

# Атом Машиневец

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ  
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Д. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. \* № 82 (1214) СУББОТА, 20 июля 1985 года. Выходит три раза в неделю. \* Цена 2 коп

ВНИМАНИЮ  
АТОММАШЕВЦЕВ!

24 ИЮЛЯ В КОН  
ФЕРЕНЦ - ЗАЛЕ  
АБК-8 СОСТОИТСЯ  
ПРОФСОЮЗНАЯ КОН  
ФЕРЕНЦИЯ ОБЪЕДИ  
НЕНИЯ ПО ОБСУЖ  
ДЕНИЮ ВЫПОЛНЕ  
НИЯ КОЛЛЕКТИВНО  
ГО ДОГОВОРА ЗА  
ПЕРВОЕ ПОЛУГО  
ДИЕ 1985 ГОДА.

Начало конферен  
ции в 16 часов 30 ми  
нут.

## 21 ИЮЛЯ — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

В третье воскресенье июля в нашей стране по традиции отмечают свой профессиональный праздник металлурги. Металлургия — одна из ведущих отраслей нашей промышленности. Немало героических строк вписали в историю страны советские металлурги. Немаловажен вклад в общее дело рабочих и инженеров атоммашевской малой металлургии. Они трудятся в разных подразделениях завода, но одно об-

щее дело объединяет их. От мастерства и опыта этих людей зависит — без преувеличений — качество всей продукции Атоммаша.

В день праздника мы поздравляем всех термистов, кузнецов, технологов и конструкторов-металлургов и желаем еще больших успехов в труде, в творческом поиске.

Специальный выпуск, посвященный Дню металлурга, читайте на третьей странице.

## ВСТРЕЧАЯ ПРАЗДНИК

В. В. СОЛОДОВНИК,  
заместитель главного металлурга

В День металлурга советская страна чувствует людей «огненной» профессии, выплавляющих металл, без которого не обходится ни одна отрасль народного хозяйства. Огромная роль металлургии и в производстве изделий для атомных электростанций страны.

Металлурги Атоммаша не плавят чугуна, не варят сталь. Но это никоим образом не умаляет роль их труда в дальнейшем совершенствовании металлургического цикла изготовления уникальных, высококачественных заготовок для оборудования АЭС. Наши кузнецы, штамповщики, термисты и вальцовщики успешно трудятся над выполнением завершающих металлургических операций, обеспечивают высокими прочными свойствами и заданными размерами штампованных вальцованных заготовок. Свой профессиональ-

ный праздник металлурги объединения встречают новыми трудовыми достижениями.

В творческом сотрудничестве кузнецов и термистов с инженерами ОГМет успешно внедряются в производство технологические процессы новых ответственных изделий. Так, например, на счету атоммашевских металлургов освоение технологии отбортовки патрубков на обечайках корпуса реактора. Эта технология, по сравнению с той, что используется в ПО «Ижорский завод», позволила снизить трудоемкость операций за счет сокращения количества нагревов обечайки под отбортовку. Освоена технология штамповки и термообработки бесшовного днища корпуса реактора. Она позволила значительно повысить качество и надежность корпуса реактора. В канун праздни-

ка освоена технология высокотемпературной термомеханической обработки днищ корпусного оборудования. Цель этой работы — снижение трудоемкости, сокращение цикла изготовления днищ и экономия топливно-энергетических ресурсов.

В разработке этих и других работ непосредственное участие принимают рабочие различных цехов. Особо следует отметить в этом плане работу бригад кузнецов В. Р. Пельниковского, А. Н. Белопащенко, С. А. Агапова, термистов В. Д. Кириченко. Благодаря смекалке, профессиональному опыту и энтузиазму таких рабочих, как кузнец В. И. Беленко, большое количество новых идей и предложений сотрудников ОГМет внедряется в производство.

(Окончание на 3 стр.)

## Идущие впереди



Александр Михайлович Крохалев в бригаде рем-сборщиком. На правило, перевыполняет сборку пеналов и других изделий для оборудования АЭС он, как нормы выработки. НА СНИМКЕ: А. М. Крохалев.

## Ленинизм и молодежь

Международным годом молодежи провозгласила 1985 й Организация Объединенных Наций, а его важнейшим событием станет XII Всемирный фестиваль молодежи и студентов. Двум этим событиям посвящена выставка «Ленинизм и молодежное движение на современном этапе», открывшаяся 16 июля

в Центральном музее В. И. Ленина.

Идейно-теоретическую и научную основу выставки составляют произведения классиков марксизма-ленинизма, документы КПСС и комсомола по проблемам молодежи. В экспозиции широко представлены подлинные документы и экспонаты из архива ЦК ВЛКСМ, отражающие основные этапы

становления и развития международного молодежного движения.

Одна из задач выставки — ознакомить участников и гостей XII Всемирного фестиваля, посетителей музея с претворением в жизнь ленинских заветов в нашей стране, с опытом работы ВЛКСМ — боевого отряда международного молодежного движения.

(Корр. ТАСС)  
Москва..

Операция «Атоммашевца»: „Стакан холодной газировки“

## РЕДАКЦИЯ ПРОВЕРИЛА, УСТАНОВИЛА...

Прошло более месяца после того, как «Атоммашевец» опубликовал первый материал по питьевому режиму.

В ответе, присланном в редакцию, руководство энергоцеха четвертого корпуса не согласилось с некоторыми выводами, сделанными участниками рейда.

Редакция провела повторный рейд по четвертому корпусу. В нем приняли участие и представители 411 цеха. Вот какая картина предстала перед глазами членов рейдовой бригады.

Всего в корпусе установлено 20 сатураторных установок. Из них в рабочем состоянии находится 18 аппаратов. 10 аппаратов дают холодную прогазированную во-

ду, а 8 — два в 431, три в 435, один в 438 цехах и два в АБК-8 — «без газа».

Рейдовая бригада побывала у всех отдельно стоящих автоматов и питьевых пунктов (1—2 сатуратора, фонтанчик) корпуса. Как уже говорилось, подавляющее большинство сатураторных установок — действующие. Распоряжением начальника корпуса № 4 А. А. Титкина составлен план мероприятий, направленных на устранение указанных в материале «Стакан холодной газировки» недостатков. Выписано 15 баллов с газом, намечается установка шести питьевых фонтанчиков и двух сатураторных установок в цехах и в АБК. Руко-

водство энергоцеха усилило контроль за техническим состоянием аппаратов.

Здесь уместно поднять вопрос и об антисанитарных условиях, в которых, случается, находятся питьевые пункты. Например, две сатураторные установки и фонтанчик по ряду Ф на оси 13 можно было бы считать образцовым питьевым пунктом, если бы... к ним еще и пройти — огромная лужа, в которой плавают щенки, бумага, коробки от елочек, превратила питьевой пункт в недоступную крепость. Рабочие к нему не подходят — предпочитают пройти лишнюю сотню метров и, не перепрыгивая и не обходя луж, спокойно паштаться у дру-

го аппарата. Думается, что такого не случится, если руководство, профкомы цехов будут контролировать санитарное состояние сатураторных установок на своей территории.

Несколько питьевых пунктов произвели приятное впечатление: чистые, ухоженные, безотказно работающие и расположенные в очень удобных местах. Но оценки «образцовый» заслужил у рейдовой бригады питьевой пункт по ряду П на оси 16, что расположен в 433 цехе. Кстати говоря, этот цех (начальник В. Я. Писаревский) своим силами решил вопрос с установкой баллонов к сатураторам, отгородив их решеткой. Хозяйствен-

ность руководителя даст свои плоды — на территории его цеха сатураторные установки находятся в лучшем состоянии.

Рейд закончился в кабинете начальника энергоцеха, где разговор о заботах энергетиков продолжился. Волновало их вот что.

Раньше площадь, сланная в корпусе в эксплуатацию, была гораздо меньше, всего по 14 ось. Людей, обслуживающих сатураторные установки, кое-как хватало. Но сейчас, когда рабочая часть корпуса расширилась по 36 ось, их недостаточно — дел у рабочих энергоцеха очень и очень много. А ведь тут необходимо те же баллоны с газом установить, заме-

нить. Какими силами? Вот и просят энергетиков, как сказал заместитель начальника цеха № 411 В. Любченко, «... хотя бы две штатные единицы для этих целей».

Контрольный рейд выявил: недостатки устраняются, положение на корпусе в вопросе питьевого режима хорошее.

Рейдовая бригада:  
А. ГУБАРЕНКО, слесарь-сантехник,  
В. ЛЮБЧЕНКО, заместитель начальника цеха № 411,  
Г. РУСАКЕВИЧ, старший мастер энергоцеха,  
А. ЕВТУШЕНКО, член цехкома,  
Н. МОТУР, председатель цехкома 411 цеха,  
Г. КОТОВ, наш корр.

Партийная жизнь: отчеты и выборы

## КТО ПОМОЖЕТ ПАРТГРУППЕ?

Термопрессовый цех К о м п лексная бригада Валерия Романовича Пельниковского. Из четырнадцати рабочих девять — коммунисты. Валерий Иванович Беленко, Юрий Иванович Дьяков, Александр Георгиевич Демидов, Егор Васильевич Стребков. Славные, известные на Атоммаше имена. Наша гордость, наша рабочая гвардия. Наблюдая за отчетно-выборным собранием этой партгруппы и чувствуешь, как неформально, с партийной деловитостью и основательностью подходят здесь к любому участку работы. Каждый месяц, бывает и чаще, собирается партгруппа на собрания. Подводятся итоги работы, обсуждаются задачи. У каждого коммуниста есть партийное поручение. Члены партии были застрельщиками в трудовой вахте в честь 40-летия Победы. Теперь они в авангарде предсезонного соревнования.

В том, что бригада в феврале выполнила пятилетку, а к XXVII съезду собирается выдать шестое годовое задание — прямая заслуга партгруппы. В работе возникает немало сложностей. И там, где надо опереться на сознательность и чувство долга, бригадир привык

рассчитывать на свою партгруппу.

Хорошо работают агитаторы и политинформаторы. Добросовестно занимаются коммунисты в школе партийной учебы, прошли первую половину курса марксистско-ленинской философии. Живой отклик в коллективе нашлись требования партии о борьбе с пьянством, об ускорении научно-технического прогресса. Активно участвовала бригада в пополнении Фонда мира.

Но были и недостатки. О них в своем отчете партгруппа А. Г. Демидов говорит, пожалуй, даже больше, чем об успехах: нерешенные вопросы волнуют всех гораздо больше. Да, собирались мы регулярно, но решали в основном то, что «горит» — вопросы производства. Мало говорили об отношении к партийным поручениям. Редко слушали отчеты коммунистов. А ведь подтянуться нужно во многом. Часто пустует место стенгазеты, а ее редактор А. Бодруг — наш коммунист. Не все хорошо с подведением итогов соревнования, их гласностью, а в нашем коллективе трудятся три члена партийного бюро цеха.

Не закрывали глаза на свои просчеты и выступив-

шие на собрании коммунисты В. И. Беленко и Ю. И. Дьяков. Они тоже говорили о том, что нужно расширять тематику партийных собраний, строже следить за выполнением партийных поручений. Были и вопросы к вышестоящим партийным органам. На политзанятиях изучаем сложнейший курс — основы марксистско-ленинской философии, а учебник — один на всех. Верна ли установка на то, что агитатором и политинформатором должен быть бригадир и мастер? Есть вполне подготовленные и менее занятые люди.

Но, как бы то ни было, больше всего волнуют партгруппу вопросы производственные. Главный итог нашей работы, ее главный критерий, сказал В. И. Беленко, выполнение плана. С этими словами нельзя не согласиться. Тем более, что в бригаде подобрался рабочий 5—6 разрядов. Люди знают свои силы, знают, что могут сделать больше, чем делают сейчас.

Что сдерживает бригаду, обслуживающую пресс 15-тысячник? Во-первых, все еще низкий уровень планирования. Бывает, что план корректируется

по нескольку раз в месяц. Четкой перспективы на весь месяц почти никогда нет. Во-вторых, неполная и не соответствующая квалификация рабочих загрузка. План по горячим штамповкам объединением не выполняется, а в это время бригада нередко или без заказов вообще, или выполняет работу 2—3 раз в день. Когда же плановые службы грамотнее будут решать вопрос загрузки прессы, который, кроме прочих уникальных свойств, еще и очень дорого стоит?

И еще один очень беспокоящий партгруппу вопрос. Как не было, так и нет в бригаде нормальных грузозахватных приспособлений. Мне показали после собрания «полуфабрикат» грузозахвата. Куда только ни обращались и партгруппа, и партийная организация цеха, чтобы получила бригада наконец эту оснастку, выделенную по всем правилам. И вот, словно подачку, выгрузили на их участке это сооружение. Чтобы довести его до нужного вида, надо выполнить массу токарных, фрезерных и других операций. Кузнецы, как бы они ни старались, сделать этого не могут. Ни в бригаде, ни в цехе нет

таких станков. И ходят по соседним цехам с протянутой рукой и рабочие, и руководители ТИЦ: указание главного инженера однозначно — сделать самим. А у соседней — свои заботы. Почему именно таким образом поставлен важнейший в эксплуатации пресса вопрос — понять очень трудно. Здесь штампуется детали весом в десятки тонн. Металл раскаляется до 1000 градусов. А грузозахват — самодельный, выданный выды. Когоче голова — как газ тот случай, когда слова «игра с огнем» можно употребить в самом прямом смысле.

Партгруппу нельзя упрекнуть в недостатке боевитости. Инстанция, куда она обращалась с проблемой грузозахватов, можно мерещиться долго. Контроль за решением со стороны парткома корпуса тоже, к сожалению, не дает результата. Кто же поможет, наконец, бригаде вести штамповку без лишнего риска? Хочется надеяться, что в службе главного инженера этот вопрос будет услышан и прореагирует на него должным образом.

Работа бессменного партгруппа бригады А. Г. Демидова на собрании получила удовлетворительную оценку. Ему вновь дано это поручение.

О. КУЗЬМИЧЕВА

Наглядной агитации — действенности

## Как слово отзовется

В обзоре, который не так давно посвятили информационному центру 152-го цеха, без критики, к сожалению, не обошлось. Не все планшеты своевременно заполнялись, место для стенгазеты пустовало...

И вот — новая встреча с цеховым центром наглядной агитации. Встреча отрадная. Итоги соревнования за полгода, за июнь, за очередную декаду предсезонного соревнования заполнены. Названы лучшие коллективы и лучшие рабочие. Приятно видеть, что красочные, современные, аккуратные разделы пресс-центра перестали быть только украшением заводского пролета. Надо ли говорить о том, что на таком стенде встретить свою фамилию в числе передовиков гораздо приятнее, чем на пресс-центре, о котором все давно забыли?

Поправились дела и у цеховой редколлегии. Свежий номер стенгазеты «Ритм» — на своем постоянном месте. Его открывает яркий, броский лозунг «XXVII съезду КПСС — достойную встречу!» и рисунок на эту тему. В номере — три заметки. Все три подписаны цеховыми авторами, все три — злободневные, актуальные, затрагивающие проблемы, которые наверняка занимают каждого работника цеха. Статья О. Гармаша, редактора газеты, посвящена вопросам организации соревнования. Автор не просто раскрывает суть трудового соперничества, рассказывает о его право-фланговых. Он поднимает и две проблемы. Первая:

применима ли нынешняя система подведения итогов соревнования в условиях активного развития бригадных форм организации труда? И вторая — о практике материального поощрения. Следующая заметка рассказывает о состоянии дел на шестом участке. И здесь не остановились на констатации фактов. Затронуты актуальные проблемы загрузки бригад, взаимоотношений участка с инженерными службами цеха. На злобу дня написана и последняя заметка, посвященная подготовке шестого участка к выпуску новой продукции. Ее автором поставлены острые проблемы освоения нового оборудования.

Может быть, это не самый лучший из номеров «Ритма». Можно поспорить о его тематике, о заголовках, о стиле и языке. Однако работа над стенгазетой — дело творческое. Предоставим возможность оценить свой труд, искать и находить новое самой редколлегии.

Сегодня хочется поговорить о другом. Все три заметки номера носят проблемный характер. Как реагируют на это руководители цеха, все адресаты критики? Разговор, поднятый стенгазетой, требует своего продолжения. Хочется верить, что так и произойдет. Тем более, что по-партийному деловито и оперативно реагировать на вопросы, поднятые в стенной печати, — норма нашей жизни, обязательная для всех. А редколлегии в связи с этим хочется пожелать настойчивости и наступательности.

О. ПАВЛОВА.

По родной стране

## ПРЕОБРАЖЕННЫЙ КРАЙ



Знаменательную дату — 60-летие образования отметила в минувшем году Нахичеванская АССР. За годы социалистического строительства неузнаваемо изменилась, расцвела древняя земля Нахичевани. Сегодня эта автономная республика, входящая в состав Азербайджанской ССР, — край развитой промышленности, многотраслевого сельского хозяйства, высокой культуры.

На общесоюзный рынок она поставляет радиоприемники, электроприборы, трикотаж, каменную соль, виноград и другую продукцию — всего более 60 видов. Из РСФСР, Узбекистана, Украины, Туркмении, Грузии, Армении нахичеванцы получают чер-

ные металлы, уголь, стройматериалы, удобрения, текстиль и осырье.

Древнейшие сельскохозяйственные отрасли — виноградарство и животноводство — стали основными и приносят наибольший доход. Особенности климата южного Закавказья обусловили преи-



мущественное развитие овцеводства.

За успехи в хозяйственном и культурном строительстве Нахичеванская АССР награждена орденом Мира, Октября, Революции и Дружбы народов.

На верхнем снимке: город Нахичевань.

На левом берегу реки Арпа-чай ведется строительство оросительного канала, с помощью которого будут орошаться 30 тысяч гектаров сельскохозяйственных угодий в Ильичевском и Бабекском районах. Строительство ведет коллектив треста «Нахмелководстрой».

На нижнем снимке: лучшие электросварщики ПМК-6 (слева направо) Салех Алнев, Тофик Мирзалиев, Аламдар Исмаилов.

Фото О. Литвина (Фотохроника ТАСС)

В парткомах подразделений

## Дорогу — эксперименту

На заседании партийного комитета корпуса № 1 рассмотрен вопрос о ходе внедрения экономического эксперимента в цехе № 152.

Партийный комитет отметил, что определенная работа по внедрению эксперимента в цехе проведена. За первое полугодие план по себестоимости выполнен на 100,4 процента, рост производительности труда превышает плановую на два процента. Однако в организаторской и хозяйственной деятельности руководства цеха немало недостатков. План шести месяцев по выпуску товарной продукции выполнен на 93 процента, фонд заработной платы составил 106,4 процента. Производственные бригады не полностью загружены работой. За полугодие по сравнению с тем же периодом 1984 года на 27,5 процента снижен выпуск товарной продукции.

Окончание внедрения экономического эксперимента намечено на текущий год. По мере к этому принимается недостаточное. В цехе нет плана конкретных мероприятий по обеспечению намеченного. Не проведена соответствующая учеба мастеров, бригадиров. На партийных собраниях вопрос не обсуждался. Решение, принятое на заседании партбюро о внедрении эксперимента, не проконтролировано. Комиссия по контролю деятельности администрации в цехе не работает.

Партком корпуса призвал работу цеха № 152 по внедрению эксперимента недостаточной. Начальнику цеха, кандидату в члены КПСС И. В. Молчагову указано на слабый уровень руководства этой работой. Партком потребовал от партийного бюро цеха (секретарь С. С. Сапунов) принять меры по активизации комиссий контроля деятельности администрации. Вопрос о ходе эксперимента рекомендовано заслушивать на партийном собрании.

В. АБРАМОВ, заместитель секретаря парткома корпуса.

## СТЕРЕОМАГНИТОФОН... В КАРМАНЕ

На Омском электротехническом заводе имени Карла Маркса выпущена опытная партия миниатюрных стереомагнитофонов «Амфитон». Новинка подобного рода освоена в нашей стране впервые. Аппарат очень удобен и, можно сказать, свободно укладывается в кармане — вес его менее 500 граммов. Магнитная запись производится на компактные кассеты, а воспроизведение звука осуществляется через головные телефоны, так что наслаждаться стереофонической музыкой будет только владелец «Амфитона», не мешая никому вокруг. Негадо и батареек. Магнитофон при необходимости питается и от восточных аккумуляторов, легко подзаряжаясь через специальный блок и от обычной электросети.

(ТАСС).

## Встречая праздник

(Окончание. Начало на 1 стр.)

В этом году продолжалось освоение и наращивание металлургических мощностей 152 и 236 цехов, производства корпусов № 4. При техническом содействии инженера О. В. Огмет Л. Н. Мазнева, Р. Е. Шлейгеля, И. И. Константиновой, Т. Н. Митиной и других в 236 цехе, например, впервые в отрасли освоена и внедрена технология закалки поковок в среде на водной основе (бишофит), заменяющей масло. Освоена также технология термодиффузионного хромирования деталей оборудования АЭС.

Большую помощь в выполнении задач, стоящих перед объединением, оказывают термический и кузнечный участки инструментального производства в а. Все заказы по термообработке и изготовлению поковок выполняются цехом в срок и с хорошим качеством. Хочется отметить добросовестную работу бригады термистов Ю. Н. Стетюхи, а особенно — термиста А. Б. Ильичева.

Определенный вклад в развитие и освоение новых мощностей, внедрение передовой техники и совершенствование технологии внесли инженерно-технические работники отдела главного металлурга. Выполнена технологическая подготовка производства изделий реакторов ВВЭР-1000, АСТ-500. Ведутся

работы по подготовке производства и освоению перспективных технологических процессов штамповки, термической обработки изделий установки УН-1 и других. В этом направлении отмечаются особыми успехами бюро, возглавляемые В. Д. Толстиком, Г. В. Дробковым, О. М. Титоренко и П. П. Девисенко.

Коллектив ОГМет — один из лидеров соревнования по рационализаторской работе. При плане 12 тысяч рублей за первое полугодие получено 35,8 тысячи рублей экономии от внедрения рационализаторских предложений. Лучшие рационализаторы отдела — П. П. Девисенко и Т. Н. Федченко. Хорошее развитие в коллективе получила форма бригадного труда — творческое содружество. Всего на заводе работают пять бригад творческого содружества, руководимых работниками ОГМет. Признанными лидерами соревнования стали бригады В. М. Погорелова и А. Н. Белопашенца, В. Д. Толстикова и В. Р. Пельникова.

Несмотря на определенные успехи, задачи, стоящие перед атоммашевскими металлургами, еще более сложны и ответственны. Это и дальнейшее освоение и загрузка мощностей металлургического оборудования производств в корпусах №№ 1, 2, 4, внедрение новой техники, совершенствование действующих, обработка и внедрение новых технологических процессов. Коллектив металлургов завода направляет все усилия, опыт и знания на достижение задач, поставленных перед объединением по выполнению государственного плана и достойной встрече XXVII съезда нашей партии.

### ● Твои люди, Атоммаш!

## РАБОЧАЯ ПОЗИЦИЯ

Юрия Федоровича Заровного в термозаготовительном цехе знает каждый. «Грамотный, предприимчивый бригадир. С таким легко работать», — отзываются о нем в бригаде. Действительно, человеку с более низкой технической подготовкой на этом месте было бы трудно. Бригада работает на автоматической линии «Дегусса», состоящей из шести термических камер. В обязанности рабочих входит термообработка малогабаритных деталей. Сколько их проходит через наше производство — известно каждому. Ориентироваться в этой массе деталей, правильно расписать режимы на каждую, четко следить за сопроводительной документацией — все это обязанности бригадира. И в том, что в работе этого коллектива практически не бывает сбоев, немалая заслуга его руководителя.

Но не успокаивается Юрий Федорович, не спешит «праздновать победу». Считает, что благополучное положение в бригаде зависит от постоянной добросовестной работы, от честной, принципиальной позиции не только бригадира, а каждого члена коллектива. И эта его жизненная установка стала основной для всей бригады.

С. НИКОЛАЕВА.

## Обстановка — творческая

Их всего шесть человек. И труд этих людей, на первый взгляд, может показаться незамечным и незначительным. Но вряд ли стоит объяснять важность всего атоммашевского производства от своевременного поступления заготовок и их качества. А ведь именно за это отвечают инженеры бюро технических условий и заготовок отдела главного металлурга.

Всего шесть специалистов поддерживают тесные связи с различными предприятиями отрасли, оперативно и качественно решают все технические вопросы, связанные с запуском заготовок в производство. Знакомьтесь, Галина Васильевна Савельева — инженер-конструктор бюро. «Наш боевой авангард», — с шуткой представил ее начальник бюро П. П. Девисенко. Молодым специалистом пришла в отдел Галина Васильевна в 1981 году. Сейчас на многих предприятиях, поставляющих нам заготовки, знают ее как грамотного и опытного специалиста, мастера своего дела.

Все, что связано с НИО «Ижорский завод», пожалуйста, в Борисе Андреевиче Высоцком. Для него, впрочем, не существуют неразрешимые вопросы, безвыходные ситуации. Как говорится, с закрытыми глазами свяжет все, что делается на Ижоре для Атоммаша.

А вот Юлию Филипповну Сайко в бюро называют «бухгалтером», подразумевают строгого контролера и добросовестного учетчика. Юлия Филипповна ведет учет всей документации на заготовки. Ни малейшее изменение не ускользнет от ее опытного, профессионального взора.

В обязанности сотрудников бюро входит не только обеспечение своевременной поставкой заготовок, но и подготовка чертежей для поставщиков. Это уже вопросы инженер-конструктора Светланы Дуршиловой Шевченко.

Все, что связано с входным контролем — область деятельности инженера-технолога В. И. Камшиловой и... бригады творческого содружества. Не удивляйтесь. Именно с этой целью: не допускать каких бы то ни было задержек при входном контроле, и решили инженеры бюро организовать бригаду творческого содружества. В нее вошли представители отдела внешней координации и управления технологического контроля Инициативный, творческий подход к делу обеспечил бригаде первое место в соревновании за первое полугодие 1985 года.

Со стороны может показаться, что в бюро технических условий и заготовок четкое распределение труда, каждый выполняет свои обязанности и ничего общего в работе сотрудников бюро нет. Это, разумеется, не так. Ведь все члены этого маленького коллектива — инженеры. А значит, главное в труде каждого из них одно — творчество, инициатива. И как доказательство этому —

активный рационализаторская работа как сотрудников бюро, так и членов бригады творческого содружества. Только за первое полугодие 1985 года членами бригады подано восемь предложений. Все приняты и внедрены.

А вот начальнику бюро Петру Павловичу Девисенко трудно сразу вспомнить все свои предложения. Разве только те, внедрение которых еще не завершилось... В творческий потенциал бюро смело можно зачислить и Б. А. Высоцкого. Это один из постоянных авторов наиболее крупных и ответственных разработок атоммашевских металлургов. А они не так уж редки на нашем предприятии. Так что часто можно увидеть в бюро вот такую творческую обстановку, как запечатлена на этой фотографии.

НА СПИСКЕ: (слева направо) Б. А. Высоцкий, П. П. Девисенко, Г. В. Савельева, С. Д. Шевченко, Ю. Ф. Сайко. Фото А. Бурдюгова.



## ЭТИМ МОЖНО ГОРДИТЬСЯ

Кузнечно-прессовый участок 133 цеха. На грузопередающую тележку медленно опускается только что отштампованное изделие парогенератора. Жар от раскаленной заготовки чувствуется на расстоянии метров вокруг. Влет штамповку бригады кузнецов В. Р. Пельникова. Движения рабочих точны и, кажется, рассчитаны до мелочей. Даже со стороны наблюдая работу кузнецов, видишь, что рабочие не просто хорошо знают свое дело, как настоящие мастера души чувствуют и металл, и сложный механизм пресса.

Уникальный и пока единственный в Советском Союзе пресс высотой пятнадцать тысяч тонн. С ним связаны судьбы многих атоммашевцев. Вот и кузнецов бригады Пельникова связали с ним всю свою жизнь. Участвовали в монтаже и наладке, в экспериментальной и первой

штамповках. Сколько их было за пять лет работы пресса, этих первых в отечественном машиностроении, уникальных штамповок: фигурных пластин, заготовок из листа толщиной 500 миллиметров, бесшовного днища реактора, днища емкости САОЗ с одновременной закалкой и других. Но сравнительно с ними эта сегодняшняя штамповка днища парогенератора для кузнецов ТП считается уже простой — несложной.

Итак, отштампованное изделие передается для проведения следующих операций. Загнетающий этап днища реактора.

— Теперь можно и поговорить, сказал Валерий Иванович Белов. (Сейчас он исполняет обязанности бригадира).

На лице, в голосе, в движениях рабочего еще чувствуется напряжение, но он быстро восстанавливает себя на разговор. Видно, что за сделанное спо-

кой, — штамповка прошла успешно.

Валерий Иванович рассказывает о людях, работающих в бригаде, об особенностях своей профессии, о проблемах, волнующих кузнецов... И некое, на что обращаешь внимание, — характерные черты этого горючего коллектива. Все члены бригады почти одного возраста, работают в цехе с первых дней его существования, все кузнецов имеют 5-6 разряды. И еще такой факт: большие половинки рабочих бригады — коммунисты.

В конце нашего разговора В. И. Белов от прощально попрощался:

— Только не забывайте из нас героев. Работаете как все, никаких подвигов не совершаем...

Что ж, с этим можно согласиться. Передовых бригад в объединении немало. Нормой считается добросовестный труд, высокая дисциплина, стрел-

ение сделать больше и лучше.

Как и в любом другом коллективе, есть у кузнецов свои трудности и проблемы. Не обошел этот коллектив и самый «больной» вопрос нашего строительства предприятия, волнующий основной причиной распада некоторых сильных, трудоспособных бригад — постоянная загрузка работой по специальности. Но выходит этот коллектив из любой сложной ситуации с честью.

«Пресс держит», — улыбаются парторг цеха Ю. И. Дьяков. Верят рабочие: наберет завод силу, пойдет серийная продукция, еще не будет хватать одного пресса-пятнадцатитонника.

Но не только вера в будущее связывает этих людей с Атоммашем. Чувство профессиональной ответственности, даже, можно сказать, гордости за дело рук своих.

С. СПЕСИВЦЕВА.

# СОВРЕМЕННОЦА

Выпуск № 5

## В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

Не всякий знает, что на заводе есть печной отдел. Он входит в управление главного энергетика и ведет всеми печами объединения. Работают здесь в основном женщины. Обеспечение ремонтов, проведение модернизации оборудования, разработка отечественных аналогов импортного оборудования — все это их обязанность. Каждая за своим рабочим столом занята делом. Рассчитывают потребности объединения на перспективу (год, пятилетка), определяют и распределяют энергоресурсы по цехам и корпусам на текущий период, подсчитывают фактическое потребление, экономят, работают над внедрением радиационных покрытий. Если что-то не ладится, возникают сомнения, они, инженеры-технологи, конструкторы, теплотехники, собираются вместе, подсказывают друг другу, держат совет и принимают решения. Как правило, верные.

На снимке вы видите как раз тот момент, когда инженеры печного отдела Е. А. Булдакова, М. В. Тихомирова, В. И. Гудзь и С. А. Долбина обсуждают групповые задания. Вот они — наши современницы. Давайте познакомимся с одной из них — Светланой Александровной Долбиной.

Огончив Погонеркассиний политехнический институт, она вместе с подругой по распределению приехала в Ленинград. Им прагматично теплоэнергетика, но то, чем пришлось заниматься — разносили документы, копались в формулярах — не устраивало.

«Так и скиснуть можно», — пришла к выводу девчата и... уехали на комсомольско-молодежную стройку в Оренбург. Тогда там строился газоперерабатывающий завод. Для Светланы несколько лет промелькнули одним днем. Начинали с котла. А потом построили ТЭЦ. Светлана Александровна работала мастером стройучастка. С утра до вечера только и слышалось: бетон давай, камень давай, щебень давай.

— Эти годы не забыть никогда. Самое счастливое время в моей жизни. Да и не только в моей — в жизни Алексея тоже. Мы с ним там на стройке и познакомились. Он был прорабом и работал на другом участке, но нам это обстоятельство не мешало встречаться.

Свадьба была веселой, комсомольско-молодежной. Получили квартиру, родилась дочка. Работали с огоньком, энтузиазмом, как всегда бывает, если занимаешься любимым делом.

— Меня приглашают на Атоммаш, Света, — как-то сказал муж. Для него это была третья — после КамАЗа и автозавода в Тольятти — комсомольская стройка.

— В печном отделе я работаю четвертый год. Люди здесь хорошие, интересные, специалисты своего дела. Как и раньше, день для меня проходит незаметно — дел очень много. Да и работу я свою люблю, вкуса к ней не потеряла, — говорит Светлана Александровна — Хобби? Чтение. Очень люблю русских и зарубежных классиков: Чехова, Толстого, Бальзака, Фейхтвангера. Собрала уже семнадцать подшивных изданий.

Светлана Александровна сама вяжет и шьет. С удовольствием проводит время на дачном участке. Вместе с пятилетней дочерью они вскапывают грядки, сажают цветы.

А после выходных радгойне приятно идти на любимую работу, отдохнув на природе, выкшив дочери платье или перечитав томик Чехова.

Наша современница... Какая она?

Вот такая, как Светлана Александровна Долбина — на работе не уступит ни мужчине, а дома — заботливая мать, жена и искусная мастерица-рукодельница.

Г. МАЗУР.



Владимир Мелкумов работает слесарем-сборщиком во втором корпусе, а в часы досуга — он музыкант, вэт. художник. На тематическую страницу «Современница» Владимир предложил выполненный тушью рисунок «Юность нового года».

## В ГОСТЯХ У ДРУЗЕЙ

— Счастливого пути! — и туристический поезд тронулся. В нашем вагоне находилась группа туристов из Ростовской области, которые по путевкам бюро международного туризма «Спутник» направлялись в Германскую Демократическую Республику. Нас ждал поворот Ростов-на-Дону — город Гера.

Пересекали Польшу. Вот и Германия.

Город Гера приветствовал нас пестрой толпой встречающих. Нам оказали теплый прием, повезли на экскурсию.

Конечно, сначала мы ознакомились с городом. Ратуша с часами; выстроенная в готическом стиле, ресторан, «гашет», как его называют немцы, и фонтан на маленькой площади — эти атрибуты старого города присутствуют и в Гере.

Город расположен в юго-восточной части ГДР, в Тюрингии. Природа здесь чудная: акуратные леса, зеленые

берега прудов и речушек. Одна за одной идущие вдоль шоссе деревушки, переходящие затем в пригороды административных центров.

Мне никогда не забыть поездку в Веймар — город поэтов, музыкантов, архитекторов.

И как напоминание о страшных днях фашизма — Бухенвальд. Гитлеровцы намеренно устроили величайшую фабрику смерти в окрестностях Веймара, цинично объясняя тем, что заключенный скорее «очистится от скверны» рядом с музеем культуры немецкого народа.

«Каждому — свое» — гласит надпись на воротах концлагеря. В сократившемся документальном фильме запечатлены трагические события, заставляющие содрогаться даже самых сильных людей.

Там, в Бухенвальде, мы дали клятву бороться за мир, не дать разразиться новой войне. Прошлое не должно повториться!

Наше знакомство с ГДР продолжалось. Мы побывали в Потсдаме, бывшей столице прусских императоров и месте проведения послевоенной конференции, в Берлине. Посетили Трентов-парк, кладбища советских солдат.

Было много встреч с молодежью. Несмотря на языковой барьер, несущественные различия в общем-то всех нас волнует одна проблема: как предотвратить войну. Мы рассказывали друг другу о себе, о своей работе. И, конечно, об Атоммаше. О стройке на донской земле немецкие юноши и девушки знают. Везде, где ни бывала наша группа, нас встречали очень тепло, внимательно.

Мы уезжали, оставляя в ГДР новых знакомых и надеясь на встречу в будущем.

О. АРМЕНЧУК,  
инженер-экономист.

## ПРИМИТЕ СОВЕТ

Лето в разгаре. Пришло время заготавливать на зиму варенье.

### ВАРЕНЬЕ ИЗ СЛИВ

Его варят и с косточками и без косточек. Сливы бланшируют при 80 градусах и быстро охлаждают в холодной воде. Готовят сироп из расчета на 1 кг плодов 0,6 сахара и 1 стакан отвара, полученного при бланшировке. Кипящим сиропом заливают

подготовленные сливы и оставляют на 10—12 часов. После расстойки добавляют еще по 0,6 кг сахара на каждый килограмм плодов и варят до готовности.

### ВАРЕНЬЕ ИЗ МАЛИНЫ

Перебранные и промытые под струей холодной воды ягоды малины засыпают половиной нужно го для варенья сахара (на 1 кг ягод 0,5 кг) и оставляют на 8—10 часов

в прохладном месте. За это время малина пустит сок. Осторожно выбирают ягоды, в полученный сок добавляют остальной сахар (еще по 0,5 кг на каждый килограмм ягод) и доводят до кипения. В закипевший сироп опускают ягоды и кипятят 8—10 минут на слабом огне. Отставляют на 8—10 часов для настаивания. Варку повторяют еще 1—2 раза.



## Кинопремьеры июля

### Парашютисты

Фильм «Парашютисты» рассказывает о спортсменах-парашютистах, чья трудная и романтическая профессия требует от человека поразительной смелости, отваги и самообладания.

...В парашютный спорт привела Зину Гостилову любовь к воздушному кинооператору Сергею

Алейкину. В первый раз пришла девушка в аэро клуб просто так. Думала, что никогда не сможет прыгнуть. Но страх можно преодолеть. И Зина преодолела его... А потом пришло настоящее увлечение парашютным спортом. Ее ждет блестящая карьера, но ради спасения Сергея, попавшего в авиакатастрофу, она отказывается от нее... Обычно в картинках по-

добного рода актеров во время прыжков подменяют дублеры спортсмены. Но во время подготовок и съемкам этого фильма прыжки с парашютом настолько увлекли всех участников киногоруппы, что актеры отказались от услуг дублеров и стали прыгать сами. Камера представляет нам актеров, исполняющих трюки в воздухе: Александру Яковлеву, Елену Елан-

скую, Наталью Казначееву, Бориса Невзорова, Ивара Калынина, Елену Астафьеву.

Фильм снят на киностудии имени Горького режиссером Юрием Ивановичем по сценарию Эдуарда Шима.

### УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

Выпуск субботнего номера газеты задержан по вине типографии.

Зам. редактора Г. КОЛЕНКИНА.

Администрация, партийный, профсоюзный комитеты и комитет ВЛКСМ объединения выражают глубокое соболезнование редактору газеты «Атоммашевец» Черкасову Виктору Васильевичу по поводу смерти его матери  
**ЧЕРКАСОВОЙ Полины Андреевны.**

Коллектив редакции газеты «Атоммашевец» выражает глубокое соболезнование редактору газеты Черкасову Виктору Васильевичу по поводу смерти его матери  
**ЧЕРКАСОВОЙ Полины Андреевны.**

НАШ АДРЕС: 347340 г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 2-09-91, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, пром. дела — 41-60; 5-52-43.

Материалы предоставлены

**Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск**  
**[www.aemtech.ru](http://www.aemtech.ru)**



**АТОММАШ**

Финансовая поддержка

**Кривошлыков Николай Иванович**

Разработка и техническое исполнение

АВГОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович