Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Атоммашевец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 127 (1105) СУББОТА, 27 октября 1984 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

ТРУДЯЩИЕСЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА! ШИРЕ РАЗВЕРТЫВАЙТЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ!

УСПЕШНО ВЫПОЛНИМ ПЛАН 1984 ГОДА, ЗАДАНИЯ ОДИННАДЦАТОЙ ПЯТИЛЕТКИ!

(Из Призывов ЦК КПСС)

Заказам пусковых АЭС — «зеленую улицу»!

СТОИТ ПОТОРОПИТЬСЯ

Среди тех, кто подводит бригаду слесарей-сборщиков Г. И Приза, назван и наш цех. Какое же положение с деталями, которые мы должны изготовить?

Согласно указанию за нами числятся 58 позиций деталей устройства для удаления отработанных ИК. Десять изготовлены и переданы на сборку. Двадцать две позиции находятся в работе. Но на треть деталей нет техпроцессов. Бригады станочников Н. С. Хопрянинова и А. П. Масюкова вынуждены вести мехобработку по чертежам. В основном станочники справляются, коллективы эти опытные. Но вот столкнулись с двумя деталями, очень сложными, которые по чертежу не сделаешь. Срочно нужны техпроцессы позиции 30.60.03.01. 302 и 303.

На двадцать шесть позиций деталей мы до сих пор не получили заготовок и техдокументации. О каком срочном изготовлении деталей может идти речь в таких условиях? Согласно указанию и графику наряд-заказы, чертежи, заготовки цехи 233 и 241 давным-давно должны были передать нам. Но они не торопятся.

Е. ВШИВКОВ,
начальник цеха оснастки и нестандартизированного оборудования.

ИТОГИ

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

ПОБЕДИТЕЛИ ЗА СЕНТЯБРЬ

Первая группа — цех сборки парогенераторов.

Вторая группа — цех крепежа.

Пятая группа: 1 подгруппа — первое место занял энергоцех третьего корпуса, второе — ремонтно-строительный цех; 2 подгруппа — победил цех подъемно-транспортного оборудования, 3 подгруппа — победил 245 цех.

Седьмая группа — электрокарный цех.

Коллективам цехов третьей, четвертой и шестой групп классные места не присуждались из-за невыполнения основных показателей.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРЕТЬЕГО КВАРТАЛА

СРЕДИ КОЛЛЕКТИВОВ ЦЕХОВ

Первая группа — термопрессовый цех (премия четырехугольнику не выплачивается, так как не выдержано соотношение темпов роста производительности труда и заработной платы).

Вторая группа — термозаготовительный цех.

Четвертая группа — инструментальный цех (премия четырехугольнику не выплачивается из-за невыполнения плана по рационализации).

Пятая группа: 1 подгруппа — первое место занял цех автоматизации и промэлектроники, второе — энергоцех третьего корпуса (премия четырехугольнику не выплачивается из-за невыполнения плана по рационализации); 2 подгруппа — цех подъемно - транспортного оборудования (премия четырехугольнику не выплачивается из-за невыполнения плана по рационализации); 3 подгруппа — 245 цех.

Коллективы цехов третьей, шестой и седьмой групп сняты с рассмотрения.

СРЕДИ КОЛЛЕКТИВОВ УЧАСТКОВ.

Термический 133 цеха (начальник В. Г. Солдатов), термический 236 цеха (начальник И.П. Крутьев), сборочно-сварочный 431 цеха (начальник С.П. Ильин), механический 331 цеха (начальник А. П. Шаляпин), компрессорной станции энергоцеха третьего корпуса (начальник Л. Л. Крохин), водоснабжения и канализации 140 цеха (начальник В. И. Тихомиров).

СРЕДИ КОЛЛЕКТИВОВ БРИГАД

Слесарей сборщиков Н. В. Ковалева, токарей-расточников Б. Н. Васильева, электросварщиков Г. И. Вартанова, кузнецов С. А. Аганова, слесарей сборщиков А. С. Коломейцева, сборочно-сварочная В.А. Фофанова, бригада по ремонту грузозахватных приспособлений А.В. Лещенко, фрезеровщиков А.П. Масюкова, электромонтеров А. И. Павлова, бригада по ремонту вентиляции Г. Л. Зеринова, по ремонту мебели и электроприборов В. Ф. Перевозкина, составителей локомотивов Н. Ф. Подлинова.

СРЕДИ КОЛЛЕКТИВОВ ОТДЕЛОВ

Конструкторско-технологический отдел нестандартизированного оборудования (второе место занял отдел главного металлурга); отдел технической документации, отдел водозащиты, отдел главного метролога, патентный отдел, ОАСУТП, централизованная бухгалтерия, отдел внешнего монтажа (второе место занял отдел технического обучения), 1-й отдел, финансовый отдел (второе место занял отдел сварочных материалов УМТСиК).

Коллективы цехов 233, 435, 436, 438, 412, 881, отделов монтажных и пусконаладочных работ, главного механика, неразрушающего контроля лишены премии из-за непредоставления отчетов.

ЛУЧШИЕ ПО ПРОФЕССИИ.

Электросварщики А. П. Евсеев, С. С. Сазанович, В. А. Козлов; слесари-сборщики А. А. Самарин, А. Д. Финогенов, А. М. Петров, В. Г. Фадеев, С.Д. Шабалин, В. А. Фофанов; станочники Ю. С. Круглов, А. Д. Жоржин, Н. И. Животов, Г. И. Никонова, И. П. Деревнин, Б. А. Балушкин, С. А. Малышкин, В. И. Лопатько, А. И. Рытков, А. А. Сидорина; термисты В. В. Мещеряков, В. И. Суховеев, Б. Г. Власов; кузнецы С. А. Аганов, Р. И. Исангельдин; слесари А. Н. Миронов В. Н. Лимонов, В. П. Орлов, Н. Б. Сычев, А. С. Жанов, Г. В. Кулагин, А. Ю. Чайкин, А. В. Стешкин; рабочие транспортных служб А. П. Суслова, А. М. Храпов; машинисты кранов Г. Б. Магадиева, О. П. Ивахненко; электромонтеры Г. А. Онучин, А. Н. Гусев; наладчик КИП и А О. А. Яшин, дефектоскопист В. Ф. Лебединская.

ЛУЧШИЙ НАЧАЛЬНИК УЧАСТКА.

В .Г. Солдатов, И. П. Крутьев, С. П. Ильин, А. П. Шаляпин, Л. Л. Крохин, В. И. Тихомиров

ЛУЧШИЙ МАСТЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ

А. М. Лигостаев, А. Г. Ткаченко, В. М. Школа, Н. Ф. Любченко, Г. П. Бабкин, А. А. Бережной, С. А. Беленов, В. Р. Дзюбак, Н. Ф. Гладкова, Ю. В. Левченко.

ЗАВТРА — ДЕНЬ РАБОТНИКОВ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА

С ПРАЗДНИКОМ!

На Атоммаше работают 370 автотранспортников. Это коллектив АТЦ. Имея парк в 500 машин, мы обслуживаем все цехи и службы объединения, а также многие строительные организации и производственно - эксплуатационные службы нового города.

Существует автотранспортный цех уже девять лет. По результатам социалистического соревнования за последний, текущий, год лучшими можно назвать Н. Н. Андрианова, И. А. Саенко, Г. Ю. Федорову.

Их и всех автотранспортников от души поздравляю с наступающим праздником.

С. КОЗЫРЕВ,
заместитель начальника автотранспортного цеха.

ОПЕРАЦИЯ «АТОММАШЕВЦА»: «ВКУСНЫЙ ОБЕД»

Практически почти каждый атоммашевец обедает на заводе. Но где обедает?

Мы знаем одну бригаду, члены которой готовят обеды сами у себя в бытовке. Конечно, хорошо, что мужчины получают навыки поварского искусства, но в рабочее время сборщик должен собирать узлы, сварщик сваривать их, а повара готовить обеды.

В сфере обслуживания, как говорится, хлеб не сладкий. Но ведь для настоящего повара нет лучше награды, если обед, приготовленный его руками, талантом, понравился людям.

Человек должен уважать себя, свой труд. Уважать труд других. Эти азбучные истины почему-то забывают некоторые работники столовых. Просто диву даешься, как не стыдно кормить людей, занятых изготовлением сложнейшего оборудования, безвкусным супом, салатами, из которых еще вчера «убежали» все витамины, подгоревшими оладьями.

Согласны, в системе питания масса проблем. Но, наверное, главная проблема — бессистемность организации рабочего контроля, шефской помощи, воспитательной работы, отсутствие личной ответственности у отдельных руководителей сферы питания и цехов за порученный участок работы.

Пора навести порядок в столовых объединения. Но прежде чем вылечить больного, нужно установить диагноз. Поэтому мы просим всех, кого не удовлетворяет работа столовых, принять участие в нашей операции, которую мы назвали «Вкусный обед».

Пишите нам о всех недостатках в сфере питания, замеченных вами, пишите о людях, которые недобросовестно относятся к работе, и, наоборот, мы с удовольствием поместим ваши письма с рассказом о прекрасном поваре, буфетчице, рабочей столовой и т. д.

А сегодня мы публикуем первый материал операции. Это несколько маленьких интервью, взятых у посетителей столовых.

Геннадий Иванович Поляков, рабочий термопрессового цеха:

— Приходится выстаивать в очереди подолгу из-за того, что постоянно чего-то не хватает. То подносов, то тарелок. О вилках и ложках — особый разговор. Поставишь поднос с обедом на стол и идешь занимать очередь за ложками. И мое время и время такого же рабочего отнимается. Я ведь занял стол, кому-то место не досталось, а сам ожидаю чистую ложку. С выдачей пищи часто опаздывают. И вот толпятся люди перед окном раздачи, а время обеденного перерыва идет.

Действительно, факты, на которые указывает Геннадий Иванович, имеют место. Рейдом по столовой № 19 на АБК 1 установлено, что 23 октября окно выдачи обеденного комплекса открылось в 11.40, то есть на десять минут позже положенного срока. Не хватает посуды.

Вячеслав Владимирович Ковалев, рабочий термопрессового цеха:

— Хорошее? Есть и хорошее. Например, легче стало с приобретением талонов на комплексный обед. Уже не приходится толпиться вокруг столика, за которым сидит кассир. Что мне не нравится? Почти все рабочие бригады питаются в одной столовой и все считают, что пища невысокого качества, особенно во вторую смену. Создается впечатление, что вторая смена ест тот борщ, гуляш, что готовились утром.

— Перегруженность транспортера, доставляющего на мойку использованную посуду, создает предпосылки к засорению пола, беспорядку, а отсюда и к прямому нарушению правил личной и общественной гигиены, — **говорит Ф. С. Иванисов, председатель партийной комиссии, участник рейда.**

П. И. Ярославцев, сварщик ЦКО:

— Кормят вообще-то неплохо, Но можно, конечно, и лучше. Основной недостаток — нехватка посуды, столов, следовательно, мест. И очередь длинная и медленно движущаяся. Поэтому и не удивляюсь тому, что рабочие предпочитают брать с собой или идти в буфет. Хотя и всухомятку, но быстрее.

Борис Султанович Гареев, слесарь ЦРТО:

— Чаще всего мне приходится обедать в столовой № 19. Столовая АБК-2 лучше, я считаю. Там сама обстановка располагает: чисто, уютно. Ну и главное: качество приготовления пищи в столовой № 23 лучше, чем в столовой АБК-1.

Разговор продолжил председатель рейдовой комиссии Г. Г. Прокопенко:

— В столовой № 16 вчера, 22 октября, также был проведен рейд. Результаты таковы: питание хорошее, об этом нам рассказали рабочие и работники АБК-4, обедающие в столой. Санитарное состояние — удовлетворительное. Мест всегда хватает в этом чистом, просторном зале. И очередь сравнительно немногочисленна.

Г. КОТОВ,
наш спец. корр.

ЮНОСТЬ

Молодёжный выпуск

Страница посвящается Дню рождения комсомола

ЕСТЬ ВОСЬМОЙ!

В корпусе № 1 создан еще один — восьмой по счету — комсомольско-молодежный коллектив. Им стала бригада по обслуживанию верхнего освещения из энергоцеха первого корпуса.

Новая бригада сразу включилась в соревнование комсомольско-молодежных коллективов.

Бригадир, молодой коммунист Виктор Колтаков, групкомсорг Владимир Головцов и все семь членов коллектива полны решимости доказать, что высокое звание комсомольско-молодежного ему присвоено не зря.

В. ПОДГАЛО,
секретарь комитета ВЛКСМ первого корпуса.

ПО-УДАРНОМУ

потрудились комсомольцы УТК, ОНК, отделов внешнего монтажа и зарубежных связей и главного метролога на реконструкции городского парка Победы.

Чтобы выполнить свое обещание — к Дню Победы полностью обновить и благоустроить парк, молодежь завода решила работать в нем не только на субботниках и воскресниках. Парни и девчата, чей рабочий день попадает на вторую или третью смены, выходят в городской парк, чтобы внести свой вклад в его благоустройство. Вот и 22 октября более двадцати комсомольцев Атоммаша обновляли аллею ветеранов Великой Отечественной войны.

Ю. ЕРОХИН.

50-й — ЮБИЛЕЙНЫЙ

На заседании бюро комитета комсомола объединения принято решение о присвоении комплексной бригаде лаборатории АЭСУ цеха автоматизации и промэлектроники звания комсомольско-молодежной (бригадир Михаил Агафонов, групкомсорг Александр Конарев). Это уже 50-й КМК на Атоммаше.

Ю. ПАШКОВСКАЯ.

КРЕПНЕТ ДРУЖБА

Теплой, яркой, наполненной интересными событиями стала третья в этом году встреча комсомольцев Атоммаша с моряками Тихоокеанского военно-морского флота.

В состав делегации на этот раз вошли Г. Моисеенко — бригадир передовой комсомольско-молодежной бригады, О. Еремина — заместитель секретаря ВЛКСМ корпуса № 2 и В. Виноградов — секретарь комитета комсомола объединения.

Четыре дня работала делегация в части моряков-подводников. Встреча с экипажем подводной лодки «Ростовский комсомолец», выступления с демонстрацией фильма о городе и заводе надолго запомнятся как гостям, так и хозяевам своими незабываемыми впечатлениями.

Оживленные, заинтересованные беседы состоялись с атоммашевцами, проходящими службу в рядах Тихоокеанского флота. Эти ребята (а их 20 человек) отличаются примерной дисциплиной, хорошими знаниями, высокими моральными и политическими качествами. Не раз командование отмечало лучшие из них. А атоммашевец Сергей Непорожний награжден Медалью Нахимова за героические действия.

В завершение встречи атоммашевцы и моряки-тихоокеанцы обменялись обязательствами еще лучше выполнять свой долг.

Добрые традиции связывают тихоокеанцев с комсомолией Атоммаша. Это не только обмен делегациями. На завод приезжают работать уволенные в запас воины, которые становятся достойными членами комсомольской организации Атоммаша. А лучшие представители призывной молодежи объединения, выпускники заводского училища уходят по комсомольским путевкам служить в ряды Тихоокеанского военного флота.

В течение своей службы с каждым из них поддерживается тесная связь. Пишут письма ребята из тех комсомольских организаций, где работали призывники, а комсомольский актив посещает своих подшефных, в День Военно-Морского Флота.

С. НИКОЛАЕВА.

ДОБРОЕ НАЧАЛО

У меня предложение, — голос бригадира с трудом перекрывал шум работающих станков. — Давайте введем в бригаду мастера. И он будет заинтересован в нашей работе — ведь зарплату получит в зависимости от выработки бригады, и нам легче будет работать, да и спрос с мастера станет больше.

— Правильно! Давно пора, — загудела бригада А. И. Бутко, собравшаяся на ежедневную «пятиминутку» в пересменке.

«Пятиминутка» свое название оправдала. Без лишних слов поставил задачи мастер, пошумели немного — резцов нет — и разошлись. Первая смена — отдыхать, вторая — к станкам...

Ушли к станкам и члены комсомольско-молодежного звена Сергея Суслова.

В цехе оснастки и нестандартизированного оборудования звено Суслова — второй по счету комсомольско-молодежный коллектив. Существует он недавно — нет еще и года. Можно ли говорить уже о каких-то результатах?

— Конечно, кое-чего мы добились, — размышляет Сергей. — Ведь какая цель у нас была при создании КМК? Сделать наш маленький коллектив (в звене шесть человек) настоящим коллективом — сплоченным, дружным. Чтобы работать стали лучше, ответственнее. Времени, конечно, прошло еще немного, но уже можно уверенно сказать: производительность труда в звене повысилась, культура производства — тоже. То все на «троечки» тянулись, а теперь и «четверки» бывают. Конечно, это еще не повод для особой гордости, но сдвиг все-таки есть.

Да и в отношениях между ребятами тоже многое изменилось. Болеть стали друг за друга, ответственность появилась не только за свою работу, но и за товарища.

Ответственность. Пожалуй, это слово чаще других произносили и звеньевой, и групкомсорг звена молодой коммунист Александр Манашов. Манашов, к слову, еще и секретарь комсомольской организации цеха.

— Мне, как комсомольскому секретарю, особенно видны преимущества комсомольско-молодежных коллективов. Ведь работать с ними гораздо проще. Взять вот хоть последний комсомольский субботник. Самым организованным коллективом оказалось звено Суслова. И работали ударно, весело — убирали территорию, грузили металлолом. Заработанные сто рублей перечислили в фонд Московского фестиваля молодежи и студентов.

Как и все комсомольско-молодежные коллективы, звено Сергея Суслова приняло повышенные обязательства в честь 40-летия Победы. Первый и главный пункт — выполнить план года ко Дню машиностроителя — успешно осуществлен.

А по итогам двенадцатой недели ударной вахты звено стало победителем среди комсомольско-молодежных коллективов города.

Это первые успехи. Начало неплохое. Каким будет продолжение — зависит от каждого из шести молодых рабочих.

Г. КОЛЕНКИНА.

ВЕРА И УВЕРЕННОСТЬ

Туманное октябрьское утро. А в цехах завода светло, многолюдно, как бы празднично. Начало рабочего дня. Уже вовсю работают станки, но ребята из бригады В. К. Зуева не расходятся. Мало ли нерешенных вопросов и проблем?..

Константина Зиновьева, пожалуй, самого молодого члена бригады, я сразу же выделила из группы рабочих, склонившихся над чертежами. Светлое, открытое лицо, весь какой-то спокойный и уверенный, и только лукавые, полные интереса и внимания глаза выдавали возраст молодого рабочего.

«Спокойный, уравновешенный, — вспомнились слова о К. Зиновьеве секретаря комитета ВЛКСМ первого корпуса В. Подгало. — А главное, что отличает групкомсорга механического участка ЦТТО — это ответственность за порученное...»

На Атоммаш Константин приехал уже высококвалифицированным специалистом — наладчик токарных полуавтоматов. Но заводу остро требовались токари-расточники, и не основные рабочие, а подручные к универсальным горизонтально-расточным станкам фирмы «Шисс». Не испугали парня трудности, решил, что приобрести новую специальность по силам.

— С учителями мне повезло, — вспоминает Константин. — Первый наставник — Виктор Вертий — был просто влюблен в свое дело. Эту увлеченность он передал и мне. Сейчас я работаю с Николаем Глуховым. Это верный и надежный товарищ.

Кроме изучения и освоения станка, в обязанности подручных входит обеспечение порядка на станке и территории вокруг него. Как справляется с этим молодежь бригады, говорит цеховой стенд по культуре производства. Напротив бригады Зуева — «хорошо» и «отлично».

— Принимать смену после Зиновьева, — рассказывает товарищ по бригаде, — просто приятно. Всегда чистота и порядок...

Но рассказать о молодом рабочем, комсомольце К. Зиновьеве, мы решили не только потому, что он добросовестно выполняет свой рабочий долг. Таких людей на заводе немало. А у Константина, как говорится, в производственном плане еще все впереди. И то, что он в социалистическом соревновании неоднократно признавался лучшим молодым рабочим цеха, — это его первые ступени в большой трудовой биографии рабочего.

С первых дней работы на заводе комсомолец Зиновьев активно включился в общественную жизнь цеха. И это не случайно: товарищи избрали Константина групкомсоргом механического участка цеха. Трудно приходилось поначалу — новый коллектив, новая работа... Чтобы вышли на субботник или спортивные соревнования, приходилось порой ходить упрашивать. Были случаи, когда некоторые комсомольцы отказывались вообще что-либо делать, а иногда и платить членские взносы. Но все это уже позади: первое собрание, первый субботник, многочисленные «ЧП»... Поддержка товарищей, совет коммунистов помогали преодолевать любые трудности.

На последнем отчетно-выборном собрании комсомольцы опять выбрали Константина в свой актив — он член комсомольского бюро цеха. И это значит, что оправдал парень доверие коллектива, справился со своим первым трудным поручением.

О том, что комсомольская организация цеха транспортно-технологического оборудования с каждым месяцем крепнет, что в нее входят энергичные, инициативные люди, говорят дела этого коллектива. Так, на субботник, посвященный трудовой вахте «40-летию Победы — 40 ударных недель», вышли все комсомольцы и молодежь цеха. Рядом со своими старшими товарищами ударно потрудились комсомольцы и в подшефном садике «Светлячок». И среди участников всех добрых дел и начинаний всегда можно встретить Константина. Не помнят ни в бригаде, ни в цехе, ни в комитете комсомола корпуса, чтобы Зиновьев отказывался от поручения или не выполнил обещанного. Хотя забот не меньше, чем у других (недавно молодая семья Зиновьевых пополнилась — родился второй сын).

Неуспокоенность. Эту черту также можно назвать отличительной в характере Зиновьева. Многое планирует сделать молодежь цеха, много интересных предложений и начинаний: создать цеховой красный уголок, установить малые архитектурные формы в подшефном садике, активизировать спортивную и культурно-массовую работу в цехе... «Я думаю, что эти задачи по плечу нашим комсомольцам, — уверенно говорит Зиновьев. — Главное, люди поверили в свои силы и возможности».

С. СПЕСИВЦЕВА.

ДОВЕРИЕ — ДОСТОЙНЫМ

Надолго запомнится этот день электросварщику цеха закладных деталей Александру Бовину.

Накануне праздника — Дня рождения комсомола — Александру вручен комсомольский билет.

Товарищи по работе, молодые коммунисты Александр Королев и Вячеслав Левшин рекомендовали А. Бовина для вступления в комсомол, комсомольцы цеха на собрании приняли его в свои ряды. Доверие товарищей — высокая честь, и Александр готов это доверие оправдать.

Накануне комсомольского праздника в комсомол был принят еще один работник ЦЗД — токарь Евгений Нечаев.

* * *

Машинистам кранов цеха подъемно-транспортного оборудования Ольге Гаврющенко и Татьяне Сокирко, секретарю комсомольской организации этого цеха Ольге Ефросининой на очередном заседании комитета ВЛКСМ первого корпуса даны рекомендации для вступления в члены КПСС.

Молодые кандидаты с успехом прошли кандидатский стаж, отлично работали, активно занимались комсомольской и партийной работой.

Ольгу Ефросинину комсомольцы цеха избрали своим секретарем второй раз.

С сознанием дела руководит шефской работой четырех классов школы № 13 Татьяна Сокирко. А рейды цехового комсомольского прожектора не обходятся без участия Ольги Гаврющенко.

Мнение членов комитета ВЛКСМ было единодушным: достойны быть принятыми в члены КПСС.

А для токаря цеха корпусов парогенераторов Александра Константинова и слесаря-сборщика цеха закладных деталей Александра Гречаного кандидатский стаж только начинается — им даны рекомендации для вступления кандидатами в члены КПСС.

Г. СЛАВИНА.

● Оборудованию АЭС – почетный пятиугольник

КАЧЕСТВО — ЗАБОТА ОБЩАЯ

С весны этого года электроды марки ЦУ-7 выпускаются на нашем заводе с почетным пятиугольником. Две бригады цеха флюсов и электродов — В. Н. Чеснова и В. П. Бабушкина — приняли недавно обязательство: к 115-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина добиться присвоения государственного Знака качества электродам УОНИ-1355.

Электроды этой марки — одна из основных продукций цеха. Их производство освоено уже три года назад. В этом году, помимо цехов нашего завода, электроды УОНИ-1355 поступают также на Барнаульское производственное объединение «Сибэнергомаш». Соответственно возросли и объемы производства. Если в 1983 году цех изготовил лишь 59,5 тонны электродов, то план нынешнего года — 265 тонн. За девять месяцев цех выпустил уже 280 тонн электродов УОНИ-1355.

Возросло и их качество. Прежде всего, конечно, научились работать люди. Когда цех только открылся, практически всех рабочих пришлось учить: и рубщиков проволоки, и прессовщиков. Сейчас на участке — две стабильные, опытные бригады. И от электродчиков, и от бригады подготовки стержней в равной мере зависит качество электродов. Именно поэтому обязательство об судили вместе обе бригады — В. Н. Чеснова и В. П. Бабушкина.

Надежнее стало работать и оборудование. Еще этим летом цеховикам немало хлопот доставлял импортный пресс — вышел из строя насос. Производственники совместно со специалистами отдела главного механика не только заменили насос отечественным, но и усовершенствовали гидравлическую систему пресса. Выдерживание более точных геометрических параметров электродов стало возможным благодаря использованию на прессе твердосплавного инструмента. Опытную партию такого инструмента поставил цеху филиал СПТБ «Оргпримтвердосплав» (г. Орджоникидзе).

Снизить брак поможет внедрение рацпредложения, в результате которого устранится слипание электродов в процессе их изготовления.

Но выполнение обязательства, которое приняли электродчики, зависит не только от них. Решение многих вопросов выходит за рамки возможностей цеха. К примеру, к концу года возникнет проблема с обработкой твердосплавного инструмента непосредственно у нас на заводе (опытная партия заканчивается).

Качество электродов во многом зависит от качества просева компонентов покрытия. Нужна нержавеющая сетка с размером ячеек 0,2—0,25 миллиметра. Отделу главного сварщика необходимо внести ее в нормы расхода, снабженцам — обеспечить поставку.

Для качественной варки жидкого стекла нужно выдерживать определенные параметры пара. А это не всегда возможно, так как на паропроводе, действующем по временной схеме, много свищей. Потребуется, наверное, и местная перекладка труб большого диаметра. Все это — в компетенции управления главного энергетика. Так же, как и устройство дополнительного обогрева в отделении подвяливания электродов, повышение эффективности вентиляции.

Коллектив цеха флюсов и электродов надеется на помощь заводских служб. Ведь присвоение Знака качества еще одной продукции Атоммаша — это плюс не только цеху, но и всему заводу.

Т. САДОШЕНКО.

СТРОИТЕЛИ

Бригада штукатуров-маляров под руководством коммуниста Екатерины Петровны Украинцевой, как и все атоммашевское СМУ, активно включилась в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-летия Победы советского народа в Великой Отечественной войне. Этот коллектив неоднократно становился победителем трудовой Вахты памяти. Средняя выработка здесь составляет 120—125 процентов.

На снимке: бригада Е.П. Украинцевой. Слева направо (нижний ряд) сама Екатерина Петровна и ветераны ее бригады Вера Федоровна Ильяшова, Людмила Ивановна Астюкова, Вера Федоровна Бутко.

Фото. А. БУРДЮГОВА

● СЕРДИТОЕ ПИСЬМО

О деталях и размерах

Прочитал в «Атоммашевце» (№№ 116 и 117 от 3 и 4 октября), что бригада газорезчиков (раскройно-заготовительный цех четвертого корпуса) в совершенстве освоила сложное технологическое оборудование — «Оммимат» с ЧПУ. Содружество бригады с инженерами - математиками бюро расчета управляющих программ позволяет вести раскрой металла с минимальными отходами. Другими словами, научились газорезчики изготавливать детали в окончательный размер.

А как это выглядит на практике? Детали из листа, порезанные в 435 цехе, чаще всего отправляют на сборочные участки цехов. Приходят они к нам — на механический участок — для доработки «окончательных размеров» на металлорежущем оборудовании. Так как технической документацией предусмотрено изготовление этих деталей термическим способом, то, естественно, техпроцессов на мехобработку не существует. А детали бывают весьма сложными и, как правило, весьма срочными. На участке возникают вопросы с мерительным и режущим инструментом, с технологией изготовления, оплатой труда станочников, сдачей продукции БТК и, конечно, планированием.

Нашему цеху, одному из самых молодых на Атоммаше, пока еще нелегко решать подобные вопросы.

В. КАЛИНИЧЕВ,
старший мастер механического цеха деталей из листа.

Оборудованию АЭС — комплектность

ЗНАКОМЬТЕСЬ: НОВЫЙ ЦЕХ

Собственно, это даже и не цех, а участок гальванопокрытий. Но задуман он именно как цех в миниатюре.

Гальванический цех, строительство которого ведется во второй очереди третьего корпуса, входил в пусковой комплекс и прошлого, и нынешнего года. Однако строители так его и не сдали и вряд ли сдадут в ближайшее время.

Между тем, потребности объединения в этом цехе все время возрастают — вместе с ростом объемов продукции для атомных станций и товаров народного потребления. Отсутствие важного звена в технологической цепочке больно ударяло по интересам завода. Детали для полирования и покрытия приходилось отправлять на Ижорский завод, в город Азов. И деньги за услуги платили немалые, и транспортные расходы велики. Да и несвоевременность исполнения заказов тоже не устраивает Атоммаш. Поэтому и было принято решение о создании гальванического мини-цеха в шестом корпусе.

В октябре на участке должен закончиться монтаж оборудования. Но первые детали (для товаров народного потребления) уже прошли здесь обработку. Пока освоены только два вида покрытия — цинкование и кадмирование. По окончании монтажа на участке можно будет проводить еще четыре вида обработки деталей — химическое оксидирование, химическое фосфотирование, электрохимполирование и хромирование.

Потребности завода на первую половину следующего года будут удовлетворены почти полностью (кроме электрохимполирования крупных деталей). В дальнейшем, конечно, мощностей участка хватать не будет. Но даже тот объем работы, который участок сможет выполнить, значительно ускорит выполнение заказов другими цехами. Достаточно сказать, что процесс покрытия одной партии деталей (максимальный вес 50 килограммов) длится вместе с промежуточными операциями и сушкой всего полтора часа. А детали, отправленные на Ижору и в Азов, завод ждет порой неделями, а то и месяцами.

За время монтажа оборудования (три месяца) на участке подобрали людей. Сформированы две бригады — гальваников и ремонтников. Опыта работы в гальваническом производстве нет почти ни у кого. Лишь мастер В. В. Титаренко и В. П. Парнышкова до Атоммаша имели дело с этими непростыми процессами. Валентина Николаевна Парнышкова и возглавила бригаду гальваников.

Организовали на участке занятия с рабочими. Мастер знакомит их с теорией, рассказывает, как работает оборудование. Коллективу участка предстоит отрабатывать техпроцессы практически на каждую деталь. Непросто будет постигнуть тонкости гальваники: как выдержать толщину покрытия? Как добиться, чтобы детали имели товарный вид?

Все это впереди. Как впереди и обработка деталей атомной тематики. Начать ее на участке планировали в ноябре. Но когда материал этот был готов к печати, нам сообщили: первая партия крепежных деталей уже прошла обработку на гальваническом участке.

Т. МАКАРОВА.

● Трибуна бригадира

Проблем — непочатый край

Наша комсомольско-молодежная бригада существует полгода. Несмотря на первые успехи, у нас очень много проблем.

Одна из главных — неритмичная работа в течение месяца, неполная загруженность каждого сборщика. Сейчас мы работаем рывками, с перебоями — из-за отсутствия задела и плохого снабжения комплектующими.

Вообще подготовка производства слесарно-сборочного участка — на самом низком уровне. Практически ни одна из операций сборки не механизирована. Самый распространенный инструмент — молоток, в то время, как специальное оборудование бездействует (его негде устанавливать). Приходится многие комплектующие изготавливать на других предприятиях города и даже области (!). Отсюда — транспортные расходы, рост себестоимости продукции.

Остро стоит вопрос и с номенклатурой. Очевидно, ее нужно разнообразить. Ведь сейчас цех товаров народного потребления выпускает всего три изделия. В то же время их сбыт идет очень плохо. Наше рабочее место превращено в склад готовой продукции. Проходы и те заставлены поливочными устройствами.

Еще несколько печальных примеров. Технология в цех поступает часто недоработанная. До сих пор на участке не сдан в эксплуатацию кран. Все погрузочно - разгрузочные операции мы выполняем вручную. Часть второго корпуса, отведенная под участок сборки, совершенно не готова к осенне-зимнему периоду. Уже сейчас мы работаем в теплой верхней одежде.

Итак, поливочное устройство не пользуется спросом. (Напрашивается справедливый вопрос: зачем тогда его выпускать?). А изготавливая стульчик рыбака и походный стул, план выполнить очень трудно. С дачей-прицепом дела обстоят и того хуже. Штамповая оснастка для них — только на бумаге. Площади для сборки тоже отсутствуют — ведь вторая очередь третьего корпуса, где будет располагаться наш цех, еще строится.

Теоретически всеми «наболевшими» вопросами должен заниматься комплексный отдел ЦТНП. Но работы этой службы не видно. На участке, в бригаде, сотрудники отдела бывают очень редко, да и то по настоянию рабочих. Вопросов же к ним у нас, как видите, непочатый край.

В. МААР,
бригадир комсомольско-молодежной бригады ЦТНП.

От редакции: Что ж, вопросы поставлены. Ответ на них мы ждем от начальника комплексного отдела цеха товаров народного потребления Владимира Федоровича Попова.

ПОСЛЕСЛОВИЕ К СЕЗОНУ

Специальная спортивная страница «Атоммашевца»

ТАК ЗАВОЕВЫВАЕТСЯ АВТОРИТЕТ

Неприветливый холодный ветер треплет последнюю футбольную афишу, придавая ей изначально яркий, по-осеннему унылый внешний вид. Опустели некогда шумные трибуны стадиона. Сезон окончен. Футбольная осень...

Золотой стала она для футболистов ставропольского «Динамо», уверенно, с большим отрывом опередивших своего главного конкурента — ростовский «Ростсельмаш». И если второе место комбайностроителей ничего, кроме разочарования и чувства досады, не принесло поклонникам этой команды — в очередной раз ростовчане не смогли перешагнуть единственную ступеньку, отделяющую их от заветного первого места, то, напротив, третье место в итоговой таблице нашего «Атоммаша» — пожалуй, главная неожиданность зонального турнира — не может не радовать волгодонских болельщиков.

Наша команда начала чемпионат в значительно обновленном составе. Геннадий Щиров, Александр Баркетов, Сергей Бутенко, Виталий Столяр впервые надели футболки «Атоммаша». Если же добавить, что Виктор Абрамов два сезона перед этим не выступал, то станут понятными трудности, вставшие перед новым руководством команды, — старшим тренером Александром Сергеевичем Ирхиным и начальником команды Юрием Афанасьевичем Чеботаревым. Ведь не секрет, что подбор индивидуально сильных исполнителей не гарантирует побед.

Футбол — взаимодействие игроков. Вид спорта, требующий, помимо технической выучки футболистов, еще и грамотной организации игры (именно командой), помноженной на высокую физическую подготовку и морально-волевой настрой игроков на достижение высокой цели.

Такой целью у нашей команды и было шестое место в зоне. Теперь, когда сезон окончен, виден тот большой путь, который преодолел «Атоммаш» от несыгранного коллектива до сбалансированного — одного из лидеров зоны.

Трудный старт был у завочан — в первых матчах не ладилась игра в атаке. Лишь в матче с саратовским «Соколом» (4:1) удалось таки преодолеть психологический барьер, который мешал нашим ребятам играть результативно в атаке. Футболисты поняли: забивать можем! Затем последовала уверенная игра в Черкесске — победа 2:1.

Так постепенно, тур за туром, «Атоммаш» приобретал уверенность в своих силах, чувство собственного достоинства. Каждый футболист нашей команды осознавал, что играть успешно можно,— нужно лишь серьезное отношение к тренировкам, повышенное чувство ответственности за судьбу команды. Вот та основа, на которой реализуется класс команды. Ведь во второй зоне мало кто уступает по подбору игроков атоммашевцам. Однако далеко не все показывают стабильную, уверенную игру, удовлетворяющую любителей футбола.

Примером для всех в тренировках и в игре стали наши ветераны Анатолий Могильный, Виктор Абрамов, Геннадий Антонов, Александр Баркетов. Именно они внесли большой вклад в организацию коллективной игры команды и в становлении характера молодых игроков Сергея Ищенко, Анатолия Шкуро, Виктора Концевенко, Юрия Шейбака.

Уверенно сыграв матчи первого круга, среди которых девять игр на полях соперников, «Атоммаш» занимал шестую строчку в турнирной таблице. Второй круг, в котором девять матчей наши футболисты волею календаря проводили уже дома, в Волгодонске, давал им реальную возможность улучшить свои турнирные показатели. И этот шанс «Атоммаш» блестяще реализовал. Двадцать одно очко набрали волгодонцы в пятнадцати матчах второго круга. Это второй результат после ставропольцев. Для сравнения: на этом турнирном отрезке пятигорский «Машук» набрал на три очка меньше, «Ростсельмаш» (Ростов) — уже на шесть, «Нарт» (Черкесск) — на одиннадцать. А все эти команды по итогам первого круга опережали наших футболистов! Невзирая на авторитеты, волгодонцы во всех без исключения матчах стремились навязать сопернику свой футбол. Половина матчей на выезде во втором круге была выиграна «Атоммашем».

Факт, что заканчивая чемпионат без А. Могильного и В. Абрамова, наша команда успешно провела заключительные игры чемпионата, говорит: становление футбольного коллектива «Атоммаша» состоялось. Каждый из выходящих на поле в этих матчах принял на себя дополнительный объем работы, необходимый для разгрузки линии обороны и перевода акцента игровых действий на половину поля соперников. В последних встречах команда представляла собой единый сплав, ансамбль. А первые роли в нем играли мастерство и опыт ветеранов Геннадия Антонова и Александра Баркетова, ценные игровые качества наших недавних новобранцев Сергея Бутенко и Геннадия Широва, неутомимость и постоянная нацеленность на ворота соперников Виктора Концевенко, Юрия Дрягунова и Виталия Столяра. Большую нагрузку выдержал наш вратарь Дмитрий Свит, игравший весь второй круг без дублера.

Будущий чемпионат обещает быть для атоммашевцев посложнее в том отношении, что сообразуясь с их новой репутацией, соперники будут настраиваться соответствующим образом на игру с «Атоммашем». И поэтому необходимо использовать все резервы улучшения игры, которые видятся прежде всего в реализации атакующего потенциала команды.

«Атоммаш» в общем-то одна из наиболее результативных команд третьей зоны в этом сезоне. Но что греха таить, нередко мы наблюдали, как наши игроки были не в силах найти пути к воротам соперника (вспомним «домашние» матчи с динамовцами Ставрополя и ростовским «Ростсельмашем»). Так что впереди есть над чем поработать. Сейчас «Атоммаш» испытывает дефицит прежде всего в мобильных крайних нападающих, способных вести активную игру на флангах атаки. Порой недостаточно остро действуют наши футболисты в центре атаки — наличие игрока, способного сыграть остро и нестандартно у ворот соперника, значительно повысило бы действенность атак и позволило бы еще лучше использовать бомбардирские качества Сергея Бутенко, разгрузив его от малоэффективных действий в середине поля. С призывом в ряды Советской Армии Сергея Ищенко у атоммашевцев возникла проблема и крайнего защитника.

Так что в свой очередной сезон наша команда вступает с рядом не разрешенных пока проблем, среди которых на первый план, конечно же, выступают сложности объективного характера: отсутствие необходимой учебно-тренировочной базы, восстановительного центра, отсутствие футбольного поля для тренировочных занятий. Единственное поле стадиона «Труд» и без того находится в аварийном состоянии — оно одно из худших среди полей городов, чьи команды играют во второй лиге. А тут еще дополнительная нагрузка на него в связи с тренировками команды. Все перечисленные проблемы настолько сложны, что решать их следует сообща всеми заинтересованными организациями Волгодонска. Ведь наша команда представляет честь не только завода-гиганта, но и честь нашего молодого города. Об этом следует помнить. Тогда успехи «Атоммаша» станут стабильными и наш город достойно заявит о себе на всесоюзной футбольной арене.

Лучшие снайперы

В предыдущем специальном выпуске по итогам первого круга в нашей газете впервые были опубликованы имена десяти лучших снайперов команды за всю историю ее существования. Второй круг внес некоторые коррективы. Сейчас таблица бомбардиров выглядит следующим образом:

А. Иванов — 21
В. Концевенко — 18
Ю. Сирота — 14
Ю. Дрягунов — 14
А. Борзенко — 11
С. Бутенко — 11
В. Столяр — 10
А. Могильный — 10
Г. Половинко — 7
А. Сиротенко — 7

Кто играл, кто забивал

За команду в этом сезоне выступало 20 игроков. Во всех матчах чемпионата СССР участвовали: Г. Щиров — 30 игр (2 забитых мяча), А. Баркетов — 30 игр (3 мяча), С. Бутенко — 30 игр (11 голов), В. Столяр — 30 игр (10 голов). 29 матчей провел В. Концевенко, в которых он забил десять мячей. Ю. Дрягунов участвовал в 28 играх — 7 голов на его счету. Ю. Сирота провел за команду 27 игр и забил 4 мяча, столько же игр на счету и у В. Абрамова и Г. Антонова, забившего один гол. 24 раза сыграл А. Могильный, забив 2 гола. 23 игры провел за команду Д. Свит, 22 — С. Ищенко, 21 — А. Шкуро, по 13 — Ю. Шейбак и С. Антонкин, 8 — В. Пудов, по 2 игры — Ю. Громов и А. Захаревич. В одной игре принимали участие И. Черний и А. Руденко.

ВСЕ САМОЕ-САМОЕ...

Дотошные футбольные статистики в своих досье фиксируют много различных интересных фактов. Вот некоторые из них о нашей команде.

Самая крупная победа «Атоммаша» со счетом 6:0 была одержана во втором круге этого сезона в игре с «Нартом» в Волгодонске.

Самое крупное поражение — (2:6) атоммашевцы потерпели в 1982 году от динамовцев Ставрополя.

Наибольшее число победных матчей — 18 — проведено в 1984 году. Наибольшее число поражений — 23 — в чемпионате 1981 года. Меньше всего команда проиграла в последнем чемпионате — лишь девять раз.

Лучшая разность забитых и пропущенных мячей (50—31) достигнута в 1984 году.

Рекорд результативности за один чемпионат принадлежит Александру Иванову, когда он в 1982 году забил 21 мяч, что позволяет игроку пока оставаться самым результативным футболистом «Атоммаша».

НА СНИМКЕ: неудержим Юрий Дрягунов...
Фото В. Щелканова.

Материалы полосы подготовил
К. РАСПАДОВ,
футбольный обозреватель «Атоммашевца».

Редактор
В. ЧЕРКАСОВ

Администрация, партийный и профсоюзный комитеты производства корпуса № 1 выражают глубокое соболезнование начальнику цеха № 141 Письменному Владимиру Николаевичу по поводу смерти матери.

НАШ АДРЕС: 347340. г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ: редактора — 40-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 40-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99, 84-74; 5-54-75, промышленного отдела — 41-60; 84-39.

Типография ПО «Атоммаш» Заказ № 7608 ПК 18652

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович