

Атоммашевец

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издаётся с 5 августа 1977 г. * № 74 (898) * Суббота, 25 июня 1983 года. * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* МАШИНА ПЕРЕГРУЗКИ ГОТОВИТСЯ К ИСПЫТАНИЯМ (1 стр.).

* ЮНОСТЬ (2 стр.).

* РАЦИОНАЛИЗАТОР (3 стр.).

* ЛЕТНИЕ ЗАБОТЫ (4 стр.).

Ежедневное соревнование

Правофланговые

21 июня. Лучшие цеха: МП 1000, РЗЦ-1. По второй группе — 241 цех.

Лучшие участки: слесарно-сборочный цеха сборки парогенераторов. По второй группе — термический участок 241 цеха.

Лучшие бригады: слесарей-сборщиков из ЦСПГ (бригадир В. И. Стасюк), бригада термистов 241 цеха (бригадир В. П. Тишаков).

Лучшие по профессии: слесари-сборщики В. В. Слепченко, П. В. Канунников, электросварщики С. К. Хомутов, А. А. Пачев, станочники А. Д. Жоржин, С. В. Наприенко, термисты Т. В. Величко, В. И. Кутузов, газорезчик А. И. Марченко.

22 июня. Лучшие цеха: МП-1000 и РЗЦ-1. По второй группе — 241 цех.

Лучшие участки: слесарно-сборочный ЦСПГ, по второй группе — 241 цех.

Лучшие бригады: слесарей-сборщиков из ЦСПГ (бригадир В. И. Стасюк). По второй группе — бригада токарей-полуавтоматчиков 235 цеха (бригадир Н. Д. Бодягин).

Лучшие по профессии: слесари-сборщики В. В. Слепченко, В. Н. Володин, электросварщики В. Д. Чуйков, С. С. Троцкий, станочники А. В. Домов, И. П. Штернер, термисты Т. В. Величко, В. И. Кутузов, газорезчик С. В. Петухов.

В профкоме объединения

Профком объединения подвел итоги соревнования цехов, бригад, участвующих в выпуске первой машины перегрузки для Запорожской АЭС. Лучшими признаны цехи машин перегрузки (154) и мелких и разных деталей (233).

Лучшие бригады: шлифовщиков Ю. Н. Мукасева и электромонтажников К. Т. Филиппова.

Подписаны договоры о социалистическом соревновании по принципу «Рабочей эстафеты» между цехами и отделами.

ЗА СЧЕТ РЕЗЕРВОВ

Бригада токарей Г. Лосева из цеха корпусов парогенераторов занята механической обработкой корпусов коллекторов теплоносителей.

Несмотря на напряженный план по основной номенклатуре, станочники изыскали резервы и изготовили детали штамповой оснастки к прессу усилием 15000 тонн.

Необходимую осна-

стку бригада изготовила своими силами. В связи с разовым характером заказа и сжатыми сроками изготовления технология механической обработки не была разработана. Однако бригадир Г. Лосев вместе с Г. Можаяевым сами определили последовательность обработки детали, высокую точность обработки, успешно провели токарную обработку.

А. АВРАМЕНКО,
мастер.



—Машина перегрузки—под контролем «Атоммашевца»—

Цех машин перегрузки

Задание — досрочно

20 июня в цехе МП-1000 появилась «Молния». Цеховой комитет выразил благодарность за выполнение задания сборщикам бригады В. И. Ченушкина, которые в воскресенье, 19 июня, за шесть часов провели установку подставки имитатора кассет в шахту стенда.

Сварщик И. Костромов, стропальщик А. Сайкин, слесари Ю. Касьянов, В. Лучанкин, А. Соколов и В. Аникин во главе со своим бригадиром даже не подумали о том, что выполнение задания можно отложить на другой день. Их рабочая смена продолжалась 13 часов.

Скоро испытания

Считанные дни остаются до начала комплексных испытаний машины перегрузки. В соответствии с программой проведена проверка моста и тележки по одиннадцати пунктам. Сданы КПП передвижные механизмы, максимальные и минимальные скорости передвижения, мост и тележка выведены на координатную точку.

На стенде испытаний установлен имитатор реакторного отделения.

На Запорожскую АЭС уже отправлены первые узлы. Отгружен рельсовый путь, готовится к отправке токоподвод моста.

Для второй машины

В это время, когда вот-вот начнутся комплексные испытания рабочих органов первой перегрузочной машины, бригада по сборке металлоконструкций, руководит которой А. Н. Потапов, полным ходом ведет работы по сборке главных и концевых балок моста и рамы тележки, предназначенных для второй перегрузочной машины. Собраны и сварены мелкие узлы. Вторую машину цех должен изготовить к концу нынешнего года. Сборщики уверены, что дело пойдет быстрее. Опыт, пусть небольшой, но уже есть.

Л. ЛЮТОВА,
председатель цехкома.

Цех сборки парогенераторов

Изготовлены в срок

Быстро и качественно проводит механическую обработку позиций машины перегрузки механический участок № 5 цеха сборки парогенераторов.

Бригада Н. Пальчикова успешно завершила изготовление трех сборочных узлов. Чтобы сократить сроки изготовления и повысить технологичность обработки деталей, станочники вышли с предло-

жением произвести предварительную обработку, собрать и сварить узлы, а затем произвести окончательную обработку. Пришлось своими силами изготавливать и технологическую оснастку.

Станочники А. Хрущев, А. Титаренко, А. Пономарев отнеслись к порученному делу исключительно ответственно, самостоятельно решили многие

из возникших проблем. Узлы вовремя поданы на сборку.

Работа над деталями машины перегрузки еще раз показала высокую работоспособность коллектива бригады Н. Пальчикова, неоднократного победителя социалистического соревнования среди бригад объединения.

С. ЦУКРУК,
начальник участка.

В совершенстве владеют профессией газорезчика Виктор Бородин и Владимир Третьяков, работающие в корпусе № 4. На автоматической газорезательной установке они ведут заготовки деталей для цехов не только четвертого, но и других корпусов. Добиваются выработки не ниже 130—135 процентов.

НА СНИМКЕ: В. БОРОДИН и В. ТРЕТЬЯКОВ.

Доверили молодым

В цехе корпусного оборудования на обрабатывающем центре ВД-5 началась механическая обработка 350 блока верхнего полукорпуса реактора третьей его комплекта.

Расточка патрубков ДУ-850 под наплавку — одна из самых сложных и ответственных операций.

Эта операция доверена молодым станочникам В. Малахову, С. Шеину, С. Гуляеву.

—Нам отвечают—

«Не планом единым»

Так называлась корреспонденция, опубликованная в «Атоммашевце» 9 июня 1983 года. В ней говорилось, в частности, о недостатках в организации работы добровольной народной дружины раскройно-заготовительного цеха корпуса № 4. На критику отвечает ответственный за работу ДНД четвертого корпуса Б. Н. ЗЕЛЕНКОВ.

«Статья обсуждена на партийном собрании цеха, где был заслушан отчет руководителя цеховой добровольной народной дружины. Срывы графика дежурства ДНД объясняются недоработкой руководителей подразделений. Период реорганизации заканчивается и приняты все меры, чтобы дружина корпуса № 4 выходила на дежурство по графику и в полном составе».

26 ИЮНЯ — ДЕНЬ СОВЕТСКОЙ МОЛОДЕЖИ

— Молодежь на трудовой вахте —

В творческом поиске

Одним из главных пунктов социалистических обязательств комсомольской организации цеха корпусного оборудования на 1983 год было шефство над выпуском второго корпуса реактора. Главный расчет делался при этом на комсомольско-молодежную бригаду токарей-расточников А. С. Савранского: она вела не меньше 70 процентов механической обработки корпуса.

На любом этапе работы бригаду отличал творческий подход к делу, постоянный поиск резервов. За счет увеличения производительности труда на четыре дня раньше срока была произведена одна из самых трудоемких операций — обработка 350 блока верхнего полукорпуса. Такое опережение стало нормой

труда коллектива и на следующих этапах.

Успешно выполнив свою часть работы на реакторе, молодежный коллектив осваивает новый вид продукции: производство выгородки — одно из внутрикорпусных устройств реактора. Бригада самостоятельно разработала конструкцию наиболее удобных оправок и уже применила их на практике. Нашли применение и предложения бригады о наиболее оптимальной последовательности операций.

Первое кольцо выгородки уже сделано, причем несколько быстрее, чем такое же на ПО «Ижорский завод» им. А. А. Жданова. Так что встречать День советской молодежи с отличным настроением у бригады есть все основания.

Важный заказ

Комсомольско-молодежная бригада Ю. Н. Тарасеева ведет работу по компенсации давления. Это второй объект шефства комсомольцев цеха. Сейчас идет завершающий этап работы — изготавливаются внут-

рикорпусные детали насыщения.

Активно способствуют своевременному выпуску компенсатора давления комсомольцы — мастер В. Чемутов, инженер-технолог Р. Поляк.

Под контролем — АСТ

В последнее время более конкретным содержанием наполнилось шефство комсомольской организации над изготовлением оборудования для АСТ-500. Комсомольские прожектористы цеха обратились в отдел реакторов с просьбой ускорить выдачу документации. Через планово-распределительное бюро цеха комсомольский пост содействия

своевременному выпуску этого оборудования наладил связь с отделом входного контроля с целью ускорения выдачи сертификатов на изготовление патрубков.

Бригада слесарей С. А. Братышева сейчас ведет зачистку обечаек для АСТ-500.

С. ИСХАКОВ,
мастер механического участка, секретарь комсомольской организации цеха № 131.



22 июня в средней сменной школе № 14 был самый торжественный день.

Звучала в зале музыка, напутственные слова говорили директор П. П. Коваленко, классные руководители В. М. Валешная и Р. К. Копылова.

А потом состоялось вручение аттестатов о среднем образовании. Их получили более 70 человек.

НА СНИМКЕ: группа выпускников-атоммашевцев.

Фото А. Бурдюгова.

Комсомол — коллективный вожатый

Не скучаем

Прибавилось забот у комсомольцев, занятых шефской работой с детьми по месту жительства. Предметом постоянного внимания молодежи производства первого корпуса стали три приходящих лагеря, организованные на базе школы № 13 и детского клуба «Дзержинец». Всего 160 школьников отдыхают в этих лагерях.

Шефы стараются сделать все, чтобы ребятам не было

скучно. Трижды в неделю устраиваются экскурсии по Цимлянскому морю. Настоящим праздником стали «Веселые старты» на воде, которые прошли 17 июня.

В ближайших планах пионерского лета — участие в туристском слете, намеченном на 27-28 июня, который пройдет в окрестностях станицы Романовской.

Н. УДОВИЧЕНКО,
наш внешт. корр.

ЧТО, ГДЕ, КОГДА...

Юноши и девушки объединения посвящают Дню советской молодежи коммунистический субботник, который проходит сегодня. В нем участвует более 500 комсомольцев Атоммаша. Средства, заработанные на субботнике, будут перечислены в Фонд мира.

Дню советской молодежи посвящается большая культурная программа.

25 июня.

В 18 часов на улице 50 лет СССР и площади Гагарина начнется манифестация молодежи города «Я голоую за мир!» В ней примут участие более трех тысяч молодых атоммашевцев. Завершится манифестация на площади Победы.

В 21 час на площади Победы начнется вечер антивоенной песни под девизом «Молодежь — за мир!»

26 июня.

С 9 до 12 часов на Комсомольской площади проводится комсомольско-молодежная ярмарка.

В 19 часов в интерклубе «Планета» для комсомольцев Атоммаша откроется программа дискотеки «Молодым строить коммунизм».

На площади Победы с 20 до 21 часа пройдет демонстрация летних моделей одежды.

В парке Дружбы с 19 до 20.30 часов будет выступать ансамбль песни и пляски «Атоммаш».

Комсомольские вожаки

В пролете цеха № 134 выстроились по линейке, словно на парад, несколько корпусов парогенераторов. Над одной из многотонных «сигар» склонились двое сварщиков. Течет золотой фонтан искр. Уверенно работают руки. Почти физически ощущаешь их напряжение. Здесь — меня предупредили — одна из самых «горячих точек» производства парогенератора 9.1. Идет приварка в зоне косых патрубков. Один из сварщиков — Виктор Лялин.

Открытое загорелое

лицо. Живые улыбки-глаза под пушистой смоляной шевелюрой. Глядя на таких красивых, ладных, под

огромных станков привел в растерянность. И варили-то мы поначалу всякие обрезки, знали, что это просто

тренировка, — а рука не слушалась. И кто знает, на сколько бы растянулась эта адаптация, если бы не наставники.

С бригадой В. И. Лысенко он познакомился еще во время учебы в ГПТУ-80. Весь коллектив опекал их, новичков, поначалу. Никто не отказывал в

совете, не отмахивался. В 1980 году, после окончания училища, Виктор пришел в бригаду Лысенко уже на

сложнее, с каждым днем он обретал самостоятельность. В декабре Виктор Лялин прошел курс уче

бы в сварочной лаборатории, получил допуск на сварку оборудования АЭС.

Он продолжает учиться. За два года работы освоил сварку в нижнем, верхнем и горизонтальном положении, малоуглеродистую наплавку. Уже больше года работает по пятому разряду.

В 1980 году, после окончания училища, Виктор пришел в бригаду Лысенко уже на

сложнее, с каждым днем он обретал самостоятельность. В декабре Виктор Лялин прошел курс уче

бы в сварочной лаборатории, получил допуск на сварку оборудования АЭС.

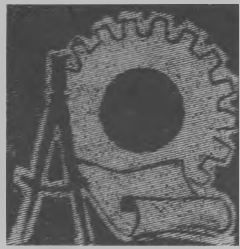
Он продолжает учиться. За два года работы освоил сварку в нижнем, верхнем и горизонтальном положении, малоуглеродистую наплавку. Уже больше года работает по пятому разряду.

В январе, после того, как сформировалась комсомольская организация цеха № 134 и стал вопрос об избрании ее секретаря, выбор пал на Лялина. Так вошло в его жизнь еще одно серьезное испытание.

Первые шаги, которые предпринимает молодежь цеха в укреплении трудовой дисциплины, усилении режима экономии, организации шефской работы, тоже дают основания для уверенности в том, что новое поручение Виктору по плечу.

Л. ЮЖИНА.

НА ПЕРЕДОВОМ РУБЕЖЕ



РАЦИОНАЛИЗАТОР

Выпуск № 5 (19)

25 июня — День изобретателя и рационализатора

ГРАНИ ТЕХНИЧЕСКОГО ТВОРЧЕСТВА

Рационализаторы объединения встречаются Всесоюзный праздник изобретателей активным творческим трудом. В этом году на Атоммаше подано уже 440 рационализаторских предложений и 11 заявок на предполагаемые изобретения.

Технические новшества внедряются в производство, совершенствуя его. В инструментальном цехе, например, инженеры А. И. Александровский и М. А. Зайцев предложили новую конструкцию державок резцов, что позволило внедрить штампы для горячей гибки державок резцов. Экономлено 11,5 тонн металла, 12600 нормо-часов, 767,8 квт.-часов электроэнергии.

Приспособление для шлифовки роликов,

созданное в этом же цехе Г. Ф. Петрищевым и В. В. Алябьевым, экономит пять тысяч рублей и 4000 нормо-часов в год.

Разработанная конструктором отдела главного металлурга Г. Ф. Перевертайловым конструкция штампа с применением шаблона позволила отказаться от разработки и изготовления 14 отдельных штампов для пробивки отверстий. Это сэкономило объединению 7635 рублей.

Рациональный раскрой металла при изготовлении секторов обечаек АСТ-500, предложенный инженером-технологом ЦКО и ГСАОЗ В. Н. Тимаконным и начальником БТК А. П. Абашновым, экономит 20 тонн металла, ранее уходившего в отходы. Общая экономия от использова-

ния предложения составила 14300 рублей.

Введение двухполупериодной схемы питания электромагнита в быстродействующем краскоотметчике «Мет-ка-1» обеспечило надежную его работу. Это предложение инженера ВО ЦНИИТМаш А. Г. Белобородова и заведующего лабораторией ОНМК Е. П. Сухоносова внедрено в лаборатории отдела неразрушающих методов контроля.

Опытный рационализатор электроцеха электромонтер-обмотчик В. В. Дарминов разработал конструкцию приспособления для сматывания обмоточной шины с катушек. Внедрение приспособления позволило механизировать тяжелый ручной труд электромонтеров.

Рационализаторы инженеры ОГТ М. В. Шеломеева и А. М. Пушкин внедрили новую конструкцию резца к кольцевым сверлильным головкам, позволившую в два раза сократить расход резцов и кольцевых головок при сверлильных операциях.

Мы перечислили лишь несколько из множества рационализаторских предложений этого года. Они различны по своей значимости и экономическому эффекту. Интересные, порой неожиданные и остроумные решения — вот отличительная черта технологического творчества рабочих и инженерно-технических работников Атоммаша.

Н. АНОШКИНА,
старший инженер
БРИЗ.



Имя Владимира Дмитриевича Рогалья — рационализатора ОГТМаша (на снимке) знакомо атоммашевцам. Вместе со специалистами бюро горячих штампов С. Болговым, В. Погореловым и В. Толстиковым В. Рогаль выступил с призывом «Каждый инженер — рационализатор!» Рационализаторы бюро взяли обязательство подать и внедрить такое количество предложений, чтобы обеспечить свою заработную плату за счет экономического эффекта.

♦ Коротко

Торжественное собрание,

посвященное Всесоюзному дню изобретателя и рационализатора, состоялось в минувший четверг в актовом зале АБК-1.

С докладом выступил заместитель генерального директора объединения М. Ф. Тарелкин. В этом году в объединении внедрено в производство 125 рационализаторских предложений и три изобретения с экономическим эффектом 300 тысяч рублей.

За активную работу большая группа изобретателей и рационализаторов Атоммаша отмечена Почетными грамотами и денежными премиями.

На торжественном собрании были вручены двадцать пять авторских свидетельств на изобретения.

Авторские свидетельства получили В. И. Куклин, конструктор, А. В. Подлесный, ведущий инженер ОКБ, В. П. Намятов, работник СКБ и другие.

Заседание президиума ПДПС

На заседании президиума Постоянно действующего производственного совещания, состоявшемся в минувший понедельник, рассматривалось выполнение постановлений ПДПС «О состоянии рационализаторской и изобретательской деятельности в объединении». Обсуждался доклад «О состоянии трудовой дисциплины и условий труда в объединении «Атоммаш».

Слово — делегату съезда

С 25 по 27 мая в Москве, в Большом Кремлевском дворце проходил VI съезд Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов. Выступал на съезде и делегат Владимир Николаевич Минайлов, электросварщик нашего объединения, член областного совета ВОИР. Сегодня мы публикуем его рассказ о работе съезда.

Приветливо встречала Москва изобретателей и рационализаторов, прибывших со всех концов нашей Родины. Делегация Ростовской области была многочисленной: шахтеры, рабочие промышленных предприятий, ученые, работники сельского хозяйства. Волго-донск представляла вместе со мной лаборант химзавода им. 50-летия ВЛКСМ рационализатор Л. П. Дружина.

Интересно, по-деловому проходил съезд. И в докладе председателя центрального Совета ВОИР В. И. Тюрина, и в выступлениях делегатов не только отмечались успехи в техническом творчестве новаторов страны. Упор был сделан на улучшение работы изобретателей и рационализаторов, на то, что бы добиваться скорей-

идти на внедрение каких-то новшеств: существует определенный риск в том, чтобы запустить неизвестное, не апробированное. Только из-за этого у нас в объединении не внедрено более тысячи предложений: они требуют очень тщательной про-

дений авторам через центральный Совет ВОИР. Как это будет происходить? ЦС ВОИР будет получать из министерств не голый статистический отчет о рационализаторской деятельности предприятий, но и отчисления от экономии, получен-

ной в результате внедрения. Средства эти ЦС ВОИР сможет направлять на более перспективные разработки, заключать договоры с предприятиями.

Но в чем конкретно должна проявляться эта активность? Сейчас рационализаторы и изобретатели работают по тематикам, каждый над определенной проблемой. Часто бывает так, что проблема кажется неразрешимой, из года в год переплывается в план. На мой взгляд, надо вывести такую проблему на широкий простор: объявлять, скажем, творческий конкурс, в котором смогут принять участие и неспециалисты. Свежий взгляд на привычное для специалистов поможет найти решение.

Конечно, чтобы организовать подобный конкурс, надо, в свою очередь, разрешить многие вопросы, главный из которых — финансовый. Но в том, что творческие конкурсы нужны нам, не может быть никаких сомнений.

Съезд поставил перед новаторами страны большие задачи: направлять творческую активность на сокращение ручного труда, повышение качества про-

верки, экспериментов, испытаний. У авторов чаще всего нет для этого возможностей. Они могут быть реализованы только на опытно-экспериментальных участках.

На съезде было высказано пожелание продлить сроки действия рацпредложений на три года, чтобы исключить плагиат, чтобы и после внедрения новшества на «чужих» предприятиях автор мог получать вознаграждение за свой труд.

Более быстрому внедрению в производство разработок новаторов должна послужить и централизованная выплата вознагра-

ждений авторам через центральный Совет ВОИР. Как это будет происходить? ЦС ВОИР будет получать из министерств не голый статистический отчет о рационализаторской деятельности предприятий, но и отчисления от экономии, получен-

ной в результате внедрения. Средства эти ЦС ВОИР сможет направлять на более перспективные разработки, заключать договоры с предприятиями.

Съезд поставил перед новаторами страны большие задачи: направлять творческую активность на сокращение ручного труда, повышение качества про-

ЗАДАЧИ НОВАТОРОВ

шеств в производство. Разговор шел о том, что волнует всех нас.

Назрела необходимость создания на промышленных предприятиях опытно-экспериментальных участков или цехов, говорили участники съезда. Что даст эта мера? На таких участках можно собрать наиболее квалифицированные кадры, которые организуют изготовление промышленных образцов технических новинок. Только в этих условиях изобретение или рацпредложение не будет зависать на стадии оформления заявки.

Пока что у нас администрация «боится»

К и н о а ф и ш а

«Восьмое чудо света»

О волнующих подвигах на баскетбольных площадках, о любви, благородстве, дружбе, взаимопомощи расскажет эта кинолента, снятая на «Мосфильме» и названная ее авторами В. Капитанским и С. Самсоновым — «спортивной фантазией».

Герои этой спортивной кинофантазии — советские баскетболистки, приехавшие на вымышленный средиземноморский остров Порто-Дали для участия в международных спортивных состязаниях на кубок Геры (древнегреческой богини — покровитель

ницы женских спортивных игр).

Баскетбольные игры, благородство советской спортсменки, отдавшей свою кровь для спасения жизни греческой баскетболистки, тревоги первой любви, веселье праздничного карнавала — все это и другие события составляют сюжет фильма.

В главных ролях снялись: М. Ахеджакова, Е. Щелокова, Т. Кравченко, В. Алексеева.

Фильм демонстрируется в малом зале кинотеатра «Комсомолец» с 22 июня по 3 июля.



Идет пионерское лето

П И О Н Е Р Б О Л

Большой спортивный праздник состоялся 16 июня на стадионе школы № 13. Команды из микрорайона № 20. Среди девочек и мальчиков одержала победу команда клуба «Смена» из микрорайона № 19.

Самой сильной и ловкой среди мальчиков

М Н О Г О Б О Р Ь Е

Много юных спортсменов собралось на этом же стадионе 23 июня на соревнования по атлетическому многоборью. Его участники состязались в беге на 60 метров, в прыжках в длину с разбега, метании теннисного мяча, в эстафетном беге. Отличные результаты показали Ира Звягичева — она отставала спортивную честь команды школьница «Глобус» — и Стас Прокопенко

из «Дзержинца» (микрорайон № 18).

Самыми дружными и уверенными оказались команды «Дзержинца» и «Глобуса». Они заняли соответственно первое и второе общекомандные места.

И вновь тренировки. Сейчас ребята готовятся к туристскому слету и к соревнованиям по настольному теннису.

А. ДОМАШЕВИЧ,
инструктор по спорту
ЖЭК-1.

Садоводам-любителям

ЛЕТНИЕ ЗАБОТЫ

Наступила ответственная пора по уходу за высаженными растениями. Примите наши советы. В ближайший месяц необходимо обработать особое внимание на борьбу с вредителями и болезнями растений. Ожидается отрождение второго поколения колорадского жука, которого надо уничтожать опрыскиванием 0,4-процентного хлорофоса и ручным сбором жука и личинок. Опрыскивание нужно проводить осторожно, чтобы яды не попадали на те культуры, с которых идет сбор урожая. На картофеле, томатах появляются фитофтора, на плодовых — парша, другие болезни. Их надо опрыскивать медьсодержащими препаратами (хлорокись меди, цинеб — 0,3 — 0,4-процентный раствор). На многих культурах появилась тля, которую можно уничтожить 0,3 — 0,4-процентным раствором карбофоса. На виноградниках возможно появление милдью, в этом случае надо опрыскивать однопроцентным раствором бордосской жидкости.

Просьба ко всем садоводам: регулярно уничтожайте сорную растительность на участке и прилегающей к нему территории. Некоторые сорняки способствуют появлению тли и других вредителей, которые потом переходят на культурные растения.

Необходимо проводить и подкормку растений минеральными удобрениями, лучше полными, путем полива или внесения их под полив из расчета 50—60 граммов на один квадратный метр с последующим рыхлением почвы. Не повредит и подкормка раствором органических удобрений: коровяка (1:4) или птичьего помета (1:10).

По окончании сбора урожая земляники необходимо собрать и уничтожить пораженные серой гнилью ягоды, удалить поврежденные и больные листья, регулярно удалять усы. Для получения рассады часть усов на двух-трехлетних растениях надо укоренить для получения хорошей розетки, которую посадить в ию-

ле-августе на постоянное место. После прочистки посадок земляники нужно обработать трехпроцентным раствором карбофоса и подкормить аммофоской или другим полным минеральным удобрением.

Начинающим разрабатывать свои участки на массиве «А» необходимо под перекопку для рассоления солонцов и создания более легкого механического состава почвы внести 4—6 тонн навоза-сыпца и 4—10 тонн песка (в зависимости от степени засоления), равномерно разбросать по участку и перекопать. Ни в коем случае не вносить известь!

И еще есть просьба ко всем садоводам: срочно сдайте заявки на саженцы плодово-ягодных культур, получите в садоводстве номерные знаки и поставьте их у своих калиток; покрасьте водопровод на своем участке. И чаще обращайтесь за советом к агроному.

А. ЕРЕМЧЕНКО,
агроном садоводства.
«Атоммашевец».

БЕЛЕЕТ ПАРУС...

Фотоотряд
В. Тиликина.

Агитпробег

Юные легкоатлеты «Атоммаша» участвовали в агитационном пробеге Волгодонск — Ростов. На всем пути бегуны распространяли обращение волгодонских спортсменов к молодежи области. В Семикаракорске и Батайске состоялись митинги против гонки вооружений.

В. ОРЕХОВ.

Приносим извинения

В статье «Коммунальная мегера», опубликованной в газете «Атоммашевец» 12 сентября 1981 года, были допущены оскорбительные выражения в адрес гражданина Н. И. Раздайбедина.

Редакция приносит извинения Н. И. Раздайбедину.

Зам. редактора
В. ПОЖИГАНОВ.

ТВ

Воскресенье, 26
ПЕРВАЯ
ОБЩЕСОЮЗНАЯ
ПРОГРАММА

8.45 — «Родники». 9.15 — «Городецкая игрушка». Документальный фильм. 9.30 — «Будильник». 10.00 — «Служу Советскому Союзу!». 11.00 — «Здоровье». 11.45 — Музыкальная программа «Утренняя почта». 12.15 — Встреча на советской земле. 12.30 — «Сельский час». 13.30 — «Музыкальный киоск». 14.00 — «Песня по кругу». Областной телевизионный молодежный конкурс самодеятельных певцов и народных ансамблей. 6-й тур. г. Ростов-на-Дону. Передача посвящается Дню советской молодежи. 15.45 — «Ушастик». Мультфильм. 16.00 — «Клуб путешественников». 17.00 — «Для вас, ветераны». Музыкальная передача. 18.00 — «Международная панорама». 19.00 — Балет П. И. Чайковского. «Лебединое озеро». Фильм-спектакль Большого театра Союза ССР. 21.00 — «Время».

**ВТОРАЯ
ОБЩЕСОЮЗНАЯ
ПРОГРАММА**

8.00 — «На зарядку становись!». 8.20 — К Дню советской молодежи. Документальные фильмы. 9.15 — Концерт. 9.35 — «Перечитывая Маяковского». Фильм-концерт. 10.40 — «Надежда 4-го «Б». Документальный фильм. 10.50 — «Нести радость людям». Поют Ф. Касимова и Х. Касимова. 11.20 — «Очевидное — невероятное». 12.20 — Мультфильмы: «Ежик плюс черепаха». «Так сойдут». «Иванушка из Дворца пионеров». 13.20 — «Весь мир в глазах твоих». Художественный фильм (киностудия им. А. Довженко. 1977 г.). 14.25 — Играет испанский гитарист Н. Елес. 15.00 — «Рассказывают наши корреспонденты». 15.30 — «Жан Кристоф». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 7-я серия. 17.00 — «Человек — хозяин на земле». 18.00 — Чемпионат СССР по футболу. Первая лига. СКА (Ростов-на-Дону) — «Шинник» (Ярославль). 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!». «Варсилас Прекрасная». 20.15 — «По музеям и выставочным залам». «Эрмитаж». Фильм 4-й. «Искусство Древней Греции». 20.45 — «Маршрутами подвига». Документальный фильм. 21.00 — «Время».

П И Ш И Т Е:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск, Ростовской области, пр. Стрателей, дом № 3, кв. № 7, 8.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотист — Джабраилова Р. С., метранпаж — Берзина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Белякова Л. В.

З В О Н И Т Е:

Телефон редактора — 4-74; 55-2-43; отв. секретаря — 2-09-91; отдела партийной жизни — 5-99; 55-4-75; промышленного отдела и отдела писем — 4-39; 40-60.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович