

Атом Машин

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 71 (895) * Суббота, 18 июня 1983 года. * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* ОБСУЖДАЕМ
МАТЕРИАЛЫ
ИЮНЬСКОГО
(1983 г.) ПЛЕНУ-
МА ЦК КПСС
(1 стр.).

* ОСВОЕНИЕ
ПРОИЗВОДСТ-
ВЕННЫХ МОЩНО-
СТЕЙ — ПОД КОНТ-
РОЛЕМ КОММУ-
НИСТОВ (2 стр.).

* ИДЕТ МЕСЯЧ-
НИК ПО ИЗОБРЕ-
ТЕЛЬНОСТИ И РА-
ЦИОНАЛИЗАЦИИ

Ежедневное соревнование

Правофланговые

14 июня. Среди цехов первенство удерживает цех МП-1000, на втором месте — цех компенсаторов объема и гидроемкостью САОЗ.

Лучший участок — слесарно-сборочный цеха МП-1000.

Лучшие бригады: бригада термистов цеха компенсаторов объема и гидроемкостью САОЗ Н. Г. Грибова и бригада токарей-револьверщиков цеха крепежа В. В. Волокитина.

Лучшими по профессии названы слесари-сборщики В. Н. Банкин и В. А. Дубовиков, электросварщики И. И. Костромов и В. Ф. Дмитриев, станочники А. Д. Жоржин и Н. А. Зарудная, термист В. А. Земсков и газорезчик Ю. В. Кинаш.

УСКОРЕННЫМИ ТЕМПАМИ

За шесть суток вместо восьми закончила чистовую мехобработку корпуса парогенератора 2-1 бригада Б. Н. Васильева. Этот парогенератор — первый, который будет полностью изготовлен на Атоммаше. Он передан под набивку в цех сборки парогенераторов.

Сейчас бригада расточников Б. Н. Васильева ведет чистовую обработку корпуса следующего парогенератора. Члены бригады работают сразу на двух стойках горизонтально-расточного станка: одновременно обрабатывают два корпуса парогенератора.

Ю. СЕЛЮЧЕНКО,
мастер цеха корпусов
парогенераторов.



Токарь цеха оснастки и нестандартизированного оборудования Евгений Саньков еще молод, но своей специ-

альностью владеет в совершенстве. Каждый день в конце смены на его верстаке поблескивают готовые

детали. ОТК не придется долго проверять их — сделаны безупречно. На снимке: Е. САНЬКОВ.

Фото А. Бурдюгова.

Обсуждаем материалы июньского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС

В центре внимания

Вопросы воспитания нового человека всегда были в центре внимания нашей партии. Состоявшийся в Москве очередной Пленум Центрального Комитета КПСС стал еще одним ярким свидетельством глубоко научного, всестороннего подхода к этим вопросам. Обсуждая актуальные проблемы идеологической борьбы, Пленум подчеркнул, что главными требованиями в воспитательной работе партии были и

остаются ленинские требования партийности, глубокой правдивости, широкой гласности и оперативности.

Документы Пленума — в центре внимания тружеников нашего цеха. Вся работа идеологического актива направлена в эти дни на широкое разъяснение материалов Пленума.

А. ЧЕРНЫШОВ,
термист, заместитель
секретаря партбюро
термопрессового цеха.

Главное — убежденность

В центре внимания советских людей — материалы состоявшегося Пленума ЦК КПСС, обнародованного доклада члена Политбюро ЦК КПСС, секретаря ЦК КПСС тов. К. У. Черненко «Актуальные вопросы идеологической, массово-политической работы партии».

В докладе Пленума подчеркнуто: «У нас есть все основания считать, что новый человек — это не только отдаленный идеал, но и реальность наших дней». Благородная задача всех работников идеологического фронта — широко пропагандировать эту реальность.

Я уже несколько лет являюсь пропаган-

дистом комсомольской политучебы. Постоянно убеждаюсь, что арсенал средств, которыми пользуются пропагандисты, все время пополняется новинками. Но дело, конечно, не только в материальной базе идеологической работы. Главное, — чтобы этот важнейший участок борьбы за умы и сердца людей был доверен людям неравнодушным, способным ярко, доходчиво и убедительно пропагандировать богатейшие завоевания советского общества.

Г. ШАБУРОВ,
заместитель начальника
корпуса № 2, пропагандист комсомольской учебы.

Машина перегрузки — под контролем «Атоммашевца»

НАКАНУНЕ

В цехе МП-1000 сейчас все подчинено одной цели. На основном — сборочном — участке бросается в глаза лозунг: «Сократим сроки сборки первой перегрузочной машины!». О напряженном ритме работ говорит наглядная агитация. Не надо ни к кому обращаться, что бы узнать, как идет соревнование бригад и участков. Красочное, продуманное оформление социалистических обязательств отвечает всем требованиям и принципам социалистического соревнования. Специальные стенды рассказывают о ходе индивидуального трудового соперничества. В предыдущем месяце наибольшее количество раз выходили победителями слесари-сборщики С. Григорьев, М. Сирин, С. Селиверстов, сварщики Н. Саврасов и И. Костромов. Среди участков лидирует электромонтажный. Причем, соревнование идет по двум направлениям сразу. Победителем первой ударной недели заводского сорев-

нования в честь 25-летия движения за коммунистическое отношение к труду стала бригада электромонтажников В. А. Венедиктова, а бригада К. П. Филиппова возглавляет соревнование за успешное окончание сборки.

Особую силу соревнование набрало месяц назад, когда общее собрание рабочих цеха одобрило предложение коммунистов перейти на непрерывный график работы. Руководители цеха, партийная и профсоюзная организации приняли все меры для мобилизации коллектива на выполнение главной задачи. Все понимают, что от того, сумеет ли цех в установленный срок справиться с заданием, зависит честь большого коллектива атоммашевцев.

В цехе машины перегрузки мне не раз доводилось бывать и прежде. Но 13 июня я впервые увидела, какая огромная работа проделана за короткое время. Обозначился контур будущей машины. Закончен монтаж и выверка

телескопической штанги, установлена поворотная площадка, полным ходом идут электромонтажные работы с целью подготовки перегрузочной машины к испытаниям. Сейчас бригада слесарей-сборщиков В. И. Ченушкина ведет окончательную сборку секций рабочей штанги. Работа эта сложная и требует ювелирной точности. Столь ответственное задание не поручишь рядовому сборщику. Владимир Иванович Ченушкин — высококвалифицированный слесарь. Он и ведет последнюю выверку допусков. Бригада А. Н. Поталова занята сборкой металлоконструкций под установку механизмов привода на штангу. Параллельно с наладкой электрооборудования идет монтаж навесной системы. С опережением графика работает бригада Е. А. Токарева.

13 июня электромонтажники провели пробный пуск привода тележки. Сейчас цех готовится к новым испыта-

ям. Главная задача будущей недели — испытание моста и тележки без рабочей штанги и сдача их КПИ.

В процессе изготовления первой перегрузочной машины наиболее ярко проявилось взаимодействие бригад творческого содружества. В течение месяца рядом со сборщиками и электромонтажниками работают конструкторы А. М. Кобелев и Б. П. Бурухин. Руководители бригад так же, как и рабочие, разбились на две смены. Все возникающие вопросы решаются оперативно, прямо на месте. От взаимовыгодного сотрудничества выигрывают и рабочие, и инженеры.

...С каждым днем накаляется темп работ. Пройдет совсем немного времени, и единый, согласованно действующий механизм перегрузочной машины, рожденный замыслами конструкторов и воплощенный в жизнь усилиями сотен рабочих и инженерно-технических работников Атоммаша, пройдет испытания, а затем будет отправлен на Запорожскую АЭС.

И. ПОВИКОВА.

Продовольственную программу — в жизнь!

ОБСУЖДАЕТ ПРОФКОМ

В этом году в соответствии с планом, доведенным до предприятий и организаций, объединение «Атоммаш» должно сдать государству 690 тонн сена. С целью выполнения этого задания был издан приказ генерального директора, в котором определены конкретные исполнители и утверждены задания по заготовке сена различным службам и подразделениям.

10 июня в профкоме объединения состоялось совещание, на котором обсужден вопрос о ходе

заготовки кормов. На совещании отмечено, что ряд профсоюзных комитетов и руководителей цехов и подразделений с большим чувством ответственности отнеслись к порученному делу. Хорошо начали сенокосную страду рабочие цехов второго корпуса — им предстоит заготовить 14 тонн. Активно выезжают на травяные угодья работники детских дошкольных учреждений, подсобного хозяйства, транспортных служб.

Однако по вине уп-

равления материально-технического снабжения и комплектации (начальник Б. Ф. Зыков) заготовка кормов искусственно сдерживается из-за нехватки необходимого инвентаря (главным образом, кос). УМТС только частично выполнило приказ генерального директора, в котором указывалось на необходимость полного обеспечения рабочих соответствующими приспособлениями. Это ставит под угрозу выполнение плана по заготовке кормов в лучшие

агротехнические сроки и в заданном объеме.

Вопрос об обеспечении рабочих косами, граблями должен быть решен в самые короткие сроки.

На совещании также отмечено, что некоторые отделы (неразрушающего контроля, например) до сих пор не приступили к заготовке сена. Это объясняется плохой организацией труда и низким чувством ответственности за выполнение государственного задания. Профсоюзным комитетам этих подразделений так же необходимо сделать нужные выводы и исправить положение дел.

Партийная жизнь

Право контроля

Раскрывая сущность демократизма, рожденного Советским государством, В. И. Ленин учил соединять «демократизм трудящихся масс с железной дисциплиной во время труда». Этот ленинский принцип сочетания широкого, открытого обсуждения всех вопросов и строжайшей ответственности за порученное дело и положен в основу деятельности комиссии партийных организаций по контролю деятельности администраций.

Эффективные формы и методы работы взяты на вооружение комиссиями по контролю хозяйственной деятельности администрации производства первого корпуса. Здесь внедрена городская система контроля за досрочным освоением и использованием производственных мощностей. При парткоме корпуса успешно работает комиссия по контролю за рациональным использованием материальных, трудовых и энергетических ресурсов. Авторитетным, компетентным и принципиальным коммунистам доверено руководство комиссиями по контролю качества выпускаемой продукции, расстановки и воспитания кадров.

Соответствующие комиссии действуют при партийных бюро цехов. На участках, в бригадах действуют посты контроля хозяйственной деятельности администрации.

Материалы, накопленные комиссиями, дважды за последний год становились предметами обсуждения на заседаниях партийного комитета корпуса. Так, к примеру, рассмотре-

ны вопросы «О состоянии и мерах по улучшению использования оборудования в термопрессовом цехе», «О работе администрации цеха компенсаторов объема и гидроемкостей САОЗ по досрочному освоению вводимых и эффективному использованию действующих мощностей».

При активном участии комиссии, контроля хозяйственной деятельности администрации цеха транспортно-технологического оборудования в мае 1983 года на заседании парткома корпуса № 1 рассмотрен вопрос о ходе изготовления машины перегрузки. К тому времени сберка машины была выполнена приблизительно на 70 процентов. Комиссия выявила серьезные недостатки в производстве машины. Среди них — плохо организованная межцеховая кооперация, некачественная подготовка сменно-суточных заданий, нехватка сварочного оборудования. Члены комиссии обратили внимание и на неиспользуемые возможности в улучшении организации труда.

По предложению комиссии партком обязал руководителей цеха перевести бригады на работу с применением коэффициента трудового участия, указав на резервы в укреплении режима экономии.

Сразу же после заседания парткома собрание коллектива цеха разработало комплексный план мероприятий по изготовлению машины перегрузки. Приняты встречные обязательства бригад — завершить работу над МПС-

1000 к 29 июня 1983 года.

Комиссии по контролю деятельности администрации работают в тесном контакте с народными контролерами, комсомольскими проектористами, бригадами творческого сотрудничества. В итоге работы по внедрению предложения одной из таких бригад нормативные сроки освоения токарно-карусельного станка БД-16 в цехе корпусного оборудования были сокращены вдвое. Организация участков газовой резки в двух цехах, а затем и самостоятельного раскройно-заготовительного цеха позволила намного ускорить вывод на проектные мощности газорезательных машин, за счет чего было высвобождено универсальное оборудование.

Положительный опыт контроля за деятельностью администрации накоплен партийными организациями цехов корпусного оборудования, корпусов парогенераторов, транспортно-технологического оборудования, ремонта технологического оборудования. Этот опыт обобщается и широко распространяется в коллективе объединения.

В партийной организации корпуса большое значение придается созданию в коллективе обстановки высокой взаимной требовательности, воспитания руководителей и рядовых тружеников высокой ответственности за порученное дело. Важнейшее значение при этом отводится развитию системы партийного контроля.

В. БЕССАРАБОВ,
секретарь парткома производства корпуса № 1.

ЕДИНСТВО
СЛОВА И ДЕЛА

Партийная организация цеха машины перегрузки пока невелика. Идут последние недели работы цеха над первой атоммашевской машиной перегрузки. Предпринимаются огромные усилия, чтобы справиться с этим почетным заданием. Свою роль в этом ответственный для цеха период хорошо понимает партийная организация.

Работа цеха над машиной перегрузки не так давно обсуждалась на заседании парткома производства первого корпуса. И на партийном собрании как бы продолжается разговор, начатый на парткоме: обсуждается вопрос «Единство слова и дела, решения и выполнения — ленинская традиция партии». В центре обсуждения — машина перегрузки. Первое серьезное испытание для коллектива.

Партийная организация цеха, как отмечал докладчик — бригадир электромонтеров, заместитель секретаря партбюро В. А. Вендиктов, ведет большую воспитательную работу. Расстановка коммунистов — один-два человека в каждой бригаде — позволяет охватить все. Коммунисты цеха стали инициаторами перехода цеха на новый, более уплотненный график работы, который обеспечивает максимальную производительность труда на выпуске машины перегрузки. Под строгим контролем партийной организации — выполнение рекомендации парткома корпуса о совершенствовании организации труда.

Но в такой важный момент, какой цех переживает сейчас, роль партийного ядра может и должна быть выше. Об этом откровенно и прямо говорили и докладчик, и выступившие коммунисты В. А. Марченко, Н. В. Ладанов и Г. В. Флягин.

— В партии существует одна дисциплина для всех, — подчеркивали коммунисты. — Мы пока еще не можем говорить, что все с одинаковой ответственностью выполняют порученное дело. В цехе не обеспечено нужное качество наглядной агитации. Невысок эффект и устойчивой политической агитации. Работа агитколлектива не отвечает современным требованиям, и его руководителю коммунисту А. И. Титову необходимо в корне перестроиться.

Недостаточно высока еще роль коммунистов и в создании в коллективе благоприятного психологического климата. Нормой жизни цеха еще не стали регулярные встречи руководителей с подчиненными, совместное обсуждение ближайших задач, подведение итогов работы.

С особой остротой коммунисты цеха поднимали вопросы материального обеспечения заключительных операций на машине перегрузки. По-прежнему возникают острейшие проблемы с инструментами. Партийному бюро надо настойчивее добиваться решения этих вопросов.

30 июня — срок окончания работ над машиной перегрузки. Коллектив цеха взял встречное обязательство — выполнить этот заказ на день раньше. Выполнение намеченного в немалой степени будет зависеть от обстановки в партийной организации. Мероприятия, намеченные на этом собрании, должны помочь созданию по-настоящему деловой, творческой обстановки в коллективе.

О. ПАВЛОВА.

— В мире капитала —



ФРГ. «Рабочие вместо ракет!» — кризиса и гонки вооружений на плечи западногерманских трудящихся. Фотохроника ТАСС.

Единый
политдень

«Охрана природы — дело всего народа». Единый политдень на такую тему состоялся недавно на Атоммаше.

С заботой
о человеке

Лекцию агитатора В. М. Иванова с интересом прослушали работники особого конструкторского бюро. Главное внимание он уделил перспективам развития атомного энергетического машиностроения и влиянию этого процесса на состояние окружающей среды. На конкретных примерах агитатор показал, какое важное значение в нашей стране, в нашем городе придается созданию благоприятных условий для охраны здоровья людей, их быта и отдыха. В беседе были затронуты и вопросы участия самих волгодонцев в поддержании высокой санитарной культуры.

203 человека приняли участие в беседах, посвященных охране природы в цехе оснастки и нестандартизированного оборудования. Провел беседы заведующий агитколлективом цеха В. В. Калашников. С большой заинтересованностью рабочие и инженеры цеха говорили о том, как важно с первых лет существования нашего завода и города заботиться о чистоте атмосферы, беречь и множить зеленый наряд города.

Г. ЯКУМЕНКО,
заместитель секретаря парткома СТШ.

—Идет месячник по изобретательству и рационализации—

КОЛЛЕКТИВ — «ГЕНЕРАТОР НОВОГО»

В прошлом году цех корпусов парогенераторов не выполнил план по рационализаторской работе. Нельзя сказать, что эта работа была пущена на самотек. Не секрет, что зачастую рабочие, придумав какое-то новшество, сталкивались при документальном оформлении рационализаторских предложений со многими сложностями. Не у каждого хватало времени и возможностей «пробовать» дорогу новшеству. В результате многие рационализаторские предложения просто-напросто не внедрялись, не распространялись по всему цеху. Это — одна из причин невыполнения плана.

В цехе около 140 членов ВОИР, двадцать человек занимают активную рационализаторскую деятельность. Потенциальные возможности рационализаторов большие. И чтобы их реализовать, безусловно, необходимо умелое руководство.

Начальник цеха А.И. Кокоулин взял рационализаторскую работу под свой контроль. В цехе ежемесячно проводится день новатора. Сам начальник цеха, его заместители совместно с цеховым советом ВОИР обсуждают поступившие рационализаторские предложения, возможности их внедрения.

Ю. В. Селюченко, новый председатель цехового совета ВОИР, и рацорг В. Н. Черенцов основным направлением своей работы избрали развитие коллективных форм технического творчества, как наиболее прогрессивного. Опыт многих предприятий страны показывает, что именно творческие бригады становятся «генераторами нового», члены бригады чаще подают рационализаторские предло-

жения. В процессе коллективного обсуждения предложений рождается наиболее рациональный вариант. Ум хорошо, а два лучше, как гласит пословица.

В цехе создана творческая комплексная бригада, которую возглавляет мастер механического участка № 1 Ю. В. Селюченко. В составе бригады — рационализаторы, токари-карусельщики А. П. Филаткин и Л. В. Садовский. Их творческая мысль направлена на усовершенствование оборудования, уменьшение трудоемкости операций. На основании рационализаторских предложений, внесенных членами комплексной бригады, был скорректирован технологический процесс на изготовление обечаек для корпуса парогенератора. Снижение трудоемкости произошло, в частности, в результате отказа от операции разметки, сокращения количества перемещений обечайки на станке.

Одно из последних предложений рационализаторов — так называемые «дуги безопасности». Рабочие предложили закрепить на траверсе специальную дугу, чтобы при установке деталей на токарно-карусельный станок стропы не сминали металлический кожух станка.

Как уже говорилось, многие рационализаторские предложения проходят долгий путь до успешного внедрения в производство. Прежде в цехе корпусов парогенераторов за разработкой чертежей и технологии для каждой рационализаторской идеи обращались к конструкторам. Времени на оформление техдокументации тратилось много. Чтобы ускорить этот

процесс, содействовать быстрейшему внедрению новшеств, предложены рабочими, сейчас создается общественное конструкторское бюро на базе технического бюро цеха. Можно сказать, что организация общественного конструкторского бюро — основной итог деятельности цеха в период месячника по изобретательству и рационализации.

У технологов, входящих в состав общественного конструкторского бюро, «на выходе» разработки по усовершенствованию карусельного станка. А. А. Кулага работает над реконструкцией печи с тем, что бы ускорить процесс охлаждения проб. Рацорг цеха В. Н. Черенцов спроектировал резьбонарезную головку под резцы, которые имеются в цехе. Новая головка позволит применять на станке ВД-19 самый прогрессивный и быстрый метод — вихревую нарезку резьбы на корпусе парогенератора.

В общественном конструкторском бюро планируется сосредоточить изготовление чертежей и технологических процессов не только по собственным рационализаторским предложениям, но и по всем тем, что поступают от рабочих цеха. Это будет самой действенной помощью внедрению рационализаторских предложений.

Как видим, сдвиги в организации рационализаторской работы в цехе по сравнению с прошлым годом большие. Это почувствовали и сами рабочие: чаще стали обращаться за помощью к инженерам. Но нельзя, конечно, говорить, что сделано все возможное. Начало положено, это главное.

Т. САДОШЕНКО.

♦ Коротко

Кем мы гордимся

С наращиванием производственных мощностей Атоммаша увеличивается объем грузоперевозок автотранспортного цеха объединения. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года рост объема составил три процента.

По итогам работы в мае победителями социалистического соревнования стали десятки водителей. Лучшими признаны бригада водителей автобусов, возглавляет которую Ю. Н. Тараненко, бригада спецмашино под руководством С. И. Клестера, бригада водителей «Скорой помощи» — бригадир Г. В. Абушкаев. Лучшими названы два экипажа крановщиков, в составе которых Н. Г. Еленец и Ю. И. Артемов, В. И. Саморук и П. И. Назаров. Звание лучшего водителя присвоено В. В. Трифонову, А. С. Бачкову, В. И. Черняховскому и Г. Ф. Федоровой.

О. ПОВЕЩЕНКО,
экономист.

Закончена сборка

Звеном сварщиков-аргонщиков В. А. Баранова из бригады В. В. Селихова закончено изготовление первого комплекта жалюзи, предназначенных для навивки внутрикорпусных устройств парогенератора. В процессе сборки нового узла сварщикам и сборщикам пришлось вести освоение двух новых технологий — по сборке и аргонодуговой сварке. Ударно потрудились С. Маликовский, А. Панчев и В. Липатников.

Сейчас звено приступило к изготовлению второго комплекта.

Твои люди, Атоммаш!

Александр Гаврилович Авиллов, рабочий цеха сепараторов - пароперегревателей, признан лучшим электросварщиком Министерства энергетического машиностроения.

Ярко вспыхивает огонек электросварки. От соприкосновения электрода с металлом сыплются в разные стороны искры. Обычная для сварщика работа, обычная смена, каких было немало за семнадцать лет.

Семнадцать лет — срок большой для того, чтобы накопить опыт, достичь высот профессионального мастерства. Всего этого Авиллову не занимать.

РАБОТАТЬ С ОГОНЬКОМ

Но никакой опыт не может заменить того, что мы привычно называем творческим подходом. Казалось бы, какое творчество может быть в работе сварщика? Все те же орудия производства, все тот же объект — металл. Но это одинаковость ка-

жущаяся. При работе над каждым изделием Александр Авиллов стремится прежде всего выбрать наиболее удобное

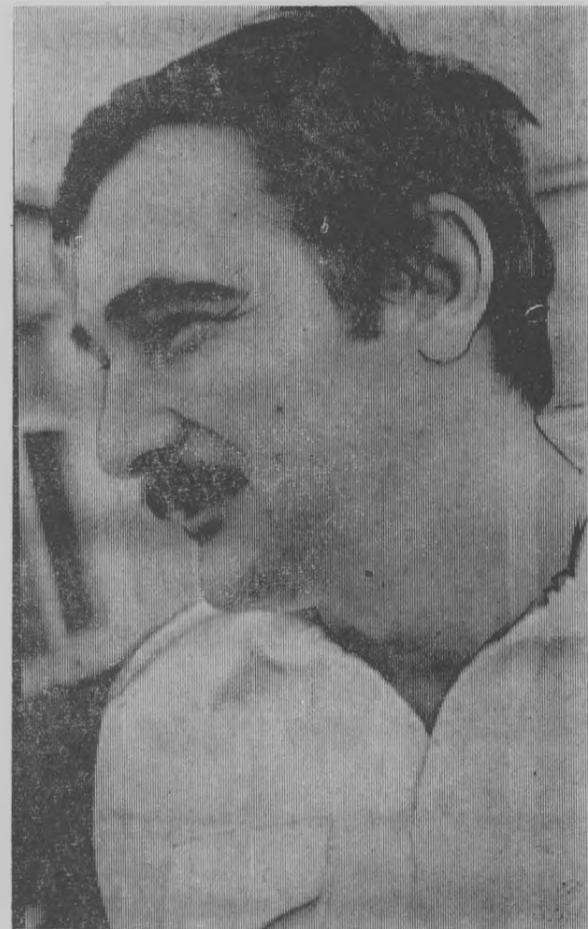
положение для сварки, понять, как поведет себя металл. Этот вот неординарный подход, умение предвидеть исход работы отличают электросварщика Авиллова.

Работа на Атоммаше, считает Авиллов, представляет много возмож-

ностей для творческого подхода. Заказы бригады получает разные, не стандартные. Было бы желание работать.

...Закончена первая сварочная операция: обечайка состыкована. Металл остывает. Короткая минута передышки. Александр Авиллов привычно снимает маску.

О себе он рассказывает скупо. Но товарищи по бригаде дополни-



Николай Сергеевич Тестов — бригадир плиточников СМУ Атоммаша. За три года работы здесь он сумел создать дружный, работоспособный коллектив.

Со своими товарищами он облицовал немало зданий нового города. Радует глаз здание детсада «Золотой петушок» в микрорайоне В-7. Работа была выполнена за один месяц — в три раза быстрее, чем полагалось по графику, потому что трудились все, не считаясь с временем.

Сейчас бригада облицовывает еще один детский сад. — Сдадим его тоже досрочно, — заявляет бригадир. НА СНИМКЕ: Н. С. ТЕСТОВ. Фото А. БУРДУГОВА.

Новости науки и техники

Укротители молний

Укротителями молний называли эксплуатационники устройства, изобретенные учеными Челябинского политехнического института. Созданные ими так называемые системы компенсации емкостных токов позволили резко повысить надежность обеспечения заводов и строений электрической энергией.

— Большой урон на родном хозяйстве приносят замыкания высоковольтных сетей на землю, — рассказывает один из авторов изобре-

тения кандидат технических наук О. Петров. Замыкания происходят довольно часто, и ущерб от них, в масштабах страны составляет сотни тысяч рублей в год. Главной разрушительной силой при этом становится дуга-молния. Специальное автоматическое устройство, созданное челябинскими учеными, позволяет моментально снизить силу тока в месте замыкания в 10—20 раз, тем самым уменьшить разрушительную силу дуги. (ТАСС).

ют Авиллова, рассказывают о том, как надежно работать с Александром. Что он одинаково хорошо владеет реза-

сам осуществил: сваривал конструкции полуавтоматом. Отступление от технологического процесса повысило качество сварочного шва, позволило немного сократить срок изготовления заказа.

И снова зажегся огонек сварки, он сопровождается Александром Авилловым всю его сознательную рабочую жизнь.

Можно, наверное, сказать, что работает Александр Авиллов с огоньком. В прямом и в переносном смысле.

Т. МАКАРОВА.



Врач-терапевт медсанчасти Атоммаша Наталья Владимировна Величко два года назад окончила Ростовский медицинский институт. С тех пор и работает она на Атоммаше. Атоммашевцы, побывавшие у нее на приеме, довольны: молодой врач отлично знает свое дело.

НА СНИМКЕ: Н. В. Величко во время приема пациентов.

Фото А. Бурдюгова.

Слово о коллеге

СЕСТРА МИЛОСЕРДИЯ

Как в хорошем доме, в дружной семье, так и в гинекологическом отделении медсанчасти ПО «Атоммаш» есть добрая, приветливая, но требовательная хозяйка. Это старшая акушерка женской консультации Людмила Андреевна Плугина.

Она работает на Атоммаше с января 1978 года. Это настоящий наставник и друг молодых акушерок.

Являясь специалистом высокой квалификации, она помогает другим освоить трудную, ответственную профессию. К ней идут за советом и помощью, и никто не получит отказа. Всегда спокойная, выдержанная, она поможет, объяснит, а когда следует, с большим чувством такта укажет на недостатки, поможет их исправить. С большим уважением относятся к ней врачи-гинекологи, которые всегда находят у нее поддержку и твердо знают, что она никогда не подведет.

Все силы души отдает Людмила Андреевна любимому делу, а это нелегко: ведь у нее семья, двое детей. Но она все успевает, оставаясь доброжелательной и приветливой с больными, спокойной и выдержанной с коллегами. Это настоящая «сестра милосердия».

Верно говорят: слово тоже лечит. У хорошего медика доброе слово всегда весомое дополнение к самому лучшему лекарству. У Людмилы Андреевны хватает добрых слов для каждой из ее многочисленных пациенток.

Л. А. Плугина ведет большую общественную работу. Она член профкома медсанчасти, член совета медсестер. Нам, коллегам Людмилы Андреевны, очень легко и приятно работать рядом с ней.

М. ДОРОФЕЕВА,
старшая медсестра
медсанчасти
ПО «Атоммаш».

НА СТРАЖЕ ЗДОРОВЬЯ

К своему профессиональному празднику наши медики пришли с определенными успехами в организации охраны здоровья работников объединения.

Выросла численность медицинских работников: с 46 человек в 1979 до 250 в 1983 году. Это дало нам возможность укрепить прежде всего акушерско-гинекологическую службу, усовершенствовать ее работу. Наша женская консультация первая перешла к самозаписи на прием за неделю вперед. Все женщины — труженицы Атоммаша — взяты на диспансерный учет, проведен их первичный профосмотр. Сейчас планомерно проводится повторный профосмотр.

Окрепла и хорошо работает цехово-территориальная терапевтическая служба. Все девять цеховых участков укомплектованы врачами-специалистами.

Цехово-территориальный принцип работы нашей медсанчасти — единственный в Ростовской области. Цеховые терапевты принимают самое активное участие в работе цеховых лечебно-инженерных бригад. Вместе с инженерно-техническим персоналом завода они выявляют недостатки в организации техники безопасности и технологических процессов, борются за снижение заболеваемости.

Атоммашевский метод работы по комплексной защите людей от гриппа и ОРЗ уже третий эпидсезон дает по-

ложительные результаты. Наш метод обильно рекомендовал для внедрения на всех предприятиях области, а медсанчасть Атоммаша утверждена базой передового опыта по борьбе с гриппом и ОРЗ.

Благодаря труду всех медиков, заболеваемость с временной утратой трудоспособности постоянно снижается. Возросла, правда, заболеваемость среди детей детских дошкольных учреждений. Трудотери, вызванные уходом за больными детьми, стоят на первом месте в структуре заболеваемости по объему динению. Это заставило нас (с согласия администрации и профкома объединения) ввести в медсанчасть штатные единицы педиатров детских дошкольных учреждений.

С благодарностью говорят больные о работниках физиотерапевтической службы, которые применяют новые методы физиотерапевтического лечения.

Хорошо работают наркологическая служба, многие врачи узких специальностей.

Но по-прежнему перед нашим коллективом стоят задачи улучшения медико-санитарного обслуживания работников объединения. Нам и в дальнейшем надо совершенствовать цехово-территориальный и бригадный методы обслуживания, развешивать профилактическую работу.

Д. САМАРИНА,
главный врач медсанчасти Атоммаша.

Поблагодарите, пожалуйста,

хирурга медсанчасти Атоммаша Виктора Владимировича Родионова и медсестру перевязочной Валентину Николаевну Трушкину за отзывчивость и отличное знание дела.

Не раз приходилось обращаться к ним за помощью и мне самой, и моему ребенку, и всегда мы чувствовали их тепло и заботу.

В. АЛЕКСЕЕВА,
старший технолог
отдела радиационной безопасности.

ТВ

Воскресенье, 19

ДЕНЬ МЕДИЦИНСКОГО РАБОТНИКА

ПЕРВАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — «Время».
8.45 — «Народное творчество». Телевизионное обозрение. 9.30 — «Будильник». 10.00 — «Служу Советскому

Сдали позиции

Перед играми в Таганроге и Ростове футбольная команда «Атоммаш» провела товарищескую встречу в городе Азове с командой СКА (Ростов). Эта игра изобилвала острыми, напряженными моментами и проходила с некоторым преимуществом атоммашевцев. Но, несмотря на это, она закончилась боевой ничьей — 1:1.

К сожалению, такого боевого настроя и заряженности на победу не получилось в календарной игре первенства СССР с командой «Торпедо» (Таганрог). Не использовали стопроцентные возможности забить голы Юрий Сирота и Виктор Кошеченко. «Атоммаш» проиграл со счетом 2:1.

В Ростове «Атоммаш» проиграл «Ростсельмашу» со счетом 4:2. На результат игры повлияли два пенальти, которые судья Л. Акселевич назначил в ворота атоммашевцев.

Таким образом, подтянув подряд два поражения в играх на выезде, «Атоммаш» откатился на восьмое место, пропустив вперед «Машук», «Терек», «Ростсельмаш» и «Цемент».

Результаты игр восьмого тура остальных команд третьей зоны таковы: «Дружба» — «Динамо» (Махачкала) — 1:0, «Цемент» — «Волгарь» — 2:0, «Торпедо» (Таганрог) — «Урал» — 2:0, «Спартак» (Орджоникидзе) — «Торпедо» (Волжский) — 3:0, «Терек» — «Сокол» — 2:2, «Нарт» — «Динамо» (Ставрополь) — 1:2.

Следующую игру «Атоммаш» проведет в Волгодонске на стадионе «Строитель» 18 июня с командой «Терек», а 21 июня — с единоличным лидером зоны «Спартак» (Орджоникидзе). Начало игр в 19.00 часов.

В. ОЛЬШАНСКИЙ.

Вот как выглядит таблица розыгрыша на 18 июня:

	П	В	Н	П	М	О
1. «Спартак» (Ордж.)	8	6	1	1	20:4	13
2. «Уралан	7	5	1	1	13:7	11
3. «Машук»	7	5	1	1	12:6	11
4. «Динамо» (Мк)	8	4	1	3	16:8	9
5. «Терек»	8	3	4	2	15:13	9
6. «Ростсельмаш»	8	4	0	4	13:11	8
7. «Цемент»	7	3	2	2	9:7	8
8. «Атоммаш»	7	3	1	3	10:9	7
9. «Динамо» (Ст.)	7	2	3	2	8:8	7
10. «Спартак» (Нл)	7	3	1	3	7:8	7
11. «Сокол»	8	2	3	3	8:10	7
12. «Торпедо» (Таг.)	8	3	0	5	8:10	6
13. «Дружба»	7	2	2	3	7:9	6
14. «Торпедо» (Влж)	8	2	2	4	7:16	6
15. «Нарт»	7	0	3	4	2:15	3
16. «Волгарь»	8	0	2	6	0:12	2

Зам. редактора В. ПОЖИГАНОВ.

Союзу!». 11.00 — «Здоровье». К Дню медицинского работника. 11.45 — Музыкальная программа «Утренняя почта». 12.15 — Киножурнал «Строительство и архитектура». 12.30 — «Сельский час». 13.30 — «Музыкальный киоск». 14.00 — А. Корнейчук. «Платон Кречет». Фильм-спектакль Московского драматического театра на Малой Бронной. 16.15 — «Шелковая кисточка». Мультфильм. 16.45 — «Сегодня» — День медицинского работника». 23.45 — Новости.

П И Ш И Т Е:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск Ростовской области, пр. Строителей, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотирист — Джабраилова Р. С., метранпаж — Березина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Беякова Л. В.

З В О Н И Т Е:

Телефоны: редактора — 4-74; 55-2-43; отв. секретаря — 2-09-91; отдела партийной жизни — 5-99; 55-4-75; промышленного отдела и отдела писем — 4-39; 40-60.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович