

Атоммашевец

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. * №77 (901) * Суббота, 2 июля 1983 года. * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* ЕСТЬ ПЕРВАЯ
МАШИНА ПЕРЕ-
ГРУЗКИ!
(1 стр.).

* НА УРОВЕНЬ
НОВЫХ ЗАДАЧ
(2 стр.).

* ОТСТАВАННИЕ
(3 стр.).

* ИДЕТ ПИОНЕР
СКОЕ ЛЕТО.
(4 стр.).



Ежедневное соревнование

Правофланговые

28 июня. Лучшие цеха: раскройно-газовительный цех и цех крепежа.

Лучший участок: слесарно-сборочный МП-1000.

Лучшие бригады: вальцовщиков В. И. Бушина (ЦКО и ГСАОЗ), токарей револьверщиков В.В. Волокитина (цех крепежа).

Лучшие по профессии: слесарь-сборщик В. И. Логвиненко, электросварщик С. И. Хомутов, станочники А. Д. Жоржин и В. И. Романов, термист А. Ф. Котельников, газорезчик Ю. Н. Пахорук.

29 июня. Лучшие цеха: МП-1000 и цех крепежа.

Лучший участок: электромонтажный цеха МП-1000.

Лучшие бригады: электромонтажников В. А. Венедиктова (цех МП-1000) и фрезеровщиков Е. И. Вакина (цех крепежа).

Лучшие по профессии: слесарь-сборщик И. О. Озеров, электросварщик Ю. Т. Глазков, станочники А. Д. Жоржин и Л. С. Колыхалова, термист Т. И. Асабина и газорезчик Ю. В. Кинаш.

Вести с полей

Начался обмолот

За четыре дня, прошедшие с начала уборки, скошены на свал зерновые на площади 1074 гектаров из 1975. Ежедневно на поля выходят восемь комбайнов. Большинство механизаторов, ведущих косовицу, перевыполняют нормы выработки более чем в два раза. Среди них А. В. Вологдин и В. И. Юрченко. За один день они скошили по 32 гектара при норме 15. Каждый из них с начала уборки прошел более 140 гектаров. Самый высокий показатель по этому виду работ — 163 гектара — у А. М. Ельшина.

Начался обмолот зерна. Валки подобраны с площади 217 гектаров. В первый день на обмолоте отлично показал себя В. И. Новаков. При норме 14,5 он подобрал валки с площади 28 гектаров. На 28 июня у него насчитывалось 97 гектаров обмолоченной площади. На колхозный ток он сдал 165 тонн зерна нового урожая.

Неплохо начал уборочную страду-83 комбайнер Н. И. Ковалев, из них с начала уборки прошел более 140 гектаров. Самый высокий показатель по этому виду работ — 163 гектара — у А. М. Ельшина.

А. НЕСТЕРЕНКО,
экономист подсобного хозяйства.

НОВАЯ ТРУДОВАЯ ПОБЕДА

МИТИНГ НА АТОММАШЕ, ПОСВЯЩЕННЫЙ ВЫПУСКУ ПЕРВОЙ ПЕРЕГРУЗОЧНОЙ МАШИНЫ.



30 июня в цехе машины перегрузки состоялся митинг, посвященный окончанию изготовления первой перегрузочной машины, предназначенной для Запорожской АЭС.

На трибуне — руководители города, объединения, передовые рабочие.

Митинг открыла заместитель секретаря парткома объединения А. И. Данилова.

Перед собравшимися выступил генеральный директор Атоммаша В. Г. Овчар. Он тепло поздравил коллектив с большой трудовой победой, выразил уве-

ренность, что вторая машина перегрузочная будет изготовлена досрочно, к 7 ноября 1983 года.

— Творческое сотрудничество конструкторов и рабочих цеха позволило значительно сократить сроки изго-

товления машины перегрузочной, — отметил в своем выступлении начальник сектора особого конструкторского бюро Л. А. Первушин.

Начальник цеха МП-1000 В. А. Марченко поблагодарил все коллективы объединения за внесение вклада в изготовление первой атоммашевской машины перегрузки.

Первый секретарь Волгодонского горкома партии А. Е. Тягловый передал коллективу Атоммаша сердечные поздравления областного комитета партии по поводу успешного завершения работы над машиной перегрузки.

В заключение митинга бригадир сварщиков цеха корпусного оборудования В. Н. Суслов огласил текст Обращения участников митинга ко всем трудящимся Атоммаша, которое было единодушно принято.

«РОБОТ» ДЛЯ АЭС

Наверняка, не каждый знает, что такое машина перегрузки. А между тем это — один из важнейших агрегатов атомной станции. Предназначена машина для загрузки атомного топлива, его замены. Человеку в зону работы реактора вход закрыт. Перегрузочная машина заменяет его.

Внешне машина довольно проста. Основную часть конструкции представляет мост. По нему двигается тележка со складной телескопической «рукой» — штангой, способной производить 25 роботоопераций. Рядом с рабочей штангой — штанга телескопической наводки. Несложная внешне машина перегрузки, одна

ко сложная в изготовлении и наладке.

Далась она коллективу объединения нелегко. Потому что первая перегрузочная машина с маркой Атоммаша нужна была строящейся Запорожской АЭС раньше, чем планировался полный ввод мощностей специального цеха по выпуску таких машин. К тому же предстояло сделать машину новой конструкции (в сейсмостойком исполнении) и сократить технологический цикл ее изготовления с 18 до шести месяцев. Однако благодаря большой организаторской и воспитательной работе партийной, профсоюзной, комсомольской организаций, хозяйственных руководителей объеди-

нения и огромной помощи Центрального Комитета КПСС, Совета Министров СССР, обкома партии, казавшаяся невыполнимой задача была с честью выполнена.

Помощь эта выразилась прежде всего в том, что к проектированию и изготовлению узлов машины были подключены другие заводы и институты страны. В декабре 1982 года на Атоммаше собрались представители пролетарских организаций и предприятий, чтобы подписать договор о сотрудничестве по принципу «Рабочей эстафеты» за досрочное выполнение заданий.

Работа над машиной перегрузки на Атоммаше началась с ускорен-

ного ввода мощностей цеха и формирования цехового коллектива. В короткий срок было отлажено и запущено оборудование. Но этот цех был лишь головным — здесь осуществлялась сборка узлов машины. В ее изготовлении принимало участие большинство цехов предприятия. Поэтому по решению парткома объединения профсоюзный комитет организовал между смежными цехами, участками и бригадами «малую рабочую эстафету».

Был создан постоянно действующий заводской штаб, в который вошли представители служб, руководители цехов, занятых изготов-

(Окончание на 2 стр.)

Решения июньского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС — в жизнь!

НА УРОВЕНЬ НОВЫХ ЗАДАЧ

Начало большому самокритичному разговору в партийных организациях служб эксплуатации положил июньский Пленум Центрального Комитета.

Особенно актуально для нас звучат слова из доклада на Пленуме о том, что идеологическая работа сама по себе сейчас просто нелегальна. Лишь слияние ее с политической, организаторской и хозяйственной работой дает нужный эффект. Особое значение в этой связи придается деятельности хозяйственных руководителей. Сплотить коллектив, нацелить его на выполнение важного задания — именно так понимают свои задачи многие руководители наших служб. Постоянно среди людей — начальник ремонтно-механического цеха Владимир Николаевич Симеренко, заместитель главного энергетика Владимир Максимович Васильев.

В числе самых стабильных в объединении коллективов — цех автоматизации и промэлектроники. Бесспорная заслуга в этом его начальника Валерия Александровича Сильченко. Внимательный, доброжелательный к людям, он пользуется большим авторитетом в коллективе. Но стиль работы В. А. Сильченко не имеет ничего общего с заигрыванием, панибратством с подчи-

ненными. Знаю, например, что ходатайство на путевку или внеочередное представление жилья он ни за что не подпишет человеку, не проявившему себя на производстве и в общественной жизни коллектива. Сильченко очень требовательный руководитель, и это не отпугивает, а наоборот, привлекает в его цех людей, ценящих порядок и дисциплину. Хорошо сочетается хозяйственно-распорядительные функции с воспитательными и один из наших молодых руководителей — начальник энергоцеха А. Ф. Гроо.

Но о том, что воспитание руководящих кадров у нас полностью отвечает требованиям июньского Пленума, говорить рано. Не раз предметом строгой критики было руководство отдела главного архитектора, но должных выводов его администрация не сделала. Достаточно сказать, что одно из подразделений отдела — ремонтно-строительный цех — за короткий срок потеряло 80 из 100 рабочих. Люди не чувствуют к себе внимания, их не устраивает психологическая атмосфера в цехе. Но даже при таком положении с кадрами руководители отдела, похоже, и не думают менять свое отношение к проблемам формирования коллектива.

Серьезное беспокойство нашего парткома вызывает уровень партийного руководства ремонтно-механическим цехом. Какой участок партийной работы в этом цехе ни возьми — будь то деятельность агитколлектива, рост партийных рядов, укрепление трудовых дисциплин — нигде нет нужного порядка. Конечно, мириться с таким положением дел мы не собираемся.

Документы Пленума нацелили нас и на тщательную ревизию системы марксистско-ленинской учебы, устной и наглядной агитации. Нас не может удовлетворять сегодняшняя ситуация в комсомольской политической учебке служб. Конкретные замечания и рекомендации получил в связи с этим наш комитет комсомола на недавнем заседании парткома. Перестройку в организации контроля за комсомольской учебкой наметил идеологический отдел парткома.

Не можем мы пока похвалиться состоянием своей наглядной агитации. В адрес большинства цеховых партийных организаций прозвучала критика на заседании нашего парткома, посвященного вопросам идеологического обеспечения Вседонского похода за экономию и бережливость. А ведь

за хорошим примером использования наглядной агитации далеко ходить не надо: хорошо поставлена эта работа, например, в энергоцехе (секретарь партбюро С. С. Шахов).

Хотелось бы коснуться проблемы — информирования нашего идеологического актива. Хорошо действует школа идеологического актива при кабинете политпросвещения. Но ведь не секрет, что у докладчиков этой школы те же источники информации, что и у любого агитатора, политинформатора. Не всегда наши идеологические активисты при всем желании могут дать квалифицированное, аргументированное разъяснение своим слушателям, особенно по внешнеполитическим вопросам. Хотелось бы чаще представлять им возможность слушать выступления лекторов областного, центрального комитета партии, ввести в постоянную практику встречи руководителей городского масштаба с идеологическим активом.

Июньский Пленум ЦК КПСС поставил перед партийными организациями серьезные задачи, определил конкретные пути их решения. Большая настойчивость, бесовность требуется от партийных организаций, трудовых коллективов, чтобы работа по воспитанию нового человека отвечала всем требованиям дня.

В. ДОЛГОПолов,
заместитель секретаря парткома служб эксплуатации.



Сергей Селиверстов
и **Михаил Каравас**
вместе с другими рабочими цеха МП-1000 отлично потрудились на изготовлении машины перегрузки для Запорожской АЭС. Они не считались со временем, отдавали работе все силы.

И вот пришел долгожданный момент: машина перегрузки прошла испытания и отправляется заказчику.

НА СНИМКЕ:
С. Селиверстов и **М. Каравас**.

♦ Единый политдень ПО МАТЕРИАЛАМ ПЛЕНУМА

Интересно прошли беседы по материалам июньского Пленума ЦК КПСС и восьмой сессии Верховного Совета СССР десятого созыва в ремонтно-механическом цехе. Начальник цеха В. П. Симеренко обратил внимание труженников цеха на то значение, которое партия придает сейчас реализации Продовольственной и Энергетической программ, укреплению дисциплины и организованности.

ВНИМАНИЕ — ЧЕЛОВЕКУ

Очередная беседа пропагандиста цеха «Энергомаш» и «Аладка» А. И. Полубоярова была посвящена разъяснению материалов июньского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС. С большим интересом восприняли собравшиеся речь на Пленуме Генерального секретаря ЦК КПСС, Председателя Президиума Верховного Совета СССР Ю. В. Андропова. Пристальное внимание партии к вопросам воспитания нового человека, — подчеркнул А. И. Полубояров, — нацеливает нас на более тщательный подход к политико-массовой работе в коллективе.

трудовой победой, имена руководителей, специалистов, рабочих — А. С. Шапыгина, Л. А. Первушина, А. М. Кобелева, А. А. Покатаева, В. А. Марченко, А. Г. Хилья, В. И. Ченушкина, А. И. Потапова, В. А. Венедиктова, К. П. Филиппова и многих других.

Радость атоммашевцев вызвана не только тем, что они в срок выполнили правительственное задание, но и подвиги строителей и монтажников Запорожской АЭС. Выпуск машины перегрузки — это еще один шаг на пути к реализации основной задачи — в одиннадцатой пятилетке ввести и освоить мощности Атоммаша, наладить серийный комплектный выпуск оборудования АЭС.

В. ОЛЬШАНСКИЙ,
Т. САДОШЕНКО

«РОБОТ» ДЛЯ АЭС

(Окончание.
Начало на 1 стр.)

лением машины, передовики производства. Штаб рассматривал оперативные технические и организационные вопросы, возникающие в ходе производства. Партийный комитет закрепил за каждым крупным узлом, этапом работ руководителей, специалистов, которые персонально отвечали за соблюдение графиков и обеспечение высокого качества изделий.

Над выпуском перегрузочной машины взяли шефство комсомольцы. Комсомольско-молодежные бригады соревновались за скорейшее выполнение задания. Комсомольская группа содействовала осуществлению контроля за обеспечением бригад всей необходимой документацией и оснасткой. Коллективы цехов, уча-

стков, бригад с первых дней взяли высокий темп труда. И конструкторам, технологам пришлось очень много поработать, чтобы с опережением снабжать их рабочими чертежами, технологическими работами. Коммунисты конструкторского бюро и отдела главного технолога выступили с инициативой «Выпуску машины перегрузки — инженерное обеспечение». Рядом с рабочими в цехах трудились специалисты, оперативно, творчески, решая технические вопросы. Выигрыш во времени, в частности, дал изменение последовательности установки механизмов передвижения моста и тележки, а также предложение технологов о

промежуточной сборке труб секций рабочей штанги. Подобных примеров творческого подхода к работе над машиной можно привести много. Все это способствовало ритмичной работе, быстрому продвижению вперед.

Особенно ярко продемонстрировал коллектив Атоммаша свою способность работать творчески, организованно в последний период создания машины. По решению партийной организации сборочного цеха изготовление машины осуществлялось по непрерывному графику. Первые испытания моста и тележки рабочей штанги дали отличные результаты.

Теперь, когда робот для реактора, как обычно называют пере-

грузочную машину ее создатели, готов к отправке на Запорожскую АЭС, можно назвать тех, кто хорошо поработал, выполнил взаимные обязательства. Это Всесоюзный научно-исследовательский институт энергетического машиностроения, производственное объединение «Уралмаш», Чеховский завод энергетического машиностроения, Ленинградский завод «Большевик», Краматорский завод «Энергомашспецсталь». Они оказали большую помощь атоммашевцам.

Но основную работу сделал, конечно, коллектив Атоммаша. Среди тех, кто был назван на митинге, состоявшемся на Атоммаше 30 июня в связи с большой

Четвертый корпус — ударный фронт!

ОТСТАВАНИЕ

Как известно, первое полугодие должно было ознаменовать собой важный этап на пусковом объекте — четвертом корпусе. К первому июля строители должны были уйти с площадки, предоставив фронт работ монтажникам. Но отставание от графика и строительных, и монтажных работ на сегодняшний день очень большое. Мы попросили и. о. заместителя главного инженера объединения по монтажу М. И. Парсанова обрисовать ситуацию.

В четвертом корпусе основные работы ведутся сейчас в двух будущих цехах — раскройно-заготовительном и цехе внутрикорпусных устройств и теплообменной аппаратуры.

РЗЦ-4. Здесь строители не закончили работы во вставку 7-8, не дали развернуть монтаж оборудования на широкопортальных линиях. Монтаж оборудования начат лишь на 53 позициях. Из основного технологического оборудования монтируются только три широкопортальные линии для газоплазменной резки, начата сборка двух маркировочных машин, три полукословых крана готовятся к наладке. Введены в эксплуатацию все электромостовые краны, так что монтажные работы можно вести полным ходом.

Но по-прежнему сдерживают ген- и субподрядчики: не закончен большой объем по нулевому циклу, по полам, не готовы подкрановые пути для полукословых кранов. Не сданы фундаменты для монтажа четырех маркировочных машин, двух широкопортальных и двух узкопортальных линий. Работы еще очень много.

Перед строителями и субподрядными организациями («Казэлектромонтаж», «Южтехмонтаж») поставлена задача — сдать РЗЦ под монтаж в июле. Но темпы, которыми ведутся сейчас работы, незначительные.

Задерживали поставку нестандартизированного оборудования для монтажа некоторые цехи объединения. Сейчас это положение исправляется. За сдачей нестандартизированного оборудования установлен строгий контроль.

Обстановка в четвертом корпусе сейчас очень и очень сложная. Необходимо форсировать работы и строителям, и монтажникам. Только в этом случае возможно если не полностью ликвидировать отставание от графика, то хотя бы сократить его. Заказчику в лице ПромУКСа, видимо, надо строже спрашивать и с генподрядчика, и с субподрядных организаций за срыв работ. Июль должен стать переломным.

В июле-августе цехи-изготовители должны полностью рассчитаться с долгами.

Цех ВКУ и ТОА. Монтаж оборудования ведется на позициях с первой по четырнадцатую ось. Но и здесь все те же претензии к субподрядчикам. В цех не подано напряжение, воздух, не запущен 160-тонный кран.

Более серьезное положение на площадке с 14 по 28 ось: строители не сдали еще пулевой шпиль. Специалисты «Минмонтажспецстроя» начали монтировать закалочную печь, но работы, по всей видимости, надо будет прекратить: фундамент еще не сдан, не оборудована монтажная зона.

Практически не ведутся отделочные работы во вставку У-Ф. Нет строительной готовности под монтаж двух камер охлаждения, без которых в июле невозможен запуск больших камерных и расточных станков.

ОТ РЕДАКЦИИ.

Портрет коллектива

♦ Коротко

Переданы на сборку

На участке внутрикорпусных устройств большое событие: изготовлен первый жалюзный сепаратор, предназначенный для парогенератора № 2.1.

Много пришлось потрудиться бригадам слесарей-сборщиков В. Селихова и А. Полякова: на первом изделии отрабатывалась технология, в процессе работы решалось немало сложных вопросов.

Несколькими днями раньше был изготовлен первый комплект жалюзи к сепаратору. Определенные трудности возникли с аргонодуговой сваркой, но сварщики В. Баранов и В. Малиновский творчески отнеслись к поставленной задаче, еще раз подтвердив свою высокую квалификацию.

Внутрикорпусные устройства переданы на сборку первого атоммашевского парогенератора.

И. ВОРОНОВ,
мастер цеха сборки парогенераторов.



Отлично работает в бригаде Ю. Манакова из цеха сепараторов-пароперегревателей Валерий Стрелков. Он — электросварщик, но за пять лет работы на Атоммаше освоил также профессию слесаря-сборщика и в случае необходимости может заменить товарища.

В. Стрелков постоянно перевыполняет задания, качество работы всегда отличное.

На снимке: В. Стрелков.

Фото А. Бурдюгова.

Общественные патентные бюро

создаются на Атоммаше. Такое решение принято совместно администрацией, парткомом, профкомом и советом ВОИР объединения. Общественное патентное бюро объединения возглавляет В. Ф. Брагин, инженер — конструктор первой категории.

Общественные патентные бюро комплектуются инженерно-техническими работниками, знакомыми с основами патентования. В их задачи входит организация защиты государственного приоритета научно-исследовательских, проектно-конструкторских и проектно-технологических работ, выполненных на уровне изобретений; подготовка предварительной экспертизы на новизну и на оформление заявок на предполагаемое изобретение.

Сотрудники ОПБ обязаны помогать авторам в составлении заявок на промышленные образцы и товарные знаки; проводить консультации, лекции, семинары.

ОПБ будут участвовать в отборе и внедрении на заводе советских и зарубежных изобретений.

На примере лаборатории № 2 цеха автоматики и промэлектроники можно видеть, как практически возрастает социальная однородность, исчезают существенные различия между умственным и физическим трудом. Вот пример. Наладчик этой лаборатории, рабочий В. П. Телегин по своей инициативе настолько модернизировал обрабатывающий центр ВД-7, что рабочие цеха корпусного оборудования увеличили не только объем, но и номенклатуру обработки деталей на этом станке. Раньше это вызвало бы удивление. Сейчас такое явление мы считаем закономерным.

В. П. Телегин в коллективе лаборатории считается одним из самых активных, предприимчивых людей. Его успех объясняется не только личными способностями, но и деловитостью, поисками, слаженностью в работе его товарищей. Его достижения — это достижения коллектива.

До февраля нынешнего года наладчики лаборатории № 2 осуществляли контроль за работой электронных устройств уникальных сварочных установок. Они решили сложнейшую

задачу: простои оборудования, не выходя из графика планово-предупредительных ремонтов.

В этом коллективе практически стерта грань между инженером

и рабочим. На рядовых должностях трудятся инженеры высокой квалификации, а наладчики им почти ни в чем не уступают.

В этом коллективе практически стерта грань между инженером и рабочим. На рядовых должностях трудятся инженеры высокой квалификации, а наладчики им почти ни в чем не уступают. Е. П. Воронин, В. П. Муравьев, В. И. Касатин, В. А. Глазунов... Ни об одном не скажешь, что он просто исполняет свои обязанности. Каждый работает творчески, с максимальной отдачей.

Большой вклад в производство вносят рационализаторы во главе с лучшим рационализатором объединения В. Ю. Ивановым. Кажется, совсем недавно прошел стажировку в Норвегии А. И. Марчук, а уже видны результаты. Вместе с

В. Ю. Ивановым он усовершенствовал блок питания к системам числовых программных устройств фирмы «Конгсберг». Теперь наладчики научились их ремонтировать за четыре

часа. Та же история и с дисплеями. Вслед за В. Ю. Ивановым и А. И. Марчуком их ремонт успешно освоил В. М. Юшко.

Два года назад лаборатории № 2 присвоено звание коллектива высокой культуры. Звание ежегодно подтверждается. Здесь давно не говорят о нарушениях трудовой дисциплины. Опыт, мастерство каждого переплавились в высокую самоотдачу всего коллектива. В его арсенале разные средства и разные пути в достижении своей цели.

Одно из направлений — улучшение организации труда. Надо сказать, что руководители цеха автоматики и

промэлектроники в нынешнем году внесли серьезные изменения в организацию работ, что говорит о гибком подходе к решению важнейшей проблемы: сокращения простоев уникального технологического оборудования и закрепления кадров в объединении.

Руководители групп (Н. И. Худяков и А. Г. Фроленко) ищут и находят новые пути для повышения работоспособности своего коллектива. Так, например, не дожидаясь сигналов о помощи, они перед началом рабочего дня обходят участки, где установлено закрепленное оборудование, выявляют обстановку и в соответствии с этим организуют свой рабочий день, неделю.

Нет сомнения, что меры по улучшению организации труда вызовут новый прилив энергии у рабочих и инженеров коллектива высокой культуры, руководителем которым В. И. Зенкин.

Н. НОВИКОВА.

ИДУЩИЕ ВПЕРЕДИ

Киноафиша

июль

Кинотеатр

«Комсомолец»

Большой зал

6 — 13 Он начинает сердиться (Франция)

19 — 25 Найдите обезвреживателя

26 — 31 Инспектор ГАИ.

Малый зал

1 — 13 Родители не выбирают.

14 — 20 «Тобак» — мексиканский фильм

21 — 27 Свет за шторой (Венгрия)

28 — 31 Механика счастья

Кинотеатр

«Восток»

29 — 5 Космическим авиакатастрофам (США)

6 — 10 Человек, который закрыл город

11 — 14 Платон мне друг

15 — 20 Тристан и Изольда (Англия)

21 — 26 Он начинает сердиться (Франция)

27 — 1 Родители не выбирают

«Тристан и Изольда»

Английские кинематографисты экранизировали старинную легенду о Тристане и Изольде. Сюжет легенды известен.

Племянник Марка Корнуэльского (актер Р. Барто) рыцарь Тристан (актер Н. Клей) отправляется в Ирландию, чтобы сопровождать ко двору юную Изольду (актриса К. Малгрю), которой предстоит стать супругой Марка и королевой Корнуэла. Глубокая и страстная любовь, возникшая между молодыми людьми, круто меняет их судьбу. Защищая свое чувство, не желая мириться с обстоятельствами, мешающими их счастью, они гибнут.

Старинная история интересна и сегодняшнему поколению, потому что история Тристана и Изольды — это история победы глубоких человеческих чувств и подлинного достоинства.

Фильм демонстрируется в большом зале кинотеатра «Комсомолец» с 4 по 7 июля.



Мария Максимовна Циханская — врач-окулист медсанчасти Атоммаша. Она работает здесь с 1978 года, и атоммашевцы знают ее как отличного специалиста.

Мария Максимовна квалифицированно оказывает помощь всем, кто к ней обращается.

На снимке: М. М. ЦИХАНСКАЯ. Фото А. БУРДЮГОВА.

Идет пионерское лето

ВЕРНУЛИСЬ С ТУРСЛЕТА

Юные атоммашевцы, пострадавшие в результате городского туристского слета, который проходил 27—28 июня в районе пионерского лагеря «Маяк». В борьбе за победу на слете участвовали четыре туристские команды коммун школьного нового города.

В программу слета входили соревнования по комбинированной эстафете, конкурс художественной самодеятельности, конкурс на лучший туристский ужин. Ребята продемонстрировали свои навыки в установке палаток, укладке рюкзака, оказании медицинской помощи.

А. ДОМАШЕВИЧ, инструктор по спорту ЖЭК № 1.

Спорт

Мастерство

Электросварщик ПО «Атоммаш» комсомолец Сергей Забейворота после ряда успешных выступлений стал победителем в соревнованиях спортсменов страны по классической борьбе. Свое мастерство Сер

гей будет демонстрировать на молодежном чемпионате мира по классической борьбе, который состоится в Норвегии в начале июля.

С. СИДЕНКО.

Зам. редактора В. ПОЖИГАНОВ.

Конкурс товаров

В объединении № 9 городского треста столовых состоялся конкурс на лучшего по профессии среди поваров. В нем приняли участие поваров Атоммаша. Победителями названы Юрий Бондарь и Лидия Миллаева, работающие в столовой АБК-2. Они будут участвовать в городском конкурсе.

На столовую АБК-2 поступало немало жалоб. С приходом нового заведующего производством А. А. Семизова положение меняется в лучшую сторону.

Л. ШУЛЕПОВА, директор объединения.

ТВ

Суббота, 2

ПЕРВАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.45 — Концерт Государственного ансамбля песни и танца Карельской АССР. «Кантеле». 9.15 — 27-й тираж «Спортлото». 9.25 — «АБВГДейка». 9.55 — «Для вас, родители!». 10.25 — «Сегодня в программе». Фильм — «Женщина без опасности». 11.15 — «Это вы можете». 12.00 — «Сегодня — Международный день кооперации». 13.00 — «Очевидное — невероятное». Киноприложение. «Необходимая случайность». Телевизионный документальный фильм. 14.05 — V Международный фестиваль телевизионных программ о народном творчестве «Радуга». Народное творчество Маврикии. 14.30 — Новости. 14.45 — К Дню образования Социалистической Республики Вьетнам. Киноочерк. 15.05 — Поэт ансамбль «Молодость» (Вьетнам). 15.30 — Беседа политического обозревателя Ю. А. Леунова. 16.00 — Фильм — детям. «Большая поездка маленького машиниста» (ГДР). 17.00 — «9-я студия». 18.00 — Чемпионат СССР по футболу. «Динамо» (Минск) — «Динамо» (Москва). В перерыве — «Если хочешь быть здоров». 19.50 — «Несколько дней из жизни И. И. Обломова». Художественный фильм. Часть 1-я («Мосфильм», 1979 г.). 21.00 — «Время». 21.35 — 2-я часть художественного фильма «Несколько дней из жизни И. И. Обломова». 22.40 — Концерт артистов болгарской эстрады. 23.15. Новости.

ВТОРАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — Утренняя гимнастика. 8.15 —

«Если хочешь быть здоров». 8.30 — «Причал». Телевизионный художественный фильм 1-я и 2-я серии. 10.55 — Музыкальная передача «Утренняя почта». 11.25 — «Каштанка». Мультфильм. 11.55 — Программа Ростовской-на-Дону студии телевидения. 12.55 — «Снять фильм о Рине Зеленой». Фильм-концерт. 14.00 — «Театральная афиша». Хабаровский краевой театр драмы. К гастрोलю театра в г. Ростове. 14.45 — «Золотая свадьба». Телевизионный музыкальный фильм. 15.20 — Завтра — День работников морского и речного флота. «На голубых маршрутах». 15.40 — «Встреча с оперой». А. Бойто, «Мефистофель». 18.40 — «Здоровье». 19.30 — «Музыкальный киоск». 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!». «Жук — кривая горка». Мультфильм. 20.15 — Концерт из произведений А. Эшпая. 21.00 — «Время». 21.35 — К. Поляков. «Серенада для мамы». Телевизионный спектакль.

Воскресенье, 3

ПЕРВАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — «Время». 8.45 — Премьера фильма-концерта «Я танцевать хочу». 9.30 — «Вудильник». 10.00 — «Служу Советскому Союзу!». 11.00 — «Здоровье». 11.45 — Музыкальная передача «Утренняя почта». 12.15 — «Корабелы Севастополя». Документальный фильм. 12.30 — «Сельский час». 13.30 — «Музыкальный киоск». 14.00 — В. Маяковский. Поэма «Владимир Ильич Ленин». 14.30 — «Сегодня — День работников морского и речного флота». 15.00 — «Примите наши поздравления». Музыкальная передача. 15.45 — «Клуб путешественников». 16.45 — «Четвертая высота». Художественный фильм (киностудия им. М. Горького. 1977 г.). 18.00 — «Международ

ная панорама». 18.45 — Мультфильм «Зеленый попугай». «Лягушка-путешественница». 19.15 — Концерт мастеров искусств Грузинской ССР в Большом театре Союза ССР. 21.00 — «Время».

ВТОРАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — «На зарядку становись!». 8.20 — «Хоровод дружбы». Концерт детского хореографического ансамбля. 8.45 — К Дню работников морского и речного флота. Документальные фильмы. 9.35 — Премьера фильма-концерта «Вдохновение». 10.05 — Премьера телевизионного документального фильма «Ес озеро». 10.35 — «Поет заслуженная артистка Молдавской ССР С. Стрелева». 11.05 — «В мире животных». 12.05 — Б. Шоу. «Миллионерша». Фильм-спектакль Московского Академического театра им. Е. Вахтангова. 14.45 — Мультфильм. 15.00 — Рассказы о наших корреспондентах. 15.30 — «Первые радости». Телевизионный семисерийный художественный фильм 1-я серия. Ленфильм. 16.40 — «Стадион для всех». 17.10 — «Песни и танцы цыган». Фильм-концерт. 18.25 — «Сегодня собираемся у вас». 19.30 — По музеям и выставочным залам. «Эрмитаж». Фильм 5-й «Римский портрет». 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!». «Шапка-невидимка». Мультфильм. 20.15 — Чемпионат мира по спид-кею. Передача из ЧССР. 21.00 — «Время».

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Участников Курской битвы просим явиться не позднее 5 июля с. г. с 8.30 до 16.00 в отдел кадров в 205 кабинет, имея при себе военный билет.

Совет ветеранов войны ПО «Атоммаш»

П И Ш И Т Е:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск Ростовской области, пр. Строителей, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотипист — Джабраилова Р. С., метранпаж — Березина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Белякова Л. В.

З В О Н И Т Е:

Телефоны: редактора — 4-74; 55-2-43; отв. секретаря — 2-09-91; отдела партийной жизни — 5-99; 55-4-75; промышленного отдела и отдела писем — 4-39; 40-60.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович