

Атом Машиневелл

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. № 102 (1080) ЧЕТВЕРГ, 30 августа 1984 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп

**Сегодня
в номере**

* ПЕРВЫЙ АТОМ-
МАШЕВСКИЙ
РБМК-1000 БУДЕТ
ОТПРАВЛЕН НА СМО-
ЛЕНСКУЮ АЭС.
(1 стр.).

* ИДУТ ОТЧЕТНО-
ВЫБОРНЫЕ СОБРА-
НИЯ.
(2 стр.).

* ТЕМАТИЧЕСКАЯ
СТРАНИЦА «РАЦИО-
НАЛИЗАТОР».
(3 стр.).

* РЕЙД ПО ОБЩЕ-
ЖИТИЯМ.
(4 стр.).

ЗАКАЗАМ ПУСКОВЫХ АЭС — „ЗЕЛЕНУЮ УЛИЦУ“!

Еще один первенец!

28 августа бригада слесарей-сборщиков В. Ф. Сердюка (цех сепараторов-пароперегревателей) закончила погрузку первого атоммашевского испарителя РБМК.

Еще один первенец! Как и всякий новорожденный, немало хлопот доставил он своим создателям. Но все же позади. Позади и успешные гидротесты.

Устало улыбаются рабочие, глядя на ярко-красный испаритель, установленный на железнодорожной платформе. Груз готов к отправке на пусковую Смоленскую АЭС.

На контроле: машина перегрузочная

ДА РАЗВЕ ЭТО РАБОТА

На столе у начальника цеха машин перегрузки В. А. Марченко лежит служебная записка, адресованная заместителю генерального директора В. Н. Забаре, начальнику производственно-диспетчерского отдела В. В. Колосову и начальнику производства корпуса № 2 А. В. Ефимову, содержание которой можно образно охарактеризовать двумя словами — крик души.

«Из-за отсутствия четырех деталей «Обойма МЗУ-5» для комплектации механизма перемещения моста, а также деталей для механизма перемещения тележки:

1. 94.104 Вал — 8 шт.
2. 94.112 Вал — 2 шт.
3. 94.119 Вал — 1 шт.
4. 0.25.88.00.01 Обойма МЗУ-4 — 2 шт.
5. 028.03.00.01 Полу-муфта МУВП1-70 — 2 шт.
6. 0.0.4254 Втулка 95x53 — 2 шт.
7. 362.003 Планка предохранительная 30x40.02.029 — 8 шт.
8. 028.00 — 03 Палец П4 — 20 шт.

в 154 цехе практически остановлена сборка изделия для пусковой Запорожской АЭС.

С момента подачи записки прошла неделя. Но и в день проверки ситуация не изменилась. На 24 августа в сущности собраны только две крупные металлоконструкции — основания моста и тележки. Но даже их не назовешь сборками, потому что еще не смонтированы механизмы перемещения и ряд других узлов.

— Мы не только не в

состоянии вести работу широким фронтом, но не можем завершить сборку тех узлов перегрузочной машины, которые находятся в работе, — мрачно резюмирует бригадир слесарей-сборщиков этого цеха В. И. Ченушкин. — Да разве это работа!

Понять настроение бригадира нетрудно. На сборочных плазах идеальная чистота. Отсутствие нагрузки красноречиво подтверждает непривычная тишина в пролете цеха. Может быть, это временная ситуация?

— Детали для комплектации моста и тележки еще в марте были первоочередными, — отмечает заместитель начальника 154 цеха Н. В. Ладанов. Но ведь каждую позицию у цехов-смежников приходится буквально вырывать.

Учитывая серьезность создавшегося положения, 27 июля указанием генерального директора № 204 изготовление более половины комплектующих деталей перегрузочной машины передали из 233 цеха в ряд цехов объединения.

Как же выполняются требования этого важнейшего документа?

— На 21 августа за вторым корпусом осталось 28 позиций, на которые документы и заготовки не переданы, — ответил на вопрос редакции заместитель начальника этого цеха Н. И. Кривошлыков. — Они будут незамедлительно переданы после решения возникших вопросов.

А как обстоят дела с изготовлением деталей в цехах?

Цех оснастки нестандартного оборудования. 23 июля на 27 позиций из 138 заготовок и сопроводительная документация отсутствуют. В инструментальном цехе 38 позиций из 110 оказались в аналогичной ситуации. Еще хуже обстоят дела в цехе нестандартного оборудования первого корпуса.

— Наш цех должен из готовить 146 позиций для сборки перегрузочной машины, — поясняет исполняющий обязанности начальника этого цеха В. А. Бунин. — На 23 июля только 39 позиций обеспечены металлом, три позиции не обеспечены конструкторской, а 14 — технической документацией.

Не лучше обстоят дела и в 152 цехе, где, по информации старшего мастера С. Д. Стрешевского, отвечающего за комплектацию важнейшего заказа пусковой АЭС, лишь 42 позиции из 120 обеспечены заготовками.

«Вот и приехали...» — такое резюме направляется невольно. Такова цена чьей-то нераспорядительности. К сожалению, заместитель начальника ПДО Н. Я. Беляев, отвечающий за планирование заготовительных операций, в день проверки отсутствовал по уважительной причине. Поэтому вопрос задаем ему через газету: «Как могло случиться, что через месяц после выхода указания генерального директора № 204 от 27 июля оно оказалось не выполнено, что в самый критический момент сборки перегрузочной машины была приостановлена?» У нас часто принято в любой ситуации ссылаться на объективные обстоятельства. А не порождаются ли они чьей-то конкретной субъективной неисполнительностью?

В. ЛИТЯЕВ,
наш спец. корр.

40-летию Победы — 40 ударных недель!



30 июля, в день, когда началась Вахта памяти, бригада Н. В. Ковалева (цех сборки парогенераторов) обещала: выполним план одиннадцатой пятилетки досрочно, к 9 мая 1985 года.

Успешно трудится передовой атоммашевский коллектив. Бригада слесарей-сборщиков ведет сейчас монтаж внутрикорпусных устройств на пятом парогенераторе.

На снимке: слесари-сборщики В. А. Щербаков (слева) и Р. Г. Зуятдинов.

Фото А. БУРДЮГОВА

Ударные трудовые недели посвящаются

в честь 40-летия Победы в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.

1984 год		
1	30.07—05.08	Защитникам города-героя Тулы
2	06.08—12.08	Защитникам города-героя Волгограда
3	13.08—19.08	Подвигу защитников дома Павлова
4	20.08—26.08	Подвигу панфиловцев
5	27.08—02.09	Героям Курской битвы
6	03.09—09.09	Освободителям Болгарии
7	10.09—16.09	Подвигу героя Советского Союза З. Космодемьянской
8	17.09—23.09	Освободителям города Ростова-на-Дону
9	24.09—30.09	Защитникам Малой Земли
10	01.10—07.10	Подвигу Героя Советского Союза Л. Чайкиной
11	08.10—14.10	Освободителям г. Смоленска
12	15.10—21.10	Защитникам города-героя Ленинграда
13	22.10—28.10	Подвигу Героя Советского Союза Д. Карбышева
14	29.10—04.11	Освободителям Донбасса
15	05.11—11.11	Защитникам Брестской крепости-героя
16	12.11—18.11	Подвигу Героя Советского Союза А. Матросова
17	19.11—25.11	Освободителям Украины
18	26.11—02.12	Защитникам города-героя Киева
19	03.12—09.12	Героям битвы на Днепре
20	10.12—16.12	Подвигу Героя Советского Союза П. Гастелло
21	17.12—23.12	Трижды Герою Советского Союза Л. И. Брежневу
22	24.12—30.12	Защитникам города-героя Одессы
1985 год		
23	31.12—06.01	Освободителям Белоруссии
24	07.01—13.01	Защитникам города-героя Новороссийска
25	14.01—20.01	Освободителям города Варшавы
26	21.01—27.01	Освободителям Прибалтики
27	28.01—03.02	Защитникам города-героя Севастополя
28	04.02—10.02	Героям партизанского движения в годы войны
29	11.02—17.02	Освободителям г. Будапешта
30	18.02—24.02	Освобождению Закарпатья
31	25.02—03.03	Героям Романовского подполья
32	04.03—10.03	Подвигу героев-молдогвардейцев
33	11.03—17.03	Защитникам города-героя Москвы
34	18.03—24.03	Пионерам — Героям Советского Союза
35	25.03—31.03	Героям-землякам
36	01.04—07.04	Освободителям города-героя Керчи
37	08.04—14.04	Освобождению города-героя Минска
38	15.04—21.04	Героям штурма и взятия рейхстага
39	22.04—28.04	Памяти героев войны
40	29.04—05.05	Великой Победе в Отечественной войне 1941—1945 гг.

КОММУНИСТЫ АТОММАША

БРИГАДИР И БРИГАДА

— Коломийцев? Да вон он, только что вышел.

Мне навстречу шел молодой человек с добрыми и веселыми глазами — бригадир Анатолий Степанович Коломийцев.

Второй корпус молод. 241 цех — тоже. А у бригады Коломийцева возраст и вовсе младенческий — несколько недель. Но скидок на «молодость» здесь не делают. Бригада возникла не на пустом месте. Она выделена из другой, более крупной. А возглавить ее доверили бывшему звеньевому, коммунисту А. С. Коломийцеву.

Проблем у бригадира и бригады — хоть отбавляй. Тем восемнадцати слесарям-сборщикам, что входят в нее, еще только

предстоит стать коллективом. Большинство из них на Атоммаше недавно. И, хотя многие имеют высокие разряды, но оказывается, что работали все на разных предприятиях, в разных отраслях. А бригада должна стать атоммашевской. И это сейчас — главная забота бригадира.

В своих стараниях он не одинок. Есть совет бригады, есть опытные, надежные помощники, прошедшие большую жизненную и рабочую школу — И. Н. Вирюков, В. Г. Краснояров, П. П. Мохирев. Да бригадир по атоммашевским меркам востран — с 1977 года на заводе.

Сварочно-сборочный участок 241 цеха — участок особый. Здесь завершается

сборка всей продукции, изготавливаемой во втором корпусе. А продукция сложная, серьезная, прежде всего, приспособления для обслуживания реактора. И пусть нет того размаха, что, скажем, в первом корпусе, качество и точность здесь нужны ничуть не меньше. Об этом А. С. Коломийцев помнит сам и не даст забыть никому.

Встав на трудовую вахду в честь 40-летия Победы, бригада Коломийцева приняла повышенные социалистические обязательства. И один из главных пунктов в них — обеспечивать своевременный выпуск продукции для новых Балаковской, Запорожской, Южно-Украинской АЭС.

Выполнить это обязательство в нынешних условиях нелегко — очень много сложностей и в корпусе, и в цехе. Но, как сказал секретарь партбюро 241 цеха А. А. Козаренко, Коломийцев из тех людей, кто умеет выбирать главное направление и потом уже от него не отстает. Таков он в деле. Таков он и в партийной работе. Анатолий Степанович — член цехового партбюро, отвечает за работу общественных организаций. И члены бюро знают — если Коломийцев будет о чем-то говорить, то конкретно, дельно и принципиально.

Не скоро еще можно будет говорить о каких-то итогах работы новой бригады. Пока можно сказать о неплохом начале. Бригадир уверен: продолжение будет не хуже. А слов на ветер он не бросает.

Г. СЛАВИНА

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ: ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ

Задачи намечены

Организовано, на хорошем уровне прошло отчетно-выборное партийное собрание в паргруппе сварочно-сборочного участка 241 цеха.

Главной своей задачей на будущее коммунисты участка считают мобилизацию коллектива на решение сложных задач, стоящих перед ними. Необходимо более эффективно использовать рабочее время, а для этого нужно организовать работу в две смены.

Говорили на собрании и о том, что руководство корпуса не уделяет должного внимания условиям

труда рабочих. В частности, в термоконтактном зале, где будут собираться приводы СМЗ, протекает кровля. Вопрос этот неоднократно поднимался, но сдвигов пока нет.

Присутствовавшие на собрании секретарь парткома объединения В. А. Егоров и секретарь партийной организации второго корпуса В. В. Долгополов дали соответствующую оценку вопросам, обсужденным на собрании, поставили перед партгруппой конкретные задачи.

А. ИВАНОВ,
токарь 241 цеха.

Отчетно-выборные собрания прошли в партийных группах бригады А. И. Трофимова, Д. Б. Чистякова, Ф. Х. Халикова.

Обстоятельно обсуждали рабочие положение дел в своих бригадах, открыто говорили о том, что мешает работать.

Коммунисты решили взять под свой контроль выпуск пеналов ПО 2-2-2 для пусковых Балаковской и Южно-Украинской АЭС.

Было отмечено, что для активизации работы партийных групп необходимо чаще проводить партийные собрания. Партгруппам надо учиться, но семинары для них проводятся крайне редко.

Взяли

под контроль

На собраниях были высказаны также замечания касательно бытовых условий в новом городе, условий труда в корпусе, транспортных проблем. Все замечания переданы в партком первого корпуса.

В. УСТИНОВ,
секретарь партбюро цеха № 152.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В КОМСОМОЛЕ

НУЖНА ПОМОЩЬ

Состоялось отчетно-выборное собрание в комсомольской организации цеха ремонта технологического оборудования. С отчетным докладом выступил секретарь комсомольской организации Александр Лынов. Он отметил удовлетворительную работу сектора учета. За нее в комсомольском бюро отвечала А. Русаева.

Неплохо поработал в комсомольском бюро и ответственный за производственную работу Сергей Суворов.

А вот в работе сектора по спортивной и культурно-массовой работе был ряд недоработок. Не смог ответственный за эту работу И. Лынов привлечь молодежь цеха к проводимым спортивным соревнованиям.

Много проблем было поднято членами комсомольского бюро на собрании. И все они сводились к одному: комсомольцам необходима помощь, необходим опыт старших товарищей, в данном случае партийного бюро и администрации. Такой помощи за отчетный период не было. Мало того, ни у кого из членов партбюро даже не нашлось времени прийти на отчетно-выборное комсомольское собрание цеха.

Следствием этой разобщенности в работе партийного и комсомольского бюро стала деятель-

ность и «Комсомольского прожектора». Здесь, как нигде требуется помощь коммунистов.

Собравшиеся комсомольцы активно приняли участие в обсуждении доклада. Было видно, что всех волнует положение в цехе: выполнение плановых заданий, создание активной, творческой атмосферы среди молодежи цеха. Присутствующий на собрании заместитель начальника цеха В. С. Голин заверил, что администрация всегда готова помочь комсомольцам в их общественной работе. Хочется верить, что эти слова не останутся звуком, а превратятся в конкретную реальную помощь. А необходимость в ней уже назрела. Так, например, который год комсомольцы не могут самостоятельно создать ни одного комсомольского молодежного коллектива. Это, и понятно, ведь в ЦРТО в этом плане такие трудности, которые под силу разрешить только администрации.

Хорошие планы у комсомольцев ЦРТО. Есть и кому воплотить их в жизнь — много активных и инициативных комсомольцев, желающих работать. Только вот получается ли в одиночку? Ведь, как гласит русская поговорка, «Один в поле не воин».

С. СПЕСИВЦЕВА.

РАБОТА ПО ДУШЕ



Виктор Максимов после окончания ГПТУ пришел трудиться на Атоммаш. В бригаде слесарей-сборщиков И. Василенко из ЦКПГ он уже ветеран. В конкурсах профмастерства Виктор Николаевич не раз занимал первые места.

Фото А. БУРДЮГОВА.

На полях сражений «психологической войны» Отщепенцы и их радетели

Давно и с беспардонной назойливостью ведется на Западе провокационная пропагандистская шумиха вокруг Сахарова. Официальные круги США и некоторых других западных государств открыто поощряют ее, обрушивая на людей горы клеветы и злопыхательства.

Законно поставить вопрос: какова цель пропагандистской кампании, ради которой не скупятся ни на ложь, ни на фальсификации? Ведется она вовсе не из-за сочувствия к Сахарову. Да, собственно, в чем ему сочувствовать? Все это затеяно с определенным умыслом. Авось, за шумом о «страдальце» забудутся позорные случаи постоянного ущемления в Соединенных Штатах свободы и прав человека. Дешевыми выдумками рассчитывают увести внимание от тех опасных углов в политике США в вопросах гонки вооружений, в Центральной Америке, на Ближнем Востоке и практически по всему свету, которые действительно заботят общественность.

Нельзя не заметить тот факт, что в последнее время в организуемых на Западе провокациях с использованием имени Сахарова все одиознее становится роль его супруги Боннэр Е. Г. Она явно хочет выдвинуться на передний план, стать чем-то вроде главного исполнителя антисоветских выходов, клеветнических заявлений по адресу советского народа.

Боннэр давно приняла на себя функции связного с западными реакционными кругами, не гнушаясь при этом темными делишками. Делает она все это вовсе не бескорыстно. Несколько раз Боннэр выезжала в Италию, ссылаясь на необходимость проведения лечения. На это ей давались разрешения. Находясь там в 1975 году, она запрдала за солидный куш одному из издательств провокационную книгу Сахарова «О стране и мире».

Прехав снова в Италию в сентябре 1977 года, Боннэр за время своего почти трехмесячного пребывания, забыв о «лечении», с головой погрузилась в грязное болото так называемых «сахаровских слушаний», от которых так и несло смрадом махровой антисоветчины. В 1979 году, находясь опять же в Италии, она тайком вылетела в США. Даже ее близкие итальянские приятели не знали, что «кто-то» посадил «большую» в самолет и переправил в Соединенные Штаты. Там Боннэр свела с группками антисоветчиков с поручением попытаться объединить грызущихся между собой разномастных отщепенцев. Тогда уже она подбрасывала американцам мысль — а не остаться ли ей на этот раз совсем в Америке? Ей, однако, отсоветовали, предложили снова вернуться в СССР и постараться выжить из Сахарова все, на что он еще способен в прислужничестве антикоммунистам.

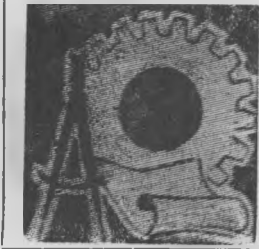
И она продолжила это дело, действуя с напарниками из посольства США в Москве. По предварительной договоренности в определенные часы ее встречали американские дипломаты, чтобы получить очередную порцию антисоветских материалов и дать заказы на новые. Работали с ней многие. Кто они — хорошо известно. Достаточно сказать, что некоторые из них вынуждены были покинуть Советский Союз не по доброй воле. Через них и через других, в том числе ныне работающих в Москве американских сотрудников (их имена недавно упоминались в прессе), Боннэр наладила «дипломатический канал», по которому гнала за рубеж волну клеветы, абсурдных измышлений и всякой глупости, но обязательно с антисоветской начинкой. Именно такой товар и пользовался спросом. «Творениями» академика она торговала оптом и в розницу.

Приведем в качестве иллюстрации письмо Сахарова американскому физико С. Дреллу, которое было широко распространено идеологическими службами США. Каждая строка в нем — от первой до последней — кричит ненавистью к своей стране и своему народу. «Нельзя исходить, — вещает Сахаров, — из предвзятых суждений, например, об особой любви социалистических стран к миру, протекающей из мнимой прогрессивности». Поэтому капиталистические страны должны найти в себе «готовность идти на экономические жертвы» для того, чтобы добиться превосходства и «рассчитаться с социализмом».

Боннэр как поднаторевший провокатор следила за перепадами за рубежом антисоветской шумихи вокруг Сахарова. Когда эта набившая оскомину шумиха шла на убыль, она подталкивала супруга на очередную выходку. Именно Боннэр осенила идея объявления Сахаровым «голодовки», чтобы подкормить пропагандистские органы в США. О здоровье супруга она думала меньше всего, действуя по принципу: чем хуже, тем лучше. Чем хуже академику, тем лучшей ей.

На май спланировали провокацию помасштабнее. Сахарову опять определили роль «голодающего», а Боннэр — «политической квартирантки» в американском посольстве, откуда она добивалась бы разрешения на выезд в США. Чтобы помочь ей в этом, академик состряпал «обращение к госдепартаменту США и послу США в СССР о предоставлении Боннэр убежища в посольстве».

(Окончание следует).



РАЦИОНАЛИЗАТОР

Выпуск № 7 (31)

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА



Среди тех, кто принял активное участие в проведении месячника по изобретательству и рационализации, — Юрий Владимирович Селюченко, старший мастер цеха корпусов парогенераторов.

Юрий Владимирович сам плодотворно занимается новаторством. Кроме того, он возглавляет цеховой совет ВОИР.

Фото А. БУРДЮГОВА

НОВАТОРЫ ПЯТИЛЕТКИ

Поиск молодых

Каждый третий рационализатор сегодня — молодой работник нашего завода. С начала пятилетки молодые новаторы внедрили 560 рацпредложений и одно изобретение с экономическим эффектом в 400 тысяч рублей. На заводе работают двадцать четыре молодежные творческие комплексные бригады, которые объединяют 87 новаторов. Молодежная творческая комплексная бригада — одна из форм сотрудничества рабочих и инженеров, цель которой — освоение процессов труда, совершенствование производства, разработка технических новшеств, их экспериментальная проверка и внедрение в жизнь.

Лучшей молодежной творческой комплексной бригадой объединения является бригада, руководит которой инженер-технолог цеха корпусов парогенераторов Андрей Кулага. В ее состав входят начальник участка этого же цеха Александр Кузнецов, старший мастер цеха Владимир Левенец и инженер-конструктор СКБ Сергей Емельяненко. Молодые новаторы работают над решением таких актуальных сейчас задач, как экономия металла, снижение трудоемкости и улучшение технологии изготовления одного из важнейших видов оборудования для АЭС — парогенератора.

Вместе ребята недавно — с января этого года. Но успехи бригады впечатляют: за короткое время рационализаторы подали двадцать восемь предложений, семнадцать уже внедрили в производство с условно-годовым экономическим эффектом 45 тысяч рублей. Бригада вышла победителем со-

цических идей. Андрей Кулага проверяет их на технологичность. Александр Кузнецов и Владимир Левенец непосредственно претворяют идею в металл.

«Мозговым центром» бригады называют ребята Андрея Кулагу. К нему идут за советом, как оформить ту или иную идею, просто обсудить будущее новшество. Андрей — автор семнадцати предложений, семь из которых уже внедрены в производство.

Самый плодовитый рационализатор — Владимир Левенец. В течение года он подал тридцать три предложения и внедрил — пятнадцать.

Сергей Емельяненко — инженер-конструктор высокой квалификации. Он помогает товарищам по бригаде готовить конструктивную документацию. Но на его счету тоже немало — двадцать четыре — рацпредложения, треть которых используется в цехе.

Самый ответственный участок — у Александра Кузнецова. Все идеи, что родились у ребят и воплотились пока только на ватмане, у Кузнецова приобретают законченный вид, «одеваются» в металл. На нем замыкается цепочка. Сам Александр подал девять и внедрил шесть рацпредложений.

А. МАЛКОВ, заместитель председателя совета молодых специалистов объединения.

Внимание: КОНКУРС

на лучшее изобретение и рационализаторское предложение, направленные на создание отечественных аналогов импортного оборудования.

Цель конкурса — активизация творческой деятельности новаторов по разработке и созданию отечественных аналогов элементов импортного оборудования, сокращению его ремонтных простоев и уменьшению объемов закупок частей к нему.

На конкурсе принимаются изобретения и рационализаторские предложения, направленные на создание станков, приборов, узлов, схем и других элементов импортного оборудования, способов их изготовления и восстановления.

Итоги конкурса подводятся ежегодно до 25 февраля.

Комиссию по проведению конкурса возглавляет заместитель главного инженера В. Б. Кузьменко.

Оценка работ, поступивших на конкурс, проводится по утвержденному в установленном порядке экономическому эффекту за первый год использования технического решения и (или) по сумме авторского вознаграждения, которая определена по коэффициенту действительной ценности.

Документами, определяющими право участия в конкурсе, являются: авторское свидетельство (удостоверение на рацпредложение), акт внедрения изобретения или рацпредложения, утвержденный расчет экономической эффективности (расчет обоснования авторского вознаграждения по коэффициенту действительной ценности) и документы, определяющие сущность технического решения (описание или аннотация изобретения или заявление на рацпредложение).

Победителями конкурса признаются авторы изобретений и рационализаторских предложений, достигшие за год наибольшей экономии от использования технических решений.

Победителей ждет награда: первая премия — 200 рублей, две вторых — по 150 рублей, три третьих — по 100 рублей, одна поощрительная премия — 25 рублей. Для поощрения работников объединения и активистов ВОИР, принимавших участие в проведении конкурса, установлены четыре премии в размере от 10 до 25 рублей.

НАЗЫВАЕМ ЛУЧШИХ

Подведены итоги полугодия по изобретательской и рационализаторской деятельности.

Победителями признаны:

среди цехов:

первая группа — коллектив термомпрессового цеха, второе и третье места не присуждались; четвертая группа — коллектив цеха нестандартного оборудования; пятая группа — первое место занял коллектив цеха ремонта технологического оборудования, второе — энергоцеха первого корпуса, третье — цеха автоматизации и промэлектроники.

Цехи второй, третьей и шестой групп сняты с рассмотрения, так как не выполнили условий соревнования.

Среди отделов: первая группа — первое место завоевал коллектив отдела главного металлурга, второе — СКБ;

вторая группа — первое место занял коллектив отдела главного механика, второе — коллектив ИВЦ;

третья группа — первое место занял коллектив отдела главного метролога, второе — коллектив ЦЗЛ; четвертая группа — победителем признан коллектив ПромУКСа.

Среди комплексных творческих бригад: первое место завоевала бригада в составе Е. П.

Евдокимова, В. А. Батюкова, А. С. Аврама, Н. А. Масловой;

второе место заняла бригада в составе Э. С. Коробовой, В. Ф. Степанова, В. Ф. Аронова, С. Я. Андрушевского, Н. И. Корбу, Т. А. Севастьянов, В. Д. Полоза;

третье место присуждено бригаде в составе Э. Т. Комарова, Г. А. Малых, А. Б. Дзюбы, О. М. Титаренко, Ф. П. Козлова, Г. В. Крыкова.

Премия присуждена обществу патентному бюро в составе В. В. Мамонтова, Л. В. Бусыгиной, Г. В. Власова, О. М. Чешковой.

Звание «Лучший рационализатор» завоевали А. А. Пашков, начальник бюро цеха нестандартного оборудования, и И. В. Чернов, начальник участка цеха, флюсов и электродов.

Лучшим молодым рационализатором признан В. П. Левенец, старший мастер цеха корпусов парогенераторов.

По результатам осмотра состояния работы по определению экономической эффективности творческих разработок новаторов первая премия присуждена инженеру ОГМета А. П. Маршубе; две вторые премии — экономисту ОГС Н. П. Гаврюченковой и экономисту производства первого корпуса Н. С. Борисовой.

ИТОГИ МЕСЯЧНИКА

В месячнике приняли участие 148 новаторов. Подало 184 рацпредложения, внедрено 160 и 10 изобретений, получен экономический эффект 226 тысяч рублей. Наиболее активное участие в проведении месячника приняли коллективы цехов 134, 133, 138, отделов главного сварщика, главного металлурга, главного метролога, КТО ПО, СКБ.

В связи с активизацией новаторского движения в период месячника объединение успешно выполнило социалистические обязательства по рационализации и изобретательству за первое полугодие.

По итогам месячника победителям присуждены премии.

Среди подразделений: первая премия — коллективу отдела главного металлурга (начальник П. С. Рыбов, рационализаторы А. П. Маршуба, председатель совета ВОИР П. А. Сальников); вторая премия — коллективу отдела главного сварщика (начальник В. А. Молчанов, рапорг В. Н. Рыбаков, председатель совета ВОИР Б. И. Кузнецов); третья премия — коллективу СКБ (главный конструктор С. А. Елецкий, рапорг З. Т. Ковалева, председатель совета ВОИР В. П. Куркин).

Среди рационализаторов: первая премия присуждена инженеру-технологу 134 цеха А. А. Кулаге; две вторые премии — старшим мастерам 134 цеха Ю. В. Селюченко и С. Н. Плохову; три третьи премии — инженеру-технологу ОГТ С. А. Прилюбченко, шефу-инженеру ОГМетр А. М. Пвашину, начальнику бюро ОГС А. М. Тарелкину.

Поощрительные премии присуждены слесарю цеха товаров народного потребления А. Ф. Бед-Банову и инженеру-технологу ОГС В. М. Дерябкину.

План показа документальных фильмов

5 сентября. «Нет бесчеловечной смерти», «Электрический завод и подсобное хозяйство», «Завод — базовый центр по ФСА».

12 сентября. «Старт в великое будущее».

19 сентября. «Резервы экономии в электротехни-

ке», «Будь твердым, как булат», «Сигналы из микромира».

26 сентября. «Тонка XXI века», «Осторожно: водород!», «Хочу жить».

Показ фильмов организован в профсоюзном клубе. Начало в 11.30.

ОБЩЕЖИТИЕ — МОИ ДОМ

РАВНЕНИЕ НА ОБЩЕЖИТИЕ № 1

21 августа наша газета провела рейд по заводским общежитиям. Члены рейда ставили своей целью проанализировать, как в этот период ведется воспитательная, культурно-массовая работа. Были также оценены бытовые условия, санитарное состояние.

Общежитие № 1. Здесь нас встретила чистота и тот особый уют, что бывает в доме после ремонта. Действительно, не так давно закончились ремонтные работы, которые вело РСУ производственно-эксплуатационного треста. Убранный кузлом красный уголок. Просторная и светлая учебная комната. Чистота подсобных помещений и относительный (по сравнению с другими мужскими общежитиями) уют жилых комнат.

Чтобы убедиться в правдивости своего впечатления, обращаемся к группе людей, шагающих по коридору нам навстречу Н. Матвеев, рабочий АТЦ ПЭТ, живет здесь уже третий год. Он доволен условиями быта, есть только одно пожелание: чтобы столовая при общежитии работала с утра, а не с 12 часов).

А как часто проводятся встречи с интересными людьми, диспуты, вечера? — На скучную жизнь не жалуемся. Вечера — почти каждый выходной. Да и в будни постоянно приглашают то на одно, то на другое мероприятие.

Выйдя на улицу, обращаем внимание на ухоженность территории, зелень деревьев и газонов. Территория общежития — тоже предмет гордости его жильцов и сотрудников, все вокруг сделано и ухожено их руками.

Общежитие № 9. О положении дел рассказывает его заведующая А. И. Бородина.

Долгое время у нас стоял вопрос с ремонтом. В этом году, наконец, ремонт начал. Отремонтирована кровля (ее теги были главной нашей бедой). Заменяем наводные порогов в комнатах. Ремонт в жилых помещениях делают сами жильцы. Чище стало в подъездах.

Ремонт подъездов общежития № 9 выполнен рабочими РСУ. Но...

Только ушли строители, а уже потрескалась, пожелтела шпаклевка вокруг дверных косяков.

Заведующая поделилась с нами и главной своей проблемой. В общежитии проживает более 200 детей с матерями, а постоянный детский воспитатель отсутствует. В общежитии существуют две платные единицы воспитателей. Но прежний работник долгое время находился то на больничном, то в отпуске. Подмены же не давали.

Сейчас для работы с детьми принят новый воспитатель. Однако теперь воспитатели Г. А. Смольникова, занимающиеся со

взрослыми, профком объединяет временно направленных на работу сначала в пионерский лагерь, затем — в профилакторий. Вся работа возложена на оставшегося работника, только еще входящего в курс дел.

Роль же детского воспитателя в общежитии очень велика. Материальную часть дня занят на работе, вечером — множество домашних дел. Поэтому помощь работникам общежития, особенно в воспитании детей школьного возраста им просто необходима.

Общежитие № 12.

— Негде помыться, не работает душ.

— С переборами поступает вода на высотные этажи.

— Не в порядке электропроводка на кухне.

— Будет ли когда-нибудь пущен лифт?

Мы с трудом успевали записывать сглазненные на нас претензии и вопросы.

Чтобы разобраться в них, надо начать с предистории. Газета не написала о несовершенной проектировке здания общежития № 12. (Имел место и брак в работе строителей). Здесь была плохо выполнена гидроизоляция душевых. Поэтому их решено было перенести на первый этаж.

Правильно. Но вот только сооружение новых

душевых затянулось более чем на полгода. Строители (генподрядчик СМП-636, субподрядчик — управление «Гражданин») последним сроком называли 15 августа. Но и он не выдержан.

Если, по словам работников отдела общежитий, все-таки с душем в ближайшее время все будет в порядке, то с лифтами дело обстоит сложнее. Пуск их в ближайшее время не планируется.

О постановке политкоммассовой работы мы попросили рассказать воспитателя этого общежития.

— Последние месяцы много сил было отдано наведению порядка, становлению коллектива общежития. Нам, в частности, удалось значительно снизить число попаданий в медвытрезвитель.

Намного меньше стало нарушений и других правых провинций. Активно работает оперотряд из числа жильцов.

Это о достижениях. А недостатки? Они есть. В общежитии мало проводится интересных диспутов, вечеров, бесед подготовленные воспитателями или жильцами.

Рейдовая бригада:
А. КУБАРЕВ,
жилец общежития № 12:

А. ТОЛПЫГИН,
начальник штаба «КП»
объединения;

Г. СЛАВЧЕНКО,
наш корр.

Хороши пирожки!



Большим спросом у покупателей пользуется пышная, румяная, дымящая ароматом слобка, продающаяся на лотках, в буфете и столовой в АБК-1. Разнообразные пирожки, булочки и ватрушки — дело рук повара столовой № 19 З. Н. Рассоловой, Л. Г. Парфеновой, А. Г. Юровой, мастеров высокой квалификации. Эти женщины успешно справляются со своими производственными обязанностями (еще не было случая, чтобы кто-то из них не выполнил своего смежного задания, а нагрузка на каждого значи-

тельная), не стоит в стороне и от общественной жизни коллектива. Все трое — члены цехового комитета объединения предприятий Атоммаша.

У себя на рабочем месте каждая считает также своим долгом онекать новеньких, делиться с молодыми тем, что знает сама. Благодаря честному, добросовестному труду мастериц, мучной цех столовой № 19 по праву считается лучшим в объединении № 9 треста столовых.

НА СНИМКЕ: мастера за работой.

Мой завод

По горизонтали. 1. Учитель, руководитель молодого рабочего из числа опытных специалистов. 5. Заготовка для корпуса реактора. 7. Бетонная конструкция для защиты фундамента от атмосферных осадков. 8. Система устройств для предотвращения помещения. 9. Место управления механизмом, технологическим процессом. 10. Кинотеатр, строившийся рабочими Атоммаша. 11. Система механизмов для приведения в действие различных машин. 13. Совокупность действий для подвешивания груза к крюку крана. 15. Временное освобождение от работы для отдыха. 16. Достоинство, степень пригодности продукции. 18. Поголочное пассажирское судно завода. 19.00 Местное опускание грунта. 23. Часть сооружения, брус опирающийся на стены в нескольких точках. 26. Предмет зимней спецодежды. 27. Должностное лицо, занимающееся выдачей зарплат. 28. Кусочек пластичного материала с оттиском печати. 29. Страна, поставляющая оборудование для Атоммаша. 30. Календарный план выпуска продукции. 33. Камера для испытания изделий давлением. 34. Отдел для хранения старых документов. 35. Процесс нанесения антикоррозионного покрытия с помощью сварки. 36. Помещение между пролетами корпуса для размещения энергетического оборудования. 37. Английская фирма, поставляющая приборы теплового контроля. 38. Денежное поощрение работника. 39. Организация, поставляющая материалы заводу. 42. Машина для обработки металла. 45. Организация, осуществляющая строительство Атоммаша. 46. Предельная норма. 48. Совокупность механизмов действующих автоматически. 49. Газ, применяемый при резке металлов. 50. Механизм автоматической остановки.

По вертикали. 2. Моторное масло. 3. Система оплаты труда. 4. Двигатель. 6. Единица силы тока. 7. Опорная часть станка. 12. Устройство приема и передачи прибору данных деятельности механизма. 14. Крупная плита, готовый элемент сооружения. 15. Кафе в АБК-2. 17. Спортивные математические соревнования между коллективами завода. 19. Организация, занимающаяся работами по подряду. 20. Письменное соглашение между работником и предприятием. 21. Контактный провод для мостовых кранов. 22. Штатный состав работников завода. 23. Опора для шпинделя в металлорежущем станке. 24. Наиболее деятельная часть коллектива. 25. Массивный столб — опора перекрытий. 31. Верхний слой крыши здания. 32. Подразделение для охраны объекта, территории завода. 33. Одно из нескольких больших производственных помещений на территории завода. 40. Помещение для хранения оборудования, материалов. 41. Скользящий контакт электродвигателя. 43. Вращающаяся часть электродвигателя. 44. Создатель изобретения, рацпредложения. 47. Жировое вещество.

Соизмеряйте

В некоторой степени мне повезло. Как инвалиду Отечественной войны работники ЖЭК-3 в порядке шефской помощи произвели у меня ремонт буквально за

три дня, за что я им очень благодарен. Но где та бочка с медом, которую бы не испортила ложка дегтя. Дело в том, что остались непокрашенными окна и двери, и не потому, что кто-то не захотел сделать эту работу, а просто... на складе не нашлось 5 кг. белил. Оказывается,

ЖЭК-3 на непредвиденные работы уже израсходовал весь лимит белил до конца года. А плановый ремонт теперь делать нечем. Так что моя мечта поскорей закончить со «стихийным бедствием» не осуществлялась.

Думается, администрации ЖЭК-3 про-

изводственно-эксплуатационного треста впрямь, чтобы такого не случилось, надо поточнее соизмерять приход и расход

Г. ЛЕЙТЕС,
ветеран войны и труда.

Редактор В. ЧЕРКАСОВ.

НАШ АДРЕС: 347340, г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 41-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 41-60; отдела партийной жизни и отдела инсем — 85-99; 5-54-75, промышленного отдела — 40-60; 84-39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск

www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович