

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. № 110 (1088) Вторник, 18 сентября 1984 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере

* ПРОВЕРЯЕМ ГРАФИК ПОСТАВОК ОБОРУДОВАН И Я. (1 стр.).

* БЫТЬ ИЛИ НЕ БЫТЬ? (2 стр.).

* КОРПУС И ЛЮДИ. (3 стр.).

* ИЗ ЗАЛА СУДА. (4 стр.).

Заказам пусковых АЭС — «зеленую улицу»!

Если дело нравится, то и работа спорится. Меньше года проработал в 431 цехе электросварщик Ю. С. Середин, но за ним уже твердо закрепилась репутация человека добросовестного, которому можно поручить выполнение самых ответственных операций. По итогам ударной трудовой вахты в честь 40-летия Победы он неоднократно занимал первое место среди сварщиков цеха.

НА СНИМКЕ: Ю. С. Середин.
Фото А. БУРДЮГОВА.

ПОБЕДИТЕЛЬ УДАРНОЙ ВАХТЫ



Проверяем график поставок

БАЛАКОВСКАЯ АЭС, БЛОК № 1			
Образцы-свидетели	компл. 1	цех № 241	изготовлены, но не отгружены
		т. Хильченко	отгрузка в сентябре
Приводы СУЗ	шт. 5	—	отгрузка в сентябре
Механизм перемещения ИК	компл. 1	—	изготовл. — сентябрь
Устройство для удаления ИК	компл. 1	—	изготовл. — сентябрь
Чехлы для свежих кассет	шт. 14	цех № 152	6 шт. отгружены, 8 — на сборке
		т. Караченцев	изготовл. — сентябрь, отгрузка — 1 декада октября
Гайковерт главного уплотнения	компл. 1	—	отгрузка — 1 декада октября
Устройство для выемки КНИ	компл. 1	—	изготовл. — сентябрь
Устройство для демонтажа приводов СУЗ	компл. 2	цех № 154	на испытаниях
		т. Марченко	
Гайковерт уплотнения патрубков	компл. 2	цех № 432	на испытаниях
		т. Крылов	
ЗАПОРОВСКАЯ АЭС, БЛОК № 2			
Машина перегрузки	шт. 1	цех № 154	изготовл. — сентябрь, готовность 50%
		т. Марченко	
Устройство для удаления ИК	компл. 1	цех № 241	изготовл. — сентябрь
		т. Хильченко	
СМОЛЕНСКАЯ АЭС, БЛОК № 2			
Испаритель РБМК-1000	шт. 2	цех № 153	отгрузка — сентябрь
		т. Хрипка	

По данным производственно-диспетчерского отдела завода на 13 сентября, на Балаковскую АЭС, блок № 1 от правлено:

комплекты механической части СОДС, ЗИП приводов СУЗ, два комплекта стэнда приводов СУЗ, два захвата не пала герметичного (цех-изготовитель — 241), приспособление для имитации зоны (152 цех).

В ПОЛИТБЮРО ЦК КПСС

На очередном заседании Политбюро ЦК КПСС рассмотрело вопрос о дополнительных мерах по обеспечению ускоренного развития атомной энергетики на период до 1990 года. В принятом по этому вопросу постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР поставлена задача обеспечить опережающее развитие ядерной энергетики в целях дальнейшего наращивания производства электроэнергии, совершенствования структуры топливно-энергетического баланса в соответствии с Энергетической программой СССР.

Постановлением установлены объемы и сроки ввода в действие новых мощностей предприятий энер-

гетического и связанных с ним отраслей машиностроения, изготовления и поставки технологического оборудования.

Госплан СССР, Госнаб СССР, Минэнерго и другие министерства и ведомства должны принять неотложные меры по улучшению материально-технического снабжения и объектов атомной энергетики, обеспечению высокого технического уровня проектирования и качества строительства атомных станций, совершенствованию их эксплуатации, повышению надежности и безопасности работы установленного оборудования. подготовке высококвалифицированных кадров энергетиков и энергостроителей.

Политбюро ЦК КПСС особо подчеркнуло, что успешное развитие атомной энергетики — это один из коренных вопросов дальнейшего повышения эффективности народного хозяйства.

ЦК компартий союзных республик, крайкомов и обкомов партии, Советам Министров союзных и автономных республик, исполкомам Советов народных депутатов, министерствам и ведомствам поручено осуществлять строгий контроль за ходом строительства атомных станций, предприятий энергетического машиностроения, формированием стабильных трудовых коллективов и созданием для них необходимых социально-бытовых условий...

40-летию ПОБЕДЫ — 40 УДАРНЫХ НЕДЕЛЬ!

НЕДЕЛЯ СЕДЬМАЯ, ПОСВЯЩЕННАЯ ПОДВИГУ ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА ЗОИ КОСМОДЕМЬЯНСКОЙ.

ПОБЕДИТЕЛИ

СРЕДИ КОЛЛЕКТИВОВ ЦЕХОВ:

цехи сепараторов-пароперегревателей, крепежа, флюсов и электродов, раскройно-заготовительный четвертого корпуса.

СРЕДИ КОЛЛЕКТИВОВ УЧАСТКОВ:

сварочно-сборочный цеха нестандартизированного оборудования (начальник В. И. Гусев), механический цеха крепежа (начальник А. С. Самойлов), участок режущего и мерительного инструмента инструментального цеха (начальник О. И. Доезжак), сварочно-сборочный цеха узлов биозащиты (начальник С. П. Ильин).

СРЕДИ КОЛЛЕКТИВОВ БРИГАД:

бригады слесарей-сборщиков А. Н. Долгопятова, резчиков В. И. Андрущенко станочников Н. В. Шеремета, токарей-расточников В. Р. Петровских.

ЛУЧШИЕ ПО ПРОФЕССИИ:

слесари-сборщики В. А. Чекомасов и И. М. Кобыльчук, электросварщики В. М. Землин и В. А. Козлов, станочники С. Н. Захаров и А. П. Аликин, термист А. Н. Коростин, газорезчик Ф. Ф. Гарипов, слесарь-наладчик Б.И. Фидий, водитель погрузчика В. Н. Чердников.

Служба эксплуатации представила лучшие коллективы: цеха автоматизации и промэлектроники, лаборатории № 1 (начальник В. П. Самойлин).

Лучший комсомольско-молодежный коллектив — бригада токарей-полуавтоматчиков Н. Д. Бодягина.

Лучшие молодые рабочие: станочник С. А. Лозовой, электросварщик В. А. Князюков, слесарь-сборщик Н. А. Кутергин.

Лучшие рабочие на строительстве комсомольско-молодежного комплекса: Владимир Карпенко, Алексей Малков, Валерий Бойчук.

Переходящий приз совета ветеранов объединения будет вручен бригаде А. Н. Долгопятова (объединенный 152 цех).

Повышенные социалистические обязательства

Коллектива термпрессового цеха.

Добиться повышения производительности труда на 4 процента и снижения себестоимости продукции на один процент.

Охватить социалистическим соревнованием в честь 40-летия Победы всех работников цеха.

К 9 мая 1985 года добиться звания «Цех высокой культуры производства».

Отработать в память погибших в Великой Оте-

чественной войне один день. Заработную плату перечислить в Советский фонд мира.

Обязательства приняты на расширенном заседании цехкома и административном собрании термпрессового цеха.

Коллектива цеха корпусов парогенераторов.

Выполнить государственный план 9 месяцев по выпуску продукции к 1 мая 1985 года.

За счет улучшения организации труда, увели-

чения производительности, сокращения брака выпустить сверхплановой продукции на 150 тысяч рублей.

Подать 32 рацпредложения с экономическим эффектом в 35 тысяч рублей.

Добиться экономии материалов и электроэнергии на сумму 1,5 тысяч рублей.

Отработать один день и заработанные деньги перечислить в Фонд мира.

Председатель цехкома



В профсоюзных организациях завода проходят отчеты и выборы. Состоялось собрание и в цехе № 241. Своим вожаком коллектив цеха единодушно избрал Сергея Лукича Глебова, который работал здесь станочником, мастером. Грамотный, энергичный, Сергей Лукич с огоньком взялся за дело. Опираясь на актив, он много внимания уделяет улучшению организа-

ции соревнования, повышению дисциплины в коллективе.

НА СНИМКЕ: (слева направо) М. В. Сергеев, член цехкома, ответственный за культмассовую работу, В. А. Дугин — заместитель председателя, С. Л. Глебов, В. М. Шукалюк, Ю. М. Серегин — профгруппорг участка № 1. Фото А. БУРДЮГОВА.

Быть или не быть?

Волгодонск — город молодежный. Только в новом городе проживает более 20 тысяч юношей и девушек в возрасте до 30 лет. И понятно, что работа с молодежью всегда находится в центре внимания как администрации, так и партийного и комсомольского комитетов объединения. Новый строящийся город, молодой, набирающий мощь завод. А всем известно, где молодость, там всегда поиск новых форм работы, отдыха, роста.

Идея создания молодежного центра в городе возникла у комсомольцев Атоммаша совсем недавно. Делегация комсомольского актива завода, прибывшая в марте этого года из командировки в Тольятти, буквально «заболела» мыслью построить в нашем городе молодежный центр. Опираясь на опыт вазовцев, создать свой неповторимый «мозговой центр» всей жизни молодежи юного города атоммашевцев.

Но если буквально до сентября идея о создании молодежного центра была призрачной, дискуссионной, то сегодня все, что казалось почти неосуществимым, требующим доказательств, подсчетов и обоснований, воплотилось в жизнь. Наш корреспондент С. Спесивцева встретилась с одним из инициаторов этого дела, заместителем секретаря комсомольской организации ЦКО Татьяной Береговой и попросила рассказать о будущем молодежном центре.

Т. Береговая: Сама жизнь, ее наполненность событиями, связанными с постановками ЦК КПСС об усилении идеологической, политико-воспитательной работы с молодежью, требует активизации работы с молодежью в соответствии с уровнем современных требований.

Вопрос — создавать или не создавать молодежный центр — сегодня уже не стоит. Этот этап освоения проблемы уже позади. Позади, благодаря пониманию и помощи ГК ВЛКСМ, городского комитета партии. Но к первому секретарю ГК КПСС А. Е. Тяглову мы пришли не с «пустыми руками» — была проделана большая работа, чтобы всесторонне обосновать необходимость создания молодежного центра именно теперь и именно у нас.

Корр.: Татьяна, как при обретае конкретные очертания эта мечта?

Т. Береговая: В первую очередь, конечно, огромную роль сыграло то, что в идею поверил и поддержал комитет ВЛКСМ. Они поверили, что эта мечта осуществима. По-настоящему «зажались» этой идеей в комитете ВЛКСМ второго корпуса.

Начали мы со сбора методической литературы и составления социометрической карты молодежи. Собрали данные по молодым семьям, провели анкетирование. Включились в это дело и социологи завода, и отдел кадров, и корпусные комитеты комсомола. Подобрали даже здание — по проспекту Курчатова начато строительство рабочей столовой. Анкетирование молодежи, проживающей в общежитиях, расчленило, проведенные совместно с работниками треста столовых, показали большую необходимость в молодежном центре, чем в еще одной точке питания. Сейчас уже получено разрешение комсомольцам продолжить строительство, только теперь не столовой, а молодежного центра. Легкое, современное здание, которое будет окружать парковая зона, по всем параметрам подходит для этой цели.

Корр.: Какова основная цель создания молодежного центра?

Т. Береговая: Планы у нас огромные. Надо сразу отметить, что предполагаемая работа центра и его задачи будут в кор-

не отличаться от работы домов культуры, дискотек и заводского профсоюзного клуба. И, следовательно, молодежный центр будет отличаться своей структурой.

Главная задача такого центра — это организация досуга молодежи, не имеющей ярко выраженных склонностей в какой-то конкретной деятельности. Это, в первую очередь, стимулирование общественной активности той части молодежи, которая по тем или иным причинам не принимает участия в работе коллективов художественной самодеятельности в качестве артистов, певцов, танцоров, чтецов. А таких молодых людей большая часть. Им необходима помощь специалистов, которые помогут бы организовать досуг, целенаправленно, содержательно и интересно использовать свободное время. В качестве самостоятельных исполнителей они не выступают, но это не исключает их влюбленности в любое из искусств. Любители музыки, театра, кино, живописи, поэзии, современного танца должны иметь возможность объединиться, собираться на свои мероприятия, общаться в своем кругу, приглашать к себе в гости известных актеров, режиссеров, художников, композиторов, поэтов, журналистов, общественных деятелей... Они должны иметь возможность просматривать фильмы, затрагивающие острые социальные, нравственные, политические проблемы, они должны иметь возможность дискутировать, обмениваться интересующей их информацией. Задача молодежного центра заключается в том, чтобы помочь молодежи организовать свой отдых на активных, творческих началах, чтобы в основе проведения свободного времени всегда предполагался процесс формирования определенных духов-

ных ценностей. Чтобы осуществить эту работу в таких масштабах на высоком профессиональном уровне и на основе глубокого проникновения в молодежные проблемы, необходимо разработать такую модель организационно-творческой структуры молодежного центра, которая бы стала основным звеном в формировании гармонически развитой личности молодого человека, развития его творческих способностей.

Корр.: Работа каких любительских объединений планируется в молодежном центре?

Т. Береговая: Объединения любителей музыки, театра, советского и зарубежного кино, современного танца, гитарной песни, любителей поэзии, живописи и художественной фотографии. Кроме того планируется создание отделов по изучению общественного мнения, по организации контактов с интересными людьми, отдела организации выставок, конкурсных просмотров, отдела современного обряда и других. Предполагается проведение таких мероприятий, как комсомольско-молодежные свадьбы, торжественная регистрация новорожденного, торжественное вручение паспортов, прощания армия и многое другое. Работа дискотек, вокально-инструментального ансамбля позволит сделать эти мероприятия красочными и интересными.

Но это все планы, реализация которых — т.е. быть или не быть молодежному центру — зависит только от нас — молодежи. Чтобы наполнить прекрасную идею конкретным содержанием, необходимо уже сегодня приступить к работе. Участие в субботниках и воскресниках, максимум активности и инициативы в строительстве и оформлении молодежного центра — все это в наших силах. Ведь строим мы сами для себя.

ЭНЕРГЕТИКА: ШАГИ В БУДУЩЕЕ

Перспективы развития энергетики — в центре внимания ученых и специалистов из многих стран, собравшихся в Москве на X конференцию Международной ассоциации по свойствам водяного пара (МАСВП). На ней обсуждается широкий круг проблем, связанных с проектированием и эксплуатацией энергоустановок, с повышением их надежности и экономичности. Вот что рассказывает об этом член президиума АН СССР академик М. СТЫРИКОВИЧ:

— Почти восемьдесят процентов электроэнергии, вырабатываемой в нашей стране, приходится на долю паротурбинных электростанций, работающих как на органическом, так и на ядерном топливе.

Казалось бы, свойства водяного пара давно хорошо изучены. Однако практика создания и эксплуатации энергоустановок то и дело сталкивается с новыми проблемами. Да и как им не быть! В двадцатых годах, когда появились первые мощные паротурбинные установки, рабочее давление пара в них составляло 30—35 атмосфер и температуры — до 400 градусов. А сегодня эти параметры достигли 240—300 атмосфер и 550—600 градусов. И есть необходимость поднимать их еще выше с целью улучшения экономичности и надежности агрегатов.

Все это потребовало проведения фундаментальных термодинамических исследований, что было делом сложным, трудоемким и дорогим. Поэтому-то и родилась идея объединить усилия промышленно развитых стран для разработки надежных рекомендаций по использованию свойств водяного пара. Для координации исследований была создана Международная ассоциация по свойствам водяного пара, в которую вошли представители СССР, США, Англии, Канады, Франции, ФРГ, ЧССР и Японии.

— Какие проблемы, поднимаемые в почти ста докладах и сообщениях, вы бы выделили как наиболее актуальные?

— Одна из таких проблем связана с широким внедрением ЭВМ, автома-

тизации и практики проектирования и управления энергетическими объектами. Например, при расчетах крупного энергоблока атомной электростанции используются сотни тысяч параметров, из которых 80—90 процентов относятся к свойствам водяного пара. Работа в этом направлении сейчас активно ведется.

Не менее важная проблема состоит в том, что практика всегда имеет дело не с чистой водой, а с водными растворами. Хотя примеси в ней содержатся в чрезвычайно малых концентрациях, они оказывают заметное влияние на работу мощных энергоблоков тепловых и атомных электростанций.

— Михаил Адольфович, какое значение для нашей энергетики имеют проблемы, обсуждаемые на конференции?

— Как известно, Энергетическая программа СССР предусматривает опережающее развитие ядерной энергетики для производства как электрической, так и тепловой энергии, проведение в жизнь активной энергосберегающей политики. В этой связи особое значение приобретают, в частности, проблемы обеспечения бесперебойной работы атомных электростанций, повышения надежности всех элементов их оборудования. Основные причины простоев чаще связаны с отказами в работе паросилового оборудования. Причем главным виновником отказов являются различные формы электрохимической коррозии металла.

Беседу вел

Н. ЗАПОРОЖЕЦ,
(«Социалистическая индустрия», 6.09.84 г.).

ВЫШЕЛ ИЗ ПЕЧАТИ

Вышел в свет тринадцатый номер теоретического и политического журнала ЦК КПСС «Коммунист». В нем публикуются обращения К. У. Черненко к японскому читателю, книги его речей и статей, ответы на обращение Международной конференции по безъядерным зонам и на вопросы газеты «Правда».

Напечатана статья секретаря ЦК КПСС Е. Лигачева «Партия и комсомол на современном этапе развития советского общества».

Раздел «Родоначальник коммунизма» представлен статьями Т. Тимофеева «Спор о главном» и Г. Смирнова «К. Маркс о личности, условиях ее освобождения и развития».

Под рубрикой «Наше,

знание, сила и оружие» помещена статья «Идеология восходящего класса».

В разделе «На рубежах одиннадцатой пятилетки» опубликованы статьи Ю. Демина «Дисциплина поставок», К. Панковой «Волоборота к региону».

В журнале напечатаны статьи М. Козьмина «Устремленный в будущее», Председателя КОПТЭ, Председателя ВВАС Эфиопии Менгисту Хайле Мариам «Важный этап эфиопской революции», И. Повалянского «Коммунисты и верующие», Ю. Молчанова «Разрядка: истоки и возможности», а также рецензия «Возглавляя творчество масс» (к выходу в свет книги В. В. Гришина «Вопросы партийно-организационной и идеологической работы»).

(ТАСС).

Построим в срок — освоим досрочно! Корпус и люди

Государственная комиссия подписала акт о приемке в эксплуатацию первой очереди четвертого корпуса. Это 57 тысяч квадратных метров производственных площадей, административно-бытовой корпус № 8. Созданы мощности для выпуска важнейших видов оборудования для атомных станций — верхнего блока и внутрикорпусных устройств реактора. И хотя полностью приняты в эксплуатацию только раскройно-заготовительный цех и механический участок цеха внутрикорпусных устройств и теплообменной аппаратуры, производство нестандартизированного и атомного оборудования развернуто также на еще не сданных площадях. Организованы пять цехов из проектных шести. Это позволило изготовить в прошлом году атомного оборудования на 1400 тысяч рублей. А за восемь месяцев нынешнего года его уже выпущено более, чем на два миллиона рублей!

«Построим в срок — освоим досрочно!» — таков девиз коллектива четвертого корпуса.

Первый плацдарм

Шел 1981 год. Строители сдали в эксплуатацию первые тридцать тысяч квадратных метров площадей, на которых, по проекту, должен располагаться склад металла. Эти первые метры и стали плацдармом, с которого началось освоение четвертого корпуса.

Еще в начале прошлого года этот «пятячок» был буквально перенасыщен оборудованием, людьми, металлом. На сравнительно маленькой, но атоммашевским меркам, площади буквально в считанные месяцы возникли четыре цеха. Самыми первыми обособились здесь рабочие раскройно-заготовительного. Из первого корпуса в четвертый передали из готовящегося оборудования биоаппараты — так появился еще один цех, продукция которого первой на заводе получила государственный Знак качества. На маленьких универсальных станках начали обрабатывать детали рабочие механического цеха деталей из листа. Сборку, на первых порах нестандартизированного обо-

рудования, вели первые бригады цеха сварных конструкций и транспортно-технологических средств.

Все было первое... Рождались коллективы, приходили новые люди. Приходили, чтобы остаться, хотя условия для работы были ох какими не самыми. Особенно зимой: в ватниках, в ушанках работали люди с холодным, как лед, металлом. Понимали: их труд нужен заводу.

А за пределами «пятячка» еще работали строители, готовились фундаменты, монтировалось оборудование. Как только сдавался станок, он сразу же переходил к эксплуатационникам. Радовались каждому метру готовой, законной площади. Станочники, слесари-сборщики, сварщики сначала звеньями, потом уже и бригадами обживали постоянные места. И несмотря на пыль, холод, начинали выдавать продукцию параллельно со строительством и монтажом. Корпус строился и работал.

Если надо...

Я помню свой первый визит в четвертый корпус, вернее, на тот самый «пятячок». Полтора года назад я написала корреспонденцию о культуре производства в цехах биоаппаратов и раскройно-заготовительном. Да, уже в то время, в тесноте и неустойчивости, люди пытались наводить хотя бы минимум возможного порядка. Ясно, что это было нелегко.

Сейчас у РЗЦ новый, светлый, просторный пролет. Яркими пятнами выделяются на фоне стен гозловые краны на линии маркировки. Здесь все масштабнее, крупнее, чем, например, в раскройно-заготовительном цехе первого корпуса.

РЗЦ-4 — это 40 тысяч квадратных метров, несколько линий плазменной и кислородной резки, линия маркировочных машин, участок механической резки металла. В цехе трудятся пока три бригады — газорезчиков А. С. Безуглого, плазменной резки В. А. Иванова и резчиков на

ножницах и пилах В. А. Пустоветова.

В конце августа — начале сентября этого года в цехе начала действовать линия кислородно-флюсовой резки. Обслуживать ее поручили бригаде В. А. Иванова. На попечение этого небольшого коллектива (всего семь человек) еще и широкопортальная линия плазменной резки. Теперь бригада режет все заготовки из нержавеющей стали толщиной от 3 до 250 миллиметров.

О бригадире — Валерии Александровиче Иванове — стоит рассказать особо. На заводе он уже восемь лет. В отделе главного сварщика был ведущим специалистом по плазменной резке металла. Практически во всех цехах, где стоят «Омниматы», он принимал участие в их внедрении.

В. А. Иванов ездил в ФРГ за теми машинами, что установлены сейчас на линиях в РЗЦ-4. И в то время, конечно, не думал, что придется на них работать. Но обстоятель-

ства сложились так, что в ноябре прошлого года он перешел на производство, стал бригадиром. И в этом, новом для себя качестве, Иванов сразу же включился в монтаж и наладку машин и линий. А вопросов и неувязок всяческих было не счесть!

Лишь в январе этого года первая линия смогла начать действовать. Заказы у бригады — самые ответственные — заготовки для машин перегрузки, «Токамака-15». Несмотря на большой объем работ, бригада и сам бригадир находили время для того, чтобы заниматься с практикантами из ГИТУ-80, учили

их управлять машинами для резки металла.

— Но как же вы, семь человек, успеваете обслуживать две линии, да еще в две смены?!

— Приходится успевать. — улыбается в ответ Валерий Александрович. — Мы понимаем, что людей пока еще не хватает, что начинается цех почти с нуля. Трудностей, в том числе и организационных, еще много. Но работать все равно надо...

Надо работать. В прошлом году в цехе было порезано 3400 тонн заготовок для оборудования атомных станций и «нестандартки». А в этом году — уже 7500 тонн!

Самый высокий

Осторожно, будто пробуя свои силы, край приподнял с пола металлическое кольцо. Бригада В. Р. Петровских готовилась к обработке второй выгородки — одного из внутрикорпусных устройств реактора.

Валентин Романович Петровских и Юрий Иванович Тихонов, известные на заводе бригадиры, первыми перешли с основного производства в цех ВКУ в начале прошлого года. Собственно, цеха тогда и не было. Монтаж станков только-только начинался. Период — ответственный. В цех должны были прийти люди, у которых не было опыта работы на подобных сложных станках. У Петровских и Тихонова этот опыт был. К тому же они прошли через освоение нового дважды — в ЦНО-3 и в ЦКО, при-

нимали участие в монтаже уникальных отечественных и импортных станков.

Да, очень пригодился молодому, растущему коллективу опыт известных бригадиров. Их примеру последовали другие, тоже заслуженные и опытные рабочие — В. М. Захаров, П. Ф. Колдунов, А. Н. Стукалов. Образовались бригады Г. Е. Бес-тужева, А. Я. Козыменко, Г. И. Приза.

В цехе внутрикорпусных устройств и теплообменной аппаратуры сдан в эксплуатацию участок тяжелых уникальных станков общей площадью 17 тысяч квадратных метров. (Остальные площади входят во второй пусковой комплекс). Коллектив цеха начал мехобработку изделий ВКУ, изготавливает детали для оборудо-

вания биоаппаратов, идет подготовка производства теплообменников. Между станками разместились временно и сборочные бригады.

Недавно в цехе выполнили ответственный заказ для пусковой АЭС — сдвали гайковерт уплотнения патрубков.

На плазменном поле комплексной бригады П. Ф. Колдунова возвышается сооружение, издали похожее на башню.

— Этот стэнд присобирали для сборки гайковерта уплотнения патрубков. — охотно объясняет бригадир. — Один мы уже сделали, теперь второй заканчиваем. Они входят в комплект, который завод поставляет на Балаковскую станцию.

Первый гайковерт делали без меня, — продолжает Петр Федорович, — в отпуске я был. Но с легким сердцем уходил — знал, что не подведет ребята. Вместе мы работаем шесть-семь лет. Я сам на заводе с 1976 года, еще на пионерной базе работал. Помню, как забивали первые сваи еще для первого корпуса. А в 1977 году мы перешли в третий корпус, обживали его после строителей, так что обстановку здесь, в четвертом корпусе, нам знакома. Мы через это уже прошли.

«Мы» — это звеньевые Василий Андреевич

Брель и Сергей Александрович Анохин, Николай Дмитриевич Пацин, Виктор Никандрович Крячков, Виктор Николаевич Гаврилюк. Вместе с П. Ф. Колдуновым они перешли сюда из цеха оснастки и нестандартизированного оборудования. И составили костяк комплексной бригады. У всех пятый — шестой разряды, многие имеют удостоверение стропальщика или газорезчика.

Почему бросили насиженное место? На этот вопрос отвечают просто: захотелось попробовать себя в основном производстве. Ведь в цехе ВКУ будут собирать реактор БН-800, потому и пролет здесь самый высокий в корпусе.

Многие рабочие из бригады уже здесь, в четвертом корпусе, овладели смежными профессиями, получили допуск на изготовление продукции атомной тематики. Пришлись ко двору в бригаде и рабочие из других корпусов — Н. П. Тимофеев и В. В. Догаев, бывшие солдаты Александр Бакиров, Дмитрий Цюра и Анатолий Натха.

Пополняется, набирает силу коллектив цеха ВКУ, расположенный в самом высоком и большом пролете четвертого корпуса.

Т. САДОШЕНКО,
наш спец. корр.



На расточном станке фирмы «Шисс» в цехе ВКУ обрабатывается днище внутрикорпусной шахты.

НА СНИМКЕ: токарь-расточник Геннадий Викторович Попов (бригада В. Р. Петровских) (вверху).

НА СНИМКЕ: члены бригады И. А. Кузнецова (в центре) электросварщик В. Я. Даричев и В. Я. Охрицкий, слесарь-монтажник С. И. Румянцев.

Фото А. Бурдюгова.



Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск

www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович