

СОРЕВНОВАНИЕ ПО ПРИНЦИПУ «РАБОЧЕЙ ЭСТАФЕТЫ» — действенная сила в борьбе за конечные результаты труда

Атом Машинев

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. № 34 (1012) Среда, 21 марта 1984 года. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Сегодня в
номере мы
рассказываем
о формах со-
трудничества
атоммашев-
цев со свои-
ми смежника-
ми.

Позыные «красной субботы» НАМЕЧЕНЫ ЗАДАЧИ

16 марта состоялся митинг работников отдельного конструкторского бюро, посвященный предстоящему Всесоюзному ленинскому субботнику. Конструкторы поддержали инициативу передовых предприятий Москвы и решили к 21 апреля закончить подготовку конструкторской документации для производственной программы завода на третий квартал. А в день ленинского субботника часть работ-

ников ОКБ будут трудиться на своих местах. Обеспечить досрочную разработку конструкторской документации на оборудование биозащиты для атомной станции Хурагуа (Куба) — такое решение приняли участники митинга.

Конструкторы будут также работать в подшефном микрорайоне № 20.

В. ИВАНОВ,
секретарь парторганизации ОКБ.



Плюс два процента, минус полпроцента

Уже есть результаты

Коллектив 231 цеха, как и все трудовые коллективы объединения, принял встречный план по росту производительности труда на два процента и снижению себестоимости продукции на полпроцента.

Разработаны и внедряются мероприятия по реализации обязательств. В цехе идет внедрение новых технологических процессов, осваиваются станки с числовым программным управлением. Два из девяти уже работают. А окончательный ввод станков позволит обеспечить рост производительности труда на 0,9 процента.

В коллективе идет активная работа по сокращению ручного труда на всех

операциях. С этой целью в цехе, например, применяются новые емкости для сборки стружки, специальные клещи для этих операций.

Только за счет этого производительность труда увеличилась еще на 0,2 процента.

Применение более совершенного режущего инструмента, экономия электроэнергии, улучшение структуры использования автотранспорта уже сейчас позволили коллективу цеха снизить себестоимость продукции. По итогам февраля десять бригад цеха справились со своими социалистическими обязательствами.

Т. ЛЕОНОВА.

Окончание работ на второй атоммашевской машине перегрузки — большая трудовая победа не только для коллектива цеха-изготовителя, но и для бюро технического контроля. Опыт работы над первым изделием несомненно позволил ускорить темпы приемки готовой продукции. Несмотря на то, что корректировка технологических процессов так и не была проведена, выполнение таких ответствен-

ных операций, как монтаж и сборка электропривода, влосось по временной схеме, коллектив бюро сумел организовать свою работу так, чтобы максимально сократить цикл сборки изделия.

НА СНИМКЕ: передовой контролер Л. М. Казакова проверяет электропривод штанги телевизионной перед отправкой на станцию.

Фото А. БУРДЮГОВА.

♦ В ЛЕТОПИСЬ АТОММАША

Рождение традиции

В музее трудовой славы производственного объединения «Атоммаш» состоялось выездное заседание бюро городского комитета комсомола. На нем были приняты в ряды Ленинского Союза Молодежи тридцать пять школьников. Быть принятым в ряды ВЛКСМ в стенах, где все рас-

сказывает о славных страницах заводской биографии — большая радость и высокая честь четырнадцатилетних.

Бюро, работой которого руководил первый секретарь ГК ВЛКСМ Геннадий Алейников, решило постоянно принимать в комсомол самых достойных учащихся школ нового города в нашем заводском музее.

В. ВИНОГРАДОВ,
секретарь комитета ВЛКСМ по «Атоммаш».

РЕПОРТАЖ

МЫ ЖДЕМ ТВОЙ СВЕТ!

Большой своей протяженностью дорога на Ростовскую атомную станцию, как стрела. За ее обочинами — голые, еще по-зимнему мертвые поля, такие же неживые бесплодные. И какое-то оцепенение вокруг — на сколько глаз хватит. Но присутствие человека, следы, оставленные им, заметны во многом: и в шоссе; и в железной дорожке, что бежит на атомную справа от асфальта; и в троллейбус-

ной линии, которая тянется до самой АЭС, сопровождаемая зданиями диспетчерских.

Из окон автобуса, не спеша везущего рабочих атомной на смену, невольно замечаешь каждую мелочь, каждую деталь. Вот солнце выглянуло мартовское — светит, да пока не греет. А там, почти у горизонта, показалась кромка цимлянкой воды. А здесь заволновались заросли камыша — это неожиданно палетел, прогуд-

лялся по ним ветер, замешанный на пыли... Но вдруг — небольшой подъем. Потом некрутой поворот. И перед глазами, как на ладони, стройка.

Начатое в 1978 году в шестнадцати километрах от Волгодонска строительство серийной атомной электростанции развернулось на 20 гектарах левого берега Цимлянского водохранилища. Сегодня здесь, на Гостовской

АЭС, рабочее место для представителей почти из трех десятков строительных организаций. Из них девять местные, так называемые «внутренние», подчиняющиеся тресту «Волгодонскэнергострой». Как сказали в парткоме управления строительством «Атомэнергострой», такое творческое содружество оправдывает себя. Без настоящей общей заинтересованности, взаимопомо-

(Окончание на 3 странице).

Приходите на праздник!

24 марта состоится традиционный праздник труда на Атоммаше. Будет представлена широкая культурная программа.

В 8 час. 30 мин. выступают: термопрессовый цех — коллектив художественной самодеятельности, народный ансамбль песни и пляски «Атоммаш»; цех сборки парогенераторов — вокально-инструментальная группа «Обертон»;

второй корпус — студия бального танца и детская цирковая студия;

третий корпус — коллектив художественной самодеятельности детских дошкольных учреждений и вокальная группа «Элегия»;

четвертый корпус — вокально-инструментальный ансамбль «Огни города»;

шестой корпус — ансамбль песни и пляски ГПТУ-80 «Россыночка».

В 9 час. 10 мин. на территории термопрессового цеха состоится также выступления гимнастов.

В конференц-зале АБК-1 состоится демонстрация моделей одежды и художественного фильма.

На предзаводской территории будет организованная продажа продуктов и промышленных товаров.

Дорогие атоммашевцы! Приходите на праздник труда.

ПРОФКОМ ОБЪЕДИНЕНИЯ.

VIII СЕССИЯ ГОРСОВЕТА

Сегодня в 16 часов во Дворце культуры «Октябрь» начала работу VIII сессия городского Совета народных депутатов 18 созыва.

На повестке дня сессии — вопросы об отчете о работе исполкома горсовета

за период с июня 1983 по март 1984 года и о задачах, вытекающих из выступлений Генерального секретаря ЦК КПСС Н. У. Черненко на февральском (1984 г.) Пленуме ЦК КПСС и на встрече с избирателями Куйбышевского района г. Москвы.

АТОММАШЕВСКИЕ МЕРИДИАНЫ ДРУЖБЫ

Краматорский завод «Энергомашспецсталь и производственное объединение «Ижорский завод» имени А. А. Ждакова — основные поставщики заготовок для изготовления оборудования АЭС на Атоммаше. И вполне понятно, что от слаженной и спланированной работы этих трех коллективов зависят сроки изготовления и отправки оборудования на пусковые атомные электростанции страны. Напомним, что атоммашевцы взяли обязательство укомплектовать их в первом полугодии.

В целях выполнения этой сложной, но первоочередной задачи, атоммашевцы обратились к своим смежникам — краматорцам и ижорцам — включиться в соревнование по принципу «Рабочей эстафеты».

ОТ ПРЕТЕНЗИЙ — К РАБОТЕ

...Краматорцы встретили делегацию Атоммаша с пониманием:

— Познакомьтесь с заводом, а мы пока изучим документы, ознакомим с договором инженерные службы, рабочие коллективы, все должны знать совместные обязательства...

Краматорский завод «Энергомашспецсталь» имеет сталелитейные, кузнечно-прессовые цехи, термотрубный цех, который хотя и строится, но уже действует.

В главном сталелитейном цехе, где изготавливается металл для наших изделий, четыре печи. Здесь можно изготавливать слитки до 350 тонн. Знакомы нас с работой цеха, старший мастер Н. А. Решетников с гордостью показывает на одну из печей и говорит:

— Здесь впервые в отрасли по новому способу отлили металл для диска турбины. Отправили его вам на Атоммаш для обработки, и я знаю, что вы пока не торопитесь выявить его характеристики. — Думаю, в рабочий протокол договора нужно занести этот пункт. А со своей стороны, от имени бригады металлургов, я заявляю, что мы справим

ся с заказами Атоммаша. И наша мечта побывать у вас на заводе.

— Пожалуйста, приезжайте, — говорит секретарь парткома первого корпуса Н. М. Крахотин, — кстати, в договоре есть и такой пункт: обмен рабочими делегациями.

Во втором сталелитейном цехе слитки изготавливают в земле. Готовят каркас будущего слитка или детали, а потом заливают в нее металл. Получается оснастка для нашего пресса 15-тысячника. Много ручного труда, конечно.

Узнав, что мы с Атоммашем, рабочие очень подробно расспрашивали о нашем предприятии и просили поскорее выполнить их заказ, так называемые «копки».

Разговор об ответственности атоммашевцев и краматорцев в выполнении заказов, начатый в цехах завода, был продолжен на совещании инженерно-технических работников, бригадиров, где обсуждался договор на соревнование по принципу «Рабочей эстафеты».

— Вношу предложение составить к договору рабочий протокол, — говорит начальник производ-

феты».

В январе текущего года на этих предприятиях побывала делегация атоммашевцев в составе секретаря парткома первого корпуса Н. Крахотина, председателя профкома первого корпуса Г. Колчица, заместителя главного металлурга Б. Соловьева, инженера-технолога Г. Савельевой, начальника бюро ОВК Н. Щербакова, контролера Т. Погудилова, которые встретились с рабочими, инженерами, руководителями предприятий, обменялись мнениями по укреплению более тесных контактов, наметили пути реализации договора на соревнование по принципу «Рабочей эстафеты».

стенного отдела В. Я. Кучман. — При всем нашем уважении к атоммашевцам хочу в их адрес высказать претензии. Для литых оснасток на их 15-тысячный пресс у нас не хватает опытов. А они в количестве 36 штук лежат, по моим сведениям, мертвым грузом на Атоммаше.

И второе. С 1983 года атоммашевцы никак не издают нам три вида клещей, что отрицательно влияет на нашу работу. Прошу и эти замечания внести в рабочий протокол.

— Правильно, — продолжает начальник термического цеха завода В. Губанов. — Я был на Атоммаше. Они предъявляют к качеству нашей продукции очень высокие требования, что вполне справедливо. Но с другой стороны, мы иногда не можем обеспечить поставку качественной продукции из-за отсутствия оборудования, которое делает для нас Атоммаш. К примеру, в договоре проставлена определенная цифра поставок обечаек с нашего завода. Планы для нас напряженные. И если атоммашевцы в самое ближайшее время изготовят раздвижные мосты, то нам

легче было бы выполнить их заказ.

Словом, на этом совещании состоялся деловой, принципиальный разговор. Видно было, что краматорцы относятся к договору на соревнование не как к модной кампании, а как к мощному рычагу, способному вскрыть неиспользованные резервы, привлечь к выполнению взаимных обязательств инициативу и энтузиазм рабочих и инженеров. Главный инженер «Энергомашспецстали» тов. Царев, как бы подводя итоги совещания, сказал:

— Через несколько часов будет составлен рабочий протокол и подписан договор на соревнование смежников по принципу «Рабочей эстафеты». Как вы сами замечали, рабочие и инженеры Краматорского завода протягивают вам руку помощи. Мы понимаем сложность задач, стоящих перед атоммашевцами, и сделаем все для того, чтобы вы справились с ними. Девиз «Заказам Атоммаша — «зеленую улицу»! станет главным направлением в работе всего нашего коллектива.

ШИРЕ ШАГ, „ЭСТАФЕТА“!

Святы и крепки традиции ижорцев. И одна из них — участие в соревновании смежников под девизом «Шире шаг, «Рабочая эстафета!».

Соревнование для нас — постоянный источник и резерв эффективности всей нашей работы на каждом участке. Эти слова известного на заводе электросварщика П. И. Соловьева знает каждый ижорец и в разговоре с атоммашевцами ижорцы часто повторяли их. Инженеры, конструкторы, рабочие, профсоюзные и партийные работники очень интересуются состоянием дел на Атоммаше, и этот интерес не праздный: «У нас общие цели и договор на соревнование по принципу «Рабочей эстафеты» поможет нам выполнить сложные задачи отрасли», — так сказал на встрече председатель профкома объединения Ю. Немков.

Ижорцы работают успешно. Они справились с планом 1983 года и уверенно трудятся в текущем году. Делегацию Атоммаша, естественно, интересовало: за счет чего ижорцы добиваются высоких результатов? Ответы были разные; но многие отмечали: «Мы хотим и работаем по сходной технологии, а у вас оборудование современное, но у нас есть опыт, накопленный годами, чего у

вас пока нет».

Опыт, касающийся не только процесса изготовления деталей непосредственно на станках, сварочных аппаратах, но и опыт, так сказать, прохождения всех возможных контролей, прохождения «необходимых» бумаг, более прочные и годами отработанные связи по междоцеховой кооперации. И действительно, на Ижоре редки случаи, чтобы деталь «лежала» в ожидании очередной технологической операции. Четкая система передачи изготовляемого оборудования из одной бригады в другую, из одного цеха в соседний дает большой выигрыш во времени.

Этому нам у ижорцев надо учиться. И многие рабочие — ижорцы заявляли, что они готовы рассказать и показать на практике «секреты» своего мастерства и пункт договора о необходимости обмена специалистами, рабочими очень своевременный и необходимый.

— Очень хочется приехать к вам на Атоммаш, — говорил на очередной встрече в 34 цехе бригадир электросварщиков Александр Родионов, — посмотреть, как вы работаете.

— Ну, пока мы уступаем вам по срокам в изготовлении днищ парогенераторов, так что за

опытом к вам приехали. Расскажи лучше сами о своей работе, — просим его.

Без тени торжественности Александр так начал свой рассказ: «Когда нам сказали, что мы должны были государству (не без вашей помощи) семь дней и попросили навестить упущенное, то мы долго не раздумывали. Нас в бригаде десять сварщиков, у каждого пятый разряд и каждый имеет свое технологическое место. Если мы начинаем переваривать патрубки в понедельник, то заканчиваем в пятницу, если в среду, то работаем без выходных. Но стараемся все сварочные операции начинать с понедельника, потому что детали тогда термообработываются в выходные дни. Короче, на сварочные операции по днищу у нас уходит полмесяца.

— А вообще, одно днище на Ижоре, — сказал мастер участка № 17 34 цеха Н. Н. Большаков, — изготавливается нашим участком за два месяца, включая все контроли. В прошлом году из готовили 20 днищ, в текущем надо сделать 28. Если смежники не подведут, — добавил он.

— А кто смежники?

— Атоммашевцы. Сейчас заготовки на днища получаем от вас, так что

держите свое слово, а наш коллектив тоже вас не подведет.

Ижорцы охотно делятся своими достижениями. Вот новинка: наплавка патрубков компенсаторов давления производится не вручную, а сварочными аппаратами. Вот кованые эллипсоиды, которые нужны для крышек верхних блоков реакторов. В результате изменения технологического процесса эти детали сейчас изготавливаются быстрее и несколько из них будет отправлено на Атоммаш.

Словом, у ижорцев есть чему поучиться. Интерес вызывает и эксперимент по совершенствованию организации и оплаты труда конструкторов и технологов. Много новинок пришили в последнее время ижорцы в термообработку, совершенствовании методов всякого рода контролей. И без сомнения, соревнование по принципу «Рабочей эстафеты» между ижорцами и волгодонскими энергомашиностроителями обогатит оба трудовых коллектива, послужит важным стимулом к повышению производительности труда, укреплению деловых надежных связей предприятий, работающих на переднем рубеже атомной энергетики страны.

С В Я З Я М
К Р Е П Н У Т Ь .

В прошлом году Атоммаш получил заказ: изготовить перегрузочную машину для Запорожской АЭС. Первую машину. Да еще в жесткие сроки.

Недавно встречаю знакомого бригадира из цеха МП-1000, поздравляю с завершением второй машины для Балаковской атомной. А он в ответ: «Да, уже и вторая ушла, в работе третья и четвертая, а первая не забывается. Работали ведь, как хором песню пели...»

Понимаю бригадира, вспоминая же напряженные будни, когда завод был охвачен одним порывом: «Даешь первую перегрузочную машину для Запорожской атомной!..» Некоторые рабочие и инженеры, бывало сутками, не бросали чертежную доску и станок. Мне кажется, что в те дни атоммашевцы в очередной раз почувствовали себя коллективом.

Что подняло эту энергичную массу? В числе организаторской работы по линии администрации важное место в активизации людей на безусловное выполнение государственного заказа заняла «Рабочая эстафета». Координационный совет, партийный и профсоюзный комитеты включили в орбиту соревнования по малому кольцу все коллективы объединения, занятые освоением и выпуском перегрузочной машины. Был создан штаб для оперативного решения вопросов, коллективы конструкторского бюро и отдела главного технолога выступили с инициативой: «Выпуску первой машины — инженерное обеспечение», рабочие в содружестве со специалистами взяли высокий темп работ.

Машину изготовили в обещанный срок. Это была трудовая победа. Общая победа.

Я рассказывал подробно только об одном факте из многообразия форм соревнования по принципу «Рабочей эстафеты», которые накоплены на Атоммаше. А ведь есть соревнование смежников по среднему кольцу, есть «большое кольцо». В 1983 году, например, в орбите «большого кольца» участвовало 120 коллективов страны.

Без сомнения, из года в год крепнет авторитет атоммашевской «Рабочей эстафеты». В реализации планов, поставленных перед объединением, она играет большую роль. В актив совместной работы атоммашевцев с коллективами НПО «Атомкотломаш» и ВНИИАМа вошли разрабатки по реакторной установке ВВЭР-1000 и парогенератору ПГВ-500 и ПГВ-1000... В том, что атоммашевцы уже давно управляют оборудованием на атомных станциях, есть весомый вклад ижорцев и краматорцев, уральских машиностроителей и коллектива чеховского завода энергетического машиностроения...

Координационный совет в прошлом году совместно с профсоюзами Атоммаша

и треста «Волгодонск-энергострой» сумел ускорить поставку сборного железобетона, металлоконструкций, оборудования и так далее. Надежными партнерами в ходе соревнования стали коллективы производственных объединений «Куйбышевэнергостройпром» Минэнерго СССР, Днепронэнергострой». Сальские и Лиховские железные дорожники совместно с коллективами Быстрореченского, Репнянского карьероуправлений из года в год наращивают поставки продукции на Ростовскую АЭС.

Словом, фактов активного сотрудничества см. уников, важной роли такой формы соревнования, как «Рабочая эстафета», у нас много. Нет сомнения в том, что орбита эстафеты должна расширяться и углубляться, а связи становятся более крепкими, взаимоважными и более ответственными.

Ведь все-таки главный факт тот, что Атоммаш пока не справляется с поставленными задачами. И одной из самых значительных причин этого положения является то, что смежники подводят друг друга, не выполняют взаимных обязательств. Так, строители треста «Волгодонскэнергострой» и организация «Минмонтажспецстрой» в течение последних лет не сдадут Атоммашу запланированные мощности в срок, что повлекло срыв выпуска ряда оборудования для атомных электростанций со стороны коллектива Атоммаша.

Плохо и то, что принята практика некомплектного ввода мощностей по технологической цепочке.

Координационный совет предъявляет сегодня серьезные претензии к проектировщикам. В первую очередь, к коллективу «Ленгипроэнергомаша», НПО «Атомкотломаш», «Гипрогору» и целому ряду других организаций. Несвоевременное обеспечение строителей документацией, проектами по монтажу оборудования, строительству жилья и соцкультбыта — гвоздь многих бед и простов. Поэтому коллективам проектных институтов в текущем году надо более предметно и качественно работать над выполнением своих договорных обязательств.

Да, впрочем, не только им. Всем нам работать надо более дружно и целенаправленно. Задачи на 1984 год, стоящие перед коллективом строителей и эксплуатационников Атоммаша, а следовательно и перед всеми нами — серьезные. Приведу такие цифры: в первом квартале 1984 года атоммашевцы планируют сделать столько продукции для атомных электростанций, сколько сделали за весь прошлый год. Помочь им с честью выполнить государственный план — это долг и честь каждого коллектива-смежника.

В. КУЖЕЛЕВ, заместитель председателя областного Координационного совета.

РОСТОВСКАЯ АЭС: ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Совместная страница газет «Атоммашевец» и «Знамя строителя»

ВЫПУСК № 3

В строительстве Ростовской атомной электростанции принимают участие десятки коллективов. В том числе и производственное объединение «Атоммаш» имени Л. И. Брежнева, которое поставит сюда оборудование. Между атомма-

шевцами, строителями, дирекцией Ростовской АЭС заключен договор на соревнование по принципу «Рабочей эстафеты». Сегодняшний совместный выпуск газет рассказывает о делах на важнейшей стройке Дона.

ЗАЛОГ УСПЕХА

Наша бригада в этом году занята сооружением реакторного отделения. Чтобы успешно выполнить производственную программу года, мы решили сделать ставку, прежде всего, на повышение производительности труда и снижение себестоимости строительно-монтажных работ.

Коллективу на год запланирована производительность труда на одного работающего в сумме 17.777 рублей. Мы в бригаде посоветовались и решили, что один процент повышения производительности труда можно достичь за счет внедрения карт трудовых процессов, сокращения внутрисменных потерь рабочего времени. Все это позволит выполнить дополнительный объем строительно-монтажных работ на девять тысяч рублей, или уложить 300 кубометров монтажного железобетона в реакторное отделение АЭС.

Подумали в бригаде и об источниках снижения себестоимости работ на 0,5 процента. На чем мы сможем сэкономить? Прежде всего на стройматериалах. За счет рационально-

го использования их в год экономия составит 2,5 тысячи рублей. 500 рублей даст нам сокращение ручного труда. Такую же сумму мы планируем сэкономить на заработной плате, накладных, прочих прямых расходах.

Два месяца, прошедшие с начала текущего года, показали, что бригада уверенно справляется со своими повышенными социалистическими обязательствами. Все, что мы наметили, будет выполнено при условии соблюдения строжайшей дисциплины.

Но не только нашей, бригадной. Сейчас на реакторном отделении трудится много смежников. Есть договор на соревнование по малому кольцу «Рабочей эстафеты» между нами. Хотелось, чтобы все участники строительства на основе укрепления дисциплины в своих трудовых коллективах четче выполняли свои взаимные обязательства, что, без сомнения, приведет к общему успеху.

Н. ПОТАПЧИК,
бригадир, лауреат премии Ленинского комсомола.

ЗАДАЧИ СТРОИТЕЛЕЙ

В 1984 году довести монтаж реакторного отделения до отметки 36,6 метра.

Построить здание машзала.

Выполнить фундамент турбогенератора и конденсационный зал.

Закончить строительно-монтажные работы в блоке мастерских и санитарно-бытовом блоке спецкорпуса.

Довести сооружение блока водоочистки до отметки 13,7 метра.

Успех дела зависит от дружной работы смежников: Бердянского завода «Южгидромаш», производственно-объединения «Насос энергосамаш», Сумского производственного объединения им. М. В. Фрунзе, Лебедянского машиностроительного завода, Горьковского отделения проектно-изыскательского института «Атомтеплоэлектропроект» и ряда других.

Без срывов

Ростовская АЭС наряду с другими атомными электростанциями страны — один из основных потребителей продукции Атоммаша. В прошлом году было сделано немало, чтобы стабилизировать поставку продукции на эту станцию.

Накануне завершения квартала можно с удовлетворением отметить, что отправка узлов биологической защиты нашим ближайшим соседям, намеченное планом, не только успешно завершена, но и достигнуто опережение — некоторые позиции изготовлены даже в счет четвертого квартала. В адрес станции отправлены также закладная транспортного шлюза, ложемента для кантовки корпуса реактора.

На завершающей стадии изготовления находится корпус реактора. Опыт, приобретенный при работе над двумя предшествующими изделиями, позволяет пеху корпусного оборудования работать устойчиво, без срывов. Успешно прошел вакуумные испытания первый атоммашевский парогенератор. Есть все необходимые предпосылки обеспечить Ростовскую АЭС оборудованием в полном объеме.

Т. ГЛАЗУНОВА,
начальник бюро производственно-диспетчерского отдела.

Интервью с директором Ростовской АЭС
Э. Л. Барабановым

Итоги и перспективы

— Эдуард Леонидович! Представьте «визитную» карточку атомной электростанции.

— Четыре блока реакторов типа ВВЭР-1000, поставку которых будет осуществлять Атоммаш, обеспечат в год выработку электроэнергии в 22,3 млрд. кВт-час. Весь период строительства АЭС разбит на четыре корпусных комплекса.

Наиболее важным является первый пусковой комплекс, который занимает половину общего объема строительно-монтажных работ по всей станции. Для жизнеобеспечения первого энергоблока необходимо уложить 565 тысяч кубометров монолитного бетона, смонтировать 212 тысяч кубометров железобетонных конструкций, 66 тысяч тонн металлоконструкций.

— Как с этим масштабом работ справляется генподрядчик?

— Коллектив управления строительства «Атомэнергострой», который приступил к сооружению атомной станции в 1980 году, за этот период освоил строительно-монтажных работ на сумму 95 миллионов рублей, что на 10 процентов меньше планового показателя. Естественно, дирекцию строительства АЭС, как заказчика, такие темпы не устраивают. Строители основные объемы работ выполнили на тех участках, которые не требуют большого количества людей, работы в инженерном исполнении, менее трудоемкие по технологии. На-

пример, 26 миллионов рублей коллектив «Атомэнергострой» освоил на отсыпке каменного банкета и намыве песка в тело плотины пруда-охладителя, 19 миллионов рублей — на сооружении временных зданий и стройбазы АЭС и т. д.

— Видимо, при составлении плана на 1984 год были учтены и отставания от графика, и первоочередность строительства объектов пускового комплекса?

— В этом году коллективу «Атомэнергострой» запланировано освоить на строительстве Ростовской АЭС 35 миллионов рублей. Мы предложили руководству управления строительства сосредоточить все силы и средства на основных объектах: реакторном отделении, здании машзала, спецкорпусе...

Основные тематические задачи на 1984 год согласованы и утверждены представителями дирекции АЭС и управления строительства «Атомэнергострой». Мы считаем, что они отвечают основным требованиям текущего года. Их выполнение существенно приблизит состояние объектов к пусковой готовности. В прошлом году атоммашевцы начали поставлять нам оборудование. Были, конечно, срывы. В этом году мы надеемся, коллектив производственного объединения «Атоммаш» имени Л. И. Брежнева поставит нам необходимое оборудование в сроки и с отличными качествами.

(Окончание. Начало на 1 стр.)

щи, взаимовыручки, согласитель, не обойтись. Не чувствуя локоть соседа-партнера, трудно, а порой невозможно, рассчитывать на ритмичную работу всех звеньев строительного конвейера. И это прекрасно понимают в большинстве подразделений, сооружающих атомную. Работая на одной стройплощадке, не уступают друг другу в организации труда, в качестве и показателях бригады самых разных организаций. Например, Г. В. Кудрявцева — из автохозяйства № 1 автотранспортного управления, Н. М. Долгих — из управления строительно-монтажных работ

«Гидромеханизация». Хорошо работает на отсыпке плотины пруда-охладителя комплексная бригада В. И. Долгополова, на возведении реакторного отделения и машзала — бригады Н. И. Потапчика и П. В. Токарчука.

...Ростовская атомная по проекту включает в себя четыре энергоблока. Каждый энергоблок с реактором ВВЭР-1000, парогенераторами и другим оборудованием разместится в отдельном здании главного корпуса. Состоять будет из реакторного отделения и машинного — с деаэрационной этажер-

кой.

Но давайте пройдем по стройплощадке и хотя бы бегло познакомимся с объектами. На сегодняшний день вырисовывается только каркас первого энергоблока. На его реакторном отделении достигнута отметка «13,2». Второй блок лишь чуть поднялся над землей. Для третьего начали рыть котлован. На месте четвертого — пока расположился участок одной из субподрядных организаций.

Справа от главного водится спецкорпус (попросту говоря, корпус-санитар) — общий для всех

энергоблоков. Там будут «задерживаться» возникающие на АЭС загрязнения. Слева, отсеченный от моря дамбой, — пруд-охладитель с объемом воды пять с семью полями кубических метров. Еще на территории АЭС вырастает административно-бытовой корпус, объединенный вспомогательный корпус, складской хозяйственный корпус, береговые насосные станции и многое другое. Будут здесь асфальтированные дороги, столовые, магазины и газоны с цветами — словом, все, что необходимо для современного произ-

водства. Года через два все это непременно будет. В ближайшее время проектные решения по Ростовской атомной приобретут реальный законченный объем, ощутимые формы, законченный вид. А сегодня...

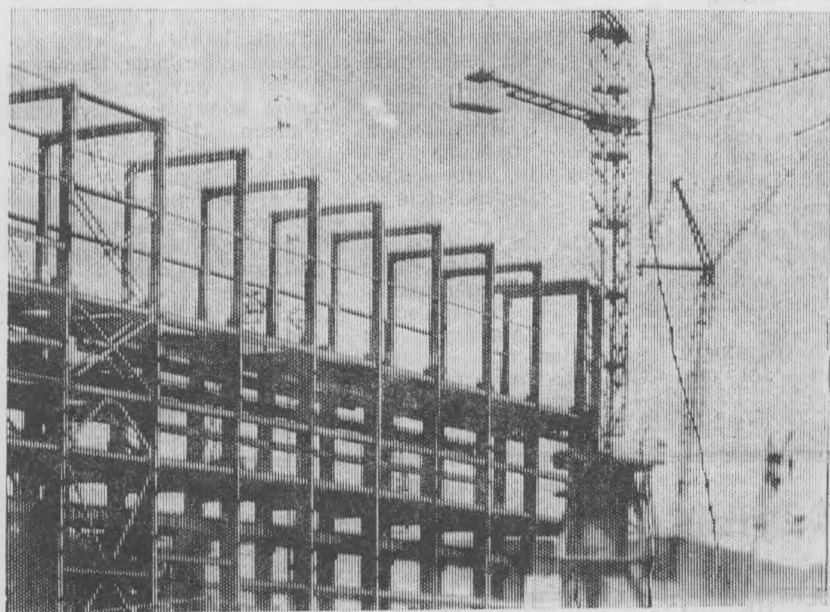
Сегодня здесь как на всякой стройке. Повсюду видны башни и башенки плечистых кранов. Нет числа то и дело снующим по накатанным грунтовокам машинам самых разнообразных марок и грузоподъемностей. Со счета сбавляются — сколько тракторов, скрепиров, бульдозеров, экскавато-

ров работает здесь. Поражаешься и необычности конструкций корпусов атомной. Лилипутами по сравнению с ними — великанами из металла и железобетона — кажутся вагончики-временки строительных организаций.

Но не размахом своим захватывает стройка. А значимостью. Атомная энергия — спасение для человечества. Ведь одевая в плотины реки, «доцерпывая нефть, беря газ из недр и даже уголь сжигая, мы обязаны помнить о внуках». Поэтому так нужна нам Ростовская АЭС. Поэтому мы говорим: расти, атомная, мужай. Мы ждем твой свет.

В. СУРОДОВА.

МЫ ЖДЕМ ТВОЙ СВЕТ!



НА СНИМКАХ: идет укладка плит перекрытий на деаэрационной этажерке машзала первого энергоблока главного корпуса;

разметку очередного фундамента под оборудование на спецкорпусе ведет строительно-монтажное управление № 23. Прораб третьего участка Е. Г. Токарев (на снимке слева), плотник-бетонщик В. И. Карасев и звеньевой А. И. Жабин обсуждают рабочие чертежи.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович