

Атоммашевцы

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издаётся с 5 августа 1977 г. * № 151 (1129) ВТОРНИК, 25 декабря 1984 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере

* АТОММАШЕВЦЫ
ПРИНИМАЮТ ОБЯ-
ЗАТЕЛЬСТВА НА
1985 ГОД. (1 стр.).

* ТЕМАТИЧЕСКАЯ
ПОЛОСА «УНИВЕР-
СИТЕТ МИЛЛИОНОВ»
(2 стр.).

* ЗАОЧНАЯ ШКО-
ЛА РУКОВОДИТЕЛЯ.
(3 стр.).

* СОВЕТУЕТ ВРАЧ:
СЛУЖБА 01 ПРЕДУП-
РЕЖДАЕТ. (4 стр.).

40-ЛЕТИЮ ПОБЕДЫ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Дал слово — сдержи!

Из социалистических обязательств коллектива термопрессового цеха.

За счет повышения производительности труда, сокращения потерь рабочего времени, улучшения организации труда, выпустить сверхплановой продукции на 33 тысячи рублей.

Выполнить план пятилетки к 20 декабря 1985 года.

Снизить трудоемкость продукции на 6 процентов, в том числе на один процент за счет внедрения межотраслевых и отраслевых нормативов, пересмотра устаревших и заниженных норм выработки.

Провести заводскую аттестацию качества 18 технологических процессов.

Экономить 50 тонн металла, сварочных материалов на 200 рублей, энергоресурсов на 400 рублей.

Из социалистических обязательств цеха мелких и разных деталей.

Бороться за звание «Коллектив высокой культуры производства».

В каждой бригаде вести «трудовой паспорт».

Сократить потери рабочего времени по сравнению с 1984 годом на десять процентов.

Из социалистических обязательств коллектива механического цеха деталей из листа.

За счет улучшения организации труда сократить потери рабочего времени на 25 процентов.

За каждым молодым рабочим закрепить наставника и в содружестве с СПТУ-71 подготовить одиннадцать станочников.

Коллектив цеха вызывает на соревнование цех 436 — сварочных конструкций и транспортно-технологического оборудования.

ПО ПРИНЦИПУ «РАБОЧЕЙ ЭСТАФЕТЫ»

На Атоммаше заключен еще один договор об организации социалистического соревнования по принципу «Рабочей эстафеты» — малое кольцо. Цель его — на основе развития творческой инициативы, взаимодействия и взаимовыручки всех коллективов, связанных технологической цепочкой, организовать высококачественное и в установленные сроки изготовление испарителей РБМК-1000 для Курской атомной электростанции. Договор подписан четы-

рехугольниками цехов: термопрессового, раскройно-заготовительного первого корпуса, подъемно-транспортного оборудования, объединенного 152, сепараторов и пароперегревателей-1000, мелких и разных деталей, крепежа, термозаготовительного и отдела неразрушающего контроля. Собранные условия соревнования, избрали штаб по подведению итогов.

В. СИМАНИХИН,
заместитель председа-
теля профкома.

Атоммашевцы в борьбе за мир

САМЫЙ ЛУЧШИЙ ПОДАРОК

В электрокарном цехе — расширенное заседание цехкома и партбюро. Активисты обсуждают проект социалистических обязательств на 1985 год. Все шло своим чередом. Начальник цеха А. И. Люциус зачитал пункты обязательств, попросил высказывать замечания, предложения. Был на заседании и Михаил Игнатьевич Дубовик, секретарь партбюро цеха. Его предложение родилось неожиданно: — Давайте отработаем всем цехом один день в начале мая и все деньги

перечислим в Фонд мира. Это будет лучшим подарком 40-летию Победы.

Впрочем, не совсем неожиданно прозвучали слова Михаила Игнатьевича. Они подготовлены всей его жизнью.

...7 ноября 1943 года. Далеко от Иркутской области до фронта. Но война там и страшна, что опалила своим огненным дыханием всю нашу огромную страну. И тыл, и фронт работали для Победы и в будни, и в праздники. Вот и в этот, такой радостный в мирные дни

праздник, переступил сибирский парнишка порог военкомата. Как и его сверстники, Михаил Дубовик рвался на фронт. Но кому-то нужно было охранять и дальневосточные рубежи. Двадцать семь лет прослужил Михаил Игнатьевич в Забайкальском военном округе.

— Витовка была больше меня, — с юмором вспоминает он и продолжает серьезно. — В годы войны нас учили взрывать мосты и железные дороги. После войны пришлось

железные дороги строить. А вообще я освоил двадцать восемь специальностей. И поваром был, и механиком...

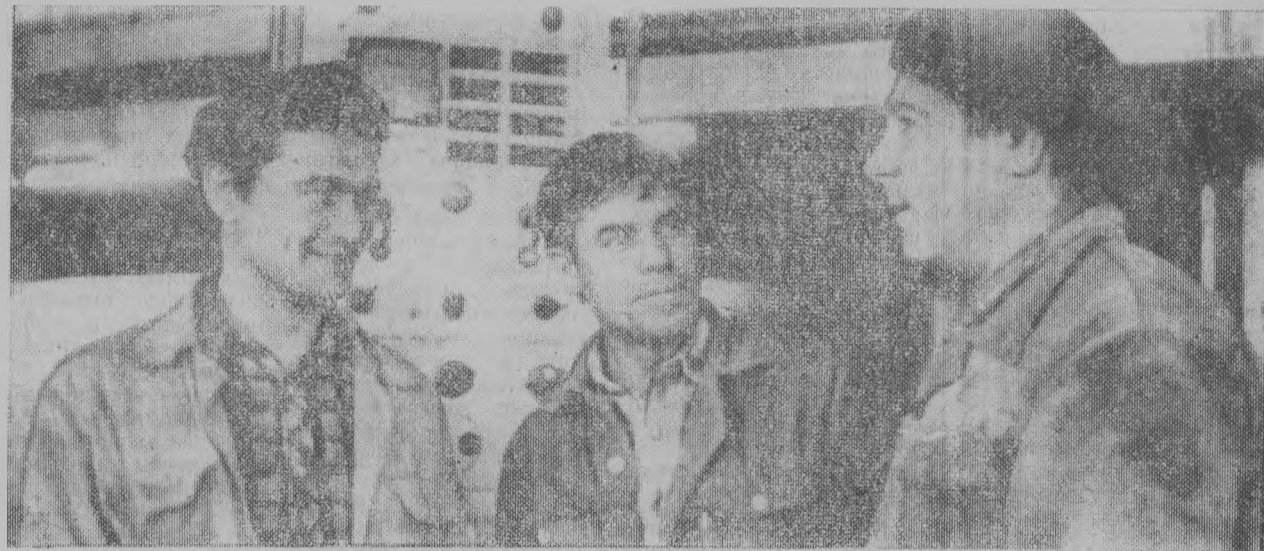
Звание у ветерана Вооруженных сил СССР М. И. Дубовика самое почетное — старшина. Он и сейчас на переднем крае. Работает слесарем-ремонтником электрокарного цеха. Ведет большую общественную работу.

На цеховом партийно-профсоюзном собрании предложение Дубовика поддержал бригадир аккумуляторщиков Виктор Васильевич Заикин (его бригада — слесари-ремонтники в со-

циалистическом соревновании). И сказал Виктор Васильевич слова, под которыми могут подписаться все наши советские люди:

— И через 40, и через 140 лет мы не должны забывать о тех, кто завоевал для нас Победу. Мой отец и отец жены в годы войны были танкистами. У меня растут два сына, и я хочу, чтобы они честно отслужили в армии, чтобы не было войны, чтобы сыновья вернулись домой живыми. И-й год не должен повториться...

Т. САДОШЕНКО.



Высоких результатов в работе добивается в эти дни бригада токарей карусельщиков из цеха корпусного оборудования, возглавляемая В. В. Спирин. Участвуя в соревно-

дет отправлен на Ростовскую АЭС.

НА СНИМКЕ: В. В. Спирин (в центре) с партгрупоргом А. А. Алексиным и В. И. Ромашовым. Фото А. Бурдюгова.

40-ЛЕТИЮ ПОБЕДЫ — 40 УДАРНЫХ НЕДЕЛЬ!
НЕДЕЛЯ ДВАДЦАТЬ ПЕРВАЯ, ПОСВЯЩЕННАЯ ЧЕТЫРЕЖДЫ ГЕРОЮ
СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ГЕРОЮ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО ТРУДА
Л. И. БРЕЖНЕВУ.

ПОБЕДИТЕЛИ

Среди коллективов цехов:

цехи термопрессовый, термозаготовительный, механический цех деталей из листа, инструментальный.

Среди коллективов участков:

участки общей сборки цеха машин перерезки (начальник Н. И. Коновалов), механический цеха изготовления образцов (начальник Л. И. Иванченко), слесарно-сборочный цеха узлов биоаппаратуры (начальник С. И. Ильин), заготовительно-сборочный цеха товаров народного потребления (начальник П. Ф. Зиньковский).

Среди коллективов бригад:

бригады слесарей-сборщиков В. И. Ченушкина, резчиков Е. В. Самойлова, монтажников В. Ф. Скорохода, слесарей Л. Ф. Давыдова.

Лучшие по профессии:

слесари сборщики Ю. Е. Рогозин и И. И.

Сундуков, электросварщики В. А. Тарасов и А. П. Абрамов, станочники А. Д. Жоржин, Е. Ф. Мудров, кузнец С. А. Агапов, электромонтажник Г. М. Шереметов, слесарь-ремонтник А. В. Лещенко, водитель Н. Н. Еленев.

Служба эксплуатации представила лучшие коллективы: цеха автоматизации и промэлектроники, лаборатории № 1 этого цеха (начальник В. П. Самойлин), бригады П. К. Тихонравова.

Транспортная служба представила лучшие коллективы: электрокарного цеха, бригады водителей КамАЗов, бригады А. И. Воробинский.

Лучший комсомольско-молодежный коллектив: бригада В. В. Маара (группа комсомола Л. В. Быков) из цеха товаров народного потребления.

ЕЛКА В ЦЕХЕ

Елка «выросла» прямо посреди пролета на термическом участке термозаготовительного цеха. Сверкала она праздничной мишурой, яркими игрушками. Рядом все также шумели печи, высоко над головами, позванивая, двигался кран. Обычный рабочий день 20 декабря.

И все-таки, не совсем обычный. Накануне цех выполнил производственную программу 1984 года. И двадцатого утром термисты Ю. Ф. Заровно и Е. А. Овсянникова, заготовители Е. В. Самойлова начали работать уже в счет нового, 1985 года.

Во время пересменки собрались рабочие возле новогодней елки. Митинг короткий. С победой коллектив поздравил заместителя начальника цеха Е. А. Цимбалова, секретаря партбюро В. В. Волков.

План нового года в цехе напряженный. Пятая и шестая машины перерезки, шлюзы, приводы, СУЗ, парогенераторы — вот далеко не полный перечень изделий, детали для которых пройдут термообработку в цехе. Над многими из них в цехе уже работают.

Закончился новогодний праздник. На одиннадцать дней раньше пришел он в термозаготовительный цех. А 31 декабря термозаготовители будут встречать Новый год календарный, настоящий. Заступят на смену термисты Александр Геннадиевич Антонов и Евгений Иванович Лезовко. Они примут печи у сменщиков Александра Михайловича Федорова и Анатолия Николаевича Кузнецова.

Т. МАКАРОВА.



УНИВЕРСИТЕТ МИЛЛИОНОВ

Совместный выпуск редакции и кабинета
политического просвещения объединения № 8 (41)

И словом, и делом

Вот уже более трех лет занятия школы экономической учебы в отделе главного метролога ведут пропагандисты В. А. Воробьев — главный метролог и его заместители Г. В. Нефедов и В. М. Говор. В этом учебном году возглавляемые ими группы изучают проблемы научно-технического прогресса и условия готовности экономического эксперимента.

Влияет ли на качество проводимых занятий то, что пропагандистом является непосредственно руководителем? Безусловно. Тогда пропагандист ставит своей целью не только дать слушателям конкретные знания, но и создать стабильный, трудоспособный коллектив.

Из года в год отдел главного метролога добивается высоких технико-экономических показателей и завоевывает классные места в социалистическом соревновании. Отдел с честью носит звание «Коллектив высокой культуры и эффективности производства». И в достигнутых успехах немалую роль играет хорошо организованная экономическая учеба.

Главное, что могут пропагандисты поставить себе в заслугу — умелое использование слушателями полученных знаний на практике. О многом говорят такие цифры: в 1984 году внедрено 36 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 21 тысяча рублей. Благодаря внедрению новой техники и выполнению комплексного плана оргтехмероприятий получен экономический эффект на 130 тысяч рублей. Все это, конечно, повлияло на повышение производительности труда и снижение себестоимости продукции. Это ли не показатель творческого потенциала коллектива?

Есть у метрологов и свои заслуженные рационализаторы. Так, на счету слушательницы школы конкретной экономики, старшего инженера лаборатории Н. А. Масловой уже четыре рационализаторских предложения. А начальник бюро В. Ш. Магдеев имеет два авторских свидетельства на изобретения.

Полученные на занятиях экономические знания помогают не только рационализаторам и изобретателям. Экономическая учеба влияет на формирование каждого специалиста — работника современного социалистического предприятия.

Л. ДОЛГОПАЛЕЦ,
член головного совета
по экономическому образованию.

Вопросам совершенствования стиля марксистско-ленинского образования у нас уделяется большое внимание. А так как его уровень во многом зависит от пропагандистов, их теоретической, методической подготовки и творческой активности, на первый план ставятся организация учебы пропагандистов и их курсовая подготовка.

В настоящее время сложилась определенная система учебы пропагандистских кадров. Хорошо зарекомендовали себя областные курсы подготовки пропагандистских кадров. Накануне нынешнего учебного года такую подготовку прошли девять пропагандистов объединения. А в этом учебном году совершенствуют свою теоретическую подготовку и пропагандистское мастерство на отделениях университета марксизма-ленинизма 14 пропагандистов различных форм учебы.

При кабинетах политпросвещения и экономических знаний работают инструкторно-методические постоянно действующие семинары. В целях совершенствования курсовой подготовки пропагандистов созданы семинары по

Учеба для пропагандистов

ряду курсов системы политической и экономической учебы. Большую помощь пропагандистам оказывают и занятия в опорных школах, которые созданы по большинству изучаемых курсов. Основы методики, теории и практики политической учебы начинающие пропагандисты могут получить на занятиях школы пропагандистского мастерства.

Конечно, эффективность всех форм обучения пропагандистов, в первую очередь, определяется уровнем подготовки семинаров, разнообразием форм их проведения, использованием на них практического опыта пропагандистской работы. Однако резко снижает эффективность проводимых занятий, семинаров низкая посещаемость их пропагандистами. Так, в этом учебном году на занятия городского семинара по курсу «Ленинское учение о коммунистической правдивости» из четырех пропагандистов первого корпуса и двух — службы

эксплуатации — ни один не явился. А на занятии пропагандистского семинара по курсу «Основы марксистско-ленинской философии» из 12 пропагандистов пришли всего шесть. Не было на занятии пропагандистов службы эксплуатации и четвертого корпуса. Нередки случаи пропуска пропагандистами и занятий опорных школ.

Также отрицательные моменты, в конечном итоге, влияют на качество проводимых занятий, снижают эффективность политического и экономического образования трудящихся.

Первичным партийным организациям необходимо более серьезно подходить к вопросам марксистско-ленинского образования, практиковать заслушивание отчетов пропагандистов о повышении уровня проводимых занятий и о работе пропагандистов по самообразованию.

С. НЕЧАЕВА,
зав. кабинетом политпросвещения объединения.



ВСЕОБЩЕЕ ИЗУЧЕНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТА

В настоящее время, согласно решению головного совета по экономическому образованию, во всех школах проходят занятия по вопросам внедрения в объединении экономического эксперимента. С этой целью разработаны и доведены до рабочих, мастеров, начальников участков и цехов памятки, рекомендации и методические разработки по вопросам экономичес-

кого эксперимента. Все эти материалы раскрывают задачи, условия для успешного проведения эксперимента, зависимость материального стимулирования от конечных результатов работы.

В большинстве школ коммунистического труда изучается курс «Трудовой коллектив: управление, дисциплина, воспитание». Слушатели знакомятся с узловыми проблемами

эксперимента, обсуждают участие в нем каждого коллектива и вносят конкретные деловые предложения. Сейчас в центре каждого занятия находится положение и выводы, содержащиеся в речи К. У. Черненко на заседании Политбюро ЦК КПСС, материалы сессии Верховного Совета СССР о плане и бюджете страны на 1985 год.

Организовано с хоро-

Внимание: опыт

Что значит план?

Составление личного творческого плана я считаю одним из важнейших условий для должной подготовки пропагандиста к предстоящим занятиям. Главная цель — это поиск новых и совершенствование общепринятых форм и методов проведения занятий. Взять, к примеру, самую простую информацию. Как ее лучше преподнести слушателям: просто зачитать по газете, или сослаться на плакат, или какой-нибудь другой источник?.. Прантика показало, что информация и даже сухие цифры дадут на много больший эффект, если пропагандист продемонстрирует диапозитив с цифрами, а после этого на доске с конкретными примерами сделает расчеты, чтобы убедить слушателей в сказанном и закрепить знания. Или еще пример. Материалы по теме «Советская экономика на пути интенсивного развития» с большим интересом будут восприняты, если занятия перенести в заводскую комнату трудовой славы.

Итак, личный творческий план — это главное подспорье для пропагандиста. Но чтобы он был по-настоящему творческим, глубоко и всесторонне продуманным — его надо составлять не в один присест. Я работаю над планом в течение всего года. После каждого проведенного занятия делаю для себя определенные пометки на будущее. Отмечаю все: и свои ошибки, и наиболее удавшиеся моменты. А главное — фиксирую вопросы и темы, интересующие слушателей. В жизни и в работе всегда необходимо помнить как о положительных, так и о негативных фактах. Это, наверное, и есть приобретенный со временем опыт.

Основой для личного творческого плана является, конечно, учебный план, который выдается пропагандисту до начала учебного года. А уж к учебному плану «привязываешь» литературу, методические указания, диафильмы и диапозитивы, плакаты, а главное — конкретные примеры из жизни страны, города, завода, цеха

и бригады. Большую помощь мне оказывают в работе методические рекомендации кабинета экономического просвещения.

Мой личный творческий план состоит из четырех разделов. Согласно первому — «Повышение идейно-теоретического уровня и методического мастерства» — я глубоко и всесторонне изучаю произведения классиков марксизма-ленинизма. Считаю, что настольной книгой для пропагандиста должен стать сборник «Ленин о пропаганде и агитации».

Разрабатывая второй раздел плана — «Совершенствование учебного процесса» — я прежде всего преследую цель научить слушателей самостоятельно работать над книгой, составлять конспекты, выступать по тезисам. Всем известно, что главным критерием в оценке экономической учебы является трудовая и общественно-политическая активность слушателей, то есть то, как они применяют полученные знания на практике. Этому и посвящен третий раздел моего личного плана. Так, например, слушатели нашей школы приняли участие в составлении социалистических обязательств коллектива. А на начало 1985 года запланировано занятие, посвященное итогам работы бригады, участка за 1984 год.

Четвертый раздел — личные обязательства. Это, прежде всего, участие в рационализаторской работе, улучшение управления производством, совершенствование условий труда и, конечно, организация работы участка в условиях экономического эксперимента. Различные мероприятия моего личного творческого плана, но все они направлены на одно — добиться, чтобы среди слушателей не было ни одного отстающего, чтобы каждый занимал твердую жизненную позицию, успешно трудился и принимал активное участие в общественной жизни коллектива.

А. ИВАНКОВ,
начальник первого участка цеха № 152, пропагандист экономической учебы.

Инженеры конструкторско-технологического отдела нестандартизированного оборудования В. А. Гапут (на снимке справа) и Е. Ф. Романова, кроме добросовестного выполнения своих основных обязанностей по конструированию различного оборудования для цехов завода, активно участвуют в общественной жизни.

Они ведут агитационную работу по месту жительства и в своем коллективе. Все важнейшие события, постановления партии и правительства они своевременно доводят до коллективов.

Фото А. БУРДЮГОВА.

мическому эксперименту. Не отрегулирован контакт пропагандистов с советом по экономическому образованию служб. Партийному и профсоюзному комитетам служб эксплуатации, наверное, необходимо больше уделять внимания экономической учебе и строже контролировать проведение, содержание и качество занятий.

Н. ДРАЕВСКАЯ,
зав. кабинетом экономического просвещения.

—Твои люди, Атоммаш!—



Бригада В. Устинова из цеха № 152 занимается сборкой узлов тепловой защиты реактора. Любое поручение со знанием дела выполняет слесарь-сборщик коммунист Александр Ефимович Королев. В бригаде он три года, среди товарищей по работе пользуется авторитетом. Возглавляет цеховую комсомольскую организацию.

НА СНИМКЕ: А. Е. Королев.

Фото А. БУРДЮГОВА.

Такой он есть

На завод Николай Макаров приехал четыре года назад. Тогда клич «Атоммаш зовет!» пронесся по всей огромной нашей стране. С берегов далекого Тихого океана, с Урала и Кавказа на призыв откликнулись тысячи добровольцев. Достиг клич и Кольчугино, в котором на заводе работал Николай.

Как-то в их цех зашел представитель строящегося в донской степи гиганта. Стал рассказывать об этой уникальной, на всю страну гремевшей стройке.

Вечером Николай поделился впечатлением с женой Валентиной. Долго размышляли. Ведь уезжать с насиженного места, как говорится, места туда, где еще неизвестно как сложится дальнейшая судьба, согласитесь, немного боязно. Но все-таки решились; едем. Даже шути проголосовали «за».

Сказано — сделано.

В октябре 80-го года Николай Макаров уже устроился на новом месте. В термпрессовый цех, в бригаду кузнецов по своей основной специальности.

Потом была организована комсомольско-молодежная бригада слесарей А. Н. Стукалова. В бригаду направлялись лучшие рабочие. Вошел в нее и Николай.

Член партии с 1983 года, Н. Макаров — бесменный заместитель сек-

ретаря комсомольской организации цеха по идеологической работе, ударник коммунистического труда, передовик производства. Все знают его как честного, принципиального человека.

Таким он был и раньше. В школе, в техникуме, который закончил в 1976 году, в армии. Служба Николаю выпала почетная. В знаменитой гвардейской Кантемировской танковой дивизии, и звестной своим боевым прошлым. Через год стал отличником боевой и политической подготовки, за что и был удостоен высокого права участвовать на торжественном военном параде на Красной площади в честь 60-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. За отличную боевую выучку, проявленную на параде, отмечен благодарностями командующего войсками орден Ленина Московского военного округа, командира гвардейской Кантемировской танковой дивизии.

Сейчас Николай Макаров работает в том же термпрессовом цехе. Один из лучших рабочих в коллективе, занятном отгрузкой днищ. Такой же неутомимый, честный и принципиальный. Каким всегда был.

Г. РЕУТ.

ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ

Оперативное планирование и управление в условиях функционирования АСУ основным производством.

Повышение ответственности производственных объединений за более полное обеспечение народного хозяйства и населения промышленной продукцией в условиях экономического эксперимента контролируется одним из важнейших показателей хозяйственной деятельности — выполнением объемов реализуемой продукции с учетом обязательств по поставкам в соответствии с договорами.

Выполнение плановых заданий по номенклатуре и срокам поставок требует более конкретной, детальной проработки планов по запуску и выпуску деталей и сборочных единиц (ДСЕ) на всем протяжении производственного цикла изготовления изделий с учетом потребностей сборки. Наиболее остро вопросы синхронизации запуска — выпуска деталей внутри производственного цикла встают при изготовлении длинноцикловых изделий (или при наличии сложного маршрута). А таких на Атоммаше большинство. Наиболее рациональная форма планирования и контроля производства в данном случае — графики запуска — выпуска изделий по цехам основного производства с учетом поверочных расчетов загрузки оборудования. Но эта форма — высокоэффективная для оперативного управления, — одна из самых трудоемких при раз-

работке. При традиционном (ручном) формировании такой график выпустить, а тем более проконтролировать его выполнение невозможно. Решение этой задачи на ЭВМ в несколько раз облегчается имеющимся комплексом программных средств по оперативному управлению основным производством. Конечно, говорить о полной автоматизации еще рано, однако важнейшие функции оперативно-календарного планирования и учета в данном комплексе автоматизированы.

Всего разработано одиннадцать задач, позволяющих рассчитывать длительность циклов изготовления и опережения запуска деталей по цехам, подетальные графики запуска-выпуска изделий по цехам на год, квартал, месяц; планы производства в нормо-часах, загрузки оборудования, а также задачи, обеспечивающие учет выполнения графиков. Применение в оперативном управлении ос-

новным производством этих задач повысит обоснованность выдаваемых цехам планов. Вследствие единства расчетов номенклатурный план не может расходиться с планом в нормо-часах, так как является по отношению к нему первичным. Комплекс учетных задач обеспечивает получение необходимых данных для анализа и контроля выполнения графиков запуска-выпуска по номенклатуре, срокам и нормо-часам на уровне цехов и межцеховой кооперации.

В основу плановых расчетов положены нормативные документы: ведомость состава изделий; подетальные ведомости норм времени по видам работ; специфицированные нор-

поверочный расчет загрузки оборудования по цехам на год с разбивкой по кварталам;

план производства на год по цехам с разбивкой по кварталам.

Этот комплекс позволяет произвести анализ и оценку равномерной загрузки цехов и распределения трудоемкости поквартально, а также принять обоснованное решение по изменению в годовом графике.

Второй комплекс: квартальный подетальный график с поверочными расчетами по загрузке оборудования и производственным планом в нормо-часах по цехам позволяет выполнить аналогичный анализ и необходимые корректировки графика, но уже в разрезе месяцев квартала.

Заочная школа руководителя

мы расхода основных материалов на изделия.

Нормативная информация по трудоемкости, содержащаяся в базе данных на ЭВМ, укрепленная — по видам работ. Это позволяет вести подетальное планирование на уровне загрузки объединения с поверочным расчетом загрузки оборудования и сроков запуска-выпуска изделий. Кроме этого, укрупненная нормативная база предусматривает связь с работой пооперационной технологией, сформированной в процессе ее освоения в цехах. Подетальное планирование на основе графиков запуска-выпуска обеспечивает максимальную координацию работы цехов, комплектность изготовления ДСЕ под сборку узлов и в целом изделий с учетом выполнения недоделов прошлых периодов и отклонений от графика. Оперативность в управлении производством повышается за счет автоматизированного подетального учета ДСК с применением периферийной техники и средств телеобработки данных. Для анализа и оценки сбалансированности графиков по мощностям и трудоемкости выполняются расчеты загрузки оборудования по плановым периодам, цехам и расчет производственной программы в нормо-часах.

Трехуровневый расчет подетальных графиков запуска-выпуска изделий предусматривает одновременный выпуск комплексов плановых документов.

Первый комплекс: годовой подетальный график запуска-выпуска изделий по цехам;

Третий комплекс: анализ по составу первым двум, по только в разрезе документов месячного оперативного планирования. Он предполагает возможность выполнения анализа и внесения изменений в месячный график с целью его упорядочения по декадной загрузке мощностей в цехе.

В совокупности с оперативным учетом движения деталей и сборочных единиц по цехам и межцеховой кооперации плановые комплексы задач позволяют вести машинный контроль и анализ выполнения графиков по цехам (на уровне месячных и квартальных графиков). В этом случае годовой подетальный график запуска-выпуска изделий по цехам является опорным для осуществления анализа.

Целый ряд машинных документов нормативно-справочного характера формируется при выполнении плановых расчетов по графикам, которые должны стать для оперативного производственного персонала большим подспорьем в организации производства. Это: сводные ведомости трудоемкости по видам работ и оборудованию, по цехам и объединению; календарно-плановые нормативы по изделиям (в том числе и по цехам); материально-маршрутные спецификации (машинный аналог документов, ведомость материалов плюс ведомость расцеховок); конструкторско-технологический комплект (КТК).

Отдельно необходимо остановиться на комплексе задач планирования

раскройно-заготовительного производства. Живые способности подетального графика запуска-выпуска изделий по основному производству во многом зависят от хорошо синхронизированной работы раскройно-заготовительного производства. Это как принцип домино. В составе программных средств первой очереди АСУ имеется комплекс задач оперативного управления раскройно-заготовительным производством.

Исходной информацией для организации оперативного планирования раскройно-заготовительного производства является разработанный на ЭВМ подетальный график запуска-выпуска изделий. На основе этого графика на ЭВМ формируются квартальные и месячные план-графики запуска-выпуска заготовок для раскройно-заготовительных цехов по всем видам резки. В том числе план-график запуска-выпуска заготовок методом термической резки служит исходной информацией для организации оперативного раскроя листового металла и разработки программ ЧПУ. Кроме дат запуска и выпуска заготовок, план-график для раскройно-заготовительных цехов содержит: обозначение детали, объем партии, количество заготовок, их размеры и норму расхода на деталь (в том числе партию деталей). Все эти сведения привязаны к номерам заказов и цехам-получателям. План по запуску-выпуску заготовок структурирован по сортам, маркам и толщинам материала.

Единая нормативная база, исходный подетальный график запуска-выпуска изделий на год обеспечивает сквозную синхронизацию планов производства по всем цехам, деталям и срокам на всей цепочке технологического маршрута. Это дает возможность оперативно и комплексно при возникшей необходимости откорректировать все плановые документы в производстве. Основным требованием и условием для эффективного использования всего комплекса программных средств и ЭВМ в оперативном управлении основным производством — поддержание в актуальном (по цехам) и достоверном состоянии нормативную базу данных на ЭВМ. Этого можно достигнуть только высокой ответственностью конструкторских и технологических служб за содержание базы данных.

Б. КОВАЛЕВ, начальник УВР.

В ПУТЬ, «ВОСЬМАЯ»!

На главном конвейере Волжского автозавода собрана первая промышленная партия машин новой конструкции «ВАЗ-2108».

У этой модели ведущие передние колеса, что заметно улучшает проходимость автомобиля. Новый рулевой механизм обеспечива-

ет высокую маневренность и легкость управления машиной. На автомобиле установлен двигатель с электронным зажиганием.

Подготовка к выпуску новой модели потребовала реконструировать многие участки производства. На более уютные, моно-

тонные операции на сборке поручены теперь автоматизированные конвейеры. Даже контролеров на ряде участков заменили электронные системы.

Новая технология сборки исключила многие традиционные операции. Так, радиаторы автомобиля, выкопанные из алюминия, не нуждаются в пайке, как и многие другие детали из пластика. Использование

этого материала увеличило число четвертого против прежних моделей машин Волжского автозавода.

В ходе развернувшегося социалистического соревнования в честь 40-летия Великой Победы тольяттинцы выпустили 3500 автомобилей сверх плана. Сейчас в трудовое состязание включились коллективы нового производства. (ТАСС).

БЛАГОДАРНОСТЬ С ОГЛЯДКОЙ...

«Прошу сердечно поблагодарить коллектив цеха сборки парогенераторов в лице председателя цехового комитета Б. С. Федотова, начальника В. В. Комиссарова, заместителя начальника Н. А. Кабанова за ту громадную помощь, что цех нам оказывает, — читаем в письме заведующей детского сада «Елочка» Т. М. Огульчанской, присланном в нашу газету. — Вот уже шесть лет, как ЦСПГ шефствует над нами. У заводчан, как известно, всегда много своих проблем, связанных с выполнением напряженных производственных заданий. Но когда бы мы не обратились к руководству цеха за помощью, всегда встречаем понимание».

В письме названы еще три фамилии: слесарей-сборщиков И. К. Надкериного, В. Н. Загатинова, наладчика Б. П. Шмелева, которых заведующая «Елочкой» благодарит за качественный ремонт оборудования. В письме однако не указано, что за оборудование они ремонтировали и входит ли этот ремонт в круг шефских обязанностей. Когда мы спросили об этом в садике, а затем в отделе дошкольных учреждений, обрисовалась неожиданная картина. По просьбе работников детского сада шефы отремонтировали в «Елочке» оборудование прачечной. Но как оказалось, из соображений техники безопасности делать этого

они не имели права. Ремонт этого оборудования должен производить с я лишь специалистами, а исправные детали должны заменяться запчастями только заводского производства. Но как же быть? — разводят руками работники отдела дошкольных учреждений. — В производственно-эксплуатационном тресте, у которого садик находится на обслуживании, таких специалистов нет, то есть практически отремонтировать технику прачечных некому. Стирать же, как сами по нимаете, садикам надо. Вот и получается: сделали доброе дело, шефы тем самым могут навредить себе беду. Вы уж поэтому не пишите об этом...

Однако, немного поразмыслив, мы все же решили написать. Ведь если замалчивать проблему, решить ее не удастся. А решать надо. Как? Возможно, организовав при ПЭТ бригаду по ремонту прачечного оборудования садиков. Или же подготовив для этой цели нескольких рабочих основного производства. В частности, эту работу можно было бы поручить тем мастерам золотые руки, что уже успешно выполнили ее в «Елочке». А до конца обдумать этот вопрос и позаботиться об оформлении соответствующих документов, думается, должно все же руководство ПЭТ.

Г. СЛАВЧЕНКО.

● Кинопремьеры



Первая Конная

Первая Конная! Главная ударная сила Красной Армии, ее честь, гордость и слава. В смертельных битвах, в огнях-пожарищах гражданской войны рождалась она. И на весь мир гремело в те времена имя Буденного. Это ему обязана своим рождением легендарная Первая Конная.

Об этой героической, уникальной в своем роде армии, о ее бойцах и командирах написано множество книг, воспоминаний, сняты фильмы, поставлены спектакли. И вот творческий коллектив «Мосфильма» создал новую ленту о Первой Конной, о ее легендарном командире и его ближайшем соратнике Клименте Ефремовиче Ворошилове, о других боевых друзьях командарма, покрывших неуязвимой славой знамена красных эскадронов.

Сцены и эпизоды битвы с врагом составляют сюжетную, смысловую и эмоциональную кульминацию картины, поставленной режиссером Владимиром Любомировым. Он сам был каскадером, участвовал в постановке конных и других трюков более чем в ста картинах. Поэтому в фильме так прекрасно переданы азарт и динамика грандиозного боя. Живо, с большим мастерством написаны диалоги, реплики героев. Вместе с режиссером над сценарием работал один из виднейших наших кинодраматургов, лауреат Ленинской премии Валентин Ежов.

Фильм «Первая Конная» собрал под свои знамена целый «эскадрон» популярных актеров. В роли Буденного Вадим Спиридонов, известный по фильмам «Юность Петра», «Демидовы», телевизионному сериалу «Вечный зов» и другим.

Заканчивается 1984 год. Все трудовые коллективы в преддверии новогоднего праздника, стремясь выполнить и перевыполнить взятые обязательства, трудятся особенно напряженно. Но при этом нередко забывают о том, забывать о чем нельзя. О строгом соблюдении правил пожарной безопасности.

В конце ноября работники пожарной охраны провели рейд по цехам четвертого корпуса и выявили ряд нарушений.

В цехах 438 (начальник Ю. В. Чистяков) и 436 (начальник В. И. Кудин) имеются случаи ведения сварочных работ без согласования с пожарной охраной. Места сварки не обеспечены средствами пожаротушения. Не содержатся в надлежащем порядке сварочное оборудование и электрокабели (соединительные кабели скручены, а это легко мо

«01» информирует

жет привести к загоранию). В цехе 435 (начальник В. К. Подольский) к ведению сварочных работ были допущены лица, не прошедшие обучение по программе пожарно-технического минимума. В цехе 412 (начальник Г. И. Кузьмин) огневые работы на высоте велись без наболюдящего, как это положено, хотя радиус разлета искр превышал 10 метров.

Сотрудники ВПЧ-17 в течение третьего квартала из-за допущенных на рушений более ста раз приостанавливали огневые работы. А это не могло не повлечь за собой потерю рабочего времени. Поэтому иным руководителям, наверное, не мешало бы задуматься: стоит ли спешить с началом огневых работ? Продуманная организация рабочего мес

та, выполнение других несложных правил пожарной безопасности являются залогом того, что работа будет выполнена в срок. И главное, не повлечет за собой пожара с большим материальным ущербом, гибелью людей. В заключение хотелось бы напомнить, что все руководители цехов, мастерских, участков, лабораторий, складов и так далее, в помещениях или на территории которых ведутся огневые работы, согласно действующему законодательству — являются ответственными за обеспечение мер пожарной безопасности, и в случае загорания понесут на казание за допущенную халатность.

Г. БАРАНОВ,
старший инспектор
ВПЧ-17.

● Советует врач

О болях в пояснице

Немало людей периодически обращаются к врачам с жалобами на болезненность в области поясницы и крестца. Причина болей в изменениях межпозвонковых дисков. Будучи поражен, диск утрачивает упругость и эластичность, высота его снижается, в нем образуются трещины, разрывы.

Развитие этой болезни, название которой остеохондроз, вызывают несколько причин: возрастные изменения позвоночника, его хроническая перегрузка или травмы, ревматическая инфекция, ослабление общей сопротивляемости организма. Остеохондроз — болезнь хроническая, периодически она обостряется. Происходит это нередко из-за переохлаждения, резкого поднятия тяжестей, неловких движений.

Попытки самолечения часто не только безрезультатны, но нередко и обостряют болезнь. Дело в том, остеохондроз у раз-

ных людей, а иногда и у одного и того же больного в разные периоды проявляется различными признаками, каждый из которых требует «своего» особого лечения.

До обращения к врачу следует лишь создать покой пораженной части позвоночника, руке или ноге, в которых испытываются особенно сильные боли. При поясничном «простреле» прежде всего следует лечь на ровную постель с непрогибающейся сеткой, принять 1—2 обезболивающих таблетки: аспирин, анальгин, пирамидон или их сочетание.

Не торопитесь пользоваться грелкой или другими согревающими средствами. Абсолютно противопоказаны в этот период ванны, бани. В начале обострения тепло, даже сухое, нередко не уменьшает, а даже усиливает боль.

В остром периоде болеутоляющий эффект окажут банки на область поясницы, падающий массаж с различными растираниями: «Эфнамон», «Салимент», «Линовазин». Следует незамедлительно обратиться к невропатологу,

В. СВИРЕЛИН,
невропатолог медсанчасти объединения.

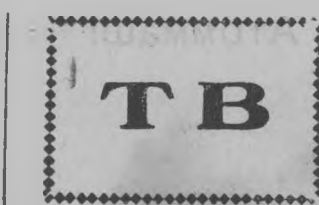
● Это интересно

Секрет «горя лукового»

К сведению любознательных домашних хозяек и тех мужчин, которые галантно им помогают: нечто найдено слезоточивое вещество лука. Его открыл американский химик Эрик Блок, и открытие, надо сказать, было не из легких: вещество-то летучее. Пришлось его замораживать. И так, найден лакрииматор (от латинского) «лакрина» — слеза. Теперь не трудно объяснить механизм плача.

Когда мы режем лук, то освобождаем содержащийся в тканях растения лакрииматор. Последний, растворяясь в воде, — в наших глазах влаги предостаточно — образует серную кислоту. Она-то, как ей и положено, раздражает, «режет» глаза, доводит нас до слез. Если же вам не надо слез, то перед обработкой рекомендуем заморозить лук или же чистить его под водой.

Редактор
В. ЧЕРКАСОВ



СРЕДА, 26 ДЕКАБРЯ

Первая программа. 8.00 — Время. 8.35 — «Семь стариков и одна девушка». Худ. фильм. 9.55 — Концерт. 10.25 — В мире животных. 11.25 — «Чужая жена и муж под кроватью». Худ. фильм. 12.30 14.30. 15.50 — Новости. 14.50 — Док. фильм. 15.10 — Знаешь ли ты закон? 15.55 — Русская речь. 16.25 — Концерт. 16.55 — Рассказы наших корреспондентов. 17.25 — Родом из детства. 18.15 — Наука и жизнь. 18.45 — Сегодня в мире. 19.00 — Чемпионат мира по шахматам. 19.05 — Мультфильм. 19.20 — Мир и молодежь. 20.00 Премьера фильма «Взошла и выросла свобода». 21.00 — Время. 21.35 — «А ну-ка, девушки». 23.50 — Чемпионат мира по шахматам.

Вторая программа. 8.00 — Утренняя гимнастика. 8.15 — «Родная моя речушка». Док. фильм. 8.35. 9.35 — Астрономия. 10.10 — Класс. 9.05, 12.35 — Не мецкий язык. 10.05 — Учащимся ПТУ. Эстетическое воспитание. 10.45, 11.40 — А. П. Чехов. «Хамелеон». 11.10 — Наш сад. 12.05 — Почта передачи «Природоведение». 13.05 — Рассказы о партии. 13.50 — Русское искусство XVIII века. 14.20 — «Родники Караева». Телеочерк. 14.50 — «И вновь душа поэзией полна». 15.35. 18.00 — Новости. 18.15 — Мультфильмы. 18.45 — Концерт. 19.00 — Сельский час. 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.20 — «Движение без опасности». 20.50 — Кинозарисовка. 21.00 — Время. 21.35 — «Табачный капитан». Худ. фильм. 23.00 — Новости.

В КОНЦЕ НОМЕРА

Операция в пустыне

Необычную акцию борьбы за соблюдение «сухой» закона, действующей в стране. С полицейскими, принимавшими участие в алкогольном задержании, была взята подписка о неразглашении места, в котором оно производилось. Эта странная операция была проделана в рамках (ТАСС).

Украли, потеряли...

Практически без единого выстрела восьмерым налетчикам в Англии удалось ограбить специальную машину, перевозившую фунтов стерлингов, была потеряна грабителями затор на дороге и при бегстве с места остановки таким образом фургон, они использовали (ТАСС).

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ

Если вы не успели оформить подписку на «Атоммашевца», то у вас еще есть время. Подписка на нашу газету продолжается до 30 декабря т. г.

Подписаться можно у общественных распространителей или в редакции газеты по пр. Строителей, 3, кв. №№ 7, 8.

Цена подписки 3 рубля 12 копеек.

ВНИМАНИЮ АВТОМОТОЛЮБИТЕЛЕЙ!

С 1 января 1985 года членам ВДОАМ, работающим на Атоммаше, необходимо платить членские взносы Атоммашевскому совету ВДОАМ.

Ответственными за сбор взносов назначены председатели кустовых организаций: транспортный отдел — В. П. Кошельков, тел. 46-30, 42-56;

1-й корпус, лабораторный корпус, АБК-1, АБК-2, — Н. П. Даюнов, тел. 53-36; Г. Ф. Пузиков (цех № 131);

8-й корпус и АБК-4 — Д. Т. Бацин;
2-й корпус и АБК-5 — В. И. Кобзев, тел. 59-81;
6-й корпус и АБК-6 — Н. А. Сакирко, тел. 47-84;

производственно-эксплуатационный трест — Р. Ф. Голобородько, тел. 5-66-52.

Все прочие подразделения — председатель совета ВДОАМ Атоммаша Ю. И. Тихонов (432 цех), тел. 41-14, 25-56.

Автомобилевладельцы, уплачивающие взносы за пределами Атоммаша, не будут обеспечиваться услугами совета ВДОАМ (запчасти, резина и т. д.).

Для получения резины необходимо сдать председателю кустовых организаций почтовую открытку с указанием домашнего адреса.

Совет ВДОАМ производственного объединения Атоммаш.

НАШ АДРЕС:

347340 г. ВОЛГОДОНСК
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ,
дом № 3, кв. №№ 7, 8.
Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

● ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 40-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 84-39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович