

Атом машин

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 41 (1173) ЧЕТВЕРГ, 11 апреля 1985 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* ПРОВЕРЯЕМ
ГРАФИК ПОСТАВОК
ОБОРУДОВАНИЯ НА
ПУСКОВЫЕ АЭС 85.
(1 стр.).

* РЕЗЕРВЫ УСКО
РЕНИЯ. (2 стр.).

* ОБОРУДОВАНИЮ
АЭС — КОМПЛЕКТ
НОСТЬ. (3 стр.).

* К ДНЮ КОСМО
НАВИКИ. (4 стр.).

Заказам пусковых АЭС-85 — „зеленую улицу“!

ПРОВЕРЯЕМ ГРАФИК ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ

Наименование изделия	Ед. изм.	К-во	Цех-изготовитель начальник	Сроки отгрузки	Что сделано
КУРСКАЯ АЭС, БЛОК 4					
Испаритель вертикальный РБМК	комп.	4	153 А. А. Потанов	3-й — вторая декада марта 4-й — первая декада апреля	два отгружены два — в апреле
РОВЕНСКАЯ АЭС, БЛОК 3					
Верхний блок реактора	комп.	1	131 С. П. Путилин	апрель	заканчивается работа
Технологический конденсатор	шт.	1	432 В. Н. Крылов	март	не сделано
Проходки трубопровод.	тонн	22	134 А. Н. Кокоулин	12 тонн — февраль 10 тонн — март	не сделаны
Шлюз аварийный	шт.	3	157 Р. А. Махмудов	апрель — май	
Шлюз основной	шт.	1	— «—	апрель	
Шлюз транспортный	шт.	1	— «—	апрель	
Машина перегрузки	шт.	1	154 В. А. Марченко	май	
Захват	комп.	7	241 А. Д. Караченцев	пять отгружено. два — февраль	два не отгружены
Захват чехла	комп.	2	436 В. И. Кудинов	июнь	
Устройство для удаления отработанных ИК	комп.	1	432 В. Н. Крылов	4-й квартал	
КАЛИНИНСКАЯ АЭС, БЛОК 2					
ЗИП приводов СУЗ	комп.	1	241 А. Д. Караченцев	июнь	
Защита тепловая зоны патрубков	тонн	13	152 И. В. Молчанов	апрель	
Приводы СУЗ	шт.	20	241 А. Д. Караченцев	первый квартал	пять приводов на испытаниях
Приводы СУЗ	шт.	35	— «—	второй квартал	

«Рабочая эстафета» набирает силу

Успешной работе над изделиями атомной техники в цехе транспортно-технологического оборудования способствует соревнование по принципу «Рабочей эстафеты», которое действует с февраля этого года. Восемь бригад станочников, слесарей сборщиков и сварщиков, инженерно-технические работники соревнуются в ритмичной и качественной работе.

Подведены итоги за март. Первое место заняла бригада токарей-расточников В. К. Зуева. В этом месяце бригада велла мехобработку полотна

транспортного шлюза и фланцев аварийного шлюза.

На второе место вышли электросварщики комсомольско-молодежной бригады В. А. Лопатина. Сварка обечасок основного шлюза, закладных и плит транспортного шлюза молодыми рабочими ведется с высшим качеством.

Третье место присуждено бригаде токарей-расточников А. С. Савранского. Все эти коллективы отличают высокая культура производства и высокопроизводительный труд.
С. НИКОЛАЕВА.

ОТПРАВИЛИСЬ В ПУТЬ

В минувшие пятницу и субботу отправлены на пусковую Курскую атомную два испарителя РБМК-1000. Событие это прошло буднично: коллектив цеха сепараторов-пароперегревателей «задолжал» эти изделия, должен был изготовить их еще в первом квартале. Наша газета подробно писала, почему так произошло.

И все-таки, несмотря на будничность, хочется поздравить цех, людей, которые работали круглые сутки над испарителями. Эта работа не заочтена — ведь нужно собрать еще два РБМК. И снова днем и ночью кипит в цехе жизнь. Три бригады — А. Ляхова, Н. Дроня и В. Фадеева — объединили свои усилия, чтобы рассчитаться с долгами в апреле.

УСПЕШНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Крышка верхнего блока реактора на прошлой неделе была в центре внимания в цехе корпусного оборудования. Со дня на день откладывалась ее гидроиспытания. И здесь сутки превратились в сплошную рабочий день.

В несенне на участке гидроиспытаний ЦКО была помещена технологическая обечайка, на

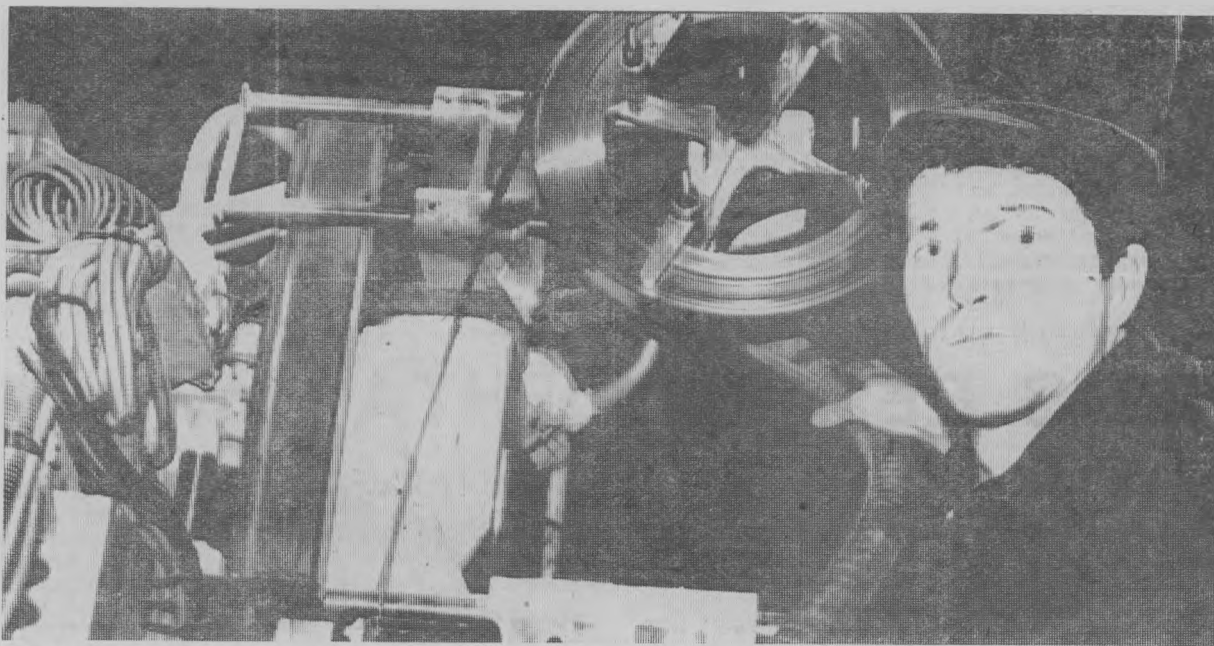
которую опускалась крышка верхнего блока. Много хлопот и на этот раз доставил слесарям гайковерт главного участка на день откладывалась ее гидроиспытания. И здесь сутки превратились в сплошную рабочий день.

Верхний блок реактора завод должен отгрузить на Ровенскую АЭС до 15 апреля.

Сварщик Виктор Павлович Щегольков хорошо освоил профессию. В бригаде В. Гришанова из ЦКО он — один из ведущих специалистов своего дела. Поэтому наплавку верхнего полукорпуса А-7 для пятого корпуса реактора поручили именно Виктору Павловичу, уверенны, что будет сделано на совесть.

НА СНИМКЕ: В. П. Щегольков.

Фото А. Бурдюгова.



● Навстречу 40-летию Победы

БУДЕТ ПАМЯТНИК

Перечислить однодневный заработок для строительства памятника павшим в Великую Отечественную войну — таково было единодушное решение коллектива электрокарного цеха.

Памятник будет сооружен в микрорайоне ВС-1. Накануне праздни

вания 40-летия Победы здесь будет заложен первый камень.

Инициативу бригады поддержали многочисленные коллективы Атоммаша. В подразделениях проходят собрания, участники которых высказывают горячее желание внести свой

вклад в строительство мемориального комплекса.

Решено провести 27 апреля общезаводской субботник, средства от которого пойдут на строительство мемориала.

В. СИМАНИХИН,
заместитель председателя профкома объединения.

● Позывные „красной субботы“

ПОДГОТОВКА ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Состоялось очередное заседание штаба по введению Ленинского коммунистического субботника. На нем был заслушан отчет начальника производственно-эксплуатационного треста К. Н. Ищенко о ходе подготовки к проведе

нию субботника на территории нового города. Штаб утвердил комплексный план мероприятий по благоустройству нового города. В него вошли санитарная очистка территории, покраска малых архитектурных форм, посадка деревьев и кустарников и многое

другое. Подготовка посадочного материала и инструментов практически завершена. Чтобы полностью выполнить в день субботника запланированное, работа по благоустройству микрорайонов начата с седьмого апреля.

Резервы ускорения

В процессе проектирования завода Атоммаш было предусмотрено применение самых современных технологических и технических средств: роботов, робото-технологических комплексов, новейшей вычислительной техники, гибких автоматизированных производств. Было принято много прогрессивных решений, предусматривающих механизацию и автоматизацию производственных процессов. Однако внедрение разработок, как показала практика, сталкивается с рядом трудностей.

Можно привести немало примеров, когда разработанное нашим коллективом оборудование внедряется очень медленно.

Не анализируя всех причин такого положения, остановлюсь на одной. Самой трудоемкой и вредной операцией для людей на Атоммаше является ручная зачистка усиления сварных швов, околшовых зон, внутренней и наружной поверхности обечай корпусов. И в то же время спроектированное оборудование (а в частности, и изготовленное) для механизации этих операций многие годы не было запущено в эксплуатацию.

К сожалению, вся энергия разработчиков этого оборудования и заводчан, для которых оно было спроектировано, до сих пор направлена на взаимные претензии и обвинения вместо совместного творческого сотрудничества. Справедливости ради надо

сказать, что в этом не малая вина самих разработчиков. Порой создаваемые ими узлы и машины не доведены до нужной кондиции.

С другой стороны, можно понять и разработчиков: ведь каждый создаваемый ими узел и

зультате все эти установки бездействовали.

И тогда коллектив нашего филиала решил делом исправлять положение. Была создана творческая бригада, состоящая из специалистов филиала и цеха парогенераторов завода, во

по результатам испытаний быстро оценили выгоду, которую им даст механизация зачистных работ на названных установках, и ждут сдачи их в эксплуатацию.

Мы запланировали в I квартале 1985 года доработать и сдать в эксплуатацию первую очистную установку, а следом совместно с заводчанами взяться за доработку других. Аналогичный подход будет практиковаться и в дальнейшем при внедрении разработок института. Для этого мы сейчас создаем в филиале систему, включающую организацию авторского надзора за изготовлением, монтажом, пусконаладочными работами, а в дальнейшем и за эксплуатацией создаваемого оборудования. В этой системе будем значительное место отводить повышению ответственности авторов за качество и работоспособность создаваемого оборудования, а также моральному и материальному стимулированию за ускорение внедрения новой техники в производство.

Все эти работы направлены на снижение трудоемкости изготовления атомного оборудования, повышение производительности труда, механизацию тяжелых и вредных операций, экономии топлива — энергетических и материальных ресурсов.

В. КОСТЕНИЧ,
директор филиала научно-производственного объединения «Атомкотломаш».

ЭФФЕКТ ТВОРЧЕСКОГО СОДРУЖЕСТВА

машина в целом содержит элементы не опробованных жизнью решений. То есть оборудование является фактически опытным и требует внимательного отношения как при изготовлении, так при пусконаладочных работах и испытаниях.

Но сегодня опыт того, как преодолеть взаимные претензии и упреки для пользы дела, уже у нас имеется. В главном корпусе Атоммаша в цехе парогенераторов для тельное время бездействовали три установки для зачистки усиления сварных швов и околшовых зон блоков обечай и корпусов. Эти установки спроектированы научно-производственным объединением «Атомкотломаш». Но при первом же опробовании одной из них были выявлены недоработки, которые вызвали сомнения заводчан в их работоспособности. В ре-

главе с главным конструктором проектов филиала В. И. Сергиенко. В бригаду вошли от филиала конструкторы А. Я. Грозман, А. Е. Нестеренко и токарь Ю. И. Шакланов, а от цеха парогенераторов — заместитель начальника цеха А. П. Решетников и слесари — сборщики В. В. Васюковский и П. М. Головенко.

Участники этой бригады без волокиты и бюрократизма взялись устранять недостатки, опробовать и испытывать все узлы и одну из установок в целом, оперативно по результатам испытаний вносили необходимые усовершенствования в конструкцию. И вот результаты: уже большинство узлов опробованы и показали хорошую работоспособность. Причем производительность механизированной зачистки оказалась в несколько раз выше, чем ручной. Заводчане

СТУДЕНЧЕСКОЕ КБ

КУИБЫШЕВ. Студенческий возраст — двадцать лет — у этого конструкторского бюро. И конструкторы, создающие различные летательные аппараты, — студенты авиационного института имени С. П. Королева. Многие бывшие члены этого бюро стали летчиками-испытателями, учеными и инженерами — создателями современной авиационной и космической техники.

В активе КБ — оригинальной конструкции авиационные, легкие самолеты, мотопланеры, планеры с высоким аэродинамическим качеством, дельтапла-

ны. Некоторые проекты молодых находят применение в народном хозяйстве.

Спортивный одноместный планер с высоким аэродинамическим качеством студенты построили из стеклопластика с использованием сотовых пенопластовых наполнителей. Благодаря этому вес планера около девяноста килограммов. На конкурсе самодельных летательных аппаратов в Крыму планер завоевал второе место.

На снимке: в кабине — студент самолетостроительного факультета Александр Миронов.

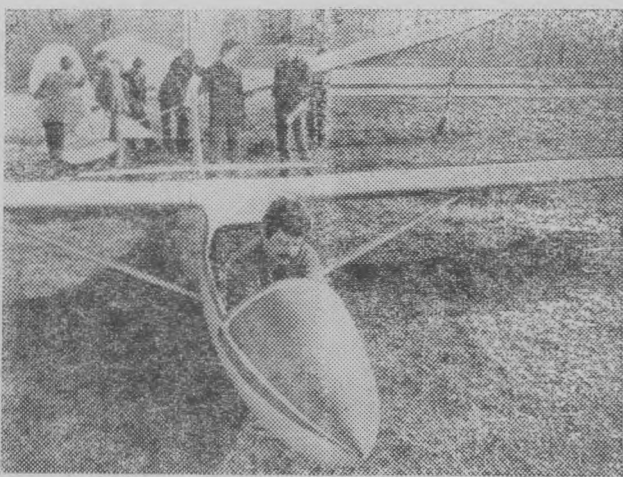


Фото Ю. Белозерова (Фотохроника ТАСС).

Экономике — интенсивное развитие

ПЛЮС ДВА ПРОЦЕНТА, МИНУС ПОЛПРОЦЕНТА

На календаре — последний, завершающий год пятилетки. Время все более требовательно заявляет о себе растущей напряженностью в труде. Повышению эффективности производства активно способствует соревнование за выполнение и перевыполнение плановых заданий. Оно помогает вскрывать внутренние резервы, преодолевать возникающие трудности.

Яркий пример целенаправленности социалистического соревнования — широкий отклик трудовых коллективов страны на призыв генерального секретаря ЦК КПСС (1983 г.) Пленума ЦК КПСС — добиться сверхпланового

повышения производительности труда на один процент и дополнительного снижения себестоимости продукции на 0,5 процента.

В прошлом году коллектив объединения, взвесив и оценив свои возможности, принял на себя повышенные обязательства: перевыполнить установленное задание по росту производительности труда на два процента и снизить себестоимость продукции на 0,5 процента против установленного плана.

Установленное на 1984 год объединению задание по росту производительности труда было перевыполнено на 3,4 процента, себестоимость

продукции снижена на 0,6.

За счет роста производительности труда в прошедшем году было по-

лучено более 80 процентов общего объема прироста нормативной продукции. Сверхплановый рост производительности труда на 3,4 процента обеспечил прибавку нормативной продукции на 189 тысяч рублей.

ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОЗРЕНИЕ

Достигнуто снижение плановых затрат на рубль товарной продукции на 2,06 копейки, что дало снижение себестоимости продукции на 841 тысячу рублей. Снижение затрат по се-

бестоимости товарной продукции обеспечило выполнение встречного плана по дополнительному снижению себестоимости продукции в размере 730 тысяч рублей или на 0,5 процента.

Успешное выполнение дополнительного задания партии к плану коллектив объединения стало возможным благо-

даря общим усилиям всех служб и подразделений, а также высокому трудовому ритму. За всем этим — самоотверженный труд рабочих, инженерно-технических работников и служащих, мобилизующая роль партийных организаций. Для выполнения дополнительного задания партии деятельность коллективов была направлена на изыскание и лучшее использование внутризаводских резервов.

Крупный резерв роста производительности труда, способствующий выполнению плана меньшим количеством рабочих — бригадная форма организации и опла-

ты труда. На конец прошлого года в объединении работало 582 бригады, общей численностью 7223 рабочих. Бригадной формой организации труда охвачено 84 процента рабочих. Из общего числа созданных бригад — 249 комплексных. Комплексные бригады обеспечивают маневр людьми, их взаимозаменяемость, более полную загрузку в течение смены. Экономический эффект от внедрения в объединении бригадных форм организации труда составил около 40 тысяч рублей, условно высвобождено 68 человек.

В прошедшем году в объединении был выпол-

Вести из СПТУ-71

Помогают шефы

Поезду с шефами ребятам из 11-й группы. Частые гости в группе — члены бригады сварщиков М. А. Марушко из цеха корпусного оборудования. Рассказывают ребятам, как работают, чего достигли, а те, в свою очередь — о своих делах, об учебе. Нередко и в спортзале встречаются — в товарищеских матчах по волейболу, футболу, баскетболу.

А главное — помогают им шефы овладеть непростой про-

фессией сварщика. Член бригады, известный на заводе специалист В. Н. Суслов — главный наставник ребят. Свой богатый опыт и знания он щедро отдаст будущим рабочим Атоммаша. В мае под его руководством начнут учиться осваивать прогрессивный метод сварки — сварку наклонной горкой — который дает большую экономию времени и электроэнергии.

А. СТРОКАЧ,
мастер производственного обучения.

Добрая традиция

Сущестствует в СПТУ-71 проведение тематических недель. Недавно в училище прошла «Неделя предметов профтехцикла».

В программу недели входили научно-техническая конференция, конкурсы и рофмастерства в группах.

Учащиеся подготовили к конференции восемь докладов по наиболее актуальным проблемам в области сварочного производства, металлообработки и сборочных процессов.

Эти доклады, а также выступления на-

ставников — атоммашевцев В. Н. Суслова и В. С. Гореликова вызвали большой интерес у ребят.

Много работали учащиеся и над выпуском газет по профессии, технических бюллетеней, информационных листов.

Особенно содержательными и красочными оказались газеты «Атоммашевец» (23 группа), «Фрезеровщик» (36 группа), «Слесарь — ремонтник» (18 группа) и другие.

А. КИКОТЬ,
преподаватель спецтехнологии.

На сцене — агитбригада

Агитбригада эта создана совсем недавно, но ее уже хорошо знают. Возглавил ее Виталий Тихонов, Андрей Тройченко, Евгений Хрипко, Валерий Яценко, Анатолий Муравьев и другие ребята из 15 группы. Руководит агитбригадой преподаватель Т. П. Турятко.

Идея создать бригаду возникла во время подготовки к фестивалю, посвященному 40-летию Победы.

Здесь пришел и первый успех — агитбригада заняла первое место и была награждена поездкой в город — герой Волгоград.

Бригада выступала на вечерах в училище и перед родителями, перед шефами-атоммашевцами. Впереди — новые программы, новые встречи со зрителями.

И. ЖУКОВА,
мастер производственного обучения.

ПРЕДЛАГАЕТ „ПОЛИТИЗДАТ“

В книжные магазины Волгодонска поступил тематический план выпуска литературы издательства ЦК КПСС «Политиздат» на 1986 год.

Заказы на книги принимаются до 15 апреля.

● Оборудованию АЭС — комплектность

Ручной труд — на плечи машин

Делают на Атоммаше, испытывают в Подольске

Привод системы управления защитой (СУЗ) реактора — один из важнейших видов оборудования АЭС. Заводская газета в позапрошлом и в прошлом годах много писала о 241 цехе, о трудностях, с которыми столкнулся коллектив при изготовлении этого изделия. Ценой многих усилий первые два привода СУЗ были собраны в ноябре 1984 года. В декабре — еще три.

Тогда же, в конце прошлого года, были составлены мероприятия, которые должны обеспечить в этом году выпуск двух комплектов приводов СУЗ. В один комплект входят 75 приводов, значит, речь уже шла о подготовке и организации по точного производства.

Мероприятия обширные — содержат сорок семь пунктов, касающихся собственно привода и наиболее сложных узлов. Различны и точки приложения организационно-технических мер: это и доработка конструкторско-технологической документации, и применение более прогрессивных методов обработки, и обеспечение оснасткой.

Как сообщили нам в цехе и в бюро приводов СУЗ отдела главного технолога, большинство из того, что намечалось, выполнено. Какие-то вопросы отпали сами собой по техническим причинам, какие-то решены по-другому. К примеру, планировали создать специализированное рабочее место для наводки пружин (деталь, с которой много намучились в прошлом году). Пружины делают не только в этом цехе, но и в других во втором корпусе. Делает сейчас каждый для себя. Специализи-

рованное место не создано, хотя, конечно, в специализация есть свой резон: и оснастить такой участок (или место) легче, и навыки здесь приобретутся рабочими быстрее, а, значит, и качество готовой детали будет выше.

Большим вопросом для цеха по-прежнему является планировка участка слесарной обработки, создание участка входного контроля для электрооборудования. Но в целом внимание к цеху есть, помощь ему заметно активизировалась.

В этом году подготовлен план мероприятий по запуску оборудования. Думают в цехе и о создании условий для работы ИТР, о лучшей организации труда бригад, даже о налаживании регулярного вывоза стружки. Ставят вопрос перед службами завода об обеспечении комплектами мерительного инструмента. Пока в цехе только один комплект, который используется и в процессе мехобработки, и для контролей. Но практикуется в цехе параллельная обработка на токарных и фрезерных станках, и один комплект мерителей никак невозможно использовать сразу на нескольких участках. Такая же картина и с технической документацией. Она одновременно требуется и станочникам, и слесарям-сборщикам, и контролерам. Следствием положительного решения этих вопросов, безусловно, должно стать и сокращение времени, затрачиваемого на разные операции, и повышение качества готовых деталей и сборок.

Но даже если воплотятся в жизнь все мероприятия, что запланиро-

ваны, организацию производства приводов СУЗ нельзя будет считать законченной, а схему — замкнутой в единую цепочку. Потому что на заводе до сих пор нет станции для испытания приводов СУЗ. И пять прошлогодних, и пять приводов СУЗ этого года отправлялись на сдаточные испытания в город Подольск. Отправлялись не одни, а с бригадой слесарей. Понятно, что и транспорт по командировочные расходы велики, и затраты времени на испытания возрастают неизмеримо. Да и просто неудобно это — ездить каждый раз за тридевять земель.

Энергоблок, или, точнее, автоматизированный комплекс испытаний приводов СУЗ, — один из печальных объектов «долгостроя». Достаточно сказать, что он должен быть готовым еще... в 1980 году. 4 января 1985 года заседала, наконец, рабочая группа. Но энергоблок так и не был принят: слишком много недоделок. И полны надо доделывать и красить, и оборудование монтировать. И много-много всяких «но», которые не устранили до сих пор.

Строители (генподрядчик СМУ 12 треста «Волгодонскэнергострой») предъявляют претензии заводу — «у вас не готово оборудование». Заводчане контратакуют — «а вы не закончили общестроительные работы». И тянется это уже довольно долго...

В апреле 241 цех намерен собрать еще пять комплектов приводов СУЗ.

Их тоже придется отправлять на испытания в Подольск?

Т. САДОШЕНКО.

По родной стране

В единую энергосистему

На Курской атомной электростанции с начала пуска досрочно выработано 100-миллиардный киловатт-час электроэнергии.

Такое количество электричества постав-

лено в Единую энергосистему страны тремя блоками-миллионниками. Успех курских энергетиков был достигнут во многом благодаря досрочному освоению проектных мощностей всех

агрегатов первой очереди АЭС, надежной работе уникального оборудования, значительно сокращению ремонтно-восстановительных операций на всех технологических линиях.

(ТАСС).

нен комплекс мероприятий по снижению удельных потерь рабочего времени. В расчете на одного рабочего они снизились на 0,34 человеко-дня, или на 32,1 процента.

Внедрены мероприятия по научной организации труда с экономическим эффектом более 260 тысяч рублей, условно высвобождено 177 человек. К наиболее эффективными мероприятиями относится внедрение типовых проектов организации труда на рабочих местах. Всего было охвачено 417 человек на 230 рабочих местах.

Дальнейшее развитие новой техники, передовой технологии, широкое применение механизации и автоматизации производственных процессов в прошлом году

позволило не только уменьшить трудоемкость изготовления продукции, но и снизить ее себестоимость более чем на миллион рублей. Десять прогрессивных технологических процессов освоены и внедрены при изготовлении деталей и узлов оборудования АЭС. Примером может послужить автоматическая антикоррозийная наплавка тонкостенных обечайек с последующей калибровкой; автоматическая аргоно-дуговая сварка теплообменных труб ПГВ-1000; штамповка изделий с толщиной стенки свыше 500 миллиметров.

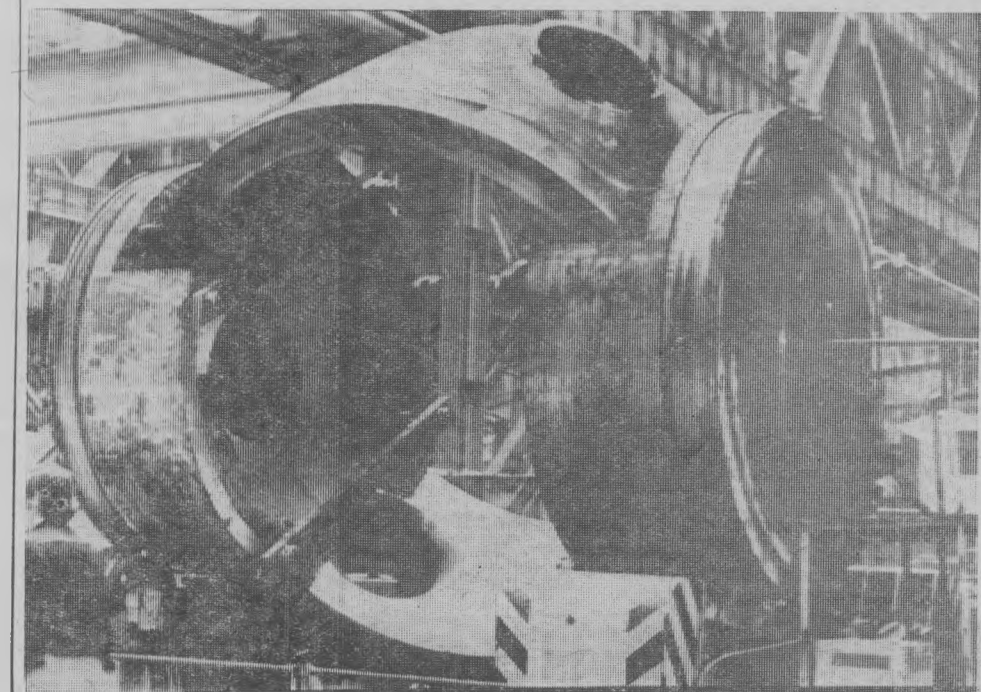
Внедрена и автоматизированная система для многокоординатной обработки деталей на станках с ЧПУ. При этом достигнута экономия (за счет сокращения машин-

ного времени при разрезке управляющих программ) с 8 нормо-часов до 0,25.

В новых производственных корпусах внедрено 12 станков с ЧПУ, один комплексно-механизированный цех, пять поточно-механизированных линий, пять комплексно-механизированных участков.

В перечне мероприятий по выполнению встречных обязательств прошлого года огромное место отводилось исполнению передового опыта, достижений передовиков и новаторов производства. Все это — резервы повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции.

В прошедшем году от использования рациональных предложений себестоимость продукции снижена поч-



Качество гарантируется

В историю завода вошли те дни, когда атоммашевцы трудились над первым реактором. Все тогда было первым, а поэтому вдвойне сложным и ответственным.

Многие из процессов, которые считались тогда сложнейшими, стали сегодня для атоммашевцев обычными и не такими уж трудными. К примеру, операция наплавки патрубков. На первом корпусе реактора сварщики выполняли ее вручную. Подобрали специализированную бригаду высококвалифицированных рабочих. Сутками не отходили они от реактора, так нелегко давался этот процесс.

Первый опыт проявился картину: технология требовала усовершенствования. За это и взялись конструкторы и специалисты-сварщики завода. Они решили заменить ручную сварку автоматической, чтобы не только облегчить труд рабочих, но и обеспечить стопроцентную гарантию качества.

Много прошло с тех пор времени. Были интересные предложения, эксперименты — напряженная работа творческой мысли. Патрубки третьего и четвертого корпусов реактора наплавляли уже по новой технологии. После

сварки и сборки обечайки патрубков и фланца шла наплавка тонкой проволокой. В то время, как обечайки находились в неподвижном состоянии, приходилось вращать сварочный аппарат. Наплавка велась на вертикальных плоскостях. Поэтому о высоком качестве и облегчении труда сварщиков не могло идти и речи. А, следовательно, поиск продолжался.

Сейчас в цехе корпусного оборудования идет первая наплавка патрубков по принципиально новой технологии. Специальное полуприоспособление одевается на обечайку зоны патрубков и ставится на роликоопорные стелы. Это дает возможность вращать обечайку вокруг оси наплавляемого патрубка. Теперь наплавка ведется легкой и только на горизонтальной плоскости. Это позволяет вдвое увеличить производительность труда и обеспечить высокое качество наплавки.

Да, сложного в новой технологии ничего нет. Как говорится, все гениальное — просто. Но чтобы прийти к такому разрешению проблемы, потребовалось немало времени и сил сварщиков и конструкторов.

Чертежи новых при-

способлений начальник лаборатории наплавки ЦСЛ А. Х. Ларсов привез с Ижорского завода. Но обечайки зоны патрубков, изготавливаемые на Ижоре, несколько отличаются от наших. Поэтому конструкторскому бюро ЦСЛ пришлось потрудиться над доработкой чертежей. В это же время инженеры-сварщики А. И. Гостев и А. И. Проничев вели компоновку сварочного оборудования. Здесь так же были свои проблемы. Если, например, скорость вращения роликоопорных стелов для антикоррозийной наплавки была достаточной, то для малоуглеродистой — нет.

Сегодня эти трудности позади. Уже подходит к концу мехобработка обечайки. Впереди — антикоррозийная наплавка. Чтобы она прошла ровно и качественно, созданы все условия. Созданы трудом многих атоммашевцев — специалистов ЦСЛ и рабочих цеха корпусного оборудования.

С. НИКОЛАЕВА.

НА СНИМКЕ: цех корпусного оборудования. Установка для вращения обечайки вокруг оси наплавляемого патрубка.

Фото А. БУРДЮГОВА.

ти на 700 тысяч рублей, в том числе сверх плана — более чем на 200 тысяч рублей, или на 0,16 процента.

Большой вклад в повышение производительности труда и снижение себестоимости продукции внесли отдельные коллективы производственных цехов. Во всех цехах и бригадах разрабатывались и принимались встречные планы и обязательства. В течение года выполнены мероприятия по снижению потерь рабочего времени, снижению трудоемкости.

Успешно справились с социалистическими обязательствами термоагрегатный цех, цех автоматизации и промэлектроники, энергоцех четвертого корпуса, цех подъемно-транспортного оборудования. Все

они стали победителями соцсоревнования.

Однако есть и такие производственные цехи, которые не справились с принятыми социальными обязательствами. К ним относятся цехи корпусного оборудования и нестандартизированного оборудования первого корпуса.

На 1985 год коллектив объединения, работая в условиях широкомасштабного экономического эксперимента, принял еще более напряженные социалистические обязательства. Один из основных пунктов — отработать два дня в году на сэкономленных материалах и топливно-энергетических ресурсах. От того, какие результаты будут достигнуты в этом году, зависит выполнение планов XI пятилетия в целом. Повышен-

ные обязательства могут и должны быть выполнены. Надо только, чтобы коллективы производственных цехов, служб и отделов добивались высокой трудовой дисциплины, чтобы усилия партияной, профсоюзной, комсомольской организаций сосредоточивались на формировании высокопроизводительного отношения людей к порученному делу. Необходимо обеспечить четкий ритм производства и удерживать его до конца года, постоянно отыскивать и приводить в действие внутренние резервы, которые имеются на всех участках, во всех подразделениях объединения.

Материал подготовлен сотрудниками лаборатории экономики и организации производства.

● Кинопремьеры апреля

«БЛАГІЕ НАМЕРЕНІЯ»

Волгодонск шестидесятих... Тридцатилетний городок строителей Цимлянской ГЭС, химиков, речников. Решением горисполкома в честь знаменательного события открыта площадь имени Гагарина. Вскоре она стала центральной. Здесь был установлен бюст первого космонавта планеты Земля. И площадь в море цветов стала настоящим местом отдыха горожан. С годами несколько раз ее реконструировали в связи со строительством школы, магазинов, жилых домов. По уютной и милой сердцу волгодонцев она осталась навсегда.

В середине семидесятых годов город стал неузнаваем. Через залив шагнули строительные краны, вместе с корпусами Атоммаша поднялись первые дома для рабочих «голубого завода». В ряд с улицей Молодежной встала другая из таких же пяти- и десятиэтажных домов — улица Гагарина.

Г. КОТОВ.

СЫН ЗЕМЛИ РУССКОЙ



В сорок пятом году из Клушино Гагарины переехали в Гжатск. Гжатский период жизни стал для Юрия Гагарина стартовой площадкой в небо. Здесь он с отличием закончил шесть классов, уехал отсюда учиться в ремесленное училище в Люберцы. Затем индустриально-педагогический техникум и аэроклуб в Саратове, авиационное училище в Оренбурге, службу военного летчика в ВВС. Эти годы были наполнены напряженным трудом, упорным

Русскому парню, его подвигу и неповторимой улыбке рукописала планета. Праздничными фейерверками расцвечивалось небо над Москвой. И в шум овадий рлиетауся весенний шелест берез в небольшой деревне на Смоленщине и гул новостроек города, которому суждено было носить гордое имя первого космонавта Земли.

На нижнем снимке: мать космонавта — Анна Тимофеевна Гагарина. «...И всем, чего достиг, ей обязан ей», — писал Юрий Гагарин в своей книге «Дорога в космос». (Фотохроника ТАСС).

ПОЧТИ КАЖДАЯ СЕКУНДА НА СЧЕТУ

Согласно положению
о Государственном по-
карном надзоре (ГПН)
ОГПН Волгодонской

С. РОГОЖИН,
пачальник караула
ВПЧ-16.

С. РОГОЖИН,
альник караула
ВПЧ-16.

Молодская учительница Надежда Григорьевна, окончив институт, пришла в маленький городок и стала работать воспитателем в школе-интернате с первоклассниками, выросшими в детстве. На выходные дни остальных детей забирали родители,

У Надежды Григорьевны возникла идея провести эксперимент: ведь есть же люди одинокие, бедные, может быть, они смогли бы брать на выходные ее ребятнишек, чтобы те не чувствовали себя сиротами.

Поначалу результаты эксперимента обнадеживали, а потом начались

В главной роли сыграла Марина Яковлева, завоевавшая признание зрителей своими работами в фильмах «Григорий Лешка», «Корпус генерала Шубникова», «Сиды из семейной жизни», «Люди на болоте», «Дыхание грозы», «Цыганское счастье», «Утро без отметок», «Признать виновным», «Обрыв» и других.

Э. ХОЛКИНА,
редактор по рекламе
кинопроката.



ЧЕТВЕРГ, 11 апреля
Первая программа.
14.30 — Новости.
14.50 — «Пятилетка — дело каждого». Док. фильмы. 15.40 — «Творчество юных». 16.10 — «Шахматная школа». Уроки мастерства. 16.35 — Играет квартет арф. 17.00 — ...До шестнадцати и старше». 17.45 — С. Рахманинов. Симфоническая фантазия «Утес». 18.05 — Мультфильм. 18.15 «Ленинский университет миллионов». 18.45 — «Сегодня в мире». 19.00 — День Дона. 19.15 — Премьера телефильма «Космо-

рии. 11.10 — «Творчество юных», 11.40.
 14.30 — Новости.
 14.50 — Премьера док. фильма «Круглый год».
 15.40 — «В концертном зале — школьники». 16.35 — «Русская речь». 17.05 — Играет Р. Раппапорт. 17.30 — «Сельская жизнь». Тележурнал. 18.00 — «Песня далекая и близкая». 18.30 — Премьера док. фильма о Войсках НВО «Охраняя небо» из цикла «Советские Вооруженные Силы». 18.45 — «Сегодня в мире». 19.00 — Дель Дона. 19.20 — Концерт. 19.50 — К 40-летию Великой Победы. «Стратегия Победы». Фильм 8-й. «Дороги жизни». 21.00 — «Время». 21.35 — Концерт, посвященный Дню космонавтики. 23.05 — «Сегодня в мире».

Вторая программа.

8.00 — Утренняя гимнастика. 8.15 — Док. фильм. 8.35 и 9.35 — История. 4-й кл. 9.05 и 13.10 — Английский язык. 10.05 — Учащимся ПТУ. Эстетическое воспитание. 10.40 и 11.40 — История. 7-й

кл. 11.10 — «Поэзия

А. Прокофьева». 12.10
— Физика. 9-й кл.
12.40 — Общая биология. 10-й кл. 13.40 —
«Знай и умей». 14.10
А. П. Чехов. «Дядя Ва-
ня». 14.55 — «Искус-
ство — летопись сверше-
ний». О творчестве на-
родного художника
СССР Е. Моисенко.
15.20 — Новости. 17.20
— Программа передач.
17.25 — «Новости
дня». 17.30 — «Агро-
промышленный коми-
текс Подмосковья».
18.00 — К 40-летию
Великой Победы. «Рав-
нение на отвзвуг». 18.30
— «Человек, дорога, ав-
томобиль». Тележурнал.
19.20 — Ритмическая
гимнастика. 20.00 —
«Спокойной ночи, малы-
ши!» 20.15 — «Содру-
жество». 20.45 — Иг-
рает духовой оркестр.
21.00 — «Время».
21.35 — Премьера худ.
телефильма «Девять
кругов падения». 1-я и
2-я серии. 23.45 — Но-
вости.

СУББОТА, 13 АПРЕЛЯ

Первая программа.
8.00 — «Время». 8.30 — «Стратегия Победы». Фильм 8-й. «Дороги жизни». 9.40 — «АБВГДейка». 10.10 — Выступление Гусского народного хора. 10.25 — «Телевизионный семинар животноводов». Повторение передачи от 12 апреля. 11.10 — «Товарищ песня». 12.05 — «По законам мужества». 12.35 — «Семья и школа». 13.05 — «Есть в Калуге перелесток...» 14.05 — «Радуга-85». «Наша музыка» (Гана). 14.30 — Новости. 14.45 — «В. И. Ленин. Страницы жизни». Многосерийный телефильм. «Однажды выбранный путь». Фильм 2-й. «Встреча». 15.50 — Беседа политического обозревателя А. З. Иващенко. 16.20 — «Поэзии». Э. Асадов. 17.10 — Док. фильм. 18.05 — «В мире животных». 19.05 — «Для вас, ветераны». 20.00 — «Здравствуй, это я!». Худ. фильм. 1-я серия. 21.00 — «Время». 21.35 — 2-я серия худ. фильма «Здравствуй, это я!». 22.50 — Новости. 23.00 — «Поэт Алла Пугачева».

Вторая программа.

8.00 — Утренняя гим-
настика. 8.15 — «Если
хочешь быть здоров».
8.30 — Концерт. 9.15 —
«Паш сад». 9.45 — «Ут-
ренняя почта». 10.15 —
«Поэты о Маяковском».
11.30 — Программа Мол-
давского телевидения.
13.00 — «Стадион для
всех». 13.30 — «Твоя
жизненная позиция». «З-
рабочей биографии стра-
ны». 14.00 — Киноглуб
«Мультик». 14.20 — «По-
велеию души». 15.00 —
«Ах, милая сестрица».
Телефильм. 15.10 —
«Спирс. Проблемы. Каче-
ство». 15.50 — «Между
пародное обозрение».
16.05 — «Ростов и рос-
товчане». Информацион-
ная программа. 16.35 —
«Дочки матери». Худ.
фильм. 18.10 — Музы-
кальная передача. 18.40
— Мультфильмы. 19.15
— «Здоровье». 20.00 —
«Спокойной ночи, малы-
ши!». 20.15 — «Музы-
кальная мозаика». 20.45
— Док. фильм. 21.00 —
«Время». 21.35 — Кон-
церт.

В конце номера

ОРГАНІЗМ С ЗАПЧАСТЯМИ?

Насколько известно специалистам, история медицины не знает подобного случая. Житель Югославии Зеппон Дрепшай является первым в мире человеком, у которого есть «запасные» почки. Их у него четыре, все нормальной вели-

чины и все хорошо работают.
(ТАСС).

(TACC).

Редактор В. ЧЕРКАСОВ

НАШ АДРЕС: 347340 г. ВОЛГОДОНСК
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ,
дом № 3, кв. №№ 7, 8.
Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 84-39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович