

Атом Машиневец

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. № 142 (966) Пятница, 2 декабря 1983 г. * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

**Сегодня
в номере:**

* ДЛЯ БАЛАКОВСКОЙ АЭС (1 стр.).

* СОВЕТСКИЙ И ФОНД МИРА (2 стр.).

* ФОТОРЕПОРТАЖ С ЧЕТВЕРТОГО КОРПУСА (3 стр.).

* ВЕТЕРАНЫ СТРОЮ (4 стр.).



Ежедневное соревнование

Правофланговые

28 ноября. Первое место занял термопрессовый цех, второе — раскройно-заготовительный первого корпуса. По второй группе впереди цех мелких и разных деталей.

Лучшие участки: механический цеха компрессоров объема и гидроемкостей САОЗ и механический № 1 цеха мелких и разных деталей.

Лучшие бригады: станочников С. К. Мырзина и токарей Ф. Д. Моргена.

Лучшие по профессии: слесарь-сборщик А. В. Росин, электросварщик В. С. Яковлев, станочники Ю. М. Радченко и Ф. Д. Морген, термист А. П. Чернышов, газорезчик А. А. Спешников.

29 ноября. Первое место занял раскройно-заготовительный цех первого корпуса. По второй группе лидирует цех мелких и разных деталей.

Лучшие участки: механический цеха сборки парогенераторов и механический № 2 цеха мелких и разных деталей.

Лучшие бригады: станочников С. К. Мырзина и фрезеровщиков В. Н. Люкшина.

Победители индивидуального соревнования: слесарь-сборщик М. Ф. Снытко, электросварщик В. С. Яковлев и В. А. Шуваев, станочники А. Д. Жоржин и В. П. Артеменко, газорезчик А. А. Спешников.

Официальный отдел

Состоялся семинар

В нашем объединении состоялся научно-технический семинар по единой системе технологической подготовки производства. Рассмотрены общие методические схемы и порядок проведения работ по ЕСТПП, организации и управления процессами технологической подготовки производства, пути обеспечения технологичности конструкций изделий АЭС, внедрения технических средств автоматизации проектирования и управления, технологической оснастки и прогрессивного инструмента. На семинаре были также рассмотрены вопросы применения роботов, робототехнических комплексов и гибкой системы автома-

тизации производства (ГАП) в нашем объединении.

Участникам был показан научно-технический фильм об организации рабочего места проектировщика. Семинар был организован советом НТО объединения совместно с Ростовским советом НТО машиностроительных отраслей промышленности и Домом техники Волгодонска. Его проведение позволит улучшить создание типовых и технологических конструкций изделий в атомном энергетическом машиностроении.

Н. БАКУМЦЕВ,
начальник отдела научно-технической информации.

● Заказам Балаковской АЭС — «зеленую улицу»!

Под контролем „Атоммашевца“

ВТОРОЙ КОРПУС РЕАКТОРА

Во всю ширину ограждения начертано горделиво и броско «Участок контрольной сборки и гидроиспытаний корпуса реактора». Даже беглого взгляда достаточно, чтобы увидеть те перемены, которые произошли здесь со времени гидроиспытания первого атоммашевского корпуса реактора: территория энергоблока опоясана ограждением, сверкающим сочно-зеленой краской, чистота, уложенные на прокладках штабели деталей подчеркивают, что очень скоро здесь развернутся ответственные работы.

— Коллектив энергоблока со всей ответственностью готовится к холодным гидроиспытани-

Точно по графику произвели парезку резьбы на заглушках для гидроиспытаний второго корпуса реактора сверловщики коммунист В. А. Сурков и А. М. Меринов из цеха корпусов парогенераторов.

Передовые рабочие в совершенстве освоили

ям главного изделия Атоммаша, — отмечает пачальник этого подразделения И. В. Марышев. — Под руководством старшего инженера А. С. Кузьмина и старшего машиниста Н. С. Смольникова проведено обучение обслуживающего персонала. В технологическую схему энергоблока внесен ряд изменений, повысивших качество и надежность работы оборудования. Так, например, изменены схемы трубопроводов, произведенное под руководством заместителя начальника Б. Г. Гурова значительно улучшило условия труда машинистов насосов, надежность выполни-

обработку таких ответственных изделий, как корпус коллектора теплоносителя, детали внутренних устройств и опор парогенераторов. За счет освоения смежной профессии стропальщика, рациональной точки режущего инстру-

ими основных рабочих операций.

Значительно возросла точность подъема температуры — одного из основных параметров ус-таповки — после внедрения предложения И. В. Марышева и А. С. Кузьмина. Это подтвердили гидравлические испытания коллекторов теплоносителя, агрегатов А-1, успешно проведенных коллективом.

В коллективе развернулись подготовительные работы к гидроиспытаниям парогенераторов. Монтируется установка дополнительной водочистки, которая впервые в практике предприятий отрасли позволит производить глубокую очистку питательной воды.

В. ИВАНОВ.

мента В. А. Сурков и А. М. Меринов систематически выполняют нормы выработки на 125—135 процентов при отличном качестве. Сейчас они трудятся в счет января 1984 года.

А. ЛИВЕНЦОВ,
мастер.



Анатолий Яковлевич Лебедев — на Атоммаше третий год. Он впервые освоил производственные площади в корпусе № 4. Сейчас Анатолий — звеньевой бригады В. Фофанова из цеха № 431. Их задача — изготовление закладных деталей для Балаковской, Крымской и других АЭС.

НА СНИМКЕ: А. Я. ЛЕБЕДЕВ.

ТРАНСПОРТНЫЙ ШЛЮЗ

Ударным трудом отбегала бригада токарей расточников В. К. Зуева из цеха транспортно-технологического оборудования на призыв ускорить механическую обработку заказов Балаковской АЭС. В хорошем темпе ведется обработка закладных деталей транспортного шлюза.

Сегодня она поставлена на поток и в этом немалая заслуга таких станочников, как В. В. Вергий, успешно прошедшего путь от подручного до основного рабочего, освившего все технологические операции. План ноября здесь досрочно выполнили на 120 процентов, произведена обработка всех номенклатурных позиций.

А. СМЕРНОВ.

Бригада слесарей-сборщиков В. И. Логвиненко из цеха транспортно-технологического оборудования успешно завершила сборку полотна люка герметичного и рамы ворот транспортного шлюза для Балаковской АЭС. — Сборка крупногабаритных деталей требует большого мастерства и практического опыта, — рассказывает бригадир. — Если первое полотно для Запорожской АЭС собиралось две недели, то теперь слесарям-сборщикам В. И. Коломину, Александру Даудову и Александру Колесникову для этой операции хватило одной смены.

В немалой степени успеху способствовала большая разъяснительная работа, проведенная администрацией цеха, партийной организацией

В. ТАРАСОВ,
начальник участка.

Спрашивали — отвечаем

В своих письмах в «Атоммашевец» многие читатели просят рассказать о деятельности Советского фонда мира. Сегодня мы публикуем рассказ об этой организации.

С первых дней существования Советского комитета защиты мира в его адрес с разных концов нашей страны, а также из-за рубежа вместе с письмами одобрения и поддержки стали поступать деньги, облигации, драгоценности с просьбой использовать их для защиты мира от военной опасности, оказания помощи народам, борющимся за свободу и национальную независимость, жертвам реакции. С каждым годом росла популярность комитета, росли и материальные взносы. Необходим был особый общественный орган, который бы сосредоточил эти средства в своих руках и разумно руководил их использованием. В 1961 году по инициативе ряда общественных организаций был учрежден Советский фонд мира.

Участники движения за мир, присылая деньги в Советский фонд мира, сами часто указывают адреса. Порой они бывают кон-

кретны: «жертвам расизма», «семьям полит заключенных Чили», «детям Вьетнама», «для помощи палестинским беженцам». Но чаще — «на дело мира». И надо заметить, что эти положения полностью соответствуют положениям Устава Фонда мира.

Как правило, помощь пострадавшим медикаментами, предметами первой необходимости, продовольствием оказывается Фондом совместно с другими советскими общественными организациями — ВЦСПС, Комитетом защиты мира, Комитетом советских женщин, Исполкомом Союза обществ Красного Креста и Красного Полумесяца.

При непосредственном участии и финансовой поддержке Фонда за последние годы проведен ряд крупных международных мероприятий: Всемирный конгресс миролюбивых сил в Москве, Всемирный конгресс строителей крепкого мира в Варша-

ФОНД МИРА

Откуда поступают средства и на что они расходуются

ве, Всемирный парламент народов мира в Софии, Всемирный конгресс женщин в Праге и другие. Кроме того, Фонд выделяет средства на издание научных исследований, посвященных проблемам мира и разоружения.

Наше многомиллионное движение за мир является полностью независимым.

Денежные взносы поступают в Фонд мира на строго добровольной основе.

Ежегодно растут взносы от отдельных граждан. Невозможно перечислить всех, их тысячи. «От чистой души...», «От всего сердца...» — именно этими словами чаще всего начинаются письма, прилагаемые к квитанциям.

Гуманизм и бескорыстие советских людей вызывают искреннее восхищение всех честных людей планеты.

Сегодня в Советский фонд мира приходят поступления от рабочих, врачей, домохозяек, ученых, деятелей культуры

Бельгии, Норвегии, Голландии, Франции, Англии, США, Италии, Канады, других стран мира.

Свое состояние завещал Фонду мира американец Э. Зубон. При посещении СССР крупную сумму денег внес в Фонд ветеран Швейцарской партии труда А. Мартин. Свои взносы сделали во время пребывания в Советском Союзе туристы из братских социалистических стран, а также туристы из Швеции, Англии, США, Японии.

В противоположность крупным американским фондам (Форда, Карнеги, Рокфеллера и др.), прикрывающим империалистическую политику США, Советский фонд мира зарекомендовал себя в глазах зарубежной общественности как организация, оказывающая эффективную поддержку борцам за мир и национальное освобождение народов.

А. СПИРИДОНОВ.
«Аргументы и факты»,
1983 г., № 10.

Поддерживаем и одобряем

Эта первая смена во всех цехах четвертого корпуса началась необычно. Рабочие, инженерно-технические работники — всего 592 человека — собрались на митинг в поддержку Заявления Генерального секретаря ЦК КПСС, Председателя Президиума Верховного Совета СССР Ю. В. Андропова.

Механический цех доталей из листа. Слово берет начальник цеха С. Г. Зеленков.

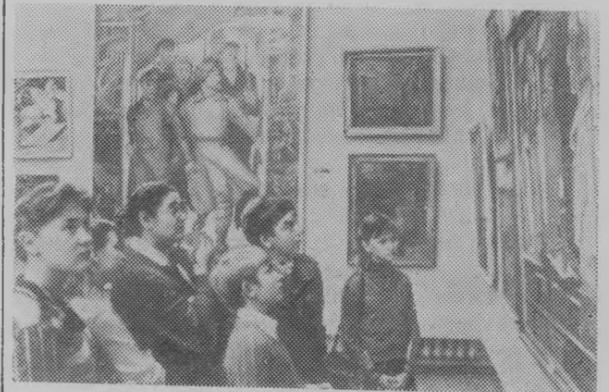
— Мое детство пришлось на годы войны, — говорит Станислав Георгиевич. — На моих глазах возвращались к жизни разрушенные города. Мы хотим, чтобы не было больше войны. На каждом рабочем месте, каждый из нас должен трудиться с полной отдачей сил, чтобы крепить экономику и обороноспособность страны.

Все мы согласны с каждым словом Заявления Юрия Владимировича Андропова и считаем, что меры, которые принимает наше правительство, необходимы и своевременны.

— Сорок лет наша страна живет без войны, — продолжает член партбюро корпуса С. И. Мягков. — Этим мы обязаны мирной политике нашей партии, нашего правительства. Администрация США готовится развязать новую войну. Несмотря на то, что простые люди в Италии, Англии и ФРГ против размещения на их земле американского ядерного оружия, правительства этих стран пошли на поводу у Рейгана. Поэтому мы одобряем действия нашего правительства.

В. ХОШЕВ,
секретарь партбюро
четвертого корпуса.

ХУДОЖНИКИ В БОРЬБЕ ЗА МИР



МОСКВА. Сейчас, когда в мире неспокойно, все миролюбивые силы стремятся остановить гонку вооружений, устранить саму возможность войны.

«Мы за мир» — так называются выставки московских художников — живописцев, монументалистов и графиков, открытые сейчас в Москве.

На снимке: в зале выставки художников-монументалистов на улице Вавилова.

Фотохроника ТАСС.

● В парткомах подразделений

СОРЕВНОВАНИЕ — НА ДОЛЖНУЮ ВЫСОТУ

На очередном заседании парткома первого корпуса рассмотрен вопрос «О руководстве социалистическим соревнованием профкомом производства корпуса № 1». Отмечено, что достигнуты определенные успехи. Вместе с тем в работе профкома корпу-

са имеются серьезные упущения.

Нет четкости в проведении ежедневных итогов социалистического соревнования. Существующая система не обеспечивает должным руководством и контролем со стороны профкома. Сменно-суточные зада-

ния в производственных коллективах выдаются зачастую необоснованно, не просчитываются по нормам. Не все цеха отчитываются ежедневно о результатах работы. Из 184 бригад в корпусе только 18 заключили в текущем году договоры творческого сотрудничества. Не налаже-

на система отчетов этих бригад.

В своем постановлении партком обязал профсоюзный комитет корпуса устранить имеющиеся в организации ежедневного соревнования недостатки, принять меры к созданию в производстве советов мастеров и бригадиров.

Нашу смену — нам воспитывать

В ОТВЕТЕ ЗА ЗАВТРАШНИЙ ДЕНЬ

Звонко залился в коридорах звонок, торопливо протопали за дверью опоздавшие, и воцарилась тишина. В ГПТУ-80 начался очередной урок.

Сегодня они слушают учителей, пишут сочинения и контрольные — все как в школе, а завтра пойдут на завод, к станкам, в «свои» бригады. И будут постигать премудрости профессии.

Закрепление кадров на производстве — серьезная проблема для любого предприятия, тем более — для молодого. А начинается ее решение вот здесь, на оси «группа ГПТУ — заводская бригада». Хорошо, когда и в бригадах, и в цехах это пони-

мают.

Формально с шефством в ГПТУ-80 все в порядке. Все 26 групп закреплены за бригадами первого, второго и четвертого корпусов. Разработано положение о коллективном наставничестве производственных бригад, заключены договоры.

Что входит в понятие наставничества? Это не только помощь в овладении профессией. Это и помощь в становлении будущего рабочего как человека.

Именно так понимают наставничество в комсомольско-молодежной бригаде Г. Д. Мо-

сеенко из термопрессового цеха. Здесь подшефных встречают не как временных людей, эдакую незапланированную помеху (своих забот разве мало?), а как будущих членов коллектива.

За каждым членом бригады (кроме самых молодых) закреплено два — три подшефных. Таким образом, бригада действительно, не формально является коллективом наставником. Хлопотно это. Да, достаточно. Ответственно? Конечно. И тем не менее в бригаде практикантам создают все условия для нормальной

работы. Здесь не увидишь праздно шатающихся, «отбывающих» смену. Работают в полную силу, и спрашивают с них по-настоящему. Но, чувствуя такое серьезное к себе отношение, ребята и сами становятся серьезнее, взрослее. Да и профессии обучаются быстрее. И не случайно ведь те, кто остается после выпуска в бригаде у Моисеенко, считают, что им здорово повезло.

После училища работал у Моисеенко, а потом ушел служить в армию Сергей Юрин. Отслужил — вернулся в бригаду. Пимет сейчас

со службы Саша Чепижко. Тоже ждут его в бригаде. Работает здесь выпускник ГПТУ-80 Сергей Новоселов. А из последнего выпуска остались в бригаде шесть человек. Да и сейчас у Моисеенко около тридцати практикантов — всей бригаде забот хватает.

Конечно, все тридцать в бригаде не останутся. И все же здесь считают себя обязанными заниматься будущими рабочими всерьез. Готовить кадры не только для себя — для завода. И это — главное в шефской работе бригады Моисеенко.

А вот в бригаде В. И. Пугачева из цеха нестандартизированного оборудования не находится работы ребятам из училища. Нет времени уделять внимание практикантам в цехе компенсации объема и гидроемкости САОЗ. И болтаются ребята без дела — лишь бы день до вечера.

...Нашу смену — нам воспитывать. Это ведь верно сказано. Каким будет Атоммаш завтра, зависит от тех, кто будет там завтра работать. А вот какими будут они — завтрашние хозяева Атоммаша — зависит от тех, кто учит их сегодня. И от того, как учит, — тоже.

Г. КОЛЕНКИНА.

Четвертый корпус — ударный фронт!

И СТРОИТСЯ, И РАБОТАЕТ

Фоторепортаж

Как когда-то в первом корпусе, в цехах четвертого корпуса соседствуют сейчас строительные, монтажные и производственные площадки. Строится и работает второй по величине корпус Атоммаша. Работает несмотря на неустойчивость, несмотря на холод, который в огромных пролетах особенно чувствуется. Действует четвертый корпус, столь необходимый заводу...

В цехе внутрикорпусных устройств и теплообменной аппаратуры бригада Геннадия Васильевича Петрова ведет монтаж отечественного фрезерного станка весом 600 тонн. Бригада — одна из самых опытных в Ростовском специализированном пусконаладочном управлении.

Небольшой коллектив (в бригаде всего двенадцать человек) параллельно работает и в цехе биозащиты. Здесь бригада на днях смонтировала и сдала под подливку бетоном плитный настил, ведет монтаж двух продольно-строгальных станков.

До конца года в цехе биозащиты планируется закончить монтаж двух импортных станков: листогибочного и гибочного. В трудных условиях, без участия шеф-монтажников приходится работать двум бригадам отдела монтажных и пусконаладочных работ Атоммаша.

Оборудование это устанавливается на постоянных площадях. Здесь уже трудятся первые бригады-новоселы. Но продолжают давать продукцию и те участки це-

ха биозащиты, что размещены на временных площадях.

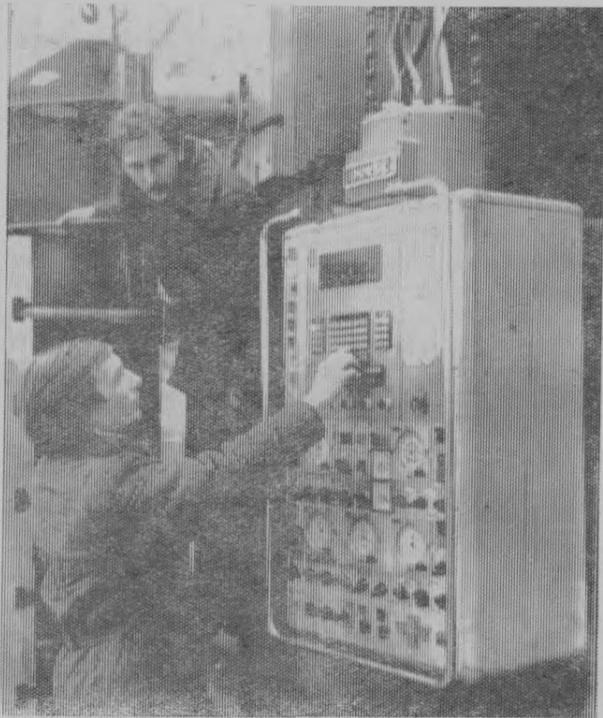
Производство люков, дверей и плит биозащиты для цеха — дело уже освоенное. Знакомо оно и комплексной бригаде Владимира Анатольевича Фофанова. А вот выпуск блоков биологической защиты в зоне патрубков реактора в цехе только-только налаживается. Сотни блоков — небольшие металлические ящички — выстроились на рабочем месте бригады В. Н. Старостенко и В. А. Фофанова. С каждым днем таких ящичков становится все больше и больше. Первая тысяча уже сдана БТК. Слесари-сборщики не только собрали блоки, но и начистили их, покрасили.

В последние дни ноября цех отправил на Ровенскую АЭС первый комплект биологической защиты для атомных реакторов, а также двери, люки и плиты биозащиты. Наибольший объем продукции изготовила бригада Валерия Николаевича Старостенко.

В декабре цех продолжит работу над заказами для Ровенской атомной станции. Слесари-сборщики и сварщики должны изготовить двадцать семь дверей и восемь люков биологической защиты.

Все действующие цехи четвертого корпуса связаны между собой по кооперации. Поэтому успех одного коллектива зависит часто от того, как поработал сосед по корпусу.

Впервые мехобработку пятнадцати закладных для люков биозащиты делают в цехе внутрикорпусных устройств



и теплообменной аппаратуры. Еще одну недавно созданную в цехе бригаду расточников возглавил Валерий Матвеевич Скакалин. Вслед за В. Р. Петровских и Ю. И. Тихоновым он решил с освоенного производства в цех, который только начинает свою биографию. Безусловно, опыт, знания известных атоммашевских бригадиров помогут ставленному не только цеху, но и всего четвертого корпуса.

НА СНИМКАХ: молодые рабочие А. АЛИКИН и А. ЛОХМАТОВ обрабатывают закладные (вверху), монтажники бригады Г. В. ПЕТРОВА (справа); В. А. ФОФАНОВ ведет сборку люков биозащиты (внизу).

Т. САДОШЕНКО,
А. БУРДЮГОВ.
Наши корр.



С первого предъявления

Лучше других в 235 цехе работают бригады токарей А. Корнилова и фрезеровщиков Е. Вакина. Для каждого члена этих коллективов нормой стало выполнение сменного задания не меньше, чем на 130 процентов.

И хотя разряд у рабочих не самый высокий, всю продукцию они стараются сдавать с первого предъявления!

Н. ЩЕРБИНА.

РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ: ПРОБЛЕМЫ И РЕШЕНИЯ

«КОЧУЮЩИЕ» МЕРОПРИЯТИЯ

На страницах «Атоммашевца» неоднократно обсуждались вопросы технической подготовки производства в цехах. Немало справедливых претензий было высказано в адрес служб объединения, ответственных за ее обеспечение. Нас, например, волнуют вопросы ремонта пневмоинструмента, изготовление быстрознашивающихся частей к сварочным установкам.

Нельзя сказать, что в этом важнейшем деле цех корпусов парогенераторов обойден вниманием. В начале года был издан приказ генерального директора № 212 по развитию нашего цеха. Сегодня, когда близится к завершению четвертый квартал, можно подвести результаты выполнения требований этого документа. К сожалению, большинство мероприятий не выполнены. Хотелось бы остановиться на некоторых трудно решаемых вопросах.

До сегодняшнего дня в цехе не установлено местное освещение на позициях проведения сварочных, столярных и контрольных работ (ответственный — и. о. главного энергетика объединения К. В. Зимовичков). Вопрос, не требующий больших материальных и людских затрат, почему-то возведен в ранг неразрешимых. А между тем он оказывает существенное влияние на качество работы, тем более, что цех перешел на поточное изготовление корпусов парогенераторов.

В целях повышения производительности труда два месяца назад бригады сварщиков-автоматчиков переведены на сдельную оплату труда, внедрена в производство прогрессивная технология сварки блоков обечаек в узкощелевую разделку. Тем более приятно, что из-за отсутствия быстрознашивающихся частей (наконечники, губки и т. д.) дорогостоящее импортное оборудование простаивает иногда сменами. Большие потери времени вызывает отсутствие деталей элементов системы нагрева. Изготовление их собственными силами из материалов «какой найдем» проблемы не решает, а главный механик объединения А. Ф. Гольдберг, ответственный за ее решение, видимо, забыл о сроках, установленных приказом.

Немало трудностей вызывала у нас технология парезки резьбы на днищах парогенерато-

ров. И вот недавно была успешно внедрена вихревая парезка, позволившая в несколько раз снизить трудоемкость операции, резко повысить качество работы. Но радоваться этой победе преждевременно: запас импортного режущего инструмента уже на исходе, а обеспечение отечественным инструментом еще не решено.

Хорошо, устойчиво работают станки глубокого сверления фирмы «Кольб». Бригада А. Н. Трофимова в совершенстве освоила изготовление одного из важнейших узлов парогенератора — корпуса коллектора теплоносителя. Но сегодня мы уже обеспечены положением с обеспечением нормальной работой оборудования. Запас ружейных сверл почти исчерпан, а их восстановление в инструментальном цехе до сих пор не организовано. А ведь на станках уже сегодня сверлятся в среднем полтора корпуса коллектора или 16,5 тысячи отверстий!

Вопрос ремонта и снабжения запасными частями пневматического инструмента для нас, думаю не ошибусь, для большинства цехов объединения, ведущих сборку, давно стал одним из самых «узких мест», сдерживающих за чистку корпусных деталей. Нынешний год существенного улучшения не принес. Под угрозой ставится не только государственный план, но и здоровье слесарей-сборщиков. Об этом необходимо помнить начальнику инструментального отдела В. Д. Гончару.

Перечислять недостатки в технической подготовке производства можно еще долго, но не это главная цель. Сейчас, когда готовятся мероприятия по развитию цеха на 1984 год, нужно учесть все нынешние недоработки и обеспечить нормальные условия для выполнения больших и ответственных задач.

А. РЕШЕТНИКОВ,
заместитель начальника ЦКЛГ.



Твои люди, Атоммаш

♦ Из почты дня

КАК И ПРЕЖДЕ, В СТРОЮ

С 1979 года трудится в управлении оборудования нашего завода в должности начальника отдела контрольно-измерительных приборов Анатолий Ефимович Шевяков. Трудится, не жалея сил, проявляя большую требовательность и к себе, и к своим сотрудникам. Вдумчивое руководство, умение поставить перед коллективом цель и мобилизовать людей на ее выполнение приносят свои результаты. Начиная с четвертого квартала 1979 года, отдел постоянно перевыполняет производственный план, а по итогам социалистического соревнования среди коллективов управления семь раз выходил победителем социалистического соревнования. Семь раз за три последних года А. Е. Шевякову вручали переходящий вымпел и грамоту. А быть первым в нашем коллективе нелегко и

тем более почетно, что условия социалистического соревнования очень жестки.

Многое на стройке и заводе зависит от того, как работает отдел Шевякова. Контрольно-измерительные приборы нужны повсюду, начиная с оборудования за вода, кончая жилыми домами, детскими садами. Как, скажите, сделаешь необходимое давление воды в отопительной и водопроводной системе дома без нашего монотра? В детских садах воспитанников не допустят до купания в бассейне без предварительного хлорирования воды. Нужно содержание хлорки в воде помогает определить хлоратор.

Своевременное и ритмичное поступление более двух тысяч наименований различных приборов обеспечивает отдел КИПиА. Приборов, от отсутствия которых сразу

чувствительно сказались бы на деятельности завода, стройки, жизни нового города. Скрупулезный учет поданных заявок, своевременные напоминания, поездки на заводы-поставщики — все это нелегкие будни отдела КИПиА.

Руководитель знает, как пелегка работа у его сослуживцев и подчиненных, и поэтому, стремясь к каждому, старается, в чем сможет, помочь, если в его помощи возникает необходимость.

Вот, например, инженер Галина Ивановна Рябушкина более года жила с семьей на частной квартире. Измучилась, устала. Узнав об этом, Шевяков помог получить комнату в семейном общежитии.

Анатолий Ефимович Шевяков — коммунист,

член КПСС с 1944, военного года. Навсегда остались в его характере умение подчинять личное общим задачам и целям, глубокое чувство патриотизма, свойственные всем участникам событий тех лет. За боевые заслуги солдат А. Е. Шевяков был награжден орденом Красной Звезды и медалями.

Большим авторитетом пользуется член комиссии партийного контроля службы капитального строительства, заместитель председателя совета ветеранов Отечественной войны объединения в нашем коллективе. По этому с особым теплом поздравляют Анатолия Ефимовича в родном управлении с его шестидесятилетним юбилеем. Однако перешагнув пенсионный рубеж, А. Е. Шевяков не расстается с Атоммашем. По-прежнему в строю ветеран. И его опыт, его взгляды и убеждения, его знания очень нужны молодым.

А. ИСАЕНКО,
председатель профсоюзного комитета управления оборудования.

Потрудились на совесть

Коллектив жилищно-эксплуатационной конторы № 2 не стоит в стороне от ведущего широкого фронта работ по повышению надежности жилого фонда. Они комплектовали бригаду, которая в течение полутора месяцев помогала строителям управления «Промстрой-2» производить работы в квартале А.

И в том, что в подвалы домов 7 «А», 9 по улице Строителей, 10 и 12 по переулку Солнечному не будут теперь попадать никакие воды, есть немалая доля труда дворников С. И. Ефимовой, З. И. Загоруль-

но, К. И. Кургузовой, А. М. Картазасвой. Впрочем, вся бригада из 20 человек под руководством В. М. Путильной потрудилась старательно, на совесть,

Сейчас этот коллектив занят на благоустройстве. К этим работам техники-смотрители также привлекают и жильцов. Большую помощь рабочим в планировке газонов оказали жители дома 7 «А» по улице Строителей: П. А. Лыгин (кв. 12), О. А. Бондарева (кв. 4), Н. П. Степанченко (кв. 5) и многие другие.

С. МАТВИЕНКО,

Учитывая запросы

Жители нового города не раз обращались к нам в ателье с просьбой что-то подделать, переделать, перешить. Однако мы не могли удовлетворить их просьбы, так как реставрацией одежды в городе раньше занималось только ателье «Обновите».

Теперь же, учитывая запросы населения, такой цех решено открыть и при нашем ателье № 5 в новом городе.

Срочным ремонтом и реставрацией одежды здесь станет заниматься коллектив из 8—10 человек. Опытный закройщик Тамара Кон-

стантиневна Пленкина, безусловно, справится с порученным ей делом. Цех начнет работу в начале декабря.

В перспективе мы планируем также освоить пошив вещей из натуральной кожи. В городе второй год работает мастерская по выделке шкур. Часто заходят к нам горожане со шкурками кролика, нутрии, овчины. Головные уборы мы шьем. Думаем, в скором времени сможем организовать и пошив шуб.

А. ГОНЧАРОВА,
заведующая ателье № 5
Дома быта нового города.

Спорт

МАСТЕРА РАКЕТКИ

С 22 по 28 ноября проходили соревнования по настольному теннису среди работников служб технологической подготовки производства. Из девяти принимавших участие команд в финал вышли четыре — команда специального конструкторского бюро, инструментального цеха, цеха флюсов и электродов, отдела главного технолога.

С увлечением и азартом играли команды в финале. В упорной борьбе пальму первенства завоевали спортсмены СКБ. На втором месте — инструментальный цех и на третьем — команда отдела главного технолога.

Лучшими игроками первенства признаны: С. Лялин (СКБ), А. Перфирьев (цех флюсов и электродов), И. Терлеев (инструментальный отдел), Г. Агапова (ОГТ).

Победители награждены грамотами и призами.

А. КУБЛОВ,
инструктор совета КФК объединения.

В квартире 38 дома 3 «А» по улице Гагарина, где проживают три семьи, вечные споры и неурядицы. Жильцы запустили квартиру, каждый ждет, когда уборку или мелкий ремонт сделает кто-то другой. Об этом в товарищеский суд жилищно-эксплуатационной конторы № 2 поступил сигнал.

СУД РАССМОТРЕЛ

Товарищеский суд ЖЭК-2 постановил: за антиобщественное поведение на лифтера ЖЭК-2 А. Г. Попову наложить штраф в сумме 25 рублей. Также за невыполнение обязанностей квартиросъемщика строго предупре-

дить Л. В. Горячеву, В. А. Полуэктову.

Материалы ноябрьского заседания опубликовать в печати.

В. ЛОПАТИНА,
старший техник-смотритель, председатель товарищеского суда ЖЭК-2.



Как вас обслуживают?

Закройщик верхней мужской одежды Зоя Николаевна Лукоянова никогда не испытывает недостатка в заказах. Жители нового города знают ее как отличного мастера, прилежного работника, доброжелательного человека.

Именно Лукоянова одна из первых мастеров ателье № 5 стала осваивать новый метод

ЗОЛОТЫЕ РУКИ

в работе, который называют жилетным или беспримерочным. Суть его состоит в том, что мастер, посредством определенного жилета, фиксирует силуэт заказчика, и шьет вещь по этому образцу, уже не приглашая клиента на примерки.

При этом экономится

не только время заказчика, но удается удачнее пошить костюм.

Однако метод этот пока экспериментальный и не каждому мастеру он, очевидно, будет по плечу.

А Зое Николаевне Лукояновой — под силу.

Недавно в коллективе ателье № 5 отмечали юбилей тридцатилетней трудовой деятельности З. Н. Лукояновой. Много теплых добрых слов было в этот день сказано подругами по работе в адрес закройщика высшего разряда Зои Николаевны Лукояновой, доброго советчика и наставника.

Г. ГЕОРГИЕВА.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

10—11 декабря в надувном манеже проводится предновогодний турнир по мини-футболу среди цехов и отделов нашего объединения.

Заявки подавать до 7 декабря в совет КФК (ул. Энтузиастов, 38).

Редактор
В. ЧЕРКАСОВ

П И Ш И Т Е:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск Ростовской области, пр. Строителей, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотипист — Р. С. Джабраилова, метранпаж — Н. М. Березина, печатники — Л. Е. Стручкова, Л. В. Белякова.

З В О Н И Т Е:

Телефоны: редактора — 41-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 41-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 5-54-75, промышленного отдела — 40-60; 84-39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович