

Атом Машиневел

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. * 40 (864) * Вторник, 5 апреля 1983 года. * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* О БРИГАДЕ И. П. ГОЛОВИНА ЧИТАЙТЕ НА 1 стр.

* УЧИТЬ ПОРЯДКУ (о культуре производства) (2 стр.).

* СТАРЫЕ БЕДЫ НА НОВЫЙ ЛАД (3 стр.).

* ТЕЛЕВИДЕНИЕ (4 стр.).



ПРАВООБЛАДАТЕЛЬ



Отлично трудится на участке проб цеха парогенераторов бригада станочников, возглавляемая Борисом Яковлевичем Коротковым. Коллектив досрочно выполнил план квартала. Бригадир — высококвалифицированный токарь шестого разряда — показывает пример в труде товарищам.

На снимке: Б. Я. КОРОТКОВ.

Фото А. Бурдюгова.

МНОГИМ другим бригадам в подобных обстоятельствах давали время на подготовку производства к выпуску новой продукции. У бригады Ивана Прокофьевича Головина такой возможности не было. Сразу же, как только в цехе корпусов парогенераторов для участка подготовки заготовок и отгрузки готовой продукции определились площади, бригаде был доведен план.

Было это 3 января. Теперь этот день считается днем рождения коллектива. А мастером сюда назначили Сергея Викторовича Булаха, хорошего организатора, умеющего найти общий язык с рабочими. Он и «составлял» бригаду. Подобрал добросовестных людей. И не ошибся в выборе. Сейчас, спустя два месяца, сам удивляется, какой разбег сразу взяли и как это удалось. На первых порах было отчего схватиться за голову.

Участок подготовки заготовок и отгрузки готовой продукции начинает и замыкает всю технологическую цепочку изготовления корпусов. Аттестация металла, заготовок, входной контроль, основная термообработка, резка пробных колец... Отгрузка готовой продукции — сложное дело.

С одного участка сюда идут патрубки, диски, планки сварных проб. С другого — черновые заготовки, с третьего — коллекторы, фермы опорные, барабаны высокого давления. Словом, вся продукция цеха корпусов парогенераторов. Четвертый участок, о котором идет речь, стал самостоя-

Разбег

тельным цехом в миниатюре. И работа его идет довольно ритмично. За короткий срок бригада решила десятки проблем по налаживанию производства.

Территория его была бесхозной. Ее предстояло расчистить. Металл, детали, изделия, скапливавшиеся здесь на протяжении длительного времени, теперь срочно надо было вывезти. Сразу же приступили и к установке оборудования. По-

Правильно поставил себя бригадир. Требовательный. Прямой. Справедливый. И больше других трудолюбив. Глядя на него, звеньевые Сергей Демин и Михаил Октянов научились четко планировать время. Сам принимает решения и довольно смелые Виктор Никифоров. Каждый может работать на любом станке. Но Петру Шароварченко отдают предпочтение, как га-

стол надо удлинить. Это обеспечит непрерывную работу пилы, которая действует в автоматическом режиме. А тот, кто будет работать на ней, сможет помогать газорезчику. Тельфер надо приобрести. Его можно широко использовать. Бригада не будет зависеть от крановщиков, а на складировании заготовок сможет управляться один, а не двое, как сейчас. Чтобы уменьшить трудоемкость при отгрузке дисков, надо подумать о сварной конструкции.

РАБОТАТЬ БЕЗ ОТСТАЮЩИХ!

явилась ленточная пила, два газорезательных полуавтомата и стол к ним. Что бы приступить к аттестации металла, необходимо было запустить термопечь. И слесари стали основными помощниками монтажников в палатке печи. Сейчас она проходит испытания. В апреле сюда придут термисты, на ней уже можно будет работать.

Члены бригады рассуждали просто: кто за них будет делать? Потребовались сварные планки на пробы — не бежать же заказывать соседнему участку, сварщики взялись за дело. Заготовки пошли без посторонней помощи.

Широкое совмещение профессий: стропальщиков, газорезчиков, сварщиков в это трудное для бригады время позволило безболезненно выйти из прорыва.

зоэлектросварщику широкого профиля. Сергей Харламович Кудрин владеет несколькими профессиями в совершенстве. А на отгрузке как работали? Без выходных, перевозимая установка. Отличились Валентин Пилипенко, Василий Гуцов, Анатолий Кусков и Сергей Федотов.

Задание дня мастер и бригадир рассчитывают, исходя из обстановки. Если требуется участку требуются заготовки, переключаются на эту операцию. Если отгрузка — тоже на время забываются другие работы.

Так случилось, что мастеру в феврале пришлось уйти в отпуск. Была у него вера в бригаду, и она не подвела. А когда вернулся, все наперебой стали рассказывать о новых планах.

Чтобы быстрее давать заготовки, газорезательный

Вот так. Все по делу. И все ради одного: использовать с толком каждую рабочую минуту, облегчить свой труд, обойтись без дополнительной рабочей силы.

С январским и февральским заданиями бригада справилась успешно. А в марте она отгрузила четыре полукорпуса барабана высокого давления, три сектора фермы опорной и два комплекта цапфы и кронштейна.

Вот так единственная на четвертом участке цеха корпусов парогенераторов бригада И. П. Головина взяла разбег. Что обусловило ее успех? Сознательность? Добросовестность? Трудолюбие? Все вместе. Но в основном он сложился из личных способностей и полной отдачи каждого.

Н. НОВИКОВА.

Сосбщают рабкорские посты

ВЫМПЕЛ — У ТОКАРЕЙ

Бригада Виктора Коновалова с механического участка два месяца подряд называется лучшей в цехе нестандартизированного оборудования.

— Переходящий вымпел мы постараемся оставить у себя, — говорит бригадир.

В этом месяце токари отлучились на выполнении заказов для дробеструйной камеры и широкопортальной линии раскройно-загото-

вительного цеха четвертого корпуса. Шестерни, валы, барабаны, оси, полумуфты. Токари выдают сразу комплектами, предназначенными для того или иного заказа.

На некоторых из них определенное время личное клеймо ставил только бригадир. Теперь это право завоевали еще два токаря — Виктор Михайловский и Владимир Прокофьев.

ВМЕСТО ТРЕХ — ШЕСТЬ

В два раза перекрыла свое задание по сборке обечайек для гидроместностей САОЗ комсомольско-молодежная бригада Александра Гречанова. Вместо трех она сдала шесть. На эту цифру стоит обратить внимание. В текущем году цеху компенсаторов объема и гидроместностей САОЗ необходимо выпустить именно шесть емкостей. Значит, слесари-сборщики сократили срок их изготовления.

Сейчас они приступили к сборке полуобечайек, тоже на десять опередить время.

Позывные „красной субботы“

Штаб действует

Очередное заседание состоялось в штабе коммунистического субботника первого корпуса. С секретарями партбюро, начальниками цехов была обсуждена расстановка людей, уточнены планы работ на 16 апреля. Начальник штаба А. С. Коржов обратил внимание на то, что конкретно и какими силами нужно сделать в ближайшие дни в ми-

крорайоне № 18. Поставлена задача: до 10 утра установить все малые архитектурные формы, чтобы 16 апреля покрасить их.

В фонд пятилетки

16 апреля бригады С. А. Агапова, А. Н. Белопашенцева, А. К. Барышников с участием малых прессов продолжат работу над деталями котельного обо-

рудования для Монастырищенского машиностроительного завода им. 60-летия Октября. Рабочие подсчитали, что 16 апреля они заработают 240 рублей. Именно таким и будет их вклад в фонд пятилетки.

Все три бригады трудятся сейчас в счет июня 1983 года.

Ю. СКРИПКАРЕВ,
заместитель секретаря парткома производства первого корпуса.

♦ КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА

УЧИТЬ ПОРЯДКУ

КУЛЬТУРЕ труда — особое внимание. Это правило стало прописной истиной в цехе сборки парогенераторов.

Чтобы убедиться в этом, стоит побывать хотя бы в бригаде Н. В. Ковалева (начальник участка А. Стибунов) или на участке гибки труб в бригаде А. Бородина (начальник С. Мозговой). Невольно подумаешь, что хорошо здесь работается людям, хотя знаешь, что есть у них свои беды и огорчения.

Большие заготовки не положишь на полочку, зато их можно так расставить, чтобы это выглядело, как у образцовых хозяев.

Казалось бы, пустячное дело — покрасить ящики для отходов. Наружнюю сторону осветлее, другую — потемнее. Желтым и зеленым. Получается уже сочетание красок, игра цветов.

Полумелкие детали — в стопочку, трубки подобрать по размерам и объединить в пучок, для других деталей приспособить поддон. Выставить в стороне так, чтобы не загромождать проходов. Различные детали, определенные на долгий срок, можно соскладировать в самом конце участка, ближе к стенке, аккуратно, рядышком друг к другу.

Этой любви рабочих к порядку нельзя не заметить. В бригаде Н. В. Ковалева покрашены даже полы, не испугались светлой краски, на которой грязь особенно заметна. Чистота здесь исключительная. Все на месте. Каждый рабочий знает, где что взять. Это и есть порядок.

В самом начале, как только был создан участок гибки труб, бригада А. Бородина по предложению начальника участка огородила стенд для испытаний, по-красив оградиле. А дальше все пошло само собой.

— Посмотрели со стороны, как выглядят наше рабочее место, — рассказыва

РЕПОРТАЖ

ют слесари. — Ведь даже по внешнему виду участка можно судить, насколько серьезные люди, работающие здесь, уважают ли они свой труд.

Правильно рассудила бригада. Она, кстати, подчеркнула еще один штрих в этом отношении. Пусть начальник участка, мастер проявляют свою инициативу по наведению порядка, облегчению условий труда рабочих, усилия их будут сведены на нет, если каждый член бригады, звена не проникнется той мыслью, что чистота рабочего места — это лицо твоей работы. Значит, в первую очередь за порядком должен следить тот, кто стоит за станком, работает на данной площадке.

На образцовое состояние рабочих площадей, культуру труда этих участков цеха сборки парогенераторов ссылался начальник участка внутрикорпусных устройств О. В. Бабин, когда я заметила, что и у него дела идут неплохо.

— Рано, рано нас хвалить, — упорствовал Олег Вениаминович.

Отчасти он был прав. Многого на новом участке надо сделать, но то, что заложено хорошее начало по созданию условий труда своим рабочим — говорит о многом. В частности, о том, что участок ВКУ равняется как раз на тех, кто рых мы ставим в пример.

Территория участка ВКУ еще в декабре была складом металлоконструкций.

Шестнадцать платформ вывезла бригада В. Морозова, пока еще единственная на участке. Сейчас освобождена одна сторона пролета.

Первое задание — сварка стенок склада для будущих деталей ВКУ. Сейчас эта стенка зеленого цвета красуется во весь рост. На складе уже хранятся первые детали. В одной части склада — мелкие, в другой — продольные, более громоздкие. Здесь же кабинка кладовщиков. Металлическая лесенка для них облегчит работу в будущем.

Плазменное поле вытянулось посередине участка. Возле тумбочек слесарей — металлические стульчики, теплые, определено место для отдыха. Готова тара для отходов. Сушильный шкаф для хранения электродов. Все имеет свой цвет.

Много еще дел впереди. Будут решаться вопросы питьевого режима, переноса освещения. Заказаны торшеры. Начата работа над стендом наглядной агитации.

Культура производства — это забота о людях, о их нуждах, забота о высоком качестве труда.

Н. НОВИКОВА.

СПАСИБО ЗА РАБОТУ

Из почты дня

МНЕ хочется написать о людях, которые на целый день заменяют нашим детям родителей. Это воспитатели садов. Сколько нужно энергии, терпения, доброты и любви.

У меня двое детей, они посещают детский комбинат «Аленушка», старший — подготовительную группу, а младшая — ясельную.

От всего сердца хочу вы-

разить благодарность воспитателям подготовительной группы Татьяне Ивановне Сидоренко и Нице Васильевне Бехтиновой. Они готовят ребят к школе. А ведь это самый ответственный этап — переход детей из детского сада в школу, и уже сейчас видно, что подготовка идет отлично.

Нелегко работать в ясельной группе, где много малы-

шей, к которым нужен особый подход. Но дети утром в детский сад идут с желанием, потому что их встречают с доброй улыбкой воспитатели Нелли Дмитриевна Карелина и Наталья Ивановна Степочкина. Мы, родители, спокойны за своих детей.

Н. КИСЛУХИНА,
электромонтер
электрощита

Организируют
вожатые

За рубежом

Комсомольско-молодежный педагогический отряд службы технической подготовки производства пока объединяет 28, а к концу года в нем будет насчитываться до сорока пионервожатых — производственников.

В подшефной школе № 18 без наших ребят и девчат не проходит ни одного мероприятия. Лекции по профориентации, различные беседы и встречи пионеров с лучшими представителями рабочего класса, организация отдыха школьников — все это круг наших забот.

Недавно Сергей Оржеховский и Сергей Ровенский, (отдел главного сварщика) провели беседу о летних каникулах.

А пионервожатые Елизавета Бочкова и Светлана Артюхова, работницы центральной заводской лаборатории, вместе со своими шестиклассниками выехали 30 марта в двухдневный поход по местам революционной, боевой и трудовой славы. Они побывают в Краснодаре.

М. ЕГОРОВА.



СРВ. Изучению и применению методов восточной медицины придается во Вьетнаме большое значение. В столице и крупнейшем городе юга страны Хошимине действуют

два крупных института восточной медицины. Всего в республике создано свыше 500 специализированных больниц, поликлиник и консультаций, где широко используются традиционные методы. При лечении и профилактике многих опасных заболеваний применяются иглоукалывание, массаж, различные лекарственные растения.

На снимке: Данг Ван Оань — один из лучших специалистов по выращиванию лекарственных трав и приготовлению из них лекарств в кооперативе Ненно недалеко от Ханоя.

Фото В. Яцины.
(Фотохроника ТАСС).

Американцы «второго сорта»



США. Раздувая лицемерную кампанию вокруг «защиты» прав человека за рубежом, американская пропаганда обходит молчаливым систематическое попрание в самих Соединенных Штатах прав национальных меньшинств, и в первую очередь коренных жителей страны — индейцев. Десятилетиями являвшиеся жертвами самого настоящего геноцида, они и сейчас остаются самой угнетенной и бесправной группой населения страны. Ни щета, безработица, высокая смертность, практически полное отсутствие медицинской помощи, крайне низкий уровень образования — вот наиболее характерные черты жизни индейцев, загнанных в резервации. «Каждый день, прожитый в резервации, — это день изнурительной борьбы за выживание», — сказал американский журналист Джон Альберт.

С приходом нынешней администрации положение американских индейцев значительно ухудшилось. По ним, констатирует «Вашингтон пост», особенно ощутимо ударили резкие сокращения Белым домом правительственных программ помощи бедным.

Тех же, кто осмеливается протестовать против тяжелого положения, власти зачисляют в разряд «особо опасных преступников» и бросают за решетку.

На снимке: Э. Петерсон и ее внук-сирота — жители резервации в штате Аризона. После недели практически полного голодания они были случайно обнаружены вертолетом спасательной службы.

Фото АП—ТАСС

ПЛАНИРУЕТ ПОЛИТИЗДАТ

Книжные магазины города Волгодонска принимают предварительные заказы на книги издательства «Политическая литература», готовящиеся к выходу в 1984 году.

В плане 1984 года большое место занимают издания, рассказывающие о выполнении решений XXVI съезда КПСС, майского (1982 г.) и последующих пленумов ЦК КПСС, реализации Продовольственной программы СССР.

В план включены многие юбилейные издания к историческим датам, которые советский народ и все прогрессивное человечество будут отмечать в 1985 году. К 115-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина выйдет третье издание в пяти томах «Воспоминания о Владимире Ильиче Ленине» и сборник «Ленин — товарищ, человек», куда вошли многочисленные письма и записки Ильича, воспоминания о нем.

В последнее время советские люди все больше проявляют интерес к проблемам марксистско-ленинской философии, научному коммунизму. Литература, выпускаемая «Политиздатом», ставит целью показать, какую роль играют эти науки в жизни общества и личности.

О жизненно важных проблемах, перед которыми стоит человечество на исходе XX века (сырьевой, энергетической, демографической, продовольственной), в живой, увлекательной форме рассказывается в книге писателя И. И. Адабашева «Человечество и глобальные проблемы современности».

Большое внимание в выпускаемых книгах уделено критике буржуазной идеологии и пропаганды. Вторыми изданиями выйдут книги В. Л. Артемова «Правда о неправде», А. И. Титаренко «Антиидеи».

Планируется издание интересных книг по истории

нашего государства, нашего общества. Одна из них — «История советского общества в вопросах и ответах» — справочное издание, в котором дается систематический материал по основным периодам политической и экономической истории советской страны, культуры, науки.

По просьбе читателей на мечено выпустить сборник, составленный из лучших памфлетов серии «Владыки капиталистического мира».

Издательство «Политическая литература» продолжит выпуск книг, из таких ставших популярными серий, как «Библиотека семейного чтения», «Беседы о мире и человеке», «Герои Советской Родины», «Продовольственная программа в действии», «Империализм: события, факты, документы».

В плане выпуска — литература по экономике, партияному строительству, международным отношениям,

научному атеизму, международному коммунистическому движению.

Планируемая издательством к выпуску в 1984 году литература отличается высоким идейным содержанием, актуальностью и многообразием тематики.

Просмотреть план издательства и оставить свои заказы на интересующие вас издания можно в книжных магазинах города Волгодонска, которые находятся по улице Ленина, 104, в торговом центре нового города, а также в народном книжном магазине ЦО «Атомман» в АБК-3, в пунктах приема заказов в АБК-1, в филиалах магазина: в кабинете политпросвещения (лабораторный корпус), в АБК-5 (отдел главного технолога), в корпусе № 2 (цех № 235), в шестом корпусе (УМТС). За справками обращаться по телефону 47-28.

Т. ШАРОВА,
товаровед книготорга.

СТАРЫЕ БЕДЫ НА НОВЫЙ ЛАД

Сепараторы-пароперегреватели в плане производственного объединения на 1983 год занимают одно из первых мест среди изделий основной номенклатуры. В этом году намечалось выпустить первые четыре. Два из них во втором квартале. Но обстоятельства складываются так, что возникает опасения, сможем ли мы выпустить хотя бы один.

С самых первых дней нового года в технологической цепочке их изготовления наметилось несколько разрывов. Не сработал внутривозводской «конвейер». Огромную помощь нам должен оказать Подольский машиностроительный завод им. Орджоникидзе, одно из предприятий творческого содружества. Надо сказать, он во многом нас выручает.

Сепаратор-пароперегреватель комплектуют четыре изделия: сепаратор, пароперегреватель, конденсатор-сборник и сепаратор-сборник. Основная часть работ приходится на пароперегреватель. К его изготовлению мы еще не приступили по целому ряду причин.

Споткнулись на том, что не удалось запустить ни одну из восьми установок для оребрения труб. Изготовить их должен был как раз Подольский завод. Из-за от-

сутствия трансформаторов к этим установкам задержался их монтаж в целом. А вопрос о поставке Подольску трансформаторов должно было своевременно решить управление оборудованием нашего завода.

Остановились мы на том, что наши рабочие, из наших материалов, начав с оребрения труб, собирают их в кассеты на Подольском заводе. В Подольск ушла первая машина с трубками, а на этой неделе выехала группа рабочих в составе двадцати человек под руководством старшего мастера В. А. Бойчука.

Вроде бы нашли выход. Но тут не срабатывает межцеховая кооперация. Для сборки кассет нужны трубные доски и доннышки, которые мы должны тоже готовить к отправке. Изготовление трубных досок и доннышек было поручено цеху

мехобработки СУЗ. Выполнить наши заказы он обещает только к концу апреля.

Второй по значимости узел — сепаратор. Мы начали было сборку пакетов жалюзи для сепаратора. Но стенд для сварки этих пакетов оказался неработоспособным. Пришлось изготавливать новые приспособления. Уже одно это задержало сборку сепаратора на два месяца.

В этой связи хотелось бы отметить оперативную помощь раскройно-заготовительного цеха нашего корпуса, который вне очереди сделал заготовки будущей спецоснастки. А наша бригада пускала пакеты под руководством А. И. Бубнова изготовила стенд за короткий срок. На прошлой неделе стенд был испытан, и сразу же началась сварка пакетов для сепаратора.

Вызывает тревогу изготовление корпусов сепаратора, пароперегревателя, конденсатор-сборника и сепаратор-сборника. Базовой деталью для их сборки являются днища. Изготовителем заготовки для днищ назван раскройно-заготовитель-

ный цех четвертого корпуса. Но на заводе нет штампов для штамповки этих днищ. Задания по изготовлению штампов доводились цехам нестандартизированного оборудования первого и третьего корпусов, цеху корпусного оборудования. Эти цеха пока еще не приступали к изготовлению штампов, для которых в свою очередь также нет заготовок — пуансона и матрицы. Видимо, днища придется штамповать в Свердловске. Но когда мы получим заготовки на них от 435 цеха — неизвестно. И времени на это уйдет не один месяц.

Что мы сделали сами? Готовимся к тому, что трансформаторы к установкам для оребрения труб все-таки поступят, и мы начнем с первой технологической операции. Сейчас вводим в строй оборудование, на котором нам предстоит работать. Кстати, о готовности сварочного и газорезательного оборудования и введении его в строй управление оборудованием нашего объединения сообщило давно. На самом деле все обстоит иначе. Доукомплектова-

ние, монтаж и наладку мы вынуждены были взять на себя.

Наш цех подготовил установку для автоматической сварки конденсатор-сепаратор-сборников, запустил установку для сварки патрубков. В стадии запуска еще четыре установки для автоматической приварки в аргоне патрубков к трубным доскам, две установки для приварки днища к трубным доскам кассет. Хотя сегодня можно начинать за чистку труб на двух установках. Можем приступить к гибке концов труб.

Коллектив цеха настроен выполнить свои задачи. За нами дело не станет. Кадров у нас квалифицированных, грамотных. Обязанности между бригадами распределены давно.

Но от безоговорочных оптимистических прогнозов мы воздержимся. До изготовления первого сепаратора-пароперегревателя еще далеко. Сроки его изготовления уже давно превысили нормативные.

Г. ПРОКОПЕНКО,
секретарь партбюро
цеха СПП-1000.

В СОВЕТЕ ВОИР

За экономию

10 марта состоялось очередное заседание президиума совета ВОИР Атоммаша. Он рассмотрел вопрос об участии изобретателей и рационализаторов во Всесоюзном походе за экономию и бережливость.

Изобретатели и рационализаторы объединения принимают активное участие в работе по экономии металла, электроэнергии и других материальных ресурсов.

Однако в настоящее время производственно-техническая группа совета ВОИР объединения, руководит ко-

торой Ю. А. Кульбацкий, работает бесплатно. Ее секция экономии материальных ресурсов не осуществляет действительного руководства проведением заводского конкурса на лучшие изобретения и рационализаторские предложения, направленные на экономию материальных ресурсов. Не принимаются необходимые меры по упорядочению прохождения предложений в службах эксплуатации.

Президиум совета ВОИР принял решение, которое обязывает в течение двух

месяцев завершить рассмотрение всех находящихся в службах эксплуатации рационализаторских предложений.

Совет ВОИР обращает внимание председателей профкомов корпусов, служб, цехов и отделов на необходимость действительного руководства работой советов ВОИР.

Рассмотрению и внутреннему предложению, направленным на экономию материальных ресурсов, должна быть открыта «зеленая улица».

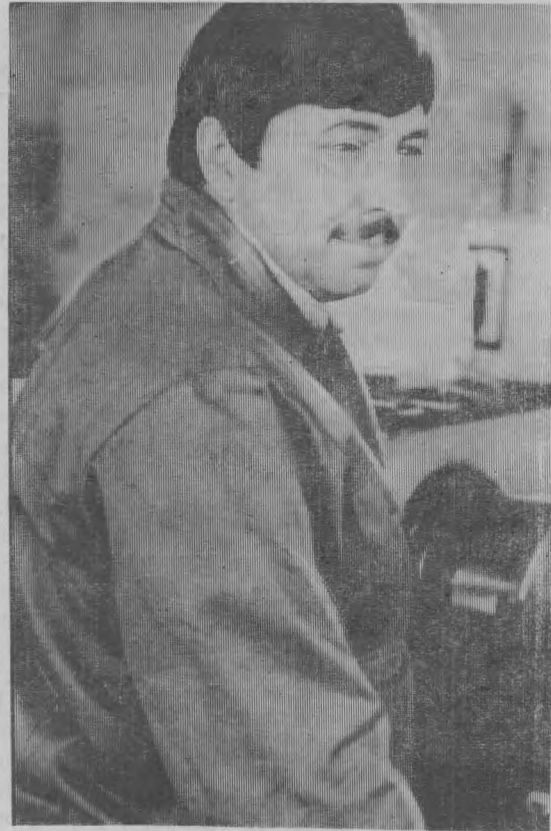
бы нет. Длительное время система пожаротушения не эксплуатируется и в настоящее время находится в «нерабочем режиме».

В феврале 1983 года волгодонский участок Ростовского специализированного монтажно-наладочного управления «Спецавтоматика» закончил монтаж и предъявил к пусконаладочным работам станцию газового пожаротушения, которая предназначена для защиты информационно-вычислительного центра АБК-2. Однако промУКС ПО «Атоммаш» не принял ее, сославшись на ряд мелких недоработок. Но причина здесь в

другом. На заводе нет такой службы, которая взялась бы эксплуатировать станцию газового пожаротушения. А ведь эта система крайне необходима для нормальной работы ИВЦ.

В скором будущем в корпусах №№ 1, 2, 3, 4, 6 вступят в строй новые системы пожаротушения и появится острая необходимость в централизованном их обслуживании. Их тоже ожидает подобная участь? Проблему по обслуживанию систем пожаротушения нужно решать сейчас.

В. ФОМЕНКО,
старший инженер первого
отряда военизированной
пожарной охраны.



Николай Федорович Салопов трудится в лаборатории эксплуатации ЦЗЛ. Его здесь знают как исключительно добросовестного рабочего. У Салопова — 5 разряд токаря. Он выполняет самые ответственные заказы.

На снимке: Н. Ф. САЛОПОВ.

Фото А. Бурдюгова.

ПЯТИЛЕТНИЙ — ДОСРОЧНО

Коллектив бригады слесарей-сборщиков Н. В. Тищенко из цеха корпусного оборудования основной целью перед собой поставил выполнение пятилетнего плана к 115-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

И передовой коллектив отлично рассчитал свои силы. Уже в январе нынешнего года на рабочем календаре бригады был август.

Выполняя срочные и ответственные заказы, бригада добилась парал-

Реплика ПО ТОМУ ЖЕ ПОВОДУ

И вновь в редакцию приходят письма, авторы которых просят дать разъяснение: какие документы необходимо предоставить для получения благоустроенного жилья. Приходят и такие письма, в которых рабочие выражают недоумение по поводу того, что они находятся в полном неведении по поводу продвижения своей очереди в льготной очереди передовиков производства.

Почему подобные письма приходят в редакцию? Да потому, что в подразделениях люди плохо информируются по этим вопросам.

Например, из основных цехов первого корпуса только на информационном стенде ЦГО присутствует полная и подробная информация о том, какие справки необходимо представить вновь поступившим на Атоммаш для зачисления в очередь на получение жилья. Здесь же висит сообщение о том, в какой день и в какое время начнется заселение очередного нового дома. Здесь же строится, поименное предупреждение тем, кто затягивает с получением ордера. В общем, наглядно видна работа жилищной комиссии цехкома.

В других цехах гласность этой работы ограничивается лишь списком людей, получивших временное или благоустроенное жилье при очередном распределении. А в шестом и третьем корпусах нет и этой малости.

А ведь в каждом цехе есть жилищная комиссия. И в электроцехе, из которого в редакцию поступило два письма подряд, и в энергоцехе, где даже возник инцидент из-за низкого уровня гласности.

А. ВЛАДИМИРОВ.

Для защиты пожароопасных участков в корпусе № 1 была смонтирована и в декабре 1978 года сдана в эксплуатацию автоматическая система пенного пожаротушения.

Согласно «Типовым правилам технического содержания установок пожарной автоматики», утвержденным главным управлением пожарной охраны МВД СССР от 17 апреля 1979 года, в объединении должна быть создана служба по техническому содержанию установок пожарной автоматики. Однако прошло вот уже более четырех лет, но такой служ-

ельно с опережением производственного графика высокого качества работ. Самые сложные заказы она сдает с первого предъявления.

В. ЕМЕЛЬЯНОВ,
наш внеш. корр.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



АТОММАШ

Финансовая поддержка

Кривошлыков Николай Иванович

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович