

# Атом Машевец

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. \* № 87 (911) \* Вторник, 26 июля 1983 года. \* Выходит три раза в неделю \* Цена 2 коп.

Сегодня  
в номере:

\* НОВОЕ ПОПОЛНЕНИЕ АТОММАША (1 стр.).

\* ЮНОСТЬ (МОЛОДЕЖНЫЙ ВЫПУСК) (2 стр.).

\* ЕЩЕ В ОДИН АВРАЛ... (3 стр.).

\* ГДЕ ВЫПИТЬ КВАСУ? (4 стр.).

Ежедневное соревнование

## Правофланговые

21 июля. Впереди — цех машин перегрузки, на втором месте — раскройно-заготовительный цех первого корпуса. По второй группе лидирует цех крепежа.

Лучшие участки: внутрикорпусных устройств цеха сборки парогенераторов и фрезерный цеха мелких и разных деталей.

Лучшие бригады: слесарей-сборщиков В. В. Селихова и токарей-револьверщиков В. В. Волокитина.

Лучшие по профессии: слесарь-сборщик В. Я. Андрушевский, электросварщик В. Г. Дорошенко, станочники В. Н. Евланов и В. И. Борисов, термист Т. И. Асабина.

25 ударных недель — в честь 25-летия движения ударников и коллективов коммунистического труда

## Победители

НЕДЕЛЯ ТРИНАДЦАТАЯ

Первое место занял цех сборки парогенераторов, второе — цех машин перегрузки.

Лучшим был механический участок ЦКО и ГСАОЗ (начальник В. А. Разумовский).

Лучшие бригады: слесарей-сборщиков В. В. Селихова и токарей-полуавтоматчиков Н. Д. Бодягина.

Лучшая комсомольско-молодежная бригада — тока-

рей-расточник А. С. Савранского.

Победители индивидуального соревнования: слесарь-сборщик В. Я. Андрушевский, электросварщик В. Г. Дорошенко, станочники В. А. Меркулов и С. И. Кабанова, термист Т. И. Асабина.

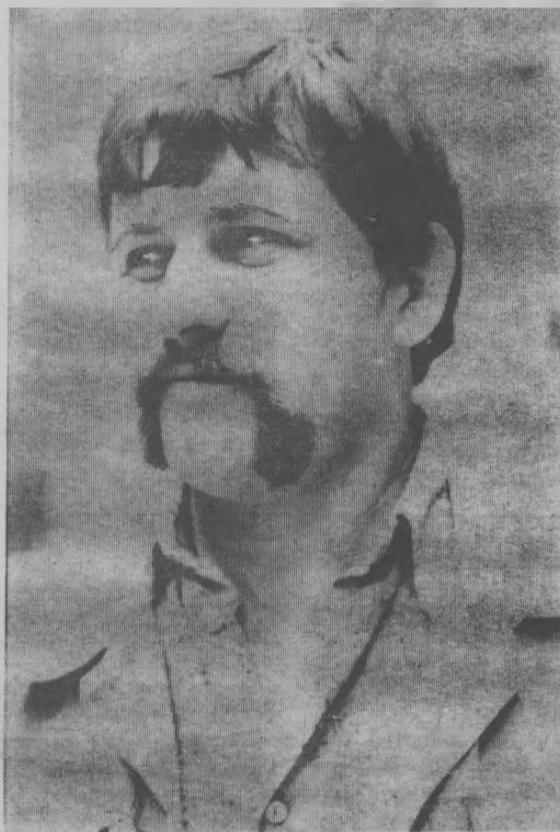
Лучшие молодые рабочие: слесарь-сборщик В. И. Макляков, электросварщик А. Г. Чупринов, станочник В. И. Мальцев.

## ТОЧНО В СРОК

Бригада токарей В. Пугачева из цеха нестандартизованного оборудования первого корпуса по-ударному трудится над деталями компенсатора давления для цеха корпусного оборудования. Хорошо организовался. Детали выдаются в ЦКО точно по графику. Токарь В. Пинчук при обработке деталей из нержавеющей стали ежедневно выполняет нормы на 110—115 процентов при отличном качестве.

Несмотря на большой объем работы, жесткие сроки, коллектив

В. ГУСЕВ,  
старший мастер.



Слесарь-сборщик Виктор Климов из цеха корпусов парогенераторов в совершенстве овладел всеми слесарными операциями на сборке блоков обечаск. В работе его отличает исполнительность, инициативный подход к выполнению любой работы. Это помогло ему заслужить уважение товарищей. Но Виктор — не только отличный специалист. Он находит время и для общественной работы в подшефной группе ГПТУ-80.

На снимке: В. Климов.  
Фото А. Бурдюгова.

## В СЧЕТ АВГУСТА

Бригада В. Тарасенко из цеха биологической защиты четвертого корпуса успешно справилась с планом июля по выпуску оборудования АЭС. В эти дни коллектив работает над 12 позициями в счет августа.

Успех достигнут за счет хорошей организации труда коллектива широкого совмещения профессий.

Слесаря-сборщика Е. Тищенко из этой бригады отличает серьезный, вдумчивый подход к любой работе, стремление выполнить ее быстро и качественно. Кроме основной, он в совершенстве овладел профессиями газорезчика и стропальщика.  
С. ИЛЬИН.

Репортаж

## Принимай пополнение, Атоммаш!

Недавно рабочая семья объединения пополнилась 220 выпускниками ГПТУ-80.

Уже не учащимися ГПТУ-80, а настоящими рабочими — атоммашевцами пришли сегодня на завод выпускники нашего базового училища. В конференц-зале АБК-1 — традиционное посвящение в рабочие.

Токари, слесари-сборщики, фрезеровщики, слесари... а в общем-то молодые ребята и девчата, большинству из которых едва минуло 18 лет.

...Торжественный внос знамени. Смолкает шум. Пытливые глаза стараются внимательно разглядеть лица в президиуме — свое новое руководство.

Посвящение в рабочие открывает секретарь комитета комсомола объединения В. В. Виноградов. Он поздравляет виновников торжества и предоставляет слово заместителю генерального дирек-

тора объединения по кадрам В. К. Рыбальченко. С трибуны звучат слова: — Многие из бывших выпускников ГПТУ-80 уже доказали, что училище готовит хорошие кадры для завода. Сидящие в зале выпускники — рабоче с третьим, а то и с четвертым разрядами.

И одна из главных задач — чтобы этот процесс становления прошел как можно скорее. Но вот среди молодежи чувствуется всеобщее оживление. Директор ГПТУ-80 В. Г. Жуков называет имена лучших. Под дружные аплодисменты своих товарищей сходят со сцены с Почетными грамотами и благодарственными письмами С. Худяков, А. Тарасенко, З. Богословский, И. Тарасова и многие другие. Принимай, Атоммаш, отличников учебы, таких пужных

тебе квалифицированных рабочих! И спортивные команды, клубы художественной самодеятельности, ансамбли, готовьтесь встречать волейболистов, борцов, футболистов, певцов — 220 молодых и сильных, их талант и умение тоже нужны заводу.

Оглашается новый приказ по заводу. Для более, чем 20 выпускников готовится сегодня первая запись в трудовой книжке: «объявить благодарность за успешное окончание училища и овладение рабочей профессией». Плюс к этому — первая денежная премия от завода.

...Еще звучат пожелания, напутствия, а через несколько минут выпускники получают дипломы и трудовые книжки, и мастера цехов разведут их по своим рабочим местам. А пока еще есть время, и я обращаюсь к молодым фрезеровщикам, новичкам завода.

У Игоря Мазина и Олега Швачко в руках благодарственные письма. Игорь и еще несколько его товарищей, не теряя времени, сразу после защиты диплома пошли работать на Атоммаш.

— Я достиг, чего желал, — говорит Игорь, — хотел работать на заводе — работаю. После армии вернусь сюда же.

Имея четвертый разряд, он освоил две смежные специальности — токаря-фрезеровщика и зуборезчика.

Кроме основной специальности с профессией расточника идут на завод еще пять ребят из их группы.

Отказался от канкула и Сергей Мищенко. Не терпелось парню попасть в цех: ведь ему доверили станок с ЧПУ.

— Трудно поддается новая машина?

— Освоим досрочно, — улыбается Сергей.

Пустеет зал — теснеют цехи завода...

С. СИДЕНКО.



# ЮНОСТЬ

Молодёжный выпуск, № 4

## ♦ Итоги конкурса

### На них равняются

Подведены итоги конкурса - конкурса комсомольских организаций объединения за первое полугодие.

Первое место в первой группе цехов заняла комсомольская организация производства корпуса № 1 (секретарь комитета ВЛКСМ В. Зубрилин).

По второй группе стала победительницей комсомольская организация центральной заводской лаборатории (секре-

тарь бюро ВЛКСМ Л. Попова). Среди организаций третьей группы лидирует комсомольская организация Волгодонского филиала ВПКТИ «Атомкотломаш» (секретарь бюро ВЛКСМ Б. Цыбин).

### Лучшие бригады

Бригаду сварщиков Геннадия Моисеенко можно назвать постоянным лидером социалистического соревнования комсомольско-молодежных бригад объединения. По итогам пер-

вого полугодия она снова на первом месте. Группкомсору бригады А. Ткаченко торжественно вручена Почетная грамота комитета ВЛКСМ объединения. Переходящий приз — макет первого корпуса донского реактора — снова остался у молодых сварщиков.

В своих группах победителями оказались бригады электриков В. Каменских из энергоснабжения цеха первого корпуса, дефектоскопистов В. Тупикина из отдела неразрушающего контроля.

### Самый боевой «КП»

Им по итогам полугодия признан штаб комсомольского прожектора энергоцеха первого корпуса (начальник штаба Н. Максимова).

На втором месте — прожектористы цеха корпусов парогенераторов (начальник штаба А. Николаева), на третьем — цех сепараторов и пароперегревателей (начальник штаба В. Бойчук).



Коллектив цеха электродов стремится выпускать продукцию только высокого качества. Хорошо зарекомендовали себя здесь аппараты по приготовлению компонентов для обмотки электродов комсомолки Людмила Вотякова (на снимке справа) и Лидия Калинина.

Фото А. Бурдюгова.

## В комсомольско-молодежных коллективах

Если вы спросите, чем интересна бригада Николая Дмитриевича Бодягина с участка токарно-револьверных станков в цехе крепежа, то вам сначала покажут грамоты, благодарности, вымпелы, которыми она была награждена всего за один год своего существования. Потом докажут на цифрах, что ей принадлежит 70 процентов цехового объема продукции. Вы узнаете, что средняя дневная выработка бригады — около 120 процентов. А под конец сам бригадир добавит: «и тем, что незамужние девчата составляют большинство».

### Не просто бригада

— Когда я пришла сюда работать, на 12 станках работало всего шесть токарей, — рассказывает комсорг бригады Мария Зыбинская. — Потом, когда число комсомольцев увеличилось до 21, мы решили выйти на бюро комитета комсомола корпуса с инициативой стать комсомольско-молодежным коллективом. Ведь мы молодые, и нам стыдно работать только ради «звона монет» в собственном кармане.

На комсомольском собрании приняли социалистические обязательства, нацеливающие каждого работать по-ударному, по-комсомольски. С самого начала внедрили бригадный подряд.

Очень часто на собраниях и в перерывах девчата вместе с бригадиром делятся своими соображениями о том, как лучше организовать труд в бригаде. Решили создать второе звено, укрупнив свой

коллектив, чтобы передавать работу не другой бригаде, а своим сменщикам. В результате сэкономили время

на чистке и смазке станков после первой смены.

На советах этой бригады не разбирают прогульщиков — их попросту нет. Строго спрашивают за опоздания. Ведь каждый понимает: дать себе отдых — значит переложить труд на плечи своих же товарищей. Возникающие разногласия разбираются сразу же, на минутных перерывах.

Был у них такой случай. Отлынивал от работы, тянул назад всю бригаду один парень. Собрались, поговорили с ним — оказывается, влечет его к большому токарному станку, неинтересно ему работать на станках-полуавтоматах. После разговора стал вроде работать лучше, но все равно без охоты. Держать не ста-

ли — перевели в другой цех.

### „Делай, как мы“

— Большинство рабочих бригады — недавние выпускники училища. Так что первая наша забота — обучить их, помочь найти в бригаде свое место, — говорит звеньевая Надежда Зарудная.

Придя работать уже в сложившуюся комсомольско-молодежную бригаду, Надя с двух-

рошо, если бы еще чуть-чуть хватало того, чего не хватает.

— Вот, — держит в руках Надя лерку, — мало того, что их не хватает, так еще и качество плохое. Ученикам особенно трудно приловчиться: резьба «рвет», страдает качество.

И все-таки, сколько же это, чуть-чуть?

— Это, — загибает пальцы бригадир, — нехватка режущих ин-

струментов, многих приспособлений, оснастки. Это некомплектованное оборудование, слабая организованная загрузка без учета возможностей бригады.

Мало? Прибавьте к этому неудовлетворительные условия труда — на участке нет вентиляторов. Девушки работают при температуре иногда выше 30 градусов. Как видим, немало. Все эти «мелочи» влияют на конечный итог труда бригады, который может быть гораздо выше.

\*\*\*

Вот так растет, обретает свое лицо молодой рабочий коллектив. Самой горячей поддержки, думается, заслуживают добрые ростки инициативы, которые рождаются здесь. Но стала ли бригада коллективом?

Пока еще очень сказывается нехватка опыта у актива бригады. Совсем недавно пришел сюда молодой рабочий. Как его зовут — мало кто знает. Работает неплохо, не опаздывает, ну и ладно. У большинства комсомольцев нет общественных поручений. А ведь и внимание к новичку, и уровень комсомольской активности — далеко не последние факторы в формировании комсомольско-молодежного коллектива. Помощь комсору и активу бригады дельным советом в решении многих проблем могла бы учеба комсомольского актива. Но на молодежные коллективы второго корпуса она пока не распространяется. В проблемы становления молодых бригад совершенно не вникает комитет комсомола производства второго корпуса. Здесь даже не знают, сколько комсомольских бригад должно работать в корпусе к концу года. До каждого конкретного коллектива, как мы видим, руки и подавно не доходят. А между тем в рубежах всех цеховых комсомольских организаций создание новых молодежных бригад записано одной из первых строк.

С. СИДЕНКО.

## ♦ Дела молодежные

### Ответить делом

Задачи комсомольской организации объединения в свете решений июньского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС рассмотрены на расширенном заседании комитета комсомола Атоммаша. С докладом на нем выступил секретарь комитета комсомола объединения В. Виноградов.

С содокладами о работе комсомольских организаций по месту жительства по инициативе шефства над ударными комсомольскими объектами выступили инструктор комитета ВЛКСМ О. Золотарева и заместитель секретаря комитета ВЛКСМ М. Касьянов.

О своих задачах по выполнению решений Пленума говорили мастер цеха № 132 В.Абрамов, секретарь комсомольской организации корпуса № 4 С.Ткач, заместитель секретаря комитета ВЛКСМ служб эксплуатации Е. Ситников, комиссар комсомольско-молодежного отряда СТПП В. Алексева, заместитель секретаря комитета ВЛКСМ первого корпуса Н. Удовиченко.

## ОБОРУДОВАНИЮ АЭС — ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Условия эксплуатации оборудования АЭС выдвигают высокие требования к качеству металла и сварных соединений. Его проверкой, наряду с другими подразделениями, занимается отдел неразрушающего контроля.

Отдел был создан на базе центральной заводской лаборатории неразрушающих методов контроля и отдела методов контроля качества. Их объединение позволило решить ряд организационных проблем, значительно сократить время и снизить трудоемкость контроля.

В нынешнем году объемы работ по сравнению с прошлым резко возросли: ежедневно контролируются изделия 60 наименований против 10 в 1982 году. Коллектив успешно справляется с поставленными задачами, обеспечивает нормальную работу цехов. Тем не менее в создавшихся условиях особенно четко обозначился ряд

серьезных проблем, которые в период становления невозможно было предвидеть во всей полноте.

Одним из самых сложных и неотложных является кадровый вопрос. Из 400 человек, работающих в отделе, только треть составляют высших разрядов. Именно на них возложен основной объем работ. Базовое ГПТУ-80 плохо организует практическое изучение специальности, а ведь выпускникам приходится работать с уникальным оборудованием.

Допускаются серьезные просчеты с профессиональной ориентацией молодежи, принимаемой на специальность дефектоскописта. Кроме глубоких знаний, рабочим этой специальности нужно обладать еще высокой ответственностью. На практике мы зачастую сталкиваемся с молодыми людьми, попавшими в дефектоскописты случайно.

Конечно, отдел не

стоит в стороне от этой проблемы. Мы обучаем и аттестуем дефектоскопистов, закрепляем молодежь за опытными наставниками.

Не менее важной является задача пуска в эксплуатацию автоматизированного оборудования для проведения неразрушающего контроля. Надо признать, что качество технических решений при проектировании этого оборудования, которое проводилось ВПКТИ «Атомкотломаш», а также его количество не позволило до сих пор механизировать и автоматизировать операции контроля. Из 71 единицы оборудования на сегодняшний день сдано в эксплуатацию всего 13. Да и те, которые сданы, нуждаются в серьезной доработке.

Своими силами отдел ведет работы по запуску в эксплуатацию автоматической установки для ультразвукового контроля листового металла. Подходят к концу работы на установке для ультразвукового

контроля труб. Это оборудование позволит выработать значительное количество дефектоскопистов, в несколько раз увеличить производительность труда.

Предварительные расчеты показывают, что 17 рентгенкамер, предусмотренных проектом, не смогут обеспечить необходимый объем контроля при выходе объединенного на проектную мощность. Даже если не принимать во внимание неизбежные ремонты изделий, контроль сварных и аттестационных проб, необходимо соорудить еще, как минимум, пять рентгенкамер. Практика показывает длительность их строительства. Серьезную ошибку в проекте завода необходимо устранить уже сегодня, а не заниматься бесплодным переваливанием вины с одной организации на другую. Нужны конкретные и немедленные действия.

**В. ГРИВИЗИРСКИЙ,** начальник отдела неразрушающего контроля.



Григорий Мельников на Атоммаше с 1978 года. За это время он в совершенстве овладел профессией наладчика автоматических сварочных установок. В бригаде В. Алексеева из ЦКПГ его очень ценят за добросовестную работу.

НА СНИМКЕ: Г. МЕЛЬНИКОВ.

### Уральский опыт

В механическом цехе приводов СУЗ создан заготовительный участок. С первых дней он работает в хорошем ритме. Бригаду станочников возглавил опытный рабочий Н. Новиков.

Точно в срок изготовлены детали транспортно-технологического оборудования для Запорожской АЭС.

Большое трудолюбие, стремление перевыполнить сменное задание отличает станочника А. Каткова. Здесь, на Атоммаше, ему, как и бригадиру, очень пригодился опыт работы на одном из предприятий Урала.

— Создание собственного участка исключило подмену материала заготовок, — говорит начальник цеха В. Зубаков. — Многие детали изготавливаются в цехе из нержавеющей высоколегированных сталей, поэтому марка стали должна строго соответствовать требованиям чертежа. Значительно улучшилось движение деталей на термическую обработку и механические испытания. Работой бригады Николая Новикова я доволен.

В. ИВАНОВ.

### Второй корпус реактора — под контролем «Атоммашевца»

Сдача второго корпуса реактора планировалась цеху корпусного оборудования в прошлом году. Изготовленные корпусные детали из основных пунктов социалистических обязательств. Но ни план, ни обязательства не были выполнены. Сроки сдачи перенесены на 1983 год. Принимая новые обязательства, цех корпусного оборудования убедил всех в том, что реальным новым сроком сдачи может быть только второй квартал, что в первом сдать корпус нельзя.

Первое полугодие промелькнуло стремительно. Так мало сделано для окончания работ, будто и не было полугодия отсрочки. И сегодня до гидротестирования, сдачи, отгрузки корпуса, ничуть, кажется, не ближе, чем было это в конце прошлого года.

Не закончены ни верхний, ни нижний полукорпуса. Не было и нет до сих пор всех деталей насыщения. Не было и нет оснастки, не готов стэнд для гидротестирования. Сорваны все сроки изготовления чего-нибудь — реактора (!) — ведущего оборудования в планах цеха и объединения, а работы над ним продолжают плестись чере-

зными темпами, так, будто сдача корпуса никого не интересует. Раз «споткнувшись» на «допышке», на него готовы списать все упущенное время, все организационные недостатки. Да, днище, потребовавшее большого ремонта, задержало цех. Но что помешало цехам и службам подготовить «нулевую» сборку, которая и сегодня практи-

чески на нуле? Что помешало цехам по кооперации и самому для себя цеху корпусного оборудования сделать все детали насыщения?

В числе наиболее ответственных и сложных деталей насыщения числится основной патрубок № 161, тоже не готовый до сих пор. Давайте проследим его производственный путь. Первого апреля 1982 года патрубок поступил в цех парогенераторов. 27 апреля на нем были выполнены первые токарные операции. 1 июня патрубок передан в термический цех для термической обработки — 1 сентября (по технологии на эту операцию отводится трое суток). Следующая операция — механические испытания — была выполнена через четыре

месяца — 28 декабря. 14 января 1983 года выполнена следующая токарная обработка, и 28 января — ультразвуковой контроль в цехе парогенераторов.

Для сложной, под углом, расточки и нарезки резьбы патрубков передали в инструментальный цех. Благополучно пролежав там еще полтора месяца, патрубков в начале июля

перекочевал в цех мелких и разных деталей. В эти дни токари-расточники высшей квалификации (один из 231, другой из 233 цеха обрабатывают патрубок. Несколько дней ушло у них на подготовку специальной оснастки и инструмента.

Всего же чисто на обработку патрубка № 161 по технологии отводится 165 нормочасов. Пошел второй год. Больше года сверх нормативного времени прихватено у пятилетки на изготовление всего корпуса, ведь первая обечайка для него была обработана в августе 1979 года.

Время это уже не вернуть. Будем надеяться, что второй корпус реактора все-таки уйдет с Атоммаша в

этом году (хотя должен быть сдан уже и третий). Попробуем разобрататься, что помешало ему выйти в срок, то есть в первом квартале 1982 года, а главное, заглянуть вперед и «предсказать судьбу» следующего корпуса. Она, судя по всему, вряд ли будет легкой.

В цехе давно работают над обечайками и блоками третьего, че-

твертого, пятого корпусов, но добротного днища к очередному корпусу в цехе снова нет. После сдачи первого корпуса прошло более трех лет, а техпроцессы, по которым в ходе работы принимались новые технические решения, так и не откорректированы. Обходная технология, принятая в связи со строительством завода, до сих пор не подкреплена четкой разцеховкой. Вот почему узлы и детали, необходимые для сборки корпуса, продолжают переталкиваться из цеха в цех. А ведь до сдачи и освоения всех проектных мощностей, введения проектной технологии — не близко, и корпус реакторов были и будут стоять в планах Атоммаша первой строкой.

Сделан первый корпус реактора, подходит к завершению второй. А чему научились? Какие извлекли уроки и опыт? Если судить по сегодняшнему состоянию дел и не брать в расчет отдельных, освоенных рабочими цеха технологических операций, ничему не научились... Мало правильно обработать обечайку, сварить две в блок... Изделие только тогда можно считать освоенным производством, когда отработана система изготовления, прохождения по этапам и точной во времени стыковки всех его, даже самых маленьких, частей. Для освоения изделия с длительным циклом производства это условие, пожалуй, главное. Не выполнено оно — и обесценивается время, труд людей. Изделие увязает в путях производственных организационных вопросов.

Кажется, чего не хватает для огромного корпуса, который почти готов, чтобы, наконец, сдать его? По той «системе» (которая есть отсутствие всякой системы) сейчас, кажется, не хватает одного — аврала.

Т. САДОШЕНКО,  
Е. ЕРМОЛАЕВА.

## Еще 6 один аврал...

Как вас обслуживают?

# ГДЕ ВЫПИТЬ КВАСУ?

Сейчас, в жаркие июльские дни, постоянно хочется пить. Хорошо, если ты дома, и в холодильнике банка с холодным квасом. А если по делам выбрался в город? Или стоишь за станком и от тебя требуется максимум внимания, старательности, полная отдача сил?

19 июля редакция решила организовать рейд по питьевому режиму на заводе и в городе. Вот что мы увидели.

Жаркая, раскаленная площадь возле торгового центра. Возле автоматов с газированной водой большая очередь. Автоматы работают, но не хватает стаканов.

Чтобы не ждать, можно зайти в расположенное рядом кафе, но там нет ничего, кроме горячего чая.

От ресторана «Орбита» на улице организована торговля пирожными и прохладительными напитками. Хоть здесь можно выпить стакан сока.

Удивляет, что ни здесь, ни в другом людном месте — возле кафе «Надежда», — не организована торговля квасом.

Садимся в троллейбус, едем на завод. Жарко. В корпусе № 3 чуть прохладнее, но все равно хочется пить.

Вот и первый автомат с газированной водой. Возле него очередь.

— Как организовано водоснабжение?

— В корпусе четыре автомата. Если бы все постоянно работали, было бы нормально. Но

то один бездействует, то другой, — говорит слесарь-сборщик ИНО П. В. Абаимова.

— Сейчас, например, не работает автомат на термическом участке. А автомат, установленный в инструментальном цехе, выпускает воду неохлажденную и без газа.

Выходим из корпуса. Между корпусом № 3 и его АБК стоит бочка с квасом. Возле продава всегда народ.

В первом корпусе за вода духота. Первый автомат, к которому подходим, возле оси 7, пролет ГД, не работает.

— Уже месяц, — уточняет проходящий рабочий.

На участке ПРОБ (ИК-20 ось) нам довелось попить из автомата прохладной освежающей воды. — Недавно наладили, — говорят рабочие, — второй день только работает.

— Напиться часто бывает нелегко, особенно во вторую и третью

смены, когда, случается, вообще отключают на заводе воду, — говорят рабочие.

— Автоматов в корпусе достаточно, свыше 20, но вся беда в том, что половина из них не работает.

Идем с бригадиром В. В. Спиркиным до пролета ПР, ось 56. Автомат воду не охлаждает.

У другого ближайшего автомата — на оси 78 в том же пролете колдует мастер.

— Кто хозяин автоматов? — обращаемся к нему.

— Энергоцех.

— А в чем причина, что многие из них не исправны?

— Нет запчастей, да и... — мастер, махнув рукой, садится на свой велосипед, так и не наладив автомат, уезжает.

Слова рабочих из бригады Спиркина подтверждают и сварщики из ЦНО-1 И. П. Еремич и И. И. Ярославцев: — Мастерам надо

регулярно осматривать автоматы, быстрее ремонтировать. Случается еще и так, что придешь к автомату, а нет стакана.

Корпуса № 3 и № 1 введены первыми. И если можно извинить отсутствие элементарных бытовых удобств в других корпусах, где не закончен еще период организации, то в корпусе № 1 такое положение с питьевым режимом непростительно.

Надеемся, что товарищ А. А. Тихомиров, начальник энергоцеха и товарищ В. С. Повзло, начальник отдела социально-бытового развития не оставят без внимания этот материал и ответят, что в ближайшее время будет принято, чтобы обеспечение питьевой водой рабочих корпуса № 1 стало нормальным.

**Г. СЛАВЧЕНКО.**

**НА СНИМКЕ:** так выходят из положения рабочие первого корпуса.



## Всегда отлично

Сегодня, как и всегда, в столовой № 16 большой выбор блюд. На первое — бульон с гречками, щи из свежей капусты, суп рисовый. Три мясных блюда, оладьи, омлет на второе. Несколько видов салатов из свежих овощей. Глядя на аккуратные столики, на полировку и чеканку, забываешь, что ты всего-навсего в столовой третьего разряда. Обстановка, обед, такие, как в хорошем кафе.

Руководит коллективом заведующая производством Мария Алексеевна Забелина.

— Скоро уже четыре года, как я приехала в Волгодонск, — рассказывает она. — И что сразу резко бросилось в глаза — некоторая бесцеремонность, а порой и грубость людей в общении друг с другом. Нагляднее всего это проявляется, конечно, в сфере обслуживания.

Когда Забелина пришла в столовую № 16, наряду с требованиями

качественного приготовления пищи повела непримиримую войну с грубостью. Коллектив поддерживал хорошее начинание. Уходил ли кто? Ушли два-три человека, те, кто не желал трудиться добросовестно, в июльную силу. А настоящие люди остались.

Коллектив столовой № 16 и сейчас гордится поварями высокой квалификации Галиной Алексеевной Супрун, Ниной Петровной По-

варницей, Татьяной Павловной Чеботаревой. Отлично трудится буфетчица Евдокия Михайловна Попова и другие.

Столовая № 16 участвует в социалистическом соревновании между столовыми завода под девизом «25-летию коммунистического труда — 25 ударных недель» и неоднократно по итогам недели выходила победителем.

**Г. ГЕОРГИЕВА.**

## Спорт

### Позади два тура

В Волгодонске с 17 по 31 июля проходит Всесоюзный шахматный фестиваль «Мирный атом». В наш город съехались мастера шахматной игры из Москвы и Ленинграда, Новосибирска, Львова и других городов и областей страны.

В их числе — мастер спорта международного класса Г. Салакеев из города Воронежа, два мастера спорта и 10 кандидатов в мастера. Волгодонск представляют две команды — «Волгодонск» и «Спартак» (сборная города) и «Волгодонск - «Атоммаш».

Уже прошли два тура из девяти. По два очка (максимальное количество возможных) имеют 12 игроков, среди них В. Огай, В. Зотенко

(Атоммаш), Д. Кудишев.

Напряженно, со сложной позиционной борьбой прошла партия между мастером спорта С. Полянцевым (Краматорск) и К. Сорокой (Новочеркасск).

Во встрече с Полянцевым неожиданно сильное сопротивление оказал рабочий нашего завода перворазрядник А. Крапивка. Партия была близка к ничьей. Однако А. Крапивка не успел сделать положенное число ходов и потому был признан побежденным.

Судит фестиваль представительная судейская коллегия, в составе которой — судьи всесоюзной категории Г. В. Морозов и В. В. Зиборовский, судьи республиканской категории и областной категории.

**С. РАДЧЕНКО,** судья республиканской категории, мастер спорта СССР.

### На первенство завода

Спорткомитет завода проводит игры на первенство Атоммаша по футболу. Участвуют 26 цеховых команд, из них шансы на победу имеют 11.

Успешно ведет игры команда энергоцеха первого корпуса. Спортсмены сыграли пять игр, имеют девять очков.

На втором месте сегодня команда комсомольцев, работающих на строительстве жилого дома для атоммашевцев. Сы-

грано пять игр, набрано восемь очков.

Затем идет ЦРТО: четыре игры — шесть очков.

Четвертое и пятое места поделили футболисты из энергоцеха третьего корпуса и ЦКЮ. Обе команды имеют по пять очков.

Игры проходят на футбольном поле, расположенном между Атоммашем и хлебокомбинатом, которые спортсмены Атоммаша создали своими руками.

**С. МАТВИЕНКО.**

### ОБЪЯВЛЯЕТСЯ НАБОР

на специализированный факультет Московского энергетического института по новому профилю «Материалы и техника ядерных энергетических установок».

На спецфак МЭИ принимаются лица с законченным высшим техническим образованием не старше 45 лет. Форма обучения очная, с отрывом от производства. Срок обучения — 9 месяцев. Начало обучения с 1 октября 1983 года.

За справками обращаться: отдел технического обучения, тел. 43-22, 48-52.

Редактор **З. БИБИКОВА.**

### П И Ш И Т Е:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск Ростовской области, пр. Строителей, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

### НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотипист — Джабраилова Р. С., метранпаж — Березина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Белякова Л. В.

### З В О Н И Т Е:

Телефоны: редактора — 4-74; 55-2-43; отв. секретаря — 2-09-91; отдела партийной жизни — 5-99; 55-4-75; промышленного отдела и отдела писем — 4-39; 40-60.

Материалы предоставлены

**Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск**  
**[www.aemtech.ru](http://www.aemtech.ru)**



**АТОММАШ**

Финансовая поддержка

**Кривошлыков Николай Иванович**

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович