

Атом Машиневец

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 7 (1139) СУББОТА, 19 января 1985 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере

* ВЫСОКОЕ ДОВЕРИЕ. (1 стр.).

* В КОМИТЕТЕ НА РОДНОГО КОНТРОЛЯ. (2 стр.).

* КАК РАСТАЧИВАЛИ «ДОНЫШКО». (3 стр.).

* НАМ ДОРОГИ ЭТИ ПОЗАБЫТЬ НЕЛЬЗЯ. (4 стр.).

■ Навстречу выборам

Высокое доверие

В конференц-зале АБК 1 состоялось общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих Атоммаша по выдвижению кандидата в депутаты областного Совета народных депутатов 19 созыва по 143 избирательному округу г. Волгограда.

На трибуне — фрезеровщик 332 цеха А. Ф. Григорьев:

— Я предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты областного Совета народных депутатов по 143 избирательному округу г. Волгограда генерального директора Атоммаша Владимира Герасимовича Овчара.

Владимир Герасимович прошел путь от мастера до генерального директора. Его трудовая биография началась в 1963 году после окончания Томского политехнического института на одном из предприятий Омска. Затем В. Г. Овчар работал начальником цеха на Подольском машиностроительном заводе им. С. Орджоникидзе, избирался секретарем парткома этого завода, был главным инженером.

С апреля 1982 года В. Г. Овчар — генеральный директор Атоммаша.

За выполнение комплексных научных исследований, инженерно-конструкторских и технологических работ по важнейшим направлениям развития народного хозяйства и внедрение этих работ в производство В. Г. Овчару была присуждена Государственная премия СССР и премия Совета Министров СССР.

Владимир Герасимович награжден орденом Трудового Красного Знамени и медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия

со дня рождения В. И. Ленина».

— За время работы на Атоммаше, — сказал в своем выступлении бригадир комплексной бригады 131 цеха Н. В. Головин, — В. Г. Овчар проявил себя хорошим организатором, умеющим мобилизовать коллектив на выполнение серьезных задач.

Я поддерживаю предложение о выдвижении В. Г. Овчара кандидатом в депутаты областного Совета народных депутатов.

Слово предоставляется наладчику КИПиА цеха № 896 В. Э. Энсу.

— За сравнительно короткий период работы В. Г. Овчара на Атоммаше в объединении освоено 83 наименования изделий атомной тематики. Пяти изданием присвоен государственный Знак качества, в установленные сроки изготовлена первая на Атоммаше машина перегрузки.

Владимир Герасимович постоянно интересуется делами молодежи. Мы, комсомольцы, всегда чувствуем его поддержку.

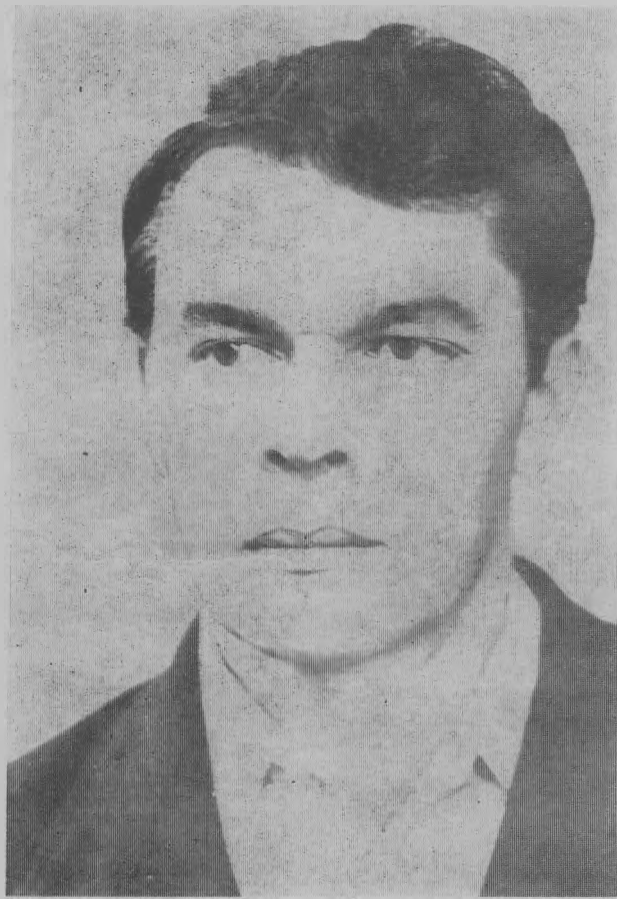
Предложение о выдвижении В. Г. Овчара кандидатом в депутаты областного Совета народных депутатов поддержали инженер-технолог отдела главного технолога А. А. Головина, аппаратчик 896 цеха Н. Ф. Билушенко, заместитель главного инженера Атоммаша М. И. Вуйчик.

Собрание единодушно принимает постановление: выдвинуть В. Г. Овчара кандидатом в депутаты областного Совета народных депутатов по 143 избирательному округу г. Волгограда и просить его дать согласие баллотироваться кандидатом в депутаты.

На собрании также избраны доверенные лица кандидата: бригадир слесарей-ремонтников 886 цеха А. В. Лещенко, инженер-конструктор СКБ Т. Я. Халай и бригадир токарей 331 цеха Н. С. Хопранинов.

● 40-летию Победы—40 ударных недель!

ИДУЩИЕ ВПЕРЕДИ



Бригада В. Фофанова из цеха № 431 ведет сборку узлов биологической защиты для атомных электростанций. Успешно справляется коллектив слесарей с поставленной задачей.

В соревнованиях за достойную встречу 40-летия Великой Победы высоких показателей добивается электросварщик Юрий Руденко (на снимке). Его портрет занесен на Доску почета.

Фото А БУРДЮГОВА.

НЕДЕЛЯ ДВАДЦАТЬ ШЕСТАЯ, ПОСВЯЩЕННАЯ ОСВОБОДИТЕЛЯМ ПРИБАЛТИКИ

В конце июня — начале июля 1944 года Красная Армия, преследуя отступающих гитлеровцев, вступила в восточные районы оккупированной им Литовской ССР. Это произошло в ходе знаменитой Белорусской операции, имевшей целью разгром вражеской группы армий «Центр». Началось изгнание захватчиков из Советской Прибалтики.

13 июля была освобождена столица Литвы Вильнюс. Расширяя район боев, Красная Армия развернула в июле—августе наступление севернее реки Западная Двина. Были очищены от фашистов восточные районы Латвийской ССР, юго-западные и северные — Эстонской

ССР, в том числе города Нарва и Тарту.

Решающий удар по гитлеровским войскам в Литве, Латвии и Эстонии был нанесен Красной Армией осенью в прибалтийской стратегической наступательной операции. В ходе наступления, имевшего большой размах, были проведены четыре победных операции: Рижская (14 сентября—22 октября), Таллинская (17—26 октября), Мемельская (5—22 октября), Моонзундская десантная (27 сентября—21 ноября).

Разгром врага в Прибалтике возлагался на войска фронтов: Ленинградского, 3-го, 2-го, 1-го Прибалтийских, часть сил 3-го Белорусского, а так

же на Балтийский флот. В составе четырех фронтов имелось 900 тысяч человек, около 17,5 тысяч орудий и минометов, 3080 танков и САУ, 2610 самолетов. Наши войска превосходили противника в живой силе в 1,3 раза, в артиллерии и танках — в 2,5 и в самолетах — более чем в 6 раз.

ПОБЕДИТЕЛИ

Среди коллективов цехов: цехи корпусов парогенераторов, изготовления образцов, флюсов и электро

дос. Среди коллективов участков: участки слесарно-сборочный цеха корпусного обслуживания (начальник В. И. Правов), токарный цеха крепежа (начальник Л. И. Иванченко), механический цеха внутривулканосборочных устройств (начальник А. В. Смородов), механо-сборочный цеха товаров народного потребления (начальник В. И. Ковалев).

Среди коллективов в бригадах: бригады слесарей-сборщиков В. К. Руденко, резчиков Е. В. Самойлова, токарей - карусельщиков Ю. И. Тихонова, токарей А. И. Бутко.

Лучшие по профессии: слесари-сборщики А. Д. Ротин и С. Д. Шабалин, электросварщики Ю. П. Руденко и А. В. Черезов, станочники Е. В. Мицкевич и Н. П. Зарудный, термист А. Г. Антонов, газорезчик Ю. А. Кузнецов, слесарь-ремонтник А. В. Лещенко, машинист погрузчика В. Н. Черединых, мастера Г. В. Ермеев и Н. В. Гнатов.

Служба эксплуатации представила лучшие коллективы: электроремонтного цеха, компрессорно-

го участка (начальник В. И. Новиков), бригады слесарей - ремонтников С. П. Плотникова.

Транспортная служба представила лучшие коллективы: электрокарного цеха, бригады водителей, бригадир А. М. Воробьинский.

Лучшие комсомольско-молодежные коллективы: бригада токарей-расточников Ю. М. Радченко (групкомсорг С. Н. Гуляев) цеха корпусного оборудования, электриков-ремонтников В. И. Колтакова (групкомсорг В. Г. Головцов) энергоцеха, вакуумная лаборатория, начальник А. Н. Денисов (групкомсорг Н. Н. Зайцева) отдела неразрушающего контроля, бригада И. А. Жмуриной (групкомсорг Е. А. Юркевич) электрокарного цеха.

Лучшие молодые рабочие: слесарь - сборщик А. В. Орлов, электросварщик А. Ю. Чайкин, резчик Р. Г. Кучукбаев.

Лучшие рабочие на строительстве комсомольско-молодежного комплекса жилых домов: К. В. Кокотчиков, Г. В. Кисенков, В. В. Матерухин.

Переходящий приз совета ветеранов объединения присужден бригаде токарей А. И. Бутко из цеха оснастки и нестандартизированного оборудования.

но-сырьевую базу, а его вермахт — выгодный плацдарм. Из 59 соединений, дислоцировавшихся там перед советским наступлением, 29 были разгромлены, а остальные изолированы в Курляндии и блокированы в районе Мемеля.

При освобождении Советской Прибалтики 112 воинов были удостоены звания Героя Советского Союза. Свыше 332 тысяч человек награждены орденами и медалями.

Родина высоко оценила боевые подвиги подпольщиков и партизан. Самым отважным было присвоено звание Героя Советского Союза. Среди них — Альфонсас Чепонис, Мари те Мельникайте, Вилис Самсон.

● Коротко

НОВЫЙ УЧАСТОК

Цех 135 — раскройно-заготовительный — переименован в прессово-трубный. Из термопрессового цеха ему будет передан участок малых прессов.

В пролете АБ первого корпуса создается новый

участок 135 цеха — по резке труб. Здесь уже смонтировано несколько единиц оборудования для обрезки, внутренней и внешней зачистки труб различного диаметра.

Т. МАКАРОВА.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

Гигант из Краматорска

В объединении «Новокраматорский машиностроительный завод» завершён технический

проект новейшего шагающего экскаватора ЭШ-15/80.

Этот гигант будет

иметь емкость ковша 15 кубометров, а длину стрелы 80 метров. Область его применения — вскрышные работы при подготовке

новых угольных, рудных и других месторождений полезных ископаемых.

(ТАСС)

Выявлены нарушения

Комитет народного контроля объединения рассмотрел вопрос «О результатах годового инвентаризации в объединении».

Начальники некоторых цехов (в частности, 133, 153, 152, 432) с большим опозданием представили централизованной инвентаризационной комиссии результаты сверки: протоколы, ведомости, объяснительные записки и другие документы.

Комитетом народного контроля выявлены серьезные нарушения в результате незавершенного производства, при приеме-передаче материальных ценностей.

Так, например, в 133 цехе до сих пор не организована документация на 711,7 тысячи рублей.

В 153 цехе из-за несвоевременного оформления документации на передачу труб цеху товаров народного потребления образовалась «недостача» в 31,5 тысячи рублей. То есть, фактически никакой недостачи не было, но, судя по документам, она налицо. И только после вмешательства комитета народного контроля, после оформления соответствующих документов мнимая «недостача» была ликвидирована.

Серьезные нарушения допущены при объединении 151 и 152 цехов. Исполнявший обязанности начальника 151 цеха В. Г. Коляда халатно отнесся к исполнению приказа генерального директора объединения о передаче материальных ценностей 152 цеху, в результате чего до сих пор не закрыт вопрос об отнесении объемов незавершенного производства по этому цеху, а также не переданы материальные ценности на 478,4 тысячи рублей.

За допущенные нарушения комитет народного контроля объявил В. Г. Коляде строгий выговор.

Начальнику 153 цеха И. И. Хрипко поставлено на вид.

Г. САВИН,
начальник отдела
централизованной бухгалтерии.

Навести порядок

Как известно, Остап Бендер знал четыреста сравнительно честных способов добывать деньги. Четыреста первый, думается, ему могли бы подсказать начальники некоторых цехов Атоммаша.

Например, такой, как практикуется в 132 цехе, где наиболее трудоемкую и высокооплачиваемую работу стараются выполнить в выходные дни. В итоге работа та же, а деньги — значительно больше.

В этом цехе из 518,2 запланированных нормочасов 302 было использовано в субботние и воскресные дни, и лишь сорок процентов пришлось на дни будничные.

В 134 цехе нашли свой метод — там платят за несуществующую работу, чтобы «прикрыть» перерасход нормочасов на других операциях.

А всего в цехах №№ 132, 133, 131, 134, 152, 432 непроизводительные выплаты в 1984 году возросли на тридцать процентов по сравнению с 1983 годом.

Но дальше всех пошел 436 цех — там непроизводительные выплаты увеличились в 4,2 раза. В итоге себестоимость продукции в 436 цехе за девять месяцев прошлого года возросла на 10,1 тысячи рублей.

В 132 цехе были случаи исправлений в нарядах-заданиях, что недопустимо. Между тем цеховое БОТиЗ спокойно пропускает такие документы. Не возвращает их и отдел научной организации труда, зарплаты и управления.

В 132 и 152 цехах крайне неудовлетворительно следят за переводом работников в случае необходимости на легкий труд. Бывает, что переводят попросту... на несуществующие должности.

Внимательно изучив вопрос о непроизводительных выплатах, комитет народного контроля решил применить к начальникам названных цехов различные меры наказания — от постановки на вид до строгого выговора.

На начальников БОТиЗ цехов № 132, 134, 152 произведены денежные начеты.

Начальнику ОНОТЗиУ Е. А. Воронкову и начальнику управления технического контроля Ю. И. Унесихину указано на недостаточную работу по контролю за организацией труда и фактическими выплатами.

Главному бухгалтеру объединения А. Н. Черникову и Е. А. Воронкову предложено во время плановых ревизий проводить детальный анализ непроизводительных выплат в цехах объединения.

В. СТЕПАНОВ,
заместитель председателя
комитета народного контроля
объединения.

Новые книги

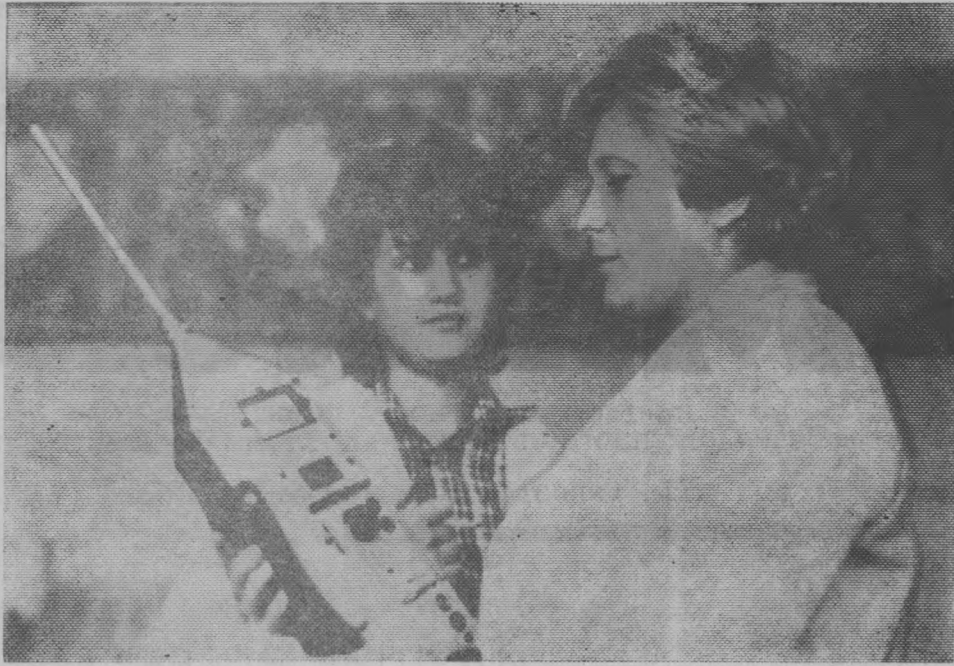
«ЛЕС

И ДОНСКАЯ СТЬЕПЬ»

Так называется новая книга Г. М. Зозулина, вышедшая в Ростиздате в серии «Потомкам — цветущую землю».

Автор — профессор Ростовского государственного университета — рассказывает о лесах донско-кавказского бассейна, их значении, но сейчас воспитывать в состоянии, мерах по охране, восстановлению и расчистке.

«Многое сделано для охраны растительных богатств, но многое еще предстоит сделать, — напоминает своим читателям Г. М. Зозулин. — Особенно важно сейчас воспитывать в этом плане молодое поколение».



Разносторонние и с ответственностью выполняет в лаборатории промсанитарии Лидия Михайловна Рубцова (на снимке справа). Она здесь с 1979 года. Вместе с молодым лаборантом Оксаной Нефедцевой они отлично владеют различными приборами и оборудованием.

На снимке: подготовка прибора определения шума к работе.

24 ФЕВРАЛЯ—ВЫБОРЫ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ РСФСР И МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ НАРОДНЫХ ДЕПУТАТОВ

Наш депутатский корпус

Почему в вашей стране выдвигается кандидат на место?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Закон о выборах не препятствует выдвижению и нескольким кандидатам. Но в стране сложилась такая практика. И поскольку выдвижению предшествует большая тщательная работа по отбору кандидатур на предпринятиях, в организациях, в профсоюзных, партийных и комсомольских органах, применительно к нашим условиям такая практика оправдана.

— Есть ли примеры законодательной инициативы депутатов?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Таких примеров сколько угодно. Всюминую, в частности, последнюю сессию Верховного Совета СССР, утвердившую Указ об охране природы Крайнего Севера страны. И его некого и было несколько депутатских указов, по которым разрабатывались и приняты законопроекты.

— Оплачивается ли работа депутата?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Государство компенсирует ему расходы, связанные с депутатской деятельностью. Для депутата Верховного Совета СССР эта сумма составляет 200 руб. в месяц. В республиках по-разному: на Украине — 150, в РСФСР — 120. Но это не варианта.

— Принимают ли граждане руководители Президиума Верховного Совета СССР?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Да. Приемная создана еще при В. И. Ленине и работает ежедневно. Три раза в неделю прием ведет заместитель Председателя Президиума Верховного Совета СССР. Такой контакт с народом помогает жить мыслями и заботами людей, лучше знать их нужды.

— Где гражданин СССР может взять текст законов?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Наш отдел опубликования законодательных актов следит за тем, чтобы законы своевременно издавались на языках всех союзных республик, их, как вы знаете, 15. Можно подписаться на «Ведомости Верховного Совета СССР» или приобрести нужный их выпуск в книжке. Законодательную деятельность оперативно освещает и пресса, в особенности органы Президиума Верховного Совета СССР газета «Известия» и журнал «Советы народных депутатов».

— Какое количество женщин в Верховном Совете СССР и его Президиуме?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Половина всех депутатов в стране — женщины. В Верховном Совете их, если я не ошибаюсь, 492. Из 39 членов Президиума четыре женщины.

— Есть ли новые решения, связанные с проживанием иностранцев в Советском Союзе и советских граждан за рубежом? Люди женятся,

дом помогает жить мыслями и заботами людей, лучше знать их нужды.

— Чем сейчас занимается бывший начальник Генерального штаба Вооруженных Сил СССР депутат Н. В. Огарков?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Маршал Советского Союза Н. В. Огарков работает на ответственном посту в Министерстве обороны СССР и продолжает свою депутатскую деятельность.

— Где гражданин СССР может взять текст законов?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Наш отдел опубликования законодательных актов следит за тем, чтобы законы своевременно издавались на языках всех союзных республик, их, как вы знаете, 15. Можно подписаться на «Ведомости Верховного Совета СССР» или приобрести нужный их выпуск в книжке. Законодательную деятельность оперативно освещает и пресса, в особенности органы Президиума Верховного Совета СССР газета «Известия» и журнал «Советы народных депутатов».

— Какое количество женщин в Верховном Совете СССР и его Президиуме?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Половина всех депутатов в стране — женщины. В Верховном Совете их, если я не ошибаюсь, 492. Из 39 членов Президиума четыре женщины.

— Есть ли новые решения, связанные с проживанием иностранцев в Советском Союзе и советских граждан за рубежом? Люди женятся,

растят детей, у них возникают проблемы, в какой стране жить. Как на это реагирует Верховный Совет СССР?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Мы содействуем контактам между людьми разных стран и благожелательно рассматриваем все просьбы, связанные со свиданиями родственников, переездами, наследством. Об этом мы заявляли еще в Хельсинки. А где жить, каждая семья решает сама.

Иностранцы граждане, проживающие в СССР, пользуются теми же правами и выполняют те же обязанности, что и советские люди. Мы стараемся сделать все, чтобы иностранцы чувствовали себя спокойно. У нас равенство перед законом. Брак и его последствия тоже регулируются им, в частности Законом о гражданстве СССР. Препятствий бракам с иностранцами мы не видим. В последние годы из СССР выехало не одна тысяча новых семей и немало въехало в нашу страну.

— Вы говорили, что депутат может быть отозван избирателями. Каковы причины отзыва и кто это решает?

МЕНТЕШАШВИЛИ. Если депутат не оправдал доверие избирателей или совершил действие, недостойное высокого звания депутата, он может быть в любое время отозван решением большинства избирателей. Со времени принятия ныне действующих союзного и республиканского законов об отзыве, то есть с 1959 г., из многих миллионов депутатов отозвано 9 тысяч.

«БЛОКНОТ АГИТАТОРА» №№ 35-36

Вышел из печати двоякий тематический номер журнала, посвященный предстоящим выборам в Верховный Совет РСФСР и в местные органы власти. Номер открывается статьей первого заместителя председателя Ростовского облисполкома М. Г. Полякова «Советы народных депутатов — органы подлинного народовластия».

Затем следуют материалы, характеризующие

Советы народных депутатов с точки зрения состава, представительств, занятости, а также показывающие, как и вопросы обсуждались на сессиях, каким образом обеспечивалась гласность работы исполнительных комитетов, как действовали постоянные комиссии Советов.

Даются методические рекомендации к беседам и образец оформления агитпунктов. С корреспондентом «Агитировать словом, достойным героического времени» выступает руководитель школы агитаторов Сулинского металлургического завода Л. Соколянский.

Помещен обзор, в котором показано, как выполняются указы избирателей, изложена долгосрочная программа мероприятий на Дону.

Начальник областного управления Гострудеберкаса В. Ф. Лаврентьев

рассказывает о росте трудовых сбережений жителей области, о совершенствовании службы услуг, оказываемых населению.

Кадром устной политической агитации адресуются заметки «Два мира — две политики» и «Два мира — две судьбы», в них раскрываются преимущества советского общества развитого социализма и подлинное лицо буржуазного мира, пороки капитализма.

Оборудованию АЭС — комплектность

КАК РАСТАЧИВАЛИ «ДОНЫШКО»

Сверху днище внутрикорпусной шахты реактора напоминает дуршлаг. Да-да, самый обыкновенный, знакомый нам всем предмет кухонной утвари. Только размеры у этого «дуршлага» огромные, да отверстий в нем более полутора тысяч. Отверстия разные — большие и маленькие, с пояском и без него. Их расточка и составляла главную трудность для бригады В. Р. Петровских.

Впрочем, сложностей было немало. Днище внутрикорпусной шахты — изделие, новое не только для бригады и цеха ВКУ, но и для завода в целом. Первое такое доньшко начали обрабатывать в цехе транспортно-технологического оборудования. Второе — поставили на станок В. Р. Петровских на месяц позже. Мехобра-

ботку второго днища токарно-расточники цеха ВКУ закончили намного раньше. Так что именно это доньшко стало первым. Как удалось бригаде В. Р. Петровских ускорить мехобработку? Ведь станок не заставит крутиться быстрее...

Все дело в мастерстве станочника, в его отношении к порученному. — рассказывает бригадир Валентин Романович. — Наша бригада в основном молодая. Но костяк — пять человек — остался от нашего прежнего коллектива. Каждого нового члена бригады, независимо от разряда, мы ставили на первых порах подручным. Проверили его в деле. Естественный отбор. Кто имел желание остаться у нас, тот остался. На мехобработке днища хорошо показали себя Алексей Васильевич

Аликин — это наш «старый» расточник, новый член бригады Олег Иванович Руденко, помогали Виктор Вертий. Не последнюю роль сыграли и энтузиазм...

Слово это, возможно, не совсем точно передает настроение и отношение бригады. Вернее будет сказать принципатива рабочих. Приступив к выполнению ответственного задания, токарно-расточники столкнулись с почти полным отсутствием инструмента. «Добывали» его в разных цехах и корпусах. Хорошо, у Валентина Романовича, атоммашевца с большим стажем, немало знакомых на заводе. Помогли ребята с инструментом, уважили известного бригадира.

Сами расточники сделали и необходимую оснастку. Какую? Об этом много не рассказывают

секрет фирмы пока. Но оснастка неплохая и главное, она позволяет провести мехобработку днища таким образом, что слесарям-сборщикам не придется потом тратить время на зачистку.

Были и чисто технические сложности. Металл на «доньшке» тяжелый для мехобработки — жаропрочная сталь. А отверстий, как мы помним, нужно было сверлить много, с очень большим классом чистоты.

— Немало хлопот нам доставили отверстия с пояском, — вспоминает Олег Иванович Руденко. — Таких отверстий в доньшке более 270. И каждое нужно вымерять несколько раз; прорежешь, вынешь резец, проверишь, опять режешь... А время идет. Но самое сложное было выдерживать идеально вогнутую

форму доньшка. Когда устанавливали днище на технологическую обечайку, форма нарушалась. И «доляски» у нас по программе не шли. Поэтому от одного отверстия к другому мы «переезжали» по программе, а настраивали каждое индивидуально и обрабатывали вручную. И тоже много мехобработку провели успешно. В январе начнем обрабатывать еще одно днище, отверстия в нем несколько другие, более интересные...

Все заказы у бригады В. Р. Петровских будут интересными. Токарно-расточникам предстоит обрабатывать полностью внутрикорпусную шахту; днища, обечайки, блок защитных труб. Можно сказать, что «доньшко» они уже освоили.

Т. САДОШЕНКО.

Алексей Алексеевич Силин — сварщик центральной сварочной лаборатории. Здесь с 1932 года. Как говорят его коллеги и товарищи по работе, это уникальный специалист.

Он владеет всеми видами сварки как автоматической, так и ручной и газовой. Активно участвует во всех технологических разработках новых методов сварки. Вносит неоценимый вклад в быстрейшее внедрение их в производство.

На снимке: А. А. Силин.

Фото А. Бурдюгова.

● Ручной труд — на плечи машин

Пришли на помощь ученые

Кто не видел в цехах завода, как работают со шлифмашинками слесари-сборщики. Летит в разные стороны искр, медленно-медленно поверхность изделия приобретает желаемый вид. Тяжелая, непроемкая, но безопасная для здоровья человека.

Можно ли избавиться от ручной зачистки, поручить ее машине?

Есть на Атоммаше в цехе корпусного оборудования станок ВД-4. Поставили его на завод из-за рубежа. Станок единственный не только в стране, но и в мире — изготовлен по специальному заказу. ВД-4 предназначен для обработки сферических поверхностей, методом шлифования. Может он обрабатывать днища и обечайки. Только вот беда — непроемательно работает оборудование. За один проход шлифовальная лента снимает всего 5—6 микронов слоя металла. Примерно триста раз нужно пройти по одному месту, чтобы снять полтора-два миллиметра металла.

Ускорить процесс механической зачистки — такую задачу поставил Атоммаш перед специалистами Волгодонского отделения НПО ЦНИИТМаш. Над этой проблемой мы работали вместе с сотрудниками головного института И. И. Ташликяном и А. Е. Борисоглебским. Работали почти четыре года. И предложили вариант: снимать черновой слой металла лезвийным методом, а чистовую обработку проводить методом абразивным.

В результате достигался необходимый — пятый — шестой класс чистоты.

Надо сказать, что на заводе мы встретили полное взаимопонимание. Техническую и моральную поддержку оказывали нам в отделе главного технолога. В цехе корпусного оборудования выделили рабочее место на станок ВД-4.

Метод опробовали сначала на технологической обечайке. Получилось. Перешли на штатные обечайки. Механическую зачистку прошли уже обечайки для реактора и компрессора давления. Контроль цветной дефектоскопии подтвердил хорошее качество зачистки, хотя и есть некоторые замечания, которые мы устраняем.

Сейчас на станке ВД-4 ведется зачистка обечайки для гидроемкости САОЗ. Она отличается от обечайки реактора тонкостенностью. Обечайка «дышит», то есть колеблется в диаметре в пределах 20 миллиметров.

Перед нами встала проблема: создать такое следящее устройство, которое бы не допускало изменений геометрии обечайки в процессе обработки и снимало равномерный припуск по всей поверхности. Москвичи предложили сделать следящую четырехроликовую головку. Это позволило сглаживать западания между валиками на наплавленной поверхности.

Есть и новые идеи. Если удастся их осуществить, то зачистку обечайки и днищ можно будет вести не только на ВД-4, но и на любом карусельном станке. Но это — дело будущего. Мы сделали первые шаги к полной механизации операций зачистки. Первые, но очень важные. Они позволяют не только намного увеличить производительность труда, но и сохранить здоровье рабочих. И это — самое главное.

Г. ЖУКОВ,
старший научный сотрудник Волгодонского отделения НПО ЦНИИТМаш.



● К областной межсоюзной профсоюзной конференции

Решения XXVI съезда КПСС по ускоренному претворению в жизнь Энергетической программы страны стали для коллектива нашего объединения задачей номер один. Что уже сделано, что предстоит сделать? Осваиваются производственные мощности, более чем в пять раз увеличен объем выпускаемой продукции для атомных энергетических станций. Сегодня объединение ведет поставки для 15 АЭС, освоено изготовление 83 наименований оборудования атомной тематики.

В ответ на обращение ЦК КПСС по дополнительному повышению производительности труда на 1 процент и снижению себестоимости продукции на 0,5 процента коллектив объединения принял вчерашний план по дополнительному повышению производительности труда на два и снижению себестоимости на 0,5 процента. Слово с делом у атоммашевцев не расходится. За минувший год производительность труда в объединении выросла на 3,6 процента.

Успех дела определили люди, их энтузиазм, увлеченность и высокая профессиональная квалификация. Благодаря кропотливой и целеустремленной работе всего профсоюзного актива по стимулированию и воспитанию людей мы сегодня вправе сказать: на «Атоммаше» создан работоспособный коллектив квалифицированных работников — рабочих, инженеров и служащих, испыты-

танный в борьбе с трудностями. На заводе выросли мастера своего дела, увлеченно работающие над претворением в жизнь решений партии по развитию атомной энергетики.

Однако в организационно-социалистическом соревновании есть у нас и ряд серьезных недостатков.

Надо прямо признать: носит оно формальный характер. Слабо поставлена гласность итогов. Это одно из самых узких мест в нашей профсоюзной работе. Являясь инициаторами соревнования по принципу «Рабочей эстафеты», мы не сумели найти действенных форм по его развитию, вовлечь в орбиту этого соревнования все производственные коллективы и в какой-то степени сами сделали формальным это движение.

Один из залогов успешной производственной работы — забота профсоюзного актива о создании нормальных санитарно-бытовых условий работникам объединения. Надо сказать, что в этом направлении, к сожалению, еще не все сделано. Это в первую очередь относится к бытовым помещениям. Выполнены они на низком проектном и строительном уровне,

оснащены оборудованием, не отвечающим современным требованиям эстетики.

В профкоме объединения создан перспективный план решения этих проблем с участием всех трудовых коллективов цехов, отделов. Объявлен конкурс на лучшее оформление

пуск продукции, столь необходимой стране, однако коллектив объединения, насчитывающий сегодня 18000 человек, не имеет собственного санатория-профилактория, ни своего Дворца культуры, отдельного блока для медико-санитарной части, стадиона. Вина в этом наша — профсоюзного актива. Не проявили мы ни должной настойчивости, ни требовательности в свое время к генеральному подрядчику треста «Волгодонскэнергострой». Сегодня профсоюзный комитет совместно с дирекцией принял решение о строительстве отдельных объектов собственными силами и уже начал его реализацию. Но без помощи самих строителей сделать это трудно.

Есть у «Атоммаша» собственное подсобное хозяйство. Только в минувшем году оно произвело 320 тонн мяса, 1600 тонн овощей, 200 тонн бахчевых. Продукция эта идет на продажу заводчанам. Но вот каким очень странным путем: прежде мы ее передаем торгующим организациям, а затем они организуют продажу нашей продукции на заводе. Притом мы же ее передо еще и выпрашиваем в необходимом нам количестве. Думаем, что решить вопрос о реализации большей части нашей продукции по прямой схеме подсобное хозяйство — завод, минуя торгующие организации, вполне по силам общепрофу.

М. ЗАПОЛЬСКИЙ,
председатель профкома ПО «Атоммаш».

ПРОБЛЕМЫ,
ВОЛНУЮЩИЕ ВСЕХ



Нам дороги эти по забыть нельзя

Чем знаменательны события сорокалетней давности? Прежде всего тем, что советские войска наступали и наносили поражение вермахту фашистской Германии на всех фронтах. Конец «третьего рейха» был близок. Народы мира, стран антигитлеровской коалиции и великого Советского Союза звали с новым 1945 годом надежду на скорейшую победу над фашизмом. Но враг, хоть и агонизирующий, мог еще принести немало бед и страданий и дрался с яростью обреченного.

Какова была обстановка в январе сорок лет назад? **ЮЖНОЕ КРЫЛО СОВЕТСКО-ГЕРМАНСКОГО ФРОНТА. ЯНВАРЬ 1945 ГОДА.**

В Будапеште войсками 2-го и 3-го Украинских фронтов оказались окруженными 200 тысяч фашистских солдат и офицеров. Желая сохранить венгерскую столицу от разрушения и предотвратить бесполезную гибель населения, советское командование направило в штаб окруженной группировки ультиматум о капитуляции. Гитлеровцы не только отклонили его, но и подло убили наших парламентариев. Одновременно они пытались отборными танковыми частями нанести контрудар по войскам 3-го Украинского фронта. Завязались жестокие бои за Будапешт.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧАСТОК СОВЕТСКО-ГЕРМАНСКОГО ФРОНТА. ЯНВАРЬ 1945 ГОДА.

Войскам 1-го Белорусского и 1-го Украинского фронтов предстояло разгромить сильную группировку противника между Вислой и Одером, закончить освобождение Польши и выйти на подступы к Берлину для нанесения завершающих ударов. Ставка утвердила план, по которому наступление должно было начаться 20 января. Но срок пришлось изменить. Это объяснилось тем, что в результате не-

ожиданного контрудара немецких дивизий на западном фронте в Арденнах (Бельгия) англо-американские войска оказались в критическом состоянии. 6 января премьер-министр Англии У. Черчилль обратился к советскому правительству с просьбой о помощи.

12 января Красная Армия, верная своему союзническому долгу, перешла в наступление на огромном фронте от Балтийского моря до Карпат. Гитлеровцы прекратили активные боевые действия на западе и начали перебрасывать дивизии на восток. Войска союзников были спасены от разгрома.

Гитлер поставил во главе опергруппы армий «Висла» рейсфюрера СС Гимmlера, начальника РСХА и всех войск СС. Он надеялся на фанатизм эсэсовских частей, оборону и полководческий гений Гимmlера. Но истязать заключенных в концлагерях, пытать в застенках гестапо, жечь деревни, посылать зондеркоманды на карательные акции против мирных жителей и партизан оказалось для первого палача и садиста делом более легким, чем командование войсками.

После того, как Советские Вооруженные Силы всего за шесть дней нанесли поражение врагу, прорвав его оборону на фронте в 500 километров, Гимmlер с позором был отстранен от командования.

17 января 1-й Белорусский фронт совместно с 1-й польской армией освободил Варшаву.

Вспоминает один из работников Атоммаша Николай Иванович ДЕНЬГИН, участник боев за освобождение польской столицы.

— Варшава была очень сильно разрушена немцами и сожжена. У фашистов были специальные команды факельщиков и саперов, предназначенные для акций по уничтожению жилых зданий и па-

мятников культуры в Варшаве. Нам пришлось столкнуться с яростно сражавшимся эсэсовским батальоном, состоявшим только из женщин. Но они были обречены. Варшава уже находилась в окружении наших частей. Гитлеровцы пытались вырваться из окружения, избежать поражения. Но напрасно. 17 января Варшава была освобождена. Поляки с радостью встречали своих освободителей. Много моих друзей погибло за свободу польского народа. Более 600 тысяч советских воинов пало в борьбе с фашизмом за освобождение Польши. Для кого-то это может быть только цифрой, а для меня — конкретные люди, мои боевые товарищи и друзья.

Потом мы вышли в Одер. Клепало форсировали, захватили плантацию на западном берегу реки. Все солдаты и офицеры, участвовавшие в освобождении Варшавы награждены медалью «За освобождение Варшавы». Много таких медаль и я.

ДОКУМЕНТАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Из телеграммы польского правительства Верховному Главнокомандующему Вооруженными Силами СССР:

«20 января 1945 года.

Польский народ никогда не забудет, что он получил свободу и возможность восстановления своей независимой государственной жизни благодаря блестящим победам советского оружия и благодаря обильно пролитой крови героических советских бойцов».

СЕРЕРНЫЙ ФЛАНГ СОВЕТСКО-ГЕРМАНСКОГО ФРОНТА. ЯНВАРЬ 1945 ГОДА.

Чтобы отсечь восточно-прусскую и восточно-померанскую группировки немецких войск, прижать их к морю и уничтожить, войска 2-го и 3-го Белорусских фронтов перешли в наступление против частей группы армий «Север».

долларов из государственной казны, а ее шведский «коллега» — 1,3 миллиона. Кроме денег, английская королева по традиции получает тысячу литров молока и... тонну овсяной крупы. Бельгийскому монарху в дополнение к двум миллионам долларов причисляется еще столько картофеля, сколько весит сам. Но, пожалуй, самая оригинальная дотация существует в Дании, где королеве каждый год выдается... 18 тонн селедки.

(ТАСС).



СЕМЬ ФУТОВ ПОД КИЛЕМ!



Утро в этот день, 16 января, выдалось особенно морозным, но ясным и солнечным. Праздничное настроение было и у тех, кто собрался этим утром у детского сада «Кораблик», что в микрорайоне № 7. Повод был отличный. 16 января построили его наши строители — коллектив СМУ Атоммаша. Им особая благодарность. Начальник СМУ И. П. Крахмальный — тоже в числе почетных гостей. А среди них шефы — представители четвертого корпуса. Это они — коллектив цеха № 436 (нач. В. И. Кудинов) и

служба эксплуатации (А. А. Ромашов) помогли в благоустройстве территории и оборудовании помещений. — В детсаде будут «жить» 320 малышей, — говорит заведующая Л. И. Цекредина. — Мы стараемся сделать все возможное, чтобы дети чувствовали себя в саду как дома. сад по имени «Кораблик». На мой взгляд, коллектив подобрал хороший. Это шеф-повар Л. В. Ляшенко, старшая медсестра Н. А. Боголепова, воспитатели Н. К. Садчук, А. В. Соловарова, няня А. Ф. Бугрова и другие.

Ну, что же! Семь футов под килем тебе, «Кораблик»!

А. БУРДЮГОВ.

В КОНЦЕ НОМЕРА

Укротитель пчел

Пчелы не жалят никогда американского пчеловода Джона Ля Рокка. Джон «позволяет» насекомым садиться на себя и спокойно продолжают заниматься делами на пасеке. Недавно на проходившей ежегодно выставке пчеловодства Джон поставил свой новый рекорд. Его облепило с ног до головы более 15 тысяч пчел. Во всяком случае это число назвали члены комиссии.

На что живет король...

«Живет, как король», — эта поговорка в разных вариантах существует во многих языках мира. В настоящее время большинство монархов не обладает той же политической властью, что их предки. Однако они пользуются довольно значительными материальными привилегиями. Так, английская королева ежегодно получает 3,6 миллиона

ОБЪЯВЛЕНИЕ

В профкоме объединения имеются следующие путевки:

Осетия (г. Орджоникидзе) — органы кровообращения с 31.01, 160 рублей (30 процентов);

пансионат с лечением «Буревестник» (Кобулет) — органы кровообращения с 26.01, 102 рубля (30 процентов);

пансионат с лечением — Сестрорецкий курорт под Ленинградом — органы кровообращения с 30.01, 105 рублей (30 процентов); пансионат отдыха «Адлер» с 30.01, 110 рублей (30 процентов) на 24 дня;

путешествие по Северному Кавказу с проживанием в тургостинице «Нарт» (г. Нальчик) сроком на 20 дней, 141 рубль (30 процентов);

За справками обращаться в профком объединения. Тел. 53-61.

Коллектив отдела кадров выражает глубокое соболезнование старшему инженеру Демидовой Е. С. по поводу смерти ее матери **Малаховой Натальи Васильевны.**

Редактор **В. ЧЕРКАСОВ.**

НАШ АДРЕС: 347340 г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, тр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ: редактора — 40-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 84-39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск

www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВГОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович