить молодым». Док. фильм, 9.45 — Фестивальное обозрение, 11.00 — Английский язык, 11.30 — «Два капитана», 5-я серия, 12.45 — «Сельский час», 13.45 — «Песни и

танцы народов СССР», 14.15 — География. Исследования советских географов, 14.45 — «Директор театра». Одноактная комическая опера В.-А. Моцарта, 17.00 — Программа передач, 17.05 — Новости дня, 17.15 — Киноклуб «Мультфильм», 17.55 — «Сельская жизнь», 18.30 — «Талант милосердия». Передача о директоре Ново-черкасского детского дома № 2, Герое Социалистического Труда В. К. Куприяновой, 18.50 — «Мелодии Земгале», 19.10 — «Пьянству — бой!». 19.40 — День Дона, 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!», 20.15 — Художественные музеи страны. Искусство Палеха, 20.50 — Премьера док. фильма «Новый Афон», 21.00 — «Время», 21.35 — «Самые красивые корабли». Тел. худ. фильм, 1-я и 2-я серии.

СУББОТА, 3 АВГУСТА

Первая программа

8.35 — «Время», 8.35 — Выступление Рязанского камерного хора «Авс-Сол», 9.05 — «Рассказы о художниках». Скульптор Петр Клодт, 9.35 — Круг чтения, 10.30 — Концерт оркестра русских народных инструментов ЦТ и ВР, 11.00 — Дневник фестиваля, 11.30 — VI Международный фестиваль телевизионных программ о народном творчестве «Радуга», 12.00 — «Человек, Земля, Вселенная», 12.45 — «На арене цирка», 13.20 — «Семья и школа», 13.50 — Песни М. Блантера исполняет А. Днишев, 14.30 — «Новости», 14.45 — Фильм — детям, «Большая поездка маленького машиниста» (ГДР), 15.45 — Беседа политического обозревателя В. П. Бекетова, 16.15 — «Ну, погоди!». 3-й и 4-й выпуски, 16.35 — Новости, 16.40 — «Посередине Америки». Тел. док. фильм, 17.55 — «В мире животных», 19.00 — Концерт лауреатов и участников Всемирных фестивалей молодежи и студентов, 20.30 — «Время», 21.00 — Торжественное закрытие XII Всемирного фестиваля молодежи и студентов в Москве, 23.00 — «Ритмы эстрады», 23.30 — Новости.

Вторая программа.

8.00 — Утренняя гимнастика, 8.15 — Если хочешь быть здоров, 8.30 — «Иду к тебе, Арктика». Док. фильм, 9.00 — «Утренняя почта», 9.35 — «Наш сад», 10.05 — Программа Туркменской студии телевидения, 11.10 — «Призвание». О железнодорожных специальностях, 11.40 — «Два капитана», 6-я серия, 12.45 — Ж. Бизе — Р. Шедри. «Кармен-сюита», 13.45 — «Золотой

пес». Док. фильм, 14.35 — «Поэты в борьбе за мир», 16.40 — «Воспоминания о Павловске». Док. фильм, 17.10 — Мультфильм, 17.30 — Концерт Е. Кисина и академического симфонического оркестра Московской филармонии, 18.15 — Э. Шаффер, «Игра». Тел. спектакль, 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!», 20.15 — «Этюд об укрощенном луче». Науч.-поп. фильм, 20.30 — «Время», 21.00 — «Я шагаю по Москве». Худ. фильм.

ВОСКРЕСЕНЬЕ,

4 АВГУСТА

Первая программа

8.00 — «Время», 8.35 — Играет духовой оркестр Министерства путей сообщения СССР, 8.55 — «Солнечная тропа», Науч.-поп. фильм, 9.15 — 31-й тираж «Спортлото», 9.30 — «Будильник», 10.00 — «Служу Советскому Союзу!», 11.00 — Дневник фестиваля, 11.30 — Детский юмористический киножурнал «Ералаш», 11.45 — «Утренняя почта», 12.15 — «Лиса-ковская». Док. фильм, 12.30 — «Сельский час», 13.30 — «Музыкальный киоск», 14.00 — «Такая стремительная жизнь». Науч.-поп. фильм, 14.20 — «Кот в сапогах», 15.10 — «Клуб путешественников», 16.15 — Сегодня — День железнодорожника, 16.45 — «После смены». Концерт, посвященный Дню железнодорожника, 18.00 — «Международная панорама», 18.45 — Мультфильм, 19.30 — «Вокруг смеха». Вечер юмора, 21.00 — «Время», 21.35 — «До свидания, фестиваль!», 22.50 — «Футбольное обозрение», 23.20 — Новости.

Вторая программа.

8.00 — «На зарядку становись», 8.15 — Ритмическая гимнастика, 9.00 — «Русская речь», 9.30 — К Дню железнодорожника. Док. фильм, 10.10 — Концерт Большого симфонического оркестра ЦТ и ВР, 10.55 — «Мир растений», 11.45 — «Фильм — детям», «Фантазеры», 12.50 — «Радуга-85», 13.20 — Национальные игры и традиции народов СССР, 14.05 — «Волшебная белая ночь». Фильм-концерт, 15.00 — «Найти любимую». Худ. фильм, 16.10 — «Песни народов мира», 16.40 — «Уссурийская тайга». Науч.-поп. фильм, 17.10 — «Дома у Пушкина». Док. фильм, 18.00 — «Выдающиеся советские композиторы — лауреаты Ленинской премии». Дмитрий Кабалевский, 18.55 — «Это вы можете», 19.40 — Концерт, 20.00 — Спокойной ночи, малыши!», 20.15 — Док. фильм, 21.00 — «Время», 21.35 — «Косопланный друг». Худ. фильм.

На вечернем отделении Волгодонского СПТУ-71 организуется обучение по следующим специальностям:

токарь, токарь-расточник, токарь-карусельщик, фрезеровщик, машинист крана, сверловщик, огнеупорщик, слесарь-ремонтник, слесарь механических работ.

За справками обращаться по адресу: ул. Энтузиастов, 7, комната 2, вечернее отделение, ежедневно с 9.30 до 19.00.

НАШ АДРЕС: 347340 г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ: редактора — 40-60; 2-09-91, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВГНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович