Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Атоммашевец

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ
И ДИРЕКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА.

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 76 (1054) СУББОТА, 30 июня 1984 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня в номере:

* В ОТВЕТ НА ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО-ОБРАЩЕНИЕ СТРОИТЕЛЕЙ ЗАПОРОЖСКОЙ АЭС. (1 стр.).

* ОПЫТ ВОСПИТАТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ГЛАВНОГО КОНСТРУКТОРА ОКБ А. С. ШАНЫГИНА. (2—3 стр).

* ЛИТЕРАТУРНЫЙ УГОЛОК. (4 стр.).

НА МАРШЕ — «РАБОЧАЯ ЭСТАФЕТА»

ЗАКАЗАМ ПУСКОВЫХ АЭС — „ЗЕЛЕНУЮ УЛИЦУ“!

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО-ОБРАЩЕНИЕ

коллектива Запорожского монтажного управления треста «Южтеплоэнергомонтаж» к рабочим, инженерно-техническим работникам производственного объединения «Атоммаш» имени Л. И. Брежнева

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников монтажного управления треста «Южтеплоэнергомонтаж», стремясь внести достойный вклад в осуществление Энергетической программы страны, работает над выполнением важной задачи — вводом в 1984 году двух энергоблоков Запорожской атомной электростанции. Каждый участник строительства глубоко проникся этой ответственной задачей и стремится сделать все от него зависящее, чтобы с честью справиться с принятыми социалистическими обязательствами.

Сейчас наш коллектив занят монтажом главного циркуляционного контура. Уже смонтирован реактор, парогенераторы, главные циркуляционные насосы, две гидроемкости САОЗ, другое технологическое оборудование. Дальнейший ход работ сдерживает отсутствие верхнего блока реактора, перегрузочной машины, транспортного и основного шлюзов.

С начала года взят высокий темп монтажных работ на объектах пускового комплекса второго энергоблока. Развернута широкая борьба за строгое соблюдение сроков, предусмотренных сетевым графиком.

Для нас дорог каждый день и каждый час. Выполнение графика поточно-скоростного строительства во многом зависит от своевременного изготовления и отправки технологического оборудования, металлоконструкций, трубопроводов и т. д.

Осталось очень мало времени для выполнения большой и важной задачи, поставленной XXVI съездом нашей партии, — ввести в действие Запорожскую атомную электростанцию.

Мы обращаемся к трудовому коллективу Атоммаша с просьбой: изыскать внутренние резервы и возможности для досрочного изготовления и поставки машины перегрузки топлива, верхнего блока реактора, транспортного и основного шлюзов.

Выражаем уверенность, что наше обращение найдет широкую поддержку и понимание в вашем коллективе и станет достойным продолжением социалистического соревнования по принципу «Рабочей эстафеты».

Пусть наше сотрудничество и взаимопомощь служат делу претворения в жизнь исторических задач партии и правительства по развитию атомной энергетики страны!

Открытое письмо-обращение принято на собрании трудового коллектива Запорожского монтажного управления треста «Южтеплоэнергомонтаж» 20 июня 1984 года.

Это письмо - обращение, которое публикуется сегодня, мы получили по телефону из г. Энергодара, где строится Запорожская атомная электростанция.

— Мы очень надеемся на атоммашевцев, — говорили нам из парткома стройки. — Во время посещения станции ваши товарищи видели, что весь наш коллектив полон желания и решимости справиться с заданием по вводу второго энергоблока в строй действующих. Но нам нужно помочь. Мы надеемся, что коллектив вашего производственного объединения с полным взаимопониманием отнесется к нашему письму.

Наш корреспондент В. Литяев побывал с этим письмом в цехах, где изготавливается оборудование для верхнего блока реактора, перегрузочной машины, транспортного и основного шлюзов и попросил рабочих и инженеров высказать свои соображения по этому поводу.

Верхний блок, машина перегрузочная

Составлен график

Из 100 позиций, которые мы должны поставить в цех корпусного оборудования на сборку верхнего блока для Запорожской АЭС, только половина укомплектована сегодня заготовками.

500 позиций из 1993, идущих на сборку перегрузочной машины, уже готовы. Еще 200 находятся в работе. Остальные не обеспечены заготовками.

Понимая большую государственную важность запуска двух блоков Запорожской АЭС в нынешнем году, коллектив нашего цеха примет все меры, чтобы в кратчайшее время завершить комплектацию всех позиций для смежников. Сделать это будет нелегко: по некоторым видам обработки трудоемкость заказов в два-четыре раза превышает мощности цеха. Требует безотлагательного улучшения и подготовки производства. Совместно с цехом машин перегрузки составлен график поузловой поставки деталей на сборку. Это существенно решит проблему дефицита, ускорит работу над изделием.

В. ТЕСЛЯ,
и. о. начальника цеха мелких и разных деталей.

До 5 июля, до 15 июля

— Трудности с комплектацией заготовками перегрузочной машины для Запорожской АЭС объясняются в первую очередь большим перерасходом металла на первых двух изделиях. Сейчас эта проблема решена. В ответ на обращение строителей станции коллектив цеха обязуется закончить работу по верхнему блоку реактора до 5 июля, по перегрузочной машине — до 15 июля.

Л. КЛЕВЦОВ,
начальник термозаготовительного цеха.

Заготовок нет

Открытое письмо-обращение строителей Запорожской АЭС поддержим целиком и полностью. Каждая бригада сделает все, что от нее зависит, чтобы обеспечить сборку заказов этой станции в самые сжатые сроки.

Но не все зависит только от нас. В цехе мелких и разных деталей еще не отлажено планирование. Позиция вписана в сменно-суточное задание — а заготовок нет. Приходится выполнять ту работу, которая есть. Подводят нас заготовители. До сих пор не налажено снабжение инструментом: не хватает гладких и резьбовых калибров, самых обыкновенных токарных резцов. Конечно, мы изыскиваем возможности и стараемся работать. Но для того, что бы максимально ускорить изготовление заказов запорожцев, нужно четкое обеспечение и заготовками, и инструментом.

Ю. НЕКРАСОВ,
председатель совета бригадиров корпуса № 2.

Считаем делом чести

— Выполнить заказы для Запорожской АЭС считаем делом чести. В бригаде налажена трехсменная работа. Каждый из нас обслуживает сразу несколько отрезных станков. Сменно-суточные задания расписаны на каждую смену. Сделаем все, что от нас зависит, чтобы ускорить сборку верхнего блока реактора и перегрузочной машины.

В. АНДРУСЕНКО,
бригадир термозаготовительного цеха.

Принимаем все меры

Сегодня комплектация перегрузочной машины для Запорожской АЭС — главная задача нашего коллектива. Третья часть из 450 позиций, которые числятся за цехом, уже готовы. Принимаем все меры, чтобы закончить комплектацию цехов уже в первой декаде июля.

Чтобы не держать сборщиков, поставляем детали для конкретных узлов. Таким путем удалось снять дефицит по рабочей штанге, мосту, приводу моста и ряду других важнейших сборок.

На обращение строителей Запорожской АЭС ответим ударным трудом.

А. КИРЕЕВ,
начальник раскройно-заготовительного цеха первого корпуса.

Опыт придает сил

Мы понимаем, что сегодня Запорожская АЭС — одна из самых горячих точек Энергетической программы. Стараемся сделать все, что от нас зависит, чтобы в самое ближайшее время закончить комплектацию перегрузочной машины заготовками. Опыт работы над первым изделием придает уверенности в том, что с поставленной задачей мы справимся.

М. ГРИБАНОВ,
бригадир раскройно-заготовительного цеха первого корпуса.

Осталось 500 позиций

Из 1500 позиций для перегрузочной машины сегодня готовы уже 1000. Перед коллективом раскройно-заготовительного цеха поставлена задача закончить порезку заготовки на перегрузочную машину для Запорожской АЭС до 15 июля.

Ю. ПУХА,
заместитель начальника корпуса № 4.

Темпы, темпы...

Сегодня сборка перегрузочной машины идет явно низкими темпами. Из-за срывов поставок комплектующих деталей, например, в нашей ведущей бригаде В. И. Ченушкина над заказом для Запорожской АЭС работают только два слесаря-сборщика. Сроки сборки изделия сегодня, как никогда, зависят от темпов работы смежников.

В. МАРЧЕНКО,
начальник цеха машин перегрузки.

Транспортный и основной шлюзы

Выходим на финиш

Сегодня заканчиваются испытания основных узлов транспортного шлюза для Запорожской АЭС — люков монтажного и эксплуатационного. Полным ходом идет подготовка к отгрузке шлюза. Чтобы не сдерживать строителей, принято решение поставить на станцию 300 тонн узлов и металлоконструкций из 386 тонн. Электрооборудование и другие вспомогательные сборки будут отправлены позже.

Близятся к завершению финишные операции и на основном шлюзе. Мы планируем отгрузить его в адрес станции до 10 июля.

Завершение работ над транспортным и основным шлюзами в самые ближайшие дни — это наш ответ делом.

Р. МАХМУДОВ,
начальник цеха транспортно - технологического оборудования.

ШКОЛА ПЕРЕДОВОГО

КОЛЛЕКТИВ—РУКОВОДИТЕЛЬ—

Из опыта воспитательной работы главного конструктора особого конструкторского бюро транспортно-технологического оборудования и биозащиты А. С. ШАНЫГИНА

ОДИН В ПОЛЕ НЕ ВОИН

ОДОБРИТЬ ОПЫТ ВОСПИТАТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ ГЛАВНОГО КОНСТРУКТОРА ОСОБОГО КОНСТРУКТОРСКОГО БЮРО А. С. ШАНЫГИНА.

(Из постановления бюро партийного комитета объединения).

Шел 1979 год. Проработав два десятка лет на «Уралмаше», я ехал в Волгодонск, чтобы здесь, на новом заводе, организовать конструкторское бюро, которое занималось бы, в первую очередь, разработкой машин перегрузки. Дело это было для Атоммаша новое, начинать приходилось с нуля.

Одно я знал совершенно определенно: успех дела будет зависеть от коллектива. Руководитель, даже самый талантливый, ничего не сможет сделать в одиночку. Значит, нужно было создавать сплоченный, работоспособный коллектив.

Ядром его стали специалисты, приехавшие с «Уралмаша» — Л. А. Первушин, В. Б. Слободенюк, В. П. Середкин — люди, отлично знающие свое дело. Их знания, опыт давали возможность обучать людей на месте, не посылая на другие заводы.

Мы сразу же разработали структуру по направлениям — создали отделы. Мало ведь подобрать хорошие кадры, важно правильно их расставить. Каждый отдел занимался своей темой, в итоге росло профессиональное мастерство конструкторов.

Но мы подбирали людей не только по квалификации. По характеру — тоже. Зря считают иные руководители, что это — мелочь, не главное. Доказано: люди могут быть прекрасными специалистами, но не уживаться из-за разных характеров. В результате страдает дело. А находят люди общий язык, есть в коллективе благоприятный микроклимат — все от этого только в выигрыше. Много раз я в этом убеждался и считаю фактор совместимости одним из самых важных в подборе и расстановке кадров.

С самого начала у меня сложились очень хорошие отношения с нашим партийным бюро и профсоюзным комитетом. Секретарем партбюро был в то время опытный, пользующий авторитетом коммунист М. А. Важенин, председателем профкома — Л. А. Первушин. Мы всегда старались объединять свои усилия, работать слаженно. Задачу ставили такую: каждый член коллектива должен знать не только то, что он делает, но и для чего, какие задачи стоят перед ОКБ и перед ним лично, почему именно эту, а не другую, работу нужно делать в первую очередь. Обязательно объясняли, для какой станции мы делаем оборудование, когда она должна войти в строй, что для ее пуска зависит от нас. Это помогало людям психологически настроиться на необходимость быстрой и качественной работы, придавало ей конкретность, целенаправленность.

А если бывают какие-то сложные ситуации, как, например, выпуск первой перегрузочной машины — собираем общее собрание, обсуждаем сообща все проблемы, взвешиваем возможности. И я не помню случая, чтобы люди меня не поддержали, не оправдали доверия.

И еще одного правила стараюсь я придерживаться: никогда и никому не надо навязывать своих идей. Особенно там, где речь идет о творчестве. А ведь труд конструктора — творчество. Каждый должен думать, творить, предлагать. Иначе появится инертность, леность мысли. Из множества предложений нужно уметь выбрать самое лучшее — то, что пойдет на пользу общему делу.

Вот уже второй год я веду у себя в бюро занятия в школе партийной учебы — теоретический семинар «Вопросы идеологической борьбы на мировой арене». И какую бы тему ни изучали мы — всегда стараюсь использовать ее применительно к нашим условиям, нашему коллективу. Того же требую и от слушателей, которые обязательно выступают на занятиях. Не сразу это получилось, но теперь большинству удается. А еще, я считаю, очень важно — правильно понимать суть тех проблем, о которых мы говорим на занятиях, и не только понимать, но и разъяснять в своих коллективах.

Все это, наверное, и есть та воспитательная работа в коллективе, которая всегда дает свои результаты. А уже каковы они — зависит от того, каким хочет видеть руководитель свой коллектив, какие ставит перед ним задачи, какие использует средства для их решения. Работа эта — ежедневная и ежечасная, порой незаметная, но всегда необходимая. Потому что в конечном счете все наши победы и неудачи зависят от коллектива, от каждого человека. Не нужно об этом забывать.

А. ШАНЫГИН,

главный конструктор особого конструкторского бюро транспортно-технологического оборудования и биозащиты.

Главный конструктор

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

§ В особом конструкторском бюро транспортно-технологического оборудования и биозащиты работает 71 ударник коммунистического труда, 128 человек борются за это звание.

§ В течение I квартала 1984 года рационализаторами бюро подано 20 рацпредложений, экономический эффект от внедрения которых составил свыше десяти тысяч рублей.

§ Впервые в объединении государственный Знак качества присвоен трем изделиям биологической защиты, разработанной конструкторами ОКБ.

§ Коллектив ОКБ принял повышенные социалистические обязательства по росту производительности труда на два процента сверх плана и снижению себестоимости продукции на 0,5 процента и успешно их выполняет.

СОДРУЖЕСТВУ—ДОЛГАЯ ЖИЗНЬ

Около двух лет существует на заводе цех машин перегрузки. И столько же — нашей дружбе с рабочими этого цеха. Дружбе крепкой, выдержавшей испытания многими трудностями.

Сейчас первая машина перегрузки, выпущенная Атоммашем, — недавняя, но все же история. А тогда все было внове, все — впервые.

Всем известно, что МП-1000 — изделие сложное, насчитывающее около 50 тысяч деталей. Вот и начали мы с того, что рассказали об этой машине тем, кому предстояло ее делать — рабочим только что созданного цеха машин перегрузки.

Задачи перед нами стояли очень сложные: собрать первую атоммашевскую машину за восемь месяцев — в полтора раза быстрее, чем собирали их на «Уралмаше». Чтобы выполнить эту задачу, нужны были формы работы.

Вот тогда и был заключен договор содружества с цехом МП-1000. По условиям договора мы, конструкторы, должны были принимать непосредственное участие в сборке. Это позволило оперативно решать все возникающие вопросы, обеспечивало скорость сборки.

Очень много это содружество дало и конструкторам. Ведь мы собирали первую машину собственными руками, могли видеть, что в наших разработках удачно, что — не очень. В результате — много новых рекомендаций, которые тут же шли в дело.

Словом, польза от такого тесного контакта бригады В. И. Ченушкина из ЦМП-1000 и нашей группы, возглавляемой В. П. Середкиным, была обоюдной.

Нашим девизом было: рабочий день конструктора начинается в цехе. И примером его воплощения был главный конструктор ОКБ А. С. Шаныгин, который буквально дневал и ночевал в цехе. И это не было кампанией — и сейчас главный конструктор и многие специалисты начинают рабочий день с производства.

Опыт, приобретенный во время сборки первой машины перегрузки, сослужил нам хорошую службу, помог в дальнейшей работе. Пригодится он и сейчас, когда мы начинаем разработку документации на перегрузочную машину для АСТ-500.

...Недавно ОКБ отметило свой пятилетний юбилей. В подарок нам бригада В. И. Ченушкина изготовила модель первой атоммашевской машины перегрузки. Как память о нашей первой совместной работе, память о содружестве, которому, я уверен, суждена долгая жизнь.

Л. ПЕРВУШИН,

начальник сектора отдела перегрузочных машин ОКБ.

ОПЫТА

КОЛЛЕКТИВ

В трудную минуту за советом

Вопрос на общем собрании ОКБ обсуждался очень серьезный. Было это вскоре после декабрьского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС. Работники ОКБ собрались, чтобы обсудить, что могут они сделать для повышения производительности труда, снижения себестоимости продукции. Взвешивали свои возможности, старались предусмотреть все до мелочей. И пришли к выводу: ОКБ может взять повышенные обязательства — снизить себестоимость продукции на полпроцента, а производительность труда повысить на два процента сверх плана.

Что же такое эти два процента для конструкторов?

Это значит, что дополнительно к плану работники ОКБ сумеют выдать семьдесят листов технической документации. А семьдесят листов по объему — это технический проект на шлюз аварийный.

За счет чего смогут конструкторы повысить производительность труда? Резервы есть.

Во-первых, за счет более широкого внедрения вычислительной техники.

Будут улучшены условия труда. Не секрет, что сейчас в ОКБ тесновато, а это не может не сказываться на качестве труда. Часть отделов ОКБ перейдет в новое помещение.

И, наконец, шире будет применяться аккордно-премиальная система оплаты труда, что тоже будет хорошим стимулом.

Что же касается снижения себестоимости продукции, то работа эта ведется постоянно. На изделия биозащиты, например, были разработаны мероприятия по снижению металлоемкости продукции. Было внесено несколько рацпредложений, обеспечивающих снижение себестоимости машины перегрузочной.

Сейчас главные силы ОКБ брошены на выполнение срочного заказа для атомной электростанции «Хурагуа» на Кубе: шлюзы аварийный и основной и ворота станционные.

Заказ серьезный, сроки сжатые. И опять в ОКБ — общее собрание. К работникам бюро обратились главный конструктор, секретарь партийной организации. Объяснили задачи, рассказали о важности заказа. И коллектив принял решение: заказ обязательно выполнить в срок.

Это вообще характерно для ОКБ — в трудную минуту администрация, партийная организация обращаются к коллективу за советом. И неизменно находят поддержку. Потому что люди всегда ценят доверие. И уж если пообещали — не подведут.

Г. СЛАВИНА.

ПЛАКАТ В ГАЗЕТЕ

МЫ К НЕЙ ГОТОВЫ

Наверное, не осталось на Атоммаше равнодушных к известию о присвоении атоммашевской продукции — изделиям биозащиты — высшей категории качества. Победа значительная, событие действительно знаменательное. Но это — уже итог. А предшествовала ему большая и кропотливая работа, начиналась которая здесь, у нас, в ОКБ.

21 тип дверей, 15 типов люков, 13 типов плит аттестованы высшей категорией качества. Подготовка к такой высокой оценке началась еще на стадии технического задания — самой первой стадии, которую обязательно проходит любое промышленное изделие.

Техническое задание, технический проект, рабочая документация — от того, как будут они выполнены, зависит во многом конечный результат. Разумеется, мы, сотрудники отдела ОКБ, понимали это и старались сделать все для того, чтобы изделия наши были на должном уровне.

Когда были изготовлены и успешно прошли испытания опытные образцы, стало ясно, что трудились мы не зря. Потом были предварительные испытания, потом — приемочные. И, наконец, присвоение изделиям биозащиты Знака качества. Мы были счастливы сознавать, что в одной из первых побед Атоммаша есть доля — и немалая — нашего труда.

Первые победы не вскружили нам головы. Мы знаем, что нужно еще много работать, не останавливаться на достигнутом.

Недавно мы разработали документацию на изделия биозащиты и шлюзы для АЭС «Хурагуа» на Кубу. Заказы ответственные, сложные. Впереди — работа не менее ответственная. Мы к ней готовы.

С. ЧУЧУЕВ,
начальник отдела биозащиты ОКБ.

ВЗАИМОПОНИМАНИЕ—ПОЛНОЕ

Случается иногда сталкиваться с ситуацией, когда руководитель подразделения и секретарь партийной организации не могут найти общего языка. Секретарь говорит о необходимости воспитания людей, об общественной работе, а руководитель во главу угла ставит план, план любой ценой, а уж всякая работа, кроме производственной — потом. К счатью, ничего подобного не случалось в особом конструкторском бюро.

Главный конструктор А. С. Шаныгин всегда думает в первую очередь о людях и не забывает о том, что, если будет хороший коллектив — будет и хорошая работа. Созданию такого коллектива Анатолий Степанович отдал немало сил.

Мне кажется, очень много значит умение А. С. Шаныгина быть всегда ровным и сдержанным с людьми, не усугублять, а сглаживать острые ситуации, не поддаваться эмоциям. Но его мягкость, корректность не исключают требовательности и твердости там, где это нужно.

Требовать ведь можно по-разному. Иные руководители очень быстро усваивают систему «накачек», могут и кулаком по столу стукнуть, а эффект иногда бывает прямо противоположный — не только дело не двигается с места, но и, глядишь, люди постепенно разбегаются. Разговаривать с подчиненными без панибратства, но на равных, видеть в них единомышленников, соратников может далеко не каждый руководитель. Анатолий Степанович может. И в этом, мне кажется, основа его авторитета.

Коммунист А. С. Шаныгин — член партбюро ОКБ. Он никогда не ссылается на занятость, бывает, за редким исключением, на каждом заседании. И не просто бывает — активно участвует в обсуждении каждого вопроса, вносит дельные предложения, следит за выполнением решений. Трибуну же партийного собрания А. С. Шаныгин всегда использует для разговора с коммунистами бюро — идет ли речь о качестве разработки техдокументации, об участии в субботнике или об укреплении трудовой дисциплины.

А. С. Шаныгин старается привить соответствующее отношение к воспитательной работе и руководителям отделов ОКБ. Каждый месяц проводятся у нас идеологические планерки, на которые приглашаются руководители отделов и секторов ОКБ, партийный, комсомольский, профсоюзный актив. Нередко на них заслушиваются отчеты о воспитательной работе того или иного руководителя. Очень серьезно относится Анатолий Степанович к проведению этих планерок, постоянно подчеркивает, что работа с людьми — главное для руководителя любого ранга.

Показательно и отношение главного конструктора к молодым. Он не боится доверять им серьезную работу, если видит, что у молодого сотрудника есть не только глубокие знания, но и желание работать. Сразу после института пришел к нам Владимир Бекетов. И, хоть невелик пока его рабочий стаж, уже доверяют ему участие во многих серьезных разработках, потому что видят — будет из парня толк. То же можно сказать о другом молодом конструкторе — Евгении Ерасове. Растить смену — это тоже дело руководителя — считает А. С. Шаныгин.

В. ИВАНОВ,
секретарь партбюро ОКБ.

НА СНИМКЕ: главный конструктор А. С. Шаныгин (второй слева) с А. М. Шестаковым, А. В. Подлесным, В. М. Ивановым, Г. П. Сахаровым.
Фото А. Бурдюгова.

● *МНЕНИЕ*

В. И. ЧЕНУШКИН, бригадир цеха машин перегрузки:

— Наша совместная работа с сотрудниками ОКБ по изготовлению первой машины перегрузки отчетливо показала, что бригады творческого содружества — перспективная и нужная форма работы. Очень много дало нам это сотрудничество. Благодаря инженерной поддержке мы смогли в такой короткий срок собрать первую машину.

Содружество наше продолжается.

ЛИТЕРАТУРНЫЙ УГОЛОК

НАВСЕГДА В ПАМЯТИ

В эти летние дни я радуюсь высоким стройным тополям. Под ними хорошо отдыхать от зноя, хорошо мечтать. И птицы любят деревья, густую их листву.

А как же не любить живые деревья? Они как люди, у них своя судьба и своя жизнь. В Великую Отечественную войну деревья спасали от пуль и бомбежек. Случалось, и погибали, как люди...

До войны я беззаботно играл с друзьями, потом учился в школе. Когда выдавалось свободное время, засиживались за книгами «Как закалялась сталь», «Овод» и другими. Я помню, как нас, учеников, будоражили тогда сообщения о челюскинцах, о событиях в Испании, о героических полетах Чкалова.

Однажды 22 июня, в воскресенье, собрались мы в центре села, чтобы послушать первый громкоговоритель, который устанавливался в правлении колхоза. Стояло тихое солнечное утро. Кругом сверкали миллиарды росинок.

— Война!.. — Вдруг раз далось зловещее слово из репродуктора.

Я со своим другом Мишей Лубковым попросился на фронт. Мы написали заявления, отослали в военкомат. И каждый день ожидали повестки. Дни шли, а вестей никаких. Потом нас обоих вызвали в сельский Совет.

Мы с волнением ожидали, что нам сообщат.

— Вы назначаетесь охранниками высоковольтной линии, что проходит по полям колхоза. Объект очень ответственный... Возможны диверсии... В колхозе получите лошадей и завтра же приступайте к несению службы.

Не этого мы ждали. Хотели на фронт. И сначала с неохотой взялись за порученную работу. Рядом с высоковольтной шла государственная линия связи, и этот объект тоже передали нам под охрану.

Ранним утром мы седлали лошадей, брали одностволку — и в путь. Приходилось задерживать подозрительных лиц, доставлять их в сельский Совет.

Дело в том, что мое родное село было расположено вблизи крупной железнодорожной магистрали, связывающей север с югом России. Это — станция Матвеев Курган. Через нее день и ночь шли военные грузы. Диверсанты непрочь были взорвать железнодорожный мост через степную речку Миус. Здесь заканчивалась наша охрана, объект уходил дальше, на Таганрог, по землям совхоза имени Ленина, а там были другие охранники.

Как-то мы возвращались домой другой дорогой. И вот тут-то, в кустах терновника, заметили двух неизвестных. Кони наши захрапели, повели ушами. Неизвестные сначала не хотели с нами разговаривать, не подчинялись нашим приказам. Но мы действовали очень строго, к тому же были вооружены. Потом были задержаны еще несколько человек, как выяснилось, они оказались диверсантами.

Объекты мы охраняли до тех пор, пока не стали отходить наши военные части. С ними ушли и мы с Мишей Лубковым. Это было в октябре 1941 года. Враг рвался к Ростову. Фашисты бомбили город и день, и ночь. Над ним постоянно висело черное облако дыма и гари. Это было тревожное время. Гибли люди. Нас зачислили в 900-й артполк. Мы были преисполнены гордостью, что в трудные дни стали защитниками своей Родины.

В 1942 году мы расстались с Михаилом. На улицах Ростова обменялись фотографиями, поклялись бить врага, не жалея сил, и расстались. Не знали, что видимся с ним в последний раз. Михаил Лубков геройски погиб в боях за Украину, под селом Ольшаны.

Как много погибло моих сверстников! Они не дожили до дня Победы. Только память живет о них. Память да щемящая боль.

... На моей родине, в селе Ново-Николаевке Матвеево-Курганского района, до войны перед зданием сельского Совета, рос огромный пирамидальный тополь. Это было красивое дерево. Высокое, стройное.

После войны я не узнал его, оно было все посечено осколками, пробито пулями. Мощные ветви торчали обрубками и напоминали раненого солдата. Да, дерево было ранено, но оно оживало, набиралось сил, и становилось краше.

Н. СКОРОДИНСКИЙ,
ветеран труда и войны,
наш внештатный
корреспондент.

● Первая публикация

СЛАВЯНКА

Под ночью морозной,
Прозрачной и звездной,
Средь грозных военных
примет,
Под сумраком снежным
Тревожно и нежно
Звенит оркестровая
медь!

Искристые трубы,
Замерзшие губы,
Платки матерей
и невест.
Сквозь гомон
вокзальный
Светло и печально
«Славянку» выводит
оркестр.

И кратки минуты,
Но кажется будто,
Мелодии нету конца,
Но гуд паровозный
Под трепет морозный
Тревогой сжимает
сердца...

В. ДМИТРИЧЕНКО,
слесарь-ремонтник
Атоммаша.

РЕКИ НАШЕГО ДЕТСТВА

Наверное, в детстве каждого из нас была своя река. Или горная, прозрачная, да такая, что каждый камушек на дне, как на ладони. Или бурная, пенистая, с мутным потоком воды после дождя. А быть может тихая невзрачная, затянутая по берегам осокой и ивняком, со стрекотом цикад и кваканием лягушек. Или величавая, полноводная, опоясанная множеством мостов, в гудках красавцев пароходов и барж-трудяг; а ранним утром — на заре — еще и в рыбацких лодках.

Река этих мальчишек — Дон. Посчастливилось им родиться на его берегах. То таких, по которым идешь, идешь, а глубины нет. То обрывистых — кручах, с оголенными корневищами тополей и своенравным мощным потоком у подножья.

Дон. Разливаясь и петляя, ты вместе с притоками катишь свои воды через тысячи километров. Орошаешь землю живительной влагой. Затянутый в монолит электростанций, даешь свет.

Дон... В тебе история веков, сила прадедов. Небо и солнце утонули в тебе. Ты — восторг детворы. Река нашего детства.

В. СУРОЕДОВА.

Фото А. БУРДЮГОВА.

● ФУТБОЛ

И ВСЕ ЖЕ ПОБЕДА!

«АТОММАШ» — «ТОРПЕДО» (Волжский) 4:3 (1:1)

«Атоммаш»: В. Пудов (Д. Свит, 81), С. Ищенко, В. Абрамов, А. Могильный, Г. Щиров, А. Баркетов, Г. Антонов, С. Бутенко, Ю. Шейбак, (В. Столяр, 56), Ю. Дрягунов, В. Концевенко.

«Торпедо»: А. Сиволобов, В. Ионов, В .Таможников, А. Князев, В. Федоров, А. Новик, В. Немченко, И. Новокщенов, С. Борисов, С. Мироничев, В. Дудин (В. Смуров, 70; О. Потапов, 84).

Голы: С. Борисов (9), Ю. Дрягунов (36), С Мироничев (49), В Дудин (59), В. Столяр (61, 77), С. Бутенко (79)

Сюжет этого матча настолько изобиловал самыми непредвиденными поворотами, острыми ситуациями, голами, переживаниями, что всего этого хватило бы на несколько более спокойных игр. Начался он вроде бы по предполагаемому сценарию. На первых минутах матча один на один с вратарем «Торпедо» вышел наш центральный нападающий Ю. Шейбак. Игроку никто не мешал, но подвел бесхитростный удар — мяч попал во вратаря. Волжане решили не оставаться в долгу — ответ их прозвучал безукоризненно: с близкого расстояния С. Борисов отправляет мяч в сетку ворот В. Пудова.

Первый непредвиденный поворот сюжетной линии встречи: волгодонцы в роли отыгрывающейся стороны. Впервые в домашних матчах. Опережая события, заметим, что многое из происходящего в этот вечер на футбольном поле можно перечислять с пометкой: «впервые». Так отыгравшись однажды (мяч провел Ю. Дрягунов, подобравший мяч после отскока от защитника торпедовцев, в свою очередь, принявшего на себя пушечный удар С. Бутенко), в самом начале второго тайма «Атоммаш» был вынужден снова отыгрывать — уже два мяча. Сначала торпедовец С. Мироничев из пределов штрафной красивым ударом доводит счет до 2:1 в пользу гостей. Затем наши игроки позволили В. Дудину пройти от центра поля по правому флангу и отправить мяч в сетку ворот. Между этими двумя голами в итоговом протоколе мог стоять и еще один, забитый волгодонцами: когда в результате быстрой комбинации Бутенко-Баркетов, последний, оказавшись в опасной близости от ворот, был сбит в штрафной площадке гостей. Пенальти. Удар, выполненный нашим «штатным» пенальтистом С. Бутенко, впервые в этом сезоне, к разочарованию болельщиков, оказался неточным.

Нужно отдать должное игрокам «Атоммаша» — в эти критические минуты, когда гости получили солидную фору в счете, наши футболисты нашли в себе силы, чтобы выправить положение. Вышедший во втором тайме В. Столяр, сначала завершил трехходовку с участием Баркетова и Могильного. А затем, он же, выиграв единоборство у голкипера гостей А. Сиволобова, головой переадресовал мяч в ворота «Торпедо» 3:3.

Рассказывая о калейдоскопе забитых голов, не трудно отойти от объективности в изложении событий матча. Ведь моменты, и среди них ряд 100-процентных, имели и гости. Чем можно объяснить промах (при счете 3:2) с 2-х метров волжанина В. Немченко? Разве что фатальным невезением торпедовцев и, наоборот, улыбкой фортуны для наших футболистов. Это лишний раз подчеркивает напряженный, нервный характер матча, ведь и нереализованный С. Бутенко 11-метровый удар — следствие тех же причин. И все же С. Бутенко показал, что прицел у него не сбился. Со штафного удара, за 10 минут до финального свистка, наш бомбардир, застав вратаря гостей врасплох, впервые и окончательно выводит «Атоммаш» вперед — 4:3. Заслуженная победа заводчан!

Анализируя причины неровной игры команды в отчетном и предыдущем матчах, старший тренер А. С. Ирхин назвал главной из них накопившийся груз усталости, прежде всего, психологической. Ведь наша команда в каждом матче стремится играть на выигрыш, не делая скидок на авторитеты. Подтверждение этому — высокое место «Атоммаша» в таблице и содержательный активный футбол как в играх дома, так и на выезде.

К. РАСПАДОВ,
наш футбольный обозреватель.

Редактор
В. ЧЕРКАСОВ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА

ДОРОГИЕ АТОММАШЕВЦЫ!

Продолжается подписка на газету «Атоммашевец». Стоимость подписки на второе полугодие один рубль 56 копеек.

Подписку можно оформить в редакции газеты по адресу: проспект Строителей, 3, кв. 7, 8. Справки по телефонам: 40-60, 41-60, 85-99, 5-52-43.

Сообщаем также, что подписка на нашу газету ограничена.

Киноэкран в выходные дни

«КОМСОМОЛЕЦ»

Большой зал

Три гильзы от английского карабина (10, 12, 14, 16, 18). **Волчья яма** (20.30).

Малый зал

Двое под одним зонтом (15, 17, 19, 21).

«МЕЧТА»

Горе не беда (9.30). **Остров сокровищ** (11, 13).

«РОМАНТИК»

«Тутси» (17, 19, 21). **Ученик лекаря** (15.00) — 30 июня. **Волчище Серый Хвостище** (15.00) — 1 июля.

НАШ АДРЕС: 347340, г. ВОЛГОДОНСК РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит во вторник, четверг, субботу.

ТЕЛЕФОНЫ: редактора — 41-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 41-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 5-54-75, промышленного отдела — 40-60; 84-39.

Типография ПО «Атоммаш», Заказ № 4004. Тираж 3000. ПК № 18442.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович