

С ДНЕМ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ!

Атоммашевец

Пролетарий всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 114 (1092) СУББОТА, 29 сентября 1984 года Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Дорогие атоммашевцы!

Поздравляем вас с профессиональным праздником и желаем новых трудовых достижений, здоровья и счастья!

Честь и слава — по труду

В ЧЕСТЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРАЗДНИКА — ДНЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ — БОЛЬШАЯ ГРУППА РАБОТНИКОВ НАШЕГО ОБЪЕДИНЕНИЯ НАГРАЖДЕНА НАГРУДНЫМИ ЗНАКАМИ, ПОЧЕТНЫМИ ГРАМОТАМИ МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ, ОБКОМА ПРОФСОЮЗА РАБОЧИХ ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ, ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА ПАРТИИ

Нагрудным знаком «Почетный работник Минэнергомаша» награждены бригадир слесарей-сборщиков В. М. Захаров и кузнец В. Е. Климовский.

Знаком «Отличник социалистического соревнования министерства» отмечены бригадир И. Д. Бодягин, фрезеровщик В. И. Косых, электросварщик Г. И. Вартапов, слесарь-сборщик В. Н. Подкорытов, бригадир газорезчиков А. С. Безуглый, конструктор В. И. Хоруж, слесарь-сборщик В. И. Беляев, слесарь Л. Г. Казаков.

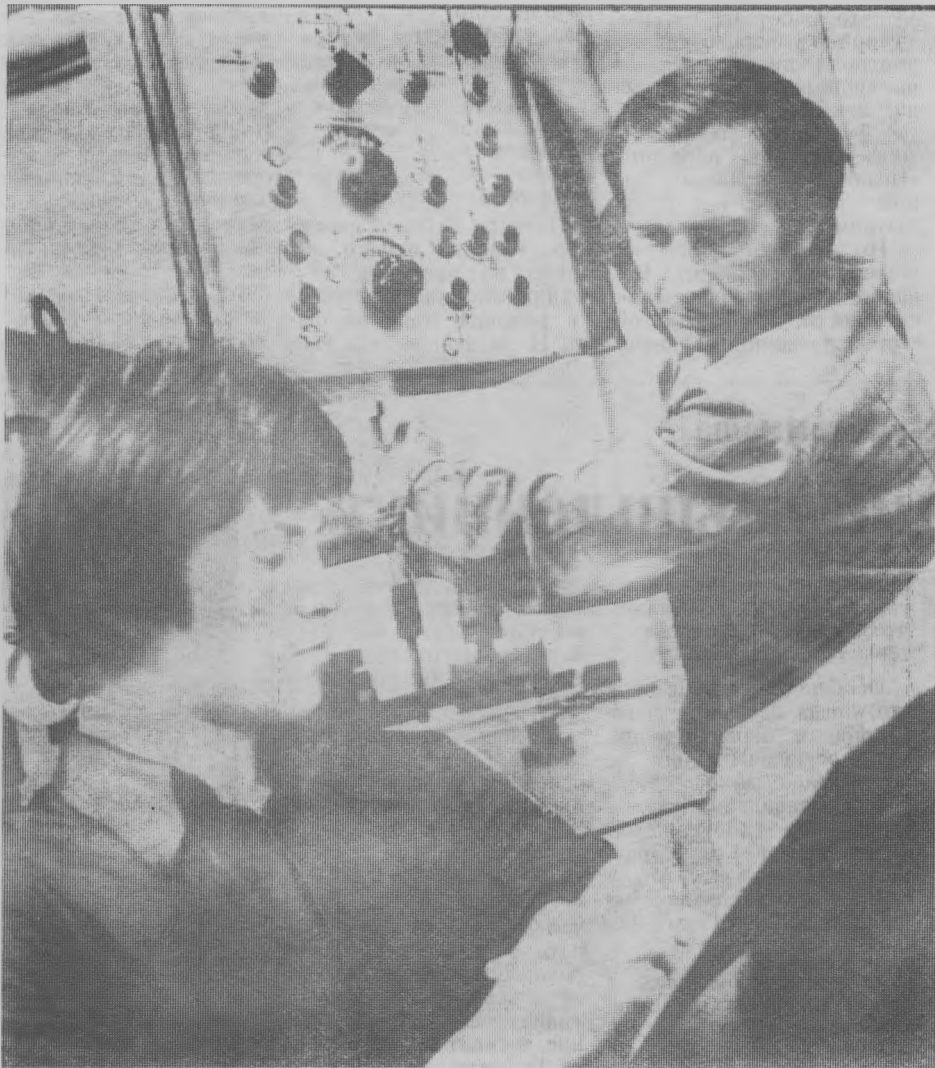
Министерство энергетического машиностроения награждает знаком «За ударный труд в честь Дня машиностроителя» слесаря С. В. Шлака, нагревательщика А. А. Трусенко, бригадира Н. В. Ковалева, фрезеровщика А. Д. Жоржина, слесаря-сборщика В. А. Чекомасова

Почетными грамотами Министерства энергетического машиностроения награждаются водитель электротранспорта Л. Ф. Балабаева, начальник лаборатории ЦСЛ Р. Н. Дерябин, термист Г. П. Малошенко, электросварщик Н. П. Саврасов, бригадир В. А. Усов, слесарь-сборщик С. Д. Шабалин

Обком профсоюза рабочих тяжелого машиностроения присвоил звание «Лучший машиностроитель отрасли» фрезеровщику Н. И. Пальчикову, электросварщику А. П. Евсееву, слесарю-ремонтнику А. Н. Миронову, бригадиру Н. В. Шеремету, станочнику Ф. Д. Моргену.

Почетными грамотами обкома профсоюза работников тяжелого машиностроения награждаются дефектоскопист А. С. Вишняк, машинист тепловоза Н. Ф. Подинов, контролер Г. А. Ипанова, палачик В. Ф. Гущина, начальник бюро Т. А. Командирова.

Почетные грамоты и благодарственные письма Волгодонского горкома КПСС будут вручены слесарю-электромонтажнику В. И. Макарову, бригадиру Ю. Ф. Зарвонному, вальцовщику Н. Г. Захарову, слесарям-сборщикам А. М. Петрову и А. Г. Сологубову.



Ударным трудом встретила свой профессиональный праздник бригада И. Иванова из 245 цеха. НА СНИМКЕ: вы видите членов этого коллектива слесарей-ремонтников технологического оборудования корпуса Г. Долина (справа) и В. Загоскина.

ПЕРЕВЫПОЛНИЛИ!

«Освоить в четвертом корпусе к Дню машиностроителя четыре единицы уникального металлорежущего оборудования с ЧПУ». (Из «Социалистических обязательств объединения на 1984 год»).

Принимая это обязательство, мы имели в виду четыре станка в цехе внутрикорпусных устройств и теплообменной аппаратуры. Но в составе первого пускового комплекса, четвертого корпуса, принятого недавно в эксплуатацию, — шесть единиц уникального оборудования с ЧПУ. Кроме того, еще два станка освоены в цехе узлов биозащиты.

Все восемь единиц оборудования выдают продукцию.

А. ТИТКИН,
начальник производства
четвертого корпуса.

ЗАВОДСКОЙ АТТЕСТАТ КАЧЕСТВА

С первых дней пуска завода коллектив атоммашевцев трудится под девизом «Оборудованию АЭС — Знак качества». Иначе и быть не может: реакторное оборудование работает в экстремальных условиях — высокое давление, излучение.

Первая ступенька к присвоению изделиям государственного Знака качества — заводская аттестация. В канун праздника материалы на заводскую аттестацию представили отдел неразрушающего ко-

нтроли (семь технологических процессов), термопрессовый цех (пять технологических процессов) и объединенный 152 цех (семь технологических процессов, пять сборочных единиц и одно изделие).

Заводской аттестат качества присвоен девятнадцати техпроцессам, пяти сборочным единицам и стеллажам бассейна выдержки. Серийное производство этого вида оборудования АЭС освоено в объединенном 152 цехе.

В. ДОКИН,
начальник бюро планирования качества.

Атоммаша шаги саженки

ИЗ ИСТОРИИ ПРАЗДНОВАНИЯ ДНЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ В ОБЪЕДИНЕНИИ.

(По страницам «Атоммашевца» разных лет).

1977

«Профессиональному празднику в цехе парогенераторов посвятили конкурс электросварщиков на звание «Лучший по профессии».

«На площадях первого корпуса приступил к выполнению производственной программы раскройно-заготовительный цех».

«В третьем корпусе смонтирован и готов к работе второй 30-тонный кран. Идет монтаж третьего такого же крана».

«Цех связи завода установил и скоммутировал в третьем корпусе диспетчерский пульт управления типа СОС 30-60. Диспетчер сейчас может одновременно, то есть циркулярно, связаться с 60 абонентами».

«В канун праздника в адрес завода поступил не совсем обычный подарок — целая библиотека — более трех тысяч томов политической, технической и художественной литературы. Подарок прислал коллектив Всесоюзного проектно-технологического института атомного машиностроения».

Дан старт

В четверг, 27 сентября, в Волгодонске стартовала велогонка на призы газеты «Атоммашевец», посвященная Дню машиностроителя. В ней принимают участие спортсмены Волгодонска, Ростова, Таганрога, Сальска, Каменска, Волгограда.

Соревнования завершатся 30 сентября, в День машиностроителя.

РАПОРТУЕМ ПРАЗДНИКУ

«Досрочно, к Дню машиностроителя, освоить технологию изготовления десяти типов резцов, пяти типов фрез, двух типов сверл» (Из «Социалистических обязательств объединения на 1984 год»).

Совсем недавно это было. Декабрь 1983 года. Принят в эксплуатацию участок по изготовлению сборного режущего инструмента. Еще в процессе монтажа шведского оборудования мы с В. И. Дуростуком начали прорабатывать документацию. Активно помогали нам инженеры цеха М. А. Зайцев, А. Н. Жарков, И. А. Терлеев. Многие вопросы по организации участка решал начальник цеха Л. А. Брагинский.

Оборудование, технология изготовления инструмента с механическим креплением твердосплавных пластин — самые современные. Но мы, конечно, не знали, как теория проявит себя на практике. Старались подобрать на участок высококвалифицированные кадры. С самого начала предъявляли жесткие требования к дисциплине.

Одними из первых пришли к нам рабочие Сергей Анатольевич Кузовков (сейчас он бригадир), Олег Васильевич Сотников. Хороший, дружный подобрался коллектив.

Осваивали технологию поэтапно. Опыта подобной работы не было ни у кого. Поэтому первое вре-

мя не все получалось гладко. Причины — миллион. То температура воздуха не подходит, то влажность влияет — станок останавливается. То программа дает сбой. Даже от привычки многое зависело. Был у нас один станочник, специалист отличный, шестого разряда, но не смог работать с компьютером. Так что мы не только учили работать станки, но и сами тоже учились.

И обязательство цех выполнил, даже перевыполнил — освоили мы производство двенадцати типов резцов вместо десяти.

И. ГУЛЯЕВ,
заместитель начальника инструментального цеха.

Пионеры АСТ

Огромный полукорпус нижней части корпуса реактора АСТ-500 в пролете цеха корпусного оборудования даже своим внешним видом подчеркивает значимость работы Л. А. Буштрука. Но вокруг сварочной установки безлюдно: технологический режим идет автоматический. Хотя сварщики В. В. Кузнецов и В. В. Васютин работают над таким изделием впервые, работа у них спорится. Первый шов уже выполнен больше, чем наполовину.

Нынешняя устойчивая работа далась нелегко. Собранный тонкостенный полукорпус после предварительного нагрева повело, один за другим поспыпались с таким трудом установленные распорные клинья. Но первая неудача не смутила коллектив. По его предложению была изменена конструкция сборки.

— В начале октября сварку закончим, — уверенно отмечает бригадир.

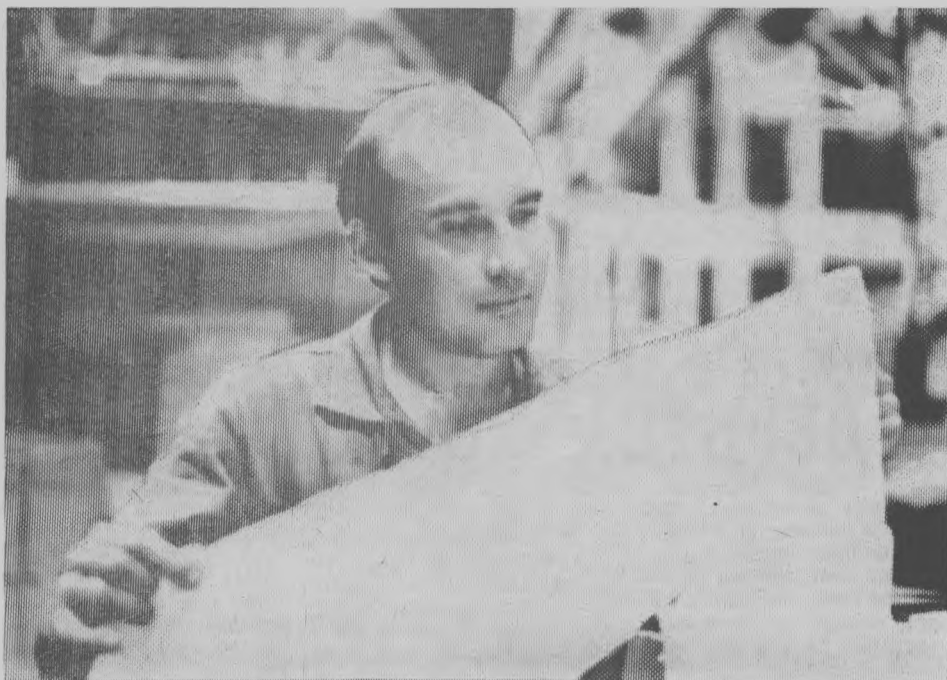
С каждой неделей детали корпуса приобретают все более законченный вид. Ближе к завершению наладка верхней части корпуса. Сдана контрольно-приемочная инспекция и ожидает приварки патрубков крышки. Заканчивается сборка

под сварку нижнего полукорпуса нижней части корпуса.

О степени сложности работы говорит тот факт, что такого реактора не выпускали раньше ни в ЧССР в стране, ни за рубежом. Но бригада Л. А. Буштрука настойчиво одну за другой решает возникающие проблемы. Сварщики-ручники, они в совершенстве освоили автоматическую сварку и наплавку. Теперь коллектив замкнул на себе весь цикл сварочных работ, трудится на конечный результат. Запевалями нового ответственного дела здесь стали сварщики С. В. Валько, В. В. Кузнецов, А. М. Колченко.

Недавно Политбюро ЦК КПСС одобрило постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об ускоренном развитии атомной энергетики». В связи с этим одной из главных задач Атоммаша на 12-ю пятилетку станет комплексный выпуск оборудования для двух энергоблоков с реактором АСТ-500 в год. В числе первых, кто ударным трудом приближает выполнение наказа партии, в нашем объединении называют бригаду сварщиков Л. А. Буштрука.

В. ИВАНОВ.



Всего два года назад производственная тема в «Атоммашевце» замыкалась на двух корпусах — первом и третьем. А сегодня цехи второго корпуса ведут комплектацию сборки большинства атоммашевских заказов. Здесь осваивается выпуск таких сложных и ответственных изделий, как приводы СУЗ, механизмы обслуживания реактора, образцы-свидетели.

В начале сентября государственная комиссия подписала акт о приемке пер-

вого пускового комплекса четвертого корпуса. Но здесь уже полным ходом идет изготовление узлов биологической защиты, деталей ВКУ реактора, нарезка заготовок на большинство изделий для АЭС.

НА СНИМКАХ: (вверху) передовой бригадир Ю. Серегин из 241 цеха; (внизу) ветеран Атоммаша, наставник молодежи, токарь-расточник Ф. Н. Гриб и молодой рабочий Н. Н. Пухов из 431 цеха.

Фото А. БУРДЮГОВА.



СОЮЗ ИСКУССТВА И ТРУДА

Победителем социалистического соревнования на приз журнала «Огонек» признана бригада слесарей-сборщиков Н. В. Ковалева (цех сборки парогенераторов).

Кубок журнала «Дон» завоевала бригада станочников Б. Н. Васильева (цех корпусов парогенераторов).

Комсомольско-молодежная бригада Н. Д. Бодягина (цех кребеза) победила в социалистическом соревновании на приз Союза композиторов РСФСР.

В. ЕМЕЛЬЯНОВ,
старший инженер бюро
соцсоревнования.

Твои люди, Атоммаш!

КАК НАШЕ ДЕЛО ОТЗОВЕТСЯ...

Сегодня у Таисии Васильевны Меркушевой относительно спокойный день — не надо разбирать обычно обширную корреспонденцию. Мы беседуем с ней в кабинете. Таисия Васильевна, смущенно улыбаясь, рассказывает о себе, показывает документы, с которыми ей, старшему инспектору группы контроля ОКИДа, приходится иметь дело.

Спокойствие, впрочем, действительно относительное. Наш разговор прерывается частыми телефонными звонками. По минуте кто-то заглядывает в эту небольшую, уставленную цветами комнату. Отвечая на звонки, объясняя что-то посетителям, Таисия Васильевна преобразуется: деловой, знающий человек, уверенный, ровный голос.

Работа у Т. И. Меркушевой ответственная. Она контролирует выполнение приказов и указаний Минэнерго, решает генерального ди-

ректора, принятых им во время личных бесед с работниками завода.

Скучная, бумажная работа, подумает кто-то. И я так думала, тоже, как и многие, забывая истину, о которой толковали нам еще в школе: не бывает скучной работы, бывает скучный человек.

Любой приказ, любое указание выполняют (или не выполняют) живые люди. Они не бывают похожими, как непохоже и их отношение к делу. «Надо едая» руководителям разного ранга звонками, записками — напоминаниями, Таисия Васильевна как раз и сталкивается с этим. Но несмотря на то, что, убеждена: отзывчивых людей у нас на заводе большинство. Странно звучит это сочетание: отзывчивость и выполнение приказа...

Педагог по образованию, Таисия Васильевна несколько лет проработала учителем начальных классов. Благодарна, непосредственно, отзывчива

детвора в этом возрасте! Не каждому взрослому удается пережить эти чувства, но если уж пережил, то остаются они на всю жизнь. Так и у Таисии Васильевны. Оптимизм, вера в человеческую порядочность помогают ей в трудные, нелегкие минуты.

Немало их было в ее жизни. Прислав на Атоммаш в 1976 году, Т. В. Меркушева на второй день работы оказалась в канцелярии единственным сотрудником. Не имея ни малейшего представления о делопроизводстве, она тем не менее сумела довольно быстро в нем разбираться (даже книги специальные читала). С нее, собственно, и начинался теперешний отдел контроля исполнительской дисциплины. Первое время ей приходилось работать по двенадцать часов в день. Не оставалось даже времени на учебу. К экзаменам и зачетам в Таганрогском институте

те она готовилась во время отпуска...

А сколько такта, терпения потребовала от нее должность заместителя начальника отдела! Сколько бесед провела она с сотрудниками машбюро, когда там возникла нездоровая обстановка. Кто знает, сколько ее здоровья и душевных сил отняли эти дрязги. Не отняли только уважения к людям, веру в их человечность.

Пятый год Таисия Васильевна — народный заседатель Волгодонского городского суда. Ежегодно в течение трех недель она принимает участие в разборе гражданских дел. И здесь нередко сталкивается далеко не с лучшей стороной человеческой природы. И здесь пытаясь понять людей, прежде чем осудить их поступки.

Я попросила Меркушеву рассказать о самом первом ее судебном заседании. «Не помню, так волновалось. Помню только, как ехала на суд — ноги ватные были, боялась очень...»

Уверена, равнодушно, нечуткому человеку эти переживания недоступны. Как непонятны, наверное, волнения Таисии Васильевны, когда она, партгрупорг, организовывает людей на субботники и считает своим долгом участвовать в каждом из них.

Еще одно качество ценят в Меркушевой все, кому приходилось с ней работать — принципиальность. Поэтому и избрали ее членом партийной комиссии объединения.

В эти дни она разбирает жалобу, поступившую в партком из одного детского сада. Можно не сомневаться, что и на этот раз Т. В. Меркушева даст правильную оценку действиям заинтересованных лиц.

Т. САДОШЕНКО.

Атоммаша шаги саженей

1981

«В ТПЦ завершена термообработка первой карты для днища реактора». «В строй действующих вошли два электромостовых крана в четвертом корпусе».

«Бригада коммуниста Н. В. Головина из ЦКО произвела антикоррозийную наплавку двухсотой обечайки на третий комплект компенсатора объема высокого давления».

«Открылось атоммашевское общежитие № 11. Благоустроенное девятиэтажное здание приняло первых жильцов — работников ЦКО, ЦПО, других служб и подразделений объединения».

«Указом Президиума Верховного Совета СССР за успехи, достигнутые в выполнении социалистических обязательств по досрочному изготовлению первого корпуса атомного реактора орденами и медалями СССР награждены 60 работников «Атоммаша».

1982

«Коллектив цеха компенсаторов объема и гидроемкостей СЛОЗ сдал третий аккумулятор пара».

«На верхнем полукорпусе второго реактора проведена ручная наплавка патрубков».

«В цехах объединения состоялся день молодого рабочего».

«Почетного звания «Лучший машиностроитель Дона» удостоены: В. М. Алексеев — бригадир сварщиков ЦКП, П. Н. Власов — слесарь-сборщик цеха СПП-1000, Н. Д. Борисов — кузнец ТПЦ, В. Н. Сулов — бригадир сварщиков в ЦКО».

1983

«Бригада А. Гостева из цеха нестандартизированного оборудования приступила к сборке узлов для установки «Токамак-15».

«Бригада Ю. Гордеева из цеха транспортно-технологического оборудования успешно освоила сборку под электрошлаковую сварку обечайки для основного шлюза».

«За высокие производственные показатели, достигнутые в ходе социалистического соревнования за досрочное выполнение государственных заданий и достойную встречу Дня машиностроителя, 30 атоммашевцев отмечены наградами Министерства энергетического машиностроения».

«В канун Дня машиностроителя государственная комиссия... признала возможным аттестовать на высшую категорию качества оборудование биологической защиты — люки, двери и плиты — и присвоить ему государственный Знак качества».

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович