

Атом машин

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издаётся с 5 августа 1977 г. * № 78 (902) * Вторник, 5 июля 1983 года. * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* УБРАТЬ БЕЗ
ПОТЕРЬ (1 стр.).

* ИНИЦИАТИВУ
БЕРУТ КОММУНИ-
СТЫ (2 стр.).

* ВСЕГДА В ПО-
ИСКЕ (2—3 стр.).

* НА ТЕМЫ ВОС-
ПИТАНИЯ (4 стр.).

Ежедневное соревнование

Правофланговые

30 июня. Лучшими в этот день были цехи машин перегрузки и корпусов парогенераторов. По второй группе цехов — цех мелких и разных деталей.

Лучшие участки: слесарно-сборочный цеха машин перегрузки (начальник Н. П. Коновалов) и фрезерный цеха мелких и разных деталей (начальник В. И. Тесля).

Лучшие бригады: электромонтажников В. А. Венедиктова и фрезеровщиков Г. Н. Попова.

Победители индивидуального соревнования: слесарь-сборщик С. С. Селиверстов, электросварщик Н. П. Саврасов, станочники А. В. Сабуров и Л. А. Лачкова, термист Т. И. Асабина, газорезчик Ю. Н. Пахоруков.

25 ударных недель — в честь
25-летия движения ударников и
коллективов коммунистического
труда

Победители НЕДЕЛЯ ДЕСЯТАЯ

Лидирует цех машин перегрузки, на втором месте — раскройно-заготовительный цех первого корпуса.

Лучшие участки: электромонтажный цеха машин перегрузки (начальник А. Г. Хиль) и фрезерный цеха мелких и разных деталей (начальник В. И. Тесля).

Лучшими бригадами признаны: электромонтажников В. А. Венедиктова и токарей-полуавтоматчиков Н. Д. Бодягина.

Лучшие комсомольско-молодеж-

ные бригады: токарей-расточников А. С. Савранского (первая группа цехов) и токарей В. В. Аверьянова (вторая группа).

Лучшие по профессии: слесарь-сборщик С. С. Селиверстов, электросварщик И. И. Костромов, станочники А. Д. Жоржин и В. Д. Липенин, газорезчик Ю. Н. Пахоруков.

Лучшие молодые рабочие: токарь-расточник С. В. Шенин, электросварщик А. Н. Н. Серебрякова, слесарь-сборщик А. А. Зенков.

БЫСТРЫЙ РЕЗЕЦ

В пять раз позволяет увеличить производительность труда по сравнению с существующей технологией вихревой нарезки резьбы, внедренная в цехе корпусов парогенераторов.

По существующей технологии резьбу на днищах парогенераторов нарезали метчиками.

Из-за несовершенства инструмента резьбу приходилось долить вручную. Новый способ обработки гарантирует высокое качество, полностью исключает доводку.

Все расчеты по режимам резания выполнил

технолог цеха В. Чернышников.

— Самое главное достоинство вихревой нарезки — гарантия качества, — говорит он. — Обеспечивается высокая чистота поверхности резьбы.

Для настройки инструмента фирма-изго-

Убрать без потерь

В подсобном хозяйстве нашего объединения в разгаре уборочная страда. Предстоит убрать зерновые на площади в 1973 гектара. Уже полностью скошены пшеница и горох, в ближайшие дни будет убран ячмень.

На площади 387 гектаров произведен обмолот ячменя. Четыреста пятьдесят пять тонн зерна свезено на ток.

По ударному труду в эти дни механизаторы А. Вологдин и В. Остапчук. Дневное задание они перевыполняют более, чем в два раза.

Комбайнер В. Новиков лидирует на обмолоте ячменя. При норме подборки 18,2 он ежедневно убирает хлеб на площади более

30 гектаров. С начала уборочной он намолотил 240 тонн зерна.

Большую помощь подсобному хозяйству оказывают подразделения объединения. Ежедневно здесь трудятся 57 механизаторов — представителей завода. Еще 40 человек занято на току.

Уборку зерновых намечено провести без потерь, в сжатые сроки и закончить в первой декаде июля.

В. ИВАНОВ.

На снимках: передовой механизатор В. Новиков выгружает зерно нового урожая; водитель автотранспортного цеха Атоммаша В. Бондаренко активно включился в уборочную, ежедневно перевыполняет нормы.

Фото А. Бурдюгова.



Изготовили в срок

Механизм открывания ворот — один из важнейших заказов для цеха оснастки и нестандартизированного оборудования в июне.

Хорошо потрудились над заказом бригада В. Даниленко. В связи с загрузкой механического парка цеха дополнительными заказами, месячную программу приходится делать за десять дней. Бригаде активно помогает весь участок.

Слесарь-сборщик М. Морозенко, оставаясь за бригадира, вел весь заказ, работал инициативно с выдумкой.

Слесарь-сборщик И. Даричев — рабочий высокой квалификации. В работе его всегда отличает высокая ответственность к порученному делу, любую работу он делает качественно и в срок.

Н. ПАЦИН,

начальник участка.

«Изобретатель СССР»

В декабре 1974 года Госкомитет СССР по делам изобретений и открытий утвердил положение о нагрудном знаке «Изобретатель СССР». Он вручается автору изобретения с первым авторским свидетельством, если есть подтверждение об использовании изобретения.

На городском собрании, посвященном Всесоюзному дню изобретателей

и рационализаторов, нагрудный знак «Изобретатель СССР» впервые был вручен атомашевцам: В. Б. Кузьменко, заместителю главного инженера объединения по эксплуатации, и А. С. Шаныгину, начальнику ОКБ. Н. ВЕСЕЛОВСКИЙ, председатель совета ВОИР объединения.

товитель рекомендует специальный прибор, который не очень удобен в работе.

Цеховые умельцы с честью вышли из положения: настраивают резцы универсальным измерительным инструментом. В отделе главного технолога уже проектируют специальные шаблоны, с помощью которых настраивать инструмент сможет любой станочник.

Ю. КИСЕЛЬ, начальник техбюро.

Партийная жизнь: мощностям Атоммаша — полную нагрузку

В одиннадцатой пятилетке Атоммаш добился больших успехов в освоении вводимых поэтапно мощностей, налаживании выпуска оборудования для атомных электростанций. Помимо корпусов реакторов здесь освоено промышленное производство парогенераторов, оборудования биологической защиты и бетонных шахт реакторного отделения, транспортно-технологического оборудования. На днях одержана еще одна трудовая победа: выпущена первая машина на перегрузки атомного топлива.

Наибольших успехов в освоении мощностей добился цех корпусного оборудования. Здесь налажено серийное изготовление корпусов реакторов мощностью миллион киловатт каждый.

— Выпуск оборудования АЭС у нас непрерывно растет, — говорит начальник цеха Сергей Петрович Путилин. — В 1983 году будет изготовлено на 12 миллионов 613 тысяч рублей. Коллектив цеха из месяца в месяц выполняет задания...

Не так уж много оборудования в цехе корпусов — 13 станков для механической обработки и одиннадцать сварочных установок. Но это все уникальное оборудование, с числовым программным управлением. На нем можно обрабатывать и сваривать из

стенных обечаек. При изготовлении второго корпуса реактора она впервые применила технологию узкощелевой разделки сварочного шва, одновременной сварки двумя головками. Поиск наилучшего использования оборудования продолжается.

На сварочной установке, изготовленной в Италии, медленно поворачивается цилиндр колоссального веса и разме-

ров и весом более ста тонн. Поставлял его Атоммашу многие зарубежные фирмы.

ИНИЦИАТИВУ БЕРУТ КОММУНИСТЫ

ра У пульта управления установкой коммунисты Владимир Николаевич Суслов и Александр Петрович Абрамов внимательно следят за показаниями приборов. Производится ответственная операция — автоматическая сварка нижнего полукорпуса корпуса второго донского реактора.

Сварка полукорпуса ведется круглосуточно, без выходных. Смена передается на ходу, сварочная установка не выключается ни на секунду. Сварщики предельно внимательны: нужно обеспечить высокую надежность и долговечность атомного реактора.

Бригада сварщиков В. Н. Суслора, благодаря творческому отношению к делу, добилась больших успехов в освоении прогрессивных техпроцессов автоматической сварки толсто-

Для того, чтобы оборудование работало, как сейчас, бесперебойно, круглосуточно, немало пришлось потрудиться всему коллективу цеха. А инициативу с самого начала добровольно взяли на себя коммунисты, поставленные партийным бюро на самые ответственные участки работы.

Еще в период организации цеха, когда только монтировались станки и установки и ощущалась острая нехватка оборудования, коммунист, ныне известный всему Атоммашу бригадир расточников Александр Семенович Савранский сказал на рабочем собрании:

— Хочу принять участие в монтаже и наладке станка, на котором буду работать. Обязуюсь станок сдать и освоить досрочно.

Партийное бюро цеха не раз выносило для обсуждения на своих заседаниях вопросы скорейшего освоения мощностей, загрузки уникального оборудования, внедрения передовых методов работы, повышения эффективности его использования, профессиональной учебы кадров. Все это дела-

Именно благодаря тому, что партбюро постоянно держит вопрос освоения мощностей на контроле, сегодня в цехе дела идут хорошо. А как будет завтра? В этом цехе привыкли думать и о дальнейшей перспективе. Очень беспокоит коммунистов положение с заготовками для корпусов реакторов, которые поставляют производственное объединение «Ижорский завод им. А. А. Жданова и Краматорский завод «Энергомашспецсталь». В

одиннадцатой пятилетке предстоит изготовить семь корпусов реактора, а заготовки имеются лишь на шесть. А начиная с 1986 года, выйдя на проектную мощность, цех должен ежегодно давать по восемь корпусов. Но сегодня в цехе совершенно нет задела на двенадцатую пятилетку. А ведь цикл изготовления каждого корпуса реактора — два с половиной года. Вот и бьют тревогу коммунисты.

Руководители Атоммаша остро ставят этот вопрос перед смежниками, Министерством энергетического машиностроения. Выполняют ижорцы и краматорцы свои обязательства в отношении Атоммаша? От этого во многом будут в дальнейшем зависеть темпы освоения мощностей.

В. ПОЖИГАНОВ.

Главное — впереди

Трудовая биография Марины Гольцовой началась совсем недавно. Техник-технолог в отделе глав-

ного технолога Марины Гольцовой всегда в гуще комсомольских дел.

Хорошо пройдены первые шаги. Недав-

но М. Гольцова стала кандидатом в члены партии. Значит, самое важное и интересное — впереди.

Н. ЛЕВЧЕНКО.

Твои люди, Атоммаш!

ВСЕГДА В ПОИСКЕ

За окном кабины стоял привычный гул производства. Мостовой кран шустро таскал детали на сборку. То там, то здесь вспыхивали огоньки сварки. Был обычный рабочий день.

Я попросил начальника слесарно-сборочного участка цеха оснастки и нестандартизированного оборудования Н. Падина охарактеризовать рабочих участка, хорошо потрудившихся в июле.

Немного подумав, он назвал Геннадия Рудика. Понять начальника участка можно. Он возглавляет известный на Атоммаше коллек-

тив, с которого, собственно, и начинался наш завод, здесь трудятся известные всему объединению рабочие.

— К любому делу отнеситесь с высокой ответственностью, тщательно обдумывает и взвешивает все до мелочей и только после этого приступает к работе, — характеризует Геннадия начальник участка. И вспоминает такой случай.

Полгода назад на участке собирали поддоны для домостроительного комбината. Заказ сложный и ответственный. Достаточно сказать, что на длине семь

метров отклонение от прямолинейности не должно было превышать более 1,5 мм. После сварки коробчатую конструкцию основательно проверили.

И вот тогда понадобился опыт, выдержка, умение Г. Рудика. Он, со свойственной ему догадкой, грел, рихтовал, правил конструкцию. В результате ответственный заказ был сдан своевременно.

Знакомимся. Внешне Геннадий ничем не отличается от товарищей по бригаде П. Колдунова, в которой он работает, разве что серьезный взгляд и неторопливая

манера вести разговор, так присущая настоящим мастерам своего дела, останавливают внимание.

Г. Рудак — ветеран Атоммаша — работает на заводе с 1976 года. Раньше работал в Минске слесарем-сборщиком.

Спрашиваю, что же привело его, опытного рабочего, с интересного, хорошо отлаженного производства на новостройку.

— Только не романтика, — улыбается Геннадий. — По семейным обстоятельствам нужно было поменять место жительства, родственни-

♦ Коротко

Семинар партгруппиров

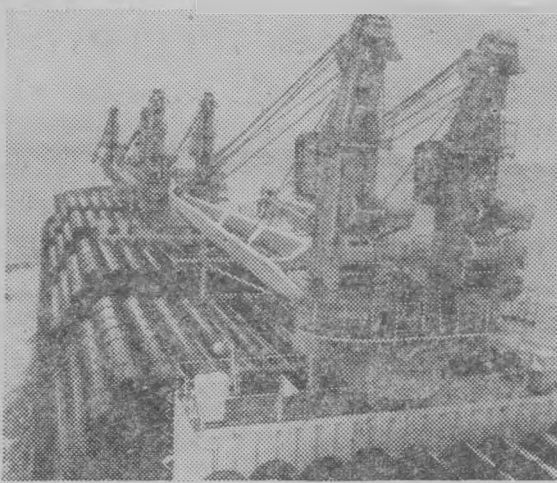
Очередной семинар партгруппиров объединения был приурочен к началу отчетно-выборной кампании. Участники семинара получили рекомендации о проведении отчетно-выборных собраний. Особое внимание при этом было обращено на анализ работы коллективов по росту производительности труда.

Внимание — культуре производства

Вопрос о состоянии и мерах по улучшению культуры производства, бытовых и санитарно-гигиенических условий в производстве корпуса № 1 рассмотрен на заседании парткома корпуса.

Партком заслушал отчеты заместителя начальника производства по эксплуатации Ю. И. Долгополова, начальника энергоцеха А. А. Тихомирова, главного энергетика В. Н. Малышева, начальника цеха содержания бытовых и производственных площадей В. В. Пузикова. Работа названных подразделений по обеспечению нормальных бытовых условий на производстве признана неудовлетворительной. Партком указал на серьезные недостатки в эксплуатации бытовых помещений.

За рубежом



Деловые круги ФРГ проявляют большую заинтересованность в развитии торговых отношений с СССР. Только в минувшем году объем советско-западногерманского товарооборота вырос по сравнению с 1981 годом на 23 процента.

Перспективные крупномасштабные программы двустороннего сотрудничества включают, в частности, поставки советского природного газа в ФРГ и западногерманских труб большого диаметра — в Советский Союз.

На снимке: на борту «Тима Бака», нового судна Мурманского морского пароходства, — трубы из ФРГ, предназначенные для строящегося газопровода Сибирь — Западная Европа.

Фото С. Горского (Фотохроника ТАСС).

Партийная жизнь: мощностям Атоммаша — полную нагрузку

В одиннадцатой пятилетке Атоммаш добился больших успехов в освоении вводимых поэтапно мощностей, налаживании выпуска оборудования для атомных электростанций. Помимо корпусов реакторов здесь освоено промышленное производство парогенераторов, оборудования биологической защиты и бетонных шахт реакторного отделения, транспортно-технологического оборудования. На днях одержана еще одна трудовая победа: выпущена первая машина на перегрузки атомного топлива.

Наибольших успехов в освоении мощностей добился цех корпусного оборудования. Здесь налажено серийное изготовление корпусов реакторов мощностью миллион киловатт каждый.

— Выпуск оборудования АЭС у нас непрерывно растет, — говорит начальник цеха Сергей Петрович Путилин. — В 1983 году будет изготовлено на 12 миллионов 613 тысяч рублей. Коллектив цеха из месяца в месяц выполняет задания...

Не так уж много оборудования в цехе корпусов — 13 станков для механической обработки и одиннадцать сварочных установок. Но это все уникальное оборудование, с числовым программным управлением. На нем можно обрабатывать и сваривать из

делия размером в десятки метров и весом более ста тонн. Поставлял его Атоммашу многие зарубежные фирмы.

На сварочной установке, изготовленной в Италии, медленно поворачивается цилиндр колоссального веса и разме-

стенных обечаек. При изготовлении второго корпуса реактора она впервые применила технологию узкощелевой разделки сварочного шва, одновременной сварки двумя головками. Поиск наилучшего использования оборудования продолжается.

Партийное бюро цеха не раз выносило для обсуждения на своих заседаниях вопросы скорейшего освоения мощностей, загрузки уникального оборудования, внедрения передовых методов его использования, профессиональной учебы кадров. Все это дела-

Именно благодаря тому, что партбюро постоянно держит вопрос освоения мощностей на контроле, сегодня в цехе дела идут хорошо. А как будет завтра? В этом цехе привыкли думать и о дальнейшей перспективе. Очень беспокоит коммунистов положение с заготовками для корпусов реакторов, которые представляют производственное объединение «Ижорский завод им. А. А. Жданова и Краматорский завод «Энергомашспецсталь». В

одиннадцатой пятилетке предстоит изготовить семь корпусов реактора, а заготовки имеются лишь на шесть. А начиная с 1986 года, выйдя на проектную мощность, цех должен ежегодно давать по восемь корпусов. Но сегодня в цехе совершенно нет задела на двенадцатую пятилетку. А ведь цикл изготовления каждого корпуса реактора — два с половиной года. Вот и бьют тревогу коммунисты.

Руководители Атоммаша остро ставят этот вопрос перед смежниками, Министерством энергетического машиностроения. Выполняют ижорцы и краматорцы свои обязательства в отношении Атоммаша? От этого во многом будут в дальнейшем зависеть темпы освоения мощностей.

В. ПОЖИГАНОВ.

но М. Гольцова стала кандидатом в члены партии. Значит, самое важное и интересное — впереди.

Н. ЛЕВЧЕНКО.

ИНИЦИАТИВУ БЕРУТ КОММУНИСТЫ

ра. У пульта управления установкой коммунисты Владимир Николаевич Сулов и Александр Петрович Абрамов внимательно следят за показаниями приборов. Производится ответственная операция — автоматическая сварка нижнего полукорпуса корпуса второго донского реактора.

Сварка полукорпуса ведется круглосуточно, без выходных. Смена передается на ходу, сварочная установка не выключается ни на секунду. Сварщики предельно внимательны: нужно обеспечить высокую надежность и долговечность атомного реактора.

Бригада сварщиков В. Н. Сулова, благодаря творческому отношению к делу, добилась больших успехов в освоении прогрессивных техпроцессов автоматической сварки толсто-

Для того, чтобы оборудование работало, как сейчас, бесперебойно, круглосуточно, немало пришлось потрудиться всему коллективу цеха. А инициативу с самого начала добровольно взяли на себя коммунисты, поставленные партийным бюро на самые ответственные участки работы.

Еще в период организации цеха, когда только монтировались станки и установки и ощущалась острая нехватка оборудования, коммунисты, ныне известные всему Атоммашу бригадир расточников Александр Семенович Савранский сказал на рабочем собрании:

— Хочу принять участие в монтаже и наладке станка, на котором буду работать. Обязуюсь станок сдать и освоить досрочно.

лось своевременно и принесло положительные результаты.

— Но коммунисты цеха не успокаиваются на достигнутом, — говорит секретарь партбюро Лидия Иосифовна Глыбовская. — Недавно мы вновь вернулись к этому вопросу, заслушали на заседании бюро заместителя начальника цеха по подготовке производства товарища Нелюбина.

Бюро в частности выяснило, что из-за недостатков в обслуживании электроизмерительной аппаратуры, несвоевременного приобретения ее отечественных аналогов создается угроза простоев сварочных установок. Бюро немедленно сигнализировало об этом в партком объединения, в службы эксплуатации первого корпуса и главного метролога.

Главное — впереди

Трудовая биография Марины Гольцовой началась совсем недавно. Техник-технолог в отделе глав-

ного технолога Марины всегда в гуще комсомольских дел. Хорошо пройдены первые шаги. Недав-

Твои люди, Атоммаш!

ВСЕГДА В ПОИСКЕ

За окном кабины стоял привычный гул производства. Мостовой кран шустро таскал детали на сборку. То там, то здесь вспыхивали огоньки сварки. Был обычный рабочий день.

Я попросил начальника слесарно-сборочного участка цеха оснастки и нестандартизированного оборудования Н. Падина охарактеризовать рабочих участка, хорошо потрудившихся в июле.

Немного подумав, он назвал Геннадия Рудика. Понять начальника участка можно. Он возглавляет известный на Атоммаше коллек-

тив, с которого, собственно, и начинался наш завод, здесь трудятся известные всему объединению рабочие.

— К любому делу отнесся с высокой ответственностью, тщательно обдумывает и взвешивает все до мелочей и только после этого приступает к работе, — характеризует Геннадия начальник участка. И вспоминает такой случай.

Полгода назад на участке собирали поддоны для домостроительного комбината. Заказ сложный и ответственный. Достаточно сказать, что на длине семь

метров отклонение от прямолинейности не должно было превышать более 1,5 мм. После сварки коробчатую конструкцию основательно повело.

И вот тогда понадобился опыт, выдержка, умение Г. Рудика. Он, со свойственной ему догадкой, грем, рихтовал, правил конструкцию. В результате ответственный заказ был сдан своевременно.

Знакомимся. Внешне Геннадий ничем не отличается от товарищей по бригаде П. Колдунова, в которой он работает, разве что серьезный взгляд и неторопливая

манера вести разговор, так присущая настоящим мастерам своего дела, останавливают внимание.

Г. Рудак — ветеран Атоммаша — работает на заводе с 1976 года. Раньше работал в Минске слесарем-сборщиком.

Спрашиваю, что же привело его, опытного рабочего, с интересного, хорошо отлаженного производства на новостройку.

— Только не романтика, — улыбается Геннадий. — По семейным обстоятельствам нужно было поменять место жительства, родственни-

♦ Коротко

Семинар партгруппов

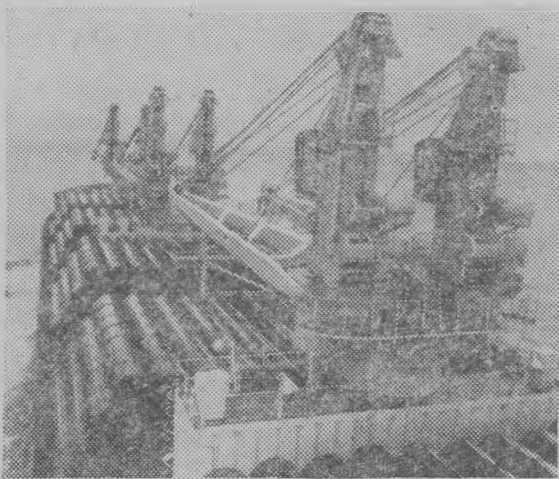
Очередной семинар партгруппов объединения был приурочен к началу отчетно-выборной кампании. Участники семинара получили рекомендации о проведении отчетно-выборных собраний. Особое внимание при этом было обращено на анализ работы коллективов по росту производительности труда.

Внимание — культуре производства

Вопрос о состоянии и мерах по улучшению культуры производства, бытовых и санитарно-гигиенических условий в производстве корпуса № 1 рассмотрен на заседании парткома корпуса.

Партком заслушал отчеты заместителя начальника производства по эксплуатации Ю. И. Долгополова, начальника энергоцеха А. А. Тихомирова, главного энергетика В. Н. Малышева, начальника цеха содержания бытовых и производственных площадей В. В. Пузирова. Работа названных подразделений по обеспечению нормальных бытовых условий на производстве признана неудовлетворительной. Партком указал на серьезные недостатки в эксплуатации бытовых помещений.

За рубежом



Деловые круги ФРГ проявляют большую заинтересованность в развитии торговых отношений с СССР. Только в минувшем году объем советско-западногерманского товарооборота вырос по сравнению с 1981 годом на 23 процента.

Перспективные крупномасштабные программы двустороннего сотрудничества включают, в частности, поставки советского природного газа в ФРГ и западногерманских труб большого диаметра — в Советский Союз.

На снимке: на борту «Тима Бака», нового судна Мурманского морского пароходства, — трубы из ФРГ, предназначенные для строящегося газопровода Сибирь — Западная Европа.

Фото С. Горского (Фотохроника ТАСС).

Рабочий Волгодонск просыпается рано. Первыми появляются на улицах трудяги - поливальщики. Утренний «душ» необходим многочисленным цветникам, газонам, скверам.

А потом выходят первые троллейбусы, и вот уже потянулся трудовой люд сплошным потоком к остановкам: пора на смену.

НА СНИМКЕ: проспект Строителей. Утро.

Фото А. Бурдюгова.



На темы воспитания

И ЗАЦВЕЛИ МАКИ...

Эта история рассказывает о том, как мать четырех детей, председатель одного из родительских комитетов совета микрорайона № 17 изменила судьбу „трудного“ подростка. Возможно она предотвратила беду. В своем рассказе Любовь Сергеевна Буцайа обращается прежде всего ко взрослым

Мое знакомство с Олегом было случайным. Дворовому отряду республики Гагари на нужен был горнист. Ребята пообещали найти такого мальчишку. И привели Олега. Он оказался «трудным» ребенком, состоял на учете в детской комнате милиции. Вспыльчивый, грубый, непослушный — таким он представился мне сначала.

Преступниками и хулиганами не рождаются. Ими становятся под влиянием определенных обстоятельств, чаще всего неблагоприятных. Семья — основная ячейка нашего общества. С нее и начинается воспитание ребенка. Обстановка в семье определяет характер ребенка. Наблюдая за поведением Олега, я старалась приблизить его к себе, давала пору

чения, которые он выполнял неохотно, как бы преодолевая себя. Он казался мне таким ни во что не верящим скептиком. Неоднократно убежал из дома. На недели исчезал из отряда. Потом, когда я узнала его ближе, мне стали понятны его неприкаянность, задумчивость. Они имели свои корни. Как-то пришла его мать ко мне за помощью: «Олег снова исчез. Поиски наши оказались безрезультатными. Он не был дома два дня. Потом пришел ко мне и рассказал свою нехитрую историю. До одиннадцати лет, пока обстановка в доме была нормальной, Олег был мальчишкой как мальчишка. Потом, когда мать и отец разошлись, за его воспитание взялся отчим. Воспитывал он Олега своими сред-

ствами — шлангом, шнуром — всем, что попадалось под руку.

Вместе с инспектором инспекции по делам несовершеннолетних Н. П. Поповой стали принимать меры. В конце концов немало приложили мы усилий, не раз разговаривали и с матерью, и с отчимом мальчика. Олег нашел с отчимом общий язык. Стал меняться парень на глазах. Повеселел, стал добрей. Вскоре сказал: батя мой, если даст слово — сдержит. Олегу купили мопед, исполнилась его заветная мечта. С каждым днем увеличивалось число его добрых дел. Смастерил с малышами скамейку возле дома, разбил клумбу, и зацвели на ней маки...

Все поручения он теперь выполнял охотно и легко. В эти дни Олег работает в спортивно-трудовом лагере «Патриот». На выходной приходит домой. Забегает и к нам, в отряд. Настроение отличное, рассказам нет конца. Осенью готовится сдать зачет по химии. В сентябре у нас будут выборы председателя отряда. Один из кандидатов — Олег! И с папой он живет дружно, скучает по нему. Так хочется, чтобы было все хорошо у Олега!

...Я хочу обратиться ко взрослым. Оглянитесь вокруг, оглянитесь и задумайтесь. Нет ли среди ваших знакомых, соседей такого вот Олега? А может, вашим детям тоже нужна помощь? Попробуйте взглянуть на себя их глазами.

♦ Коротко

Песни для юных

Недавно в городском интерклубе «Планета» молодые атоммашевцы стали участниками интересной программы «Молодым строить коммунизм».

Современными и любимыми для всех поколений советской молодежи остаются «Песня о тревожной молодости», «Нахонка», «Прощание», «Комсомольская песня». В них наша история, биение наших сердец. И, конечно же, эти мелодии прозвучали на нашем вечере. Литературно-музыкальная композиция, посвященная Ленинскому комсомолу, напомнила собравшимся о главных страницах истории нашего молодежного союза, рассказала о наиболее ярких событиях сегодняшнего дня.

Всем понравилась программа дискотеки интерклуба. Все с удовольствием танцевали, участвовали в конкурсах, разучивали современные танцы. Вечер удался — таково мнение всех, кто в нем участвовал.

О. ЗОЛОТАРЕВА,
наш внешт. корр.

Задержаны на месте

Вечером 29 июня сержант милиции Николай Сигинасов и младший сержант Виктор Лосев заступили на дежурство.

Их задача обеспечить порядок и спокойствие на улицах города. Внимание патрульных привлекла группа людей. Подозреваемые подошли во время. Некто Башлаков и Григорьев пытались отобрать у прохожего часы.

Правонарушители задержаны.

С. КОВАЛЕНКО.

Редактор
З. БИБИКОВА

ТВ

Среда, 6

ПЕРВАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — Время. 8.45 — «Лета алы перезвон». Концерт фольклорной и танцевальных групп Большого детского хора ЦТ и ВР. 9.15 — Клуб путешественников. 10.15 — Фильм — детям. «Когда тебе двенадцать лет». 11.20. 14.30 — Новости. 14.50 — Пятитка — дело каждого. 15.50 — Концерт художественных коллективов КНДР. 16.10 — Русская речь. 16.40 — «Пионерия». 16.50 — Стадион для всех. 17.20 — Отзовитесь, горнисты! 18.00 — Рассказы о партии. 18.45 — Сегодня в мире. 19.00 — Наука и жизнь. 19.30 — «Рассвет на Москве-реке». Кинозарисовка. 19.35 — Народный артист СССР Евгений Лебедев. «Размышления об актере». 21.00 — Время. 21.35 — «Овод». Телевизионный трехсерийный художественный фильм. 1-я серия.

ВТОРАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — Утренняя гимнастика. 8.20 — «Мужчины сидят рано». Художественный фильм. 9.45 — М. Пришвин. «Календарь природы». 10.25 — Документальные фильмы. 11.05 — Немецкий язык. 1-й год обучения. 11.35 — «Канкулы Кроша». Телевизионный художественный фильм. 3-я серия. 12.45 — «Юношеская симфония». Фильм-концерт. 13.15 — Дела московского комсомола. 14.00 — «Прощай и здравствуй, волейбол». Документальный фильм. 14.20 — Песни Советской Армии. 15.20. 18.00 — Новости. 18.20 — Ф. Гладков. Страницы творчества. 19.05 — «Цирк нашего детства». Телевизионный документальный фильм. 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!» 20.15 — Чемпионат Европы по спидвею. Полуфинал. 20.45 — Народные мелодии. 21.00 — Время.

Выехали в хозяйство

Трудовой отряд в количестве 80 учащихся школы № 13 выехал в подсобное хозяйство. Свой трудовой сезон отряд начал с работы по благоустройству в микрорайоне № 4. Ему вручена первая Почетная грамота.

На полях подсобного хозяйства ребят будут вести прополку овощей. В предыдущем месяце здесь работал трудовой отряд школы № 18.

Н. ЛУКИНА.

Спорт

ГТО — ДЛ Я ВСЕХ

Наступили, наконец, теплые, по-настоящему летние дни. Спортивные занятия на воздухе, как ничто другое, улучшают самочувствие, повышают работоспособность. Цели массового охвата трудящихся физкультурой и спортом служит проходившая на заводе со 2 июня по 26 июля сдача норм комплекса ГТО. В летние виды комплекса входят бег на 100 метров, подтяги-

вание, прыжки в длину.

Дружно вышли на сдачу норм ГТО работники отдела монтажа и пусконаладочных работ, цеха автоматики и промэлектроники, службы эксплуатации. Последний коллектив всегда активно участвует во всех спортивных мероприятиях.

Но, к сожалению, не все правильно оценивают роль спорта. Прогнозировали это ме-

роприятие отдел главного механика, РСЦ, управление главного энергетика.

Организуя и проводя сдачу норм ГТО, мы, работники спортивного комитета объединения, стремимся не просто к проведению этого мероприятия ради мероприятия, а стараемся привлечь людей к систематическим занятиям физкультурой и спортом.

З. КУЛИК.

П И Ш И Т Е:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск, Ростовской области, пр. Строителей, дом № 3, кв. № 7, 8.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотипист — Джабраилова Р. С., метранпаж — Берзина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Белякова Л. В.

З В О Н И Т Е:

Телефоны: редактора — 4-74; 55-2-43; отв. секретаря — 2-09-91; отдела партийной жизни — 5-99; 55-4-75; промышленного отдела и отдела писем — 4-39; 40-60.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович