

Атом машин

Пролетарий всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 106 (930) Пятница, 9 сентября 1983 г. Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* НЕ ОСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ДОСТИГНУТОМ.

(1 стр.)

* НА ТРИБУНУ
III ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЙ ПАРТИЙНО-ПРОФСОЮЗНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ ОБЪЕДИНЕНИЯ. (2 стр.)

* ЗИМА НЕ ЗА ГОРАМИ. (3 стр.)

* НУЖНЫ ЭНТУЗИАСТЫ В ДИСКОКЛУБ. (4 стр.)

Ежедневное соревнование

Правофланговые

5 сентября. Первое место занял цех корпусного оборудования, второе — термолесовый цех. Отмечена хорошая работа цеха корпусов парогенераторов.

Лучшим был механический участок цеха компенсаторов объема и ГСАОЗ.

Лучшая бригада — станочников В. Н. Власова.

Победители индивидуального соревнования: слесарь-сборщик Ю. В. Шевелев, электросварщик В. И. Кузин, станочники В. П. Марьенко и В. И. Буркин, термист Т. В. Величко, газорезчик Н. Н. Никудин.

6 сентября. Первое место занял цех корпусного оборудования. Второе — термолесовый цех. Отмечена хорошая работа цеха машин перегрузки.

Лучшим был механический участок цеха компенсаторов объема и ГСАОЗ.

Лучшая бригада — токарей-расточников В. С. Сенюткина.

Победители индивидуального соревнования: слесарь-сборщик А. В. Росин, электросварщик И. Н. Шалдин, станочники И. В. Царук, А. В. Валерианов, кузнец Р. И. Исангильдин, газорезчик Н. Н. Никулин.

Работаешь хорошо — обучи товарища

Уверенно, с опережением графика трудится бригада слесарей-сборщиков Н. Кудашкина из цеха биологической защиты. План августа выполнен на два дня раньше срока.

Успех коллектива стал возможен благодаря слаженной, хорошо организованной работе коллектива. Взаимовыручка, наставничество квалифицированных слесарей над молодежью стали нормой бригады.

ной жизни. И не случайно, когда понадобилось обучать молодых рабочих для организации новой бригады, выбор пал на бригаду Н. Кудашкина.

С сентября новый коллектив, который возглавил опытный слесарь-сборщик В. Беляев, приступил к освоению второй очереди цеховых площадей.

А. ЖДАНОВ,
заместитель начальника цеха.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ВНЕДРЕНО

В два раза ускорила наплавку рельсов для транспортного шлюза бригада сварщиков С. Земерова из ЦКНП.

Своими силами сварщики изготовили необходимую оснастку и систему подогрева изде-

лий, предложили наплавлять изделие пакетами по четыре штуки. Сейчас технологи цеха транспортно-технологического оборудования узаконили предложение коллектива.

С. ПЛОХОВ

25 ударных недель — в честь 25-летия движения ударников и коллективов коммунистического труда.

ДОСТИГНУТЬ БОЛЬШЕГО

Коллективы работников детских садов Атоммаша активно включились в соревнования в честь 25-летия движения ударников и коллективов коммунистического труда. Профсоюзным комитетом отдела детских дошкольных учреждений разработаны условия соревнования, каждую неделю подводятся итоги.

При подведении итогов учитываются многие показатели. Это и организация учебного-воспитательного процесса, и снижение заболеваний среди детей, и участие в общественной жизни, эстетическое оформление помещений, благоустройство территории.

Соревнование это — особенное. И поэтому мы обращаем внимание и на такую его сторону, трудно поддающуюся учету, как коммунистическое отношение к труду. Люди не просто выполняют добросовест-

но свою работу, но трудятся с каким-то особым подъемом.

И впереди, как это и должно быть, — ударники коммунистического труда. А их у нас не мало — свыше двухсот человек.

Особенно заметно это в детском саду «Тополь» — ведь это первый наш коллектив, получивший почетное звание коллектива коммунистического труда. И звание это он носит с честью. Близки к нему по показателям коллективы «Аленушки», «Колокольчика», «Медвежонка».

В течение лета главной нашей работой была подготовка к новому учебному году. Почти все сады справились с этим хорошо. А лучше всех было поставлено дело в «Колокольчике».

Большое внимание уделялось также закаливанию и физической подготовке детей. Здесь

также было сделано немало. Жаль только, что ни разу не смогли вывести детей за город: Атоммаш за все лето не нашел возможности выделить нам транспорт для такой поездки.

Воспитанники и работники наших детских садов активно участвовали во всех городских мероприятиях — в проведении Дня города, праздника семьи. Регулярно выступали наши ребята на агитационных площадках города с концертами, а воспитатели — с лекциями по педагогике. Особенно преуспели в этом «Родничок», «Золотой ключик», «Казачок», «Аленушка».

Коллектив, как известно, силен своими людьми. Ежедневно мы подводим итоги и в индивидуальном соревновании. Неоднократно мы победителями были в нем Л. И. Степанова, В. В. Грузина («Тополь»), Н. Д. Карели-

на, Л. В. Шишова («Аленушка»), Л. В. Греченко, А. М. Алексеева («Искорка»), В. А. Атласова, А. А. Пожогина («Медвежонок») и другие.

Но, к сожалению, не все подошло к участию в соревнованиях достаточно серьезно. В «Электрончике», «Красной шапочке», «Чебурашке» нет четкой системы подведения итогов. В «Мечте» неудовлетворительно подготовились к учебному году.

Словом, работать есть над чем, останавливаться на достигнутом нельзя. И мы приложим все силы, чтобы в оставшиеся недели 25-недельного соревнования добиться высоких результатов.

Л. ТАРАНОВА,
председатель профкома отдела детских дошкольных учреждений объединения.

11 СЕПТЯБРЯ — ДЕНЬ ТАНКИСТОВ



Историю братьев Михеевых знают многие, немало о них написано в газетах и книгах, рассказывающих о Великой Отечественной войне.

...Узнав из газет, что японские самураи нарушили границу нашей страны, Дмитрий Федорович Михеев — житель села Вошное Ульяновской области, движимый высоким чувством патриотизма, написал маршалу Блюхеру, командовавшему тогда Особой Дальневосточной армией: «Отдаю своих старших сыновей под Ваше начало. И пусть они вместе с нашими людьми бьют зарвавшихся самураев».

В 1937-м году четыре старших сына из десяти Михеевых — Павел, Федор, Иван и Владимир образовали первый семейный танковый экипаж.

В годы Великой Отечественной войны в армию пошли Михаил, Семен и Петр. На личные сбережения отец попросил построить для сыновей новый танк для образования второго боевого экипажа. Младшие сыновья — Александр и Виктор — влились в армейскую семью по всенародному призыву и тоже стали танкистами. Все Михеевы проявили отвагу во многих боях с фашистскими захватчиками. Владимир, ставший командиром танкового полка, участвовал в Курской битве.

На снимке: участник Курской битвы В. Д. Михеев беседует с молодыми танкистами одного из подразделений ордена Ленина Московского военного округа.

Фотохроника ТАСС.

Для нужд города

Бригада слесарей-сборщиков Ю. Мерзлякова из цеха СПП-1000 по-ударному трудится над изготовлением емкостей для нужд городского строительства.

Признанный лидер коллектива А. Инютин ежедневно выполняет нормы на 140 — 150 процентов, щедро делится своим опытом с молодежью.

За счет хорошей подготовки и передачи смен, максимального уплотнения рабочего времени, специализации каждого члена коллектива средняя выработка в бригаде достигла 130 — 140 процентов.

В. САВЧЕНКО,
начальник участка.

На трибуну III отчетно-выборной партийной конференции объединения

КОНТРОЛЬ — РЕШЕНИЕ — КОНТРОЛЬ

Постоянно действующая партийная комиссия по контролю за деятельностью администрации в цехе сепараторов-пароперегревателей создана, как и сам цех, не так давно. Но она уже накопила определенный опыт работы и проявила себя как серьезный помощник цехового партийного бюро. В 1982—1983 годах комиссия, которую до недавнего времени возглавлял бригадир Валерий Александрович Мушта, рассмотрела ряд вопросов, жизненно важных для партийной организации и всего коллектива цеха. Среди них — загрузка бригад работой, причины текучести кадров и другие. Но самым наглавнейшим для нашего коллектива является вопрос ввода и освоения мощностей по производству сепараторов-пароперегревателей (СПП-1000). Ради этого ведь цех и создавался. Но, как известно, СПП цех не выпускал, да и не пытался, так как производственно-диспетчерский отдел загрузил его изготовлением нестандартизированного и котельно-вспомогательного оборудования.

Коммунисты считали: так больше продолжаться не может. Поэтому и было поручено комиссии по контролю за деятельностью администрации проверить, все ли от них зависящее делают руководи-

тели цеха для освоения мощностей и что можно сделать, чтобы ускорить начало выпуска СПП-1000.

Комиссия в составе В. А. Мушты, В. И. Климина, В. П. Шамаева, И. А. Селиванова и А. А. Коновалова добросовестно разобралась в ситуации. Оказалось, что бывший начальник цеха В. Г. Жуков и его заместители недостаточно занимались подготовкой к производству сепараторов-пароперегревателей. На участках насчитывалось более пятидесяти единиц не установленного, неотлаженного и частично разукomплектованного оборудования, завезенного еще в период организации цеха.

Материалы, представленные комиссией, стали предметом обсуждения на заседании партбюро и партийном собрании. Коммунисты потребовали от администрации вплотную заняться освоением мощностей, разработать соответствующие мероприятия.

В результате в цехе была создана специализированная бригада по установке, отладке и запуску оборудования, которую возглавил опытный рабочий А. И. Бубнов. Это было в феврале текущего года. А уже в июне все станки и установки были приведены в порядок. Бригада А. И. Бубнова стала работать на части этого оборудования.

Сейчас она налаживает выпуск сепарационных пакетов, то есть делает первые шаги к освоению СПП-1000.

Однако это, как говорится, капля в море. Большая часть отлаженного оборудования продолжает бездействовать, комплексные бригады цеха недогружены и занимаются изготовлением случайной продукции. Хотя и приняты на заводе решения о запуске в производство сепараторов-пароперегревателей.

Где и в чем загвоздка? Выяснить это досконально вновь партбюро поручает комиссии по контролю за деятельностью администрации.

В июле комиссия доложила: действительно, заготовительным и механическим цехам выдано задание на изготовление деталей сепаратора-пароперегревателя. Но контроль за ходом производства диспетчерским отделом и цехом СПП-1000 осуществляется слабо. Графики производства нарушены. Многие цеха-смежники еще даже не приступали к раскрою и обработке деталей.

Используя материалы комиссии, партбюро вновь собрал открытое партийное собрание. Что бы ускорить начало изготовления СПП-1000, коммунисты решили подключить все средства идеологического воздействия. Строго следить за соблюдением цехами-смежниками но-

вого графика изготовления деталей для СПП-1000 поручено, помимо администрации, цеховой группе народного контроля и «Комсомольскому прожектору».

Межцеховые поставки взяты под партийный контроль. Каждый узел сепаратора-пароперегревателя закреплен за конкретными коммунистами. К примеру, контроль за ходом изготовления деталей сепарационного блока поручен слесарям-сборщикам В. Ф. Сердюку и В. К. Лукоянову. Конденсатороборудование и сепаратороборудование закреплены за сборщиками С. А. Малевинским и М. Ф. Калашниковым, кассеты — за мастером В. А. Бойчуком и сборщиком В. Н. Мериакре.

Поработал и профсоюзный комитет. С цехами-смежниками заключены договоры на социалистическое соревнование и взаимоподдержку. Выработаны условия трудового соперничества. В результате из цехов-смежников в цех СПП-1000 стали поступать детали.

Так комиссия, взявшая под свой контроль самый важный участок деятельности коллектива, влияет на ход событий. Результаты ее работы налицо.

Однако говорить о том, что сделано все возможное для скорейшего освоения специализированных мощностей, рано. Производст-

во сепараторов-пароперегревателей в цехе фактически не начато. Заводские и цеховые обязательства по этому разделу не выполняются. Поэтому нужно всей партийной организации, каждому коммунисту на своем месте удвоить и утроить усилия и инициативу, обратив особое внимание на подготовку производства. Особая роль в этом деле по-прежнему отводится вновь избранной комиссии по контролю за деятельностью администрации, которую возглавил бригадир А. Н. Галицын. Партийное бюро решило освободить ее от всех других вопросов и сосредоточить все усилия на освоении мощностей по производству СПП-1000.

А так как успешный запуск в производство сепараторов-пароперегревателей зависит не только от коллектива цеха СПП-1000, то коммунисты цеха просят содействия и помощи парторганизаций всех служб и цехов объединения, особенно в вопросах приобретения недостающего оборудования, подготовки технической документации и ускорения межцеховых поставок. Просим также партийный комитет объединения и его комиссии уделять нам больше внимания.

Г. ПРОКОПЕНКО,
секретарь партбюро
цеха СПП-1000.

● В партийных
организациях

Улучшить эксплуатацию оборудования

5 сентября состоялось собрание партийно-хозяйственного актива производства корпуса № 1, обсудившее вопрос о задачах коммунистов корпуса, вытекающих из постановления Политбюро ЦК КПСС «О грубых нарушениях государственной дисциплины, допущенных руководителями отдельных министерств, ведомств и подчиненных им организаций при проектировании, строительстве и эксплуатации объектов производственного и социально-культурного назначения в городе Волгодонске».

С докладом на собрании выступил секретарь парткома первого корпуса В. Н. Бессарабов. И докладчик, и выступавшие в прениях говорили о резервах в деле скорейшего освоения мощностей предприятия, улучшения эксплуатации оборудования, более эффективного его использования, освоения выпуска изделий для атомных электростанций в полном комплекте.

По обсужденному вопросу собрание партийно-хозяйственного актива приняло резолюцию о возобновлении.

Н. КРАХОТИН,
зам. секретаря парткома первого корпуса.

Вспоминают ветераны

НЕЗАБЫВАЕМАЯ ВСТРЕЧА



Четыре десятилетия назад в городе Орле на доме № 11 по улице Московской взвился красный флаг. А вечером Москва впервые салютовала в честь воинов, освободивших старинные русские города — Орел и Белгород.

События тех жарких дней августа, когда шла труднейшая битва за Орел, живут в памяти каждого солдата и офицера, принимавшего в ней участие.

Вот почему так много дорогих гостей — ветеранов этой битвы при-

было в город на празднование юбилея. По приглашению Орловского горкома КПСС, совет ветеранов войны ПО «Атоммаш» направил на это торжество и меня — участника этой битвы.

Сорок лет назад город был облит огнем пожара и пороховым дымом. Не щадили жизни советские бойцы, чтобы дать свободу истерзанной орловской земле. И цена этой свободы — 113 тысяч погибших. Ни один из них не забыт. Каждому — благодарная и вечная память.

5 августа в здании драматического театра имени Тургенева состоялось торжественное собрание, посвященное 40-летию освобождения области от немецко-фашистских захватчиков.

На торжество в Орел прибыли делегации Министерст-

ва обороны СССР, Московского военного округа, Разградского округа Народной Республики Болгарии, городов Бреста, Липецка, Курска, Брянска, представители 56 частей и соединений, освобождавших Орловщину от гитлеровских захватчиков.

Я был в составе делегации 37-й гвардейской Речицкой дважды орденов Красного Знамени, орденов Суворова и Кутузова, ордена Богдана Хмельницкого стрелковой дивизии.

Когда первый секретарь Орловского горкома партии Е. Н. Троицкий объявил, что город-юбилар приветствует также и завод-гигант «Атоммаш», я под аплодисменты вручил ему

памятный адрес и сувениры.

Участники торжественного собрания составили текст письма Центральному Комитету КПСС, в котором говорилось о патриотизме советских людей, готовности в любой момент встать на защиту Родины.

Сорокалетие битвы на Орловско-Курской дуге широко отмечалось по всей стране, ибо она была одной из решающих в Великой Отечественной войне.

Г. ЛЕЙТЕС,
ветеран войны и труда.

На снимке: Г. А. Лейтес в музее трудовой славы Атоммаша с учащимися школы № 13.

Фото О. КОРБУ.



Атоммашевский, да и вообще рабочий стаж Сергея Доронина невелик. Но верно говорят: было бы желание работать, а опыт и умение придут.

Желания работать Сергею не занимать. Добросовестно выполняет он все поручения бригадира, присматривается к работе более опытных товарищей, перенимает все лучшее. В бригаде А. Кислицы из 436 цеха им довольны: будет из парня толк.

На снимке: Сергей Доронин.

УСПЕХ КОЛЛЕКТИВНОГО НАЧАЛА

В хорошем темпе на 130—140 процентов ведет механическую обработку деталей опор парогенераторов бригада станочников В. Власова из ЦСПГ.

Коллектив заранее готовит инструмент, оснастку, при необходимости своими силами изготавливает несложные приспособления. Ежедневно сменные задания выполняются

Здесь трудятся неоднократные победители ежедневного социалистического соревнования В. Водин и Н. Лушны. Их успех — это, прежде всего, успех коллективного начала в бригаде.

Н. КОРОЛЕВ,
старший мастер.

ОБОРУДОВАНИЮ АЭС — ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОПЫТ СО ЗНАКОМ МИНУС

Известно, что оборудование, которое выпускает Атоммаш, должно безотказно прослужить на атомных станциях тридцать лет. То есть, оно должно быть исключительно надежным. Поэтому понятие «качество» применительно к оборудованию АЭС — это прежде всего надежность и соответствие чертежу. То есть, каждое отступление от чертежа должно сказываться на качестве продукции.

На практике получается несколько иначе. Некоторые несоответствия готового изделия чертежу не влияют на качество, что и подтверждается официально картами — разрешениями на отступления.

И все же, чем меньше этих несоответствий, тем лучше. Между тем, по данным контрольно-приемочной инспекции (КПИ), в целом по объему увеличивается количество ошибок из-за небрежности тех, кто непосредственно участвует в изготовлении оборудования АЭС. Другими словами, этих отступлений могло бы и не быть, если бы каждый на своем месте четко и добросовестно выполнял свои обязанности.

Эти выводы можно проиллюстрировать кон-

кретным примером. Корпус парогенератора под заводским номером 1.1. Он третий из тех, что Атоммаш должен поставить на Подольский машиностроительный завод имени Орджоникидзе. Третий, более благополучный, чем два его предшественника, имеет «всего» двадцать пять карт отступлений.

Отступления начались еще на стадии подготовки производства: в техпроцессе не были заложены несколько видов контроля. Ошибка отдела главного технолога. Но ведь ее совершил конкретный человек! И есть ли гарантии, что ошибка не повторится еще и еще раз, ведь парогенераторы Атоммаш будет делать не один год.

Настораживает и то, что многие ошибки повторяются на каждом корпусе парогенератора. Наиболее распространенная из них — неправильная кантовка корпусов. Ни один из четырех парогенераторов (включая и тот, что будет «набиваться» на Атоммаше) не транспортировался так, как это положено. В результате забиваются кромки под приварку днища к корпусу.

На парогенераторе 1.1. они забыты с обеих сторон. В карте отступ-

ления указана причина дефекта — безответственное отношение к работе стропальщика Ю. П. Лютова. В качестве меры, которая должна предупредить повторение подобного случая, применено наказание рублем: месячная премия стропальщику снижена на 50 процентов.

А вот виновные в повреждении патрубков, причина которого — тоже неправильная кантовка, даже рублем не наказаны. Хорошо хоть и то, что в цехе намерены разработать мероприятия по сохранности патрубков при кантовке. Хотя делать это надо было, наверное, еще после того, как был изготовлен первый парогенератор.

На трех парогенераторах не были выдержаны диаметры канавок на уплотнительных поверхностях (лишь на парогенераторе 1.1. они выполнены в допуске). Не выдержаны не потому, что нельзя выдержать, а потому, что нет мерительного инструмента. Нельзя измерить канавки с достаточной точностью. Отсутствие инструмента на изготовление не первого, а уже третьего корпуса — тоже чья-то халатность?..

Среди причин, из-за

которых пришлось оформлять карты отступления на парогенераторе 1.1, встречаются и такие: «невнимательность мастера Селюченко», «некачественно выполнена наплавка и сварка бригадой Лысенко», «некачественная заточка сверла», виноват в которой тоже мастер.

Почему же невнимательно и некачественно выполняются обязанности теми, кто работает над такими ответственными заказами? Очевидно, в цехе корпусов парогенераторов снизилась ответственность и рабочих, и инженерно-технического персонала за качество своей работы?

Изготовление корпусов парогенераторов поставлено на поток. То есть, приобретен опыт, отлажены подготовка производства и само производство. Но оказывается, что и опыт может иметь свои минусы, как это наблюдается в работе над корпусами парогенераторов. А ведь опыт ни в коей мере не освобождает от ответственности, не дает права расслабляться. В противном случае страдает качество продукции и качество работы. А это быть не должно.

Т. САДОШЕНКО.

Подготовка к зиме

А ХОЛОДА УЖ БЛИЗКО

Рабковский рейд

За окном сентябрь. На какой стадии сегодня подготовка к работе в зимних условиях детских садов нашего завода? Для того, чтобы выяснить этот вопрос, редакция совместно с профкомом первого корпуса организовала рейд по районным детским садам этого подразделения.

Детский сад «Елочка». Все работы, зависящие от персонала и шефов сада — работников цеха сборки парогенераторов, — в основном закончены. Шефы своими в садике довольны, потому что встречают полную поддержку и взаимопонимание.

Что же касается таких работ, как продувка и ревизия отопительной системы, ремонт кровли, канализации, остекление здания, то есть, что цеху самому сделать не под силу, то эти работы в «Елочке» не проведены.

Вот что по этому поводу сказала начальник отдела детских дошкольных учреждений З. П. Жерехова.

— Вся серьезная строительная — ремонтная часть работ по садикам — ремонт крыши, крупный ремонт столбчатых — возложена на службу главного архитектора завода И. Д. Харитонову. За ревизию сантехнического оборудования, системы отопления, за обеспечение надежности водоснабжения отвечает служба главного энергетика А. И. Пшеничного. Ни та, ни другая служба садиками пока

не занималась.

А объем работ значителен. В шести садиках из шестнадцати действующих протекает кровля. Продувка отопительной системы проведена только в одном. Нигде не сделана ревизия систем отопления, канализации.

Застеклить окна помогли бы шефы. Но нет стекла.

Вопрос подготовки детских садов к зиме не остается без внимания. 31 августа состоялось совещание у заместителя генерального директора В. Л. Гришина, куда были приглашены все ответственные. И. Д. Харитонову и А. И. Пшеничному поручено в двухдневный срок на основе заявок детских садов составить план мероприятий с точным указанием дат исполнения

и ответственных.

По указанию профкома первого корпуса всю посильную работу в подшефных садиках должны выполнять шефы. Как сказано, в «Елочке» все обстоит благополучно. Кака картина в других садах?

В детском садике «Чебурашка» сразу бросается в глаза неухоженность территории. Даже по первому беглому взгляду ясно, что с шефской помощью здесь не в порядке. Это подтверждает и завхоз детского сада И. В. Тетютская.

— Вопросов, которые бы могли помочь нам решить работники цеха № 153, много. Но шефы с помощью не спешат. В последний раз были у нас весной...

Если заведующая детского сада «Жемчу-

жинка» Н. Н. Подшивалова на своих шефов — работников энергослужбы не жалуется, то подразделениям: ЦНО, ТИЦ, цехам № 152 и № 157, шефствующим над садиками «Красная шапочка», «Золотой ключик», «Звездный», так же как и шефам «Чебурашки», не мешало бы активизировать свою работу.

Заведующие детских садов высказывают свои критические замечания в адрес своих шефов очень неохотно. Не забыто то хорошее, что уже сделано. Они надеются, что есть еще время поправить положение. Но откладывать дальше нельзя. Зима же за горами.

РЕЙДОВАЯ БРИГАДА «АТОММАШЕВЦА»:

Г. КОЛЧИН,
председатель профкома
корпуса № 1,
Г. НИКИФОРОВА,
старшая медсестра д/с
«Елочка»,
Г. СЛАБЧЕНКО,
наш корреспондент.

Коротко

ОБГОНЯЯ ВРЕМЯ

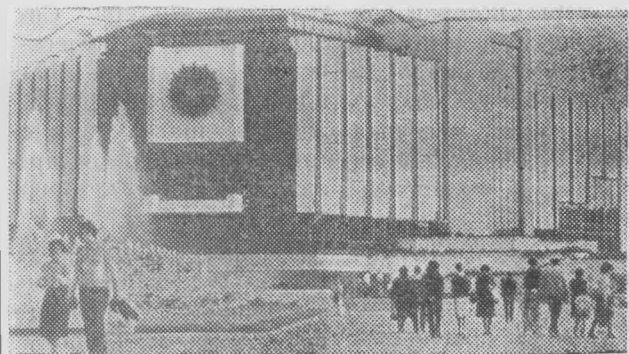
Слаженно, уверенно работает бригада токарей — карусельщиков Ю. Кондрашова из цеха корпусного оборудования над днищем к третьему корпусу реактора.

Перед коллективом поставлена задача максимально ускорить работу, чтобы не задерживать стыковку днища с нижним полукорпусом реактора: верхний полукорпус уже готов под стыковку.

С поставленной задачей в бригаде справляются успешно. За счет улучшения организации труда, подготовки и передачи смен достигнуто опережение графика почти на сутки.

А. СТЕПАНЧИКОВ,
начальник участка.

9 сентября — 39 годовщина Социалистической революции в Болгарии. Национальный праздник болгарского народа — День свободы.



Трудящиеся Болгарии бережно хранят и приумножают достижения своей тысячелетней культуры. Свыше миллиона жителей городов и сел — участники самостоятельных творческих коллективов. Профессиональные хоры и танцевальные ансамбли заслужили мировое признание. Один из них — Государственный ансамбль «Нирин». Его многолетний успех — в верности народным традициям, высоком мастерстве исполнителей, тематическом многообразии репертуара.

На снимках: народный дворец культуры «София» в центре столицы. Здесь проходят крупные национальные и международные форумы, концерты, театральные представления; выступает ансамбль «Нирин».

Фото А. Смирнова. (ТАСС).



Социалистической собственности — сохранность

Правила просты

Очень часто пожары возникают по беспечности, из-за неосторожного обращения с огнем.

На территории производственного объединения «Атоммаш» работает много строительных и монтажных организаций. Но не каждый руководитель этих организаций знает правила пожарной безопасности, а если и знает, не всегда требует их исполнения от рабочих.

Нередка такая картина. Идут сварочные работы. Огарки электродов сварщик бросает куда попало, хотя складывать их полагается в специальную несгораемую емкость. Зачастую нарушаются правила и при производ-

стве битумоварочных, паяльных и других работ, связанных с применением огня.

К пожару может привести и брошенный на землю окурок, а людей, не соблюдающих режим курения на заводе, предупреждают достаточно.

Несмотря на приказ генерального директора о запрещении пользования электронагревательными приборами, в отделах по-прежнему бытуют электроплитки и чайники, а придет похолодание — загорятся электрические камины. Мы не против того, чтобы бороться с холодом, но делать это нужно в первую очередь посредством утепления

НУЖНЫ ЭНТУЗИАСТЫ

Дискотека завода очень популярна у нашей молодежи. Каждый, побывав на вечере в дискотеке, уносит отсюда самые хорошие впечатления. Современная музыка, сопровождающаяся рассказами о музыкальных течениях в нашей стране и за рубежом, танцы. Но, наверное, мало кто знает, сколько труда вложено в каждый концерт работниками дискотеки: руководителем — Сергеем Баныкиным, операторами звука и света Владимиром Кузьминым и Юрием Панчевым, которые сами ремонтируют в свободное время капризную аппаратуру, сами сделали светомузыкальную установку.

Но штат в дискотеке маленький, и выполнить всю работу коллективу порой бывает не под силу. Так что очень бы пригодилась помощь людей, умеющих рисовать и фотографировать, разбирающихся в аппаратуре, умеющих написать сценарий.

Поэтому и приглашают работники дискотеки всех, кто что-нибудь умеет и любит современную музыку. Приходите! Будем делать наше дело вместе.

Г. ГРИГОРЬЕВА.

помещений. Это важно не только в целях пожарной безопасности, но и в целях экономии электроэнергии.

Если каждый руководитель, рабочий, служащий завода будет выполнять хотя бы те немногие перечисленные правила пожарной безопасности, можно быть уверенным — беды не случится.

Поможет подробнее узнать правила пожарной безопасности журнал «Пожарное дело». Подписка на который не лимитирована.

С. ПАНИЦКИЙ, инструктор воензированной пожарной части № 3 ПО «Атоммаш».

Внимание: проблема

ПОВЕРНУТЬСЯ ЛИЦОМ

С февраля идет разговор о ремонте актового зала профсоюзного клуба завода. Ответственным за ремонт назначен главный архитектор завода И. Д. Харитонов. Подчиненное ему СМУ Атоммаша выполнило кое-какие работы. Сооружены противопожарные емкости, переложена кое-где паркетная плитка. Но выполнено все некачественно. Полы, обрешеченные панели стен то и гляди выпадут. Шатаются кресла, не доведено до конца сооружение отверстий для демонстрации фильмов из киноаппаратной. Киноэкран работники клуба сооружали сами. На собственные деньги заказали металлическую рамку, самостоятельно натягивали полотно. Энтузиазм — это хорошо, скажут многие. Да, но дома все-таки на энтузиазме не строятся, ракеты в космос не летают. О своем клубе должно заботиться предприятие. Думается, не столь сложно для такого предприятия, как наш за-

вод, изыскать резервы для поддержания помещения в нормальном состоянии.

По договору с отделом культуры облисполкома все творческие коллективы, гастролирующие в Волгодонске, будут обязаны дать по два-три концерта на Атоммаше. На концерт ансамбля «Песняры», например, завод получил всего 250 билетов. А если бы было готово помещение актового зала клуба, возможность посмотреть этот концерт получили бы еще 600 наших работников.

Другого приспособленного помещения нет. И пока не закончен ремонт, принимать артистов негде.

Другая проблема самодеятельности завода — в отношении к деятельности самодеятельных артистов руководителей. Всем нравится смотреть выступления певцов и танцоров в праздники на заводской сцене. Иное дело, когда требуется отпустить человека с концертной поездкой в коман-

дировку. Порой в таких случаях рабочему недвусмысленно заявляют, что, де, певцы и танцоры производству не нужны. Многие рабочие завода из-за этого не стали ходить на занятия кружков.

Не чувствуя со стороны администрации заботы, внимания к своему труду, энтузиасты — руководители кружков — разочаровываются, ищут для применения своих сил другие области. Ушел руководитель оркестровой группы, знающий, опытный специалист. Приходят в расстройство многие кружки художественной самодеятельности. А ведь самодеятельность на заводе неплохая, есть чем гордиться.

Думается, пока дело не пришло в полное расстройство, профсоюзному комитету завода надо всерьез подумать и о базе, и о кадрах, переломить отношение администрации цехов и отделов к самодеятельным артистам.

С. МАТВИЕНКО.

Шефская работа

В ДОЛГий ЯЩИК

Вот уже три года над нашим детским садом «Искорка» шефствует управление оборудования завода. И шефами до последнего дня все мы были очень довольны. Регулярно посещал наше учреждение бывший начальник управления В. С. Лукерин, который выкинул буквально во все: смотрел детские утренники, интересовался материальной оснащенностью сада, постановкой воспитательной работы, спрашивал, нравится ли здесь нашим воспитанникам. Примеру ру-

ководителя последовали начальники цехов Б. С. Яцков, С. И. Черняк, А. П. Исаенко.

С какой бы просьбой мы ни обращались, всегда находили понимание, готовность помочь. Быстро, качественно шефы отремонтировали нам малые формы, поливочную систему, канализацию сада. Выполнили много других работ.

Помощь всегда оказывалась безвозмездно.

Но вот сменилось руководство — управление оборудованием теперь возглавляет С. И.

Ревенко — и забылись старые добрые традиции.

Много сейчас у нас проблем, связанных с подготовкой областного семинара по физической культуре, который будет проводиться на базе «Искорки». Много вопросов к шефам. Но пока на все наши просьбы слышим лишь обещания, а перечни того, что надо сделать, складываются в ящики стола.

Долго ли им там лежать?

В. МАТВЕЕНКОВА, заведующая детским садом «Искорка».

Приглашаем на встречу

15 сентября в 18 часов в кинотеатре «Комсомолец» состоится встреча зрителей с Лауреатом Ленинской и Государственной премий, киндраматургом Анатолием Борисовичем Гребневым. По его сценарию поставлены такие хорошо извест-

ные зрителям фильмы, как «Дикая собака Динго», «Переступи порог», «Прощание с Петербургом», «Старые стены», «Дневник директора школы» и другие.

По окончании встречи будет показан художественный фильм

«Вы мне писали», поставленный по сценарию гостя.

Э. ХОЛКИНА, заместитель директора кинотеатра «Комсомолец».

Редактор
З. БИБИКОВА.

П И Ш И Т Е:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск Ростовской области, пр. Строителей, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотирист — Джабраилова Р. С., метранпаж — Березина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Белякова Л. В.

З В О Н И Т Е:

Телефоны: редактора — 41-60; 5-52-43, ответственного секретаря — 41-60; отдела партийной жизни и отдела писем — 85-99; 5-54-75, промышленного отдела — 40-60; 84-39.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович