

# Атоммашевец

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН ПАРТКОМА, ДИРЕКЦИИ, ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА И КОМИТЕТА ВЛКСМ  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АТОММАШ»

Газета издается с 5 августа 1977 года.

№ 1 (180)

Пятница, 9 января 1981 года

Цена 2 коп.

До открытия XXVI съезда КПСС осталось 45 суток. Атоммашевцы полны решимости выпустить корпус первого Донского реактора к этой знаменательной дате.

## Говорят участники соревнования Год свершений

Коллективы слесарно-сборочного участка цеха корпусного оборудования выполнили свои социальные обязательства и завершили годовой план на неделю раньше срока. Здесь работают бригады, прошедшие хорошую школу атоммашевской закалки. Более 60 процентов рабочих участка можно уверенно назвать кадрами.

Бригада слесарей-сборщиков, руководимая В. А. Логвиненко, практически полностью подходит под эту категорию. По крайней мере, за последние два года, если и произошли какие-то изменения в ее численном составе, то только в сторону лучшую.

Мы попросили бригадира ответить на несколько вопросов «Атоммашевца».

«Атоммашевец»: — Каким был для вас год минувший?

В. А. Логвиненко: — Сложным, насыщенным событиями, каждое из которых и сегодня можно назвать первостепенным. Особенно, это касается второго полугодия. В чем была завершена последняя стыковка нижнего и верхнего полукорпуса реактора.

«Атоммашевец»: — Как вы оцениваете участие в этих событиях вашего коллектива?

В. А. Логвиненко: — На первый взгляд, работы, которые выполняются на стыковке слесари-сборщики, не кажутся столь сложными. Пожалуй, только момент самой стыковки и все. Потом начинается работа сварщиков. И говорят, что такая-то бригада сварщиков-автоматчиков досрочно выполнила срочную технологическую операцию. Только ведь качест-



во этого выполнения, да и само опережение графика начинается именно со слесарей-сборщиков. Одна операция зачистки зоны сварки чего стоит! Тут нельзя пропустить ни малейшей пылинки. Все должно быть зеркально.

Совместно с бригадой Л. Зимина мы приняли участие практически в каждой операции по изготовлению оборудования АЭС, и участие наше, я считаю, было весомым.

«Атоммашевец»: — Чем занята бригада в первые дни нынешнего года? Каковы ваши рабочие планы на будущее?

В. А. Логвиненко: — Мы продолжаем работу на корпусе первого реактора. Идет зачистка шва № 5 под антикоррозийную наплавку. Пожалуй, это основное событие января.

Теперь о наших планах. В первую очередь, мы должны выполнить свои социалистические обязательства к XXVI съезду КПСС. Один из основных пунктов их уже практически выполнен — мы достигли средне-сменной выработки 110 процентов.

## Досрочно построим — досрочно освоим!

По-ударному

На 221 процент выполнила задание минувшей недели бригада станочников В. Я. Маннапова. В сжатые сроки и с хорошим качеством бригада поставила детали для стенда УЗД и МПД для контроля сварочных швов на корпусе парогенератора, тепловые узлы, детали для энергоблока.

Бригада постоянно работает над повышением профессионального мастерства, экономией рабочего времени, укреплением трудовой дисциплины. Ударный тон работе коллектива задают фрезеровщик Ф. Е. Спичка, токарь Н. Ф. Станев.

В. ТУРЕНКО,  
председатель  
цехома ЦНО-3.

## Звание оправдали

Уже не первый раз в числе лидеров ударной предсъездовской вахты оказывается комсомольско-молодежная бригада газорезчиков из ЦНО ЦКО Ю. Н. Пахорукова. Показательной стала и минувшая неделя. Изготавливая детали для железнодорожного транспортера, закладные детали для термопечей, бригада достигла выработки 180 — 190 процентов. Это позволило выполнить декабрьский месячный план на 175 процентов.

Ударными делами бригада подтверждает звание комсомольско-молодежной.

Н. КРАХОТИН,  
мастер.

## XXVI СЪЕЗДУ КПСС — XXVI УДАРНЫХ НЕДЕЛЬ! Неделя девятнадцатая

На первое место среди цехов первой группы вновь вышел цех корпусного оборудования — 103,2 процента, начальник цеха В. Н. Забара. Среди участков одержали первенство кузнечно-прессовый ТПЦ — 141 процент, начальник участка Н. Н. Хохлов и механический участок ЦКО — 137 процентов, начальник участка В. С. Лавроненко. В соревновании бригад лидируют: бригада токарей-карусельщиков В. В. Спирина из ЦКО — 138 процентов и кузнецов В. И. Беленко из ТПЦ — 156 процентов.

По второй группе цехов впереди ЦНО ЦКО — 170 процентов, начальник В. П. Зубаков. Лучшим участком стали слесарно-сборочный ЦНО — 193 процента, начальник Ю. Н. Демаков. Среди бригад на первом месте бригада станочников В. Я. Маннапова из ЦНО-3 — 221 процент.

Лучшими комсомольско-молодежными

коллективами (по первой группе) стала бригада станочников В. А. Гирша из ЦКО — 136 процентов, по второй: газорезчики Ю. Н. Пахорукова из ЦНО ЦКО — 200 процентов, и бригада станочников Н. М. Подлесного из РМЦ — 177 процентов.

Лучшие по профессии. Среди электро-сварщиков А. И. Тугалев из ЦНО ЦКО, В. П. Гончаров из ЦНО, Н. Г. Лавроненко из ЦКО. Среди слесарей-сборщиков — В. А. Мушта из ЦНО, А. М. Божко из ЦНО, С. А. Наумов из ЦКО.

Среди станочников — А. В. Андронов из РМЦ, А. В. Кузнецов из ЦКО, П. А. Шкуратов из ИИЦ. Лучшие термисты — М. В. Шорбан из ТПЦ и В. М. Кухаркин из ТПЦ. Лучший слесарь — В. А. Валентейчик из РМЦ.

П. ЗУБКОВ  
начальник бюро соцсоревнования.

## Программу выполним

«Основные направления экономического и социального развития на 1981—1985 годы и на период до 1990 года» предусматривают довести выработку электроэнергии в 1985 году до 1.550—1.600 млрд. киловатт-часов».

Эта строка проекта касается непосредственно нас, тех, кто трудится на Атоммаше. Ведь наш завод призван обеспечивать нашу страну и страны СЭВ серийными реакторами для атомных электростанций.

Сейчас можно уверенно сказать, что высококвалифицированные кадры сварщиков-автоматчиков и сварщиков-ручников для выполнения годовых объемов подготовлены. Многие из рабочих имеют по несколько допусков для проведения операций на оборудовании для АЭС. При мером могут служить

бригады В. Суслова из ЦКО, В. Алексева из ЦПГ и многие другие.

Корпус № 6 недаром называют сердцем сварочного производства. Здесь ведутся основные работы по изготовлению сварочных материалов. Мы уже говорили, что первая партия пробных электродов была выпущена. Но на этом работы далеко не завершились. Можно привести такой пример. При подключении одной из основных линий выяснилось, что многие узлы ее выпадают из общего рабочего процесса. И тогда за дело взялись наладчики це-

ховой лаборатории. Им пришлось столкнуться с уникальными схемами, которые не употребляются на автоматах и полуавтоматах отечественного производства. Но наши специалисты — наладчики справились с этим. Недалеко еще проблем возникло в ходе работы по наладке линии. Теперь уже можно утверждать, что они решены. Атоммаш будет обеспечен электродами собственного производства.

Сегодня ведущие сварочные бригады ЦКО и ЦПГ готовы выполнить последующие операции на корпусах реактора и парогенератора. Это наплавка монтажного шва и кромок.

А. ПАРАХИН,  
начальник отдела.

Вот он, корпус первого реактора! Атоммашевцы близки к выполнению своих социальных обязательств, принятых в честь XXVI съезда КПСС. Прделана огромная работа. В этой 350-тонной махине труд сотен людей, труд всего коллектива объединения. Осталось пройти последние ступени. И мы уверены в том, что они будут пройдены столь же успешно.

Фото А. Бурдюгова.





Коллектив термического участка термопрессового цеха стал победителем социалистического соревнования между подразделениями ТИЦ за 1980 год. Опережая свои социалистические обязательства по всем основным пунктам, годовую программу термисты выполнили 24 декабря.

Несмотря на кажущуюся молодость (два года со дня создания), этот коллектив обрел свои традиции и может смело называться кадровым атоммашевским.

Много работает замечательных людей. Это их руками смонтированы печи закалочного комплекса, это они с оценкой «отлично» проводят термообработку каждой детали реакторного оборудования. Второй год трудятся на печи 2-52 Н. И. Ноликов и М. Г. Широкин. Здесь, на Атоммаше, они получили высшие разряды термистов. Фото А. Бурдюгова.



## Досрочно

Предновогодние рабочие смены в ЦНО-1 были особенно напряженными. Поступил ответственный заказ: собрать установку для электрошлаковой сварки. Основная нагрузка по выполнению заказа легла на бригады В. Евстигнеева и В. Селихова, которые сумели четко организовать свой труд на финише года. Задание было выполнено досрочно, 28 декабря. Установка, которая будет использоваться в цехах ПКО для производства изделий АЭС, готова к эксплуатации.

Ю. НИКОЛАЕВ,  
наш внешт. корр.

## Опережая время

Ровно на год опережает время бригада слесарей-сборщиков депутата областного Совета, кавалера ордена Ленина В. М. Захарова из ЦНО-3.

Еще первого ноября минувшего года этот коллектив превыполнил рубеж годового задания, закрыл 28600 нормо-часов. Уже есть хороший задел, который позволит бригаде опережать время очередной пятилетки еще на одно годовое задание.

В чем же заключаются успехи бригады ударников? Во-первых, здесь найден свой подход к решению производственных задач. То есть, при получении задания, бригада обсуждает его с позиций творческих, находит возможности совмещения попутных операций, разрабатывает оригинальные кондукторы, внедряет коллективные рационализаторские предложения. Даже поверхностный подсчет позволяет сказать, что в последние месяцы 1980 года бригада сэкономила и освоила более 35 процентов времени от общего нормированного почти на каждом заказе.

Огромную роль играет, что у бригады есть крепкое и надежное ядро, которое создали коммунисты, кадры атоммашевцы Н. И. Шерев и в. А. М. Ковалев и другие.

Сегодня бригада В. М. Захарова трудится в счет 1982 года. В. КОВАЛЕВ,  
секретарь партбюро цеха.

## Комментарий специалиста

# РЕШАТЬ СООБЩА

Важнейшей задачей метрологического обеспечения предприятия является проверка средств измерений. Лаборатория линейно-угловых измерений занимает одно из ведущих мест в решении задач метрологического обеспечения в ПО «Атоммаш». В современных условиях непрерывного стремления к повышению точности измерений, развитию лаборатории линейно-угловых измерений должно быть уделено особое внимание. Руководство объединения, понимая важность развития метрологической службы, выделило лаборатории помещения под метрологические залы на первом и третьем корпусах. Однако остается фактом, что создание мощных измерительных баз на корпусах далеко не всегда принимается с энтузиазмом.

В течение полугодия инструментальный цех не может установить резетки для электропитания приборов, которые остро необходимы для изготовления продукции цеха. Инструментальный отдел слабо держит под контролем заявки ОГМЕТ на изготовление приспособлений для поверки средств измерений. Так, угольник образцовый номер чертежа 75.002 изготавливается с 8 мая 1979 года. С помощью этого угольника можно поверять рабочие угольники, без которых сейчас лихорадит работу ПКО. Столкомпаратор для поверки рулеток изготавливается с июля 1980 года. Из-за его отсутствия, приходится возить рулетки на верку в Ростов.

Теряется время на перевозку, а ПКО остро нуждается в рулетках. Немалая роль в поддержании высокого качества средств измерений отводится рабочим, эксплуатирующим средства измерения. Как показали проверки, правила эксплуатации СИ не соблюдаются и большой процент по падает в ремонт. При допустимой норме 25 процентов, в ремонт идет 70—90 процентов среднего в поверку инструмента.

Опыт показывает, что никакая четкость выполнения операций поверки средств измерений и метрологического контроля за их состоянием в эксплуатации не разрешит проблему обеспечения длительной сохранности и безотказности в работе СИ, если не закрепить СИ за ответственными лицами. Только личная ответственность конкретного лица за отклонения характеристик средств

измерений, от установленных техническими условиями, может разрешить проблему обеспечения высокого качества средств измерений в эксплуатации.

Средства измерения длительного пользования (рулетки, микрометры, штангенциркули и т. д.) необходимо закрепить за рабочими и после возврата из поверки возвращать постоянно владельцу. Это заставит рабочих бережно относиться к средствам измерений.

Много внимания метрологическому обеспечению уделяется в РМЦ-3. По метрологической дисциплине — это лучшее подразделение объединения. Большую работу с цехами по своевременной сдаче средств измерений в поверку проводит ЦНО ПКО, начальник Е. Н. Авдеев. В то же время ответственный по метрологии в ПКО Ю. И. Долгополов (приказ № 178 от 2 апреля 1980 г.), мало уделяет внимания метрологическому обеспечению корпуса. До сих пор не выделено отдельного помещения для хранения средств измерений. Не сдаются в поверку импортные средства измерения, хотя предписание о сдаче было направлено два месяца назад. Не решено, кто в ПКО будет отвечать за их хранение, эксплуатацию. Имеются в виду средства измерения, предназначенные для поверки станков на технологическую точность и оставленные фирмой «Инночент»: угольники, поверочные плиты, поверочные линейки.

В течение года руководство ПКО не может произвести ремонт корпуса, и помещение лаборатории во время дождей затопливается. По этой причине ПКО не имеет на сегодняшний день своей измерительной лаборатории, что вызывает перебои в производстве.

А. ЧАУСОВСКИЙ,  
начальник лаборатории.

От Редакции: Не только эту проблему руководители ПКО решают спустя рукава. Здесь пока не научились считать государственную копейку. Для них «выгоднее» возить мерительные средства в Ростов. Заботиться же о людях, которые трудятся в метрологической лаборатории ПКО должны «дяди», иначе, как назовешь тот факт, что во время дождей работники лаборатории трудятся под зонтиками, а у ног их стоят ведра и кастрюли для сбора дождевой воды.

## РЕАКТОРУ — РАБОЧУЮ ГАРАНТИЮ

# ЦЕЛЬ — КАЧЕСТВО

В отрасли энергетического машиностроения все более широкое применение находят оборудование с числовым программным управлением. Основная причина этого — его высокая производительность. Но эффективность использования такого оборудования в значительной степени зависит от оперативности и качества разработки управляющих программ с использованием систем автоматизированного программирования. Именно в этой области предоставляется широкое поле деятельности творческим

группам рационализаторов и изобретателей. Это уже доказано успешной работой над усовершенствованием станков с ЧПУ рационализаторами цеха автоматики и промэлектроники.

Чтобы яснее выявить перспективы автоматизации технологической подготовки производства для станков с ЧПУ на базе ЭВМ, наш корреспондент попросил ответить на вопросы этого интервью инженера НПО «Атомкотломаш» С. М. Красникова.

Корр.: — С помощью каких средств электронно-вычислительной техники производится автоматизация инженерного труда в процессе технологической подготовки производства на станках с ЧПУ?

С. М. Красников: — Выходом из этой ситуации является импортная ЭВМ из строя без реализации САП на базе отечественной ЭВМ оперативную подготовку программ осуществлять будет практически не на чем. Есть ли выход из этой ситуации?

карта наладок, а также управляющая программа для режущего графического автомата, с помощью которого осуществляется визуальный контроль траектории движения режущих инструментов.

С. М. Красников: — Для обеспечения оперативной подготовки управляющих программ для импортных станков с ЧПУ за рубежом закуплена универсальная система автоматизированного программирования САП. Она ориентирована на мини-ЭВМ модели РДР-11/34. Однако использование импортной техники и математического обеспечения позволяет решить проблему только частично. Импортная САП не осуществляет загрузку всего (в том числе и отечественного) оборудования с ЧПУ, установленного в отрасли. Эта САП не решает целого ряда вопросов, связанных с расчетом или выбором технологических параметров обработки, а также получением сопроводительной документации.

С. М. Красников: — Такой выход найден. Сегодня мы ведем разработку и внедрение на заводах отрасли САП, ориентированной на серийно выпускаемую отечественную ЭВМ единой серии. Использование ее позволяет производить с помощью ЭВМ не только расчеты, связанные с вычислением геометрических параметров обработки и кодированием управляющей информации, но и обеспечивает принятие целого ряда технологических решений. Таких, как назначение режущего, вспомогательного и мерительного инструмента, выбор скорости резания для данного инструмента, выбор подачи для различных материалов. В результате этой работы помимо управляющей программы для станка на перфоленте, может быть получена программная

Корр.: — Что же станет информационной базой модулей выбора и расчета технологических параметров обработки?

С. М. Красников: — Это является банк технологической информации, содержащий библиотеку паспортных данных станка и системы ЧПУ, каталог режущих инструментов, каталог обрабатываемых материалов. Доступ к этой базе технологической информации обеспечивается комплексом программ, работающих автономно от САП и позволяющих оперативно вносить изменения в технологические данные.

Начиная с нынешнего года, внедрение и развитие систем автоматизированного программирования на базе отечественных ЭВМ единой серии ведется и на Атоммаше.

Корр.: — Но в таком

случае ведь с выходом импортной ЭВМ из строя

## Впервые на Атоммаше

Самая высокая производительность труда на автоматической сварке кольцевых швов достигнута при сварке монтажного шва корпуса реактора звеном сварщиков под руководством М. Марушкина. В течение смены они сделали

16 валиков. Это звено является одним из передовых в бригаде В. Сулова из цеха корпусного оборудования. В той самой бригаде, члены которой заваривали восемь швов на корпусе реактора. Ведущую роль в том, что сварщика

ми достигнут такой результат, сыграло их творческое сотрудничество со специалистами УСП. Совместно была разработана и подготовлена технология прохождения шва одновременно двумя сварочными головками. А. ВЛАДИМИРОВ.

# ВРЕМЯ, ОТЛИТОЕ В СТРОКИ Рождено пятилеткой!

## В ДОБРЫЙ ЧАС

С какими мыслями, с какими чувствами начинается новый год один из ветеранов «Атоммаша»? С таким вопросом мы обратились к Леониду Владимировичу Николаеву — секретарю партийной организации цеха корпусного оборудования.

— Расставаясь с 1980-м, хотелось от всей души сказать: «В добрый час! Ты многое открыл нам, год прошедший. Ты придал нам уверенности в себе и товарищах. Ты испытал на прочность не только наши руки, но и сердца. Ты закалил нас».

Чувство гордости — так, наверное, можно полнее всего выразить мое душевное состояние в эти дни. Гордости за обычно венную атоммашевскую девушку Людю Закорлюку. Единственная представительница прекрасного пола, она участвовала в операции ручной наплавки верхнего полукорпуса реактора. Через все барьеры пробилась дивчина, чтобы быть зачисленной в бригаду Н. И. Головина, и варила! Да как варила! Ее работой любовался весь цех.

А разве нельзя не гордиться всеми, кто стоял рядом с Николаем Головиным в эти напряженнейшие для цеха дни! На стоящий, атоммашевский класс сварки продемонстрировал каждый член бригады.

Глядя на многих своих товарищей по цеху, по партийной работе, я часто думаю: «Вот так приходит зрелость». Ислытание самой трудной работой прошли за минувшие месяцы ребята из бригады Леонида Зимина. Сборка деталей корпуса — ответственный этап в производстве атомного реактора, и бригада продемонстрировала на нем отличное качество труда.

Минувший год дал прояснить себя каждому, кто способен работать по-настоящему. Мы много раз убеждались в этом, бывая в комсомольско-молодежной бригаде станочников В. Пирша и у сварщиков из бригады В. Арсенова, следя за ходом самой последней, ответственной операции — сваркой пятого монтажного шва корпуса реактора, которую на сутки раньше срока выполнила бригада В. Суслова.

Последнее слово на монтаже первого Донского реактора будет за станочниками бригады А. С. Савранского. Операция продумана до мельчайших деталей, все ее этапы тщательно проработаны. И я не боюсь выразить уверенность в том, что последняя мехобработка корпуса реактора будет выполнена на «отлично».

Партийная организация цеха за последний год выросла. И выросла, на мой взгляд, не только количественно. Поэтому мы можем уверенно смотреть в завтрашний день. Он ставит перед нами новые сложные задачи. Коллектив цеха готов к этому. Ведь не случайно на рабочих и партийных собраниях, прошедших в декабре на всех участках, прозвучало единое дополнение к проекту ЦК КПСС на будущее десятилетие: «Выйти на проектную мощность ПО «Атоммаш» в одиннадцатой пятилетке».

## ТВЕРДОЕ СЛОВО

Успешно выполняет свои предсезонские обязательства коллектив бригады слесарей-сборщиков Л. В. Зимина из цеха корпусного оборудования. В стремлении трудиться высокопроизводительно с первых дней нового года бригада постоянно борется за сокращение потерь рабочего времени, внедрение прогрессивных методов труда.

Ко дню открытия съезда бригада взяла слово произвести гидравлические испытания корпуса реактора и собрать под сварку обечайку активной зоны второго корпуса реактора.

Л. КОРОВИНА,  
наш внешт. корр.

## В центре — воспитание

Большой активностью коммунистов было отмечено партийное собрание, посвященное анализу идеологической работы в цехе парогенераторов. Коммунисты прослушали содержательный доклад коммуниста В. Н. Безуглова, подробно рассмотревшего все моменты воспитательной работы в коллективе. Серьезной критике на собрании подверглась работа подлитинформат о ро, агитколлектива на производстве и по месту жительства. Коммунисты строго подошли к оценке своей деятельности, назвали конкретные пути улучшения воспитательной работы.

На собрании не только критиковали, но и были указаны дальнейшие пути совершенствования идеологической работы. В первую очередь, это присутствие агитаторов на всех проводимых кабинетом политического просвещения семинарах, самостоятельная подготовка в библиотеках, а также ежедневное проследование всех событий дня.

О. ПАВЛОВА.

Хорошо помню тот день, когда Валерий подошел ко мне за рекомендацией в партию. Напряженно застыли крупные работящие руки. Во всей кряжистой, крепкой фигуре, в широком, на первый взгляд, чуть мрачноватом лице под жесткой пшеничной копной — большое волнение.

Не первый раз поручался за будущего коммуниста. Но на этот раз подумал: «Вот бы за каждого вступающего в партию быть уверенным, как за Мушту. Прожито вместе не так много — чуть больше двух лет, но какие это были годы! Как себе верю я этому труяте — парню, для которого «Атоммаш» стал настоящей порой возмужания».

Сейчас ему тридцать. Самое время крепко стоять на ногах, познать основательно свое дело, быть на сто процентов уверенным в себе. Валерию Муште эти качества присущи в самой полной мере.

Когда его спрашивают, как оказался на «Атоммаше», Валера даже теряется, боясь показаться неискренним. А для него «Атоммаш» тогда, в 1977 году, действительно стал маяком звездой. Сколько о заводе говорили, сколько писали! Хотелось приобщиться к великой стройке, к заводу будущего. И как было не приехать, если это совсем недалеко от его родной волгоградской земли! Так, с очередным набором рабочих прибыл в Волгодонск Валерий Мушта. Ступили мы с ним на «Атоммаш» почти одновременно.

Стажировка в Тобольске, первые месяцы работы в только что сданном первом корпусе, когда все мы больше походили на строителей, чем на эксплуатационников. Первой его атоммашевской работой была сборка вытяжных труб для итальянских термочечей в цехе корпусного оборудования.

В ЦНО-1 Валерий с первого дня его создания. А через месяц уже возглавил бригаду слесарей-сборщиков металлоконструкций. Думаю, нет на «Атоммаше» человека, который не слышал бы об этой бригаде. Как рабочий, секретарь партийной организации цеха, могу сказать о каж-

## Бригадир

дом из ее членов: ребята надежные. Все шестнадцать работали на совесть, не прося поблажек, монтируя комплекты статоров для Туя-Муюмской ГЭС. Последний, четвертый, был избран в канун нового года. Потребовалась сверхурочная работа для выполнения срочного зака-

ва своего под спудом не держит. Старается всех в бригаде зажечь искрой поиска, энтузиазма. Это бригадир убедил всех перейти на сдельно-премиальную форму оплаты труда, он первым стал говорить о преимуществах работы по КТУ. А когда предложили его ввести в состав редкол-



за для КПД-280 — ни один не ушел в сторону. Стал цех готовиться к работе по методу бригадных комплектов — первое заявление о переходе на новую форму работы посту пило из этой бригады.

— Думаю, при мер бригадира играет при этом далеко не последнюю роль. Не сопоставляя, что при этом важнее профессиональные или душевные качества бригадира. Скорее и то, и другое. Пятнадцать раз становился Валерий в числе лучших по профессии среди участников предсезонской вахты. Девять раз подтверждал это звание в городском соревновании. Мастерст-

легии цеховой газеты «Темп», все убедились, как ожили ее колонки «Вот и еще одну божью искру заметили в тебе», — шутят в бригаде.

Ни разу не усомнился я в правильности своего шага после того, как дал Валерию Александровичу Муште рекомендацию для вступления в партию коммунистов. Подтверждение тому — дела, за которые, уверен, «Атоммаш» еще не раз назовет Валерия своим правофланговым.

Ю. СКРИПКАРЕВ,  
секретарь партийной организации ЦНО-1.

НА СНИМКЕ: бригадир В. МУШТА.

## Нам отвечают

ВОХР ОБЪЕДИНЕНИЯ НА СТАТЬЮ «ОХРАНИТЕ ОТ ОХРАНЫ».

Поступок С. А. Вдовина был рассмотрен в коллективе отряда ВОХР. За допущенное нарушение, приказом начальника отряда, С. А. Вдовину объявлен выговор. Он лишен премии на 100 процентов за декабрь месяц и строго предупрежден, что при повторном нарушении трудовой дисциплины, к нему будут приняты строгие меры административного воздействия, вплоть до увольнения.

Несмотря на неоднократные требования к начальнику управления оборудования тов. Гольдбергу создать нормальные условия для несения службы охраны, до настоящего времени оборудование постов не отвечает требованиям наставления организации караульной службы предприятий МЭМ. Связь отсутствует, электроосвещение слабое, ограждение площадок неисправное, ценное импортное оборудование не сосредоточено на одной площадке, постовых будок нет, блок-посты для караульных собак не оборудованы.

Все эти недостатки затрудняют охрану социалистической собственности на базе оборудования. И все же администрация, партийная и профсоюзная организации отряда ВОХР заверяют, что примут все меры по улучшению сохранения социалистической собственности.

В. СЕРАНОВ, начальник охраны,  
В. СИЛЬЧЕНКО, секретарь партбюро,  
С. ВОЛКОВА, председатель цехкома.

## Обсуждаем проект ЦК КПСС

к XXVI съезду партии

## НОВЫЕ ГОРИЗОНТЫ

Заинтересованы и о, по-деловому проходит изучение проекта Основных направлений экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 года. В коллективе Волгодонского филиала ВПКТИ «Атомкотломаш». В ходе обсуждения у многих членов коллектива

возникло такое добавление к проекту:

«Упорядочить систему привлечения организаций страны на объекты строительства, помощи сельскому хозяйству и отстающим предприятиям, вводя договорные начала».

«Сократить на один-два часа продолжительность рабочего дня женщин, имеющих

детей в возрасте до 10 лет».

В. СЕРДЮК,  
секретарь партийной организации.

В нашей бригаде особое внимание обратили на пункт, в котором говорится о внедрении и расширении бригадных форм труда. Думаю, пункт этот станет более содер-

жательным, если к нему добавить такую формулировку: «Широко внедрять работу на один подряд с последующим распределением заработной платы по конечному результату. Это является мощным рычагом повышения производительности труда, его качества и дисциплины на производстве».

А. САВРАНСКИЙ,  
бригадир станочников ЦКО.

## На конкурс: «Я люблю эту землю»

Ритм Атоммаша — это нечто отличное от привычного размеренного ритма обычной жизни. Не будем бояться громких слов, не будем бояться звучных сравнений. Ведь те, кто выбрал Атоммаш, как свой жизненный путь, неизбежно любят его. А любовь эта поражает вдохновение, которое в свою очередь, делает каждого из нас на несколько часов поэтом и фантастом и даже сказочником.

Не обязательно быть профессионалом — литератором для того, чтобы сказать об Атоммаше своим языком, найти для него слово необычное, яркое, образное. Подтверждением тому служат произведения атоммашевцев, присланные на конкурс «Я люблю эту землю».

Сегодня мы знакомим вас с двумя авторами: с Владимиром Русичем и Галиной Калининой.

## ГОРОД МОЕЙ МЕЧТЫ

В. Русич

Както летом совершал я прогулку на пароходе «Севастополь» по Цимлянскому водохранилищу. Горизонт был затянут дымкой, где-то собиралась гроза. Все было тихо. И вдруг с бугров Цимлы налетел резкий порыв ветра. Он сдернул марево с горизонта, и я замер. Передо мной открылся город. Вернее не открылся, а будто бы поднялся на ладонях волн белокаменным видением. Это было настолько неожиданно! Ведь я никогда не видел Атоммаш и новый город Волго-донск со стороны. Он будто бы появился из мо-

ей мечты, стал воплощением чудесной фантазии Грина. Город — сказка, город — корабль.

И невольно мысли перенесли меня в прошлое нашей волгодонской земли. Степь от края и до края, выжженный солнцем купол неба, горячий ветер и волны ковыля. Все это сонное, вечное и непоколебимое. Жаль ли величия этого? Жаль ли покоя? Нет, нет. Атоммаш — не камень, брошенный в спокойную воду. Атоммаш — это закономерное продолжение жизни земли нашей.

...Пришел сюда человек. Преобразилась донская степь. Труд и воля советских людей преобразили ее. Сбылась веко-

Оба они работают на Атоммаше, который стал для них неотъемлемой частью себя. Они оба гордятся тем, что трудятся на самом знаменитом предприятии страны. Знают, что все у них впереди они видят свое будущее в просторных, светлых корпусах завода-гиганта, в белом городе у моря, городе, который станет сказкой века.

Для них, рабочих, временная наша неустроенность не является помехой к творчеству, к прекрасному настроению. Они видят и знают, что настанет тот день, когда мечта станет явью.

Много поэтов приезжают на Атоммаш со всех концов страны. Особенно частые гости поэты Ростова. Вот и недавно в цехах объединения они познакомили заводчан со своими новыми произведениями. Сегодня мы представляем слово поэтессе Елене Нестеровой.

вая мечта русского народа — соединились Волга с Доном. Привольно разлилось по степи водохранилище. Дала ток Цимлянская ГЭС, родился юный Волго-донск — порт пяти морей.

Сегодня, в бывшей донской глубине, стремительно растет новый Волго-донск, строится и работает завод «Атоммаш» — наше детище, наша мечта. И каждый из нас, кто живет здесь, на берегу тихого Дона, воспитанного великим земляком нашим Михаилом Шолоховым, гордится тем, что является активным участником строительства завода будущего.

Г. Калинина

## На ладонях отчизны

Атоммаш — это правда века. Подтвержденные, что именно так, Возвеличив Человека, К коммунизму мы делаем шаг. Атоммаш — это пульс нашей жизни: В корпусах, взметнувшихся в высь. На ладонях любимой отчизны Ее дети здесь собрались. Юный, радостный, беспокойный В цветомузыке парков, садов. Он — Магнитки приемник достойный,

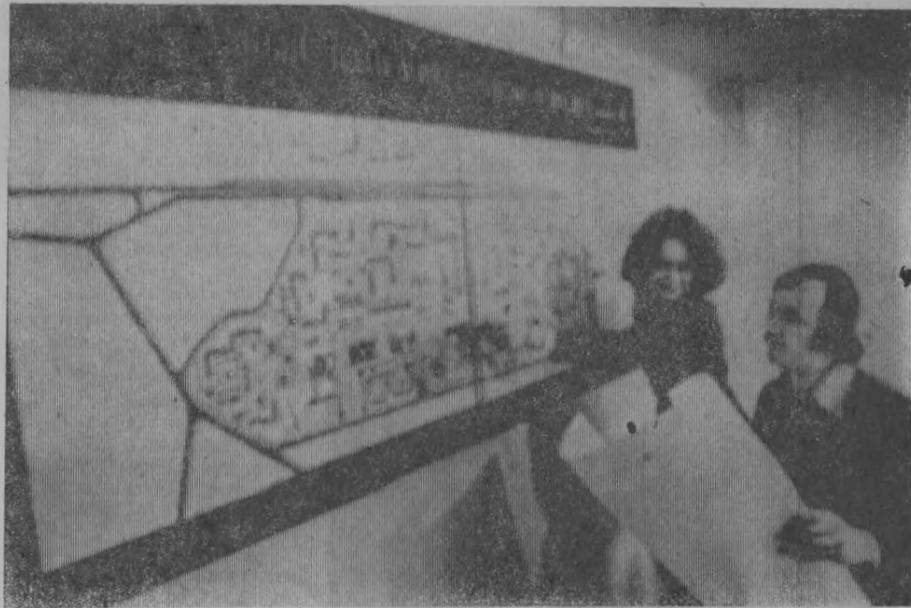
Город истинных мастеров! Двадцать первый век на пороге, А в двадцатом последний кирпич мы уложим — Дети эпохи, о котором мечтал Ильич. Шов остынет, последняя стружка К нашим ногам упадет, И реактор донской заслуженно В историю века войдет!

## Молодые поэты Ростова на Атоммаше

Е. Нестерова

Время — зимнее. Корпус — шестой. Теснота в немудреной бытовке. Попросила я жестом неловким Познакомить меня с тишиной. Только эта «красавица» здесь Не в чести. Равнодушный компрессор Исполнял свою строгую мессу. Что ему наша тихая песня? Я сказала: «Ребята, начнем!» И поэт, молодой, угловатый, Бывший очень недавно солдатом, Начал басом, пошел напролом.

Попросили: «Еще о любви!». А бетонщик, воспитанник флота, Крикнул: «Можно еще про работу. Только правду. Душой не кривь!». О любви? Прочтали о ней. Прочтали еще о работе. Строки в этом нелегком полете Становились как будто сильней. Шум растаял, исчез вдаль. Тишина между нами возникла. И возникла шальная слезинка У девчонки на смуглой щеке.



## ПРОЕКТИРУЕТСЯ ГОРОД

Фотоэтиюд А. Бурдюгова

## Цифры и факты

В 1977 году решением бюро ЦК ВЛКСМ создан штаб по шефству над строительством и освоением производственных мощностей завода «Атоммаш».

В 1978 год. Состоялась первая Всесоюзная школа-семинар молодых ученых и специалистов на базе Атоммаша по проблемам освоения производства реактора.

В 1979 год. Проведена своя работа отраслевой школы-семинара по изучению современных методов сварки.

В 1980 год. Состоялось первое Всесоюзное совещание молодых ученых и специалистов по вопросам совершенствования методов неразрушающего контроля.

## Школьные каникулы ДЕСЯТЬ ДЕДОВ МОРОЗОВ

Обошла зима Волго-донск стороной. А может по дороге к нему порассыпала порастеряла весь свой запас снега. И сыпанул в новогоднюю ночь дождь.

Казалось бы, какие без снега зимние каникулы. Казалось бы, скучать будут атоммашевские ребята. Ну нет, не до скуки им, потому что пришли на помощь Деда Морозы. И не один, не два, а сразу десять. На каждом утреннике свой: с огромной белой бородой, со снегурочкой и, конечно же, с самым большим мешком подарков.

А где Дед Мороз, там снегу делать нечего. Тем более каждый утренник собирал сразу много, очень много детей. Только второго января

на главной атоммашевской елке, что стоит красуясь чудо-игрушками в зале ГПТУ-80, веселилось до 500 юных атоммашевцев! Можно считать, целый полк задорной веселой ребятни танцевал вокруг этой елки.

А всего за первую неделю каникул было проведено 15 утренников, в том числе во всех атоммашевских общежитиях. Участие в них приняло 1500 детей!

Так что ничего страшного не произошло. Ребята и без снега веселятся. А снег все равно придет. И будут еще лыжи и коньки, и будет хоккей, и «Золотая шайба». Ведь зима только начинается.

А. ИВАНОВА, наш корр.

## Демографический калейдоскоп

### ... „отражается мир“

Интересное совпадение подметили социологи Атоммаша, сопоставив соотношение численности мужчин и женщин, работающих в объединении с общесоюзными показателями.

Судите сами. По дан-

ным на 17 декабря 1980 года, на долю женщин пришлось 53,5 процента общего количественного состава атоммашевцев. На долю мужчин — 46,5 процента. В то же время общесоюзные показатели приведенного соотноше-

ния составляют: женщины — 53,3 процента, мужчины — 46,7 процента. Совпадение, конечно, случайное. Но невольно вспоминаешь слова Аристотеля: «... в капле росы отражается весь мир».

## Вопросы, вопросы, вопросы...

По данным психологов и педагогов, трехлетний ребенок задает в среднем маме, папе, бабушке, дедушке и людям, окружающим его, около 5 миллионов вопросов. Разные дети проявляют свою любознательность по-разному, и ученые получили величину этой любознательности, выраженную количественной мерой — от 3 до 7 миллионов вопросов. Анализ показал, что неужных вопросов нет. Все важно!

радуются, получая место в детских яслях, однако радость эта относительна. В детских яслях среднее количество детей на одного воспитателя составляет 20—25 и более, и задача их состоит не в том, чтобы ответить на те самые 5 миллионов вопросов, умноженных на 25 будущих граждан. Это совершенно нереально. Задача, которую решают детские ясли, более прозаическая — вовремя накормить, уложить отдыхать, сменить штанишки...

Молодые мамы обычно

## УСТАЛ...

Очевидно, мировой рекорд по числу разводов принадлежит сингапурцу Алману ВУИ Аджи. Жениться и разводиться он 78 раз. В 77 случаях сам подавал на развод, но в последний раз его опередила жена. Подобное вероломство поразило «искателя идеала» в самое сердце, он окончательно разочаровался в прекрасной половине человечества и дал зарок никогда больше не связывать свою судьбу с женщиной.

Редактор Д. ШУВАЛОВА.

## Пишите:

Адрес редакции: 347340, г. Волгодонск, Ростовская область, пр. Строителей, дом № 3, пом. № 7.

## Заходите:

Редакция работает с 9 до 18 часов. Выходной — воскресенье.

## Звоните:

41-84  
Телефоны: редактора — 4-74; 55-2-43; от-дела партийной жизни и писем — 5-99; 55-4-75; промышленного отдела — 4-39.

Материалы предоставлены

**Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск**  
**[www.aemtech.ru](http://www.aemtech.ru)**



**АТОММАШ**

Финансовая поддержка

**Кривошлыков Николай Иванович**

Разработка и техническое исполнение

АВТНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СОЗДАНИЮ БАЗЫ ИСТОРИЧЕСКИХ ДАННЫХ «ЦЕНТР ЦИФРОВОЙ ИСТОРИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ» Директор Зиненко Юрий Викторович