Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Атоммашевец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 38 (1170) ЧЕТВЕРГ, 4 апреля 1985 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня в номере:

* ПРОВЕРЯЕМ ГРАФИК ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ. (1 стр.).

* «КРАСНАЯ ЗВЕЗДА». (2 стр.).

* ЭКОНОМИКЕ — ИНТЕНСИВНОЕ РАЗВИТИЕ (3 стр.).

* РАБОЧИЕ ПРОФЕССИИ АТОММАША. (4 стр.).

Навстречу 40-летию Победы

ПОД ЭТИМ ЗНАМЕНЕМ ШЛИ В БОЙ...

28 марта в комсомольско-молодежную бригаду электросварщиков Г. Д. Моисеенко привезли боевое знамя 606 Будапештского стрелкового полка. Поставили в самом почетном месте участка. Этого отличия коллектив бригады удостоен за то, что с момента своего создания, в 1980 году, по сегодняшний день постоянно занимает передовые места в социалистическом соревновании по министерству, объединению, корпусу.

Знамя сформированного в Баку 606 стрелкового полка реяло над освобожденным Ростовом, перевалами Кавказского хребта, городами Белоруссии, было вынесено комиссаром из окружения и водружено во взятом Будапеште.

Под этим боевым знаменем комплексная бригада электросварщиков, занятая сваркой карт для последующего изготовления донышек парогенератора, реактора, несла почетное дежурство в честь 40-летия Великой Победы.

НА СНИМКЕ: на посту почетной вахты у знамени 606 Будапештского стрелкового полка звено передовой бригады электросварщиков. Слева направо: Сергей Сильченко, партгрупорг, сварщик Юрий Шевелев, наладчик Николай Макаров, термист Ирина Клецова, бригадир Геннадий Моисеенко.

Заказам пусковых АЭС-85 — „зеленую улицу"!

НА СДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ В ГОРОД ПОДОЛЬСК ОТПРАВЛЕНЫ ПЯТЬ ПРИВОДОВ СУЗ. КОЛЛЕКТИВ 241 ЦЕХА ПЛАНИРУЕТ СОБРАТЬ В АПРЕЛЕ ЕЩЕ ПЯТНАДЦАТЬ ПРИВОДОВ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАЩИТОЙ РЕАКТОРА.

Вчера: готовился к испытаниям верхний блок реактора (Ровенская АЭС, блок 3), заканчивались работы на первом испарителе РБМК (Курская АЭС, блок 4).

ПРОВЕРЯЕМ ГРАФИК ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ.

Наименование изделия	Ед. изм.	К-во	Цех изготовитель начальник	Срок отгрузки
КУРСКАЯ АЭС, БЛОК 4				
Испаритель вертикальный	комп.	4	153 А. А. Потапов	1-й комп. — февраль 2-й — первая декада марта 3-й — вторая декада марта 4-й — первая декада апреля
РОВЕНСКАЯ АЭС, БЛОК 3				
Верхний блок реактора	комп.	1	131 С. П. Путилин	апрель
Технологический конденсатор	шт.	1	432 В. Н. Крылов	март
Проходки трубопровод.	тонн	22	134 А. И. Кокоулин	12 тонн — февраль 10 тонн — март
Шлюз аварийный	шт.	3	157 Р. А. Махмудов	апрель — май
Шлюз основной	шт.	1	—«—	апрель
Шлюз транспортный	шт.	1	—«—	апрель
Машина перегрузки	комп.	1	154 В. А. Марченко	май
Захват	комп.	7	241 А. Д. Караченцев	пять отгружено. два — февраль
Захват чехла	комп.	2	436 В. И. Кудинов	июнь
Устройство для удаления отработанных ИК	комп.	1	432 В. Н. Крылов	4-й квартал
КАЛИНИНСКАЯ АЭС, БЛОК 2				
ЗИП приводов СУЗ	комп.	1	241 А. Д. Караченцев	июнь
Защита тепловая зоны патрубков	тонн	13	152 И. В. Молчанов	апрель
Приводы СУЗ	шт.	20	241 А. Д. Караченцев	первый квартал
Приводы СУЗ	шт.	35	—«—	второй квартал

Первый шов комсомольско-молодежной

На финишную прямую выходит четвертый корпус реактора. Долгий путь проходят обечайки, прежде чем превратиться в корпус. Разумеется, каждый этап требует от рабочих ответственности, качества. И все-таки особое внимание — к последним операциям. К тем, что предшествуют появлению готового изделия.

Несколько дней назад два полукорпуса реактора — верхний и нижний — были подготовлены к сборке. Между ними небольшое пространство — тоненькая полоска. А вокруг сварочной установки хлопотали контролеры. Дотошно, придирчиво проверяли они многомесячную работу цеха.

Потом взялись за дело слесари - сборщики Н. В. Тищенко: шла сборка полукорпусов для сварки монтажного шва, который подпоясает «бочку» и превратит ее в единое целое.

Потом включили предварительный подогрев будущего шва — пояска, и за работу принялись сварщики бригады М. А. Марушко: проверялись режимы, электронные системы автоматической сварочной установки. И вот, наконец, началась сварка монтажного шва. Она будет идти много дней и ночей. Сварщики, сменяя друг друга, будут варить один из самых ответственных швов.

Для Михаила Алексеевича Марушко и Александра Александровича Карташова это четвертый реактор. Для остальных членов бригады — первый реактор и первый шов. Можно понять их волнение...

Этот шов будет первым и для комсомольско-молодежной бригады М. А. Марушко — всего два дня, как она получила право называться так.

Т. САДОШЕНКО.

ПЯТИЛЕТКУ — ДОСРОЧНО!

Бригада слесарей-сборщиков Н. В. Тищенко цеха корпусного оборудования досрочно — к 1 февраля 1985 года — выполнила пятилетнее задание.

Обязуемся до конца пятилетки снизить трудоемкость на 500 нормочасов, план года выполнить к 68-й годовщине Октября, всемерно вести борьбу за экономию трудовых, материальных ресурсов и электроэнергии.

* * *

Бригада фрезеровщиков В. И. Дубинского была организована в 1979 году для работы на продольно-фрезерном станке фирмы «Форест». Овладев смежными специальностями токаря, стропальщика, расточника, бригада добилась высоких показателей в выполнении производственных заданий и высокого качества выпускаемой продукции.

Ежегодный процент сдачи продукции с первого предъявления составляет сто процентов.

Сегодня на трудовом календаре бригады — апрель 1986 года. В течение четырех лет коллектив работает без травм и аварий, без нарушений трудовой и технологической дисциплины.

* * *

Поддержав призыв передовых коллективов объединения «План XI пятилетки — к 115-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина!», бригада токарей - расточников 131 цеха Е. В. Мицкевича выполнила производственное задание пятилетки к 1 февраля 1985 года

КРАСНАЯ ЗВЕЗДА

Военно-патриотическая страница

ВЫПУСК № 3 (5)

Волгодонской горком ВЛКСМ принял постановление: героям Цимлянской дружины построить памятник. Увековечить их подвиг. Это решение было принято год назад. Проект памятника сделали на Московском скульптурном комбинате. В следующем году монумент Цимлянской дружине будет открыт.

Никто не забыт, ничто не забыто

В станице Цимлянской и близлежащих хуторах в конце лета 1917 года появился ссыльный — большевик Иван Гаврилович Карпов. Выступал перед казаками с речами, говорил о требовании большевиков кончать войну, дать мир уставшим от войны людям. С ним соглашались. А когда в станицу прибыли посланцы Ростовского окружного бюро РСДРП(б) — солдаты 187-го Запасного полка, станичники на общем собрании граждан избрали революционный исполнительный комитет и провозгласили Советскую власть. Сюда не могли еще докатиться декреты Временного правительства. Казаки безоговорочно поддерживали большевиков. Как бурлит в омутах весенних вода Дона, так бурлила и станица Цимлянская.

Издавна земли Цимлы считались бедными. Бедняки, что казаки, что иногородние, издавна обрабатывали их бок о бок. Поэтому и решили единодушно, всем миром: быть Советской власти и защищать ее до последней капли крови. Создали Цимлянскую дружину, стали на охрану станичного исполкома, почты, телеграфа.

После Октябрьской революции дружина стала единственной революционной силой в этом районе. Дружинники и их командиры Георгий Зинцов и Константин Леонов уже знали: Красная армия разгромила Калединский мятеж, образована Донская советская республика, и считали себя частью Красной Армии. Но контрреволюция поднимала голову. Дружина ей — кость поперек горла.

Это случилось 1 апреля 1918 года. Телеграфист Каган, предатель и агент мамонтовского белогвардейца Гладкова, приносит сфабрикованную телеграмму на имя Цимлянского исполкома. В ней предписано: дружине покинуть станицу и двигаться на соединение с красными войсками.

Приказ есть приказ. Искренне веря, что идут на соединение со своими, 66 дружинников выступают навстречу... своей смерти. Шли к станции Ремонтная. Не знали, что готовится заговор. Кулаки и богатеи давно искали повода расправиться с революционными казаками. Повод дал дворянин Галицын. «Голодранцы-дружинники ограбили сберкассу и скрылись», — пустил он провокационную весть.

— Поможем Мамонтову! Проучим голь перекатную, — кричали подвыпившие кулацкие сынки. — На коней!

Сколотили банду из тысячи человек и — в погоню.

У хутора Щеглово, в маленькой ложбинке, дружину окружили вооруженные до зубов бандиты на конях.

Полз мокрый, молочный туман, цепляясь за голый перелесок, заглушая топот копыт, бряцание оружия, злобные крики бандитов.

Казак на казака?! Разве когда было такое?!

Убили командиров — показал пример главарь банды, а белобандиты не начинали расправы. Боялись. Главарь злобно выругался. Заорал:

— Сдавай оружие, босота!

Дружинники стали снимать оружие: винтовки, шашки. Но не для того, чтобы бросить к ногам врагов, как те хотели. Один из дружинников, красный казак Георгий Сошин, с криком бросился на бандитов. Срубил одного, другого... Его примеру последовали остальные...

...Для первых жертв гражданской войны на Дону вырыли братскую могилу. Летом на том месте поставили первый памятник — скромный деревянный обелиск. И вот теперь, почти семь десятилетий спустя, встревоженная память требует действия. Потому и принял такое решение комсомол Волгодонска: увековечить память о первых героях Дона, павших в борьбе с контрреволюцией, воздвигнуть монумент.

На вершине кургана будет стоять этот памятник. У въезда в Волгодонск с востока, со стороны восхода солнца.

Первая, маленькая тонна — десять тонн металлолома, собранные комсомольцами Атоммаша, девять тонн — другими комсомольскими организациями города. Поступили первые взносы. Ведь строительство — дело всенародное.

Более двух десятков субботников провели комсомольские организации Волгодонска. Цель — сбор средств на строительство мемориального комплекса в память Цимлянским дружинникам. Прошли два общегородских субботника — отчислено 14 тысяч рублей. Готовится третий. И четвертый. И пятый.

Монумент Цимлянской дружине станет одним из священных мест. Этого требует наша Память.

Г. КОТОВ.

В ПАРКЕ ПОБЕДЫ

20 апреля откроется Всесоюзный кинофестиваль, посвященный 40-летию Великой Победы. В этот день в Волгодонске впервые засветится экраном летний кинотеатр на 700 мест в парке Победы. Будет показана одна из художественных лент фестиваля.

У входа в парк воздвигнута арка с изображением огромного ордена Победы. Посередине реконструирована стела, символизирующая фронт и тыл Великой Отечественной.

Аллею материнской славы продолжит аллея славы воинской. С нее ведут ступеньки в сад Памяти, посаженный вдовами, семьями погибших, членами атоммашевских бригад, которые включили в свой состав погибших героев войны.

В эти предпраздничные дни прокладываются аллейки, дорожки к павильонам, детским аттракционам, молодежным кафе.

Т. БАТЯНОВСКИЙ,
член Союза архитекторов.

Следопыты на тропе „Поиска“

ГЕРОИ — РЯДОМ

В школе № 11 есть комната Славы — музей боевого и трудового подвига дедушек и бабушек, матерей и отцов нынешних школьников. На аккуратных вдоль стен стеллажах под стеклом лежат подушечки с орденами и медалями, ржавые каски, письма, фотографии, альбомы... За столом трое мальчишек. Они рассматривают очередную, только поступившую в музей фронтовую реликвию — старую, потертую, с порванными краями солдатскую тетрадь. Пионерская группа «Поиск» внимательно изучает страницу за страницей неровные, исписанные химическим карандашом сорокалетней давности строки.

Потом Боря Капустянов, двенадцатилетний «директор» школьного музея, как его называют ребята, бережно закрывает тетрадь, кладет ее на стеллаж и начинает рассказывать о новых поступлениях, встречах, поисках, интересных судьбах ветеранов. При этом обнаруживает поразительное знание истории Великой Отечественной войны. Сыплет цифрами, названиями фронтов, фамилиями полководцев. Он достает блокнот, листает потрепанные от частого употребления страницы. Восклицает:

— Вот, нашел. Андрей Павлович Кравченко. Живет по переулку Донскому. Ветеран войны. Вот и все, что группа «Поиск» знала о нем. Решили встретиться с бывшим фронтовиком, поговорить, пригласить в школу. Я и поехал...

В 1941 году Андрей Кравченко защищал диплом в своем пединституте, когда радио сообщило грозное: началась война. Подал заявление — добровольцем. Призвали не сразу. А когда получил повестку и пришел в военкомат, узнал — направлен в военно артиллерийское училище. Прибыл на фронт и сразу в бой с танками Манштейна, рвущимся на выручку окруженной группировки Паулюса в Сталинграде. Потом Курская дуга, освобождение Харькова. Здесь артвзвод лейтенанта Кравченко сжег несколько «тигров» и «пантер» именитой дивизии СС «Адольф Гитлер». Первая награда — орден Отечественной войны II степени. Полгода непрерывных наступательных боев привели батарею Кравченко к границе с Румынией. Немцы и румыны нанесли контрудар танками и пехотой. Артбатарея старшего лейтенанта Кравченко оказалась один на один с десятками танков. Рвались снаряды на позициях, падали бойцы расчетов, но пушки не смолкали. Батарея держалась до приказа об отходе. Когда бой закончился, на поле горело несколько танков врага. Орден Отечественной войны I степени засиял на гимнастерке героя. Но через несколько дней тяжелое ранение, санитарный поезд, госпиталь. На фронт Андрей Павлович не попал — не годен к строевой, решили врачи. С тех пор прошло 40 лет. И все эти сорок лет Андрей Павлович Кравченко преподавал в школе историю.

— Представляете, — говорит Боря, — за год войны 10 лично подбитых танков и два таких высоких ордена! Разве это не герой?!

Теперь Андрей Павлович на заслуженном отдыхе, но не перестает поддерживать связь со своими фронтовыми друзьями, учителями и школьниками городских школ. Первого сентября прошлого года он побывал на уроках Мира. Андрей Павлович рассказывал о тех далеких днях, и ребята смотрели на него с восхищением — ведь он лично подбил десять танков! Герои — рядом.

Г. РЕУТ.

На снимке (слева направо): в руках следопытов школьного музея Бори Капустянова, Алеши Сагирова, Саши Хабибулина подшивка солдатских треугольников — писем с фронта.

Фото А. Бурдюгова

ВСТРЕЧА С ВЕТЕРАНАМИ

В средней школе № 18 состоялся вечер-встреча с ветеранами Великой Отечественной войны. Организовали его мы, комсомольцы СТПП, и провели совместно с подшефными школьниками. Задуман вечер как итог кропотливой работы пионерской дружины по поиску всех ветеранов, проживающих в микрорайоне, над которым шефствует комсомолия СТПП.

Вечер прошел очень интересно. Бывшие артиллеристы и пехотинцы, моряки и летчики, танкисты и десантники вспоминали те суровые годы. Сколько удивительных и неповторимых историй о войне, солдатском подвиге, нашей легендарной Армии было услышано от ветеранов Г. П. Волкова, Н. Т. Ярощука, Г. Ф. Мизгирева, Б. А. Зоненберга, В. Д. Шматко, М. В. Максимова, А. М. Поздри, А. Ф. Кохановa.

Секретарь комитета ВЛКСМ СТПП А. Толпыгин рассказал об активной работе комсомольцев службы по патриотическому воспитанию подшефной молодежи. От имени комсомольцев СТПП и других подразделений объединения заверил ветеранов в том, что всю энергию и силы комсомолия Атоммаша приложит к делу сохранения мира.

Л. СТАТИВА.

К 40-ЛЕТИЮ ПОБЕДЫ

В канун 40-летия Победы над фашизмом Воениздат выпустил книгу дважды Героя Советского Союза Маршала Советского Союза Ивана Христофоровича Багрямяна «Великого народа сыновья», работу над которой он завершил незадолго до своей кончины. Автор рассказал в ней о своих встречах, совместной службе, учебе, участии в Великой Отечественной войне. (ТАСС).

ЭКОНОМИКЕ—ИНТЕНСИВНОЕ РАЗВИТИЕ

«Нам предстоит добиться решающего поворота в переводе народного хозяйства на рельсы интенсивного развития. Мы должны, обязаны в короткие сроки выйти на самые передовые научно-технические позиции, на высший мировой уровень производительности общественного труда».

(Из речи Генерального секретаря ЦК КПСС М. С. Горбачева на внеочередном мартовском Пленуме ЦК КПСС).

● АДРЕС ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА — РАСКРОЙНО-ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Как уже сообщалось, здесь состоялось занятие школы «Опыт внедрения прогрессивных процессов термической резки в заготовительном производстве». Сегодня мы публикуем подборку материалов по этой теме.

По новой схеме

Раскройно - заготовительное производство включает в себя склад металла и раскройно-заготовительный цех. На складе металла запроектированы две линии обработки листового проката. Подготовленный металл полуавтоматической линией должен подаваться на газорезательные установки с ЧПУ, а после порезки отправляться на механизированных тележках на механизированный склад. Весь этот комплекс, площадью 80 тысяч квадратных метров, позволит выпускать в год более 65 тысяч тонн заготовок.

Сейчас в эксплуатацию в четвертом корпусе сдан только первый пусковой комплекс, что не обеспечивает замкнутой схемы. В рабочем состоянии находятся только отдельные звенья, в автономном режиме действуют девять из восемнадцати газорезательных установок. Уже в декабре прошлого года в цехе было порезано около трех тысяч тонн заготовок (раньше за месяц давали не более 400—500 тонн).

Однако пока еще раскройно-заготовительное производство не обеспечивает стопроцентной потребности цехов объединения в заготовках. Одна из причин, — та, что создание цеха не сопровождалось прогрессивными методами организации производства. В заготовительном производстве нужна такая система. Мы изучили опыт РЗЦ-1, а также нескольких предприятий страны. В результате наметили для себя схему организации и управления раскроя металла в заготовительном производстве. Внедряемая система должна создать условия для экономии и повышения коэффициента использования металла, своевременного выявления причин и виновников перерасхода металла, правильного определения количества заготовок и деловых отходов и контроля за их использованием.

Для внедрения системы раскроя металла мы наметили осуществить ряд организационно - технических мер, часть которых оговорена в приказе по заводу. Часть мер выполняется силами инициативной группы, созданной в цехе. Что это за меры?

Первое. Мы намерены сосредоточить в РЗЦ весь раскрой металла методом термической резки для основного производства (а в будущем — и для вспомогательных цехов). Раньше на заводе существовали склад металла УМТС и К и склады металлопроката в цехах. Сейчас мы объединили склады УМТС и К. РЗЦ. Тем самым созданы предпосылки для передачи изготовления заготовок из других цехов в РЗЦ.

Второе. Поскольку центральный склад металла находится у нас в цехе, исчезла проблема выписки металлопроката в УМТС и К. Упростилась схема запуска металла в производство. Сейчас отпуск металла на заготовительные участки производится с центрального склада по комплектовочным ведомостям, выписанным на основании раскройных листов.

С помощью раскройного листа контролируется расход металла в производстве, определяются результаты раскроя и расчет отклонений от установленных норм. Одновременно лист является первичным документом для списания материалов на производство и учета фактически выработанных заготовок.

Раскройных лист выписывается на основании заданий ПДБ в соответствии с установленным планом производства работниками склада на один лист металла определенной толщины. Работники склада заполняют только «шапку» листа: проставляются марка стали, номер плавки и партии, габаритные размеры листа металла. Затем раскройный лист передается в бюро материального обеспечения цеха. Здесь в нем указывают, на какие заказы идет металл и выписывается комплектовочная ведомость. На ее основании со склада на участок передается металл.

Дальше раскройный лист попадает в ПДБ, и плановик (на основании графика запуска-выпуска заготовок) вписывает в него детали, подлежащие изготовлению. Затем раскройный лист с комплектом конструкторской и технологической документации передается в бюро разработки управляющих программ, где рассчитываются материальные затраты. Затем раскройный лист возвращается через ПДБ на склад, а в конце месяца направляется в бухгалтерию для списания материальных затрат.

Принятая схема позволяет упорядочить процедуру запуска металла в производство. Однако сам процесс пока еще очень трудоемкий. Сейчас оформлением документов на почти 25 тысяч наименований заготовок занято 20 человек. Без автоматизации этой работы наращивать объемы заготовительного производства не возможно. Но мы уже занимаемся автоматизацией труда плановиков, металлистов. В цехе устанавливается вычислительная машина. В стадии завершения автоматизированная система каталогизации, поиска, сортировки деталей по маркам стали и толщине. Внедрение этой системы позволит оперативно вести подготовку управляющих программ для газорезательных установок, учет графиков запуска-выпуска заготовок, учет движения расхода и экономии металла. Можно будет использовать информацию для внутрицехового оперативного планирования, в частности, автоматизировать выдачу бригадам сменного задания.

В. ГОРОДИЛОВ,
заместитель начальника четвертого корпуса по заготовительному производству.

Курсом технического прогресса

Многие научно-исследовательские институты и предприятия страны работают над совершенствованием оборудования термической резки металла, над разработкой новых и интенсификацией уже апробированных способов резки. Об этом говорили на занятии школы передового опыта ее участники.

Перспективный способ

Электротермическая обработка металлов включает разнообразные способы обработки материалов током большой плотности. Электрическую энергию подводят в зону обработки непосредственным контактом электродов с поверхностью заготовки или через накал разряда. Для качества размерной обработки металлов имеет значение материал электрода, его форма, а также параметры электрического тока. Возникают определенные трудности и с подводом электродов к локальным участкам обрабатываемой заготовки.

Мы предлагаем электротермический способ резки электропроводных материалов без введения инструментов в зону резки. Этот способ может оказаться перспективным в производстве некоторых типов заготовок.

В. ИВАНЬКО,
старший научный сотрудник отдела физико-технических проблем энергетики, Уральский научный центр АН СССР, г. Свердловск.

В автоматическом режиме

Все стационарные машины для термической резки, в том числе и с ЧПУ, в процессе работы должны обслуживаться оператором. Это обусловлено тем, что машины не имеют технических средств обнаружения сбойных ситуаций, прекращения движения резака или плазмотрона и возвращения его к месту сбоя.

Это условие сдерживает создание автоматических линий по вырезке деталей из листового проката. НПО «Ритм» совместно с ленинградским заводом им. А. А. Жданова работает в этом направлении. На основе машины для плазменно-дуговой резки «Кристалл-2,5» создается новая машина, управляемая непосредственно от ЭВМ. Машина имеет возможность автоматической установки в любое заданное положение относительно обрабатываемого листа, у нее также есть датчики отработки сбойных ситуаций.

Ю. ТУЛУБЕНСКИЙ,
главный специалист по сварочному производству ПО «Энергомашпроект»,
г. Москва.

Вода очищает

Разнообразные продукты сгорания на машинах термической резки удаляются системой вентиляции, в которую входят вентиляторы, система воздуховодов и система местных отсосов. Подобная схема хорошо зарекомендовала себя на многих заводах.

У нас в стране и за рубежом работают над усовершенствованием системы удаления газообразных отходов с помощью воды. Разрезаемый лист располагается над водой, в воде и под водой. Опыты доказывают, что большинство металлов можно резать в этих условиях. Большой интерес вызывает так называемый «водяной колокол»: при плазменной резке на плазмотроне закрепляется насадка с круговой щелью, позволяющая при подаче в нее воды получать сплошную водяную завесу вокруг плазменной дуги. Это позволяет снизить уровень шума на 10—15 децибел и уменьшить яркость пламени.

А. ПОРОХОВИНОВ,
главный конструктор «ВПТИЭнергомаш»,
г. Ленинград.

СМЕННО-СУТОЧНОЕ—С ЭВМ

Цель создания автоматизированной системы оперативного планирования (СОП) сменно-суточных заданий для участка термической резки — повышение загрузки оборудования. Кроме того, СОП позволяет вести оперативный учет и контроль выполнения плана.

В системе реализуются следующие функции: формирование текущего плана запуска-выпуска заготовок, формирование сменно-суточных заданий на участок термической резки и заданий на склад металла; формирование отчетных документов по фактическому выполнению плана участком.

Планирование работы участка выполняется на запуск (две смены). На основании моделирования прохождения листов металлопроката по оборудованию при различных последовательностях запуска листов в обработку и маршрутах из движения выбирается проблемно-оптимальный график работы участка. Результаты решения задачи используются для формирования сменно-суточного задания мастерам; задания операторам магнитных перегружателей и т. д.

Для нормального функционирования СОП необходим четкий порядок сбора и передачи входной информации. Это одна из важнейших проблем. Единицей измерения в СОП является лист металлопроката, которому соответствует карта раскроя, разработанная в бюро подготовки управляющих программ. Значит, вся информация по картам раскроя может и должна передаваться из САП в систему оперативного планирования. Но в САПе не все вводится в машину. Часть информации используется технологами - программистами при разработке карт раскроя чисто визуально. Если бы существовала АСПП, то эта информация уже была бы записана в памяти ЭВМ и использовалась бы не только в СОП, но и для других целей.

Сделан только первый шаг к автоматизации раскройно - заготовительного производства, и работу в этом направлении нужно продолжать.

М. ЛЕВИНТОВ,
ведущий инженер «ВПТИЭнергомаш» г. Ленинград.

В ВИХРЕ СТРУЙ

Повышение производительности термической резки металлов — одна из актуальнейших задач. В первую очередь это относится к машинной кислородной резке листового проката, широко применяемой в заготовительном производстве.

Большое внимание уделяется повышению скорости резки за счет интенсификации процесса окисления металла в зоне резки. Известны различные технологические приемы и средства повышения скорости резки, но они не нашли практического применения. Это объясняется технической сложностью реализации разработок.

Один из способов интенсификации окисления металла в зоне реза и повышения скорости резки может найти широкое применение. Это закручивание струи режущего кислорода в канале сопла.

Винтовое закручивание струи режущего кислорода вокруг своей оси создает условия для более активного отвода инертных газов из зоны контакта ее с лобовой поверхностью реза и обеспечивает поступление в эту зону кислорода более высокой чистоты.

Характерная особенность резки таким способом — легкая отделимость грата с нижних кромок поверхности реза.

Внедрение в производство интенсифицированных режимов резки не связано с большими материальными затратами: они сводятся лишь к замене или доработке применяемых резаков.

М. ЛИЛЬКО,
ведущий конструктор «Автогенмаша», г. Одесса.

Куда пойти учиться?

Рабочие профессии Атоммаша

В декабре 1976 года вступил в строй действующих гигант атомной энергетики страны Атоммаш. А меньше, чем через три года, открыло свои двери атоммашевское профессионально - техническое училище. С тех пор и идут они рядом, набирают силы — завод и его ПТУ, главная кузница рабочих кадров волгодонских машиностроителей.

Давно уже стали кадровыми рабочими, надеждой и опорой завода наши первые выпускники, многие из них уже сами наставники. За минувшие годы в училище подготовлено более полутора тысяч квалифицированных рабочих.

Наш сегодняшний рассказ обращен к тем, кто заканчивает 8 или 10 классов средней школы и сегодня задумывается над тем, какой путь в жизни выбрать. Пришло время, когда ты должен сделать очень серьезный и ответственный шаг — выбрать профессию.

Мы предлагаем один из наиболее перспективных путей — получение рабочей профессии в нашем среднем профессионально - техническом училище № 71.

Если ты придешь к нам учиться после 8 классов, то через три года вместе с аттестатом зрелости сможешь получить одну из увлекательных и очень нужных Атоммашу профессий...

Электрогазосварщик всех современных видов сварки. Почти 40 процесов технологических операций на Атоммаше — сварочные. И сварщик — одна из самых почетных и уважаемых профессий.

Токари — тоже одна из самых интересных профессий. Токарь — это специалист по обработке металлов резанием. Хороший токарь может работать на любом типе станка: расточном, карусельном, револьверном, универсальном и других. А большинство токарных станков Атоммаша — это уникальные станки, обрабатывающие центры с числовым программным управлением Работа токаря — это постоянный творческий поиск.

Фрезеровщики — тоже увлекательная и творческая профессия. Трудно назвать какую-нибудь деталь машиностроения, которую не обрабатывал бы фрезеровщик.

Слесари-сборщики оборудования АЭС.

Слесари - монтажники. Слесари — самая распространенная и наиболее перспективная профессия. Не возможно представить себе производство, где можно обойтись без слесарей. Слесарь должен уметь делать основные операции: разметку, опиливание, сверление, правку, гибку, клепку, пайку, шабрение, доводку, проводить точнейшие измерения. Круг его обязанностей разнообразен и широк.

Крановщики. Многие детали на Атоммаше имеют вес десятки тонн. А посмотрите, с каким изяществом и легкостью поднимают и переносят их с помощью мостовых кранов девчата - крановщицы! Таких мостовых кранов, как на Атоммаше, нет нигде в мире. Грузоподъемность их — до 1200 тонн.

Электрослесари (электромонтеры, электромонтажники). Если у вас за плечами 10 классов, то, поступив учиться к нам, через год вы можете стать электросварщиком, токарем, фрезеровщиком слесарем - сборщиком оборудования АЭС, крановщиком, автослесарем с правом вождения автомобиля. Впервые в этом году у нас на базе 10 классов начинается подготовка наладчиков станков с ЧПУ.

Наше училище располагает хорошо оборудованными современными учебными кабинетами, хорошо оснащенными производственными мастерскими. Учащиеся старших курсов проходят производственную практику в цехах Атоммаша.

В училище каждый может развить свои способности не только в избранной профессии. Хочешь заняться спортом — к твоим услугам 12 спортивных секций с квалифицированными тренерами. Особенно популярна у нас борьба самбо — ею занимается около 120 человек. Мы очень гордимся тем, что среди наших воспитанников есть даже свой чемпион мира по борьбе среди юношей — Сергей Забейворота.

Наши лучшие коллективы и исполнители художественной самодеятельности ежегодно становятся лауреатами областных смотров системы профтехобразования.

Вас ждут кружки технического творчества. Совсем недавно начало работу ОКБУ-71 — общественное конструкторское бюро, которым руководит кандидат технических наук.

Члены секции картинга побывали на спортивных соревнованиях во многих городах страны.

Летом, во время каникул, каждого ждет увлекательный отдых. Можно поехать в трудовой лагерь на берегу Цимлянского моря, или в областной лагерь профтехобразования на Дону. Победителей всевозможных соревнований и смотров ждут туристические поездки в Крым, на Кавказ, в Волгоград, Ростов.

У нас есть библиотека с большим фондом художественной, технической и другой литературы.

Словом, каждый учащийся у нас может выбрать себе интересное занятие в том или ином кружке, самодеятельном ансамбле, спортивной секции.

Учащиеся, принятые на базе 8 классов, обеспечиваются бесплатным питанием и обмундированием. Учащиеся, принятые на базе 10 классов, получают стипендию в размере 75—90 рублей.

В период сплошной производственной практики в ПО «Атоммаш» учащиеся второго и третьего курсов получают 50 процентов заработка.

Какие льготы, кроме уже отмеченных, предоставляет государство учащимся и выпускникам средних ПТУ?

Время обучения в училище включается в общий непрерывный трудовой стаж. По окончании училища выпускнику предоставляется отпуск с оплатой по полученному квалификационному разряду. Выпускники моложе 18 лет такой отпуск получают продолжительностью в один календарный месяц, старше 18 лет — такой же, что и для рабочих этой специальности.

Прибывшим на работу выдается аванс в размере 30 рублей. В первые шесть месяцев работы для выпускников училищ устанавливаются пониженные нормы выработки: на 40 процентов меньше в первые три месяца работы и на 20 процетов меньше в течение последующих трех месяцев с доплатой до заработка при 100-процентном выполнении плана.

Выпускники училища имеют льготы при поступлении в вузы и техникумы.

Если ты приедешь к нам учиться из другой местности, можешь поселиться в благоустроенном общежитии.

Прием в наше училище производится путем конкурсного отбора по оценкам, указанным в свидетельстве об окончании 8 классов или аттестате зрелости и школьным характеристикам.

Условия приема — общие для всех ПТУ.

Для зачисления в училище необходимы следующие документы:

Заявление на имя директора

Аттестат об окончании школы или свидетельство об окончании 8 классов.

Паспорт или свидетельство о рождении

Медицинская справка по форме № 286, сведения о прививках

6 фотографий размером 3х4 см

Справка с места жительства

Школьная характеристика.

Прием заявлений начинается с 5 апреля 1985 года с 8.00 до 16.00 в приемной комиссии училища.

Адрес училища: г. Волгодонск, ул. Энтузиастов, 7, среднее ПТУ-71.

Проезд автобусом и троллейбусом до остановки «Парк Дружбы».

Не считайте зазорным начинать жизненный путь с «простой» работы.

Вспомните биографии замечательных людей — корифеев науки и техники, которые начинали с профтехучилищ — это академик И. В. Курчатов, создатель космических кораблей С. П. Королев, летчики-космонавты Ю. А. Гагарин и П. Р. Попович, десятки других выдающихся людей.

И, выбирая себе профессию, задумайтесь над словами Юрия Алексеевича Гагарина, который, прежде, чем первым из всех людей планеты взлететь в космос, освоил в профтехучилище рабочую профессию: «Первую моральную и трудовую закалку мне дали рабочий класс, коммунисты. Первыми моими учителями жизни были те, чьими руками создаются материальные ценности человеческого бытия. С той училищной поры у меня сложилось твердое убеждение, что именно он, человек труда, создатель и властитель всех земных богатств способен творить чудеса, переделывать мир, ковать счастье».

Среднее ПТУ-71 ждет девчат и парней, решивших связать свою жизнь с рабочим классом.

Приходите к нам учиться!

ТВ

ЧЕТВЕРГ, 4 АПРЕЛЯ

Первая программа

8.00 — «Время». 8.35 — «Творчество юных». 9.10 — «В мире животных». 10.10 — Мультфильмы. 10.40 — «Экспресс в Стамбул». 2-я серия. 14.30 — Новости. 14.50 — «Пятилетка — дело каждого». Док. фильмы. 15.35 — «Шахматная школа». Белая ладья. 16.05 — Новости. 16.10 — «...До шестнадцати и старше». 16.55 — «Калевала» в музыке». 17.35 — «Что с вашим сыном?». Док. фильм. 17.45 — «Остановись, прислушайся...». Док. фильм. 18.00 — День Дона. 18.15 — «Ленинский университет миллионов». «Управление социалистической экономикой». 18.45 — «Сегодня в мире». 19.00 — Премьера док. фильма «Летать завещали России». 20.10 — Программа телевидения Венгрии. 21.00 — «Время». 21.35 — К 40-летию Великой Победы. «Нам дороги эти позабыть нельзя». «Поэзия». А. Яшин. 21.55 — Театральные мемуары». Народные артисты СССР А. Степанова и М. Прудкин о народной артистке СССР А. Тарасовой. 22.50 — «Сегодня в мире».

Вторая программа

8.00 — Утренняя гимнастика. 8.15 — «Глазами одного пациента». Науч.-поп. фильм. 8.35 и 9.35 — А. Фадеев. «Молодая гвардия».7 класс. 9.05 и 13.25 — Испанский язык. 10.05 — «Школьникам о хлебе». Передача 2-я. 10.35 — М. А. Шолохов. Страницы жизни и творчества. 11.35 — «Семья и школа». 12.05 — И.-В. Гете. «Фауст». 13.00 — «Твоя ленинская библиотека». В. И. Ленин. «Как организовать соревнование?». 13.55 — «Отпуск, который не состоялся». Худ. фильм с субтитрами. 15.10 — Новости. 17.15 — Программа передач. 17.20 — «Новости дня». 17.25 — «На экзамен к светофору». Викторина по безопасности движения. 17.45 — «Стадион для всех». 18.15 Док. фильм «Алое чудо — гранат». 18.30 «Вы нам писали». 19.00 — «Призвание — врач». Док. фильм. 19.20 — «День открытого письма на заводе «Красный Аксай». 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.20 — «40 лет на военной сцене». Передача об ансамбле песни и пляски КСКВО. 21.00 — «Время». 21.35 — «Экспресс в Стамбул». 3-я серия. 22.35 — Новости.

ПЯТНИЦА, 5 апреля

Первая программа.

8.00 — «Время». 8.35 — «Выставка Братино». 9.05 — Концерт народного ансамбля песни и танца «Мугурел». (Кишинев). 9.35 — Встреча школьников с Героем Советского Союза, вице-адмиралом Г. И. Щедриным. 10.20 — Играет народный артист РСФСР В. Климов (скрипка). 10.45 — «Экспресс в Стамбул». 3-я серия. 14.30 — Новости. 14.50 — Док. фильмы. 15.30 — «Русская речь». 16.00 — Киножурнал «Пионерия». 16.10 — Новости. 16.15 — «По Эфиопии». Киноочерк. 16.45 — «Сегодня и завтра подмосковного села». 17.15 — «Сельская жизнь». 17.50 — «В гостях у сказки». «Шушу-пянька».Худ. фильм. 18.45 — «Сегодня в мире». 19.00 — «Содружество». 19.30 — День Дона. 19.45 — «К Всемирному дню здоровья». Выступление заведующего областным отделом здравоохранения В. И. Пахарина. 20.00 — К 40-летию Великой Победы. «Стратегия Победы». Фильм 6-й. «Стальной плацдарм». 21.00 — «Время». 21.35 — «Продолжаем разговор о музыке». О Сергее Яковлевиче Лемешеве. 23.05 — «Сегодня в мире».

Вторая программа.

8.00 — Утренняя гимнастика. 8.15 — Док. фильм. 8.35 и 9.35 — География. 8-й класс. Дальневосточный район. 9.05 и 13.10 — Английский язык. 10.05 — Учащимся ПТУ. Общая биология.10.35 и 11.40 — История. 7-й класс. 11.05 — «Писатели о В. И. Ленине». 12.10 — Музыка. 7-й класс. 12.40 — «Творчество. Кукрыниксов». Передача 2-я. 13.40 — Учителю — урок музыки. 1-й класс. 14.40 — А. П. Чехов. «Чайка». 15.25 — Новости. 16.55 — Программа передач. 17.00 — «Новости дня». 17.05 — Мультфильм. 17.15 — В. А. Моцарт. Струнный квартет. 17.50 — «Экран дружбы». Программа Львовской студии телевидения. 19.00 — «А у нас во дворе». 19.30 — Ритмическая гимнастика. 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.20 — Концерт Академического заслуженного ансамбля народного танца Грузинской ССР. 21.00— «Время». 21.35— «Экспресс в Стамбул». 4-я серия. 22.30 — Новости.

ВНИМАНИЮ УЧАЩИХСЯ 8 И 10 КЛАССОВ!

Среднее профессионально-техническое училище № 71 проводит 9 и 11 апреля дни открытых дверей для учащихся, их родителей и учеников средних школ г. Волгодонска.

Вас встретят мастера производственного обучения и преподаватели училища, расскажут о рабочих профессиях, которые можно получить в училище.

Вы познакомитесь с учебными кабинетами и производственными мастерскими, сможете посмотреть или даже принять участие в товарищеских спортивных состязаниях, посмотреть концерт художественной самодеятельности.

Дни открытых дверей для школ нового города проводятся 9 апреля, для школ старого города — 11 апреля с 14 ро 19 часов.

АДМИНИСТРАЦИЯ СПТУ-71.

Редактор В. ЧЕРКАСОВ

Редакция газеты «Атоммашевец», коллектив производственно-художественной мастерской объединения выражают глубокое соболезнование внештатному корреспонденту газеты, художнику С. А. Редкову по случаю смерти его дочери **Ани.**

НАШ АДРЕС: 347340 г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ: редактора — 40-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 84-39.

Типография ПО «Атоммаш» Заказ № 2341. Тираж 3000 ПК 07210

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович