

Атом Машин

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. № 41 (1019) Пятница, 6 апреля 1984 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня в номере

* ВРУЧЕНИЕ ПЕРВЫХ ПРОФСОЮЗНЫХ БИЛЕТОВ НОВОГО ОБРАЗЦА. (1 стр.).

* АДРЕС ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА: КОМПЛЕКСНАЯ СКВОЗНАЯ БРИГАДА В. А. ДЕНЬГИНА. (2 - 3 стр.).

* 7 АПРЕЛЯ — ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ ЗДОРОВЬЯ. (4 стр.).

РЕПОРТАЖ

СМОТР НАШИХ РЯДОВ

3 АПРЕЛЯ НА АТОММАШЕ БЫЛИ ВРУЧЕНЫ ПЕРВЫЕ ПРОФСОЮЗНЫЕ БИЛЕТЫ НОВОГО ОБРАЗЦА.

Члены бригады В. М. Алексеева из цеха корпусов парогенераторов собрались после окончания первой смены прямо у сварочной установки. Накрыт красной скатертью стол, поставлены скамейки — и импровизированный «зал» готов.

Профсоюзное собрание, посвященное торжественному вручению новых профсоюзных билетов, открыл профгруппорг бригады С. Н. Волюнкин. Он представил слово председателю цехового комитета профсоюза ЦКПГ В. Н. Бабичеву.

— Ваша бригада, — сказал В. Н. Бабичев, — знаменита добрыми делами. Кажется, совсем недавно вы варили первый кольцевой шов на корпусе парогенератора. Теперь эта операция стала обычной. Но и тогда, и сейчас бригада успешно справляется со всеми поставленными задачами. Не раз бригада была лучшей в цеховом социалистическом соревновании. Среди вас — четырнадцать ударников коммунистического труда, семь человек скоро будут удостоены этого звания.

Надеюсь, что вы приумножите свои успехи, не остановитесь на достигнутом.

И вот начальник цеха А. И. Кокоулин вручает первые билеты нового образца. Их получают Н. И. Титюник, С. Д. Рябов, В. Я. Пирожков, Л. Н. Ревякин,

А. Н. Аксенов, другие члены бригады.

— Перед бригадой стоят сложные задачи, — сказал, обращаясь к участникам собрания, А. И. Кокоулин. — Но я не сомневаюсь, что вы справитесь с ними также, как справлялись до сих пор.

В заключение перед рабочими выступил заместитель секретаря парткома объединения В. М. Баласюк.

— Сегодня на Атоммаше — первый день обмена профсоюзных документов. Чести быть первыми удостоены лучшие наши коллективы.

Обмен документов — это смотр наших рядов. Ваша бригада — хороший, дружный коллектив. Хочется, чтобы ее добрые традиции укреплялись, чтобы бригада Алексеева всегда была на передовых позициях и в цехе, и в объединении.

В ЭТОТ ДЕНЬ ТОРЖЕСТВЕННЫЕ ПРОФСОЮЗНЫЕ СОБРАНИЯ СОСТОЯЛИСЬ ЕЩЕ В 11 БРИГАДАХ ОБЪЕДИНЕНИЯ. ОБМЕН ПРОФСОЮЗНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПРОДОЛЖАЕТСЯ. Г. КОЛЕНКИНА.

НА СНИМКАХ: (сверху вниз):

вручение нового профсоюзного билета сварщику Л. Н. Ревякину;

выступает заместитель секретаря парткома объединения В. М. Баласюк;

после профсоюзного собрания.



ПЛЮС ДВА ПРОЦЕНТА,
МИНУС ПОЛПРОЦЕНТА

ОБЯЗАЛИСЬ — ВЫПОЛНИМ!

Выполнить дополнительно к плановому заданию товарной продукции на сумму 224,7 тысячи рублей, изготовить сверх предусмотренной номенклатуры 18 дверей и 27 люков — таков встречный план коллектива цеха биологической защиты.

Значительный резерв роста производительности мы видим в широком внедрении полуавтоматической сварки в среде углекислого газа. Она позволяет работать в полтора раза быстрее, значительно улучшается качество. Увеличение объемов прогрессивной технологии всего на 15 процентов позволит обеспечить сверхплановый прирост производительности труда на полпроцента. В настоящее время совместно с отделом главного сварщика мы решаем вопрос о приобретении пяти полуавтоматов, но нужны еще 32. Здесь свое слово должно сказать управление оборудованием.

Большие надежды коллектив возлагает на запуск в эксплуатацию двух расточных станков фирмы «Инноченти», а также двух отечественных строгально-фрезерных станков. Ведь до сих пор механическую обработку нашей продукции приходится проводить по кооперации с первым корпусом. Это значительно удлиняет цикл ее изготовления, повышает себестоимость. Проведение таких операций собственными силами позволит только за счет половин и рам дверей, а так-

же закладных и плит люков повысить производительность труда дополнительно к плану на 0,7 процента. Себестоимость выпускаемой продукции снизится на 0,1 процента.

Монтаж первого расточного станка полностью закончен. Сейчас завершается его наладка.

Переход на работу по штатной технологии позволит пересмотреть некоторые нормы выработки в сторону уменьшения: в условиях нашего цеха их делать будет и проще, и дешевле. Это дает еще 0,4 процента сверхпланового роста производительности труда и снижение себестоимости на 0,2 процента.

С целью ускорения выхода готовой продукции в цехе созданы две комплексные сквозные бригады под руководством В. А. Фофанова и В. И. Беляева. В будущем предусмотрен перевод их на бригадное комплексное планирование с оплатой по конечным результатам.

Итоги работы в первом квартале дают уверенность в том, что встречный план будет выполнен успешно.

Ю. ПУХА,
начальник цеха биологической защиты.

Впереди — комсомольцы

В 1984 году комсомольско-молодежная бригада вальцовщиков Н. Г. Захарова из цеха закладных деталей приняла повышенные социалистические обязательства. Члены бригады обязуются повысить производительность труда на 3,5 процента сверх годового: внедрить ряд предложений с экономическим эффектом на сумму 5000 рублей.

Хорошо развита в бригаде рационализаторская и изобретательская работа. Например, внедрение технологии гибки шестигранных втулок на стеллажи бассейна выдержки из цельного листа дало солидную экономическую выгоду. Общий экономический эффект составил 2202 нормо-часа. Штамповка карманов на станке дала экономический эффект 490

нормо-часов. Ее внедрение позволило сократить затраты труда. По предложению бригады под гибку стали делать сразу на вальцах, что повысило производительность труда примерно в два раза.

Каждый член бригады имеет удостоверение стропалящика, каждый может работать на всем технологическом оборудовании, которое обслуживает бригада.

В нашем комсомольско-молодежном коллективе нет нарушений трудовой и общественной дисциплины. Бригада работает без дефектов, с личным клеймом.

Н. МОЖАЙСКИЙ,
группкомсорг комсомольско-молодежной бригады Н. Захарова из цеха закладных деталей

ОСТРЫЙ СИГНАЛ

ЧТОБЫ НЕ НАРУШАЛАСЬ ТРУДОВАЯ ДИСЦИПЛИНА

Еще месяц назад, окончив работу во вторую смену, можно было до отправления последнего автобуса вымыться и переодеться. Мы пишем об этом в прошедшем времени потому, что теперь водители автобусов взяли за правило уезжать с остановки в 0 часов 20 — 40

минут. Рабочая смена заканчивается, как известно, в 0 часов 45 минут.

Нетрудно подсчитать, что по крайней мере 15—20 минут (а для тех, кто работает во втором и четвертом корпусах и того больше) уходит на то, чтобы дойти до бытовых помещений и пспех пере-

деться. Так что добираться домой пешком, а на автобусе едут те «счастливики», которые ушли со смены за час до ее окончания.

Мы целиком и полностью поддерживаем меры по укреплению дисциплины, стараемся трудиться, что называется, «от

звонка до звонка», но из-за нераспорядительности транспортников оказываемся невольно в положении наказанных.

Слесари - сборщики
Ю. ГУСЬКОВ, В.
ШОРИН, А. НИКО-
ЛАЕВ, всего 32 подпи-
си.

ПЛЮС ДВА ПРОЦЕНТА, МИНУС ПОЛПРОЦЕНТА

АДРЕС ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

«УМЕТЬ ВОВРЕМЯ УВИДЕТЬ И ПОДДЕРЖАТЬ НАРОДНУЮ ИНИЦИАТИВУ — В ЭТОМ ВЕЛИЧАЙШИЙ, НЕИСЧЕРПАЕМЫЙ РЕЗЕРВ НАШЕГО ПРОГРЕССА».

К. У. ЧЕРНЕНКО.

Опрятные, покрашенные свежей краской сварочные установки, роликоопоры с аккуратно выставленными на контроль деталями, броско, со вкусом оформленные стенды наглядной агитации. Среди этой почти домашней чистоты полным ходом идет работа.

Комплексная сквозная бригада В. А. Деньгина из цеха корпусов парогенераторов трудится отнюдь не в идеальных условиях. В соседнем пролете строится подземная рентгенокамера, другая стройка ведется почти на территории бригады. Но в коллективе уже несколько лет существует правило: работаешь на смене —

сведи за порядком. За каждым сварщиком персонально закреплено оборудование.

— Там, где чистота, порядок, и трудиться легче, — говорит звеньевой Н. В. Крылов.

Там, где нет равнодушных, хочется дополнить слова ветерана бригады. Неплохой работник сумеет позаботиться о том, чтобы выполнить операцию быстро и качественно, и только настоящий мастер своего дела организует труд так, чтобы сами окружающие условия настраивали на качественную высокопроизводительную работу.

ИТОГИ

ВЫПОЛНЕНИЯ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ В 1983 ГОДУ

1. Плановое задание по валовой продукции выполнено на 125 процентов.
2. Все операции сданы ОТК с первого предъявления.
3. В бригаде нет рабочих, не выполняющих сменно-суточные задания.
4. Рационально используются оборудование, сварочные и вспомогательные материалы. Подано четыре рационализаторских предложения.
5. Двое рабочих повысили квалификационные разряды.
6. По итогам социалистического соревнования в объединении бригаде в первом квартале присуждено первое место.

ВИЗИТНАЯ КАРТОЧКА КОЛЛЕКТИВА

Бригада занята изготовлением коллекторов теплоносителя к парогенераторам — сложных, ответственных изделий, работающих на АЭС в условиях первого контура циркуляции. Поэтому у них, как и на корпусах реакторов, выполняется антикоррозионная наплавка. Требования технологических процессов жестко регламентируют длительность каждой операции.

Первые коллекторы здесь делали больше года. Сегодня цикл изготовления уменьшился до семи с половиной месяцев и продолжает неуклонно снижаться. Заветные полгода, предусмотренные проектом, уже совсем недалеко.

Основная профессия в коллективе — сварщик. Их 15 человек. Но сварить, наплавить, состыковать тяжелые корпусные детали без помощи слесарей просто невозможно. Поэтому в каждом из трех звеньев трудится слесарь-сборщик. Еще двое заняты на тонких доводочных операциях — технология механической обработки

пока не обеспечивает все необходимые параметры качества. Большой объем разметки под контроль, мойки, консервации и упаковки выполняет маляр бригады.

Работа профсоюзной группы незримо нитями схватывает, сплачивает коллектив. В нее входят лучшие производственники. Возглавляет группу Н. В. Крылов, человек беспокойный, душой болеющий за коллектив. Социалистическое соревнование здесь основывается на четком, скрупулезном учете вклада каждого рабочего, каждого звена в выполнение плановых заданий.

Сварщик Ю. А. Брянцев, отвечающий за рационализаторскую и культурно-массовую работу, — автор более десяти интересных разработок, направленных на улучшение условий труда, надежности работы оборудования, повышение его технологических возможностей.

В бригаде до мелочей продумана организа-

ция каждого рабочего места, есть прекрасно оборудованный уголок отдыха — в этом немалая заслуга сварщика В. А. Белых, отвечающего за охрану труда и технику безопасности.

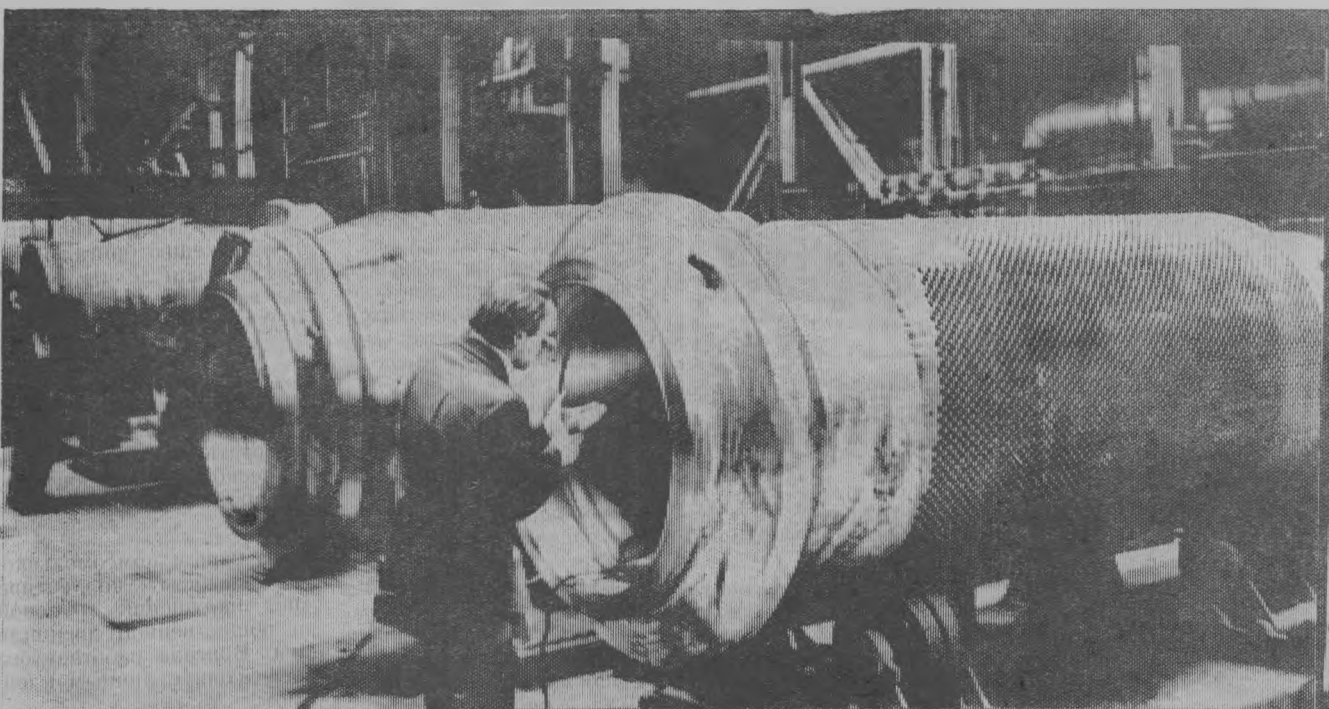
Предмет особой гордости — бригадный стенд, оформленный красочно и со вкусом. На нем представлена вся жизнь коллектива. На стенах кабины мастера плакаты с эскизами сварочных швов и наплавки, выполняемых на коллекторе, памятка сварщику — все это дело неутомимых рук маляра О. И. Сосницкой.

В 1983 году бригада В. А. Деньгина план по валовой продукции выполнила на 106,3 процента, по производительности труда — на 106,3 процента. Уверенно трудится коллектив и в нынешнем году. По итогам первого квартала выполнение плана по валовой продукции составило 108,7 процента, по производительности труда — 108,7 процента.

РУБЕЖИ

НЫНЕШНЕГО ГОДА

1. Плановое задание выполнить к 7 ноября.
2. Добиться повышения производительности труда не менее чем на 5 процентов.
3. Систематически выполнять план по номенклатуре в полном объеме.
4. Включиться в соревнование за звание «Бригада коммунистического труда» и добиться присвоения этого звания.
5. Ежемесячно сдавать ОТК с первого предъявления не меньше, чем 99 процентов всей продукции.
6. Добиться присвоения заводского аттестата качества на малоуглеродистые наплавки Ц. Э. Я шов № 35 на корпусе коллектора 2010.01.02.020.
7. Повысить роль коллектива бригады в укреплении трудовой дисциплины и общественного порядка.
8. Не иметь рабочих, не выполняющих сменно-суточные задания.
9. Продолжить шефство над 5 «б» классом средней школы № 13.
10. Троице членам бригады повысить квалификацию.
11. Обеспечить внедрение двух рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом 1500 рублей.



НА СНИМКЕ: участок коллекторов ЦКПГ, подготовка изделий к отправке.

Фото А. БУРДЮГОВА.

ПЛЮС ДВА ПРОЦЕНТА, МИНУС ПОЛПРОЦЕНТА

КОМПЛЕКСНАЯ СКВОЗНАЯ БРИГАДА В. А. ДЕНЬГИНА ИЗ ЦЕХА КОРПУСОВ ПАРОГЕНЕРАТОРОВ

С О В Е Т Б Р И Г А Д Ы

В условиях нашего предприятия, когда 83 процента рабочих объединены в бригады, совет как основной орган самоуправления трудовых коллективов давно стал привычным. Сегодня даже новичок может рассказать о том, что на совете бригады решаются важные производственные вопросы, рассматриваются нарушения трудовой дисциплины, определяется величина коэффициента трудового участия каждого рабочего.

Все это так. Тем не менее для сильного рабочего коллектива, такого, как бригада В. А. Деньгина, это лишь начальные условия. Сознательное отношение к труду, коллективизм, высокое качество каждой выполненной операции, широкое совмещение профессий, безусловное соблюдение трудовой и производственной дисциплины — вот основные принципы, на которых основана работа совета бригады в этом коллективе.

В него вошли люди, пользующиеся авторитетом и уважением: мастер С. П. Лавренов, бригадир В. А. Деньгин, звеньевые Н. В. Крылов, С. И. Быстров, А. Н. Петриченко, слесарь А. Д. Финогонов, сварщик коммунист Ю. В. Федотов.

В прошлом году на одном из «жарких» заседаний родилось новое начинание: бригада сама себе устанавливала нормы выработки на выполнение каждой операции. Уложился в их требования — получи «единичку» КТУ. Идея «гонки за лидером» сделала рабочую смену более интересной, содержательной, тем более, что никаких секретов мастерства в коллективе нет: смотри, учись, пробуй сам. В выигрыше всегда тот, кто трудится с полной отдачей. Кто в своей работе постоянно ищет новые резервы. Бригадная форма организации и стимулирования труда получила здесь дальнейшее развитие.

РЕЗЕРВЫ ТЕХНОЛОГИИ

«Атоммашевец» уже рассказывал, как два года назад бригада ставила пятиметровый коллектор свечкой, чтобы быстро и качественно выполнить антикоррозионную наплавку уплотнительной поверхности. Тогда некоторые сварщики соседнего участка приняли эти попытки за очередное чудачество. Тем не менее свою идею коллектив довел до конца: при поддержке лаборатории наплавки отдела главного сварщика операция успешно автоматизирована и выполняется именно в вертикальном положении. Специалисты предложили выполнять ее не на собранном коллекторе, а на одной из его деталей, фланце 2010.01.02.010, что позволило вести работы на обычном манипуляторе.

Достигнуто снижение трудоемкости более, чем на 30 процентов. Автоматизация процесса резки улучшила качество наплавки. Раньше при выполнении механической обработки уплотнительной поверхности выявлялись поры, шлаковые включения и другие дефекты (по технологическому процессу на поверхности уплотнительной канавки не допускается никаких дефектов, ее шероховатость должна быть не более пяти микрон). Изделие весом 20 тонн приходилось по три — четыре раза снимать со станка для проведения ремонтов. Теперь требуемое качество достигается сразу после окончания операции.

Ручная наплавка частично заменена на автоматическую, и при изготовлении крышек и 2010.01.03.000. Цикл ее изготовления снижен без малого на сутки. Все первые восемь изделий изготовлены по новой технологии с высоким качеством.

Эти успехи — результат большой и плодотворной работы бригады творческого содружества, которую возглавляет инженер-технолог отдела главного сварщика А. Г. Карташов. Сейчас совместно со специалистами ведут исследовательские работы по внедрению в технологию наплавки нового флюса ЮЦ-18. Его применение позволит почти вдвое снизить объем слесарной зачистки, значительно улучшить условия труда при выполнении операции.



НА СПИМКЕ: (слева направо бригада В. Деньгина) В. Дармостук, А. Финогонов, Т. Рыбаков, Ю. Гаркушин, Ю. Федотов, С. Земеров.

БОЛЬШЕ ПРОДУКЦИИ МЕНЬШИМ ЧИСЛОМ

За последние два года численность бригады В. А. Деньгина почти не возросла, а объем работы возрос более, чем в два раза. Может быть введено дополнительное оборудование? Или часть операций выполняется в других коллективах?

Главный секрет состоит в том, что здесь давно и целенаправленно внедряется щекинский метод организации труда. Сварочные установки, например, обслуживают по одному рабочему, хотя по технологическому процессу должны работать двое. Нет и звена термистов-операторов — их обязанности тоже взяла на себя бригада.

Такие мастера своего дела, как Н. В. Крылов и Ю. В. Федотов в совершенстве владеют как ручной, так и автоматической сваркой. Все операции наладки и несложный ремонт оборудования производятся своими силами. Для выполнения этих работ нужно было бы создать еще как минимум два звена —

таковы реальные рычаги ускорения.

При всем этом в коллективе нет уравниловки. На основании наряда бригадир расписывает конкретные задания каждому звену. По окончании работы оно должно отчитаться в специальном журнале по каждому конкретному вопросу.

Для этих целей используется и экран качества, разработанный и созданный руками самих рабочих. Можно ли установить виновника дефекта на конкретной глубине слоя антикоррозионной наплавки корпуса коллектора, которая ведется непрерывно в течение двух недель? Оказывается, можно. На экран заносятся конкретные исполнители, размеры, конкретный слой и конкретные координаты окончания операции. За время действия этой системы число отступлений от требований технологии снизилось в несколько раз. Верность ленинских слов об учете и контроле высветилась еще одной гранью!

В РАБОТЕ МЕЛОЧЕЙ НЕ БЫВАЕТ

— Сегодня у нас нет ни одной установки, в конструкцию которой рационализаторы бригады не внесли бы существенных изменений, — отвечает В. А. Деньгин. — Своими силами, например, создана позиция 20-15/1 для сварки и наплавки, полностью модернизирована позиция 20-18 — теперь кроме стыковки коллекторов на ней можно выполнять торцевые наплавки фланцев и ряд других ответственных операций.

К словам бригадира нужно добавить, что рационализаторы не остановились даже перед авторитетом импортного оборудования. На установках фирмы «Бреда», например, изменен лентогротяжный механизм. А применение аспирационной вентиляции для флюсоотсоса не только резко повысило надежность их работы, но отпала необходимость в снабжении импортными запасными частями.

Сегодня слесарь-сборщик А. Д. Финогонов нажатием кнопки без особого труда поворачивает коллектор, стоящий на роликоопорах, в нужную сторо-

ну. Обрезанные ролики мягко прогибаются по изогнутому отверстию челом коллектора. Анатолий Дмитриевич прекрасно помнит, сколько забот ему доставило первое изделие, сколько раз пришлось дорабатывать эти самые отверстия, примятые стальными роликами.

Для постороннего человека эти позиции, выкрашенные сочно-зеленой краской, наверное, покажутся специально изготовленными на одном из машиностроительных заводов. Но все это сделано руками бригады: правдами и неправдами доставали редукторы, электродвигатели, на соседнем механическом участке точили валы и полумуфты. Сейчас коллектив вынашивает идею создания специальной камеры для пресмычки готового изделия: установил и в считанные минуты получил сверкающий чистыми боками коллектор — быстро и условия труда хорошие.

ЦЕНТР НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Материал подготовил к печати В. ЛИТЯЕВ.

7 АПРЕЛЯ — ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ ЗДОРОВЬЯ

7 апреля — Всемирный день здоровья. В этом году он проходит под девизом: «Здоровье детей — богатство будущего».

Сегодня на странице нашей газеты мы предоставляем слово врачам медсанчасти объединения, занимающимся профилактикой детской заболеваемости.

Не бойтесь закаливания!

Детские дошкольные учреждения ПО «Атоммаш» посещают более 8 тысяч детей. Они постоянно находятся под наблюдением медицинских работников. В последнее время нас особенно волнует вопрос: как уберечь детей от простудных заболеваний?

Огромное значение придается физическому воспитанию и закаливанию. Обязательными являются утренние гигиеническая гимнастика, физкультурные занятия, спортивные состязания, которые часто проводятся на воздухе.

Детские сады «Чебурашка», «Елочка», «Родничок», «Медвежонок» имеют оборудованные спортивные залы, игровые площадки, большой набор спортивного инвентаря. Во многих детских садах нового города имеются крытые зимние бассейны, где инструкторы обучают детей плаванию круглый год. А там, где нет таких бассейнов, воспитанники получают другие виды закаливающих процедур (в

ясельных группах — воздушные ванны, в садовых — обливание ног, влажное обтирание тела).

При проведении закаливающих процедур должны непременно соблюдаться следующие условия: систематичность, постепенность, учет индивидуальных особенностей организма ребенка. Где эти условия соблюдаются, там заболеваемость значительно снижается. Хорошо поставлена оздоровительная работа в детских садах «Елочка», «Чебурашка», «Родничок», «Искорка» и других.

Сейчас с целью снижения заболеваемости внедряется профилактическое лечение посредством кварцевания. Так, осенью проведено кварцевание в детских садах «Аленушка», «Росинка», начато в «Чебурашке». Но здесь есть свои трудности: не везде имеются кварцы и заземление. Однако надеемся, что эти вопросы будут решены в ближайшее время.

Вопросам укрепления здоровья детей должны

уделять внимание не только медики. Часто приходится слышать, что родители запрещают выводить ребенка на прогулку (особенно после перенесенного заболевания), одевают не по сезону тепло. А ведь этим они приносят только вред. Дети сильно потеют, и достаточно легкого дуновения ветерка, чтобы вызвать простудное заболевание. Условия в детских садах одинаковы для всех, а прогулки на воздухе не имеют никаких противопоказаний. Ребенок, который систематически закаливается, реже болеет, лучше развивается.

Хочется пожелать всем родителям гулять в воскресные дни с детьми побольше на воздухе, проводить перед сном комнату, тогда ваши дети меньше будут болеть и вырастут крепкими и здоровыми.

Т. КАЛЮЖНАЯ,
исполняющая обязанности заведующей педиатрической службы.

Профилактика травматизма

Ребенок, входя в жизнь, приносит нам много радости и надежд. Кажется, мы сможем уберечь его от всех возможных бед и случайностей. Но сколько нужно проявить любви и терпения, сколько предстоит затратить труда, чтобы малыш вырос крепким и здоровым!

Особенности развития ребенка таковы, что получая свободу передвижения, он начинает изучать окружающий его мир, непонятный и таинственный. Он не может вначале использовать чужой опыт, он должен познать все вокруг через свои ошибки. И с развитием, ростом ребенка увеличивается опасность травмирования.

Каждая беда имеет свою причину, которую почти всегда можно предотвратить, многие случаи являются выражением определенной закономерности.

В современную эпоху научно-технического прогресса проблема борьбы с травматизмом, особенно детским, становится все более актуальной. Детские травмы составляют около

25 процентов от всех видов травм. Имеются выраженные сезонные колебания с резким подъемом травматизма весной и осенью. Наиболее часто происходят травмы в быту и на улице, в неорганизованных группах детей.

При изучении причин несчастных случаев выясняется, что очень часто виновными в них оказываются мы, взрослые. Обычные предметы быта: нож, лезвие бритвы, электроутюг, электроплитка, чайник с горячей водой, небрежно оставленные взрослыми, могут служить причиной несчастного случая. Химически агрессивные жидкости, ядовитые вещества, лекарства всегда должны рассматриваться с точки зрения возможной опасности их для ребенка. Поэтому необходимо ограждать его от этих предметов, исключить игры с ними.

На улице объектом игр дети часто избирают недостроенные здания, горы строительных материалов. Ямы, канавы, в изобилии оставленные нашими строителями без ограждений,

становятся легко доступными детям и часто приводят к серьезным травмам. Наибольшую опасность представляют различные падения с высоты: окон, балконов, деревьев и так далее, которые также приводят к тяжелым последствиям и дают наибольший процент смертных исходов.

Главным условием снижения травм у детей является правильное их воспитание, присмотр, организация игр, изучение и знание правил уличного движения. Важное значение имеет физическое развитие детей. Занятия спортом приучают к дисциплинированности, вырабатывают силу воли, развивают ловкость, силу, выносливость, быстроту реакции.

Не оставляйте детей без присмотра, не проходите безучастно мимо опасных играющих детей, помните, легче предотвратить несчастный случай, трудно исправить его последствия и невозможно восполнить утрату.

В. ЯНКОВСКИЙ,
врач-травматолог.

ПОГОДА В АПРЕЛЕ

Апрель на Дону — разгар весенней страды, пора сева ранних яровых и зерновых культур, подготовки почвы под сев гречихи, овощных и теплолюбивых культур, пора работ в садах и на виноградниках.

В апреле, по сведениям Гидрометцентра СССР, среднемесячная температура ожидается выше сред

них многолетних значений (норма 7—9 градусов тепла). Наиболее теплая погода предполагается в первой и третьей декадах апреля — днем до 15—17, временами — больше 20 градусов тепла.

Месячное количество осадков ожидается около и ниже нормы, составляющей 25—35 миллиметров. Осадки — в отдель

ные дни месяца в виде кратковременных дождей.

Цветение плодовых ожидается в сроки, близкие к обычным и раньше обычных: в южных районах косточковые зацветут в третьей декаде апреля, а семечковые — в конце апреля — начале мая, в северных районах — на 5—7 дней позже.

И. СВИСЮК,
начальник Северо-Кавказского гидрометцентра.

● «ЛЮДИ ИДУТ ПО СВЕТУ...»

Приближается лето — прекрасная пора для отдыха. Многие из нас захотят провести свой отпуск, путешествуя по стране пешком, на машине или вот так — на плотах, или лодках...

В преддверии лета в атоммашевском клубе туристов «Фортуна» собираются энтузиасты. Для них организуют свои занятия традиционная школа начальной подготовки по водному туризму. Пройдет совсем немного времени, и начинающие туристы примут участие в учебно-тренировочном походе первой категории сложности. А спортсмены со стажем планируют нынешним летом совершить путешествие по водным маршрутам Кавказа, Карелии и Полярного Урала.

На снимках: спортсмены-водники нашего производственного объединения на реке Алаш — Западные Саяны.



Для альпинистов и горных туристов март — особый месяц, канун наступающего спортивного сезона, очень важный период подготовки к походам и восхождениям. А для спортсменов Дона он знаменателен таким событием: проводится традиционный легкоатлетический пробег по трассе Ростов — Таганрог. Он посвящен памяти четырех наших земляков — альпинистов. Мастера спорта СССР, чемпионы Союза Константин Осипов, Иван Слесов, Георгий Джигоев и Альберт Афанасьев... Насколько лет назад они погибли на восхождении в горах Памира.

Первый пробег состоялся в 1979 году. В нем участвовало около ста спортсменов. В этом году на старт вышло более 800 человек — представители областных секций туризма, альпинизма, клубов любителей бега и прос

ПАМЯТИ ЧЕТЫРЕХ

то самостоятельные участники. Каждый спортсмен считал участие в пробеге большой честью для себя. Ведь это память о товарищах, дань их мужеству.

...Гвардейская площадь Ростова. Торжественный митинг. Возложены цветы к памятнику Славы. Родственникам погибших вручены сувениры. И — старт.

Первый этап (11 километров) пробежали почти все волгодонские спортсмены. Шутки, смех, праздничный боевой настрой. Многие преодолевают сразу и второй, третий этапы. Уже ощутимы подъемы — крутые и затяжные. А впереди еще не один десяток километров. Спортсмен иногда идет на одном волевом дыхании. Наступает минута, когда гонимое желание сойти с

этапа, сесть в автобус, отдохнуть, потому что не осталось ни сил, ни эмоций. И все-таки ты не сходишь с маршрута. Просишь не можешь сделать этого. Рядом — друзья. Они всегда придут тебе на помощь. И под руки подхватят на трудном участке. И еще — знаешь, что в горах будет труднее.

С каждым годом увеличивается число спортсменов, пробежавших всю дистанцию. Из наших альпинистов — это Сергей Пшеничный, Владимир Гришагин, Сергей Демур. Все го из Волгодонска в последний забег на старт вышли 39 человек. Это представители секций альпинизма и туризма Атоммаша.

О. ОРЛОВА.

Редактор
В. ЧЕРКАСОВ.

ВНИМАНИЮ САДОВОДОВ!

Срочно произведите ревизию водопровода на своих участках. При наличии неисправностей сдайте заявки на ремонт в садоводство. Поставьте вентили. Напоминаем, что уплата членских и целевых взносов заканчивается 15 апреля. Просьба погасить задолженность в указанный срок.

НАШ АДРЕС: 347340, г. ВОЛГОДОНСК, РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ, пр. СТРОИТЕЛЕЙ, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

Газета выходит в понедельник, среду, пятницу

ТЕЛЕФОНЫ:

редактора — 41-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 41-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 5-54-75, промышленного отдела — 40-60; 84-39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович