

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Атоммашевец

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ» ИМЕНИ Л. И. БРЕЖНЕВА

Газета издается с 5 августа 1977 г. * 35 (859) * Четверг, 24 марта 1983 года * Выходит три раза в неделю * Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

* ФОТОРЕПОРТАЖ С
ПРАЗДНИКА ТРУДА
(1 стр.).

* ЧЕЛОВЕК НА СВО-
ЕМ МЕСТЕ (2 стр.).

* ЗЕЛЕННЫЕ ФЛАЖКИ
ВЕСНЫ (3 стр.).

* КАК САЖАТЬ КАР-
ТОФЕЛЬ (4 стр.).

ПРАЗДНИК ТРУДА НА АТОММАШЕ

Фоторепортаж

Раз в год наступает этот день на Атоммаше и всегда совпадает Праздник труда с наступлением настоящей волгодонской весны. Многие атоммашевцы идут сегодня на завод с семьями.

И вот начались торжественные собрания. В ЦКО, например, на нем присутствует генеральный директор объединения В. Г. Овчар. Он поздравляет станочников и сварщиков, слесарей-сборщиков, мастеров, бригадиров с началом Праздника труда.

С хорошими показателями встречает коллектив цеха этот рабочий праздник. Лучшим участком объединения по итогам соцсоревнования за 1982 год признан механический участок ЦКО. Звание «Лучшая бригада объединения» завоевал коллектив станочников Ю. Тихонова.

Сегодня все они — герои праздника. Они — в центре внимания. Им вручаются грамоты, ценные подарки. Труд их должен стать примером для всех.

Но вот в цехах закончилась официальная часть

праздника. И вновь звучит музыка. Прямо здесь, в первом корпусе, начинается большой концерт, подготовленный силами художественной самодеятельности заводского профсоюзного клуба. И самым громким успехом пользуются, конечно, самые маленькие его участники — воспитанники детской студии балльных танцев. Они действительно отлично танцевали. Ведь каждый свой танец дети посвящали своим мамам и папам, их товарищам по работе.

А в корпусе уже работают автолавки, книжные лотки. Праздник продолжается.

На снимках: сверху — сегодня бригадир передовой бригады В.А.Мушта пришел в цех с семьей; справа — генеральный директор объединения В. Г. Овчар вручает награду бригадире Ю. И. Тихонову; слева — победителей соревнования поздравляет представитель редакции журнала «Знамя».

Фото А. Бурдюгова.



ПРЕДЛАГАЮТ НОВАТОРЫ

Фрезерную поворотную головку, которая может найти успешное применение в машиностроении, станко-строении и других отрас-

лях промышленности, предложили новаторы производственного объединения «Электростальтяжмаш». С ее помощью можно обраба-

тывать наклонные поверхности и шпоночные пазы крупногабаритных и ба-

В отличие от аналогов головка позволяет объединять несколько операций, имеет в полтора раза больший диапазон угла разворота и увеличенный вылет.

Я. НЕДЗВЕЦКИЙ.

Позывные „красной субботы“

ПОСЛЕДНИЙ КОМПЛЕКТ -- 16 АПРЕЛЯ

Бригада сварщиков Виктора Корнеева из цеха сборки парогенераторов за пять суток заваривала опорные листы на пятом корпусе, на сутки опередив выполнение задания. При этом отличились Александр Караськин, Юрий Пурняев, Вячеслав Грачев, Валерий Ванярх.

Об успехе сварщиков сообщила недавно цеховая «молния», позд-

равив их с трудовой победой.

С февраля бригада ведет сварку закладных деталей для Балаковской и Ровенской АЭС. 18 марта она отправила в термопрессовый цех первые четыре комплекта из 12. К дню «красной субботы» на три дня раньше графика, сварщики решили приурочить изготовление последнего комплекта.

ЕЩЕ ОДИН КЕССОН

В день коммунистического субботника бригада монтажников от дела монтажа и пуска ладочных работ, руководит которой Юрий Мусаев, планирует закончить монтаж кессона в

цехе машин перегрузки. То есть завершить работы на неделю раньше графика. Сейчас работы на этой площадке в полном разгаре: кессон собран, идет монтаж шахты лифта.

ВМЕСТЕ С ЗАВОДЧАНАМИ

16 апреля рядом с атоммашевцами свои рабочие места займут строители. Бригаду Я. А. Нежватова из СМУ-10 «Волгодонскэнерго-строа» хорошо знают на заводе. В этом году в цехе корпусного оборудования и гидроемкостей СА03 она сдала под отделку две рентгенкамеры, три кессона в цехе МП-1000. Скоро строители начнут закладку фундаментов под заочный комплекс в термопрессовом цехе, приступят к строительству

узла связи для нашего завода.

Сейчас передовая бригада строителей (по итогам прошлого года ей присужден приз «Огонька») заканчивает работы на рентгенкамере. Сегодня здесь полным ходом идет армирование фундамента и изготовление каркасов камер. «В честь дня рождения В. И. Ленина дадим двойную норму выработки», — так записала бригада в своем плане работ на день коммунистического субботника.

ВЫЙДУТ ВСЕ

Деятельная подготовка к коммунистическому субботнику идет в эти дни в строительном управлении Атоммаша. Основными объектами труда нашего коллектива станут строящиеся объекты в подсобном хозяйстве, детский сад № 239 и дом № 123. Продолжатся ремонтные работы в детском саду «Дельфин», на заводской территории. Всего 380 работ-

ников управления в этот день будут трудиться на своих рабочих местах. 70 человек, в том числе полный состав участка озеленения, займутся благоустройством нового города.

Конкретная задача стоит перед каждым работником. Будет организовано соревнование участников субботника.

А. ВОЛОХ,

секретарь партбюро управления.

КАРЛУ МАРКСУ ПОСВЯЩАЕТСЯ



Ашхабад. Полвека назад Туркменской республиканской библиотеке было присвоено имя Карла Маркса. В дни, когда весь мир отмечает 165 лет со дня рождения и сто лет со дня смерти основоположника научного коммунизма, в библиотеке имени Карла Маркса открылась книжная выставка «Бессмер-

тие великих идей». Здесь представлены полное собрание сочинений Маркса, прижизненные издания произведений К. Маркса и Ф. Энгельса, уникальные миниатюрные издания трудов вождя мирового пролетариата, литература о его жизни и деятельности и другие материалы.

На снимках: в читальном зале Туркменской государственной библиотеки имени К. Маркса; книга — «Манифест» К. Маркса и Ф. Энгельса.

Фото Т. Керими,
К. Мурадова.
(Фотохроника ТАСС).

Блокнот агитатора № 6

Вышедший из печати очередной номер журнала открывается рубрикой «Образ жизни — советский. Личность: гармоническое развитие, духовный мир, жизненная позиция», под которой публикуется статья «Ответственность, инициативность, деловитость — первостепенные качества личности».

В разделе «Опыт передовых — всем!» рассказывается об организации труда в экипаже автобуса,

возглавляемого В. С. Шкабарней из Таганрогской автоколонны № 1423.

Секретарь облсовпрофа В. Соколенко представляет клуб «Фронтовичка», который проводит большую работу по героико-патриотическому воспитанию нашей молодежи.

В помощь политинформаторам, выступающим по вопросам культуры, даются рекомендации по совершенствованию эстетического воспитания учащейся молодежи.

— Не могу представить себе нашу бригаду без Сергея Рябова, — признался как-то Вячеслав Алексеев, бригадир цеха корпусов парогенераторов.

Понравилась мне эта мысль. О такой, своего рода незаменимости, мечтает же то что мастер своего дела, а каждый человек.

В чем же она, незаменимость Сергея Дмитриевича Рябова, сварщика, управляющего автоматической установкой? В дотошности, по словам бригадира. Любую мелочь он для себя возведет в принцип, сам не будет работать вполсилы и другим не позволит. Прежде чем начать работу, он должен убедиться в том, что установка настроилась работать по его приказу.

...Николай Авдеев, Анатолий Чайкин, Сергей Волюкин. Каждый из них знает, какие замечания по сварке были накануне, посмотрит, нет ли грязи, есть ли тара для отходов, хватает ли сварочных материалов...

На подготовку к работе он использует свое личное время. А включает установку в назначенный час начала смены. Теперь все зависит только от него и за все отвечает он один. Ведь из всех, кто занят на автоматической установке, он самый старший.

Бригада постоянно пополняется молодежью, а в последнее время особенно. Приходят выпускники с училища с четвертым разрядом. Учатся у него, Рябова, преданности делу, самостоятельности.

Ивану Козлову 27 лет. Немного в общем-то. Иной в таком возрасте еще пытается найти себя, порой эти поиски так и сопровождают человека всю жизнь, заставляя его менять работу, города.

В Иване Константиновиче поражают удивительная, спокойная какая-то основательность, уверенность в себе, в работе, вообще в жизни. Хотя, наверное, все это тоже пришло к нему не сразу. Он сам признается, что поначалу в Волгодонске ему не понравились ни завод, ни город. И лишь позднее он понял, что именно здесь ему хочется жить и работать.

А в 1978 году, когда он впервые пришел на завод, ему даже работы по специальности — слесаря КИПа — не нашлось. Козлову предложили поработать резчиком металла на гильотинных ножах в цехе, кото-

рый сейчас называется раскройно-заготовительным. Собственно, тогда и цеха-то не было: стояли два станка и все. На одном он начал работать и работает до сих пор. Хотя за это время освоил в совершенстве и такие профессии, как гибщик труб, разметчик, стропальщик. Все они необходимы Ивану Константиновичу, можно сказать, ежедневно.

Александр Михайлович Киреев, заместитель начальника РЗЦ, вспоминает: — В 1979 году, я работал тогда старшим мастером, был у меня разговор с Козловым. Я сказал ему, что если он хочет уйти работать слесарем, его отпустят. Но он остался. С первого дня работает в бригаде резчиков, честный, трудолюбивый. На таких, как он, как Долгов, как Грибанов, держится бригада.

— Надежный, исполнительный работник, — это слова теперешнего старшего мастера цеха Ф. П. Вакуленко.

Пожалуй, именно в этих словах нашло выражение главное качество рабочего Козлова. Он не подведет, все что поручено — выполнит. Не всегда это бывает просто. Ведь как работает резчик? Приносят ему чертежи, по которым он должен сделать заготовки для всех основных цехов первого корпуса. Резчик чем-то сродни закройщику — цех ведь раскройно-заготовительный. И так же, как в работе портного, успех во многом зависит от качества лекала, так и у резчика точность исполнения начинается с безошибочного чертежа. Но ошибки в чертежах еще не редкость. И тут уж только от рабочего зависит, сделает ли он заготовку такой, как нужно.

Козлова проверять не надо. Он и сам заметит ошибку, и другим поможет разобраться в чертеже. Недавно ведь ему, среди немногих резчиков, доверено работать с личным клеймом. И еще одно качество Ивана Константиновича: ответственность не только за себя, за свое рабочее место, но и за окружающих. Козлов возглавляет звено в бригаде М. П. Грибанова. Члены бригады работают по сменам, и в отсутствие бригадира его функции ложатся на звеньевых. Опыт работы, знание людей помогают Козлову правильно организовать работу в звене, то есть распределить заказы по сложности и тонкости исполнения так, чтобы каждый мог справиться с порученным.

Иван Константинович не считает, что он делает что-то необыкновенное. Просто он хорошо делает свою работу. Знает, что нужен заводу, как каждый честный работник. И завод нужен ему.

Н. НОВИКОВА.

ЧЕЛОВЕК НА СВОЕМ МЕСТЕ

ром ведь ему, среди немногих резчиков, доверено работать с личным клеймом.

И еще одно качество Ивана Константиновича: ответственность не только за себя, за свое рабочее место, но и за окружающих. Козлов возглавляет звено в бригаде М. П. Грибанова. Члены бригады работают по сменам, и в отсутствие бригадира его функции ложатся на звеньевых. Опыт работы, знание людей помогают Козлову правильно организовать работу в звене, то есть распределить заказы по сложности и тонкости исполнения так, чтобы каждый мог справиться с порученным.

Иван Константинович не считает, что он делает что-то необыкновенное. Просто он хорошо делает свою работу. Знает, что нужен заводу, как каждый честный работник. И завод нужен ему.

Т. САДОШЕНКО.

К 50-ЛЕТИЮ «УРАЛМАША»

ОТЕЦ ЗАВОДОВ

В прошлом году между Атоммашем и «Уралмашем» установились тесные производственные связи. По проекту уралмашевцев на Атоммаше идет ныне сборка первой машины перегрузки. С Урала на Дон вслед за чертежами приехали рабочие и инженеры «завода заводов», пошли комплектующие изделия и заготовка. Дружба, сотрудничество, взаимопомощь заводов продолжают крепнуть.

ка стоит на 250 типах самых разнообразных машин, которые работают на многих предприятиях нашей страны и в 36 зарубежных государствах.

Завод строился в годы первых пятилеток, когда партия взяла курс на индустриализацию страны. Пуск «Уралмаша» состоялся 50 лет назад, летом 1933 г.

В огненные годы Великой Отечественной завод, переживший на ходу, выпускал танки Т-34, самоход-

ные установки. Уралмашевцы героически воевали на фронтах. Каждый третий пал на полях сражений. Тридцать работников предприятия удостоены высокого звания Героя Советского Союза.

«Уралмаш» 1983 года — это крупнейшее в стране объединение специализированных заводов, способных решать сложнейшие народнохозяйственные задачи. В текущем году намечено разработать 20 образцов ма-

шин с экономическим эффектом не менее 40 миллионов рублей. Среди них обжитая машина для Костомукшского ГОКа, машина непрерывного литья для Черновского металлургического завода, гидравлический экскаватор новой модели ЭКГ-5а, сорокакубовый ковш шагающего экскаватора.

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования в честь 60-летия образования СССР «Урал-

маш» награжден переходящим Красным знаменем ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦПС и ЦК ВЛКСМ с занесением на Всесоюзную Доску почета на ВДНХ СССР.

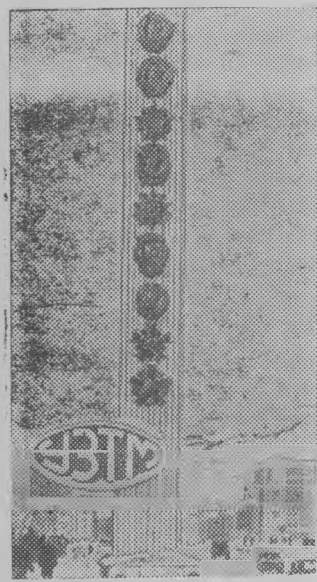
На левом снимке: стена, установленная рядом с заводом. На ней изображены эмблема «Уралмаша» и награды, которых удостоено это предприятие, — два ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции, Красного Знамени, Отечественной войны I степени, Трудового Красного Знамени, «Красное знамя труда» — Болгарской Народной Республики, «Высший орден



заслуги со Звездой» — Польской Народной Республики, ордена Дружбы — Чехословацкой Социалистической Республики.

Потомственный уралмашевец, директор производственного объединения «Уралмаш» Евгений Андреевич Варначев (на правом снимке).

(Фотохроника ТАСС).



Свердловск. Трудно представить тяжелую промышленность страны без «Уралмаша». Его по праву можно назвать отцом заводов и фабрик, горно-обогатительных комбинатов, угольных разрезов. УЗТМ — эта мар-

Старательно готовятся к севу механизаторы подсобного хозяйства объединения. В этом году им предстоит засеять две тысячи гектаров зерновых, 117 гектаров многолетних трав, 100 гектаров однолетних.

— Сев планируем провести в сжатые сроки — за пять рабочих дней пятью сеялочными агрегатами, — говорит директор хозяйства С. М. Орлов.

Техника к полевым весенним работам полностью готова.

На снимке: механизатор И. М. Гаврилов ведет ремонт дождевальных установок. Ведь после сева предстоит вести поливные работы.

Фото А. Бурдюгова.

РАСТИТЬ СМЕНУ ДОСТОЙНУЮ

В КРАНОВЩИЦЫ ТЫ ПОЙДЕШЬ?

Кем быть? На Атоммаше так много разных, нужных, просто необходимых профессий. Вот одна из них — машинист электромостовых кранов. Сейчас в цехе подъемно-транспортного оборудования крановщиков более двухсот, а в будущем, когда начнут работать все корпуса Атоммаша, их потребуется в три, а то и в четыре раза больше.

Естественно, крановщиков надо готовить. Одно время занималось этим Ростовское ГИТУ-3. С 1980 года действуют у нас в объединении курсы по подготовке машинистов кранов. Теорию учащиеся изучают в учебно-производственном комбинате в течение двух месяцев, на трехмесячную практику приходят к нам в цех. Здесь опытные крановщики помогают ученикам осваивать сложные машины. Все пять месяцев учебы будущие крановщики получают стипендию в размере 70 рублей. После окончания курсов всем предоставляется самостоятельная работа.

Многие бывшие курсистки (именно девушки в основном осваивают профессию крановщика) работают в нашем цехе. Надежда Кузнецова, Галина Дедикова и многие другие девушки показали себя в работе прекрасно. Надо сказать, что профессия наша очень ответственная, кропотливая. И при перевозке грузов, и при монтаже оборудования необходимы терпение, сосредоточенность. Так что профессия эта типично женская.

Вот и сейчас в группе, которая приступит к занятиям 28 марта, одни девушки. Они будут работать на кранах, которые сейчас монтируются во втором и четвертом корпусах.

Группы начинают заниматься по мере комплектования. И те, кто придет в следующую, останутся в первом корпусе, в нашем цехе.

То, что приходится обращаться за помощью в учебно-производственный комбинат — это временная мера. Через год крановщиков должно будет готовить Волгодонское ГИТУ-80. А в дальнейшем и на объединении будут оборудованы классные комнаты с необходимыми наглядными пособиями, с действующим макетом электромостового крана. Специалисты цеха, опытные машинисты смогут попробовать свои силы на педагогическом поприще.

Е. СТУКАНОВА,
секретарь комсомольской организации ЦПО.

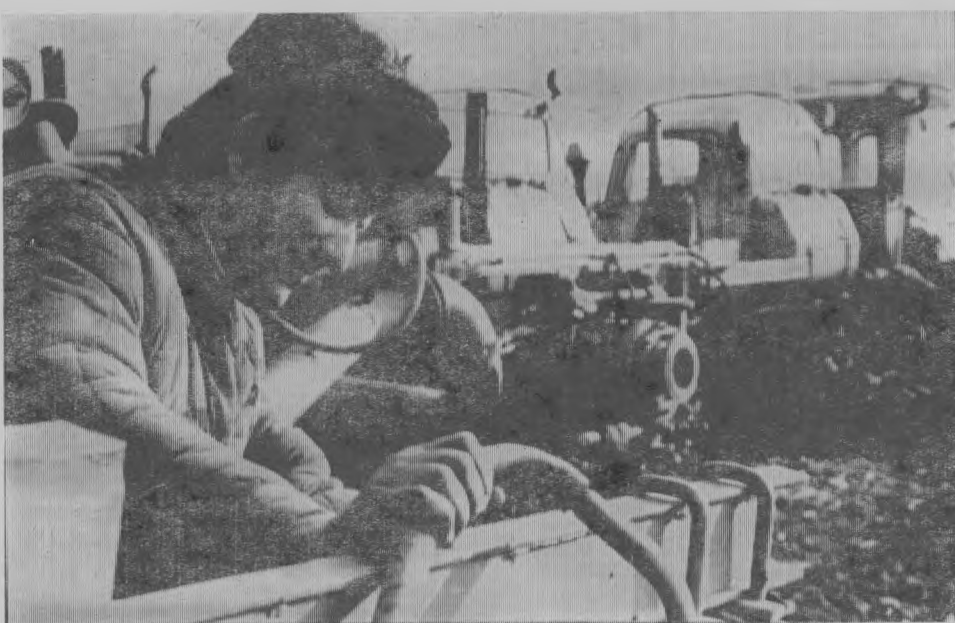
ПО СТРАНЕ СОВЕТОВ



Белорусская ССР. Десятки тонн сверхплановой продукции в смену выдает коллектив установки деасфальтизации гудрона объединения «Новополоцкнефтеоргсинтез», где оператором работает лауреат Государственной премии СССР 1982 года Виктор Андреевич Кубасов. Здесь вырабатывают продукт, являющийся основным компонентом для производства компрессорных, моторных масел.

На снимке (слева направо): старший оператор В. А. Кубасов, машинист Ф. С. Косниковский и оператор В. А. Шкурненко.

Фото А. Церлюкевича. (Фотохроника ТАСС).



● За город высокой культуры и образцового порядка

ЗЕЛЕННЫЕ ФЛАЖКИ ВЕСНЫ

За весенне-летний сезон работники зеленого хозяйства Атоммаша должны высадить более пяти тысяч саженцев декоративных деревьев, более десяти тысяч корней кустарника.

О том, как ведутся эти работы, рассказывает в этом репортаже.

Нынешняя зима стала для работников участка озеленения первой рабочей зимой. Конечно, и в прошлые зимы коллектив не сидел без дела. Но в эту зиму бригада озеленителей занималась именно посадкой деревьев.

Многое успели сделать за январь и февраль. И не только в микрорайонах, но и в детских садах, школах. За эти два месяца появились десятки юных елочек, березок, тополе. А на улице Дружбы всего за два дня поднялись саженцы нового сквера.

— Зима для нас удачная, — говорит старший мастер участка Татьяна Прокопьевна Шильц. — Земля не промерзла. Если в прошлом году мы только в феврале начали первые посадки хвойных, то в нынешнем году уже выполнили в феврале 45 процентов плановых работ.

В прошлые сезоны работали звеньями. Распределяли объекты и на каждый выходили по 4—5 человек. Охватывали большие площади, но толку было мало. Сначала звено в полном составе занималось подготовкой лунок, потом брало за саженцы. На каждого мастера приходилось по 5—6 участков. Не толь-

ко с рабочими поговорить, помочь, но и обойти всех было трудно.

— В нынешнем сезоне мы организовали работу по иной системе, — объяс-

Репортаж

няет начальник участка Петр Сергеевич Трегубов. Звенья оставили в прежнем составе, но работу ведем всей бригадой на каждом отдельном объекте. И отдача вдвое превышает прежнюю...

Звеньями руководят опытные озеленители А. Дударь и А. Кульбаева. А возглавляет бригаду Вера Краснополова. Четыре года она работает на участке, но бригадирские обязанности выполняет впервые.

— Прирожденный бригадир, — говорит о ней Татьяна Прокопьевна. — И людьми руководить умеет, и дело знает хорошо. Не только к каждому подход найдет, но и определит кто с кем в паре лучше работать будет...

Озеленение нового города ведется строго по дендрологической карте. И в двух, находящихся рядом

микрорайонах, эта карта рекомендует высаживать совершенно разные породы деревьев. Ошибиться или допустить произвольную замену нельзя. Каждый дом обозначен на этой карте. Каждое дерево учтено. И кропотливо следуя плану, бригада озеленителей идет по новому городу. Путь ее отмечен зелеными флажками весны.

Однако не нужно забывать, что перед коллективом участка в нынешнем году стоит еще одна серьезная задача — озеленить промзону объединения. На сегодняшний день она выглядит прямо-таки «белым» пятном на этой карте. Но ведь в прошлом, в позапрошлом годах озеленители работали и здесь. От чего же так безразлично у АБК-1, АБК-2, у лабораторного корпуса?

— Да, мы работали на этих площадях, — рассказывает П. С. Трегубов. — Например, у АБК-2 была создана живая изгородь, высажены сирень, розы. Но красоты этой никто не увидел. Ее, в прямом смысле слова, втоптали в землю при проведении ремонтных работ. То же самое произошло с декоративными газонами у лабораторного корпуса. Наши рабочие очень обижены этим. Ведь все придется начинать сначала.

Идет новая весна. Поднимаются на улицах новые саженцы. Давайте беречь их.

А. ЧЕРНЫШ.

НОВОСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ

С МИНИМАЛЬНЫМИ ДОПУСКАМИ

На Краснодарском компрессорном заводе введен в строй новый участок производства цветного и стального литья по выплавляемым моделям методом вакуумного всасывания. Здесь внедрена установка, разработанная специалистами ВНИИкомпрессорам совместно с коллективом Краснодарского компрессорного завода.

Метод отливки вакуумным всасыванием в отечественной металлургии — дело новое, оно только пробивает себе дорогу в жизнь, однако перспективы его уже очевидны. Как показали опытные плавки, процесс обеспечивает высокую производительность и качество продукции. Выход готового литья достигает здесь 92 процентов. Годовой экономический эффект от внедрения новинки составил 62 тысячи рублей.

Прощай запаска

Самое первое надувное колесо неизмеримо отличается от тех, которые везут нас сегодня. Но и тем, и другим присущ один и тот же недостаток: достаточно положить в ободочке колеса пусть даже незначительному отверстию, как автомобиль лишается возможности двигаться. А если колесо спустит на вираже, да еще на большой скорости, то неприятности могут быть совсем уж серьезные. Можно ли их избежать? Оказывается, да.

Для достижения этого фирме «Данлоп» пришлось решить несколько проблем.

Прежде всего, необходимо было добиться того, чтобы покрывка не соскакивала с диска после прокола. Это удалось сделать благодаря новой конструкции диска и самой покрывки.

При езде на спущенном колесе неизбежен его перегрев. Для того, чтобы не допустить этого, та часть покрывки, которая вступает в непосредственный контакт с дорогой, с внутренней стороны покрывается специальным смазочным материалом, получившим название «подо-гель».

Благодаря этим двум улучшениям, радиальная шина может выдерживать после прокола 20—25-километровое путешествие на скорости 40 км/час.

(ТАСС).

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Нулевая сборка на нуле“

Так назывался материал, опубликованный в 17 номере газеты. В нем обращалось внимание на отсутствие деталей насыщения для окончательной сборки второго корпуса реактора. Газете отвечает заместитель генерального директора по производству А. В. ЛИТВИНЕНКО.

Материал, изложенный в статье «Нулевая сборка на нуле», рассмотрен с начальником производства корпуса № 1 В. Н. Забарой. Отмечено, что цехи первого корпуса недостаточно занимаются комплектацией деталями «нулевой» сборки корпуса реактора.

Начальнику производства корпуса В. Н. Забаре поручено усилить контроль за ходом изготовления деталей и обеспечить их изготовление в сроки, обеспечивающие своевременную сборку и испытание корпуса реактора.

■ НАШИ ПУБЛИКАЦИИ

В. ПОЖИГАНОВ

ТИШКА

Рассказ

(Продолжение. Начало в № 33).

— Такое дело, брат. Хочешь не хочешь — вези, — сказал он, с трудом переводя дыхание. — Она не ждет.

Владимиру Андреевичу стало не по себе. Что-то знакомое почудилось ему в серых воспаленных глазах бородача, в его глухом усталом голосе, резко очерченных, крупных, не потерявших свежести губах. А когда Тишка вновь положил руку на оглоблю, и Владимир Андреевич увидел полувываженную татуировку «Тихон», брови его поползли вверх, жалкая, растерянная улыбка скользнула по его лицу, и, чувствуя, как в нем все дрожит, он недоверчиво спросил себя: «Неужели вправду — Тихон?»

— Понимаешь, она не ждет. Надо тащить быстрее, надо. Я строю лабораторию. Вдруг это последний камень — и я у цели? — продолжал Тишка, пристально глядя в прыгающие на побелевшем носу очки Владимира Андреевича.

Не в силах сдержать нервную улыбку, с дрожащей нижней губой, Владимир Андреевич тихо спросил:

— Какую лабораторию?

— Для получения главного слова. Видишь ли, оно — как туман. Невозможно удержать. Кажется, получилось, а схватишь — просочилось сквозь пальцы. Температура, нужна, температура!

Лицо Владимира Андреевича вытянулось. По спине поползли мурашки. Он стоял потрясенный встречей, высокий, худой, неловкий, растерявшийся. Он зачем-то снимал и надевал свои тяжелые очки, мял в руках зеленую «Роман-газету», не сознавая, что подошел автобус, что люди сели и остановка опустела.

Но через некоторое время очнувшись, он поглядел вслед удаляющейся тишкиной повозке и печально, вслух сам себе сказал:

— Точно. Это Тихон. И — сумасшедший.

Потом, увидев, что повозка сворачивает за угол, бросился по тенистому тротуару вдогонку. Когда осталось шагов тридцать, приостановился. Стараясь, что бы Тишка его не видел, продвигался медленно, прятаясь за густые вишни. И все шептал в отчаянии сквозь стиснутые зубы:

— Подлость! Подлость! Надо же! Надо же.

Он не сознавал кого и за что он бранит. Только ощущал тяжелую горечь от повторной утраты. Вот он, Тихон, стоял с ним у автобусной остановки, и вдруг опять пропал. И есть он, и нет его. Проклятие! Подлость!

Кончились последние кварталы рабочего поселка. Тишкина тачка загребла на переезде. Наконец и переезд, и пустырь остались позади. Из-за лесной посадки показались несколько одноэтажных домиков. Пройдя их, Тишка остановился, оставил тачку, а сам скрылся в лесополосе.

Присмотревшись внимательно, Владимир Андреевич увидел за деревьями ветхую хибару. Полусогнувшись, он подобрался к маленькому окну, напрягая зрение, попытался разглядеть, что там внутри. Наконец ему удалось различить силуэт Тишки, лежащего навзничь на топчане у противоположной стены. Он долго и жадно смотрел на него. В одно мгновение ему показалось, что Тишка повернул голову к окну, и он с тяжело забившимся сердцем отпрыгнул в сторону. Какие-то люди, проходившие мимо, подозрительно смотрели на него. Тогда он медленно пошелся прочь.

Сначала он шел, ни о чем не думая: и в голове, и в сердце было пусто. Но постепенно перед его глазами возникла заснеженная степь, расчищенные траншеи, вход в блиндаж комполка. Из блиндажа выходит он, Тихон и Владимир Андреевич, тогда еще Володя. Тихон — крепкий, широкий, с огненной бородой, особенно ярко выделяющийся на белом маскхалате. Он, Володя — юношески стройный, с отвисшей губой, с тяжелыми очками на носу. На груди у обоих вороненые автоматы. Солнце уже поднялось над горизонтом, и глаза буквально закрываются от ослепительно сверкающих сугробов. Давно уже не было такой хорошей погоды. Целый месяц дул ветер, выла в степи метель, а тучи носились над самой землей. И лишь в эту ночь вдруг вызвездило.

(Продолжение следует).



ВСТРЕЧА С РАБОЧИМИ

Отвечая на вопрос нашего корреспондента, гость Атоммаша, заслуженный артист Татарской АССР Ренат Ибрагимов, сказал:

— Песня, конечно, хорошая, обязательно не сет человеку добро, делает жизнь его ярче, лучше. И сознание этого помогает мне в моей работе...

...За полчаса до начала концерта соли Атоммашевцев уже заполнили площадку перед импровизированной эстрадой у пресса пятинадцатитысячника. Многие из них и до этого слышали песни в исполнении Рената Ибрагимова. Но ни самые лучшие пластинки, ни радио, ни даже телевидение не могут заменить пусть короткого,

но непосредственного общения с певцом.

И вот концерт начался. Удивительный, не похожий на других. Потому что голосу певца резонировал 15-метровый свод производственного корпуса. Потому что слушатели только что отошли от станков и термочечей.

Такие встречи на Атоммаше часты, и каждая из них — праздник.

После каждой песни долго не затихают аплодисменты. Чувствуется, что между певцом и его слушателями возник тот необходимый контакт, без которого не возможен успех выступления.

На снимке: поет Ренат ИБРАГИМОВ.

ВЫРАЩИВАЙТЕ КАРТОФЕЛЬ

Картофель относится к важнейшим сельскохозяйственным культурам различного использования. Максимальное содержание в клубнях крахмала достигает 30 процентов, белка 4,6 процента, в белках имеется целый ряд необходимых человеку аминокислот, витаминов, каротиноидов. Все это, а также высокие вкусовые качества, делают картофель незаменимым продуктом питания, вторым хлебом.

Культура картофеля известна человечеству около 14 тысяч лет. Мировая площадь под картофелем достигла более 23 миллионов гектаров, а валовый сбор клубней — более 310 миллионов тонн. Такая распространенность этой культуры обусловлена тем, что она может произрастать в любых климатических зонах. Мировая селекция вывела тысячи сортов картофеля, которые нашли свое применение в разных районах возделывания.

Наиболее оптимальными условиями для произрастания картофеля являются: прохладный влажный климат, длинный световой день, хорошая обеспеченность питательными веществами.

В условиях юго-востока европейской части страны, где расположен наш город, культура картофеля экономически выгодна при возделывании его на орошаемых землях. Передовые картофелеводы (в частности, звеньевой Н. Л. Шендерук из Волгодонского овощесовхоза) зачастую получают урожай клубней более 200 центнеров с гектара, а на отдельных участках значительно выше. Но при соблюдении всех необходи-

мых приемов агротехники, правильном подборе сортов можно получать хорошие урожаи и на богаре, то есть без орошения.

В деле решения Продовольственной программы немаловажное значение имеет развитие личных подсобных хозяйств, в том числе и огородничества. В текущем году рабочим и служащим производственного объединения «Атоммаш» предстоит заняться возделыванием огородных культур и, в первую очередь, вы-

на одну сотку (100 килограммов на огородный участок). Клубни картофеля должны быть здоровыми, размером 50 — 80 граммов. Проращивание клубней в домашних условиях можно проводить по разному: на рассеянном свете в ящиках или стеллажах при температуре 12 — 15 градусов с хорошей вентиляцией в течение 25 — 30 дней; в темноте в помещении в корзинах или ящиках при температуре 10 — 12 градусов в течение

12 — 15 дней с периодическим увлажнением клубней. Обязательно отбраковывают клубни с нитевидными проростками, подмороженные, загнившие.

Посадку необходимо начинать с момента прогревания почвы до 6 — 8 градусов. Запоздывание с посадкой ведет к снижению урожайности и крахмалистости клубней. Глубина посадки клубней 8 — 10 сантиметров. На легких почвах глубже, на тяжелых 6 — 8 сантиметров. Расстояние между рядами 60 — 70 сантиметров, в ряду для ранних сортов — 25 — 30 сантиметров, для среднеспоздних сортов — до 35 сантиметров. Сразу же после посадки проводят боронование почвы с целью ее выравнивания. Через 5 — 6 дней боронование повторяют, уничтожая проростки сорняков и сохраняя влагу. Эту работу повторяют через неделю, до появления всходов картофеля. После появления всходов проводят 3 — 4 рыхления мотыгой с целью уничтоже-

ПРОДОВОЛЬСТВЕННУЮ ПРОГРАММУ — В ЖИЗНЬ!

рачением картофеля на 12 — 15 дней с периодическим увлажнением клубней. Обязательно отбраковывают клубни с нитевидными проростками, подмороженные, загнившие.

Посадку необходимо начинать с момента прогревания почвы до 6 — 8 градусов. Запоздывание с посадкой ведет к снижению урожайности и крахмалистости клубней. Глубина посадки клубней 8 — 10 сантиметров. На легких почвах глубже, на тяжелых 6 — 8 сантиметров. Расстояние между рядами 60 — 70 сантиметров, в ряду для ранних сортов — 25 — 30 сантиметров, для среднеспоздних сортов — до 35 сантиметров. Сразу же после посадки проводят боронование почвы с целью ее выравнивания. Через 5 — 6 дней боронование повторяют, уничтожая проростки сорняков и сохраняя влагу. Эту работу повторяют через неделю, до появления всходов картофеля. После появления всходов проводят 3 — 4 рыхления мотыгой с целью уничтоже-

ния сорняков и сохранении влаги. Если лето будет засушливым, то прополку проводят без окучивания, так как окучивание приводит к иссушению почвы, а это отрицательно скажется на урожае. При влажном лете и достаточном запасе влаги в почве, при поливах окучивание проводить обязательно со второго рыхления.

В период уходов работ следует уделить важное значение борьбе с вредителями и болезнями. Для этого следует проводить опрыскивание однопроцентным раствором бордоской жидкости, или другими медьсодержащими препаратами с персональными дозировками из расчета 400 — 500 литров рабочего раствора на один гектар.

Особую опасность посадкам картофеля представляет колорадский жук (как взрослая особь, так и личинки). Их уничтожают опрыскиванием хлорофоса по мере появления личинок жука. Эффективен и своевременный ручной сбор их.

К уборке картофеля приступают при отмирании ботвы. Собранные клубни первые две недели хранят при температуре 13 — 14 градусов и влажности воздуха 90 — 95 процентов в затененном помещении, что способствует быстрому заживлению травм на клубнях, затем клубни сортируют, отбраковывают больные, хорошие клубни хранят в ящиках, корзинах в прохладных не освещенных помещениях.

А. ЕРЕМЧЕНКО,
агроном.

И. о. редактора
З. БИБИКОВА.

ПИШИТЕ:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск, Ростовской области, пр. Строителей, дом № 3, кв. №№ 7, 8.

НАД ВЫПУСКОМ НОМЕРА РАБОТАЛИ:

линотирист — Джабраилова Р. С., метранпаж — Березина Н. М., печатники — Стручкова Л. Е., Белянова Л. В., корректор — Пак Л. В.

ЗВОНИТЕ:

Телефоны: редактора — 4-74; 55-2-43; отв. секретаря — 2-09-91; отдела партийной жизни — 5-99; 55-4-75; промышленного отдела и отдела писем — 4-39; 40-60.

Материалы предоставлены

Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
www.aemtech.ru



Финансовая поддержка

К р и в о ш л ы к о в Н и к о л а й И в а н о в и ч

Разработка и техническое исполнение

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович