

Атом Машиневел

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 80 (904) * Суббота, 9 июля 1983 года. * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* «ТОКАМАК-15» — НА АТОММАШЕ (1 стр.).

* ПАРТИЯ — НАШ РУЛЕВОЙ (2 стр.).

* К ВОПРОСУ ОБ «УЗКИХ МЕСТАХ» (3 стр.).

* ПРИГЛАШЕНИЕ К СТОЛУ (4 стр.).

Ежедневное соревнование

Правофланговые

5 июля. Лучшие цеха: машин перегрузки и раскройно-заготовительный первого корпуса.

Лучшие участки: внутрикорпусных устройств цеха сборки парогенераторов и слесарно-сборочный сборочного цеха приводов СУЗ.

Лучшие бригады: слесарей-сборщиков А. Е. Полякова и токарей-полуавтоматчиков Н. Д. Бодягина.

Лучшие по профессии: В. Я. Андрушевский и А. Н. Жарких, электросварщики С. К. Хомутов и С. И. Романько, станочники А. Д. Жоржин и Ю. А. Любименков, термист В. В. Войтович, газорезчик В. А. Сенцов.

6 июля. Лучшие

цеха: машин перегрузки и раскройно-заготовительный первого корпуса.

По второй группе — цех крепежа.

Лучшие участки: механический цеха сборки парогенераторов и слесарно-сборочный сборочного цеха приводов СУЗ.

Лучшие бригады: станочников Н. И. Пальчикова и фрезеровщиков Е. И. Вакина.

Лучшие по профессии: слесари-сборщики В. Я. Андрушевский и В. А. Дубовиков, электросварщики С. К. Хомутов и С. И. Романько, станочники Н. И. Пальчиков и Е. И. Вакин, термисты В. В. Войтович и Ю. Ф. Заровный, газорезчик С. В. Петухов.



В подсобном хозяйстве Атоммаша заканчивается уборка зерновых. В ней принимали участие и механизаторы хозяйства, и шефы — рабочие объединения.

Все, кто участвовал в уборке, понимали, как важно закончить ее в кратчайшие сроки и

потому работали, не считаясь со временем.

На снимке: лучший экипаж подсобного хозяйства на жатве-83 комбайнер А. Вологдин (слева) и штурвалный В. Лещенко. За победу в городском соревновании им вручен вымпел.

Фото А. Бурдюгова.

Сообщают рабкоровские посты

Примем все меры

Заготовительный участок цеха мелких и средних деталей заканчивает порезку заготовки на шлюз транспортный. Одновременно в хорошем темпе ведется работа по основному и аварийному шлюзам.

В прошлые месяцы наш коллектив постоянно лихорадило, были случаи срывов по важнейшим заказам. Эти ошибки учтены. Улучшена организация работы: расширены зоны обслуживания станков. введено совмещение профессий.

Хорошо трудится бригадир В. Андрусенко. Он успешно совмещает обслуживание трех фрезерно-отрезных станков. В работе его отличает стремле-

ние перевыполнить задание, высокая ответственность за порученное дело.

Успешно освоил профессию резчика молодой рабочий Н. Исаев. Сменные задания он выполняет всегда качественно, за счет правильной группировки заготовок стремится сэкономить металл.

Много сил и энергии отдает производству мастер Ю. Русецкий, работает, не считаясь с личным временем.

Коллектив участка примет все меры, чтобы выдать заготовку на транспортно-технологическое оборудование в самые сжатые сроки.

А. НИКИТЕНКО,
начальник участка.

С полной отдачей

На 120—125 процентов ежедневно выполняют нормы выработки слесари-сборщики бригады И. Ракина из термопрессового цеха.

Сейчас она выполняет срочный заказ для

цеха складского хозяйства. С воодушевлением, с полной отдачей трудятся слесарь-сборщик Ю. Шевелев, электросварщик В. Сарбаев и В. Сидоров.

Н. ХОХЛОВ,
старший мастер.

Каждой минуте — рабочий счет

Хороший темп

Точно в срок закончила приварку патрубков к корпусу парогенератора № 11.1 бригада сварщиков М. Самохина из цеха корпусов парогенераторов. Бригада организовала свою работу так, что патрубки варились практически непрерывно.

С большой ответственностью отнеслись к работе сварщики С. Гаптрахманов и Ю. Дедов, слесарь В. Елкин.

Корпус парогенератора № 11.1 передан на следующую технологическую операцию, а бригада М. Самохина

приступила к работе над корпусом № 10.1. А. КОЗЛОВ, старший мастер.

Точно по графику

Досрочно закончены работы над закладными деталями под проходками трубопроводов в ЦЗД для Хмельницкой, Балаковской, Ровенской АЭС, выполнен план третьего квартала по Крымской АЭС.

Еще год назад в объединении было большое отставание по этому важному виду продукции. Сейчас цех закладных деталей поставил их изготовление на поток. Работа идет точно по графику.

Т. ГЛАЗУНОВА,
начальник бюро ПДО.

«Токамак-15» — на Атоммаше

Чтобы не лежал металл

Как известно, основной цех — изготовитель оборудования для «Токамак-15» — цех нестандартизированного оборудования. Сюда из цеха закладных деталей поступили первые заготовки для вакуумного кожуха.

Сначала крупногабаритные детали планировалось делать из одного листа металла. Но металла необходимого размера нет. Поэтому принято решение делать заготовки из нескольких листов. Это сложнее. Надо их обработать, провести сборку, сварить. Сейчас главная задача — про-

вести мехобработку. Станки цеха загружены, поэтому мехобработку придется делать в других цехах. А тем временем в цехе готовятся к сварке.

Вслед за вакуумным кожухом в работу пойдет первый блок сверхпроводящей обмотки тороидального поля. Заканчивается подготовка технической документации.

Работа над изготовлением оборудования для «Токамак-15» только начинается. Но уже возникают вопросы, которых могло бы не быть. Вот один из них.

Сборочная бригада

Анатолия Илларионовича Гостева пока занята зачисткой заготовок после термической резки. Работа тяжелая, а между тем выполняют ее в цехе за своих смежников. Заготовки приходят из цеха закладных деталей вместе с сопроводительной документацией. В этих документах операция зачистки заготовок от грата уже «закрывается», что подтверждается и штампом ОТК.

Бригада Гостева поднимала этот вопрос перед руководством своего цеха и получила ответ, что больше такого не будет. Но пришла оче-

редная партия заготовок, и снова по документам она готова к мехобработке, а на деле — нет. Бригадир не принял заготовки, отправил их обратно...

Бланки заказов на детали для «Токамак-15» проштампованы ярко-красным цветом. Чтобы сразу становилось ясным, какой они важности и сложности, чтобы отнеслись к этим заказам с должной мерой ответственности и оперативности.

Чтобы не лежал металл — вот главное сейчас в работе над «Токамаком-15».

Т. САДОШЕНКО.

К 80-летию Второго съезда РСДРП

ПАРТИЯ — НАШ РУЛЕВОЙ

Апрельское постановление Центрального Комитета КПСС «О 80-летию Второго съезда РСДРП» глубоко взволновало меня. В нем раскрыта многогранная созидательная деятельность партии, прослеживается весь ее победный путь. А начался он со II съезда РСДРП.

Благодаря непримиримой позиции В. И. Ленина и его сторонников на съезде победила большевистская линия. II съезд РСДРП завершил сложный и длительный процесс объединения революционных марксистских организаций на теоретических, политических и организационных принципах, разработанных В. И. Лениным. Возникла proletарская партия нового типа, партия большевиков.

С тех пор партия велa рабочий класс, трудовое крестьянство от победы к победе. Под ее руководством была совершена Великая Октябрьская социалистическая революция, построен социализм, одержана победа в Великой Отечественной войне, произошли глубокие социальные и экономические преобразования.

Все это было на моих глазах и при моем участии. Ведь мне сейчас 77 лет, пятьдесят четыре из них отданы служению партии.

Помню первые после революционные годы.

Новую жизнь приходилось строить в условиях разрухи, экономической блокады со стороны капиталистических держав. Моя комсомольская юность началась с борьбы за хлеб. В составе красного обоза я собирал в селах Одесской области излишки хлеба, отбирал их у кулаков. Затем началась пора коллективизации сельского хозяйства. Издеш у комсомола было много работы. Разъясняли бедноте, что для нее да ет совместная обработка земли, коллективный посев, распределение урожая по едокам. Сам я вступил в колхоз в числе первых.

В партию я вступил в 1928 году, в Красной Армии, куда был призван. С тех пор живу с нею одной жизнью. Долгое время пришлось быть политработником, трудиться в Сибири, куда послала партия, участвовал в Великой Отечественной войне.

Когда началось сооружение Цимлянского гидроузла, был направлен в Цимлянск политработником. Старался показывать пример честного, коммунистического отношения к труду...

Родина, партия отметили мой труд одиннадцатью наградами. Мне вручен Почетный знак ЦК КПСС «50 лет в партии». Я уже давно на пенсии. Но состою

на учете в парторганизации УЖКХ «Атоммаша» и стараюсь быть полезным. Главным для себя считаю воспитательную работу. Встречаюсь с молодыми рабочими, школьниками.

В канун 80-летия II съезда РСДРП мы, коммунисты, еще раз должны свернуть свою жизнь, свою работу с требованиями партии. Все ли мы делаем для проведения в жизнь ее решений? Являемся ли примером для беспартийных? Соблюдаем ли партийный Устав? В полной ли мере выполняем главную обязанность коммуниста — быть на переднем крае строительства?

Задав себе эти вопросы, мы убедимся, что делаем не столько, сколько должны и сколько можем. Второй съезд РСДРП заложил для партии хорошие традиции боевитости, большевистской, ленинской принципиальности. В полной мере использовать эти традиции, развивать их — в этом мы должны видеть свой долг. К этому нас всех призывает и июньский (1983 г.) Пленум ЦК КПСС, рассмотревший вопросы идеологической, массово-политической работы партии.

В. КУЧИНСКИЙ,
член КПСС
с 1928 года.



Геннадий Рысаев регулярно проводит рейды, выявляет резервы экономики материалов, электроэнергии, рабочего времени. НА СНИМКЕ: Г. РЫБАЕВ (слева) и член группы народного контроля А. ЕПИФАНОВ. Фото А. Бурдюгова.

Молодые хозяева завода

С 13 по 28 июня в Волгодонском филиале НИИ состоялись защита дипломных проектов выпускниками специальности «Производство и монтаж оборудования атомных электростанций». Кафедра этой специальности тесно связана с ПО «Атоммаш». Председателем государственной комиссии был директор филиала ВНИИАМ Г. А. Белых. Результаты защиты: 26 проектов с оценкой «отлично», 24 — «хорошо», 8 — «удовлетворительно». 41 дипломный проект выполнен по заданию Атоммаша, четыре с элементами научного исследования. Один проект защи-

щен на немецком языке (Н. Ю. Булахова).

Темы дипломных проектов касались новейших вопросов развития энергетического машиностроения.

С интересом был заслушан проект С. И. Руденко по конструированию термоядерного реактора. Часть проекта была посвящена разработке технологии и новейших конструкций оборудования АЭС и выполнялась под руководством ведущих специалистов Атоммаша.

26 выпускников будут работать на Атоммаше мастерами.

Торжественное вручение дипломов состоялось 1 июля

в актовом зале института. На вручении присутствовали члены бюро горкома партии во главе со вторым секретарем В. А. Черножуковым и секретарем ГК КПСС Г. Г. Персидским. Дипломы вручал Герой Социалистического Труда А. А. Улесов. С напутственным словом обратился к выпускникам главный инженер ПО «Атоммаш» Л. С. Чубарь. Он пожелал им успехов в труде. С ответным словом выступил Ю. А. Мартынов, зачитавший символическую клятву выпускников.

В. ЛУКЪЯНЦЕВ,
зав. кафедрой производства и оборудования АЭС.

Сфера действия — микрорайон

Солнце клонится к горизонту, палящий зной понемногу ослабевает. Для большинства горожан эти вечерние часы — пора отдыха, общения с близкими. Кто усаживается удобнее у телевизора, кто отправляется прогуляться. Со спортплощадки слышатся удары мяча.

Но именно в это время начинается важная, требующая полной самоотдачи работа у Николая Леонтьевича Разумейченко, начальника общественной пункта охраны правопорядка № 19.

К семи в помещении пункта начинают собираться дружинники. Некоторые из них надевают красную повязку в первый раз. С ними Николай Леонтьевич беседует особенно серьезно,

разъясняет права и обязанности члена ДНД, обязательно подчеркивая в конце, что звание дружинника ко многому обязывает, и нести его надо с честью.

Частый гость в опорном пункте № 19 — Петр Козлов, начальник патрульно-постовой службы городского ОВД. Разумейченко и Козлова связывают не только деловые, но и дружеские отношения, которые помогают обоим лучше делать общее дело.

Дружинники получают задания. Кто-то идет вместе с милицией на патрулирование по улицам к, так называемым, «горячим» точ-

кам: ресторану, общепиту, пивбару. Другим участковый Гуменик и Разумейченко поручают проверить, так называемых, поднадзорных, то есть ра-

нее судимых, тунеядцев, неблагополучные семьи.

Впоследствии всю поступившую информацию Николай Леонтьевич занесет в специальные тетради и журналы, чтобы потом по итогам недели или месяца иметь всю картину и решить, снять ли человека с постоянного контроля или пригласить на беседу в совет профилактики, а то и на товарищеский суд.

— А эта папка —

для регистрации попавших в медвытрезвитель, — говорит Разумейченко. — По одному случаю ограничиваемся беседой, а если человек попал туда

дважды — также приглашаем на товарищеский суд, берем на защиту. Ведь это уже значит, что человек злоупотребляет спиртным, ему надо помочь. Если пьянство уже перешло в заболевание, помогаем семье направить человека на лечение.

Особенно тянутся к Разумейченко дети.

— Мои полпреды, — улыбается Николай Леонтьевич. — Если что в микрорайоне

случится, они сразу ко мне. Раньше всех узнаю обо всех новостях.

Конечно, как у всякого, ведущего работу с общественностью, у Разумейченко есть

свой актив. Часто заходят к нему «на огонек» работники отдела геодезии жилУКСа, отдела неразрушающих методов контроля. «Ответственные, серьезные это люди, с глубоким пониманием гражданского долга», — так отзывается о них Разумейченко. Виктор Николаевич Багин — начальник отдела геодезии жилУКСа регулярно ходит на дежурство ДНД сам, активно при-

влекает новых членов. Недавно один сумел задержать троих правонарушителей.

С увлечением работает рука об руку с Разумейченко Любовь Анатольевна Кистенева из Волгодонской архитектурной мастерской. Ей особенно нравится и удается работать с «трудными» детьми.

Есть у Разумейченко и такие помощники, как наладчик Лидия Михайловна Плотникова и старший инженер отдела главного метролога Нина Андреевна Маслова. Обе регулярно выходят на дежурства, старательно выполняют все поручения, несмотря на то, что у обеих семьи, дома ждут неотложные дела.

Г. СЛАБЧЕНКО.

НА ОТВЕТСТВЕННОМ ПОСТУ

Заказам АЭС — «зеленую улицу»!

К ВОПРОСУ ОБ „УЗКИХ МЕСТАХ“

Поистине, второй корпус становится на языке притчей во языцех! Какой крупный заказ ни возьмешь, в каком цехе ни побываешь, везде одно и то же: «Второй корпус срывает сроки поставок комплектующих деталей!» Так было с машиной перегрузки, гидроемкостью САОЗ, транспортным шлюзом. Так есть сейчас с компенсатором давления и аккумулятором пара. В 151 цех (ЦКО и ГСАОЗ) на эти изделия не поступили ни один патрубок, ни одна деталь насыщения. Все это должны были сделать цехи второго корпуса и поставить первые детали еще в мае.

ОДНУ НОГУ ВЫТАЩИЛ,

а другой завяз. По такому принципу работают цехи второго корпуса, сказали нам в ПДО завода. Так планирует работу и ПДО: один заказ делается за счет другого. Не от хорошей жизни, понятно. Все, с кем довелось говорить на эту тему, были единодушны: второму корпусу не хватает мощностей, слишком большая номенклатура. Номенклатура действительно велика: все мелкие детали почти по всем заказам проходят мехобработку во втором корпусе. Нельзя забывать и о собственной продукции — приводах СУЗ, которые из-за обилия «горящих» позиций отставлены.

Что же касается мощностей корпуса, то с ними положение следующее. Есть такой документ «Расчет производственных мощностей на 1983 год». В нем черным по белому написано, что фрезерное оборудование второго корпуса полностью загружено, а по другим видам станков отмечается даже незагруженность (!) Заметим, что в цехах второго корпуса жалуются на нехватку именно универсальных фрезерных и токарных станков.

В технологическом бюро мощностей (ОГТ) нам сообщили, что расчет мощностей второго корпуса делался, когда не было исходных данных: на многие изделия не просчитана трудоемкость, не разработаны техпроцессы. Поэтому расчет делали... укрупненно, ориентируясь на данные других заводов отрасли.

Сейчас бюро считает мощности второго кор-

пуса заново. По предварительным данным в цехах надо устанавливать фрезерные и расточные станки. Вопрос с оборудованием сложный. Пройдет, по всей видимости, не один месяц, прежде чем он решится. Но время не ждет. Чтобы сейчас справиться со всем обилием заказов, нельзя терять ни одного часа. Искать временные решения, устанавливать неиспользуемое оборудование по временной планировке.

ПДО завода вынужден перераспределять заказы на мехобработку по другим цехам объединения, по другим корпусам. Это, в свою очередь, ведет к тому, что не выполняются, например, заказы для пускового комплекса. Мехучасток ЦОиНО, к примеру, не может обеспечить сборщиков своего цеха работой, так как вынужден делать «горящие» заказы атомной тематики.

„ДЛЯ КРАСНОГО СЛОВЦА“

Привлечем еще один документ. «Комплексный план организационно-технических мероприятий по обеспечению выполнения государственного плана на 1983 год». Пункт 6.1. этого плана гласит: «На основании расчета загрузки оборудования по плану 1983 года отметить мероприятия по расширке «узких мест» в производствах объединения». Указан срок — январь текущего года. В отделе новой техники пункт этот пояснили так: «Он адресован главным специалистам завода. Но поскольку они считают, что пока у нас очень много «узких мест», отметить что-то конкретное нельзя». Резонный вопрос напрашивается сам собой: «Зачем же писался этот пункт?»

— «Для красного словца...» — вот так прямо и ответили в отделе новой техники.

На наш взгляд, ситуация во втором корпусе такая, что «уже» и не придумаешь, а в ОГТ выполнение указанного пункта перенесли... на третий квартал. К концу года, будем надеяться, появятся и мероприятия, обеспечивающие выполнение производственного плана.

А пока... Рядом с перегруженными универсальными станками простаивают станки специальные, с ЧПУ. Да, они не приспособлены для мехобработки мелкосерийных деталей. Но раз создано такое положение, наверное, можно было технологом поработать с номенклатурой, подобрать отдельные детали для станков с ЧПУ.

Во второй корпус поступают станки с микропроцессорами, на которых можно обрабатывать мелкосерийные детали. Надо ускорить их монтаж, помочь с подбором и обучением кадров.

Проблемой остается и вопрос рационального размещения заказов по цехам, то есть расцеховка. Один небольшой пример. Лестница для гидроемкости. Ее должны делать в 241 цехе (сборочный цех приводов СУЗ). Но оборудование этого цеха позволяет делать только одну операцию: приварку перекладок к трубам. Резать трубы, сгибать их надо в первом корпусе. Вот и возят эту будущую лестницу из корпуса в корпус, из цеха в цех, увеличивая цикл изготовления с трех часов до недели.

Расцеховки часто переделываются. Детали для компенсатора давления, например, должен был делать сначала 231 цех. Потом их перерасцеховали на все цеха второго корпуса. То же самое придется делать и с деталями

для аккумулятора пара. 231 цех не в состоянии выполнить этот заказ, поскольку с него сейчас требуют другое.

РАЗГОВОР НЕ СОСТОЯЛСЯ

Среди причин, по которым срываются сроки поставок, можно назвать традиционные атомшавецкие: несовершенную подготовку производства, слабую обеспеченность инструментом, несвоевременные поставки металла. Как следствие всего этого — потери рабочего времени. Часто простаивают станки по вине ремонтников. В цехах второго корпуса слабая дисциплина: основной контингент рабочих набран в этом году, трудовые коллективы еще не сложились. Не хватает мастеров и начальников участков.

Хотя в стремлении работать с полной отдачей цехам второго корпуса отказать нельзя. В том же 231 цехе, к примеру, работа на универсальных станках идет в три смены, в выходные дни.

Разумеется, внутренние резервы не исчерпаны. Редакция хотела бы услышать мнение на этот счет начальника второго корпуса Н. В. Капустянова.

Были у нас вопросы и к руководству первого корпуса. Ведь цехи первого корпуса тоже подводят с поставками. Взять тот же аккумулятор пара — ни одна заготовка на него из 135 (раскройно-заготовительного) цеха не поступила. Возникла путаница с металлом на это же изделие. Словом, нам хотелось выяснить, что предпринимается в первом корпусе для того, чтобы межцеховые поставки осуществлялись четко, по графику.

Разговор не состоялся. И заместитель начальника производства первого корпуса А. С. Коржов, и начальник производства второго корпуса Н. В. Капустянов от встречи с корреспондентом отказались. Почему?..

Т. САДОШЕНКО.



Мастер С. Плохов возглавляет одну из лучших бригад цеха корпусов парогенераторов. В совершенстве овладел технологией сварки и сборки коллекторов теплоносителя, хороший организатор производства. Под его руководством бригада сварщиков С. Земерова заняла первое место в социалистическом соревновании среди бригад объединения за первый квартал 1983 года.

Нам отвечают

«ВСЕ ТЕ ЖЕ ПРОБЛЕМЫ...»

Статья «Все те же проблемы...», опубликованная 16 июня, обсуждена на совещании с руководством структурных подразделений управления оборудования. Высказанная тревога по поводу некомплектности грузоподъемных механизмов и срыва поставок нестандартизованного оборудования для объектов четвертого корпуса признана правильной. Чтобы подобные случаи не повторялись, приняты следующие меры:

За сдачу оборудования монтажным организациям назначены ответственные инженерно-технические работники.

Приняты меры по вывозу оборудования в зону монтажа с разгрузкой, где нет возможности разгрузки непосредственно на позицию — не далее 50 метров от монтируемой позиции.

Двенадцать позиций на третий полукозловой кран будут укомплектованы 10 — 12 числа текущего месяца (включая канат и площадки).

Заместителю начальника управления оборудования В. Б. Яцкову предложено организовать вывоз комплектного оборудования.

На территории четвертого корпуса организуется приобъектовый склад технологического оборудования.

Но возникли у нас не зависящие трудности. Неоднократно на штабе по строительству четвертого корпуса поднимался вопрос об обеспечении корпуса проектной системой пожаротушения. Хотелось бы через нашу газету просить генподрядчика по строительству корпуса — УС «Заводстрой» в лице Н. М. Судьина принять меры по ускорению монтажа и пуска системы пожаротушения всего корпуса до середины июля текущего года, что поведет за собой ускорение монтажных и пусконаладочных работ, а также ввода в эксплуатацию производственных площадей, так необходимых сегодня.

Разработан, утвержден генеральным директором и взят на контроль ПДО график производства нестандартизованного оборудования для четвертого корпуса.

В. ПРОНИН,
главный инженер
управления
оборудования.



ИЗ ПОЧТЫ

Дня

Прошел год...

Год назад мы привели своих детей в только что открытый детский сад «Колокольчик». Привели за руки несмышленишей, неуверенно семенящих с мамами и папами в большую и незнакомую для них жизнь. Прошел всего год, а как неузнаваемо изменилась наша детвора.

На днях в детском саду проводили праздник Нептуна, который подготовили музыкальные руководители А. Д. Перевозчикова и Т. В. Сапан, инструктор по плаванию И. Ф. Яковлева при активном участии шефов — цеха подъемно-транспортного оборудования (начальник В. А. Анохин). Праздник получился ярким и интересным.

Соревнования команд «Крб» и «Дельфин», эмоциональный танец русалок «Чунга-чанга», танец чертей, поставленные в современных ритмах, баба Яга на мотоцикле, морской царь Нептун и еще много других запоминающихся эпизодов. Но самое чудесное — это наши дети, их увлечен-

ность, радость и старание.

А через неделю — первый выпуск детей в школу. Это большое событие не только для детей, но и для всего коллектива детского сада, также отмечено ярким праздничным утреником, на который прилетал Карлсон, показывал фокусы маг и волшебник Гасан.

Если бы нам год назад сказали, что наши дети будут так танцевать, так увлеченно и умело соревноваться, плавать и даже нырять на дно бассейна за игрушками, уверены, что каждый из нас посчитал бы это фантазией. Нам хочется выразить сердечную признательность, поблагодарить заведующую детским садом Любовь Андреевну Панферову, методиста Раису Федоровну Белову, а с ними и весь коллектив «Колокольчика» за их большой труд и заботу, отданные нашим детям.

КЛИМЕНКО,
председатель родительского комитета.
ГНОИНСКАЯ,
КИРИЛЕНКО,
и другие родители.

Накормит вкусно

Как только продавец лотка на АБК-3 принесла поднос с горячими, аппетитно пахнущими пирожками, тут же возле нее образовалась очередь. «Вкуснее домашних», — охарактеризовал произведение рук повара столовой № 16 человек в рабочей спецовке.

Действительно, выпечка у Варвары Александровны Оробинской всегда удается на славу. И вкусны у нее не только пончики, булочки, пирожки. Около четырех лет работает Оробинская в

комбинате питания Атоммаша, и ни разу еще о работе этой добросовестной и исполнительливой женщины не отозвались плохо. Свои личные производственные задания В. А. Оробинская систематически выполняет на 110 и более процентов. В коллективе по заслугам оценили ее труд, присвоив звание «Ударник коммунистического труда».

А. ЗАВЕЛИНА,
зав. производством столовой № 16.

ПРИГЛАШАЮТ К СТОЛУ

Наверное, ни у одного предприятия общепита нет столько наград — дипломов, вымпелов, Почетных грамот, как у столовой ППТУ-80, одной из лучших в нашем городе. На ее базе скоро будет создана школа передового опыта. Возглавляет ее работу заведующая производством Галина Ивановна Демченко. Столовая строилась, можно сказать, под ее началом. По ее предложению вносились изменения в проект и было построено, к примеру, мучное отделение.

Выбора в кадрах у Галины Ивановны не было. Надо было самой создать новый коллектив, определить стиль этой работы. Первое время не хватало поваров, подсобных рабочих, и

заведующая производством не считала зазорным помыть посуду, помочь в приготовлении обедов. В достижении своей цели руководствовалась одним принципом: молодежь, что живет в общежитии, должна питаться в их столовой, как дома.

...В конце рабочего дня, освободившись от всех забот, собираются повара в кабинете заведующей. Составляется меню на следующий день. Учитывают все до мелочей — совместимость продуктов, разнообразие блюд. Стараются использовать возможности и способности каждого повара, кондитера. И появляются на раздаче салатики из печени, зразы, голубцы, рулеты, вареники... В столовой лица они считаются

чуть ли не дежурными блюдами. Кулебяки, бисквиты, зефир, печенье — все это предложат здесь к чаю.

700-800 человек обслуживает ежедневно столовая училища. Будто для дома, для семьи готовят повара этой столовой. Полина Николаевна Касьянова и Тамара Павловна Локтионова — повара-мастерицы. В изготовлении тортов никто не сравнится с Тамарой Павловной Локтионовой. Свои секреты мастерства у повара Александры Федоровны Таргоны. «Душу вкладывает в дело», — говорят о ней товарищи по работе.

Когда труд спорится, работать — одно удовольствие. За все время, что существует столовая, отсюда не

ушел ни один человек. Наоборот, девчата, что обучаются на курсах поваров при тресте столовых, пройдя здесь практику, стараются остаться на постоянную работу. Любовь Пархоменко и Галина Кулицкая без всяких оговорок приняли требования коллектива: работать творчески, на совесть.

Двенадцать человек насчитывает коллектив столовой училища. Живет одной семьей. Запустить в кастрюли продукты — дело не трудное. А вот заготовки сделать — нужна помощь. Поэтому поварам дружно помогают операторы, техперсонал столовой. Завтраки, обеды, ужины здесь всегда горячие и вкусные. Есть чему поучиться у такого коллектива!

Н. НОВИКОВА.

Идет пионерское лето

На отдых

3 июля площадь АБК-2 расцвела красными галстуками, огласилась звонкими ребячьими голосами. Пионеры построились на торжественную линейку по случаю своего отъезда в пионерский лагерь «Чайка». Началась вторая смена.

После приветственного слова начальника лагеря Л. П. Сундуковой под звуки духового оркестра ребята организованно разместились по автобусам.

Так празднично провожать ребят в пионерский лагерь стало уже традицией на нашем заводе.

В этом потоке вместе с детьми тружеников Атоммаша будут отдыхать и гости с Урала — учащиеся отделения духовых инструментов Свердловской школы искусств.

11 июля 90 детей атоммашевцев поедут в пионерский лагерь «Горный», что расположен в Нальчике.

Всего в этом году в пионерских лагерях и лагерях труда и отдыха отдохнут более 5000 детей заводчан.

С. ДУПЛЕНКО,
председатель комиссии по работе с детьми и подростками.

Мир наших увлечений



ЧАСЫ ИЗ ПРОШЛЫХ ВЕКОВ

Белорусская ССР. Коллекционером в аниме редких экземпляров часов занимается наладчик Минского часового завода В. С. Гулаков (на снимке). В домашнем музее собраны поистине уникальные экспонаты. Среди них — каретные часы XIX века, часы в литом корпусе фирмы «Югенс», тяжеловесные напольные и настенные часы с боем.

Самое почетное место в коллекции занимают каминные латунные часы в стиле барокко «Густав Беккер», которые заводятся раз в 400 суток. (ТАСС).

Садоводам-любителям

Внесены изменения

На июль 1983 года установлен следующий график полива садовых участков:

Вторник, среда, четверг — с 9 до 12 часов и с 15 до 20.30 часов.

Суббота, воскресенье — с 8 до 12 часов и с 15 до 20.30 часов.

Внимание садоводов-любителей!

В номере от 25 июня в статье «Летние заботы» допущена опечатка: вместо «...После прочистки посадки земляники нужно обра-

ботать трехпроцентным раствором карбофоса...» следует читать «...0,3 процентным раствором карбофоса».

Напоминаем, что последний срок сдачи заявок на саженцы плодово-ягодных культур — 10 июля. Заявки принимает агроном на участке.

Правление садоводческого товарищества «Атоммашевец».

Редактор
З. БИБИКОВА

ТВ

Воскресенье, 10

ПЕРВАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — Время. 8.45 — Концерт лирической песни. 9.30 — Будильник. 10.00 — Служу Советскому Союзу! 11.00 — Здоровье. 11.45 — «Утренняя почта». 12.15 — «Строительство и архитектура». 12.30 — Сельский час. 13.30 — Музыкальный киоск. 14.00

— И. С. Тургенев. «Нахлебник». Фильм-спектакль. 15.50 — Сегодня День рыбака. 16.20 — Примите наши поздравления. 17.05 — Мультипликационные фильмы. 17.30 — Играет народный артист СССР Э. Гилельс. 18.00 — Международная панорама. 18.45 — «Не болит голова у дятла». Художественный фильм. 20.00 — Клуб путешественников. 21.00 — Время. 21.35 — Футбольное обозрение. 22.05 — Путешествие во время концерта. Поет Джанни Моранди.

П И Ш И Т Е:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск, Ростовской области, пр. Строителей, дом № 3, кв. № 7, 8.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотипист — Диевранова Р. С., метранпаж — Березина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Боляева Л. В.

З В О Н И Т Е:

Телефоны редактора — 4-74; 58-2-43; отв. секретаря — 2-08-91; отдела партийной жизни — 5-99; 58-4-75; промышленного отдела и отдела писем — 4-39; 40-80.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович