

Атом Машевец

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА,

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 88 (912) * Четверг, 28 июля 1983 года. * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* ПОЗДРАВЛЕНИЯ АТОММАШУ (1 стр.).

* РАЗВЕ ЭТО ЗАБОТА? (2 стр.).

* ПОБЕДИТЕЛИ СОЦСОРЕВНОВАНИЯ (3 стр.).

* «ПОСЛЕ НАС — ХОТЬ ПОТОП...» (на темы морали) (4 стр.).

Ежедневное соревнование

Правофланговые

22 июля. Лидируют цехи: машин перегрузки, компенсаторов объема и гидроемкостей САОЗ. По второй группе — цех крепежа.

Лучшие участки: внутрикорпусных устройств цеха сборки парогенераторов и фрезерный цеха мелких и разных деталей.

Лучшие бригады: слесарей-сборщиков В. В. Селихова и токарей-револьверщиков В. В. Волокитина.

Лучшие по профессии: слесарь-сборщик В. Н. Суворов, электросварщик В. Г. Дорошенко, станочники А. Д. Бояршинов и Т. В. Дюльдина, газорезчик Ю. В. Кирилин.

25 июля. Лучшие цехи: машин перегрузки и раскройно-заготовительный первого корпуса. По второй группе — сборочный цех приводов СУЗ.

Лучшие участки: механический цеха сборки парогенераторов и механический цеха мелких и разных деталей.

Лучшие бригады: станочников Н. И. Пальчикова и токарей-полуавтоматчиков И. Д. Бодягина.

Признаны лучшими

Подведены итоги социального соревнования между детскими садами завода. Первое место присуждено детскому саду «Тополек». На втором месте садик «Елочка» и на третьем — детский сад «Колокольчик».

Кроме того, хорошо потрудились в прошедшем квартале, хоть и не заняли призовые места, коллективы детских садов «Жемчужинка» и «Уголек».

Л. ТАРАНОВА.

Вседонской поход за экономию и бережливость

ЗАТЯНУВШЕЕСЯ НАЧАЛО

Комиссия по экономии и рациональному использованию сырья и материалов (председатель — заместитель главного инженера Л. М. Плоцкер) создана в феврале этого года. За несколько месяцев было проведено три заседания комиссии (в том числе организационное). По признанию Л. М. Плоцкера, работа комиссии лишь только начинается.

Получается, что мы вступили во Вседонской поход за экономию и бережливость лишь на словах. Давно уже признана необходимость ввести учет расходования металла с тем, чтобы экономия была не ради эконо-

мии вообще. Есть идеи на этот счет. Начальник бюро расчета управляющих программ для газорезательных установок с ЧПУ В. Х. Подольский разработал специальную форму отчетности цехов об использовании металла. В раскройно-заготовительных цехах идею В. Х. Подольского одобрили. заинтересовались ею в централизованной бухгалтерии объединения. Но в течение двух месяцев В. Х. Подольский не мог встретиться с Л. М. Плоцкером — последний ссылаясь на занятость.

Одним из направлений деятельности комиссии должно было стать внедрение прогрессив-

КОЛЛЕКТИВУ АТОММАША

От имени коллегии Минэнерго СССР и семьи лично сердечно здравляю вас с успешным проведением испытаний перегрузочной машины МПС-1000 в сейсмостойком исполнении для Запорожской атомной электростанции.

Желаю дальнейших успехов в освоении мощностей завода.

А. СЕМЕНОВ,
заместитель министра
энергетики.

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

В Ростовском обкоме КПСС с большим удовлетворением воспринято сообщение о

досрочном изготовлении перегрузочной машины МПС-1000 в сейсмостойком исполнении для Запорожской атомной электростанции. Примечательно то, что ваш многотысячный коллектив, борясь за осуществление решения XXVI съезда КПСС, энергетической программы страны добился высоких темпов роста объемов производства, эффективно использует производственные мощности.

Ваши успехи — это результат ударного и самоотверженного труда рабочих, специалистов, слаженной работы всех звеньев производства, активной и целенаправленной организаторской и воспитательной работы партийной, профсоюзной и комсомольской организаций.

Горячо и сердечно поздравляем коллектив объединения с большой трудовой победой. Уверены, что трудящиеся объединения будут еще активнее приводить в

действие имеющиеся резервы производства, крепить трудовую и технологическую дисциплину в целях наращивания выпуска энергетического оборудования.

Желаем вам, дорогие товарищи, крепкого здоровья, счастья и новых трудовых побед в выполнении исторических решений XXVI съезда нашей партии и июньского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС.

И. БОНДАРЕНКО,
секретарь Ростовского
обкома КПСС.



Бригада И. Василенко из ЦКПГ занята зачисткой корпуса парогенератора после окончательной термообработки под контроль. Сроки определены сжаты, и коллектив трудится с напряжением: ведь корпус ждут на Подольском механическом заводе им. М. И. Калинина.

НА СНИМКЕ: мастер бригады В. Пантюхин (слева) со слесарями Ю. Киселевым и С. Алехиным.

Нам отвечают

«Чтобы не простаивало оборудование»

В № 67 (891) газеты «Атоммашевец» от 9 июня 1983 года опубликована статья заместителя начальника цеха № 131 В. Г. Нелюбина «Чтобы не простаивало оборудование». Факты, приведенные в ней, искажены.

Так, в статье указано, что ОГМетр бракует приборы, не давая ничего взамен, что грозит простоями оборудования. Но с начала 1983 года по настоящее время в цехе № 131 забраковано по причине неисправности всего 12 единиц измерительных приборов, а цех просит списать по причине утери 54 единицы. Отсюда видно, что в самом цехе

не следят за состоянием и наличием измерительных приборов, а вспоминают о них только тогда, когда надо сдавать продукцию. В настоящее время в объединении создается обременный фонд средств, который будет служить для оперативной замены приборов, сданных на проверку, и для замены вышедших из строя. Но это не значит, что все утерянные или поломанные цехами приборы будут беспрепятственно заменяться. В новные в утере или поломке должны нести административную и материальную ответственность.

В. ВОРОБЬЕВ,
главный метролог.

ла при изготовлении оборудования для атомных станций и теплообменной аппаратуры. Кроме того, обязательства предусматривают дополнительную экономию — 180 тонн при изготовлении нестандартизированного оборудования. За минувшее полугодие экономия составила соответственно 352,2 и 74,8 тонны. Как будто бы неплохо. Но эти цифры могли бы быть гораздо больше, если бы поход за экономией и бережливостью был отмечен конкретными делами не только производственных подразделений, но и комиссии по экономии и бережливости.

Т. САДОШЕНКО.

Пишут коммунисты

Разве это забота?

В молодом городе жить интересно и легко. Все мы радуемся быстрым темпам его строительства, не можем не чувствовать своей причастности к его будням и проблемам. Странно было бы не принимать: чтобы поддерживать новостройку в чистоте и порядке, нужна, к примеру, и моя пара рук. Нужно когда-то остаться после работы на уборку прилегающей территории, а когда-то выйти в выходной на благоустройство подшефного общежития. Люди с готовностью откликаются на призывы принять участие в субботнике или воскреснике, с радостью смотрят на результаты своего труда.

Но всегда ли есть повод для такой радости? Семнадцатого июля мы собрались на очередной воскресник у здания УЖКХ. Мы — это около тридцати работников управления жилищного и промы-

ленного строительства и управления оборудования. Сбор был назначен на восемь утра, и к этому времени люди были на месте. Но только через 40 минут на нас обратили внимание. Послали бы в ЖЭК-2. Потом вернулись: идите в ЖЭК-3. В конце концов привели к общежитию. Здесь нас явно не ждали, а потому не сразу придумали, чем же занять? «Выручил» запущенный газон. Пропололи, полили. Но на это не ушло и часа. Потом поиски фронта работ продолжались, и нас — что бы вы думали? — заставили рубить лопатами траву между пешеходными плитами. Очень трудно нам было понять целесообразность такого приема: во многих городах мы видели, что зеленые полосы между плитками только украшают бульвары и дорожки. А в нашем степном городе

это разве излишество? Нашли для нас и еще одно дело: подмести дорогу. Но посреди нее красовалась гряда бетонного раствора. Как его убрать, — мы не придумали.

Досадно было, правда на воскресник, видеть, что тебя никто не ждет и чувствовать себя не у дел. Пишем об этом потому, что не первый раз таким вот образом встречает нас ЖЭК-3. Посылая одно за другим требования о выделении людей на нужды благоустройства, здесь почему-то считают лишним готовиться к субботникам и воскресникам со своей стороны.

Молодому городу всегда будет нужна наша забота. Но такая ли?

И. ВОРОНИНА,

начальник бюро договоров промУКСа, член партийного комитета служб капитального строительства.

Сфера действия — микрорайон

ВОСПИТЫВАЕТ УЛИЦА

В микрорайоне № 17 большое внимание уделяется воспитанию детей во дворе. Наша цель — превратить фразу «воспитала улица» в положительную оценку человека. Поэтому в марте этого года мы стали собирать ребят из дворов, чтобы создать пионерские республики. Собрались и ребята с переулка Западный 4 и 4а, проспекта Строителей 4/6 и 6. Они решили объединиться в одну республику. Сразу выбрали командиров и комиссаров. Предлагали в актив самых авторитетных: Е. Миргородского, С. Лавринович и других. Долго подбирали подходящее название республики, а потом все остановилось на одном — гайдаровцы, в честь ребячьего комиссара всех времен, писателя и солдата.

Республика делится на три разновозрастных отряда. Идея разновозрастных отрядов принадлежит еще Макаренко. Он говорил: «Я видел, что малыши, обособленные от других возрастов, попадают в искусственное состояние. В таком коллективе не было постоянного влияния более старшего возраста, не получалось преемственно-

сти поколений...» Этими замечаниями Макаренко мы руководствовались в создании пионерской республики «Гайдаровец». Пионеры 6—7 классов собирают вокруг себя ребят меньших возрастов. Координируя работу актива, мы управляем такой массой детей, с которой педагог-организатор справиться не в состоянии. В итоге польза и старшим, и младшим. Старшие приобретают бесценное качество — умение организовать, чему не научат их даже в высших учебных заведениях, и младшие дети не бездельничают.

Лучшие активисты республики — Лена Домнина (она комиссар республики), Наташа Никитина, Сергей Ивченко, Валя Кадырова, Оксана Зарицкая. С их помощью прошли встречи с ветеранами войны, праздники, игры «Веселые старты», «Веселое путешествие по увлекательным станциям», праздники «Летняя Оля Курылева» и Лена Домнина поставили с октябрятами кукольный спектакль «Петушок — Золотой Гребешок». Ребята выступили не только в своем дворе, но и

в республиках Гагарина и Строителей, перед детьми детского сада «Тополек».

Сколько выдумки, фантазии и энергии проявили дети во время подготовки к карнавалу «Здравствуй, лето пионерское!»

А как была бы радостна жизнь детей, если бы нам активнее помогали взрослые! 22 июня — митинг памяти, подготовка к нему, настрой детворы идти с цветами на могилу воинов, погибших в годы Великой Отечественной войны. И в самом начале мальчики 5—7 классов отказываются принимать участие, им стыдно: нет взрослых. И я уверена, что этого бы не случилось, если бы с нами пошли родители.

Нельзя воспитать в детях активную жизненную позицию, если родители равнодушны ко всему, что их окружает. Как правило, активисты вырастают в семье, где родители живут интересами детей.

Пока благодарность за помощь я могу выразить только Валентине Андреевне Курылевой. Но это пока, а в будущем я очень рассчитываю на помощь и внимание к жизни двора и

Диктует лето

В центре внимания депутатской группы микрорайона № 19 — вопросы, которые особенно остро поставило известие дня лето. Недавно на заседании депутатской группы, которое вел ее председатель В. К. Рыбальченко, состоялся подробный разговор о санитарной культуре микрорайона, состоянии бытового и торгового обслуживания населения, работе с детьми.

Итогом заседания стало создание депутатского поста по проверке работы торговых лотков у торгового центра. Особенно внимательно пост следит за чистотой и порядком. Депутатские посты также ведут контроль за ремонтом школы и детских садов.

Г. СУЩЕНКО,
наш внешт. корр.

30 июля—80 лет со дня открытия (1903) Второго съезда РСДРП ИЗ „ИСКРЫ“ ВОЗГОРЕЛОСЬ ПЛАМЯ...



Смоленск. В филиале Смоленского государственного историко-архитектурного музея-заповедника «Ленин и Смоленщина» демонстрируется обновленная выставка, посвященная газете «Искра» и 80-летию Второго съезда РСДРП. Находится филиал в здании бывшей гостиницы «Европейская», где останавливался В. И. Ленин.

Смоленск сыграл свою роль в деле распространения «Искры». В городе долгое время успешно действовала группа искровцев. Для ее создания Владимир Ильич направил И. В. Бабушкина, а летом 1900 года сам приехал в Смоленск. Всего сутки пробыл он в старинном городе, но проделал за это короткое время большой объем работы.

Вскоре здесь сформировалась социал-демократическая группа искровского направления, которая получала газету из-за рубежа, хранила, распространяла ее, собирала корреспонденции, организовывала сбор средств в фонд «Искры».

На левом снимке: портрет В. С. Клестова — руководителя смоленской искровской организации. В 1896 году за революционную деятельность он исключен из Московского университета и сослан на родину в Смоленск.

На правом снимке: витрина с экземплярами «Искры», прошедшими через Смоленск.

Фото Г. Калачьяна. (Фотохроника ТАСС).

♦ Отчеты и выборы в партгруппах

Главное — ответственность

Основные усилия коммунистов технического отдела координации работ Волгодонского филиала ВПКТИ «Атомкотломаш» были сосредоточены на реализации годового задания. Оно было очень напряженным и потребовало серьезных усилий от коллектива: отдел готовил большой объем рабочих чертежей котельно-технологического оборудования. Значительную часть работы, не считаясь со временем, взяли на себя коммунисты И. В. Кирпун, Т. А. Водяная и другие. Их пример самым лучшим образом повлиял на обстановку в коллективе.

Поэтому на своем отчетно-выборном собрании членам партгруппы отдела было о чем сказать с удовлетворением. Шла речь о недостатках. Не выполнены многие решения партийных собраний. Например, за год так и не нашлось времени заслушать отчет группы бюро технической документации. Да и сами собрания проходили редко. Не занималась партгруппа ростом своих рядов.

Меры по устранению этих недостатков легли в основу решения отчетно-выборного собрания. Партгруппом отдела вновь избрана М. Г. Певнева.

О. ПАВЛОВА.

А. РОССОМАХИНА,
педагог-организатор.

ПОБЕДИТЕЛИ СОРЕВНОВАНИЯ

Подведены итоги соревнования среди подразделений объединения по результатам работ в июне и во втором квартале 1983 года.

В июне победителями признаны: по первой группе цехов — цех нестандартизированного оборудования; по второй — инструментальный цех; по третьей — цех крепежа; по четвертой — ремонтно-строительный цех (1 подгруппа) и цех подъемно-транспортного оборудования (2 подгруппа); по пятой группе — цех входного контроля; по шестой — причал тяжеловесных грузов.

По итогам работы во втором квартале победителями стали следующие цехи (в соответствующих группах и подгруппах): нестандартизированного оборудования, инструментальный, крепежа, автоматики и промэлектроники, подъемно-транспортного оборудования, входного контроля, причал тяжеловесных грузов.

Среди отделов первые места в квартальном соревновании заняли: ОГМет, ОГМетр, ОТД, ПДО, ОВМиЗС, ОКИД, отдел комплектации УМТСиК.

Лучшие участки: сборочно-сварочный

(ЦКО), кузнечно-прессовый (ТПЦ), механический (ЦНО), слесарно-сборочный (ЦМП-1000), сварочно-сборочный (ЦТТО), механический (ЦОИНО), режущего и мерительного инструмента (ИЦ), механический (цех крепежа), газокомпрессорный (энергоцех), механический (РСЦ), энергочастотный (службы эксплуатации второго корпуса). Некоторым участкам ЦКО, ТПЦ, ЦМП-1000 снижена премия из-за нарушений трудовой дисциплины и техники безопасности.

Лучшие бригады: станочников А. Г. Худякова и Б. Я. Короткова, слесарей-сборщиков В. Д. Малахова и С. А. Братышева, электросварщиков В. Н. Сулова и И. И. Костромова, токарей Н. С. Хопрянинова, фрезеровщиков Е. И. Вакина, комплексные бригады Ю. П. Новика, Н. А. Мотура, В. И. Китай-Горы, слесарей-газовиков А. Н. Першина, слесарей-ремонтников А. И. Токмакова, термистов П. Н. Прилепы.

Лучшими по профес-

сии названы: слесари-сборщики В. Н. Марченко, В. С. Липатников, В. Н. Щербачев, С. С. Селиверстов, С. Е. Евстигнеев, Д. Н. Мартынюк, А. Н. Павловский; термисты И. С. Николаев и Б. И. Васильев; кузнец Г. В. Мирсов; электросварщики А. Г. Чуприянов, В. М. Кравченко, Г. В. Илюшев, И. И. Костромов, Н. С. Курганов, А. А. Шуваев; станочники Е. В. Мицкевич, Б. Н. Евланов, А. Д. Жоржин, В. И. Шеховцов, В. Н. Троицкий, В. И. Лопатько, С. Л. Глебов; слесари-ремонтники В. Н. Лимонов и А. И. Алексеев; машинист крана Н. Н. Печерская; электрослесарь А. В. Лукьянченко; электромонтеры А. Н. Гусев и Ю. А. Ошхарели; вентиляционщик С. Т. Недайвозов, слесарь-сантехник А. А. Добрынин, наладчик Н. А. Твердохлебов и А. Н. Токарев, дефектоскописты С. А. Вальков и Н. Я. Митракова.

Лучшие мастера: В. Н. Скляр, Н. С. Королев, Ю. П. Крашенинников, А. В. Смирнов, В. Р. Дзюбак, А. В. Потехин, Г. С. Вишняк, Ю. Е. Никифоров, Н. А. Чупаков.

Лучшие специалисты: конструкторы А. В. Подлесный, Н. Н. Верейкин и В. С. Моренко; технологи Г. И. Заранин, В. Ф. Аметов, С. И. Робенской, В. М. Погорелов; контрольные мастера В. А. Беспалов и М. А. Добрынин; контролер В. В. Солошенко, инженеры-нормировщики Г. В. Раева и В. И. Лыфарь.

В соревновании цехов, участвовавших в изготовлении первой машины перегрузки, победителем признан ЦМП-1000. Отмечена хорошая работа раскройно-заготовительного цеха первого корпуса и цеха крепежа. Лучшая бригада — слесарей-сборщиков В. И. Ченушкина. Лучшие по профессии: слесарь-сборщик С. С. Селиверстов, электросварщик Н. П. Савросов, станочник Е. И. Вакин.

Согласно условиям соревнования за успешное завершение работ по изготовлению МПС-1000 победителям выделены девять изолированных квартир: первому корпусу — четыре, второму корпусу — две, инструментальному цеху, УМТСиК и ОВК — по одной.



Владимир Казьмин и Владимир Мазин трудятся на участке флюсов цеха сварочных материалов. Они хорошо знают порученное дело. От них во многом зависит качество сварки изделий для АЭС. Об этом постоянно помнят В. Казьмин и В. Мазин, и потому качество их работы всегда высокое, они добиваются высокой выработки.

В. Казьмин и В. Мазин успевают не только хорошо работать, но и активно участвовать в общественной жизни коллектива.

НА СНИМКЕ В. Казьмин и В. Мазин.

Фото А. Бурдюгова.

● Коротко

СЛОЖНЫЙ ЗАКАЗ — ЛУЧШИМ

Две бригады нашего цеха ведут механическую обработку деталей для вакуумного кожуха. В работу запущены 27 позиций. Детали большие, трудоемкие и сложные по мехобработке. Поэтому доверены они нашим лучшим рабочим: расточнику Е. Н. Голову, фрезеровщикам Ю. А. Кулагину и Наталье Редичевой.

Комсомольская организация цеха взяла под свой контроль выпуск деталей для «Токамака-15». Прохождение деталей по межцеховой кооперации будет освещаться в специальных выпусках «Молний» и «Комсомольского прожектора».

Ю. МАМОНТОВ,
мастер цеха нестандартизированного оборудования.

ЭКОНОМИТСЯ МЕТАЛЛ

В социалистических обязательствах бригады П. Н. Вилкова из цеха сепараторов и пароперегревателей намечено сэкономить в этом году одну тонну металла. Раньше при вырезании опоры из обечайки (для испарителей) шестьдесят процентов металла шло в отходы. По предложению А. Орховского, бригадира бригады № 5, была изменена технология раскрытия. В результате из одного листа вырезаются теперь две опоры. Отхода металла практически нет. Предложение по экономии металла используют в цехе три бригады.

Н. СОЛДАТОВ,
начальник участка № 2.

Заказам АЭС — «зеленую улицу»!

В ТВОРЧЕСКОМ ПОИСКЕ

В январе этого года перед технологической лабораторией ОГТ была поставлена задача — нарезать зубья реек для МПС-1000. Требования к рейкам по чертежу — жесткие, например, отклонение по шагу — плюс-минус 0,02. Проблема заключалась в отсутствии специализированного станка и инструмента.

Предложение лаборатории о фрезеровании зубьев концевыми модульными фрезами на программном оборудовании (выход из положения не легкий, но реальный) поддержки сразу не получило. Думали о промышленном варианте, который можно реализовать в основном производстве. Изготовление реек поручили инструментальному цеху, но пошел брак. Выпуск специальных дисковых модульных фрез для обрабатываемых центров фирмы «Шисс» оказался невыполнимой задачей для инструментального цеха. Применение зубодолбежного оборудова-

ния требовало изготовления точных, жестких приспособлений. Предложения разместить заказ на другие предприятия страны также были отвергнуты по разным причинам.

Сроки «поджимали», вопрос не решался. В конце концов изготовленные реек было перенесено в нашу лабораторию. Сможем ли своими силами справиться с проблемой?

Трудным во всех отношениях был этот период. Не был еще решен вопрос по конструкции фрезы, началось строительство участка «Сандвик» — Карамант, что сдерживало своевременную отработку технологии, оборудование не было аттестовано.

Мы решили сконструировать свою концевую модульную твердосплавную фрезу, провести проверку всего парка программных станков на точность позиционирования, подобрать оборудование, применить универсально-сборные приспособ-

ления и провести отработку технологии. Из-за того, что специализированное оборудование надолго вышло из строя, нарезку зубьев решили проводить на группе станков с ЧПУ в такой последовательности: универсальный сверлильно-фрезерный для прорезей; вертикально-фрезерный, с револьверной головкой, для черновой разделки; вертикально-фрезерный для чистовой операции. В производстве подобный метод применить нельзя, потому что такие станки есть только в лаборатории.

Каждый станок был тщательно проверен. Очень пригодилась модернизация станка 654Ф3, которую сделал в свое время наладчик В. В. Романов. Она позволила следить за точностью параметрами каждого зуба рейки. Проверка показала, что погрешность по шагу близка к нулю.

Рейки изготавливались из нержавеющей стали, для обработки

которой на заводе не было пластин группы ВК определенной формы. Заготовки в инструментальном цехе и цехе оснастки и нестандартизированного оборудования сделали с отклонениями от требований чертежа. Трудности усугубляло низкое качество концевых фрез, поступивших из инструментального цеха. Для облегчения контроля в процессе изготовления реек в лаборатории решили применить прибор БВ-2010.

И вот первые, самые трудные, рейки предъявлены БТК инструментального цеха и КПИ. Тщательный контроль показал, что шаг мы выполнили правильно, но не выдержали толщину зуба. Связано это со стойкостью фрез, оснащенных сплавом Т5К10. Срочно провели замену на ВК8. Выяснилось и вторая ошибка — более тщательно надо подбирать и выверять перед сборкой элементы УСП.

Вот так, шаг за ша-

гом, мы продвигались вперед. Обходная технология увеличила трудоемкость изготовления рейки в пять раз. Чтобы хоть как-то компенсировать потери времени, мы модернизировали УСП для универсального сверлильно-фрезерного станка и смогли делать прорези сразу на двух рейках.

Когда не было заготовок, времени мы не теряли. Проверили возможность перехода на более производительные дисковые модульные фрезы диаметром 200 мм. Предположительно это вдвое увеличит производительность труда при нарезке зубьев. Но для этого надо изготовить партию дисковых фрез. По силам ли это инструментальному цеху? Пока в течение трех месяцев он не смог их сделать.

Выпуск первой машины перегрузки не означает, что все проблемы по ее изготовлению решены. Поиск продолжается. **Л. КУФЛИН,** начальник технологической лаборатории.

ПАМЯТИ СПОРТСМЕНА

В краеведческом музее города открыта выставка, посвященная памяти абсолютного чемпиона мира, Европы и Советского Союза по самолетному спорту Виктора Самуиловича Лещко.

Два последних года своей жизни В. С. Лещко провел в нашем городе. Он погиб 13 августа 1978 года на тренировочных сборах в Подмоскovie при подготовке к чемпионату мира. В экспозиции представлены документы, фотографии, рассказывающие о детских и юношеских годах спортсмена, о его пути в авиаспорт, а также многочисленные призы, награды.

Вечных сборов в Подмоскovie при подготовке к чемпионату мира. В числе наград — орден Трудового Красного Знамени, которым В. С. Лещко был награжден за выдающиеся достижения в спорте.

И. КРАВЧЕНКО,
научный сотрудник
городского краеведческого музея.

Идет пионерское лето

НЕ СКУЧАЕМ

Каждый день у воспитанников приходящего пионерского лагеря организовано пришколе № 11, насыщенный интересными мероприятиями. Дважды в неделю у детей просмотр кинофильмов, вторник и пятница — так называются выходные дни. В эти дни ребята на автобусах, которые регу-

лярно выделяет завод, отправляются на лоно природы. Кулаются, загорают, соревнуются в ловле рыбы. 19 июля, например, дети совершили поездку на Цимлянскую ГЭС, прослушали интересный рассказ приглашенного из Цимлянского экскурсбюро экскурсовода об истории города Цимлян

ска, строительстве гидроэлектростанции. Режим дня — немаловажное условие полноценного отдыха. У нас зарядка, игры, питание — все строго по часам.

Л. КИСЕЛЕВА,
воспитатель лагеря,
преподаватель
школы № 11.

На темы морали

„ПОСЛЕ НАС — ХОТЬ ПОТОП...“

Каждый новосел радуется, получая ордер на новую благоустроенную квартиру. Не составляла исключения и семья Н., когда после пятилетнего ожидания глава семьи сообщил, что ему по распределению досталась двухкомнатная квартира в доме № 16 по пр. Строителей. Однако состояние счастья длилось недолго. Более месяца со дня получения ордера Н. не могли переехать, так как бывший хозяин М. А. Арзамаскин отказывался уже не принадлежавшую ему жилплощадь не торопился — делал ремонт в новой квартире.

Когда же товарищ Н. устал ходить к технику-смотрителю З. И. Бушиной, сам забрал ключ у бывшего хозяина на Арзамаскина и вошел, наконец, в свое новое жилье, глазам его предстала унылая картина. Требовался серьезный ремонт. Но это бы полбеды. Квартира имела вид голый и ободраный. Были сняты ручки от дверей и даже шурупы, которыми заворачиваются оконные рамы, отсут-

вовала газовая плита. — То все купленное, — объяснил бывший хозяин. — Но вы не беспокойтесь. Все поставлю, все верну, остаетесь довольны.

И, действительно, вернул. Газовую плиту — испорченную, для эксплуатации непригодную. Несколько шурупов и некомплектные дверные ручки.

Несколько раз новый хозяин встречался с прежним. Просил вернуть то, что должно быть в любой квартире.

Как бороться с непорядочностью, рвачеством? Н. обратился в ЖЭК-1 сначала к технику — смотрителю З. И. Бушиной, затем к начальнику И. Г. Аксеновой.

— Сами с хозяином договаривались, сами и разбирайтесь, — получил ответ. — Мы вам ключ не давали.

Говоря так, работники ЖЭКа, наверное, забыли, что по существующим правилам сами должны были поторопить прежнего квартиросъемщика и заселить Н. в течение 10 дней с момента получения ордера.

И уж никак не осматривать в стороне, помочь разрешить возникший между квартиросъемщиками конфликт.

Не так легко смириться с тем, что другие получают (как и полагают) квартиру новую, укомплектованную всем необходимым, а тебе досталось жилище, где сразу надо делать серьезный ремонт, потратив немало денег.

Н. на все махнул рукой. — Нам бы только газовую плиту поменять, — говорят они, — ее уже не отремонтируешь.

Для замены плиты надо взять у работников Горгаза справку о непригодности старой. И по этой справке получить в ЖЭКе новую. Это по совести и по правилам тоже должен был сделать Арзамаскин еще до получения ордера.

Но... техник не потребовала, а сам он преспокойно живет в новой квартире и отделяется обещаниями.

О. БАБИН,
служащий завода.

ОТ РЕДАКЦИИ. Случай, описанный в письме О. Бабина, может и не привлечь бы внима-



В АБК-3 недавно начал действовать стол раскрой. Это новая услуга по душе пришлась работницам Атоммаша. Закройщица З. П. Дерябина умсет угодить самым взыскательным модницам. Только за первую неделю ею было обслужено более 40 человек.

НА СНИМКЕ: З. П. ДЕРЯБИНА за работой.
Фото А. Бурдюгова.

♦ Вести из общежитий

Звучали стихи

В канун 90-летия со дня рождения выдающегося поэта В. В. Маяковского в общественном центре общежитий завода собрались любители его творчества.

О жизни и деятельности поэта во вступительном слове коротко рассказала Л. А. Рыбакова, воспитатель общежития № 12. А потом звучали стихи В. В. Маяковского.

Учатся активисты

В общественном центре прошло очередное занятие активистов общежитий завода. Собранные прослушали выступление лектора из Ростова-на-Дону «Защита окружающей среды», где приводились интересные цифры, факты, прозвучал призыв охранять родную природу.

Затем активисты поделились опытом своей работы.

Е. КАРАВАШКИНА,
воспитатель общежития № 1.

Редактор
З. БИВИКОВА.

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!

В оптово-розничном объединении «Плодоовощ» открылись овощные павильоны: «Ягодка» (ул. Ленина, 102), «Яблочко» (ул. Кошевого, 4), «Вишенка» (стройплощадка АЭС), «Изюминка» (ул. Энтузиастов, 44).

Посетите наши павильоны!

ПИШИТЕ:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск Ростовской области, пр. Строителей, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотипист — Джабраилова Р. С., метранпаж — Березина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Белякова Л. В.

ЗВОНИТЕ:

Телефоны: редактора — 4-74; 55-2-43; отв. секретаря — 2-09-91; отдела партийной жизни — 5-99; 55-4-75; промышленного отдела и отдела писем — 4-39; 40-60.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович