

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета выходит с 5 августа 1977 г. № 103 (1081) СУББОТА, 1 сентября 1984 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

**Поздравляем
с праздником
1 сентября!**

Чтобы советское общество уверенно двигалось вперед, к нашим великим целям, каждое новое поколение должно подниматься на более высокий уровень образованности и общей культуры, профессиональной квалификации и гражданской активности.

К. У. ЧЕРЦЕНКО.

СЕГОДНЯ — ДЕНЬ ЗНАНИЙ

С НОВЫМИ ПЛАНАМИ

Линейка, посвященная началу учебного года в ПГТУ-80 пройдет в этот сентябрьский день особенно торжественно. Впервые будет исполнен гимн нашей страны и поднят государственный флаг.

...Первый учебный год после реформы в образовании. С какими же новыми планами и задумками вступает коллектив преподавателей ПГТУ в него?

Рассказывает директор училища В. Г. Жуков: — Значительно улучшена материальная база училища. В этом году будут дооборудованы две новые производственные мастерские: участок автоматической и аргоновой сварки, учебный класс для машинистов мостовых кранов. Силами учащихся и преподавателей восстановлено несколько автома-

шин. Это дало нам возможность готовить для предприятия автослесарей с правами водителей большегрузных автомобилей.

В этом году училище получило четыре установки автоматизированного программного обучения, с помощью которых можно проверить знания целой группы учащихся одновременно.

Очень радует нас, что в этом году училище полностью укомплектовано квалифицированными кадрами преподавателей. А это, надеемся, серьезно скажется на уровне обучения и воспитательной работы. Коллектив держит равнение на таких преподавателей и мастеров производственного обучения как Г. А. Покатаева, Н. А. Лесовская, Г. А. Антипин, В. А. Бабенко — настоя-

щих энтузиастов своего дела.

В этом году самое пристальное и серьезное внимание уделим организации свободного времени молодежи. База для этого есть. В училище работают 12 спортивных секций, в этом большая заслуга старшего преподавателя физвоспитания А. С. Жукова. Впервые в этом году открыты группы со спортивной специализацией.

Ребятам стараются прививать любовь к техническому творчеству. Техническим азам юноши обучаются в секции картингистов, ведет которую работник цеха автоматки и промэлектроники объединения А. Л. Куриленков. Проявить склонности к рационализации ребята смогут в кружке техниче-

ского творчества и рационализации, где занятия будут вести мастера производственного обучения В. Н. Конев.

Серьезные планы оказания содействия и помощи училищу намечает себе и завод. В частности, предполагается распространить повсеместно опыт работы с практикантами ПГТУ бригады Моисеенко. Строже станет спрос с администрации цехов за организацию обучения учащихся ПГТУ непосредственно на рабочих местах. Станет больше и самих рабочих мест, оборудованных непосредственно для практикантов.

Словом, планов и задумок у нас много. Мы надеемся, что в этом году они будут претворены в жизнь, и из нашего училища выйдут не только грамотные специалисты, но и люди самостоятельные, творческие, сильные духом.

УСПЕХОВ В УЧЕБЕ

Первого сентября начинается учебный год для слушателей университета марксизма-ленинизма. Более ста руководителей, специалистов, рабочих Атоммаша начнут свои занятия на различных отделениях университета.

Более 130 человек будут учиться на втором курсе. И через год идеологический актив объединения поодиночке новым отрядом, способным оказать помощь партийным, комсомольским организациям и администрации в проведении партийной работы.

Поздравляем слушателей университета марксизма-ленинизма с началом учебного года и желаем успехов.

Новости

К контролю

Корпус реактора для Ростовской АЭС прошел термообработку после стыковки. Сразу же после окончания этого важнойшего технологического этапа бригады слесарей-сборщиков П. В. Тищенко и сварщиков М. А. Марушко приступили к подготовке изделия к контролю. Все меньше времени остается до того дня, когда исполнителю-корпус выйдет на финишную прямую.

В. ИВАНОВ.

В ударном темпе

Бригаду сварщиков В. А. Никитина в строительномонтажном управлении иногда в шутку называют маленьким заводом. В этой шутке есть большая доля правды: здесь освоили сборку, сварку и монтаж металлоконструкций для объектов подсобного хозяйства.

Сегодня коллектив ударными темпами ведет монтаж металлических ферм склада фуражного зерна. Время торопит, до наступления осеннего ненастья нужно закончить работы на кровле. Лучше всех трудятся сварщики А. А. Мильченко и А. А. Волков.

А бригада каменщиков Е. А. Мирзольева, после окончания кладки стен склада, приступила к обустройству транспортных галерей и важнейшего объекта жизнеобеспечения — теплотрассы.

В. ГОЛОБУРДЯК,
производитель работ
участка № 1

Раньше срока

С большим подъемом трудятся маляры Т. М. Воложанина и Т. В. Шепилова из цеха товаров народного потребления. Сегодня для хорошего настроения есть все основания. Рама поливочных устройств, которые в руках передовых работниц становятся блестящими нарядными, пойдут на сборку в октябре. А это значит, что у смежников будет хороший заказ, что 200 — 220 поливочных устройств в смену вместо 130 — 140 бригада слесарей-сборщиков В. В. Мара выдаст обязательно. План августа, завершающийся переводом комсомольско-молодежным коллективом на неделю раньше срока, еще одна гарантия успеха.

С. ЕЛИСЕЕВ,
старший мастер

ЗАКАЗАМ ПУСКОВЫХ АЭС — „ЗЕЛЕНУЮ УЛИЦУ“!

В работе — третий испаритель

«Атоммашевец» уже сообщал о том, что в 153 цехе изготовили первый испаритель РБМК-1000 для пусковой Смоленской АЭС.

В эти дни в коллективе развернулась самоотверженная работа на оставшихся двух изделиях. Бригада А. И. Бубнова завершает общую сборку полкорпусов второго испарителя под стыковку. В такую же стадию вступило третье изделие. Достигнутому ускорению в немалой степени способствовала безукоризненная работа сварщиков И. Г. Батакова и П. Е. Барканова, сумевших заварить все 13 штуцеров без единого, даже проходного, дефекта — случай в практике ручной сварки очень редкий. Считанные дни остаются до 5 сентября, когда работы над заказом для Смоленской АЭС будут завершены.

В. ЛИТЯЕВ.

На контроле: приводы СУЗ

До финиша далеко

На участке сборки приводов СУЗ 241 цеха удивительно чисто и тихо. Множество стогов, специально подготовленных для сборки, каждый из них покрыт полиэтиленовой пленкой, под которой проложен мягкий материал.

— Это, чтобы детали случайно не деформировались, — объясняет бригадир сборщиков Владимир Николаевич Володин. И продолжает: — Бригада готова собирать пять приводов. Три человека из бригады побывали на стажировке в Ленинграде. Видели там, как нужно со-

бирать привод СУЗ. Но пока мы вынуждены заниматься другой работой — не хватает комплектующих.

На столах разложены уже готовые детали, отдельно по каждой сборке. Вот, к примеру, пять штанг, а труб, в которые они входят, всего три. Сборка 1156.17.04.000 — отсутствуют две детали. Блок электромагнитов — нет втулок. Этот процесс можно продолжать, но и так ясно, что до финишной сборки даже пяти первых приводов СУЗ по-прежнему далеко.

Начальник 241 цеха П. И. Хильченко причину медленной комплектации деталями приводов СУЗ видит в недостаточной квалификации станочников. Бульварно каждую деталь приходится «доводить». Много времени отнимает и предъявление деталей ОТК и КНИ. Но все, чего не хватает для сборки приводов СУЗ, заверил начальник цеха, находится в работе, смежники 241 цех не задерживают.

Но когда все-таки будут долгожданные приводы СУЗ, сказать трудно. Все сроки уже прошли...



На Южно-Украинскую АЭС, блок 2, отправлены запасные части и принадлежности деталей узла уплотнения главного разьема, который изготовил коллектив цеха приводов СУЗ. Комплект штатных деталей готовится к отгрузке (на снимке).
Фото А. Бурдюгова.



ЮНОСТЬ

Молодёжный выпуск № 6

«ЛАСКАВО ПРОСИМО»



...В комсомольско-молодежной бригаде Г. Моисеенко как раз была перемена, когда состоялась встреча молодых рабочих с ветераном труда, кавалером орденов Ленина и Трудового Красного Знамени П. П. Шилю. Ей было всего девятнадцать лет, когда она в трудный для страны 1941 год возглавила комсомольско-молодежную бригаду на восстановлении ДнепрГЭСа. Бригада работала на укладке бетона. «О таких условиях труда, какие сейчас имеет молодежь, — сказала Полина Павловна, — мы даже не мечтали...»

А на встрече с комсомольско-молодежной бригадой А. Савранского пришел внештатный лектор ЦК ЛКСМ Украины и республиканского общества «Знание» Ю. Г. Ковальчук. Его лекция по между-

народному положению вы звала огромный интерес у всех слушателей.

Рабочие комсомольско-молодежного цеха № 235 познакомились с представителями творческой молодежи Украины. Много улыбок, аплодисментов вызвало выступление фольклорного ансамбля «Дударь». Певучая, нежная, волнующая душу украинская песня сменилась задорными веселыми частушками.

Скрипка, баян, сопилка, бухай, кобза и другие национальные инструменты буквально оживали в руках ребят. «Вот уже третий раз мы выступаем в составе агитпоезда, — говорит руководитель ансамбля Анатолий Викторович Главачкий. — В нашем репертуаре в первую очередь, конечно, народные украинские песни. Любовь к народной песне объединяет всех чле-

нов ансамбля». Венок украинских песен сменили чететки и переплеты танцевального ансамбля «Силует». Много слов благодарности услышали самодеятельные артисты от атоммашевцев.

Прибыли в составе агитпоезда и работники Киевского республиканского дома моделей, артисты народного самодеятельного вокально-инструментального ансамбля «Днепряне» (Днепропетровского государственного университета). Состоялись встречи атоммашевцев с ветераном войны — подполковником в отставке М. А. Ровенской. Мария Александровна стала первой женщиной — кадровым офицером Советской Армии.

Несмотря на моросивший дождь, на перроне железнодорожного вокзала в это утро было особенно многолюдно. Музыка, цветы, яркие плакаты, оживленные лица встречающих — все говорило, что ожидается прибытие не простого поезда. И даже погода, как бы покаяние, прояснилась: неожиданно прекратился дождь, и из-за серых туч выглянуло яркое, полетному теплое солнышко.

И вот, наконец, грянул оркестр и показались первые красочно оформленные вагоны агитпоезда ЦК ЛКСМ Украины.

«Комсомолец Украины» — читаем мы название поезда. Конечно, этот состав из восьми вагонов сильно отличается от того первого, состоящего

всего из трех вагонов, поезда, вышедшего 28 октября 1980 года в свой первый рейс по ударным комсомольским стройкам республики. Сейчас на счету «Комсомольца Украины» свыше 15 тысяч массово-политических мероприятий, с охватом более двух миллионов зрителей.

Сегодняшний агитпоезд комсомольцы Украины — это зал-коллектор для встреч молодежи с ветеранами войны и труда, для выступлений лекторов, специалистов; это выставочный зал географии, где представлены географические программы крупнейших музеев республики и страны, это оборудованный по последнему слову техники учебный зал комсомольской школы передового опыта, и, наконец, дискотека с богатым тематическим, музыкальным материалом.

Да, много поработали за эти четыре года комсомольцы Украины для усовершенствования своего агитпоезда. И вот этот красавец уже «отдал якорь» на нашей волгодонской земле. Цветами, хлебом-солью встречают

посланцев Киева и Днепрпетровска комсомольцы Атоммаша.

Торжественный митинг открывает секретарь горкома комсомола Г. Алеников. Своих земляков приветствуют на донской земле бойцы всесоюзного ударного стрелкового отряда Украины имени Ю. А. Гагарина.

— «Волгодонск — это только начало специального рейса по объектам энергетического машиностроения, — говорит руководитель агитпоезда, заведующий сектором отдела ЦК ЛКСМ Украины В. Усик. — Всего мы побываем на 22 объектах. И потому, как нас встречают, мы уверены, что впереди нас ждет напряженная, но интересная работа. Спасибо за ваш теплый и сердечный прием».

И вот опять музыка, цветы, улыбки, крепкие рукопожатия, первые знакомства... Все рассказывается по автобусам и в пути. Впереди интересные встречи, знакомство с заводом-гигантом, творческие концерты.

ЗНАКОМЬТЕСЬ, КОМСОМОЛЕЦ «УКРАИНЫ»



ДЕЛАЙ, КАК МЫ

В первый день работы агитпоезда Украины в Волгодонске состоялась занятия школы комсомольского актива предприятий города. Начались занятия с просмотра документальных кинолент о работе первого агитпоезда Советской республики «Революционный», который возглавил председатель ВЦИК М. И. Калинин, о первых рейсах агитпоезда Комсомолец Украины. Комсомольцы узнали, как строился поезд и как оформлялся, о формах и методах передвижного средства пропаганды и агитации, о наиболее интересных рейсах по комсомольским ударным стройкам Украины и всей страны.

Затем участники школы комсомольского актива посетили выставку голограмм, запечатлевших экспонаты семи крупнейших музеев страны. Здесь работы античных мастеров пятого века до нашей эры и мастеров искусства 7—19 веков, экспонаты Ленинградского музея революции и реликвии Ленинского Комсомола.

Вагон, отведенный для занятий школы передового опыта, поразил комсо-

мольцев своим оформлением и разнообразием технических средств пропаганды. Видеомагнитофон, кинопроектор, цветные слайды, турникеты с плакатами по различной тематике, карта ударных комсомольскихстроек, книжная выставка, напиканопителни методической литературы — все это помогает пропаганде передового опыта в комсомольской работе.

Беседу о проведении четной-выборной кампании с комсомольским активом города провел инструктор отдела пропаганды ЦК ЛКСМ Украины, заместитель руководителя агитпоезда В. А. Головенько. Практическая часть занятий заключалась в контроле знаний у слушателей. Интересна такая форма проведения занятий. Ведущий дает возможность каждому высказаться по определенному вопросу, что способствует не только приобретению каких-либо знаний, но и развитию умения излагать и доказывать свою точку зрения.

Много нового и интересного узнали комсомольцы на занятиях в школе

передового опыта агитпоезда «Комсомолец Украины», что поможет в их работе.

Трудно переоценить результаты работы этого коллектива. Ведь это не только концерты художественной самодеятельности, встречи и методическая помощь в комсо-

мольской работе. Это, в первую очередь, обмен опытом, знаниями, совместное решение сложных задач. Так, например, многое дал и нашему заводскому штабу «КП», и прожектористам агитпоезда совместно проведенный рейд по вопросам внешней кооперации. И мы надеемся, что дружба и сотрудничество, рожденные на донской земле, будут продолжены.

С. СПЕСИВЦЕВА.

На снимках (сверху вниз): издавна славится донская земля своим гостеприимством. Хлебом-солью встретила молодежь города ветеранов войны и труда П. П. Шилю и М. А. Ровенскую.

Звучит украинская песня. Никого не оставила она равнодушным в комсомольско-молодежном цехе № 235.

Интересная волнующая беседа получилась у атоммашевцев с Ю. Г. Ковальчуком — внештатным лектором ЦК ЛКСМ Украины.

Фото А. Бурдюгова



ЮНОСТЬ АТОММАША

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ.

ОТ ИДЕИ ДО ВНЕДРЕНИЯ



В 1983 году после средней школы по направлению Атоммаша комсомолец С. П. Лавренов окончил Ленинградский завод-вуз. Работает мастером на участке коллекторов ЦКПГ. Глубокие знания,

полученные во ВТУЗе, помогают ему решать сложные вопросы производства. НА СНИМКЕ (слева): С. П. Лавренов с зам. бригадира А. И. Петриченко.

Вышел приказ № 468 от 16 августа «Об образовании творческой лаборатории в производстве корпуса № 4».

Лаборатория организуется для наиболее эффективного использования возможностей отдельных рабочих и специалистов, обладающих даром технического творчества, трудолюбием и настойчивостью в претворении творческих замыслов в жизнь. В ней будут работать конструкторы и производственники, которые должны обеспечить выполнение работ «от идеи до внедрения». Инженерам - конструкторам предстоит разрабатывать документацию, вести авторское сопровождение изготовления головных образцов, проводить экспериментальные работы, участвовать в отладке и доводке создаваемого оборудования. Кроме того, им поручается разработка собственных тем.

Рабочие будут изготавливать детали оборудования, творчески участвовать в его создании, наладке и доработке узлов и деталей. Для нормального функционирования небольшого по численности коллектива и обеспечения ритмичности работы рабочие должны иметь по две-три профессии.

Руководителем творческой лаборатории назначен наладчик Г. И. Мотышин.

ДЕЛА И ПРОБЛЕМЫ КОРПУСА № 2

ЛЕД ТРОНУЛСЯ

Продолжение разговора о проблемах второго корпуса я, рискуя повториться, хочу начать с утверждения: мощности двух основных цехов — 233 и 241 — перегружены в два — два с половиной раза. Это, в общем-то, известно давно, но до поры до времени отношение ко второму корпусу было однозначным: все его дружно ругали за срыв поставок. Но тем не менее ПДО планировал все новые заказы на изготовление мелких и разных деталей именно цехами второго корпуса. Наглядно это можно представить в виде широкого и полноводного потока, который в цехе все равно сузается и помещается в те рамки, которые ограничены имеющимся оборудованием и людскими ресурсами. А то, что осталось «за бортом», именно в этот момент было жизненно важным для многочисленных цехов-смежников. Так работали и продолжают работать сейчас цехи второго корпуса.

Но изменения есть. И очень важные — начинает меняться отношение к корпусу. Пришло понимание того, что волевыми методами ничего не поправишь (печальный опыт двух последних лет весьма красноречив), что второму корпусу нужна помощь

и незамедлительная. Иначе произойдет деморализация коллектива. Ведь в большинстве своем люди, которые стоят у станков, трудятся нормально, не их вина в том, что кто-то где-то что-то неправильно рассчитал или запланировал.

11 августа генеральный директор подписал «Мероприятия по обеспечению выполнения производственной программы в цехах 233 и 241 в 1984 — 1985 годах».

В первую очередь этот документ предусматривает постепенный перевод 141 цеха (нестандартизированного оборудования), имеющего достаточный парк универсальных станков, кадровых ресурсов на производство атомной тематики. Часть заказов уже передана сюда из 233 цеха (детали для машины перегрузки, устройства для выемки КНИ). Это позволит разгрузить 233 цех, замкнуть цикл изготовления шлюзов, машин перегрузки в первом корпусе.

Сейчас специалисты ОТТ уже закончили расчеты количества и состава металлообрабатывающего оборудования в 233 цехе на производственную программу 1984 и 1985 годов. Точ но такая же работа предстоит по 241 и 141 цехам. А уж потом можно будет

посмотреть, какие же именно по позиции передавать в 141 цех.

Намечены меры и по комплектации цехов основными рабочими, и по увеличению станочного парка. В частности, в сентябре должны быть сданы в эксплуатацию тринадцать станков, которые уже давно давно находятся в монтаже. Будет решаться вопрос о замене гидроконтрольных станков на универсальные с ЧПУ.

Большие надежды руководство второго корпуса связывает с реорганизацией управления на заводе. В управлении производственного планирования, которое создается, предусмотрено бюро по расчету мощностей. Именно эта служба должна будет вести оперативную, тактическую работу. К примеру, уже в начале месяца иметь информацию о том, где, какой заказ «не проходит», и быстро перебрасывать его.

И еще в одном выигрывает от перемены к лучшему. Нынешнее руководство второго корпуса, надеясь на помощь, пытается сделать что-то и само. И это «что-то» весьма существенно.

Речь идет об улучшении организации труда. На основании маршрутно-материальных спецификаций в корпусе создали специальные графики, которые позволяют ставить перед цехом реальную задачу на каждый месяц. Сейчас

при планировании расфировка дается по видам работ, трудоемкость приближительна. А в графике на каждую деталь — маршрут движения, вид оборудования, трудоемкость. Взглянув на такой документ, и сразу станет ясно: какую станцию и как комплектует деталями второй корпус. Подобные графики, «привязанные» к деталям и оборудованию, будут в цехах. Дальше в цехе можно планировать по участкам, на участках — по видам работ.

Графики можно корректировать после изготовления деталей. Мастер, получив такой документ, может заранее проработать его. Если номенклатура постоянная, он тоже заранее будет знать, какой ему нужен инструмент, какие вопросы могут возникнуть и т.д. То есть подготовка производства будет вестись, как и положено, раньше, чем деталь пошла в работу.

Придумав график, в корпусе отнюдь не изобрели велосипед. Просто пытаются применить хорошо всем известное старое. Как получится все на практике — покажет будущее. Наверняка не обойдется без срывов, накладок. Не в этом дело.

Главное, что лед все-таки тронулся.

Т. САДОШЕНКО.

Сообщают многотиражки НАЧИНАЕМ ЭКСПЕРИМЕНТ ВВЕДЕННЫ В СТРОЙ

С 1 января 1985 года наш завод в числе ряда отраслей машиностроения будет работать в условиях экономического эксперимента по примеру министерств тяжелого машиностроения и электротехнической промышленности, которые уже работают в условиях эксперимента с 1984 года.

«Арматурщик», г. Чехов

СПАСИБО!

В адрес машиностроителей пришло письмо с Красноярской ГРЭС-2. Туда по договорным обязательствам заказчикам орджоникидзевцы изготовили и отгрузили 114 тонн змеевиков водного экономайзера, 57 комплектов паровых паронерегревателей, 38 тонн трубопроводов.

«Все поставленное оборудование, — указывается в благодарственном письме, — обеспечивает надежную работу станции. Считаю коллектив машиностроителей в числе тех, кто отлично выполнил договорную дисциплину поставок».

Крепкого вам здоровья успехов в работе!

По поручению коммунистов станции и ремонтно-эксплуатационного персонала:

Парторг Красноярской ГРЭС-2 М. ЕМЕЛЬЯНЕНКО.

«Знамя труда», г. Подольск.

В термическом цехе завода «Энергомашспецсталь» введен в строй действующих второй подкомплекс первой очереди. В него входят три печи шахтного типа, 2 — с выкатным подом и 2 электродные для обработки теплоты.

Благодаря этому мощности цеха возросли на три тысячи тонн и теперь здесь будет производиться 12 тысяч тонн заготовок в год. Освоен также комплекс грузозахватных средств для транспортировки и обработки заготовок для атомных электростанций страны. Успешно идет освоение введенных мощностей.

Освоена обработка изделий типа обечайки и дисков. Вот и недавно комсомольско-молодежная бригада термистов П. Чункина произвела термообработку и закалку двух дисков для Калининской АЭС.

Сейчас перед труженниками цеха стоит ответственная задача — принять участие в строительстве и освоении второй очереди. При ее вводе длина цеха составит 240 метров. Здесь будут установлены шахтные печи глубиной более 10 метров. Термистам предстоит освоить технологию закалки уникальных изделий в масляной среде.

В. РЕДЬКИН, «Рабочая трибуна», г. Краматорск.

ТОЛЬКО ВЫСШАЯ И ПЕРВАЯ

Одной из важнейших задач, выдвинутых в постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР об ускорении научно-технического прогресса в народном хозяйстве, служило введением 28.09.83 г. является введение аттестации промышленной продукции по двум категориям качества.

Аттестация продукции в наши дни представляет собой практически единственную универсальную форму оценки качества продукции в государственном масштабе. На ее основе организовано планирование, экономическое стимулирование и социальное соревнование за повышение качества продукции, к ней привлечено внимание партийных,

советских, хозяйственных и административных органов, совершенствованию работ в этой области придается самое серьезное значение.

В соответствии с заданиями указанного постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР был разработан новый порядок аттестации продукции, утвержденный Госстандартом, ГИИТ, Госпланом СССР и Госкомитетом СССР; он вводится в действие с 1 июля 1984 г. Каковы же его основные особенности?

Прежде всего вводится аттестация продукции по двум категориям качества

— высшей и первой — взамен действовавшей аттестации по трем категориям. Продукция, не получившая при аттестации высшей или первой категории качества, не имеет права на выпуск. Лишь в исключительных случаях Госплан СССР может, по ходатайству министерства, согласованному с ГИИТ, разрешить выпуск такой продукции на срок не свыше двух лет. Аттестация по двум категориям качества подлежит продукции в соответствии с перечнем, который утверждается Госстандартом или, в зависимости от номенклатуры изделий,

Госстроем СССР и согласуется с ГИИТ и Госпланом СССР. Этот перечень разрабатывается на основе предложенной соответствующих министерств, а также Советом Министров союзных республик.

Вновь осваиваемая продукция аттестуется не позже чем через год с начала ее серийного производства, с учетом результатов ее эксплуатации. Как по высшей, так и по первой категории аттестации продукция и будут проводиться государственные аттестационные комиссии (раньше такие комиссии создавались лишь для аттеста-

ции продукции высшей категории качества).

В государственные аттестационные комиссии включаются представители министерств (ведомств), представителей и потребителей, Госстандарта или Госстроя СССР, а также других заинтересованных министерств, в том числе Минторга СССР и Минвнешторга. Важнейшая для народного хозяйства продукция аттестуется на заседаниях комиссий под председательством представителя ГИИТ.

При формировании государственных аттестационных комиссий предпочтение должно отдаваться

комиссиям постоянного состава, специализированным по группам продукции. Специалисты, входящие в состав таких комиссий, могут из года в год накапливать опыт, повышать свою квалификацию в части аттестации курируемого вида продукции, изучать тенденции его развития на длительную перспективу, в результате чего значительно повышается объективность принимаемых решений.

При проведении аттестации в новых условиях резко возрастает роль территориальных органов Госстандарта.

М. УШАКОВ, начальник Управления аттестации и государственной продукции Госстандарта.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск

www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович