

# Атом Машевец

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. \* № 40 (1018) СРЕДА, 4 апреля 1984 года. Выходит три раза в неделю \* Цена 2 коп.

Главная забота атоммашевцев — укомплектовать оборудованием Балаковскую, Смоленскую, Южно-Украинскую АЭС в первом полугодии.

## НЕТ ВАЖНЕЕ ЗАДАЧИ

В ответ на решения декабрьского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС коллектив нашего объединения принял встречный план на 1984 год, суть которого — повысить производительность труда на два процента и снизить себестоимость выпускаемой продукции на полпроцента. Встречные планы должны стать тем рычагом, с помощью которого можно и нужно выполнить один из основных пунктов социалистических обязательств атоммашевцев: укомплектовать оборудованием пусковые атомные электростанции страны в первом полугодии текущего года. Речь идет в первую очередь о Балаковской АЭС (первый блок), Смоленской атомной электростанции (второй блок) и Южно-Украинской АЭС (второй блок).

Атоммашевцы напряженно работают над выполнением этого главного пункта социалистических обязательств. В адрес атомных электростанций страны отправляется оборудование.

Однако обстановка показывает, что мы не смогли в первом квартале текущего года выполнить свои поставки по договорным обязательствам как по срокам, так и по номенклатуре.

Возьмем поставки на Балаковскую атомную электростанцию. В течение первого полугодия мы должны обеспечить балаковских строителей оборудованием 48 наименований. В их числе — 47 тонн трубных проходок, 15 штук приводов СУЗ, два комплекта гидромеханики САОЗ и т. д. и т. п.

И каков результат работы в первом квартале? Если посмотреть график поставки важнейшего оборудования, колонка графика «отправлено» — практически не заполнена. Такое же положение по поставкам на Смоленскую и Южно-Украинскую атомные электростанции. На первую станцию по договору мы должны поставить испарители, на вторую — шесть наименований оборудования АЭС. Пока же в адрес этих электростанций не отправлялось ничего.

Будем откровенны: настало то время, когда строительство пусковых атомных электростанций страны поставлено в прямую зависимость от наших поставок. Потому сейчас для каждого коллектива объединения нет важнее задачи, как выполнить свои обязательства перед смежниками. Это не только

дело чести, это наш патриотический долг.

В этой связи партийный комитет объединения принял решение о необходимости введения партийного контроля над выполнением заказов пусковых атомных электростанций: Балаковской, Смоленской, Южно-Украинской. Перед партийными организациями объединения поставлена задача: обсудить в партгруппах, на рабочих собраниях сложившуюся обстановку, найти пути повышения эффективности производства, сконцентрировать все силы на выполнении договорных поставок. Как в бригадах на рабочих местах, так и в отделах объединения.

Инициатива рабочих, социалистическое соревнование и его широкая гласность, партийный контроль и персональная ответственность хозяйственных руководителей, эти и другие методы должны быть приведены в действие.

Особая нагрузка в связи с поставленными задачами ложится на коллективы следующих цехов: 131, 132, 151, 152, 153, 154, 157, 231, 234, 431, 432, 436. Руками рабочих и инженеров этих подразделений по вновь составленному графику только в апреле текущего года нужно отправить на Балаковскую атомную электростанцию 17 наименований оборудования (не включая пять наименований, срок поставки которых истек в марте т. г.). На Смоленскую АЭС коллектив 153 цеха должен отправить в апреле два комплекта испарителей вертикальных РБМК, на Южно-Украинскую АЭС в апреле т. г. коллектив 231 цеха должен изготовить и отправить детали главного уплотнения, коллектив 152 цеха — девять тонн оборудования тепловой защиты верхнего блока.

А в мае на Балаковскую АЭС мы должны отправить девять наименований оборудования, в июне закончить отправку всего оборудования за исключением верхнего блока, поставка которого новым графиком обозначена июлем т. г.

Как видите, задачи очень сложные и напряженные. Они требуют от каждого инженера и рабочего полной отдачи своих сил, знаний, опыта, мастерства. Но по-другому сейчас работать нельзя. Обеспечить поставки оборудования на пусковые атомные электростанции страны — вот главная наша задача и долг.



Бригада слесарей-сборщиков из цеха закладных деталей, возглавляемая В. Устиновым, специализируется в основном на изготовлении узлов тепловой защиты реактора.

Работа спорится, сборщики своевременно сдают так необходимое оборудование для пусковых АЭС. НА СНИМКЕ: члены бригады А. И. Мордвинов и Н. В. Гончаров за работой.

Фото А. БУРДЮГОВА.

## Сообщает рабкорский пост НА КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОМ

Кузнечно-прессовый участок термпрессового цеха выполнил квартальный план по горячим заготовкам. За последнюю неделю марта изготовлено 13 днищ. Раньше же мы штамповали их в предельно короткие сроки.

Такой рост производительности труда стал возможным за счет правильной расстановки сил. Теперь весь процесс производства централизован. Входной контроль проводится на месте — прямо на участке. Своевремен

но изготавливаются карты под штамповки. А рабочие слесарно-сварочного участка (начальник С. В. Маликов) старались обеспечить фронт работ: нарезали, сварили и собрали необходимый объем заготовок.

Хорошо показала себя в работе бригада В. Р. Пельниковского. Лучшие других справлялись со сменными заданиями кузнец В. И. Беленко и машинист пресса А. Г. Димидов. **Н. ХОХЛОВ,** старший мастер.

## По следам наших выступлений «И ПРОПАГАНДИСТАМ НАДО УЧИТЬСЯ»

На критический материал под таким заголовком, опубликованный в «Атоммашевце» 8 февраля 1984 года, отвечает секретарь парткома служб капитального строительства В. Н. Корнев.

С пропагандистом С. И. Черняком проведена беседа-учебой пропагандистов.

да, ему еще раз указано на важность посещения занятий в опорных школах объединения.

Партийному бюро управления оборудованием предложено осуществлять постоянный контроль за

ПЛЮС ДВА ПРОЦЕНТА, МИНУС ПОЛПРОЦЕНТА

## В чем успех инициативы?

Коллектив токарей Н. Д. Бодягина, работающий на станках-полуавтоматах, комсомольско-молодежный. Всего 27 человек трудятся с таким настроением, чтобы перевыполнение ежемесячного плана достигло (как минимум) семи процентов. Почему семь? Складываются они из двух, принятых по объединению, и пяти — по цеху крепежа.

Первые итоги работы показали, что это возможно. Так, план марта выполнен бригадой Бодягина на 110 процентов.

...Николай Дмитриевич как-то признался: — Теряю я квалификацию на наших станках. А что если попробовать иначе?

Вот так и родилась идея о наиболее оптимальном варианте установки резцов сверления. Теперь обдирка

деталей ведется почти как на токарно-револьверных станках, с большей глубиной резания. Это дает немалую экономию времени. И, конечно, рост производительности труда.

Пять дней, то есть практически всю неделю — в бригаду приходят две группы учащихся 80-го профессионально-технического училища. Бодягинцы смогли правильно расставить ребят, найти им работу — «загрузить» от звонка до звонка. Поэтому 16 пар рук стали большим подспорьем коллективу.

Растут показатели токарей за счет организации труда и в самой бригаде. Скажем, токари Н. И. Никонова, Л. С. Кольхалова — не ждут помощи от наладчиков. Они хорошо знают станок и всегда стара-

ются настроить его самостоятельно. Л. Н. Александров тоже прекрасно знает оборудование — при необходимости может заменить наладчика. Т. В. Рак добивается высоких результатов в труде своей особой настойчивостью.

Из таких крутиц, зарождающихся на сознательнос-

## Наш ответ делом

Вслед за третьим наш коллектив ведет полным ходом работы на четвертом корпусе реактора. Несмотря на то, что вся технологическая цепочка уже освоена, есть еще немало резервов роста производительности труда.

На счету у сварщика Н. П. Еремина, например, немало интересных рационализаторских предложений, позволивших сократить цикл изготовления корпусных деталей АЭС. Остался он верен себе и при работе над нынешним изделием: подготовленное им приспособление

каждого рабочего, и складываются показатели коллектива. Ведь за любыми процентами и цифрами стоят люди, их отношение к делу. Именно здесь — резервы производства. От них же зависит и успех любой инициативы.

**А. САМОЙЛОВ,** мастер цеха крепежа.

для сварки разделительного кольца снизило время выполнения ответственной операции на двое суток.

«Обеспечить сверхплановый рост производительности труда на два процента и снижение себестоимости продукции на 0,5 процента» — эти слова из социалистического обязательства нашей бригады на 1984 год мы не откладываем, стремимся претворить в конкретные дела.

**Н. АРСЕНОВ,** бригадир электросварщиков цеха корпусного оборудования.



# ЮНОСТЬ

Молодёжный выпуск № 3

## ВНИМАНИЕ: ОПЫТ!

Одно из основных средств повышения трудовой и общественной активности молодых рабочих — принятие и защита личных комплексных планов.

Комитет ВЛКСМ объединения разработал новую форму личного комплексного плана и рекомендовал всем комсомольско-молодежным коллективам (КМК) и бригадам объединения, работающим по коэффициенту трудового участия (КТУ), внедрить их для определения КТУ молодых рабочих — членов ВЛКСМ. Это новое ведение было рассмотрено и утверждено на собрании бригадиров и группкомсоров КМК и бригад, работающих по КТУ.

В работе собрания приняли участие: М. Ф. Тарелкин — заместитель генерального директора по качеству, В. Ю. Зубрилин — второй секретарь ГК ВЛКСМ, В. В. Виноградов — секретарь комитета ВЛКСМ, А. С. Савранский — председатель совета бригадиров объединения, В. И. Симанихин — заместитель председателя профкома объединения. На собрании также присутствовали секретари первичных комсомольских организаций.

По вопросу «О применении личных комплексных планов для повышения трудовой и общественной активности молодых рабочих — членов ВЛКСМ»

выступил заместитель секретаря комитета ВЛКСМ объединения А. В. Филиппов.

На обсуждение собрания было вынесено предложение о дополнении к пункту 1.5. Положения о КТУ. Предложено выставить КТУ молодым рабочим и комсомольцам, учи

его КТУ понижается, а у выполнявшего, следовательно, повышается. Было предложено также все личные комплексные планы хранить у бригадира или группкомсора бригады.

Секретарь комитета ВЛКСМ объединения В. В. Виноградов предложил

## ИНИЦИАТИВУ — В ДЕЛО!

тывая выполнение личных комплексных планов (ЛКП). Рабочий принимает ЛКП на год, затем этот план должен быть утвержден на собрании комсомольской группы. В дополнении также оговорено, что при определении размера КТУ молодых рабочих и комсомольцев основное значение должны иметь: выполнение плановых заданий, оценка по культуре производства, отработка на объектах комсомольского шефства, вклад в комсомольский фонд экономики, при учете, конечно, всех остальных пунктов личного комплексного плана. Если же кто-то из молодых рабочих не выполнит все обязательные пункты личного комплексного плана, то

ежемесячно, в течение второго квартала, заслушивать на заседании бюро комитета ВЛКСМ вопрос о внедрении данной системы, а затем уже на заседании президиума совета бригадиров. Персональную ответственность за внедрение системы должны нести группкомсорги КМК, участки, секретари комсомольских организаций цехов, советы бригадиров цехов. Решено после внедрения этой системы в нескольких коллективах обобщить опыт и ознакомить с ним секретарей комсомольских организаций всех цехов объединения.

С активной поддержкой внедрения личных комплексных планов выступи-

л на собрании бригадир комсомольско-молодежной бригады (КМБ) токарей цеха крепежа Н. Д. Бодягин. Его поддержал председатель совета бригадиров объединения А. С. Савранский.

В заключение выступил второй секретарь Волгодонского ГК ВЛКСМ В. Ю. Зубрилин. Он отметил, что задачи Ленинского зачета еще недостаточно ясно доведены до первичных комсомольских организаций. В. Ю. Зубрилин призвал поддержать инициативу комитета комсомола ПО «Атоммаш».

На собрании бригадиров и группкомсоров были также рассмотрены вопросы: «Изменения к положению о комсомольско-молодежных коллективах» и «Совершенствование системы набора участников строительства комсомольско-молодежных домов».

На собрании были вручены переходящие призы лучшим комсомольско-молодежным бригадам, по итогам социалистического соревнования среди комсомольско-молодежных коллективов за 1983 год. Ими стали КМБ термпрессового цеха (бригадир Г. Д. Монсеенко, группкомсорг А. Ткаченко) и КМБ токарей цеха крепежа (бригадир Н. Д. Бодягин, группкомсорг М. Зыбенская).

С. НИКОЛАЕВА.

## Комсомольцы строят комплекс

Совместным постановлением производственного объединения «Атоммаш», городского исполнительного комитета и треста «Волгодонскэнергострой» принято решение начать строительство жилого комплекса. По проекту он состоит из двух домов (№№ 2-11, 2-15) и шести магазинов.

Право возводить комплекс, а потом и получать в нем квартиры дано лучшим представителям комсомольско-молодежных бригад и отделов объединения, треста и других городских организаций. Каждому посланцу (на время) придется сменить профессию, стать членом нового коллектива, испытать себя в трудном и почетном деле. Все это еще впереди.

Комплекс поднимется в квартале В-8, у пересечения главных городских магистралей — имени академика С. П. Королева и Карла Маркса. В самом центре нового Волгодонска. Отсюда будет открываться прекрасный вид на

Цимлянское море, парадный сход набережной. Рядом с комплексом вырастает Дом пионеров, Дворец бракосочетаний, торговый центр, рынок, стадион, районный парк.

18,5 тысячи квадратных метров жилья обзаведутся построить комсомольцы. Это девять девятиэтажных секций с одно-двух-трех- и четырехкомнатными квартирами улучшенной планировки.

На строительную площадку уже откомандировано 60 человек — рабочих и служащих Атоммаша. Среди них К. Кокотчиков — электросварщик, секретарь комсомольской организации цеха узлов биозащиты, Л. Гавриленко — секретарь комсомольской организации художественных мастерских, В. Кубарев — фрезеровщик цеха оснастки и нестандартизированного оборудования. Штаб стройки возглавляют начальник штаба Владимир Сипачев и комиссар Алексей Скворцов.

В. СУРОЕДОВА.

Штаб комсомольского прожектора цеха транспортно-технологического оборудования принимает активное участие в обеспечении сроков изготовления таких важнейших изделий, как транспортные шлозы для Козлодуйской АЭС (НРБ) и Запорожской АЭС. «Молнии» и «Тревоги», выпущенные комсомольцами, помогают выявить внутренние резервы коллектива, ускорить выпуск комплектующих деталей смежниками.

НА СНИМКЕ: (слева направо) начальник штаба «Комсомольского прожектора» слесарь Александр Даудов и инженер Татьяна Мазурина.

Фото А. БУРДЮГОВА.

## СЕРЬЕЗНЫЙ РАЗГОВОР

Выполняя решения собрания бригадиров и группкомсоров комсомольско-молодежных коллективов и бригад, работающих по КТУ, комитет комсомола объединения проводит мероприятия по введению новой системы выставления КТУ молодым рабочим и комсомольцам.

Так, например, была организована встреча с представителями 15 базовых комсомольско-молодежных коллективов. Работникам комитета комсомола было задано много вопросов: сообща обсудили составление личных комплексных планов и пути их выполнения. Получился деловой, заинтересованный разговор.

В одиннадцать бригадах, где впервые будут представлены КТУ на основе личных комплексных планов, побывал весь комсомольский аппарат объединения.

Ю. ЕРОХИН,  
зам. секретаря комитета  
ВЛКСМ объединения.

## ЗДРАВСТВУЙ, АТОММАШ!

Донская земля гостеприимно приняла еще один комсомольско-молодежный строительный отряд имени Ленинского комсомола. Тепло и торжественно встретили строители Атоммаша посланцев трех советских республик — Азербайджана, Киргизии и Узбекистана.

На митинге, который состоялся прямо на вокзале, бойцов строительного отряда приветствовали заместитель управляющего и заместитель секретаря парткома треста «Волгодонскэнергострой» А. А. Мурашин и В. К. Бочков.

В составе прибывшего строительного отряда около 300 человек.

В. ШАМУК,

## ШТРИХИ К ПОРТРЕТУ

### НА СЦЕНЕ — «ЭТЮД»

В Международный день театра на Атоммаше состоялся творческий отчет театра рабочей молодежи. Многие с нетерпением ждали этого события. Ведь «Этюд» (экспериментальный театр юности и детей) — это первые шаги к профессиональному театру в Волгодонске.

успехи и, конечно же, все новые и новые задачи...

Стройный, элегантный, оп, кажется, каждым словом, жестом вводит зрителя в прекрасный и таинственный мир студии. Когда начинается рассказывать о своих питомцах, в его ровном голосе просятся нотки нежности и немного учительской строгости.

Ребята в студии очень разные, но всех объединяет одно глубокое чувство — любовь к театру. В «Этюде» три группы: млад

шая, подростковая и юношеская. На творческом отчете были представлены всех трех групп: ребята учатся в школе, в училищах, в техникуме, работают в цехах и отделах Атоммаша.

Открывает концерт хоровое исполнение песни «Во кузнице». Это скорее был не концерт — ребята не демонстрировали, а просто работали, творчески работали. Это был наблюдение за поведением животных, изучение психологии человека, своеоб-

разное восприятие классики — поиски, репетиции, находки... Учебные занятия, сценическая речь, сценическое движение, вокал — творческая мастерская, одним словом.

Жанры представленных работ разнообразны. Это пантомима, монолог, частушки, сцены из спектаклей. Но самой интересной оказалась, пожалуй, работа, авторами которой были сами ребята. Это «заготовки» будущего спектакля «Открытый урок» — наблюдения, познание

мира, психологии ребенка, взаимоотношений взрослых и детей в семье. («Мужской разговор», «В раздевалке», «Идем в цирк»).

Своеобразное восприятие Шекспира продемонстрировали участники студии при исполнении отрывка из пьесы «Король Лир». Эту экспериментальную работу поставил второй режиссер студии Е. В. Худяков.

Все, что сделано студией, — только начало. Но есть коллектив, трудолюбивый и увлеченный. Это говорит о том, что рождается театр. Рождается на репетициях и на концертах, в выступлениях на агитплощадках и в цехах.

С. СПЕСИВЦЕВА.



Сообщает рабкоровский пост

ХОЗЯЙКА

## Квалификация плюс ответственность

Бригада Валерия Васильевича Острова занимается капитальным и средним ремонтом технологического оборудования. Работать ей приходится во всех корпусах завода. Что бы ни поручили бригаде — сделают на совесть, добротой. Вот только, горой, не вовремя. И в этом не вина, а беда ремонтников. Если в цехах нарушается выполнение плана-графика предупредительного ремонта оборудования — значит, недалеко и до аварии. Такая небрежность эксплуатационников всегда усложняет задачи ремонтных служб

и приводит к сверхнормативным простоям оборудования.

Понимают это в бригаде В. В. Острова. Стараются использовать в работе любые новшества. Ведь труд без поиска, технической инициативы и творчества — не в радость. Без этого проигрывает и производств.

Конечно, есть еще и неиспользованные резервы и здесь, и в других коллективах ремонтно-механического цеха. Время на проведение работ, скажем, можно сократить за счет оперативного оформления документации на инстру-

мент и получение его со склада.

Основной фактор успешной работы бригады Валерия Васильевича — высокая квалификация всех десяти ее представителей. Силен этот коллектив и своей дружкой: взаимовыручка, полное взаимопонимание и взаимозаменяемость позволяют ему успешно справиться даже с самыми трудными задачами. Именно поэтому так уверенно и быстро проведен ремонт сложного пресса фирмы «Манса» в цехе флюсов и электродов. «Лечили» ремонтники и сва-

рочные установки, и термомечи, и станки различных марок...

Главное же, что отличает островцев — их участие в общественной жизни цеха. В. П. Якушкин, например, заместитель секретаря партийного бюро РМЦ, А. Н. Миронов — председатель товарищеского суда. Сам В. В. Остров — председатель совета бригадиров, заместитель председателя цехового комитета.

**А. СЫСУЕВ,**  
секретарь партийного бюро РМЦ.

Возвращаясь к напечатанному

## СТРАДАНИЯ ПРОДОЛЖАЮТСЯ

В начале лета прошлого года «Атоммашевец» рассказал о том, как на заводе создается комната психологической разгрузки. Напомним читателям, что в то время заканчивалось ее строительство. Но многие вопросы, в том числе и такой важный, как создание методики психологических сеансов, не были решены. Да и неко было их решать — у комнаты психологической разгрузки не было настоящего хозяина.

Потребовалось еще полгода, чтобы такой хозяин появился. Вот уже два месяца заведует комнатой В. М. Скоробовенко. Но в материале «Требуется... хозяин», опубликованном 7 июня 1983 года, мы не зря назвали комнату многострадальной. Страдания продолжаются.

Строительные и отделочные работы в комнате закончены. Но до ее открытия также далеко, как и прежде. В графике выполнения работ по вводу в эксплуатацию комнаты психологической разгрузки по пунктам расписано, кто и что должен сделать. Срок выполнения — декабрь 1983 года — не выдержан. Перечень оставшихся работ, состав-

ленный 15 марта уже этого года, содержит двадцать пять пунктов! Выполнение многих из них не требует массы времени. К примеру, перенести розетки со стен, где они режут глаз своим несоответствием назначению комнаты, на плинтус. Работы — на час-два. Но служба главного энергетика первого корпуса никак не может выкроить для нее время и людей.

В неразрешимую проблему превратился вопрос «Где взять пылесос?» Нужна архитектурная планировка операторской комнаты. Нужны чехлы на кресла, экран, стереонаушники, театральные проекторы и так далее.

Снабжение комнаты оборудованием, мебелью, всем необходимым — вот чем занимается два месяца психолог В. М. Скоробовенко (он принял эстафету от А. И. Шурьгина, работника термопрессового цеха). Занимается это мягко сказано. Его рабочий день состоит из беготни по кабинетам управления оборудования, управления материально-технического снабжения, заместителя генерального директора по социально-бытовому развитию А. В.

Литвиненко, заместителя главного инженера по технике безопасности В. С. Куценко.

Нельзя сказать, что для комнаты психологической разгрузки ничего не выделяется. Выделяется, но не всегда то, что нужно и в необходимом количестве. «Бери, что есть!» Так появились в комнате обычные кабинетные кресла, а надо бы типа «Икарус». Так появились кондиционеры БК-1500, а надо бы БК-2500. Так появилась одна зеркальная лампа (для зеленого угла) вместо четырех.

А как же с методиками психологических сеансов? Так же, как и полгода назад. Правда, отдел охраны труда и техники безопасности приобрел альбом пластинок «Психологическая гимнастика», которая предназначена для моряков дальнего плавания. Но вряд ли она пригодится для рабочих нашего завода.

А у заведующего комнатой психологической разгрузки на разработку программ психологических сеансов попросту нет времени. Как мы уже знаем, он занят другими вопросами.

Кстати, во вставке Д-Е первого корпуса готово помещение для второй комнаты психологической разгрузки. Неужто и ей предостоят мытарства, которые выпали на долю первой?..

**Т. МАКАРОВА.**

## ОСТРЫЙ СИГНАЛ А ЧТО НАД ГОЛОВОЙ?

Над головой, разумеется, крыша. И не маленькая — 57 тысяч квадратных метров. В футбол можно играть сразу нескольким командам. Но, пожалуй, футболистам пришлось бы надевать резиновые сапоги, так обширны и глубоки на кровле четвертого корпуса лужи.

Все работы на кровле выполнял «Спецпромстрой». Гидроизоляцию строители сделали. Начали засыпать кровлю мелким гравием, но надолго их не хватило; бросили, не сделав и половины.

С явным нарушением сделаны специальные отверстия для стока воды. За редким исключением они расположены... на возвышении. И вода, в силу физических законов, никоим образом не может через них стекать.

Корыто у нас над головой — невесело шутят рабочие четвертого корпуса. И все бы ничего, да корыто худое. По состоянию на двадцатое марта на кровле корпуса имеются двадцать две точки. Это разбитые зенитные фонари, сквозь которые в цехи должен проникать дневной свет, и пробоины в гидроизоляции.

Мы заглянули сверху в один разбитый фонарь. Внизу на складе металла работали люди. Над ними кагало... Сквозь отверстие в другом фонаре видны были ящики — внизу монтируется итальянский станок.

Но тревожнее всего положение с печью «Маннесман» в цехе внутрикорпусных устройств. Трубу от печи вывели через гидроизоляцию работники «Южтехмонтажа» еще в конце февраля. А «Спецпромстрой» должен был сделать герметизацию. Но тоже до сих пор не сделал. Вода с крыши заливает фундамент, под угрозой дымоходы, выложенные импортным кирпичом.

А на многочисленные просьбы и напоминания и субподрядчик «Спецпромстрой», и генподрядчик — СМУ-9 треста «Волгодонскэнергострой» никак не реагируют. Над ними, видно, не каплет...

**А. ЖУРАВЛЕВ,**  
начальник штаба «КП»  
четвертого корпуса,  
**Т. САДОШЕНКО,**  
корр. «Атоммашевца».



Хозяйкой производства называют в цехе машин перегрузки кладовщицу инструментально-раздаточной кладовой Т. Ф. Цапенко. Она всегда поможет подобрать нужный инструмент, заранее скомплектует его по заявкам бригад.

НА СНИМКЕ: Т. Ф. Цапенко.

В творческих лабораториях

## РЕАКТОР СТАВИТ «ОТЛИЧНО»

Успешные гидравлические испытания второго корпуса реактора подвели итоги большой работы всего многотысячного коллектива Атоммаша. С чувством глубокого удовлетворения восприняли это событие в технологической лаборатории отдела главного технолога: детали уплотнения главного разрыва, в изготовлении которых мы принимали самое непосредственное участие, выдержали многотонную нагрузку.

Для первого изделия использовался комплект крепежа, изготовленный в производственном объединении «Ижорский завод» имени А. А. Жданова. На этот раз нужны были свои, атоммашевские детали.

Прежде чем проектировать рабочую технологию, было принято решение силами специалистов нашей лаборатории произвести серию экспериментов по проверке способов и схем нарезки резьбы, а также глубокого сверления. Одновременно нужно было провести испытания импортного оборудования, на котором планировалась механическая обработка шпилек главного разрыва. В целях сокращения сроков подготовки производства экспериментальные работы включили в состав приемочных испытаний. Это дало возможность сразу загрузить работой все дневные в эксплуатацию станки.

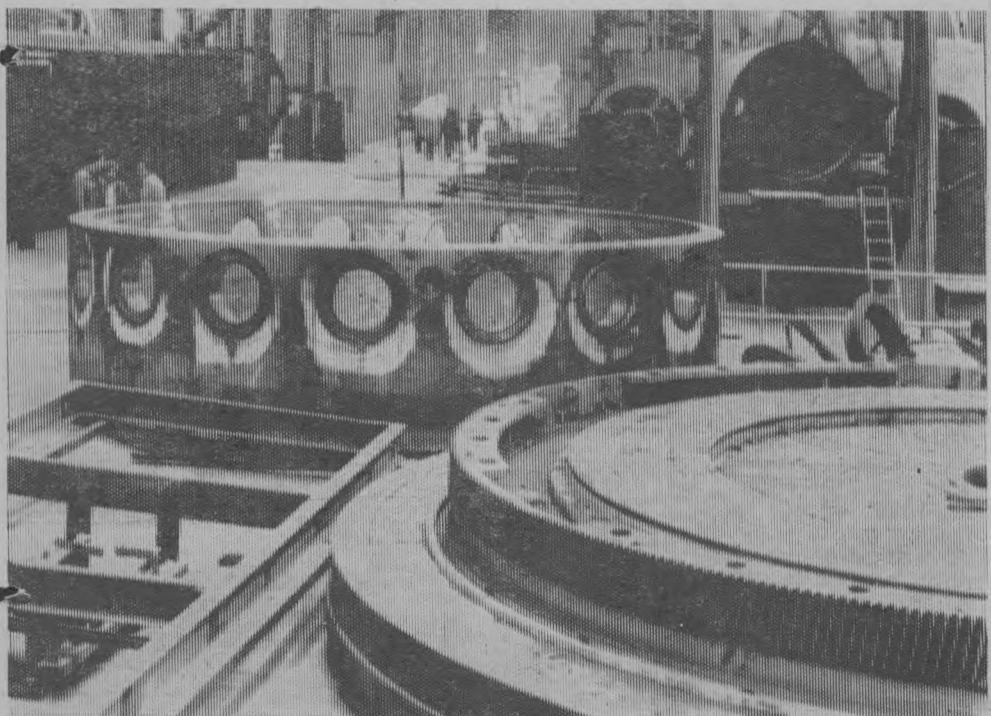
Чтобы обеспечить высокие требования к точности геометрических разме-

ров, шероховатости обрабатываемых поверхностей, потребовалась специальная оснастка. Ее изготовили силами лаборатории. Только для переточки инструмента для глубокого сверления сквозного осевого отверстия в двухметровой шпильке пришлось разработать и внедрить специальную технологию.

Если для налаживания выпуска шпилек пришлось дооснастить существующее оборудование, то для нарезки резьбы М170 на гайках в лаборатории специально для подобных операций было создано резьбофрезерное приспособление на базе токарно-винторезного станка 1м63. Несложное по конструкции, оно тем не менее позволяет унифицировать нарезку резьбы в диапазоне от 18 до 200 миллиметров. Уже первая серия деталей, изготовленная в цехе механической обработки при вводе СУЗ, показала неплохие результаты.

Хороший деловой контакт с работниками этого цеха помог инженерам-технологам В. Н. Балину, М. И. Трусову, С. А. Васильченко, В. Ф. Крестинику, токарю В. А. Колесникову, шлифовщику П. Н. Кухтенко в самые кратчайшие сроки успешно справиться с нелегкой и ответственной задачей.

**Л. КУФЛИН,**  
начальник технологической лаборатории  
отдела главного технолога.



В цехе корпусного оборудования вслед за ВВЭР-1000 полным ходом идет освоение технологии изготовления первого корпуса для Горьковской атомной станции теплоснабжения. Несмотря на трудности подготовки производства, коллектив с каждым месяцем наращивает работы над важнейшим изделием.

НА СНИМКЕ: на контроле обечайка зоны патрубков.

Фото А. БУРДИУГОВА.



Материалы предоставлены

**Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск**  
**[www.aemtech.ru](http://www.aemtech.ru)**



**АТОММАШ**

Финансовая поддержка

**Кривошлыков Николай Иванович**

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович