

Атом Машиневец

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. * № 70 (894) * Четверг, 16 июня 1983 года. * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* 25 ЛЕТ — ДВИЖЕНИЮ УДАРНИКОВ И КОЛЛЕКТИВОВ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА (1 стр.).

* ПОРОЧНЫ И КРУГ? (2—3 стр.).

* СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ СОБСТВЕННОСТИ — СОХРАННОСТЬ (4 стр.).

Ежедневное соревнование

Правофланговые

10 июня первенство в ежедневном соревновании среди цехов одержали цех МП-1000 и цех корпусов парогенераторов. Среди участков первенствовал электромонтажный участок МП-1000.

Лучшие бригады: электросварщики в ЦЗД Г. И. Вартанова и токарей-револьверщиков цеха крепежа В. В. Волокитина.

Лучшие по профессии: слесарь-сборщик В. Н. Панкин, станочники А. Д. Жоржин и Ф. Д. Морген, электросварщик С. К. Хомотов, термист Т. А. Асабина, газорезчик Ю. В. Кинаш.

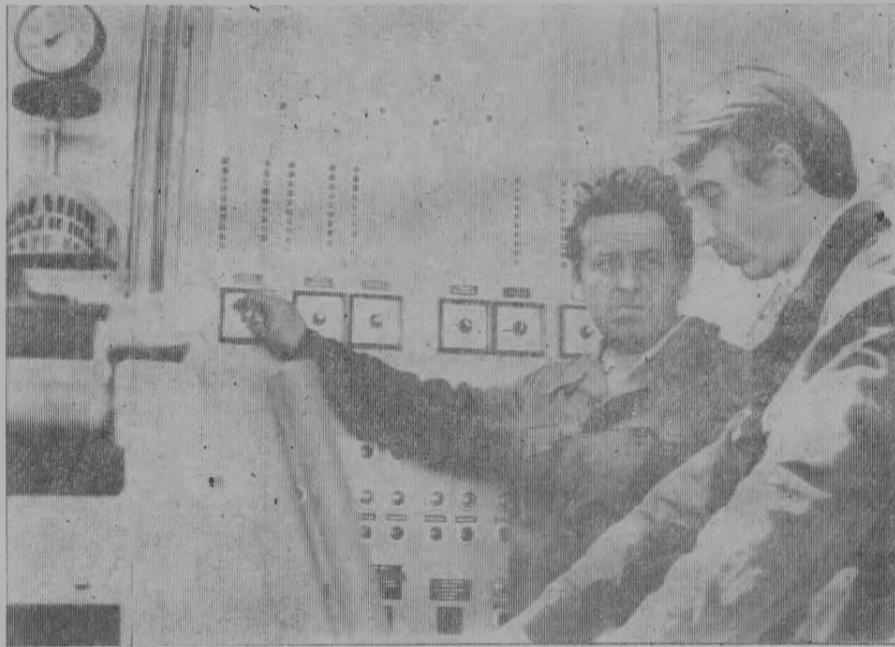
АТОММАШЕВЦЫ! ВЫШЕ НАКАЛ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА СКОРЕЙШЕЕ ОСВОЕНИЕ МОЩНОСТЕЙ, ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЙ 1983 ГОДА И ОДИН НАДЦАТОЙ ПЯТИЛЕТКИ!

13 июня лучшими среди цехов были цех МП-1000 и термопрессовый.

Лучшие участки: слесарно-сборочный цеха МП-1000 и механический цеха при водов СУЗ.

Лучшие бригады: термистов ЦКО и ГСАОЗ Н. Г. Грибова и бригада токарей-револьверщиков цеха крепежа В. В. Волокитина.

Лучшие по профессии: слесари-сборщики В. Я. Андрушевский и В. Н. Володин, электросварщики Г. Г. Добро и В. А. Дмитриев, станочники Г. В. Илюшев и Н. В. Семенов, термист А. А. Кичманюк и газорезчица Р. Р. Галеева.



На термическом участке цеха сборки СУЗ бригадир коммунист В. М. Героев и термист А. М. Федоров трудятся с основания цеха. Уникальное оборудование они сами монтировали и осваивали. Сейчас они здесь ведут термическую обработку различных деталей.

На снимке: В. М. ГЕРОЕВ (слева) и А. М. ФЕДОРОВ.

Фото А. Бурдюгова.

Четвертый корпус — ударный фронт

ВСЕ ТЕ ЖЕ ПРОБЛЕМЫ...

Бригада В. Ф. Скорохода заканчивает монтаж третьего полукозлова крана на линии загрузки маркировочных машин в будущем раскройно-заготовительном цехе четвертого корпуса. Кран уже стоит на рельсах, рабочие стеклили кабину. Осталось дел всего ничего. Но до сдачи всех трех кранов еще далеко: не хватает комплектующих узлов. Еще 27 мая была составлена ведомость недостающих узлов на третий кран. До сих пор управление оборудования не поставило бригаде ящик с кататами и площадки.

Почти полгода ведутся монтажные работы в раскройно-заготовительном корпусе. И все это время монтажники сталкиваются с двумя, самыми важными проблемами. Первая из них — некомплектное оборудование. Вторая — отсутствие нестандартизированного оборудования, которое должно быть изготовлено в цехах Атоммаша. Наша газета уже писала об этом. Прошло время, но практически ничего не изменилось. Взять хотя бы ту же линию мар

кировочных машин, для которой предназначены полукозловые краны. Самих машин еще нет. Разумеется, работа над заказами атомной тематики — основная задача на Атоммаше. Но нельзя забывать и о монтаже на главном объекте пускового комплекса — четвертом корпусе. Уже сейчас отставание от графика монтажа значительное.

В июне монтажники планируют закончить первую линию широкопортальных машин для газоплазменной резки. Бригада В. Бикбаева занимается «доводкой» вентиляции. Начать монтаж раскройных рам не возможно. Управление оборудования завезло рамы... не в тот пролет. Мелочь, казалось бы. Но и на таких вот местах теряется драгоценное время. Монтажники озабочены тем, как перетасать эти самые раскройные рамы на место установки. Их ведь руками не возьмешь и места на месте без техники не переложить.

Еще одна «мелочь». На месте установки рольганга для передачи металла со склада на ли

РАСТЕТ ОБЪЕМ РАБОТ

Перевыполнили пяти месячную программу по объему ремонтных работ рабочие ремонтно-механического цеха. Соревнование возглавляет участок капитального ремонта.

В июне бригадам ремонтников предстоит отремонтировать десятки станков в цехах второго корпуса.

Выполнение июньского задания у рабочих участка капитального ремонта потребует еще большего напряжения, так как объем ремонтных работ по сравнению с предыдущим месяцем значительно увеличится

нию загрузки лопнули плиты перекрытия вентиляционного канала. Строительный брак, и исправлять его должны строители. Они и исправляют вот уже вторую неделю вместо трех дней. В результате бригада В. Ф. Скорохода не может приступить к сборке и наладке рольганга, хотя и могла выделить для этого людей.

Конечно, без работы монтажники не сидят. Но они и сами признают, что монтаж оборудования в раскройно-заготовительном цехе ведется недостаточными темпами. По-видимому, основной объем работы придется на последние месяцы года. Но надо ли доводить до этого? И где гарантия, что к тому времени будут решены проблемы, тормозящие монтаж сейчас, что снова и снова не будут возникать досадные «мелочи», которые тоже не украсят работу?

Давно назрела необходимость закрепления конкретного работника управления оборудования за четвертым корпусом. В том, что такая мера помогла бы делу, монтажники убеждены. Можно было бы избежать многих и многих накладок, вроде истории с раскройными рамами. Управление оборудования должно сказать свое слово.

Т. САДОШЕНКО.

25 ударных недель — в честь 25-летия движения ударников и коллективов коммунистического труда

В октябре нынешнего года мы отметим знаменательный юбилей в летописи трудовых свершений нашего народа: исполняется четверть века движению за коммунистическое отношение к труду.

Следуя почину передовых московских предприятий, атоммашевцы встали на ударную вахту в честь славного юбилея.

Сегодня мы публикуем сообщения из коллективов, участвующих в соревновании под девизом «25-летию движения за коммунистическое отношение к труду — 25 ударных недель».

Цех корпусов парогенераторов

Отличное качество — норма

Пятый год работает в одном составе бригада сборщиков участка № 2, руководит которой М. В. Самохин. Из 20 членов бригады 14 носят высокое звание ударников коммунистического труда. Среди них — Н. П. Доюнов,

Л. М. Таранников, В. К. Белоусов, Л. С. Галт-рахманов.

До определенного времени бригада специализировалась на приварке прямых патрубков к корпусам парогенераторов. В этом году она задалась целью освоить приварку косых патрубков. Уже выполнен опытный образец с ДУ-800, который сейчас проходит контроль.

В эти дни бригада готовится к автоматиче-

ской приварке патрубков ДУ-1200.

А приварка прямых патрубков на корпусе парогенератора 11.1 идет полным ходом. К концу июня все одиннадцать патрубков будут приварены к корпусу. Работа идет без брака. Хорошее качество работы давно стало для бригады нормой.

На нескольких объектах

Бригада И. С. Василенко работает сразу с тремя корпусами парогенератора и двумя днищами. На корпусе 8.1 она ведет монтаж выпусков, организованно начата зачистка корпуса 1.1, а на корпусе 10.1 заканчивается подготовка к монтажу выпусков.

Кроме этих работ выполнен большой объем по изготовлению фермы опорной.

Народный депутат

НЕТ ЧУЖИХ ТРЕВОГ

Неладные две соседки. Заурядная и — что поделаешь — не редкая пока ситуация. Без особого душевного подъема идет по адресам таких конфликтов Надежда Владимировна, но отмахнуться нельзя. Кто не знает, что неурядицы быта подчас становятся для людей самым трудным испытанием. Пустячный чаще всего повод у ссоры, а не притупи ее вовремя — как черствеют люди, как осложняют жизнь себе и окружающим...

Откладывая свои дела, торопится она на зов чужой тревоги. Никак не дожидаясь газетчиков одинокая пенсионерка. Жалоба за жалобой на открытые люки в чердаках, захламленный подвал, течь кровли.

Эту женщину с депутатским удостоверением — нешумную, уравновешенную, но такую же неотступную — хорошо знают в ЖЭК-2. Не раз приходилось держать перед нею ответ руководителям управления жилищно-коммунального хозяйства Атоммаша, других городских служб. Чаще всего повод для таких встреч — бытовые неурядицы жильцов дома № 4 по переулку Западному. Здесь живут избиратели 194 округа, голосовавшие за депутата П. В. Старкову на выборах в местные Советы.

Не менее важная работа — контроль за подготовкой лагеря тру-

да и отдыха, приходящего лагеря в одиннадцатой школе, организация новых кружков и секций для ребят по месту жительства. Как член депутатской группы № 17 Надежда Владимировна отвечает за работу с детьми в микрорайоне. На последней встрече работающих в этом направлении депутатов шел разговор о лете. Постоянным ее маршрутом стала дорога в школу: как комплектуется военно-спортивный лагерь для подростков, все ли в порядке с питанием в приходящем лагере?

Как на все хватает времени? Ведь среди депутатских дел еще и работа в городской постоянной комиссии по жилищно-бытовому обслуживанию и благоустройству города. Только в этом году ей пришлось проверить эксплуатацию инженерных сетей в УЖКХ и управлении главного энергетика, разобраться со строительством очистных сооружений, привлечь к ответу виновников неисправности и засоренности канализационных колодцев.

Кропотливая, далеко не сразу заметная работа. Но все же о многих добрых переменах в коммунальном хозяйстве нового города смогла рассказать Надежда Владимировна в своих отчетах перед избирателями. По рекомендации горисполкома изменена система работы сантехников. Теперь они в

строгом ответе за состояние подвалов. Заканчивается строительство станции для подачи технической воды в новый город. Монтируется поливочный водопровод. Вопрос о его готовности скоро повторно будет заслушиваться на комиссии.

Нескопачасы заботы депутатские... Давно уже привыкла Надежда Владимировна к тому, что накрепко переплелись они с заботами производственными, семейными, материнскими. Тому, как все у нее в жизни ладно и прочно, многие по-хорошему завидуют. Слесарь КИПиА в цехе автоматизации и промэлектроники — не такое уж легкое для женщины дело. А она с ним справляется, да еще как! Ударница коммунистического труда. Два года назад здесь, на Атоммаше, заработала орден «Знак Почета». Муж Юрий Тимофеевич — тоже атоммашевец, начальник производственно-технического бюро в этом же цехе. За сына и дочку краснеть не приходится.

Сказать, что депутатские дела в жизни Надежды Владимировны Старковой на особом месте, наверное, было бы преувеличением. Просто она из таких сильных натур, которые ничего не могут делать вполсилы.

О. КУЗЬМИЧЕВА.

♦ В партийных организациях

ПРИНЯТ КАНДИДАТОМ

Два года назад молодым специалистом пришел на Атоммаш Сергей Руднев. Хорошей проверкой профессиональной подготовки, организаторских способностей стала для него работа мастером в цехе подъемно-транспортного оборудования. С самой лучшей стороны проявил тогда себя Сергей Александрович, многому научился. С первых дней работы в цехе он активно включился и в общественную жизнь коллектива, стал активным дружинником. Сейчас он работает начальником третьего участка.

Недавно на партийном собрании цеха С. А. Руднев принят кандидатом в члены КПСС.

Рекомендую и его его коммунисты заместителем начальника цеха И. И. Кузьмина и электромонтер В. И. Кузьмина выка залу уверенность в том, что С. А. Руднев достоин быть членом партии. Коммунисты единодушно приняли такое решение.

Теперь работа в добровольной народной дружинке — его первое партийное поручение.

С. ПОПОВ,
секретарь партийной организации цеха.

■ К 80-летию со дня открытия (1903) Второго съезда РСДРП



С автографами всегда

Ленинград. Научные сотрудники «Дома Плеханова», являющегося частью отдела рукописей публичной библиотеки имени М. Е. Салтыкова-Щедрина, выжили в хранящемся здесь архиве и библиотеке Г. В. Плеханова документы с пометками Владимира Ильича Ленина, Надежды Константиновны Крупской или написанные рукой Дмитрия Ильича Ульянова. Эти материалы — письма, листовки, прокламации — относятся к периоду становления «Искры», организатором которой был вождь пролетариата.

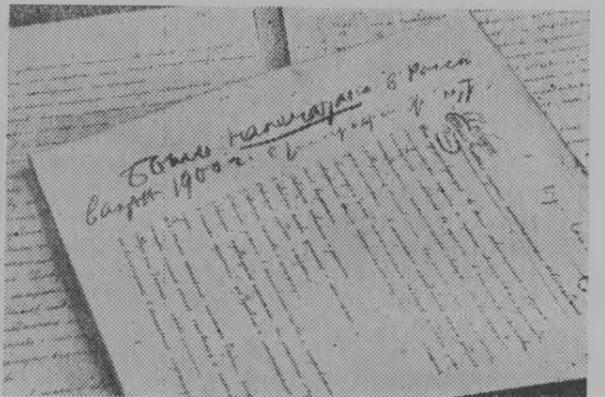
Всего выявлено более тридцати докумен-

тов с ленинскими автографами. Они воскрешают яркие страницы борьбы В. И. Ленина, его соратников за создание революционной партии рабочего класса.

На верхнем снимке: заведующая «Домом Плеханова» доктор исторических наук И. К. Курбатова и научный сотрудник О. И. Когуля (слева) за работой над новыми материалами.

На нижнем снимке: помета В. И. Ленина на одном из материалов, присланных в редакцию газеты «Искра».

Фото Н. Науменкова и С. Смольского.
(Фотохроника ТАСС).



Мощностям Атоммаша — полную нагрузку

ПОРОЧНЫЙ КРУГ?

В социалистических обязательствах цеха транспортно-технологического оборудования обстоятельно отражены все стороны жизни коллектива, установлены сроки выполнения по каждому пункту. Из четырех пунктов, назначенных к выполнению в первом полугодии, выполнены три. Казалось бы, не совсем плохие результаты, но не будем торопиться с выводами. Не изготовлен шлюз транспортный для Запорожской АЭС — один из главных пунктов социалистических обязательств сорван.

Небольшая справка. Шлюз транспортный — сложное изделие, состоящее примерно из 10000 деталей, которые предварительно собираются в сборки, число которых превышает 160.

К изготовлению шлюза цех транспортно-технологического оборудования приступил практически в феврале 1983 года. К этому времени был разработан график ПДО, согласованный с цехом-изготовителем, согласно которому его основными партнерами по кооперации установлены раскройно-заготовительный цех и цех второго корпуса.

К раскройно-заготовительному цеху у нас претензий нет. Во всяком случае, он не держит изготовление транспортного шлюза, — говорит заместитель начальника цеха транспортно-технологического оборудования по

производству В. Н. Пуронен. — А вот наши партнеры по второму корпусу не выдали нам на сегодняшний день 996 позиций без учета электрооборудования. Даже если произойдет чудо, и они поступят в цех через неделю, на сборку шлюза уйдет еще полтора-два месяца...

Так что же, виноват второй корпус? Давайте попробуем разобраться. Примерно в то же время, когда запускался транспортный шлюз, цех второго корпуса приступил к интенсивной работе над деталями машины перегрузки. Кроме того, им пришлось много работать над по-

зициями биологической защиты — товарными позициями объединения, от которых зависит наше финансовое благополучие.

Как известно, любое утверждение только тогда верно, когда его можно подтвердить фактами. И мы обратились в ПДО с просьбой определить степень загрузки цехов второго корпуса.

— Если оценить ситуацию в первом приближении, то можно утверждать, что механические цеха второго корпуса перегружены, — ответил на мой вопрос заместитель начальника производственно-технического отдела А. А. Бобров. — Но доказать

это документально нельзя.

Ну конечно, как всегда, виноват ПДО, заключит про себя умудренный опытом читатель. Но давайте и здесь повременим с выводами и попытаемся разобраться в создавшейся ситуации вместе с начальником бюро АЭС этого отдела Т. В. Глазуновой.

— Согласно приказу генерального директора № 236 от 31. 03. 83 г. ПДО должен планировать цехам объемы в нормо-часах, — говорит Татьяна Владимировна. — Это, безусловно, правильный и своевременный шаг, вот только где взять эту

трудоемкость?

Нельзя утверждать, что трудоемкости вообще нет. Отдел научной организации труда, заработной платы и управления регулярно выдает ее в ПДО на каждый заказ, но...

Смотрим вместе с Т. В. Глазуновой на листки, исписанные колонками цифр: заготовительная, токарно-винторезная, фрезерная и так далее — весь заказ расписан по операциям.

— А что прикажете делать, если в изготовлении заказов задействованы, как правило, пять, семь, десять цехов? — за отсутствием аргументов она вынуждена только разводять

Когда Николаю Дмитриевичу Бодягину предложили возглавить первую бригаду цеха крепежа во втором корпусе, он сначала было отказался. Токарь шестого разряда, расточник, фрезеровщик, шлифовщик, он и в цехе закладных деталей был нужным человеком. А здесь предстояло все начинать заново. Пустить в работу двенадцать станков - полуавтоматов, обучить делу молодежь. Нужен был не только знающий свое дело токарь, наладчик, но и воспитатель, во-первых, способный повести за собой.

Думал Николай, и его рабочая совесть под сказывала: не ему, так кому-то другому надо браться за трудное дело.

В новом цехе в первую неделю пришлось заниматься уборкой мусора. Скучными были только первые дни. А потом все завертелось вокруг него. Производство крепежа надо было налаживать срочно, а включить в работу все станки сразу никак нельзя: нет оснастки. Ее предстояло изготовить хотя бы для первых пяти станков. И бригадир, что называется, потерял счет рабочим сменам, монтируя приспособления из того, что было под рукой.

Вскоре Николай Дмитриевич принял первых рабочих, выпускниц ГИТУ Елену Ивченко и Гульнару Оразнизову. Какие они были, эти девочки? Достаточно сказать, что не умели даже включить станок. Нужно было учить их читать чертежи, пользоваться мерительным инструментом.

Бригадир подумал тогда: только бы не от-

путнуть их от производства. Ценнейшие человеческие качества — доброжелательность к людям, терпение, готовность в любую минуту прийти на помощь — проявились у него в трудный момент особенно зримо. Он сумел преподнести девочкам свой дар — берите, мол, пользуйтесь. Как и сле-

первый месяц не могла сделать более двухсот шайб, но со временем смогла довести свою выработку до четырехсот. Работать стало веселее. Пришли девочки поопытнее, возрастом постарше. Мария Зыбинская, Людмила Дюжина, Надежда Зарудная давали повичкам дельные советы.

Наш современник

Н. Новикова

БРИГАДИР

довало ожидать, поведение бригадира вызвало у девочек уважение к нему, появился интерес к работе, напористость.

Сначала Бодягин метался между тремя станками, но с каждым днем бригада увеличивалась, и нагрузка возрастала. Одни девочки пероживали до слез, чувствуя свою беспомощность, другие, побойчее, унывались, у бригадира для каждой из них находилось доброе слово поддержки.

Как только выдавалась свободная минута, Николай Дмитриевич вставал за свой станок. Не уходил и после окончания смены. Все делал для того, чтобы проще было работать, давать больше деталей. Решив вопрос с парезкой резьбы болтов, усовершенствовал их накатывание. Потихоньку определялся выигрыш во времени.

И девочки понемногу привыкли. Двести гаск для Лены Ивченко уже не были пределом. Наташа Тарабарина в

след за решенными проблемами появлялись новые. Молодцы повышали свое мастерство, но и план вырос не на десятки, а на сотни единиц деталей. Но как бы ни было трудно, бригада справлялась с заданием. Первые месяцы сдавала крепеж для изделий биозащиты, но главное было впереди: работа над деталями для машины перегрузки. Над таким ответственным заказом нельзя было плохо работать. И девочки стали соревноваться между собой. Уже через два месяца каждая станочница вместо восьми плановых стала вырабатывать по 10—13 нормо-часов. Особенно производительность поработали в мае. Отчасти благодаря токарям - полуавтоматчикам цех крепежа в конце месяца закрыл поставку своих деталей для сборки основных узлов машины. Имя бригады стало появляться в числе победителей ежедневного социалистического соревнования бригад объединения.

руками. — Для расчетов нам нужна трудоемкость изготовления конкретно по цехам с привязкой под конкретное оборудование.

Вот и приходится ПДО работать, как пожарной команде: не успели «вытянуть» один заказ, как «горит» другой. Если раньше, при небольших объемах, таким способом можно было спасти положение, то сегодня такая работа отдела уже никого не устраивает.

Нельзя сказать, что в этом направлении ничего не делается. 31 января генеральный директор издал приказ № 90 «О мерах по совершенствованию системы управления производством на основе использования вычислительной техники», в котором намечены конкретные пути преодо-

ления возникших проблем. Согласно этому приказу бюро директивной технологии отдела главного технолога вводит в ЭВМ необходимые данные по каждой детали, а машина с электронной стремительностью их суммирует, классифицирует и выдает сведения любому отделу в любом объеме. Выходит, ПДО вводит всех в заблуждение? Но, увы, давайте и здесь не будем торопиться с выводами.

Да, в отделе главного технолога существует бюро директивной технологии, существует и периферийный пункт связи с ЭВМ, с помощью которого можно ввести в память машины все необходимые данные о каждой детали. Но дело в том, что в производстве в целом по объединению сейчас находится более 50000 наименований деталей и узлов, а обрабатывать их должно бюро, в составе которого всего девять человек. В создавшейся ситуации бюро директивной технологии вынуждено работать «с колес»: в спешном порядке выдает расцеховки на те заказы, которые сегодня уже находятся в производстве, едва-едва успевая за нуждами производства. Причем, эта работа прodelывается вручную — на машинные процедуры просто не хватает времени. Получается порочный круг: отказываются от услуг ЭВМ, чтобы быстрее снять вопросы производства, и в то же время новые заказы переходят в разряд аварийных, так как никакой штат бюро не

кажется, немного прошло времени, а молодая бригада настолько окрепла, что думает теперь об использовании внутренних резервов и освоении смежных профессий. Изготовление сложных деталей первыми начали зевьевые, теперь они пытаются вести зачетку, не прибегая к помощи слесарей.

Глядя на Людмилу Игнатьеву, которая сама настраивает станок, многие мечтают о том, чтобы и им отказаться от услуг бригадира-наладчика, не беспокоить его лишней раз. Потому что надо беречь такого человека, он нужен девочкам. Кто лучше его их рассудит?

Два месяца назад сюда пришел токарь-наладчик пятого разряда Александр Евгеньев. Раньше он имел дела с полуавтоматами, поэтому, как и девочкам, ему пришлось учиться заново. Целый месяц работал Александр рядом с бригадиром, который не отпускал его ни на шаг от себя. Был у него свой расчет: подготовить себе замену. Сейчас Евгеньев работает самостоятельно, и бригадир не беспокоится, что во вторую смену девочки останутся без хорошего наладчика.

...За полчаса до начала смены собираются девочки в своем цехе. Молодость берет свое, часто прорывалась безудержным весельем. Работают токари с улыбкой. И станков не боится, и к помощи бригадира обращаются все реже и реже. Гудят станки. Идет работа.

способен заменить быстроедействие машины.

Шаг за шагом выясняя причины срыва изготовления транспортного шлюза для Запорожской АЭС, приходится вновь сталкиваться со старой атомшаевской болезнью: цеха и службы отстаивают свои интересы, находят причины срыва важнейшего заказа. К чести производственно-диспетчерского отдела, там признают открыто этот недостаток в работе. Но ведь государственные планы объединения наш, его выполнять нам совместными усилиями. На атомных станциях ждут от нашего объединения оборудование, а не груды комплектующих деталей и пререканий по поводу причин срывов сборки.

В. ЛИТЯЕВ.



НОВОСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ

РОБОТЫ-УНИВЕРСАЛЫ

Первая партия роботов «Днепр-10» выпущена на могилевском заводе «Техноприбор». Отличительная особенность нового оборудования — универсальность. Роботы «Днепр-10» могут участвовать в сборочных, малярных, металлообрабатывающих и других операциях, удачно вписываются в состав автоматических линий.

С ВЫСТАВКИ — В ЦЕХ

В прошлом году на выставке «Специальное технологическое оборудование» на ВДНХ СССР демонстрировался специализированный манипулятор для дуговой сварки в труднодоступных местах крупногабаритных конструкций. Он создан специалистами Всесоюзного проектно-технологического института тяжелого машиностроения.

Манипулятор подает сварочные головки внутрь изделия, начинает сварку, без участия человека обеспечивает весь дальнейший ход операции.

В настоящее время новинка уже введена на ряде заводов Минтяжмаша. Она позволила не только увеличить в 1,5—2 раза производительность труда, но и ликвидировать тяжелый ручной труд.

(ТАСС).

Станислав Алексеевич Болгов — инженер-конструктор отдела главного металлурга. Он и его коллеги В. Д. Рогаль и А. В. Евдокимов изменили и усовершенствовали конструкцию штампа для изготовления полусфер для насоса ГЦН-195. Это дало экономии только металла более 108 тонн. В областном конкурсе рационализаторов они заняли второе место.

На снимке: С. А. Болгов.

Фото А. Бурдюгова.

— Коротко —

Работали инициативно

Уверенно и с хорошей отдачей трудится бригада фрезеровщиков из цеха механической обработки СУЗ. При изготовлении деталей контейнеров для Запорожской АЭС им пришлось столкнуться с недоработками в программах ЧПУ, но несмотря на это, они инициативно и быстро решили возникшие проблемы. Выполнение норм выработки было доведено до 183 процентов. Лучшие всех потрудились фрезеровщики А. Лаврищев и Н. Ковылов.

В. ИВАНОВ.

Осваиваем

НОВОЕ

На механосборочном участке цеха закладных деталей успешно осваивается изготовление стеллажей бассейна выдержки для атомных электростанций по новому проекту. Своими силами изготавливается оснастка, обрабатывается технология изготовления стеллажей.

С. КУЛИКОВ, начальник участка.



Шяуляй — город велосипедистов

Литовская ССР. Шяуляй, четвертый по величине город Литвы, называют велосипедным. Каждый третий его житель пользуется этим видом транспорта. В минувшем году коллегия Комитета по физической культуре и спорту СССР рекомендовала распространить этот опыт в городах, районах и поселках страны.

В городском плане социально-экономического развития велосипеду уделяется большое внимание и как транспортному средству, и как виду спорта и туризма. Ежегодно в традиционных велосезонах принимают участие десятки тысяч горожан. В нынешнем году специальный вело-

сипедный тракт увеличился до 25 км, на его протяжении оборудованы специальные площадки для отдыха. У многих предприятий, учреждений, магазинов созданы велосипедные стоянки. Все больше площадок появляется возле жилых домов. В городе есть прокатный и ремонтный пункты, создана тренировочная база детско-юношеской спортивной школы.

На снимке: на вело прогулку всей семьей. Инженер Э. Вилейкис, его жена, инспектор дорожного надзора Вида, дети Кристина и Эдвардас на складных велосипедах «Вента».

Фото А. Дилиса.
(Фотохроника ТАСС).

Киноафиша «Формула света»

Тема этого фильма остра и актуальна. Способность целого века взять на себя ответственность, полная самоотдача, преданность делу — вот что, по мысли авторов картины, составляет ту формулу, из которой только и может родиться настоящее человеческое свершение.

С первых же минут пребывания на стройке Маховиков — новый начальник строительства крупнейшей ГЭС в Сибири — погружается в водоворот проблем. Собственными глазами, без чужой подсказки, видит он, что дела с жильем ужасны, общежития переполнены, рабочие от скуки поят козла портвейном, а начальство вообще живет в городе, неподалеку, и сюда без крайней нужды не суется. На до все менять. Решения Маховикова подчас парадоксальны, смелы.

Фильм демонстрируется в малом зале кинотеатра «Комсомолец» 15—21 июня.

ТВ

Пятница, 17

ПЕРВАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — «Время». 8.55 — Концерт оркестра эстрадно-симфонической музыки ЦТ и ВР. 9.40 — Фильм — детям. «Как мы искали Тишку». 10.35 — «Город под Полярной звездой». Документальный фильм. 11.25 — Новости. 14.30 — Новости. 14.50 — «Пятилетка — дело каждого». Документальные фильмы. 15.40 — Русская речь. 16.10 — С. Рахманинов. Симфоническая фантазия «Утес». 16.30 — «Москва и москвичи». 17.00 — Премьера телевизионного документального фильма «Страна древних саг». 17.30 — Премьера телевизионного художественного фильма «С кошки все и началось» («Беларусьфильм», 1982 г.). 18.45 — «Сегодня в мире». 19.00 — К Дню медицинского работника. Выступление заведующего областным отделом здравоохранения В. И. Пахарина. 19.15 — День Дона. 19.30 — «На экране — кинокомедия». «Джентльмены удачи». 21.00 — «Время». 21.35 — «Кинопрограмма». 23.35 — «Сегодня в мире».

ВТОРАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — Утренняя гимнастика. 8.20 — Выступление ансамбля песни и танца г. Чхатры Грузинской ССР. 8.50 — Мультифильм: «Девочка в цирке». «Игра в домики». 9.25 — Научно-популярные фильмы. 10.10 — «По музеям и выставочным залам». Выставка садово-паркового искусства. 10.40 — «Северный вариант». Телевизионный художественный фильм. 12.05 — «Шахматная школа». «Путь в большие шахматы». 12.35 — Английский язык. 13.05 — «Волны Черного моря». Телеви-

зионный многосерийный художественный фильм 4-я серия. 14.15 — «Любимые роли». Пародная артистка СССР А. Зуева в пьесах А. Н. Островского. 15.25 — Новости. 16.45 — Программа передач. 16.50 — «Песни вольных озер». Телевизионный фильм-концерт. 17.15 — К 80-летию II съезда РСДРП. «У истоков». О зарождении марксистского движения на Дону. 17.50 — Продовольственная программа — в действии! «Сельская жизнь». Телевизионный журнал. В выпуске: 1. Животноводство — ударный фронт. «Бригадный подряд на откорме». 2. «Подсобный цех райсельхозтехники». 3. «Дорога на село». 18.30 — К Дню медицинского работника. «И долг, и призвание...». 19.00 — «Содружество». Телевизионный журнал. 19.30 — Чемпионат мира по спидвею. Передача из ЧССР. 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!». «Конек-Горбунок». Мультфильм. 20.15 — Концерт эстрадно-симфонического оркестра Ленинградского телевидения и радио. 20.45 — «Тропинка в небо». Документальный фильм. 21.00 — «Время». 21.35 — «Знакомые мелодии». Фрагменты из оперетт. 22.40 — VIII летняя Спартакиада народов СССР. Волейбол. 23.10 — Водное поло.

Суббота, 18

ПЕРВАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — «Время». 8.45 — «АВВГДейка». 9.15 — 25-й тираж «Спортлото». 9.25 — «Для вас, родители!». 9.55 — «Писатели в борьбе за мир». 10.55 — Концерт ансамбля революционной песни харьковского завода «Серп и Молот». 11.20 — «Победители». Клуб фронтовых друзей. Встреча ветеранов Северного флота. 12.50 — V Международный фестиваль телевизионных программ о народном творчестве «Радуга». Народные песни Ливии. 13.20 — «Сто

первый». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия (Одесская киностудия, 1982 г.). 14.30 — Новости. 14.45 — 2-я серия телевизионного художественного фильма «Сто первый». 15.55 — Беседа политического обозревателя Л. А. Вознесенского. 16.25 — Концерт лирической песни. 17.00 — «Очевидное — невероятное». 18.00 — Мультфильмы: «Зимовье зверей», «Пес в сапогах». 18.30 — Беседа председателя Советского Комитета защиты мира Ю. А. Жукова. 19.00 — А. Белинский. «Пятый десяток». Премьера фильма-спектакля Ленинградского театра им. Ленсовета. 21.00 — «Время». 21.35 — «А ну-ка, девушки!». Конкурс медсестер. 23.20 — Новости.

ВТОРАЯ ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПРОГРАММА

8.00 — Утренняя гимнастика. 8.15 — «Если хочешь быть здоров». 8.25 — Концерт Воронежского русского народного хора. 9.10 — Научно-популярные фильмы. 10.10 — Музыкальная программа «Утренняя почта». 10.40 — Песнь о горном Алтае. Документальный фильм. 11.00 — «Крошка Енот». Мультфильм. 11.10 — Программа Казахской студии телевидения. 12.40 — «Камера смотрит в мир». «Советский характер». 13.45 — «Клуб молодой семьи». 15.00 — «Международное обозрение». 15.15 — «Музыкальный киоск». 15.45 — «Мы строим БАМ». 16.15 — М. Дяфаш. «Приснишь и пой». Фильм-спектакль Московского театра сатиры. 17.55 — Москва. Большой зал консерватории. Симфонический концерт из произведений П. Чайковского и С. Прокофьева. 19.30 — «Покорители Арктики». Телеочерк. 20.00 — «Спокойной ночи, малыши!». «Конек - Горбунок». Мультфильм. 20.15 — «Здоровье». 21.00 — «Время». 21.35 — «Мое дело». Телевизионный художественный фильм. 1-я и 2-я серии («Мосфильм», 1976 г.).

— Социалистической собственности — сохранность —

Не выполняется приказ

Как обычно, с наступлением пожароопасного периода на Атоммаше в мае был издан приказ об усилении мер пожарной безопасности на объектах объединения. Работники пожарной охраны совместно с руководителями подразделений произвели проверку противопожарного состояния цехов, отделов, служб, провели внеочередные инструктажи, беседы. Но, видимо, не все поняли серьезность кампании. Грубые нарушения правил пожарной безопасности, к сожалению, имеют место и в настоящее время.

В термпрессовом цехе, на прессе 1600 тонн, своевременно не провели плано-предупредительный ремонт. Вследствие подтекания масла по штокам цилиндров выдвижения стола и на малых трех насосах заполнился мас-

лом прямок пресса. Это грубое нарушение пожарной безопасности. В цехе корпусного оборудования без согласования с пожарной охраной во вставку НП (5—7 ось) разместили столярную мастерскую, что противоречит противопожарным нормам.

Начальник хозяйственно-дворового цеха занял тамбур эвакуационного выхода одного из убежищ под складирование метел, веников, шанцевого инструмента. Мусоросборники разместили вплотную к корпусам завода, хотя все знают, что располагать их можно не ближе 10 метров от стен.

Руководители УМТС и цеха складского хозяйства не придают значения тому, что второй год круглосуточно не отключается электроэнергия в складских помещениях АБК-1. Остав-

ленная без присмотра, она тоже может стать источником пожара.

Много замечаний за неправильную эксплуатацию электрооборудования получают строители. Они самовольно вскрывают распределительные шкафы, производя подключение проводов кабелей несоответствующих марок, используют их с поврежденной изоляцией, оставляют под напряжением электрические провода и кабели с неизолированными концами.

Если руководители вовремя не осознают важность и необходимость мер, предотвращающих пожары, это может привести к печальным последствиям.

А. ШАХНОВИЧ,
работник пожарной охраны.

Зам. редактора
В. ПОЖИГАНОВ.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотипист — Джабраилова Р. С., метранпаж — Березина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Белякова Л. В.

ЗВОНИТЕ:

Телефоны: редактора — 4-74; 55-2-43; отв. секретаря — 2-09-91; отдела партийной печати — 5-99; 55-4-75; приемного отдела и отдела писем — 4-39; 40-80.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович