

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. № 18 (1150) ЧЕТВЕРГ, 14 февраля 1985 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

- * ВАХТА ПАМЯТИ
(1 стр.)
- * СПАСИТЕ
МАНЕЖ.
(2 стр.)
- * «ПРОБЛЕМА
№ 1».
(3 стр.)
- * ОСТОРОЖНО:
ГРИПП!
(4 стр.)

● Навстречу 40-летию Победы

ВАХТА ПАМЯТИ

Все ближе мы к знаменательной дате в истории нашей Родины — 40-летию Победы советского народа в Великой Отечественной войне.

Что такое для нас праздник Победы? Это, прежде всего, торжество нашего государственного строя, праздник высокого духа советского народа, славы нашей армии.

По празднику Победы — это не только чествование тех, кто воевал и победил, это еще и день памяти. Светлой памяти тех, кто не дрогнул в тяжкую минуту испытаний, кто шагнул из своего последнего боя в бессмертие...

После выхода в свет Постановления ЦК КПСС «О 40-летию Победы советского народа в Великой Отечественной войне 1941—1945 годов» развернулась и начала набирать силу деятельность общественных организаций, направленная на выполнение этого Постановления. Эта деятельность уже вылилась в конкретные, живые дела.

Многие коллективы атоммашевских бригад, участков заявили, что они будут трудиться по-ударному, досрочно выполняя свои обязательства. Многие включили в свои коллективы погибших Героев Советского Союза или тех, кто не получил этого звания, но отдал жизнь за Родину. Средства, заработанные за погибших героев, перечисляются в Фонд мира.

Защитителем этого доброго дела в объединении

стала комсомольско-молодежная бригада токарей-расточников Н. Д. Бодягина из цеха крепежа. Она зачислила в свой состав Героя Советского Союза Олега Кошевого. А бригады Н. С. Хонрянинова из цеха оснастки и нестандартизированного оборудования, А. С. Савранского из цеха транспортно-технологического оборудования, И. Г. Захарова из цеха закладных деталей включили в состав своих бригад Героев Советского Союза Марата Казея, Александра Матросова, Зою Космодемьянскую.

Особо следует сказать о комсомольско-молодежной бригаде А. Н. Стукалова. Бригадир, его бригаду хорошо знали в термпрессовом цехе, в первом корпусе. Эта бригада постоянно включала в свой состав погибшего героя.

В силу производственной необходимости перешел Александр Николаевич в 432 цех. И новая его бригада тоже стала известной на заводе, в ее составе появился Герой Советского Союза Зоя Космодемьянская. Только с сентября 1984 года бригада перешла в Советский фонд мира — 470 рублей. Зарплата в бригаде Стукалова начисляется по КТУ. И сейчас в бригаде говорят о том, что нужно увеличить коэффициент трудового участия героини. Этим тоже готовятся здесь отметить 40-летие Победы.

Бригады, включивших в свой состав погибших ге-

роев, на Атоммаше — десятки. В 1984 году они внесли в Фонд мира свыше шести тысяч рублей. Советский фонд мира вырос на фундаменте широко известного в годы войны Фонда обороны. Советские люди, испытывавшие страшные лишения и нужду, отдавали последнее в Фонд обороны на приобретение танков, самолетов, орудий для скорейшего разгрома фашистов.

Советский фонд мира служит самым благородным делом — делу мира, укреплению его идей на Земле. Средства из Фонда мира расходуются на проведение различных политических акций, направленных на укрепление мира — конгрессов, конференций, семинаров, выставок как у нас в стране, так и за рубежом.

1985 год — год 40-летия Победы. В честь этой даты проводится и еще будет проведено множество различных мероприятий. В ней примут участие все, кто работает на Атоммаше. Средства, заработанные в этот день, будут перечислены в Советский фонд мира.

Я думаю, не найдется человека, который останется равнодушным к этой акции. Вахта Памяти — наш долг перед теми, кто не пришел с полей Великой Отечественной. И каждый из нас должен сделать все, чтобы хоть в какой-то мере отдать этот долг. Вахта Памяти — одна из таких возможностей.

Г. КРАСНОКУТСКИЙ,
председатель комиссии Фонда мира ПО «Атоммаш», участник Великой Отечественной войны.



РАБОТАЙ, МИРНЫЙ АТОМ

В нынешнем году исполняется 15 лет шестству Ленинского комсомола над атомной энергетикой. Для практического решения проблем обмена опытом и распространения передовых форм комсомольской работы была создана Комиссия содействия развитию атомной энергетики при Совете молодых ученых и специалистов ЦК ВЛКСМ.

В связи с юбилеем в Москве открылось VI Всесоюзное совещание, на котором будут обсуждаться цели и способы проведения в жизнь комплексного шестства комсомола над атомной энергетикой.

Атомная энергетика сегодня — это не только одно из основных звеньев Энергетической программы, самые мощные в мире ледоколы, источник пресной воды в пустыне. Это и сложнейший узел проблем: научно-технических, социальных, экологических и многих других. А значит, в этой области нашлось дело комсомолу. Можно вспомнить строительство и запуск в эксплуатацию уникального по мощности первого энергоблока Игналинской АЭС. Создание гиганта энергетики в республике, не имеющей опыта строительства такого масштаба, потребовало активной пе-

Николай Николаевич Рыжкин возглавляет бригаду слесарей-ремонтников краевого участка цеха № 245. Втроем они обслуживают двадцать мостовых кранов-десятитонников в корпусе № 2.

Добросовестно и в срок выполняются планомерно — предупредительные ремонты. Быстро ликвидируются аварийные остановки подъемных механизмов.

НА СНИМКЕ:
Н. Н. Рыжкин.
Фото А. Бурдюгова.

мощи комсомола. Игналинская АЭС была объявлена всесоюзной ударной комсомольской стройкой.

В повестке дня VI Всесоюзного совещания много важных вопросов. Обсудив доклад ЦК ВЛКСМ, участники совещания должны будут наметить конкретные шаги по распространению лучших образцов опыта шестства комсомола над атомной энергетикой.

В работе совещания принял участие и выступил президент АН СССР директор института атомной энергии имени И. В. Курчатова академик А. П. Александров.

(ТАСС).

Акция газеты: экономить, быть хозяином

ЗИМА ПРЕДЪЯВЛЯЕТ СЧЕТ

Очередной рейд мы провели субботним днем во втором корпусе. День выдался морозный, ветреный.

Что сразу бросилось в глаза и порадовало — нигде без пользы не горел свет. Вернее, как оказалось, почти нигде — в двух местах все же освещение забыли отключить. Но в общем и целом корпус производил хорошее впечатление и «зацениться», казалось, было совершенно не за что.

Но, немного согревшись после уличного холода, члены рейдовой бригады заметили, что в корпусе тоже, мягко говоря, не жарко. Температура воздуха явно не превышала 13 градусов. В чем же дело?

ТЭЦ-2 не выдерживает заданные параметры теплофикационной воды, — пояснил заместитель начальника энергомеханического цеха С. И. Зайцев. — Да еще и отключена часть кондиционеров — экономим.

Мы прошли в диспетчерскую корпус, чтобы проверить, как соблюдается график работы отопительной системы.

Внедрение таких графиков в зависимости от температуры наружного воздуха позволяет более активно воздействовать на режим потребления теплоты и поддержания температуры в корпусах путем включения и отключения необходимого количества кондиционеров. Такие графики внедрены

в корпусах №№ 1 и 4. Работа по графику позволяет планировать работу отопительных агрегатов в течение суток, при

СОВМЕСТНЫЙ РЕЙД «АТОММАШЕВЦА», КОМИТЕТА НАРОДНОГО КОНТРОЛЯ, ШТАБА «КП» ОБЪЕДИНЕНИЯ

введении ограниченного потребления электрической мощности. Особенно осязательный эффект график дает в связи с тем, что ТЭЦ-2 действительно не выдерживает заданные параметры. Работа по графику позволяет также снижать температуру обратной сетевой воды, которая во втором корпусе сильно завышена. Во втором корпусе гра-

фика не оказалось. Да и похоже, здесь сильно сомневаются в его необходимости.

Заключив рейд, мы на-

правились к выходу. И тут заместитель главного энергетика К. В. Зимовщиков обратил внимание на дверь в корпус, находящуюся на территории 241 цеха. Через многочисленные отверстия и щели (прямо ажурная решетка, а не дверь!) прорывался яркий свет зимнего дня. Где уж тут быть теплу!

— А что мы можем

сделать? — вопросом на вопрос ответил С. И. Зайцев. — Ну, говорили мы начальнику цеха П. Н. Хильченко, что нельзя тане двери на зиму оставлять. У него один ответ: «Мне план надо выполнять. А двери — не мое дело».

Не правда ли, странная позиция? Неужели необходимо объяснить опытного руководителя, что план делают люди, а если в цехе будет холодно, они заболеют, и план попросту никому будет выполнять?

И если уж энергослужба корпуса не в состоянии решить этот вопрос, есть ведь еще органы народного контроля. Почему же не пришли народные контролеры корпуса, энергоцеха к нерадивому начальнику, не составили акт, не обратились в городской комитет народного

контроля? Наверное, там нашли бы способ воздействовать на него. Но нет — все тихо и спокойно. Кстати, в корпусе есть еще несколько дверей с «вентиляцией».

За окнами — февраль. Будет еще и холодно, и снежно. Конечно, к зиме лучше готовиться заранее. Но и сейчас еще не поздно устранить все, что мешает нормальной работе людей в корпусе.

Рейдовая бригада:
В. СТЕПАНОВ, заместитель председателя комитета народного контроля; А. ТОЛПЫГИН, секретарь комитета ВЛКСМ СТП; К. ЗИМОВЩИКОВ, заместитель главного энергетика; В. СЕРКИН, инженер УГЭ; В. ЛАБЕЦКИЙ, начальник бюро ОГС; Г. КОЛЕНКИНА, наш корр.

КАНДИДАТЫ НАРОДА



АЛЕКСАНДР ДМИТРИЕВИЧ БОЯРШИНОВ

Бригада токарей-карусельщиков А. Д. Бояршинова в 152 цехе считается признанным лидером социалистического соревнования. Ей доверяется самая сложная и ответственная работа.

Особым уважением и авторитетом пользуется как в бригаде, так и во всем цехе бригадир. Умеет Александр Дмитриевич организовывать работу коллектива в самых сложных условиях. Отличаясь творческим подходом к делу, стремлением помочь товарищам по работе, воспитывает бригаду также отношением к труду у каждого члена своей бригады.

Рабочая биография коммуниста Бояршинова похожа на тысячи других. Рождена и вырос в семье рабочего. После окончания школы пошел работать на машиностроительный завод учеником токаря. Получил специальность токаря-инструментальщика. Закончил машиностроительный техникум. На Атоммаш Александр Дмитриевич пришел в январе 1979 года уже опытным рабочим, коммунистом. Именно такие стояли у истоков строительства завода-гиганта, осваивали сложнейшее оборудование, выпускали первую продукцию атомной тематики.

Для многих заводчан выпуск первого донского реактора стал экзаменом на профессионализм, силу духа и характера. А. Д. Бояршинов выдержал это испытание с честью. Быстро освоился молодой рабочий на по-

вом предприятии. Активно участвовал в монтаже импортного оборудования, за короткий срок в совершенстве овладел технологией изготовления продукции для АЭС. Выполнение плановых заданий на 130—140 процентов стало для Бояршинова нормой.

Ударник одиннадцатой пятилетки, опытный наставник молодежи — таков сегодня в коллективе бригадира А. Д. Бояршинова. А по итогам работы за третий квартал 1984 года Александр Дмитриевич признан лучшим рабочим министерства.

Но не только высокими производственными показателями отличается бригадир токарей-карусельщиков А. Д. Бояршинов. Высокое чувство ответственности за порученное дело характерно для этого человека. Именно поэтому рабочие цеха единодушно выдвинули Александра Дмитриевича Бояршинова кандидатом в депутаты Совета народных депутатов.

Навстречу 40-летию Победы

ВСТРЕЧА

(Продолжение. Начало в №№ 14,15).

Из-за высокого забора хутора раздавались голоса.

И тетка Ганна, пересилив страх, пошла на них, время от времени нащупывая щель в неплотно пригнанных досках и прищипывая ноздрю. Но все тщетно, забор сработал был на совесть.

А во дворе происходило что-то зловещее. Доносились отдельные злые выкрики, ругательства.

Неожиданно тетка Ганна напуганно на хорошо замаскированный глаз, который вел куда-то под стену. Колебалась недолго, и неловко вползла в сарай, заваленный соломой.

Привыкала к темноте, а когда уже стала различать отдельные предметы и убедилась, что ничто ей не грозит, осторожно ступая, направилась к двери. Чтобы никто не вошел, тихо наложила тягучую желтую дверную крюк на петлю и быстро прошла к зарешеченному окошку.

Во дворе было полно вооруженных людей. Все они о чем-то яростно спорили, размахивая руками и матерясь. Говорили по-украински. И вскоре тетке Ганне стало ясно, о чем они спорят — не могли решить участь пленника, который стоял прислонившись к стене, под охраной двух дюжих угрюмых парней с автоматами. В нем женщина с трудом признала водителя полутурки — так он был истерзан. Бандиты, а это были головорезы из бандеровской организации ОУН, решили дождаться своего «батка».

Тот должен был появиться с минуты на минуту. Двери распахнулись, и из хаты вышел высокий стройный мужчина в черном мундире войск СС.

— Де впи? — спросил эсэсовец по-украински.

— Та вон, — сказал один из бандеровцев, вытягиваясь перед «батком». Остальные бандиты тоже подтянулись.

Что-то до боли знакомое почудилось тетке Ганне в голосе, манере вздергивать подбородок при разговоре.

«Ну, не може того быти, — с оборванным сердцем выдохнула она сухими губами. Судорожно, до боли в суставах вцепилась в решетку на окне.

Шарфюрер (за время заключения в лагере тетка Ганна научилась безошибочно разбираться в знаках различия и званиях охранявших лагерь эсэсовцев) медленно подошел к пленному, на ходу затягивая португую на мундире.

— Света дай, — через плечо бросил главарь. — Запаливай!

Приказание было исполнено, вспыхнули еще два факела в руках у охранников.

Эсэсовец пристально смотрел в избитое лицо советского солдата.

— Марыся, дай пить, — крикнул главарь стоящей на высоком крыльце девачке. Та мгновенно вынесла и подала в его руки крынку.

Бандит приложился к краю и, издевательски поглядывая на пленного, зачмокал губами:

— Як снег... И вдруг резко сунул крыпкой в лицо солдата, бешено заорал, путая украинские слова с русскими:

— Отдохнуть хотел, ча мигкой перинке поваляться, москаль проклятый? Кто тебя люды

ждал? Уто и пий! Молочка захотелось нашего, сволочуга! Так на-на-на...

Собрав последние силы, отвернув лицо от плескающей кринки, плюнул солдат в лицо бандитскому «батку».

Бандеровцы взревели, ринулись на пленника.

— Нет! — перекрывая рев бандитских глоток, крикнул главарь. Растягивая губы в резиновую улыбку, зловеще-ласково процедил:

— Мы його пытать будемо. Смерти хочешь? Буде тоби смерть — друга, найстрашнейша... Позвали!

— Юрко!

— Пан командир, выж його в схрон послали. Скоро прииде.

Больше женщина выдерживать не могла. Закрыв лицо руками, натываясь на перегоревшие, ясли, как-то являясь, бросилась к ладу. Она увидела сына в этом страшном, одетом в черное, совсем чужом человеке.

Ее Грицько бандит! Бандеровец в немецком кровавом мундире!

Предатель!

«Так вот кем ты стал, сынку! Пока меня и тысячи других украинцев, русских, поляков мучили в концлагере изверги-эсэсовцы. Ты, оказывается, им и служишь!» — гневно думала мать, приседая у лаза, — вот яка встреча у нас вышла, Грицько!»

Что же? — отшатнулась женщина от дыры лаза.

— Та то ж я, Юрко, — в слабых вполыхах проникающего через окно света факелов показала голову, а затем плечо здорового мужика, — а хто тут?

«Это тот, за кем Грицько посылал. Пытать буде вни, Юрко, рожа-то яка. Не бувать тому!»

Она еще не знала, что сделает через мгновение. Но то, что сделает, знала точно.

(Окончание следует).

ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ

«Проблема № 1»

Как называлось полемическое письмо электросварщика цеха корпусов парогенераторов В. И. Трофимова, опубликованное в «Атоммашевце» 3 января 1985 года. Речь в нем шла о качестве сварных швов на парогенераторе.

Редакция получила ответ из отдела главного сварщика.

Обеспечение качества сварных швов на Атоммаше действительно является, как отметил автор статьи, на сегодняшний день весьма актуальным вопросом. Это касается практически всех цехов завода, где выполняется сварка, в том числе и цеха корпусов парогенераторов.

В отделе главного сварщика этой проблеме уделяется самое пристальное внимание. В центральной сварочной лаборатории организована лаборатория исследования качества сварных швов и наплавки. Специалисты лаборатории проанализировали большое количество дефектов в сварных соединениях и отклонения механических свойств от нормативных значений, разрабатывали и в большинстве случаев осуществили мероприятия по исключению причин брака.

В июне 1984 года лабораторией проведен подробный анализ причин появления пор и свищей на швах приварки патрубков Ду 800 и Ду 1200 парогенераторов № 9.1 и 11.1. Установлено, что причиной образования пор и свищей является насыщение металла шва кислородом и азотом воздуха, которое происходит вследствие увеличения длины дуги.

У многих может сложиться неверное мнение после комментария начальника цеха А. И. Кокчули на о дефектах в швах не радиальных патрубков всех девяти парогенераторов, сваренных в 1984 году, о том, что эти швы на Атоммаше вообще качественно не сваривались.

Однако факты говорят о другом. В 1982 и 1983 годах на парогенераторах № 6.1, 7.1 и 8.1 эти швы в большинстве имели удовлетворительное

качество. Причем было установлено, что на этих парогенераторах и на парогенераторах № 9.1 и 11.1 применялись в числе других электроды одних и тех же партий. Это не может свидетельствовать о том, что эти электроды самые безупречные, но что ими можно получать сварные швы, удовлетворяющие требованиям нормативной документации, является неоспоримым фактом.

Направивается вывод: электросварщики разучились варить без дефектов. Конечно, нельзя упрекать в этом всех электросварщиков, но, как правильно сказал В. И. Трофимов, требуется «естественный отбор». То есть в бригадах нужно научить или освободиться от тех работников, которые своей низкой квалификацией или нерадивым отношением к труду подводят весь коллектив бригады и цеха.

Необходимо сказать еще о трудностях в оценке технологических свойств электродов, от которых в первую очередь зависит качество швов. При этом вносителя элемент субъек-

тивности, так как оценивает их электросварщик, непосредственно выполняющий пробную сварку.

Сколько электросварщиков, столько и мнений, причем зачастую оценки бывают самые противоположные.

Чтобы исключить элемент субъективности при оценке технологических свойств электродов ПТ-30 в центральной сварочной лаборатории были проведены специальные исследования. Сварка электродом различных марок выполнялась без участия электросварщика; количественная оценка технологических свойств определялась по разработанной методике с помощью микро-ЭВМ.

Исследования еще не закончены, но первые результаты показали, что свойства электродов ПТ-30 аналогичны высокотехнологичным электродам ЦУ-7, которым недавно присвоен государственный Знак качества.

Да, действительно электроды ПТ-30 соответствуют технологическим условиям. Но, может быть, требования этих технических условий недостаточны

и не позволяют обеспечить безупречное качество конструкторских сварных швов, выполненных конкретными людьми. Вполне возможно, так как совершенствованию качественных показателей в технике нет предела.

В данном случае требуется создание принципиально нового электрода, узкоспециализированного. Сейчас специалисты отдела ведут поиск в этом направлении, но на создание нового электрода, как подсказывает практика, потребуются годы. А в настоящее время необходимо качественно варить теми сварочными материалами, которые соответствуют сегодняшнему технологическому уровню.

Основным же решением данной проблемы, о котором, кстати, умолчали В. И. Трофимов и А. И. Кокчулин, является введение автоматической сварки на нерадиальных патрубках, возможность которой доказана на штатном блоке.

Большой вклад в решение этой проблемы внесли работники отдела главного сварщика, которым потребовалось четыре года напряженных поисков, так как проблема была неординарной и за нее не брался ни один институт.

Испытано, почему за полгода, прошедшие со времени автоматической сварки патрубков, блок даже не прошел полного объема контроля. Очевидно, цех устраивает и в будущем по три месяца ремонтировать корпус, вместо того, чтобы ускорить внедрение прогрессивного способа.

И еще одна проблема — приварка штуцеров. Автор пишет, что никто не занимался этой проблемой вплотную. Да, в цехе корпусов парогенераторов этой проблеме не уделяется должного внимания. Специалистами ЦСЛ предложена новая разделка типа «раширенного клина», которая успешно прошла испытание в цехе № 152. К достоинствам новой разделки мы относим возможность ее качественной сварки электросварщиками 3—4 разрядов.

Мы надеемся, что все поставленные здесь вопросы будут правильно по пяти в цехе корпусов парогенераторов и будет выбран правильный путь в повышении качества сварных швов на патрубках и штуцерах парогенераторов.

В. МОЛЧАНОВ,
главный сварщик объединения.

● Письма комментируют должностные лица

Еще раз о правилах оплаты

В последнее время в редакцию опять приходят письма с просьбой еще раз осветить положение об оплате за содержание ребенка в детском саду. О правилах оплаты, о новых формах работы рассказывает главный бухгалтер отдела детских дошкольных учреждений Вера Федоровна Семенова.

Вот уже более полугодя плата за содержание ребенка в детском саду взимается по-новому, в зависимости от доходов семьи. Напоминаю, что на основании постановления Совета Министров СССР от 12 апреля 1984 года «О дальнейшем улучшении общественного дошкольного воспитания и подготовке детей к обучению в школе» вышла инструкция № 48-М для работников детских дошкольных учреждений (ДДУ), поясняющая порядок исчисления и взимания платы за содержание детей

в детских яслях, садах и яслях-садах.

Еще летом было объявлено, что все родители должны собрать и сдать справки о ежемесячной зарплате за прошлый (1983) год и справку о составе семьи. Несколько раз мы переносили и передвигали сроки, понимая, что у каждого есть свои трудности. Кто-то только недавно приехал, другой переводится из цеха в цех и т. д. Однако очень многие до сих пор не принесли документов, необходимых для правильного расчета.

Что ж, мы вынуждены взимать плату с таких родителей в максимальном размере в соответствии с полученной нами инструкцией Министерства просвещения СССР от 03.07.84 № 48-М.

И здесь мы стараемся идти навстречу людям. В типографии отпечатаны бланки справок о заработной плате и составе семьи. Все это мы делаем для того, чтобы не отвлекать

работников завода на хождение по бухгалтериям и отделам в рабочее время.

Удивляет позиция заведующих детскими садами в этом вопросе. Порой, даже не вникая в суть вопроса, они спешат послать родителей в бухгалтерию. Там, мол, вам все объяснят, а если что-то не так — с них и спросите. И к вам идут и идут люди с самыми пустяковыми вопросами, которые решаются в основном на местах делопроизводителями детских садов. Доходит до того, что очередь выстраивается с обеда и буквально осаждают бухгалтерию.

Для того, чтобы правильно организовать работу всех задействованных и, я считаю, заинтересованных отделов 10.01.85 г. выпущено Указание о порядке проведения перерасчета размеров оплаты за содержание детей в ДДУ.

Путевка в ДДУ будет выдаваться только при на-

личии необходимых справок. В случае отсутствия указанных документов оплата устанавливается в максимальном размере.

Размер оплаты рассчитывает инспектор на основании справки и оставляет его в «путевке», которую передает делопроизводителю детского сада. Тот проверяет правильность, относит на ПИЦ, а затем передает в расчетные отделы бухгалтерий подразделений.

Как видите, одну из главных ролей играют ответственные работники детских садов — заведующая и делопроизводитель.

К сожалению, это Указание, подписанное заведующими в скорейшем решении вопроса людьми, вызвало отрицательную реакцию у заведующих детскими садами. Почему? Ведь это намного упростит нашу работу, избавит родителей от ненужного хождения по разным инстанциям в рабочее время.

Служба здоровья

ОСТОРОЖНО: ГРИПП!

В связи с быстрым распространением эпидемии гриппа по Ростовской области в объединении введен эпидемический режим.

Грипп — очень заразное заболевание. Один больной человек способен одновременно заразить несколько десятков здоровых людей. Известно, что вирус гриппа легко выделяется в воздух с каплями слюны, слизи, мокроты при дыхании, разговоре, крике, плаче, кашле, чихании. На свежем воздухе он сохраняется несколько часов, в комнатной же пыли до пяти недель. Поэтому можно заразиться и через предметы обихода, инфицированные выделениями больного.

Грипп начинается внезапно с общего недомогания, озноба, слабости, сильной головной боли, боли в глазах, яблочках, повышения температуры тела. Позже присоединяются головкружения, мышечные и суставные боли, быстро развиваются воспалительные процессы — катаральные явления верхних дыхательных путей.

Помните! Самолечение опасно! Медикаментозное лечение может назначать только врач. Не переносите грипп на ногах. Он опасен тяжелыми осложнениями.

Если в доме появился больной, его необходимо изолировать от остальных членов семьи, лучше поместить в отдельную комнату или отгородить ширмой, занавеской, простыней и срочно вызвать врача на дом. Окружающие больного люди должны надеть марлевые повязки, организовать четкий прием лекарств, выносить отдельную посуду, чаще проветривать помещение и производить влажную уборку.

Медико-санитарная часть обслуживает трудящихся объединения по цехово-территориальному принципу, поэтому вызовы врача на дом принимаются круглосуточно по телефонам 9-41-03 и 9-45-53. Вызовы на дом врач обслуживает с 8-00 до 23-00, с 23-00 до 8-00 в случае острой необходимости вам сможет оказать помощь на дому фельд-

шер, после чего днем к вам придет врач.

От гриппа можно уберечься. Прежде всего тщательно промывайте мыльной пеной носовые ходы по приходу домой с работы, из кинотеатра, магазина и т. д. В аптеках без рецепта вы можете приобрести оксолиновую мазь, эффективное средство профилактики респираторных заболеваний на сегодняшний день. Оксолиновую мазь надо втирать утром и вечером в крылья носа 1—3 минуты. Помогает также закапываться интерферон, который продается в аптеке в ампулах. В ампулу до отметки наберите кипяченой воды и закапывайте по 1—3 капли в каждую половину носа через 5—6 часов.

Ваша пища должна быть насыщена витамином С (лук, чеснок, отвар шиповника, смородина, капуста) и рутином (содержится в чае, изюме, кураге). И самое главное — это здоровый образ жизни. Закаляйтесь, занимайтесь утренней гимнастикой, спортом, дыши-

те свежим воздухом, старайтесь меньше ездить в общественном транспорте.

Помните, что алкоголь и курение снижают сопротивляемость организма и увеличивают возможность заболеть.

Важная задача по своевременному выявлению заболевших возлагается на специально обученные санитарные посты нашего объединения. Товарищи санактивисты, опрашивайте каждого рабочего. Выявленных вами в цехах больных направляйте на прием к врачу в АБК-5 в кабинет изолированного приема температурящих больных № 47.

Товарищи санактивисты, находящиеся на проходных! Если вы обнаружили во время дежурства заболевших, отправляйте их в зависимости от состояния или домой, куда к ним придет врач, или в АБК-5. От вагончика отрегулированной работы по изоляции больных от здорового коллектива зависит предупреждение неблагоприятной эпидемической обстановки в объединении.

Т. ХОЛЕВО,
санитарный врач
медсанчасти объединения.



ПЯТНИЦА, 15 февраля

Первая программа 7.20 — «Телевизионный семинар животноводов». 8.00 — «Время». 8.35 — «В концертном зале — школьники». 9.15 — «Я пришла навсегда». Худ. фильм. 10.30 — Концерт ансамбля старинной музыки «Концертино». 11.05 — Премьера док. фильма «Я наш народ всем сердцем люблю». 11.25, 14.30 — Новости. 14.50 — Науч.-поп. фильм. 15.35 — Концерт. 16.05 — Новости. 16.10 — «Агропромышленный комплекс Подмосковья». 16.40 — «Русская речь». 17.10 — «Делай с нами, делай, как мы, делай лучше нас». Передача из ГДР. 18.10 — «Содержательство». 18.40 — Мультфильм. 18.45 — «Сегодня в мире». 19.00 — День Дона. 19.20 — «XXVII съезду КПСС — достойную встречу!» 19.50 — Премьера худ. телефильма «Третий в пятом ряду». 21.00 — «Время». 21.45 — Открытие VI Международного фестиваля телевизионных программ о народном творчестве «Радуга». 23.10 — «Сегодня в мире».

Вторая программа 8.00 — Утренняя гимнастика. 8.15 — Док. фильм. 8.35 и 9.35 — История. 4-й кл. 9.05 — Английский язык. 1-й год обучения. 10.05 — Учащимся ПТУ. «Подвиг народов». 10.35 и 11.40 — В. Катаев. «Беллет парус одинокий». 5-й кл. 11.05 — Физика. 12.10 — Природоведение. 3-й кл. 13.00 — Страницы истории. 14.00 — Жизнь А. Н. Островского. Передача 2-я. 15.00 — Новости. 17.05 — Программа передач. 17.10 — «Новости дня». 17.15 — Док. фильм. 17.35 — «Вы нам писали...» Музыкальная передача. 18.05 — Кино клуб «Мультяк». 18.25 — «Сельская жизнь». Тележурнал. 19.05 — Маленький концерт. 19.20 — «Спрос. Проблемы. Качество». Тележурнал. 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!» 20.15 — Ритмическая гимнастика. 20.45 — Док. фильм. 21.00 — «Время». 21.45 — «Конь, ружье и вольный ветер». Худ. телефильм. 22.50 — Новости.

В КОНЦЕ НОМЕРА

Где порт приписки «Санта-Марии»?

Образованный в Испании мелочей воспроизвести историческое событие. Это комитет по празднованию 500-летия путешествия Колумба принял решение отложить юбилейную дату. По следам отважного морехода отправится экспедиция. Будут построены точные копии колумбовских кораблей «Нинья», «Пинта» и «Санта-Мария». Древесина для постройки судов уже заготовлена и сушится, набраны плотничьи дел мастера. Спуск на воду намечен в 1990 году. Исследователи и энтузиасты полны решимости до

(ТАСС).

Редактор
В. ЧЕРКАСОВ.

На страже здоровья трудящихся Социалистической Чехословакии стоят десятки тысяч врачей. Владимир Коржистек — профессор медицинского факультета брненского университета — один из самых известных в республике кардиохирургов. Он сделал более трех тысяч операций на сердце, в том числе свыше полутора тысяч с применением искусственного кровообращения. В. Крижистек осуществил также первую в ЧССР трансплантацию печени человеку. Им стал 36-летний железнодорожник Йозеф Минарж.

На снимке: профессор Владимир Коржистек и Йозеф Минарж год спустя после операции.

Фото ЧТК — ТАСС.



НАШ АДРЕС:

347340 г. ВОЛГОДОНСК
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ,
дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40 60; 5-52 43, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5 54 75, промышленного отдела — 41 60; 84 39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск

www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВГОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович